

## ThermoLazer<sup>®</sup> 200/200TC/300TC og ThermoLazer ProMelt<sup>™</sup> veimerkingssystem

3A1991J

NO

- For profesjonell påføring av termoplastisk sammensatte komponenter for trafikkmerking (reflekterende glassperler påføres samtidig med avretter) -
- Kun for utendørs bruk (må ikke brukes i regn eller under fuktige forhold) -

Brennstoff: LP Gass (Propandunst)

Brennerkapasitet: Se **tekniske data**, side 29.

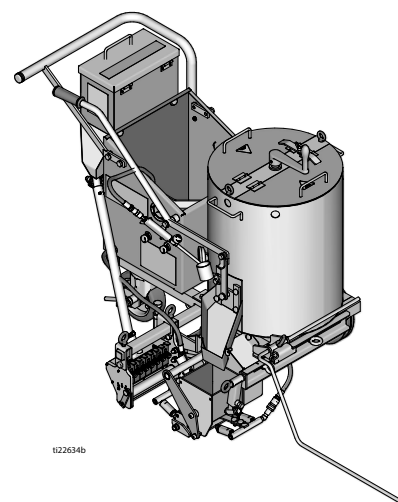
Materialekapasitet (maks): 91-136 kg (200-300 lb)



### VIKTIGE SIKKERHETSINSTRUKSJONER

Les alle sikkerhetsadvarsler og instruksjoner i denne håndboken. Ta vare på disse instruksjonene.

ThermoLazer 200/200TC

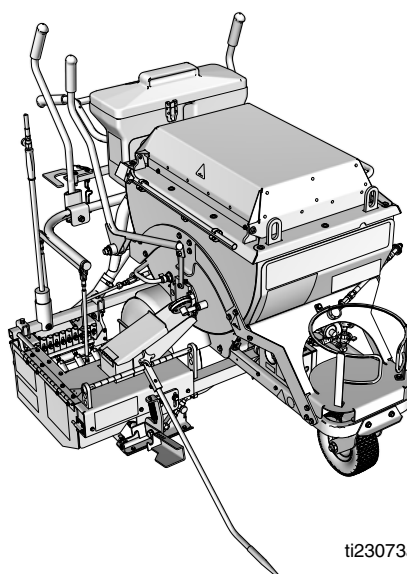


ti22634b

### Assosierte instruksjoner:

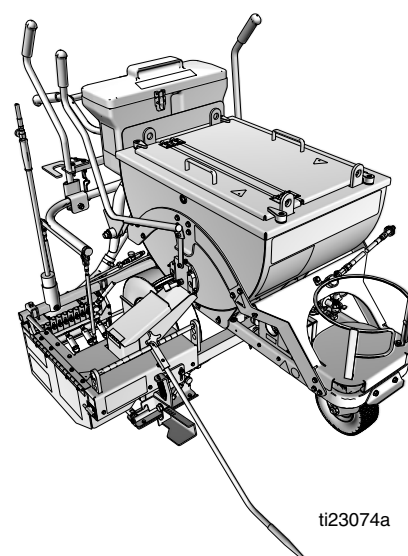
Reparasjon	3A1320
Deler	3A1321
Dobbel glassperleboks	3A0004
SmartDie <sup>™</sup> II	3A1738
FlexDie <sup>™</sup>	3A1738

ThermoLazer ProMelt



ti23073a

ThermoLazer 300TC



ti23074a

# System Chart

SmartDies brukt med ThermoLazer 300TC og ProMelt.

Smart Die II Delenummer	Smart Die Beskrivelse
17A173	5 cm (2 tommer)
24H431	8 cm (3 tommer)
24H426	10 cm (4 tommer)
17J250	12 cm (4.75 tommer)
24H432	13 cm (5 tommer)
24H427	15 cm (6 tommer)
24H433	18 cm (7 tommer)
24H428	20 cm (8 tommer)
24H434	22,5 cm (9 tommer)
24H429	25 cm (10 tommer)
24H430	30 cm (12 tommer)
‡17A174	40 cm (16 tommer)
24H437	8-8-8 cm (3-3-3 tommer)
24H435	10-8-10 cm (4-3-4 tommer)
24H436	10-10-10 cm (4-4-4 tommer)
24J785	10-15-10 cm (4-6-4 tommer)
‡17A175	15-10-15 cm (6-4-6 tommer)
‡17R378	13-13-13 cm (5-5-5 tommer)

‡ Requires 16" (40 cm) Conversion Bead System Kit for 300TC/ProMelt Only.

- 17B190 Kit, accy, 16" (40 cm) Single Drop Bead System
- 17B189 Kit, accy, 16" (40 cm) Double Drop Bead Box (requires 17B190 to be installed)

FlexDies brukt med ThermoLazer 200/200TC






FlexDie Delenummer	FlexDie Beskrivelse
16Y661	5 cm (2 tommer)
16Y662	8 cm (3 tommer)
16Y320	10 cm (4 tommer)
16Y663	12 cm (5 tommer)
16Y190	15 cm (6 tommer)
16Y664	18 cm (7 tommer)
16Y326	20 cm (8 tommer)
16Y665	22,5 cm (9 tommer)
16Y332	25 cm (10 tommer)
16Y207	30 cm (12 tommer)
16Y338	8-8-8 cm (3-3-3 tommer)
16Y352	10-8-10 cm (4-3-4 tommer)
16Y666	10-5-10 cm (4-2-4 tommer)
16Y363	10-10-10 cm (4-4-4 tommer)

# Innholdsfortegnelse

<b>System Chart</b> .....	<b>2</b>	<b>Avretterboks ThermoLazer 200/200TC (FlexDie)</b> .	<b>23</b>
<b>Innholdsfortegnelse</b> .....	<b>3</b>	Installasjon .....	23
<b>Advarsler</b> .....	<b>4</b>	Demontering .....	24
<b>Komponentidentifikasjon - ThermoLazer 200</b> ....	<b>6</b>	Justering .....	25
Komponentidentifikasjon - ThermoLazer 200 (Kontinuerlig) .....	7	<b>Avretterboks ThermoLazer 300TC/ProMelt (Smart-Die II)</b> .....	<b>26</b>
<b>Komponentidentifikasjon - ThermoLazer 200TC</b> .	<b>8</b>	Installasjon .....	26
Komponentidentifikasjon - ThermoLazer 200TC (Kontinuerlig) .....	9	Demontering .....	26
<b>Komponentidentifikasjon – ThermoLazer 300TC</b> 10		Justering .....	27
Komponentidentifikasjon – ThermoLazer 300TC (Kontinuerlig) .....	11	<b>Avretterboksens strekbreddejustering</b> .....	<b>28</b>
<b>Komponentidentifikasjon – ThermoLazer ProMelt</b> 12		(Alle ThermoLazer enhete) .....	28
Komponentidentifikasjon – ThermoLazer ProMelt (Kontinuerlig) .....	13	<b>Klargjøre ThermoLazer 200/200TC/300TC for bruk</b> .	<b>29</b>
<b>Viktig sikkerhetsinformasjon</b> .....	<b>14</b>	Klargjøre ThermoLazer ProMelt for bruk .....	<b>30</b>
Viktig sikkerhetsinformasjon .....	15	ProMelt overoppvarmingsbeskyttelse .....	31
Viktig sikkerhetsinformasjon .....	16	<b>Glassperleboks</b> .....	<b>31</b>
<b>Antenningsinstruksjoner</b> .....	<b>17</b>	<b>Legge til glassperler til SplitBead-beholder</b> ....	<b>31</b>
Tenne på kjelens brennere .....	17	<b>Påføre materiale på en overflate</b> .....	<b>32</b>
Slå av brenner .....	19	<b>Stanse systemet</b> .....	<b>33</b>
Blåselampens antenningsinstruksjoner .....	20	<b>Rengjøring av ThermoLazer 200/200TC/300TC</b> ..	<b>34</b>
Fremre avretterboks brenner		<b>Transportering</b> .....	<b>34</b>
Tenningsinstruksjoner .....	20	<b>Rengjøring av ThermoLazer ProMelt</b> .....	<b>35</b>
Bakre avretterboks brenner		<b>Transportering</b> .....	<b>35</b>
Tenningsinstruksjoner (Valgfri) .....	21	<b>Vedlikehold</b> .....	<b>36</b>
		FatTrack frontsvinghjulsystem .....	37
		<b>Tekniske data</b> .....	<b>38</b>
		<b>Notes</b> .....	<b>39</b>
		<b>Graco standardgaranti</b> .....	<b>40</b>

# Advarsler

Følgende generelle sikkerhetsadvarsler er for sikker montering, bruk, jording, vedlikehold og reparasjon av dette utstyret. I brukerhåndboken gjør utropstegn deg oppmerksom på en advarsel og faresymboler viser til spesifikke risikoen. Henvist til disse sidene med generelle sikkerhetsadvarsler. Andre prosedyrespesifikke advarsler inkluderes der det er aktuelt.

