

Модель клапана

3A5524H

RU

**Для прогрессивной подачи минерального масла и консистентной смазки для смазывания.
Только для профессионального использования.**



Важные инструкции по технике безопасности

Внимательно прочтите все предупреждения и инструкции, содержащиеся в данном и сопутствующих руководствах. Сохраните эти инструкции.

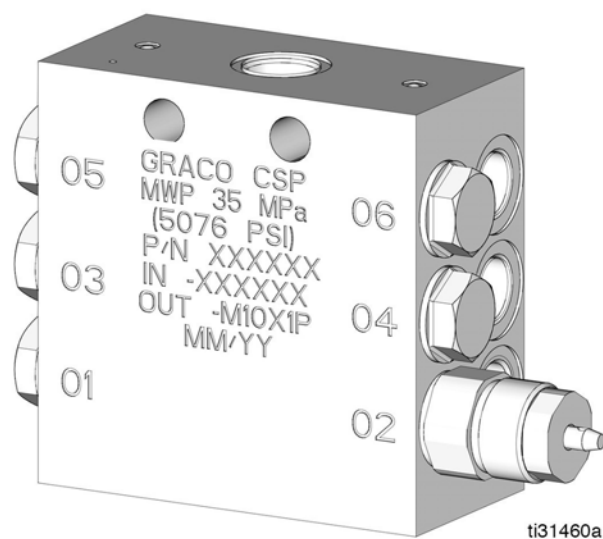
Сопутствующие руководства

3A3159 – шланговые фитинги оперативного монтажа

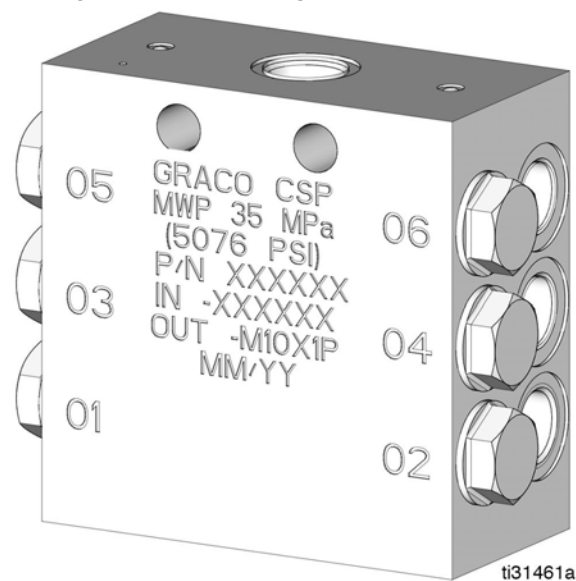
Модели: См. стр. 2

Максимальное рабочее давление – 35 МПа (350 бар, 5076 фунтов на кв. дюйм)

Со штифтовым индикатором



Без штифтового индикатора



Модели*









*Отверстие для вывода смазки на этих моделях: 0,2 см³ на выпуск и за каждый ход поршня


| Модель | Выпуск | Кол-во выходных | Индикатор входит в |
|--------|-----------------|-----------------|--------------------|
| 24Z477 | 1/8 дюйма, BSPP | 6 | |
| 24Z478 | 1/8 дюйма, BSPP | 8 | |
| 24Z479 | 1/8 дюйма, BSPP | 10 | |
| 24Z480 | 1/8 дюйма, BSPP | 12 | |
| 24Z481 | 1/8 дюйма, BSPP | 14 | |
| 24Z482 | 1/8 дюйма, BSPP | 16 | |
| 24Z483 | 1/8 дюйма, BSPP | 18 | |
| 24Z484 | 1/8 дюйма, BSPP | 20 | |
| 24Z485 | 1/8 дюйма, BSPP | 22 | |
| 24Z486 | 1/8 дюйма NPT | 6 | |
| 24Z487 | 1/8 дюйма NPT | 8 | |
| 24Z488 | 1/8 дюйма NPT | 10 | |
| 24Z489 | 1/8 дюйма NPT | 12 | |
| 24Z490 | 1/8 дюйма NPT | 14 | |
| 24Z491 | 1/8 дюйма NPT | 16 | |
| 24Z492 | 1/8 дюйма NPT | 18 | |
| 24Z493 | 1/8 дюйма NPT | 20 | |
| 24Z494 | 1/8 дюйма NPT | 22 | |
| 24Z495 | 1/8 дюйма, BSPP | 6 | ✓ |
| 24Z496 | 1/8 дюйма, BSPP | 8 | ✓ |
| 24Z497 | 1/8 дюйма, BSPP | 10 | ✓ |
| 24Z498 | 1/8 дюйма, BSPP | 12 | ✓ |
| 24Z499 | 1/8 дюйма, BSPP | 14 | ✓ |
| 24Z500 | 1/8 дюйма, BSPP | 16 | ✓ |
| 24Z501 | 1/8 дюйма, BSPP | 18 | ✓ |
| 24Z502 | 1/8 дюйма, BSPP | 20 | ✓ |
| 24Z503 | 1/8 дюйма, BSPP | 22 | ✓ |

| | | | |
|--------|---------------|----|---|
| 24Z504 | 1/8 дюйма NPT | 6 | ✓ |
| 24Z505 | 1/8 дюйма NPT | 8 | ✓ |
| 24Z506 | 1/8 дюйма NPT | 10 | ✓ |
| 24Z507 | 1/8 дюйма NPT | 12 | ✓ |
| 24Z508 | 1/8 дюйма NPT | 14 | ✓ |
| 24Z509 | 1/8 дюйма NPT | 16 | ✓ |
| 24Z510 | 1/8 дюйма NPT | 18 | ✓ |
| 24Z511 | 1/8 дюйма NPT | 20 | ✓ |
| 24Z512 | 1/8 дюйма NPT | 22 | ✓ |

Предупреждения


Указанные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены общие предупреждения, а символы опасности указывают на риски, связанные с определенной процедурой. Когда в тексте руководства или на предупредительных наклейках встречаются эти символы, они отсылают к данным предупреждениям. В этом руководстве в соответствующих случаях могут встречаться другие знаки опасности и предупреждения, касающиеся определенных изделий и не описанные в этом разделе.