 <h2 style="margin: 0;">ADVARSLER</h2>	
	<p><b>BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE</b></p> <p>Brannfarlige gasser og væsker, slik som propangass, bensin og brennbart brennstoff, i <b>arbeidsområdet</b> kan antennes eller eksplodere. Ta følgende forholdsregler for å unngå brann og eksplosjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utstyret må ikke brukes av personer som ikke er fullt opplærte og kvalifiserte.</li> <li>• Åpne beholdere med antennebare stoffer må ikke oppbevares innen 7,6 m fra utstyret. Utstyret må ikke brukes innen 3 m fra strukturer, brannfarlig materiale eller andre gassylindere.</li> <li>• Slå av alle brennere før du fyller brennstoff i utstyret.</li> <li>• Steng tankens avstengningsventil øyeblikkelig dersom du lukter propangass. Slukk alle flammer. Hvis du fortsetter å lukte gass, hold deg unna utstyret og ring brannvesenet øyeblikkelig.</li> <li>• Følg antenningsinstruksjonene for brenneren og blåselampen.</li> <li>• Ikke varm opp termoplastisk veimerkingskomponentmateriale over dets maksimale temperaturnivå.</li> <li>• Brannslukkingsutstyr må være lett tilgjengelig og i funksjonell stand.</li> <li>• Arbeidsområdet må holdes fritt for malingsrester, løsemidler, filler og annet brennbart materiale.</li> </ul>
	<p><b>FARE VED FEIL BRUK AV UTSTYRET</b></p> <p>Feil bruk av utstyret kan forårsake at noen blir drept eller alvorlig skadet.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utstyret må ikke etterlates uten oppsyn.</li> <li>• Barn og dyr må holdes unna arbeidsområdet.</li> <li>• Overskrid ikke maksimalt arbeidstrykk eller temperaturgrensen som gjelder for den svakeste delen i systemet. Se <b>Tekniske data</b> i alle håndbøkene for utstyret.</li> <li>• Kontroller utstyret hver dag. Reparer eller skift ut slitte eller ødelagte deler øyeblikkelig, og bruk bare originale reservedeler fra produsenten.</li> <li>• Utstyret må ikke endres eller modifiseres.</li> <li>• Dette utstyret må kun brukes til sitt tiltenkte formål. Ta kontakt med din Graco-distributør for mer informasjon.</li> <li>• Fyll ikke på mer materiale enn til den maksimale kapasiteten.</li> <li>• Slinger og kabler må plasseres slik at de ikke ligger i trafikkerte områder, rundt skarpe kanter, bevegelige deler eller varme overflater.</li> <li>• Gassledninger må ikke flokes eller bøyes for mye.</li> <li>• Du må ikke forbikoble eller tilintetgjøre sikkerhetsenheter.</li> <li>• Du må ikke bruke enheten hvis du er sliten eller påvirket av alkohol eller rusmidler.</li> </ul>
	<p><b>FARE FOR FORBRENNING</b></p> <p>Utstyrsoverflater og væsker som er oppvarmet kan bli veldig varme i løpet av bruk. Slik unngår du alvorlige brannskader:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ikke ta på varme væsker eller varmt utstyr.</li> </ul>
	<p><b>FARE FOR KARBONMONOKSID</b></p> <p>Eksos inneholder giftig karbonmonoksid som er fargeløs og luktfri. Innånding av karbonmonoksid kan forårsake dødsfall. Ikke bruk utstyret i et avlukket område.</p>



# ADVARSLER



## FARE I FORBINDELSE MED GIFTIGE VÆSKER ELLER GASSER

Giftige væsker eller gasser kan forårsake alvorlige eller dødelige skader hvis man får dem i øynene eller på huden, eller hvis de svelges eller pustes inn.

- Les MSDS'ene (Safety Data Sheet – HMS-databladene) for å gjøre deg kjent med de spesifikke farene til materialene som benyttes.



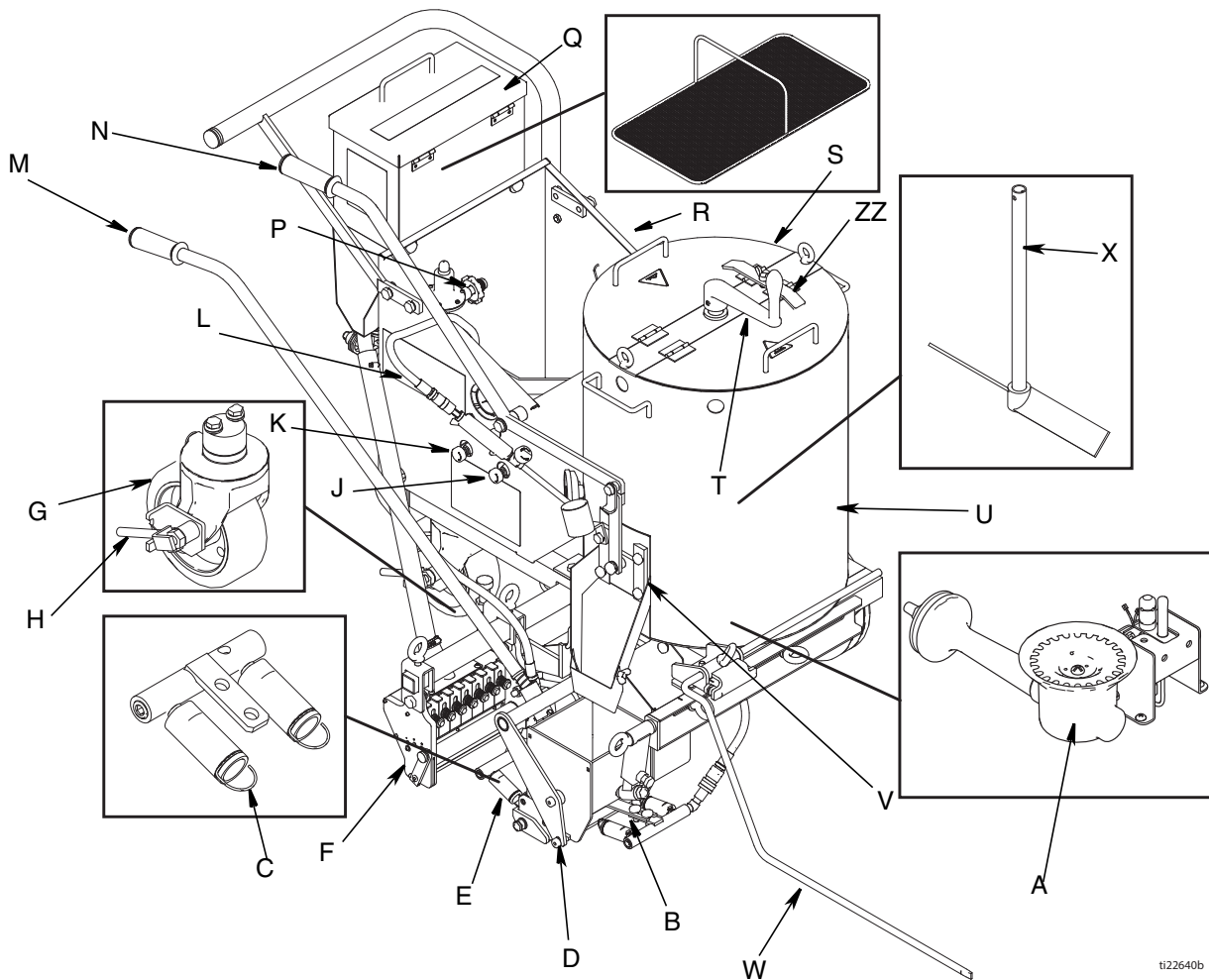
## PERSONLIG VERNEUTSTYR

Du må bruke egnet verneutstyr når du sprøyter, utfører service på utstyret eller oppholder deg i området der utstyret brukes, for å beskytte deg mot alvorlige skader, slik som øyenskader, innånding av giftig damp, brannskader eller hørselsskader. Dette utstyret inkluderer, men er ikke begrenset til:

- Vernedrakt og friskluftsmaske slik som væske-, material- og løsemiddelprodusenten anbefaler.
- Hansker, sko, kjeledress, ansiktsbeskyttelse, hatt osv. som er godkjent for en høy temperatur på minst 260 °C (500 °F).