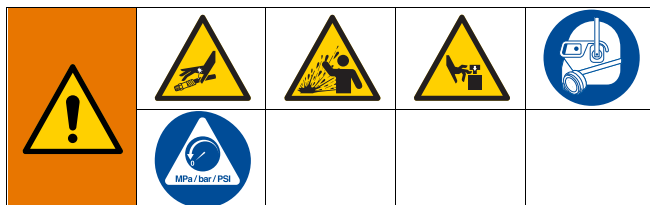
|  ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ | |
|--|--|
|      | <p>ОПАСНОСТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ КОЖИ</p> <p>Жидкость под высоким давлением, поступающая из раздаточного устройства, через утечки в шлангах или разрывы в деталях, способна повредить целостность кожи. Такое повреждение может выглядеть как обычный порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации конечности.</p> <p>Немедленно обратитесь за хирургической помощью.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Запрещается направлять раздаточное устройство в сторону людей или любых частей тела. • Не кладите руку на выпускное отверстие для жидкости. • Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчатками или ветошью • Следуйте инструкциям раздела Процедура сброса давления при прекращении раздачи и перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования. • Перед использованием оборудования следует затянуть все соединения трубопроводов подачи жидкости. • Ежедневно проверяйте шланги и муфты. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали. |
|   | <p>ОПАСНОСТЬ ПРИ НЕНАДЛЕЖАЩЕМ ПРИМЕНЕНИИ ОБОРУДОВАНИЯ</p> <p>Ненадлежащее применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не используйте это оборудование, находясь в утомленном состоянии, под воздействием сильных лекарственных средств или в состоянии алкогольного опьянения. • Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру, установленные для компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел Технические данные в соответствующих руководствах по эксплуатации оборудования. • Используйте жидкости и растворители, совместимые с входящими с ними в контакт деталями оборудования. См. раздел Технические данные в соответствующих руководствах по эксплуатации оборудования. Прочтите предупреждения производителя жидкости и растворителя. Для получения полной информации об используемом материале запросите паспорт безопасности (SDS) у дистрибьютора или продавца. • Когда оборудование не используется, выключите его и выполните инструкции из раздела «Процедура сброса давления». • Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные части. • Запрещается изменять или модифицировать оборудование. Модификация или внесение изменений в оборудование может привести к нарушению согласования с уполномоченным агентством и возникновению угрозы безопасности. • Убедитесь, что характеристики оборудования предусматривают его применение в конкретной рабочей среде. • Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором. • Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся частей и горячих поверхностей. • Не перекручивайте и не перегибайте шланги, а также не тяните за них оборудование. • Не допускайте детей и животных в рабочую зону. • Соблюдайте все применимые правила техники безопасности. |

|  ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ | |
|---|--|
|  | <p>СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ</p> <p>Находясь в рабочей зоне, следует использовать соответствующие средства защиты во избежание серьезных травм, в том числе повреждений органов зрения, потери слуха, ожогов и вдыхания токсичных паров. Ниже указаны некоторые средства защиты.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Защитные очки и средства защиты органов слуха • Респираторы, защитная одежда и перчатки, рекомендованные производителем жидкости и растворителя. |
| | <p>ЗАКОНОПРОЕКТ 65 ШТАТА КАЛИФОРНИЯ</p> <p>Это изделие содержит химическое вещество, которое в штате Калифорния считается способным вызывать раковые заболевания, врожденные пороки и наносить вред репродуктивной системе. Мойте руки после работы.</p> |

Установка

Процедура сброса давления

 При каждом появлении этого символа необходимо выполнить процедуру снятия давления.



Это оборудование будет оставаться под давлением до тех пор, пока давление не будет снято вручную. Во избежание получения серьезной травмы от жидкости под давлением (например, в результате инъекции под кожу, разбрызгивания жидкости и от движущихся деталей), после завершения подачи и перед чисткой, проверкой либо обслуживанием оборудования выполняйте процедуру сброса давления.

Ослабьте соединение на впуске (а), чтобы стравить консистентную смазку через фитинг и сбросить давление в блоке.

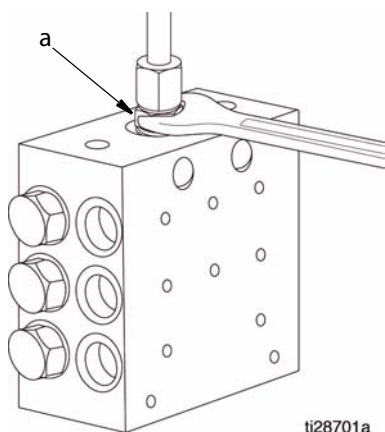


Рис. 1

Настройка

Клапан CSP поставляется готовым для установки в систему. Он был испытан в заводских условиях и не требует какой-либо дополнительной модификации.

Чтобы установить клапан CSP в систему:

Определите подходящее место монтажа клапана CSP и монтажного кронштейна (если необходимо).

При монтаже клапана CSP:

- располагайте выпуски в легкодоступном месте. Это упростит поиск и устранение неполадок в случае засорения системы.
- Штифтовые индикаторы должны быть видны.

Комбинирование выходов

Производительность выпуска клапана CSP можно увеличить, если подключить соседний выпуск. При подключении одного или нескольких выпусков производительность клапана становится кратной стандартной производительности.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не закрывайте и не блокируйте заглушкой выпуски 1 и 2.