# Komponentidentifikasjon - ThermoLazer 200



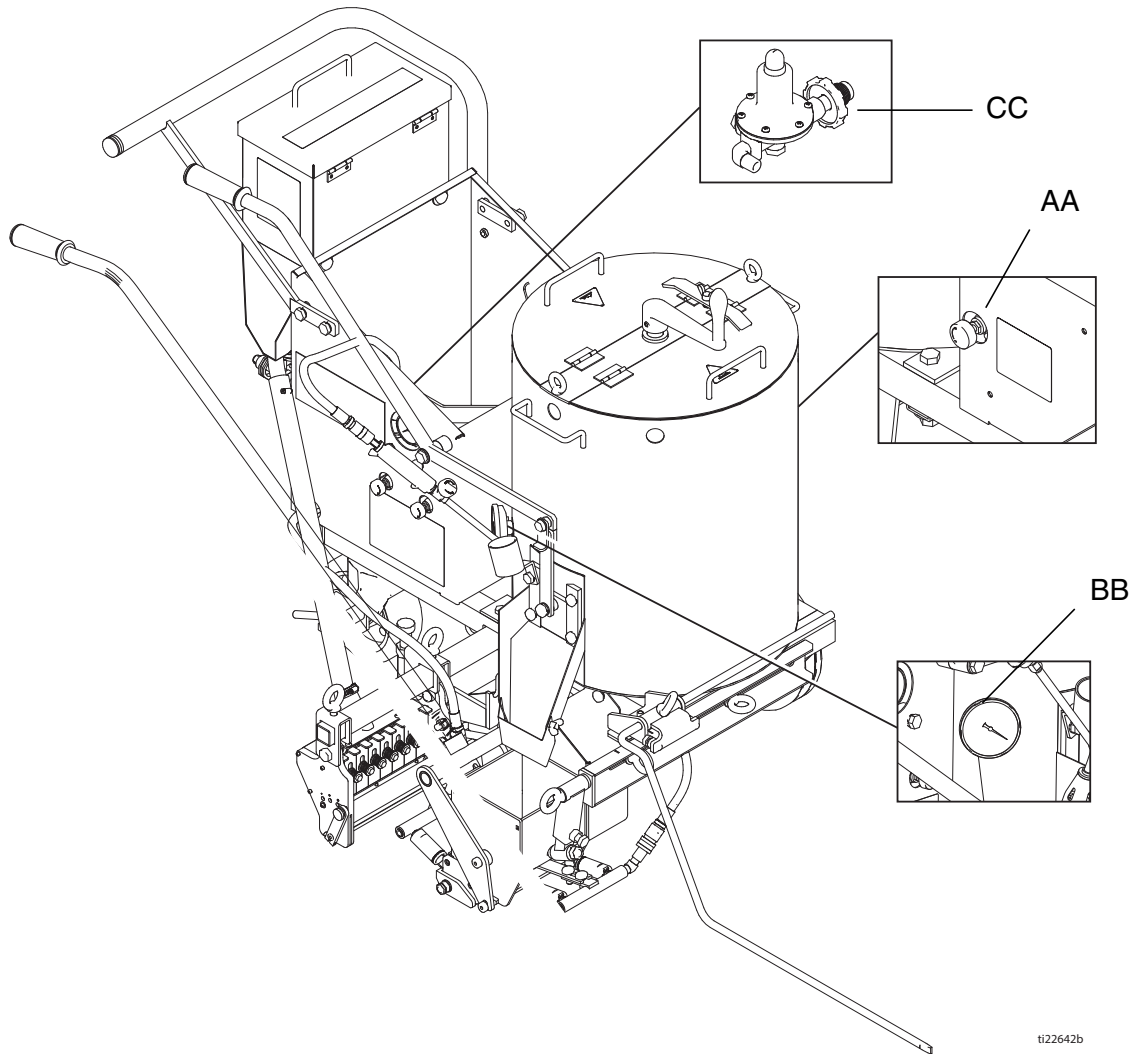
ti22640b

A	Kjelens hovedbrennere
B	Fremre avretterboks brennere
C	Flammeindikator
D	Avretterboks
E	Bakre avretterboks brennere
F	Glassperleboks
G	Bakre svivelhjul
H	Åpnespak for bakre svivel
J	Fremre avretterboks manuell avstengning
K	Bakre avretterboks manuell avstengning
L	Blåselampe
M	Avretterboks/glassperleboksaktuator

N	ControlFlow™ sluseventilaktuator
P	Propantankkontakt
Q	Glassperlemagasin
R	Holdeinnretning for propantank
S	Adgangsdeksel
T	Agitatorsveiv
U	Kjelens
V	ControlFlow sluseventil
W	Linjepeker
X	Agitatorer
ZZ	Lås til kokerens lokk

\*Propantank leveres ikke av Graco. Propantanken må være utformet, produsert og merket i henhold til spesifikasjoner og reguleringer for propantanker av The U.S. Department of Transportation (DOT), The National Standard of Canada, CAN/CSA-B339, The Transportable Pressure Vessels Regulators 2001 (S1 2001/1426), The Gas Cylinders (Pattern Approval) Regulations 1987 (SI 1987/116) (Pattern Approval Regulations) for EEC-type tanker (under europeisk direktiv 84/525/EEC, 84/526/EEC og 84/527/EEC).

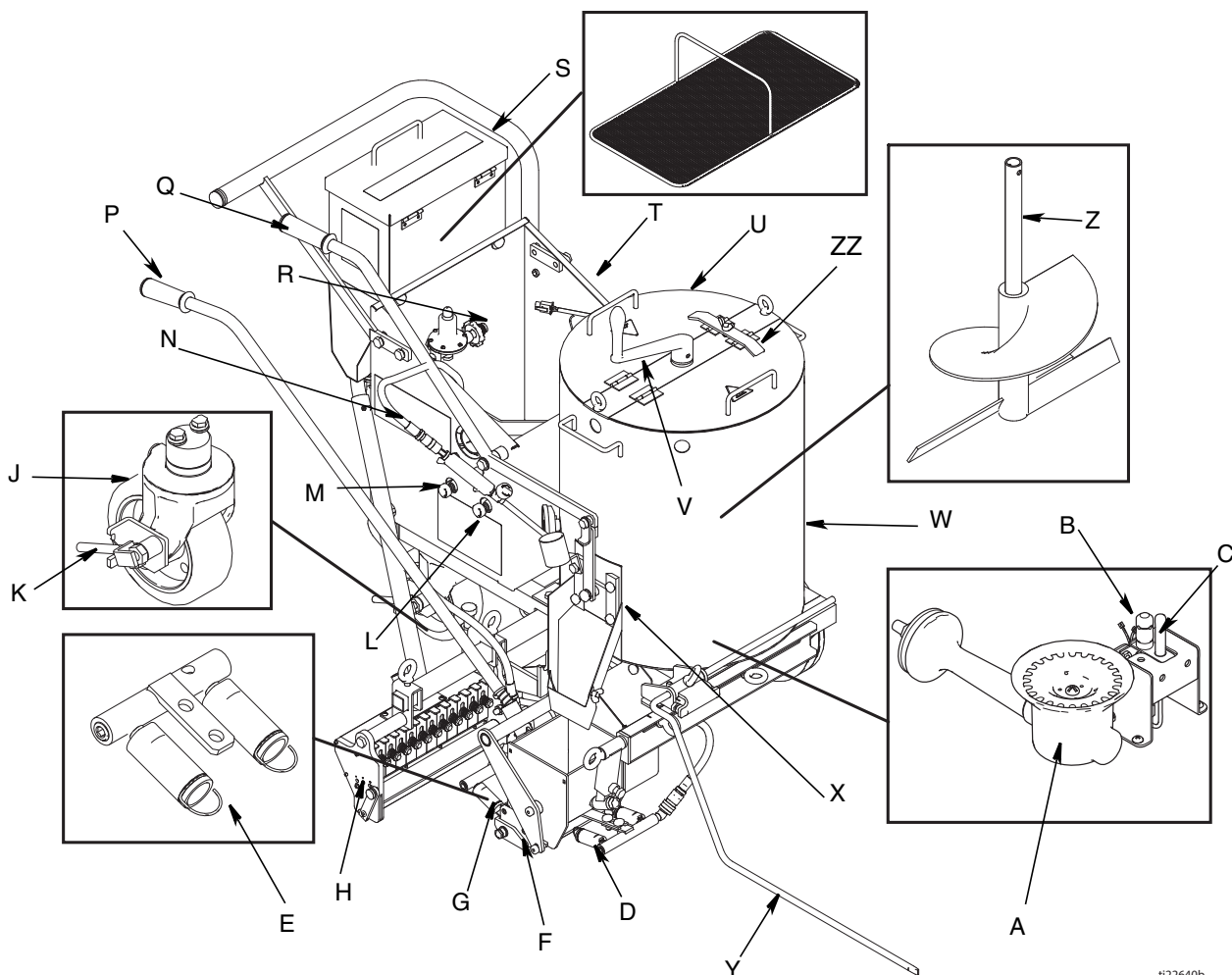
## Komponentidentifikasjon - ThermoLazer 200 (Kontinuerlig)