Установка выпускного фитинга

См. Рис. 2.

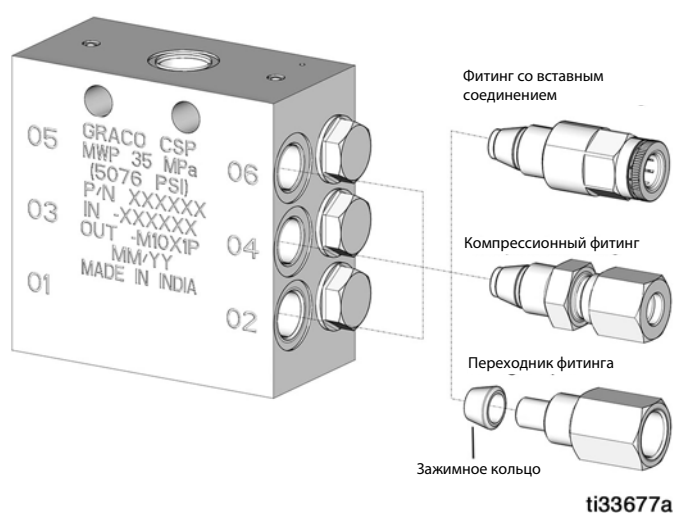


Рис. 2

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Используйте только поставляемые компанией Graco выпускные фитинги блока с зажимным кольцом на выходе блока. Использование фитингов без зажимного кольца приводит к сбою системы смазки.
- Полный список выпускных фитингов см. в разделе Выпускные фитинги делительного блока CSP на стр. 11.

Контроль исправности системы

В прогрессивной системе основные и дополнительные клапаны CSP могут соединяться шлангами высокого давления, что обеспечивает взаимосвязанность всех выпусков.

Если хотя бы один плунжер в одном из клапанов CSP не будет работать, консистентная смазка не будет подаваться ни на один из выпусков.

Если засорится один из дополнительных клапанов CSP, то основной клапан CSP тоже заблокируется, а вся система, расположенная ниже насоса по потоку, перестанет работать.

Индикатор цикла позволяет контролировать работу всей системы.

Индикатор цикла

Клапан CSP может оборудоваться штифтовым индикатором цикла. Индикатор соединяется с плунжером и перемещается вперед и назад во время движения плунжера и при распределении консистентной смазки.

ПРИМЕЧАНИЕ: На индикатор цикла можно установить концевой микровыключатель/ бесконтактный микровыключатель/ микродатчик, чтобы контролировать систему при помощи электронного оборудования.

Электронный мониторинг системы

Можно настроить систему на работу с электронным контроллером или на работу с насосом со встроенным контроллером. На индикатор цикла на блоке CSP можно установить концевой микровыключатель/ бесконтактный микровыключатель/ микродатчик и подключить к электронному контроллеру. Все они могут применяться для управления временем работы насоса при помощи отсчета циклов, пока не будет достигнуто заданное количество циклов.

Систему можно настроить на отображение ошибки, если заданное время работы истекло до момента достижения заданного количества циклов.

Эксплуатация

- Консистентная смазка может подаваться непрерывно или прерывисто.
- При каждом движении плунжера происходит подача фиксированного количества смазочного материала.
- Цикл повторяется до тех пор, пока смазочный материал поступает во впускное отверстие.
- Если смазочный материал прекращает поступать, то при повторном запуске цикл продолжается с момента предыдущей остановки.
- Каждый предыдущий плунжер должен завершить движение, чтобы мог начать движение следующий плунжер.
- При неисправности любого из блоков происходит отключение всей системы.

Рабочая последовательность

Последовательность 1

1. Смазочный материал поступает через впуск в верхней части блока.
2. Смазочный материал заполняет полость слева от плунжера номер 1 и толкает его вправо.
3. Плунжер номер 1 открывается и подает смазочный материал на выпуск №1.

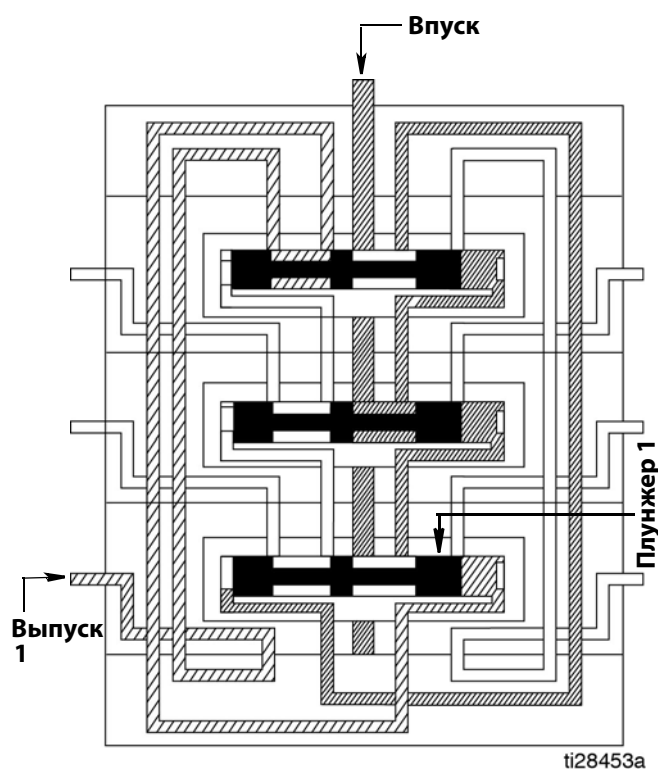


Рис. 3

Последовательность 2

1. Смазочный материал заполняет полость слева от плунжера номер 2 и толкает его вправо.
2. Плунжер номер 2 открывается и подает смазочный материал на выпуск №4.

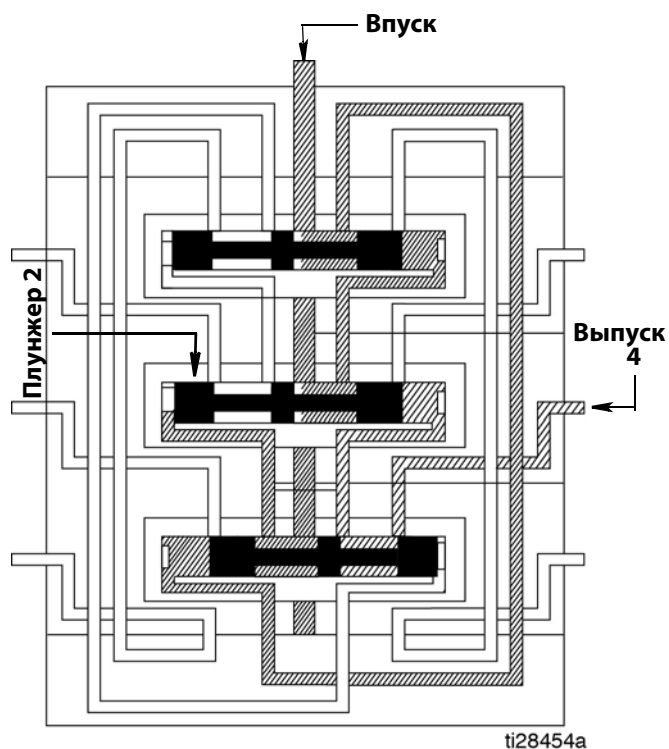


Рис. 4

Последовательность 3

1. Смазочный материал заполняет полость слева от плунжера номер 3 и толкает его вправо.
2. Плунжер номер 3 открывается и подает смазочный материал на выпуск №6.

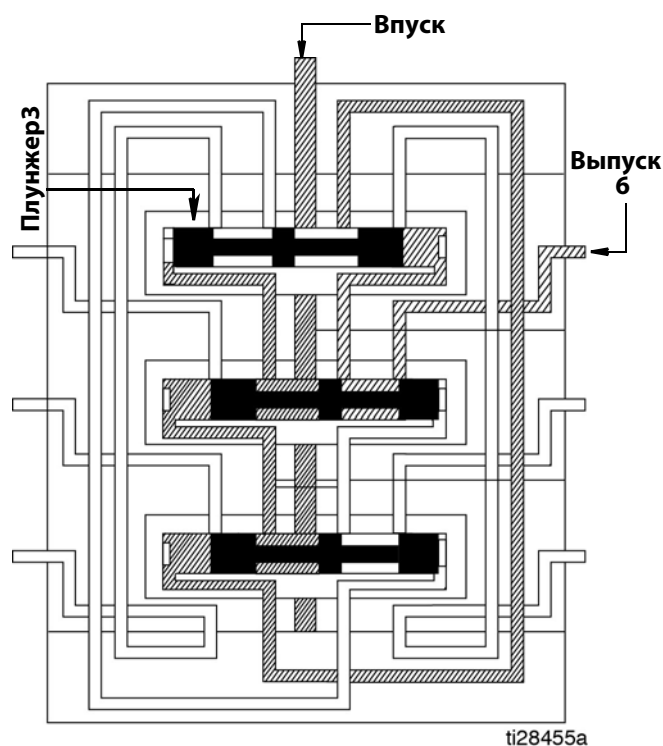


Рис. 5

Последовательность 4

1. Смазочный материал заполняет полость справа от плунжера номер 1 и толкает его влево.
2. Плунжер номер 1 открывается и подает смазочный материал на выпуск №2.

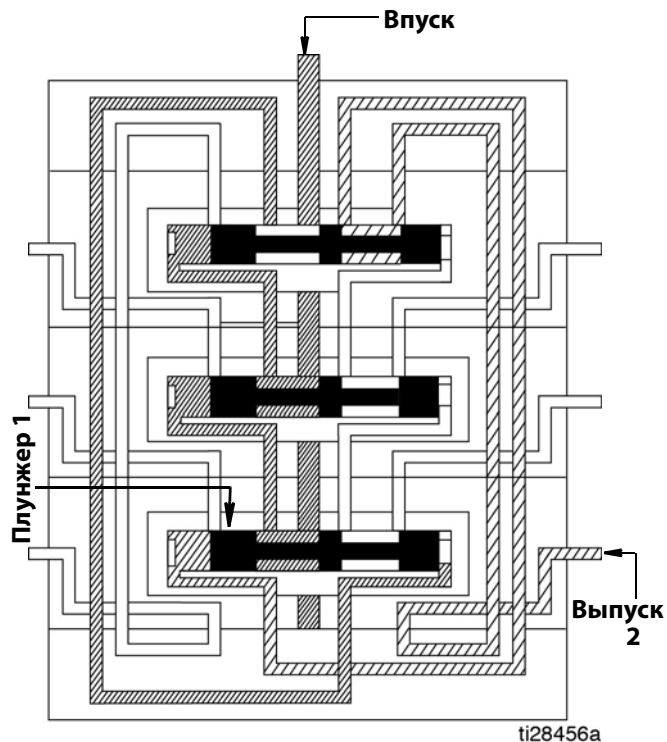


Рис. 6

Последовательность 5

1. Смазочный материал заполняет полость справа от плунжера номер 2 и толкает его влево.
2. Плунжер номер 2 открывается и подает смазочный материал на выпуск №3.