AA	Kontrolknott for kjeletemperatur
BB	Indikator for kjeletemperatur

CC	Systemregulator
----	-----------------

# Komponentidentifikasjon - ThermoLazer 200TC



ti22640b

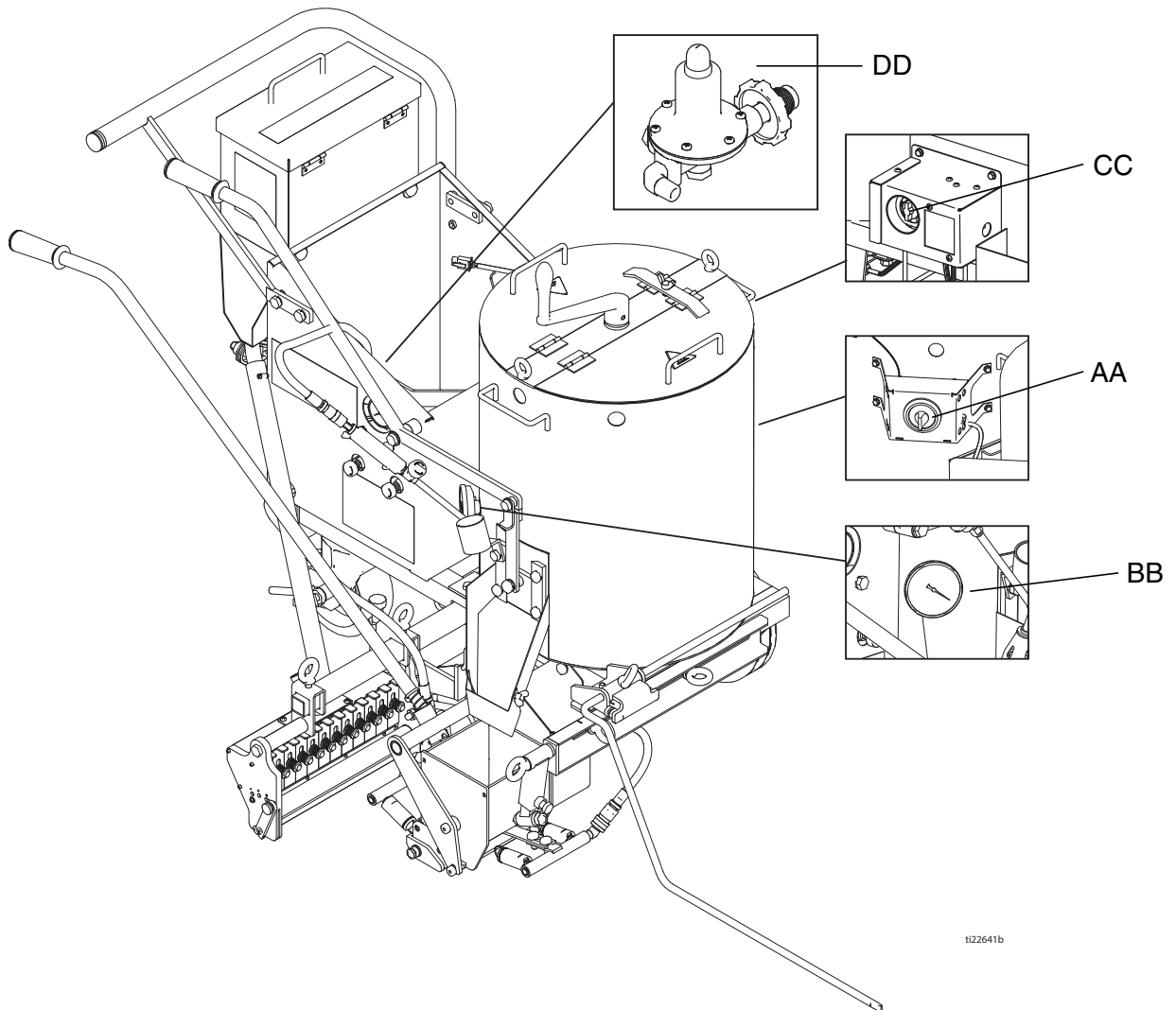
A	Kjelens hovedbrennere
B	Kjelens pilotbrenner
C	Kjelens termokjede
D	Fremre avretterboks brennere
E	Flammeindikator
F	Avretterboks
G	Bakre avretterboks brennere
H	Glassperleboks
J	Bakre svivelhjul
K	Åpnespak for bakre svivel
L	Fremre avretterboks manuell avstengning
M	Bakre avretterboks manuell avstengning
N	Blåselampe

P	Avretterboks/glassperleboksaktuator
Q	ControlFlow sluseventilaktuator
R	Propantankkontakt
S	Glassperlemagasin
T	Holdeinnretning for propantank
U	Adgangsdeksel
V	Agitatorsveiv
W	Kjelens
X	ControlFlow sluseventil
Y	Linjepeker
Z	Agitatorer
ZZ	Lås til kokerens lokk

\*Propantank leveres ikke av Graco. Propantanken må være utformet, produsert og merket i henhold til spesifikasjoner og reguleringer for propantanker av The U.S. Department of Transportation (DOT), The National Standard of Canada, CAN/CSA-B339, The Transportable Pressure Vessels Regulators 2001 (S1 2001/1426), The Gas Cylinders (Pattern Approval) Regulations 1987 (SI 1987/116) (Pattern Approval Regulations) for EEC-type tanker (under europeisk direktiv 84/525/EEC, 84/526/EEC og 84/527/EEC).



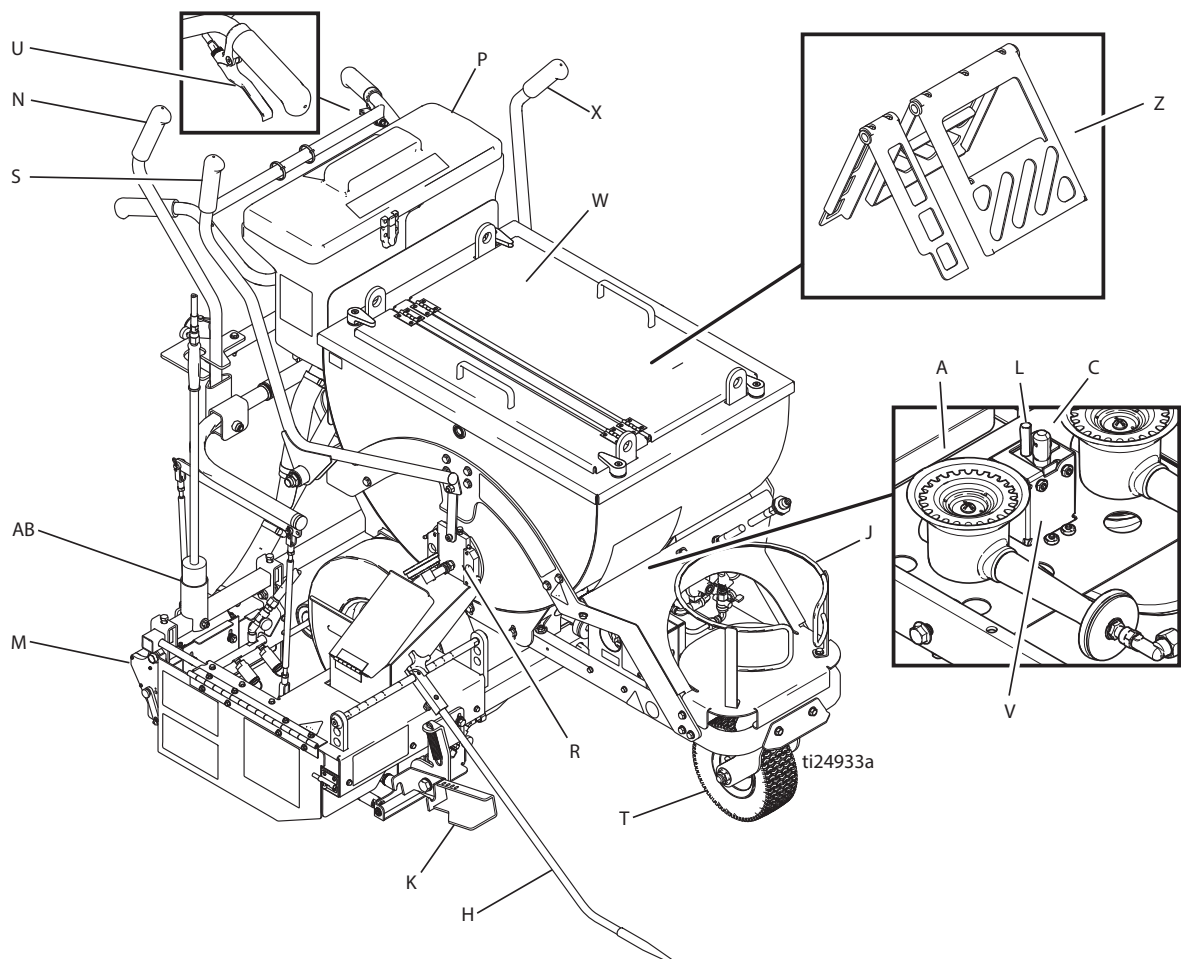
## Komponentidentifikasjon - ThermoLazer 200TC (Kontinuerlig)