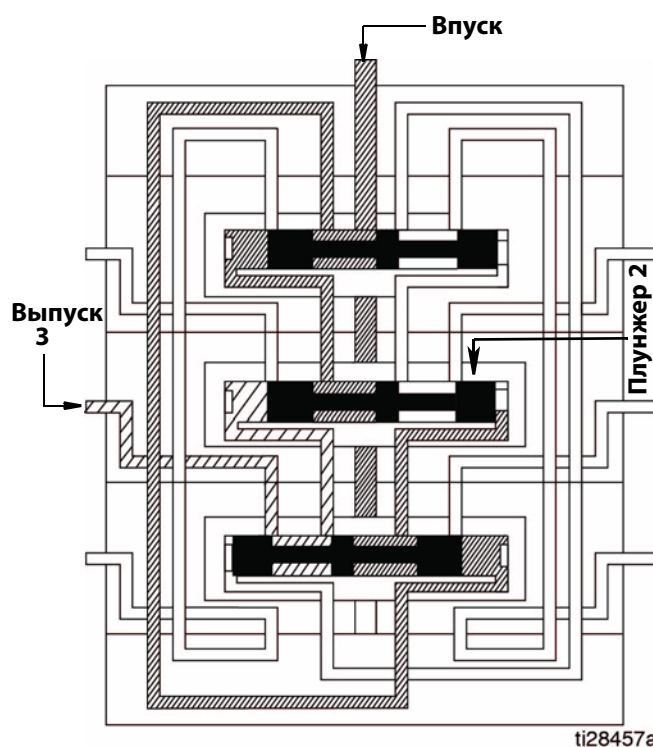
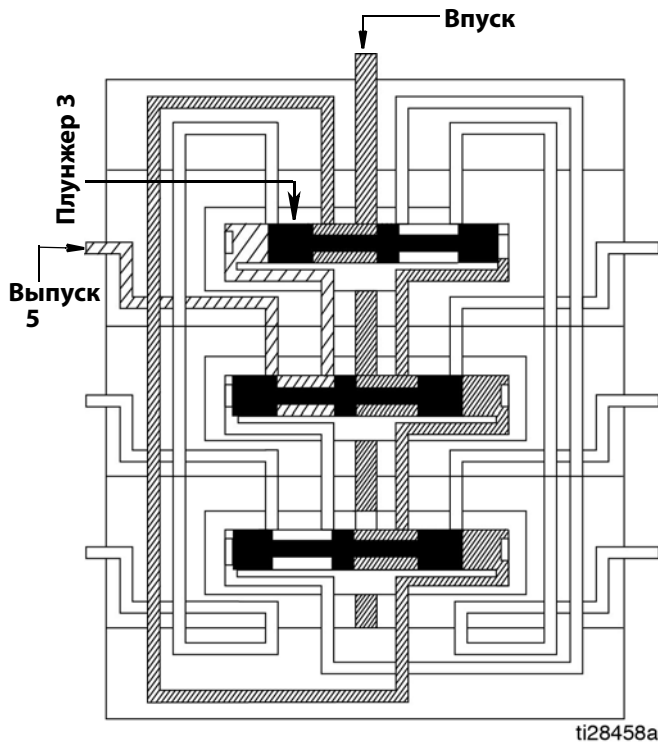


Рис. 7

Последовательность 6

1. Окончательная последовательность завершает цикл. Смазка заполняет полость справа от плунжера № 3.
2. Плунжер номер 3 открывается и подает смазочный материал на выпуск №5.



ti28458a

Рис. 8

Закупоривание

Для устранения засора требуется давление выше обычного. В зависимости от условий использования или конструкции системы образование засора обычно приводит к полному прекращению движения смазочного материала во всей системе, и ни один подшипник не смазывается.

Первым признаком прекращения подачи, вызванного закупориванием, является повышенное давление в системе, которое возникает вследствие попыток насоса преодолеть это закупоривание. Повышенное давление ограничивается, изолируется и обозначается с помощью различных индикаторов эффективности работы, сбрасывания и выпуска, предусмотренных в системе. Соответствующие детали можно получить у дистрибьютора Graco.

Очистка клапанов

УВЕДОМЛЕНИЕ

- Попадание грязи и посторонних примесей может стать причиной поломки смазочного оборудования. Техническое обслуживание и разборку следует проводить в максимально стерильных условиях.
- Использование твердых или острых металлических предметов, например, кернеров, отверток и резцов, может привести к появлению царапин и повреждению отверстия поршня. Для очистки этих поверхностей необходимо использовать только прутковую латунь и давление руки.

1. Извлекайте только торцевые заглушки и старайтесь перемещать каждый поршень вперед и назад без его извлечения из секции клапана.

Если все поршни перемещаются свободно, и при отсутствии более серьезных проблем:

2. Установите торцевые заглушки обратно.

Закупоривание по причине загрязнения

В случае обнаружения грязи, посторонних примесей или любых других загрязняющих веществ в клапане его очистка позволит лишь временно устранить закупоривание, вызванное загрязнением. Для надлежащей работы клапана необходимо полностью удалить источник загрязнения.

Следует проверить способ фильтрации системы, осмотреть фильтрующие компоненты и, при необходимости, выполнить их очистку.

Кроме того, необходимо проверить способ заполнения резервуара для исключения любой возможности попадания посторонних примесей во время наполнения.

Закупоривание по причине выделения жира

Если в секцию клапана попадет твердый воск или мылоподобный материал, будет происходить разделение консистентной смазки. Это означает, что при нормальном рабочем давлении в системе из жира выдавливается масло, в результате чего в клапане разделителя выделяется загуститель жира. Очистка клапана разделителя позволит лишь временно решить проблему. Обратитесь к своему поставщику смазочных веществ для получения рекомендаций относительно альтернативных материалов, а также к дистрибьютору компании Graco в своем регионе для проверки совместимости со смазочными централизованными системами.