AA	Kontrolknott for kjeletemperatur
BB	Indikator for kjeletemperatur

CC	Kjelens gassikkerhetsventil
DD	Systemregulator

# Komponentidentifikasjon – ThermoLazer 300TC

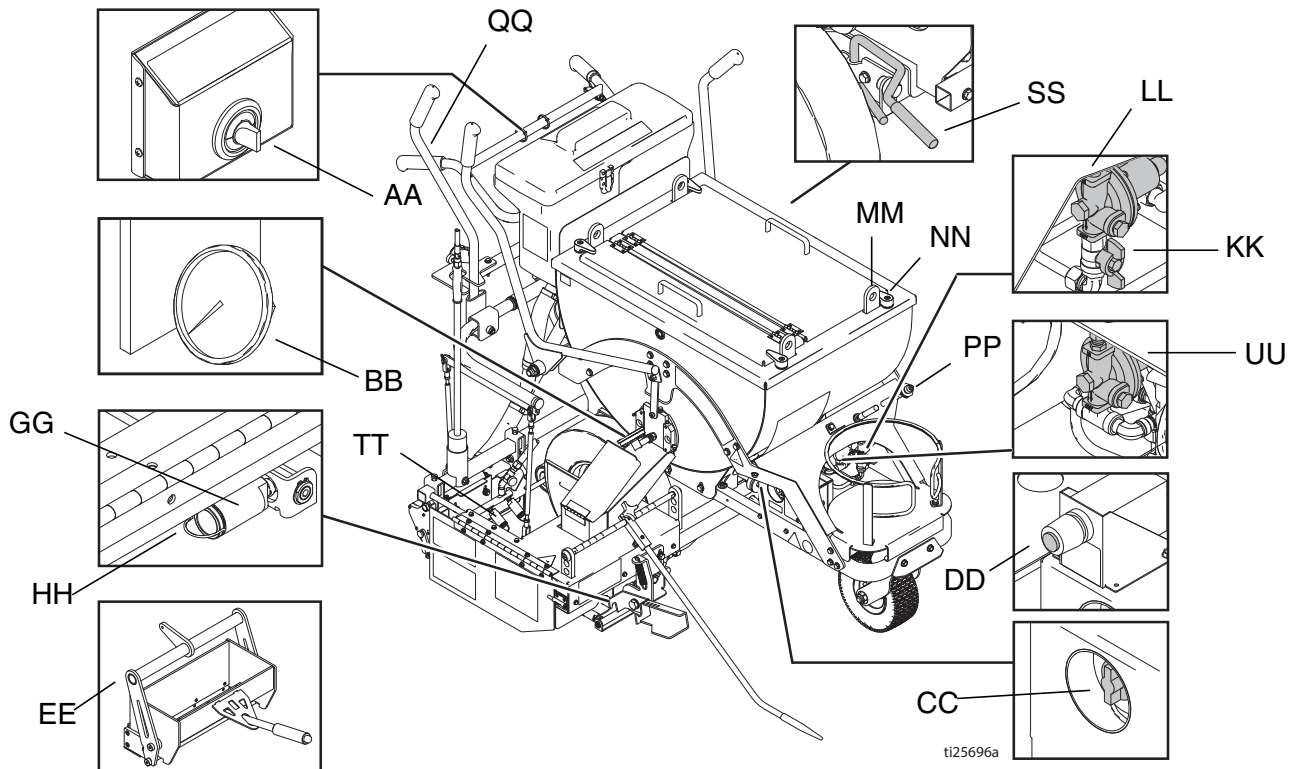


A	Kjelens hovedbrennere
C	Kjelens pilotbrenner
H	Strekstyring
J	Holdeinnretning for propantank
K	Avretterboks spake
L	Kjelens termokjede
M	Glassperleboks
N	Avretterboks/glassperleboksaktuator
P	SplitBead™ glassperlemagasin

R	ControlFlow sluseventil
S	ControlFlow sluseventilaktuator
T	FatTrack™ Sviveldekk
U	Åpnespak for fremre svivel
V	Kjelens pilottennerelektrode
W	Deksel med låser
X	Agitator aktuator
Z	Agitatorer
AB	Blåselampe

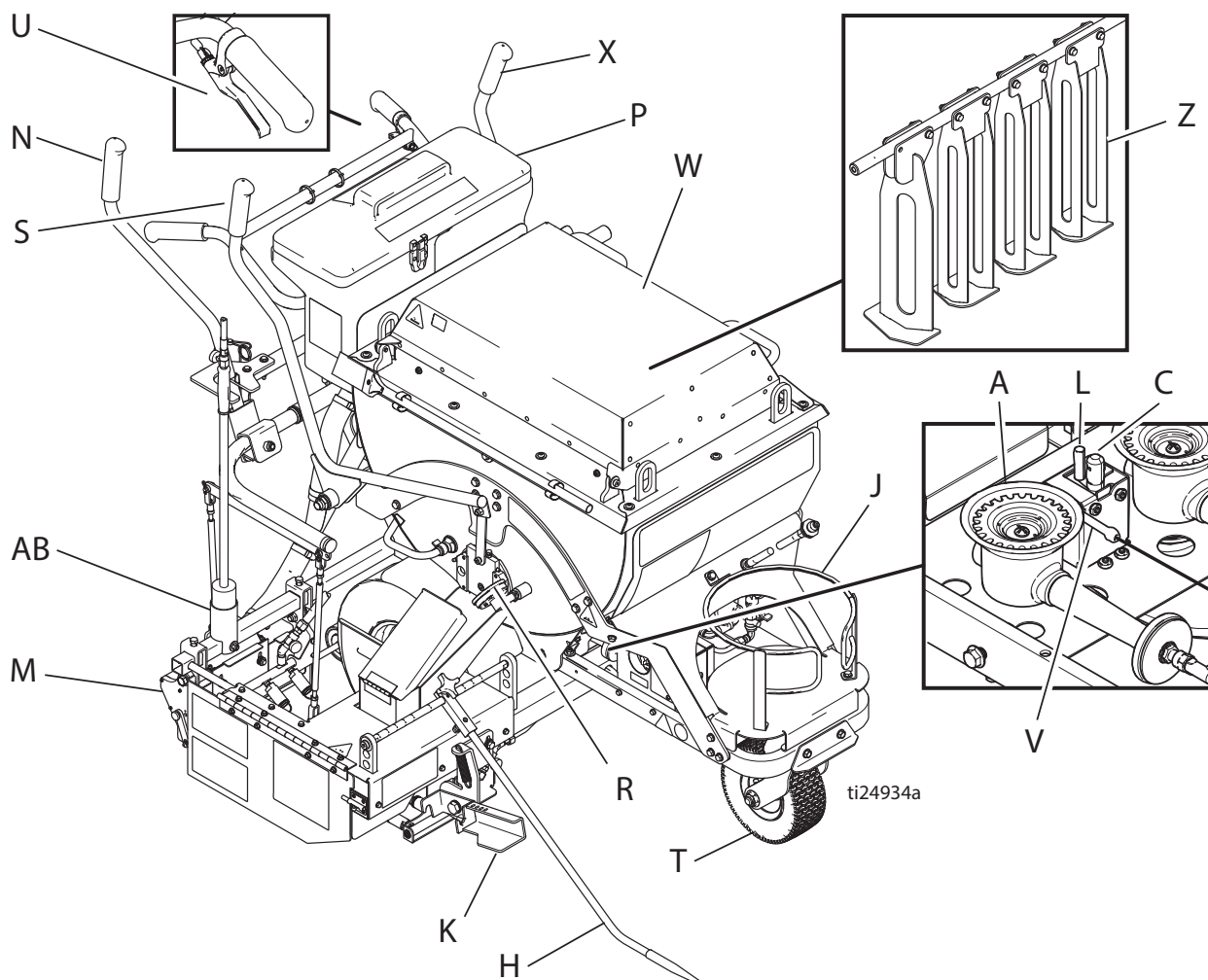
\*Propantank leveres ikke av Graco. Propantanken må være utformet, produsert og merket i henhold til spesifikasjoner og reguleringer for propantanker av The U.S. Department of Transportation (DOT), The National Standard of Canada, CAN/CSA-B339, The Transportable Pressure Vessels Regulators 2001 (S1 2001/1426), The Gas Cylinders (Pattern Approval) Regulations 1987 (SI 1987/116) (Pattern Approval Regulations) for EEC-type tanker (under europeisk direktiv 84/525/EEC, 84/526/EEC og 84/527/EEC).