Вспомогательные приспособления

Впускные фитинги делительного блока CSP

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|---------|---|--------|
| 17L442◆ | ФИТИНГ, вставное соединение, шланговая шпилька 1/4 дюйма х прямой входящий разъем NPT 1/8 дюйма, 13,79 МПа (137,9 бар, 2000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L449◆ | ФИТИНГ, вставное соединение, шпилька 6 мм х входящий разъем 1/8 BSPT 90°, 13,79 МПа (137,9 бар, 2000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L545◆ | ФИТИНГ, вставное соединение, шпилька 6 мм х прямой входящий разъем 1/8 BSPT, 13,79 МПа (137,9 бар, 2000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L546 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х входящий разъем 1/8 BSPT 90°, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L548 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х прямой входящий разъем 1/8 BSPT, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17T780 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х прямой входящий разъем 1/8 NPT, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17T781 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х входящий разъем 1/8 NPT 90°, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |

◆ Для обеспечения надежности соединений всегда соединяйте фитинги со шпилькой Graco.

Заглушка для дублирования выпуска делительного блока CSP

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|---------|---|--------|
| 17L651✿ | ЗАГЛУШКА, для дублирования выпуска, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов/кв. дюйм) | 1 |

✿ Затяните с моментом 13,56-16,27 Н·м (10-12 футофунтов)

Выпускные фитинги делительного блока CSP

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|----------|--|--------|
| 17P066★ | ФИТИНГ, обжимной с обратным клапаном, трубка 1/4 дюйма, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L440★ | ФИТИНГ, вставное соединение, наруж. диам. трубки 1/4 дюйма х M10 с обратным клапаном, 4,31 МПа (43,1 бар, 625 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L441◆★ | ФИТИНГ, вставное соединение, шланговая шпилька 1/4 дюйма х M10 с обратным клапаном, 13,79 МПа (137,9 бар, 2000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L458◆★ | ФИТИНГ, вставное соединение, шланговая шпилька 6 мм х M10 с обратным клапаном, 13,79 МПа (137,9 бар, 2000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L543★ | ФИТИНГ, вставное соединение, выпуск клапана, наруж. диам. трубки 6 мм, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L550★ | ФИТИНГ, обжимной, выпуск клапана, наруж. диам. трубки 6 мм, с обратным клапаном, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L654◆★ | ПЕРЕХОДНИК, M10 х 1/8 NPT охватывающий, с обратным клапаном, 35 МПа (350 бар, 5076 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L439❖ | КОЛЬЦО, зажимное | 1 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Всегда используйте выпускные фитинги Graco, подходящие для ваших условий.

◆ Для обеспечения надежности соединений всегда соединяйте фитинги со шпилькой Graco.

❖ Использовать с зажимным кольцом 17L439.

★ Затяните с усилием 16,27 – 18,98 Н·м (12–14 футофунтов)

Фитинги для смазочных мест (английская нормальная резьба)

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|---------|---|--------|
| 17L652‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, наруж. диам. трубки 1/4 дюйма х входящий разъем 90°, NPT 1/8 дюйма, 4,31 МПа (43,1 бар, 625 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L653‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, наруж. диам. трубки 1/4 дюйма х прямой входящий разъем, NPT 1/8 дюйма, 4,31 МПа (43,1 бар, 625 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L547◆ | ФИТИНГ, вставное соединение, шпилька 1/4 дюйма х прямой входящий разъем 1/4 NPT, 13,79 МПа (137,9 бар, 2000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17T782 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х прямой входящий разъем 1/4 NPT, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17T783 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х входящий разъем 1/4 NPT 90°, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |

◆ Для обеспечения надежности соединений всегда соединяйте фитинги со шпилькой Graco.

‡ Используется ТОЛЬКО для соединения с капроновой трубкой.

Фитинги для смазочных мест (метрическая резьба)

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|---------|--|--------|
| 17L455‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, трубка 6 мм х прямой входящий с конической резьбой M10, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L456‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, трубка 6 мм х прямой входящий с конической резьбой M8, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L457‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, трубка 6 мм х прямой входящий с конической резьбой M6, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R567‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, трубка 6 мм х прямой входящий разъем 1/8 BSPT, 6,9 МПа (69 бар 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R568‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, трубка 6 мм х входящий разъем 1/8 BSPT 90°, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R569◆ | ФИТИНГ, вставное соединение, шпилька 6 мм х прямой входящий разъем 1/4 BSPT, 13,79 МПа (137,9 бар, 2000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R570◆ | ФИТИНГ, вставное соединение, шпилька 6 мм х входящий разъем 1/4 BSPT 90°, 13,79 МПа (137,9 бар, 2000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R571 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х прямой входящий разъем 1/4 BSPT, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |

| | | |
|---------|--|---|
| 17R572 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х входящий разъем 1/4 BSPT 90°, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R573 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х прямой входящий с конической резьбой M6, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R575 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х прямой входящий с конической резьбой M8, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R577 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х прямой входящий с конической резьбой M10, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R574 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х входящий 90° с конической резьбой M6, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R576 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х входящий 90° с конической резьбой M8, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17R578 | ФИТИНГ, обжимной, 6 мм х входящий 90° с конической резьбой M10, 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L446‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, колено, 6 мм х входящий 90° с конической резьбой M10, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L447‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, трубка 6 мм х входящий 90° с конической резьбой M8, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |
| 17L448‡ | ФИТИНГ, вставное соединение, трубка 6 мм х входящий 90° с конической резьбой M6, 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм) | 1 |

‡ Используется ТОЛЬКО для соединения с капроновой трубкой.

◆ Для обеспечения надежности соединений всегда соединяйте фитинги со шпилькой Graco.