## Komponentidentifikasjon – ThermoLazer 300TC (Kontinuerlig)



AA	Kontrollknott for kjeletemperatur
BB	Indikator for kjeletemperatur
CC	Kjelens gassikkerhetsventil
DD	Pilotbrennertenner for kjele
EE	Avretterboks
GG	Fremre avretterboks brennere
HH	Flammeindikator
KK	Kjelebrennerens manuelle avstengningsventil
LL	Kjelebrennerens regulator
MM	Løftering
NN	Lokk/Spaklås
PP	Propantankkontakt
QQ	Blåselampetenner
SS	Parkeringsbrems
TT	Bakre avretterboks brennere
UU	Avretterboks brenner regulator

# Komponentidentifikasjon – ThermoLazer ProMelt

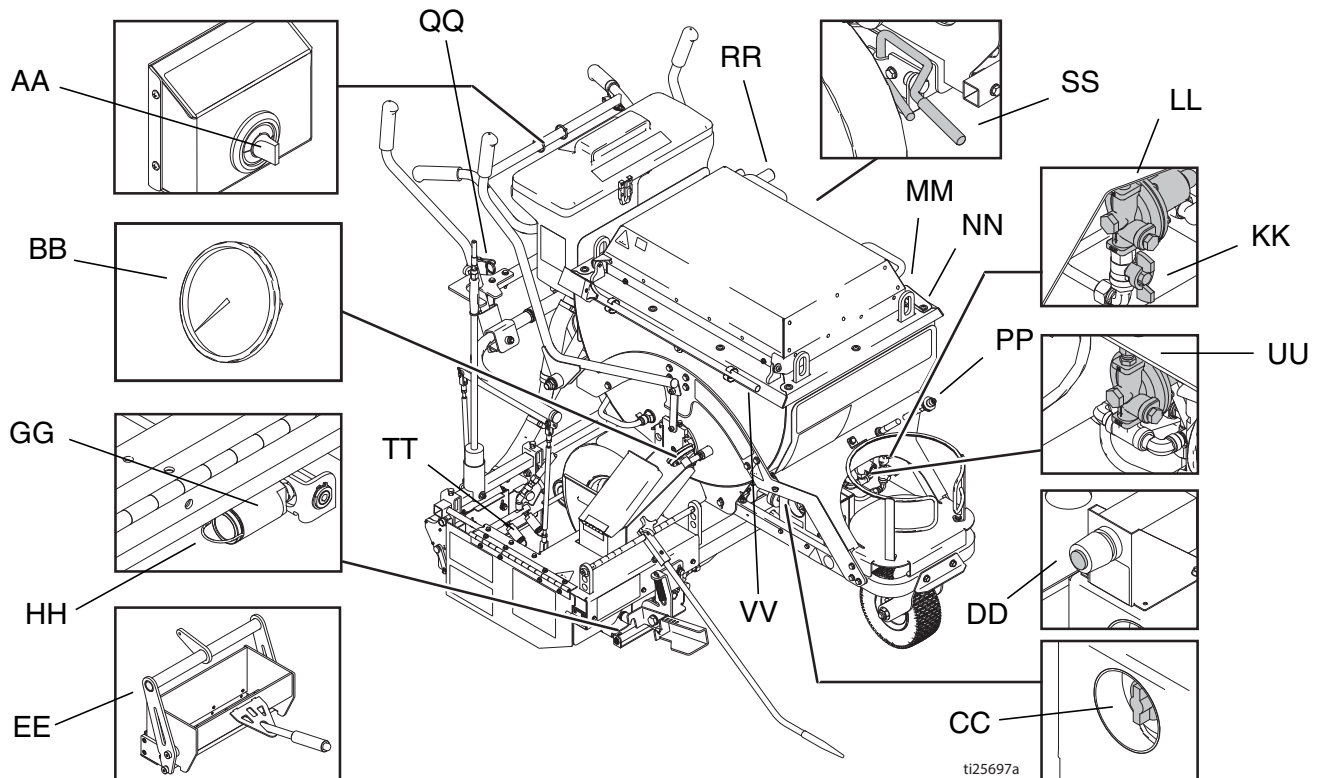


A	Kjelens hovedbrennere
C	Kjelens pilotbrenner
H	Strekstyring
J	Holdeinnretning for propantank
K	Avretterboks spak
L	Kjelens termokjede
M	Glassperleboks
N	Avretterboks-/glassperleboksaktuator
P	SplitBead glassperlemagasin

R	ControlFlow sluseventil
S	ControlFlow sluseventilaktuator
T	FatTrack sviveldekk
U	Åpnespak for fremre svivel
V	Kjelens pilottennerelektrode
W	Deksel med låser
X	Agitator aktuator
Z	Agitatorer
AB	Blåselampe

\*Propantank leveres ikke av Graco. Propantanken må være utformet, produsert og merket i henhold til spesifikasjoner og reguleringer for propantanker av The U.S. Department of Transportation (DOT), The National Standard of Canada, CAN/CSA-B339, The Transportable Pressure Vessels Regulators 2001 (S1 2001/1426), The Gas Cylinders (Pattern Approval) Regulations 1987 (SI 1987/116) (Pattern Approval Regulations) for EEC-type tanker (under europeisk direktiv 84/525/EEC, 84/526/EEC og 84/527/EEC).





## Komponentidentifikasjon – ThermoLazer ProMelt (Kontinuerlig)



ti25697a

AA	Kontrolknott for kjeletemperatur
BB	Indikator for kjeletemperatur
CC	Kjelens gassikkerhetsventil
DD	Pilotbrennertenner for kjele
EE	Avretterboks
GG	Fremre avretterboks brennere
HH	Flammeindikator
KK	Kjelebrennerens manuelle avstengningsventil
LL	Kjelebrennerens regulator
MM	Løftering
NN	Lokk/Spaklås
PP	Propantankkontakt
QQ	Blåselampetenner
RR	Agitatorsveiv
SS	Parkeringsbrems
TT	Bakre avretterboks brennere
UU	Avretterboks brenner
VV	Skrape

# Viktig sikkerhetsinformasjon

						
---	---	---	---	--	--	--

Hvis du ikke følger disse instruksjonene helt nøyaktig, kan det oppstå brann eller eksplosjon som kan føre til eiendomsskader, personskader eller dødsfall.

Hold gassforsyningsledninger unna varme overflater og flammer.

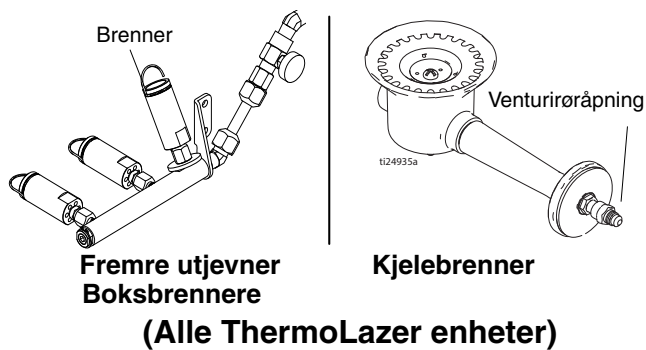
Bruk kun vertikale gassutladende propantanker som er blitt utformet, produsert, testet og merket i henhold til registrering av U.S. Department of Transportation (DOT) eller Standard for Cylinders, Spheres, and Tubes for the Transportation of Dangerous Goods CAN/CSA-B337, The Transportable Pressure Vessels Regulators 2001 (SI 2001/1426), The Gas Cylinders (Pattern Approval) Regulations 1987 (SI 1987/116) (Pattern Approval Regulations) for EEC-type tanker (under europeisk direktiv 84/525/EEC, 84/526/EEC, og 84/527/EEC. Bruk kun propantanker på 9 kg til 13,6 kg (20 lb til 30 lb).

Bruk utstyr som er i samsvar med statlige og lokale reguleringer om lagring, håndtering og transport av flytende petroleumsgasser, ANSI/NFPA58 eller CSA B149.1

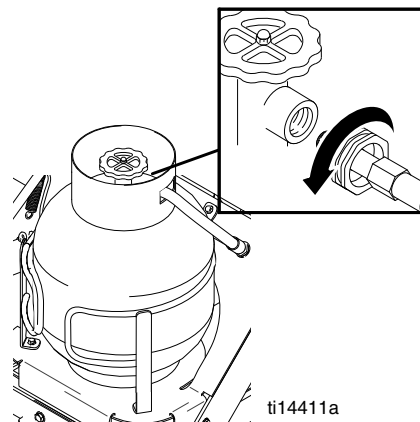
Propantanken skal kun brukes i stående stilling slik det står på byrågodkjente propantanker for å få riktig dunstutladning.

Dersom utstyr har vært på lager, kontroller om det finnes insekter og insektsbol på brennere og Venturirør.

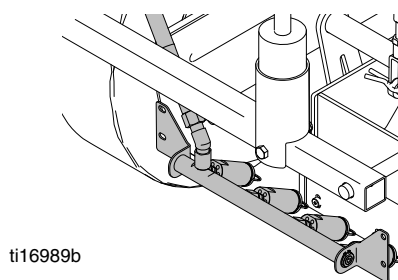
Kontroller gassforsyningsslangens tilkobling på propantanken. Kontroller at monteringen er ren før du kobler til tanken. Kontroller at gasstilkoblingen er skrudd på skikkelig og at det ikke finnes noen lekkasjer.



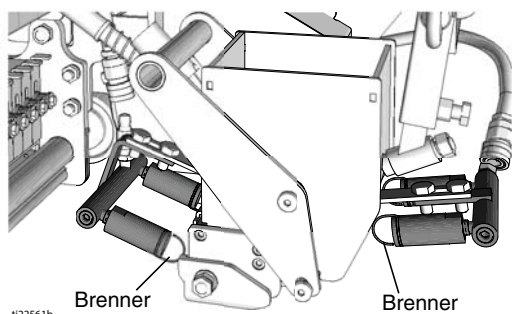
**MERK:** Propantanken er utstyrt med en POL-gasstilkobling. Hvis det er nødvendig med en annen størrelse kobling, se din lokale forhandler av propangassutstyr.