Концевые фитинги для шлангов с внутр. диам. 1/8 дюйма (соединение с фитингами РТС на 1/4 дюйма) ◆

Максимальное рабочее давление: 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм)

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|--------|---|--------|
| 17L437 | ШПИЛЬКА, 90°, шланг 1/8 дюйма х фитинг РТС | 1 |
| 17L438 | ШПИЛЬКА, прямая, шланг 1/8 дюйма х фитинг РТС | 1 |
| 17L647 | СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА, шланговая, внутр. диам. 1/8 дюйма | 1 |

Концевые фитинги для шлангов с наруж. диам. 8,6 мм (соединение с фитингами РТС на 6 мм) ◆

Максимальное рабочее давление: 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм)

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|--------|--|--------|
| 17L648 | СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА, шланговая, 8,6 мм | 1 |
| 17L649 | ШПИЛЬКА, прямая, шланг 8,6 мм х фитинг РТС | 1 |
| 17L650 | ШПИЛЬКА, 90°, шланг 8,6 мм х фитинг РТС | 1 |

Концевые фитинги для шлангов с наруж. диам. 8,6 мм (соединение с обжимными фитингами на 6 мм) ◆

Максимальное рабочее давление: 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм)

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|--------|--|--------|
| 17L648 | СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА, шланговая, 8,6 мм | 1 |
| 17R565 | ШПИЛЬКА, прямая, шланг 8,6 мм х обжимной фитинг, BLK | 1 |
| 17R566 | ШПИЛЬКА, 90°, шланг 8,6 мм х обжимной фитинг, BLK | 1 |

◆ Подробную информацию по предупреждениям и инструкциям см. в сопутствующем руководстве 3A3159.

Нейлоновая трубка, наруж. диам. 6 мм

Максимальное рабочее давление: 6,9 МПа (69 бар, 1000 фунтов на кв. дюйм)

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|--------|----------------------|--------|
| 17S556 | ТРУБКА, 6 мм х 25 м | 1 |
| 17S557 | ТРУБКА, 6 мм х 50 м | 1 |
| 17S558 | ТРУБКА, 6 мм х 100 м | 1 |
| 17S559 | ТРУБКА, 6 мм х 200 м | 1 |

Шланг высокого давления, наруж. диам. 8,6 мм

Максимальное рабочее давление: 20,68 МПа (206,8 бар, 3000 фунтов на кв. дюйм)

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|--------|-----------------------|--------|
| 17S552 | ШЛАНГ, 8,6 мм х 25 м | 1 |
| 17S553 | ШЛАНГ, 8,6 мм х 50 м | 1 |
| 17S554 | ШЛАНГ, 8,6 мм х 100 м | 1 |
| 17S555 | ШЛАНГ, 8,6 мм х 200 м | 1 |

Защита шланга

Использовать с шлангами высокого давления в наруж. диам. 8,6 мм

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|--------|---|--------|
| 123147 | ЗАЩИТА, шланга, внутр. диам. 9 мм, 10 м | 1 |

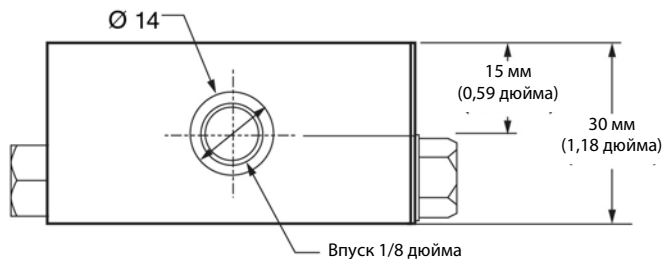
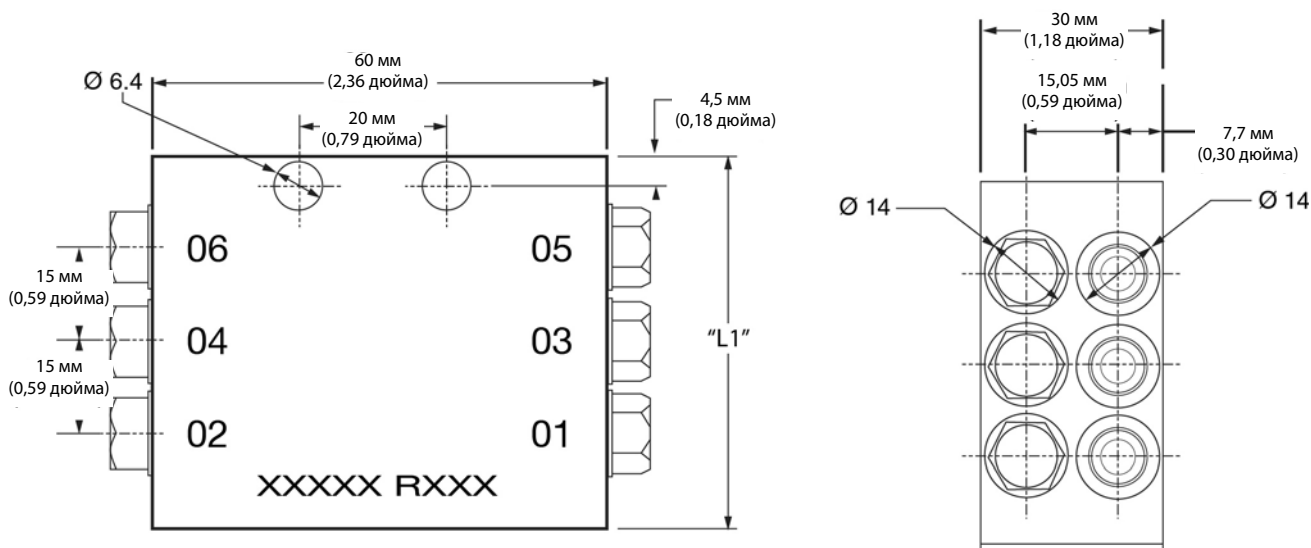
Комплект для установки блока

| Арт. № | Описание | Кол-во |
|--------|----------------------------|--------|
| 26A478 | КОМПЛЕКТ, приварных шпилек | 1 |
| | ШПИЛЬКА, М6 х 45 | 2 |
| | ГАЙКА, М6, стопорная | 2 |
| | ШАЙБА | 2 |
| 26A479 | КОМПЛЕКТ, пластина | 1 |
| | ПЛАСТИНА | 1 |
| | ГАЙКА, М6 без стопора | 4 |