(Alle ThermoLazer enheter)

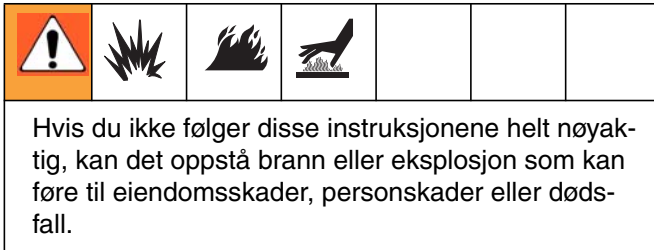


Bakre avretterboks brennere (ThermoLazer 300TC/ProMelt)



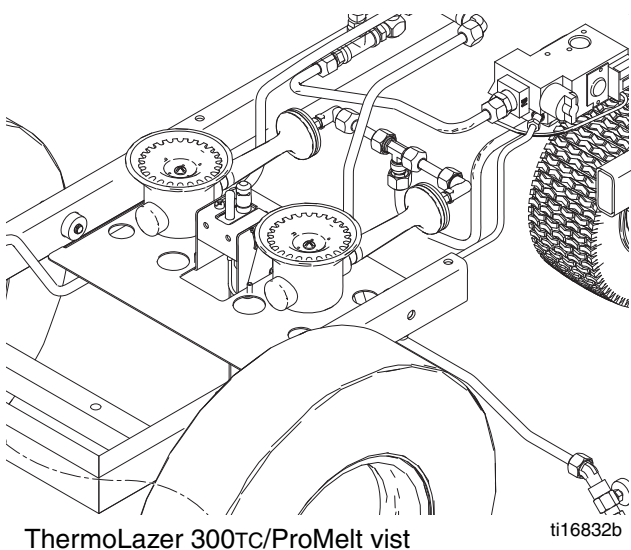
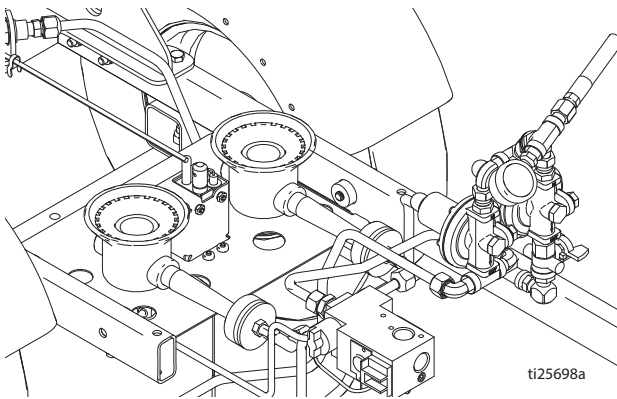
FlexDie brennere (ThermoLazer 200/200TC)

## Viktig sikkerhetsinformasjon



**FØR DU TENNER PÅ:** Kontroller hele arbeidsområdet for lukt av gass. Sørg for at du lukter på bakken etter som propan er tyngre enn luft og synker ned på bakken.

**DAGLIG:** Kontroller om det finnes gasslekkasjer. Bruk en blanding av mildt såpemiddel og vann eller annen godkjent metode. Stryk blandingen på alle gassledninger og tilkoblinger og kikk etter gassbobler.

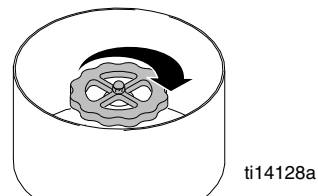


Fremre avretterboks brennere og bakre avretterboks brennere må tennes for å teste gassledninger og tilkoblinger nedenfor flammejusteringsventilen.

**MERK:** Kjelebrennere må tennes på for å teste gassledninger og tilkoblinger nedenfor gassikkerhetsventiler (CC og HH). Tenn brennere og blåselampe kun etter en grundig undersøkelse av gassledning og tilkoblinger.

### HVA DU SKAL GJØRE HVIS DU LUKTER GASS ELLER FINNER GASSBOBLER:

- Evakuer alle ukvalifiserte personer fra området
- Du må ikke prøve å tenne på brennere
- Du må ikke tenne ild
- Du må ikke bruke elektriske vifter til å fjerne gassen fra området
- Du må ikke ta på elektriske brytere eller bruke en telefon
- Hvis lekkasjen kommer fra en gasstilkobling, stram tilkoblingen helt til den ikke lekker mer
- Hvis lekkasjen kommer fra en gassledning, slå av propantanken og skift ut gassledningen
- Ring øyeblikkelig til din gassleverandør fra en ekstern telefon. Følg gassleverandørens instruksjoner.
- Hvis lekkasjen ikke kan stanses ved å slå av propantankens sikkerhetsavstengningsventil, må du øyeblikkelig ringe til din gassleverandør fra en ekstern telefon. Følg gassleverandørens instruksjoner.
- Hvis du ikke når frem til gassleverandøren, ring brannvesenet



Bruk kun hånden din til å presse inn eller vri kjelens gassikkerhetsventil (CC). Bruk aldri verktøy. Hvis knotten ikke kan presses inn eller vris for hånd, må du ikke prøve å reparere den. Hent inn en kvalifisert servicetekniker. Forsøk på reparasjon eller rå kraft kan føre til brann eller eksplosjon.

Du må ikke bruke dette utstyret hvis noen av delene har vært under vann. Ring øyeblikkelig til en kvalifisert servicetekniker slik at de kan komme å inspisere utstyret og alle komponentene. Defekte deler må kun skiftes ut med godkjente produserte deler.

## Viktig sikkerhetsinformasjon

### Før du prøver å starte utstyret:

--	--	--	--	--	--	--

Hvis du ikke følger disse instruksjonene helt nøyaktig, kan det oppstå brann eller eksplosjon som kan føre til eiendomsskader, personskader eller dødsfall.

--	--	--	--	--	--	--

Alle overflater kan bli ekstremt varme. Bruk alltid varmebestandige hansker og annet verneutstyr som er gradert for 260° C (500° F). Materiale og enhet er veldig varme 177° C- 260° C. Du må aldri overstige materialets maksimale temperaturnivå.

Varm, flytende plast brenner huden. Prøv ikke å ta det av huden. Kjøl huden ned under rennende vann og oppsøk lege.

Se HMS-blad for termoplastisk trafikkoppmerkningsmateriale.

--	--	--	--	--	--	--

**BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE**  
Hvis du bruker denne enheten sammen med LineDriver®, ikke fyll gasstanken mens brennerne er påtente. La utstyret kjøle seg helt ned før du fyller på mer brennstoff.

--	--	--	--	--	--	--

**INNÅNDING FARE**  
Smeltetermo produserer giftige gasser. Unngå for lang innånding av dunster.

**DAGLIG:** Kontroller alle gassledninger og tilkoblinger for gasslekkasjer.

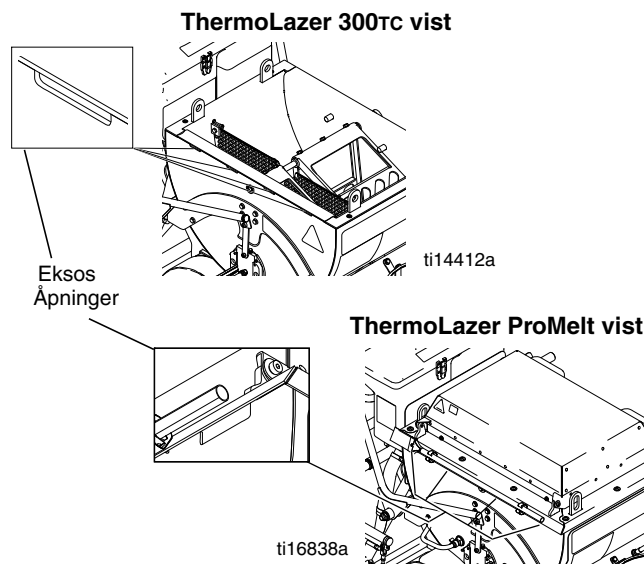
**DAGLIG:** Kontroller gassforsyningsslangen for slitasje, avskrubbing, flenger eller lekkasjer. Skift bare ut med slanger som anbefales av Graco.

Kontroller gassforsyningsslangens tilkobling på propan-tanken. Kontroller at monteringen er ren før du kobler til tanken. Kontroller at gasstilkoblingen er skrudd på skikkelig og at det ikke finnes noen lekkasjer.