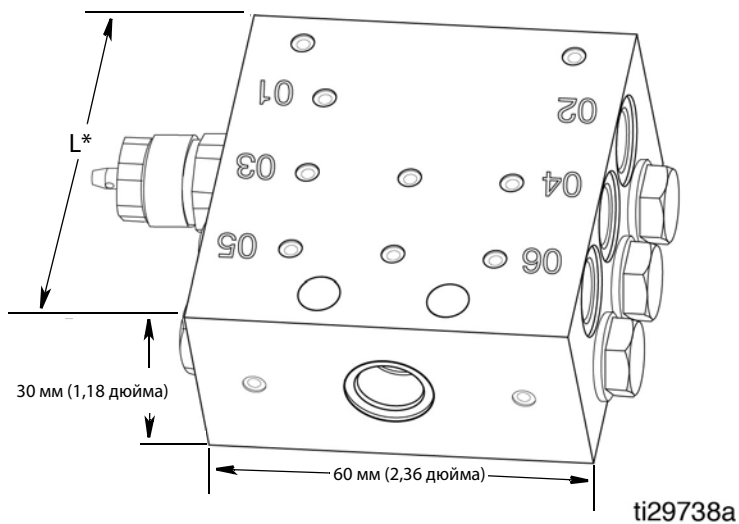
Технические данные

| Клапан CSP | | |
|----------------------------------|--|----------------------------|
| | Американская система | Метрическая система |
| Тип | Делительный клапан | |
| Модель | См. раздел "Модели", стр. 2 и 3 | |
| Выход смазки (на выход, на цикл) | 0,012 кубических дюйма | 0.2 cc |
| Минимальное рабочее давление | 217,5 фунтов на кв. дюйм | 1,5 МПа; 15 бар |
| Максимальное рабочее давление | 5076 фунтов на кв. дюйм | 35 МПа; 350 бар |
| Размер впускного соединения | 1/8 дюйма BSPP, 1/8 дюйма NPT | |
| Размер выпускного соединения | M10 x 1 (охватывающее) | |
| Максимальная рабочая температура | 212°F | 100°C |
| Кол-во выпусков (L, стр. 15) | ДЛИНА | |
| 6 выпуска | 2,4 дюйма | 60 мм |
| 8 выпуска | 3,0 дюйма | 75 мм |
| 10 выпуска | 3,5 дюйма | 90 мм |
| 12 выпуска | 4,0 дюйма | 105 футов |
| 14 выпуска | 4,5 дюйма | 120 мм |
| 16 выпуска | 5,25 дюйма | 135 мм |
| 18 выпуска | 6,0 дюйма | 150 мм |
| 20 выпуска | 6,5 дюйма | 165 мм |
| 22 выпуска | 7,0 дюйма | 180 мм |
| Мониторинг | Индикатор цикла / концевой выключатель / бесконтактный выключатель | |
| Смазка | Вязкостью до 2 по NLGI | |
| Материал конструкции | Углеродистая легированная сталь | |

Габариты



ti28461c



ti29738a

*Данный размер может варьироваться, т.к. определяется количеством выпусков. Информацию о данном размере см. в разделе "Кол-во выпусков", стр. 14.

Стандартная гарантия Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую часть оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и настоящая гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, возникшие в результате неправильной установки или эксплуатации, абразивного истирания, коррозии, недостаточного или неправильного технического обслуживания оборудования, проявлений халатности, несчастных случаев, внесения изменений в оборудование или применения деталей, производителем которых не является компания Graco. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, установкой, эксплуатацией или техническим обслуживанием устройств, принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Настоящая гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. В случае подтверждения заявленного дефекта компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить любые дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов материалов или изготовления, ремонт будет проведен за разумную плату, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения условий гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии по случаям нарушения гарантийных обязательств должны быть предъявлены в течение двух (2) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией (например, электродвигатели, переключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их изготовителя, если таковые имеются. Компания Graco будет в разумных пределах оказывать покупателю помощь в предъявлении любых претензий в связи с нарушением таких гарантий.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за не прямые, случайные, особые или косвенные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования или комплектующих в соответствии с этим документом или с использованием каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям этого документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, небрежностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

Самую актуальную информацию о продукции компании Graco, см. на веб-сайте www.graco.com.

Сведения о патентах смотрите на веб-сайте: www.graco.com/patents.

ЧТОБЫ РАЗМЕСТИТЬ ЗАКАЗ, обратитесь к дистрибьютору компании Graco или позвоните по указанному ниже телефону, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.

Телефон: 612-623-6928. Номер для бесплатных звонков: 1-800-533-9655. Факс: 612-378-3590

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в настоящем документе, отражают самую свежую информацию об изделии, имеющуюся на момент публикации. Компания Graco оставляет за собой право в любой момент вносить изменения без уведомления.

Перевод оригинальных инструкций. This manual contains Russian.3A3995

Главный офис компании Graco: Миннеаполис

Международные представительства: Бельгия, Китай, Япония, Корея

GRACO INC. И ДОЧЕРНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA (США)

© Graco Inc., 2016. Все производственные объекты компании Graco зарегистрированы согласно стандарту ISO 9001.

www.graco.com

Редакция от сентября 2018