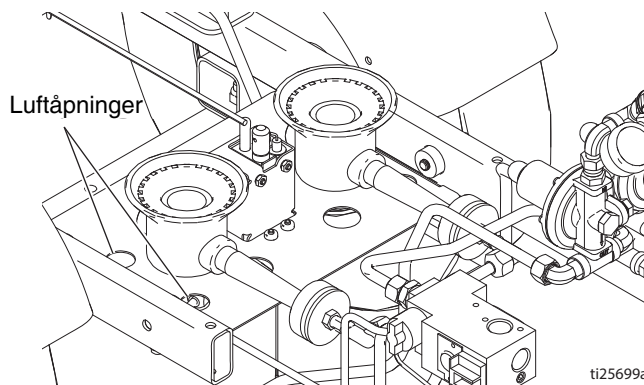
Kontroller at følgende er stengt:

- Propantankens manuelle avstengningsventil
- ControlFlow sluseventil
- Fremre avretterboks brenners flammejusteringsventil
- Blåselampe/flammejusteringsventil
- avretterboks brenners flammejusteringsventil (kun 24H622 og 24H624)
- Kjelegassbrennerens manuelle avstengningsventil
- Kjelens gassikkerhetsventil
- Kjelens temperaturkontrollknott (sett på "OFF")

Kontroller at ingen utløpsåpninger på kjelen er tilstoppet.



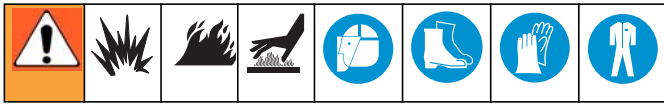
Kontroller at forbrenningsluftens tilførselsåpninger på kjelen ikke er tilstoppet.





# Antenningsinstruksjoner

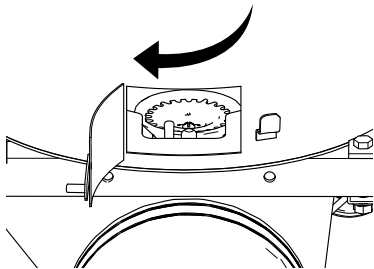
## Tenne på kjelens brennere



**MERK:** Les **Viktig sikkerhetsinformasjon**, side 14-16.

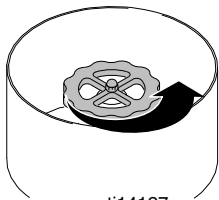
### ThermoLazer 200

1. Åpne døren på kokeren for å se brenneren.



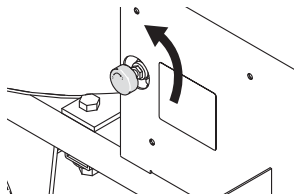
ti23087a

2. Åpne ventilen til propantanken.



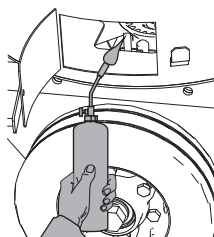
ti14127a

3. Åpne kokerens temperaturbryter (AA).



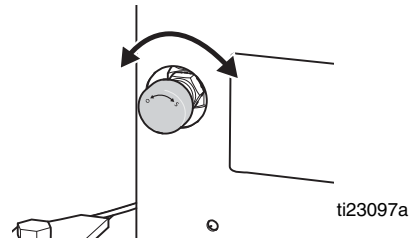
ti23095a

4. Tenn brenneren med blåselampe.



ti23096a

5. Reguler brennerens flamme som ønsket med kokerens temperaturbryter (AA).



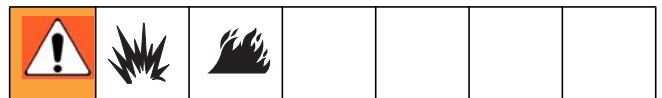
ti23097a



### BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE

Hvis piloten antennes uten å trykke inn gassikkerhetsventilknotten, skift ut gassikkerhetsventilen. Hvis gassikkerhetsventilen ikke spretter ut igjen når du frigjør i pilotstilling, STANS og skift ut gassikkerhetsventilen. Slå av gassen ved propantanken før du skifter ut ventil.

6. Sett gassikkerhetsventilknotten på "ON".
7. Sett temperaturen til 121° C (250° F) og observer at hovedbrennerne er blitt antent. Sett kjelens temperaturkontroll tilbake på "OFF" og observer at hovedbrennerne slås av.



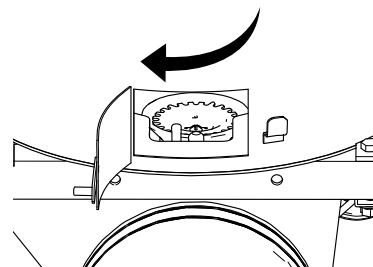
### BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE

Hvis hovedbrennerne ikke antennes eller slås av når du roterer temperaturkontrollknotten, STANS. Slå av gassen ved propantanken. Følg diagnoseprosedyren i reparasjonshåndboken.

8. Sett temperaturkontrollen til ønsket innstilling.

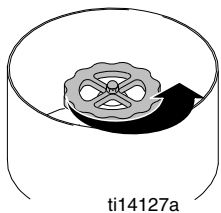
### ThermoLazer 200TC

1. Åpne døren på kokeren for å se brenneren.



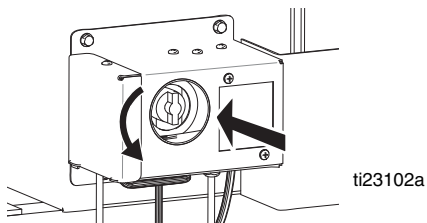
ti23087a

2. Åpne ventilen til propantanken.



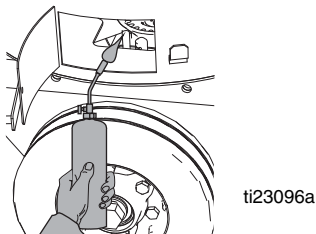
ti14127a

3. Drei sikkerhetsventil for gass (CC) til «PILOT» og trykk inn.



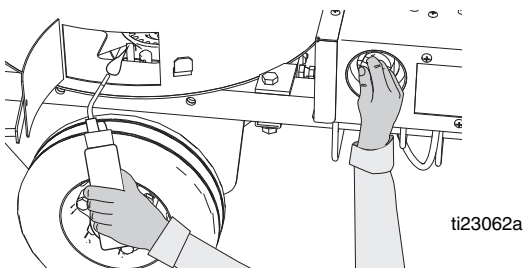
ti23102a

4. Tenn brenneren med blåselampe.



ti23096a

5. Fortsett med å trykke inn gassikkerhetsventilen (CC) i ca. 1 minutt. Dersom piloten slukker seg, gjenta trinnene 3-5 etter 10 minutter.



ti23062a

--	--	--	--	--	--	--

**BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE**  
Hvis piloten antennes uten å trykke inn gassikkerhetsventilknoten, skift ut gassikkerhetsventilen. Hvis gassikkerhetsventilen ikke spretter ut igjen når du frigjør i pilotstilling, STANS og skift ut gassikkerhetsventilen. Slå av gassen ved propantanken før du skifter ut ventil.

6. Sett gassikkerhetsventilknoten på "ON".  
7. Sett temperaturen til 121° C (250° F) og observer at hovedbrennerne er blitt antent. Sett kjelens temperaturkontroll tilbake på "OFF" og observer at hovedbrennerne slås av.

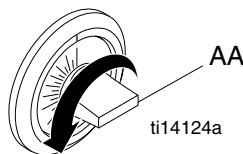
--	--	--	--	--	--	--

**BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE**  
Hvis hovedbrennerne ikke antennes eller slås av når du roterer temperaturkontrollknoten, STANS. Slå av gassen ved propantanken. Følg diagnoseprosedyren i reparasjonshåndboken.

8. Sett temperaturkontrollen til ønsket innstilling.

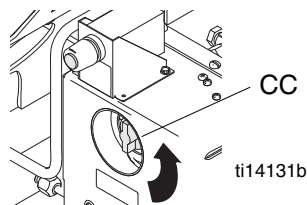
### ThermoLazer 300TC/ProMelt

1. Sett temperaturkontrollknoten (AA) på "OFF".



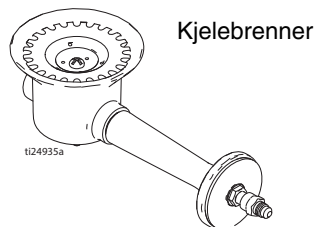
ti14124a

2. Sett kjelens gassikkerhetsventil (CC) på "OFF".



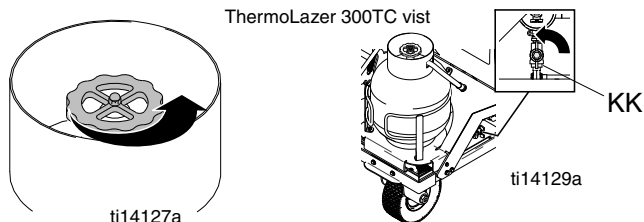
ti14131b

3. Åpne kjelens brenner kikkehull. (Ikke alle modeller har kikkehull.)



ti24935a

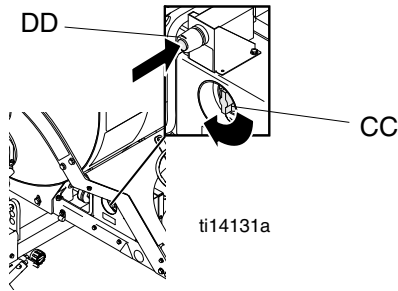
4. Åpne den manuelle avstengningsventilen på propantanken som sitter foran på enheten; åpne kjelens manuelle avstengningsventil (KK) under kjelen og bak propantanken.



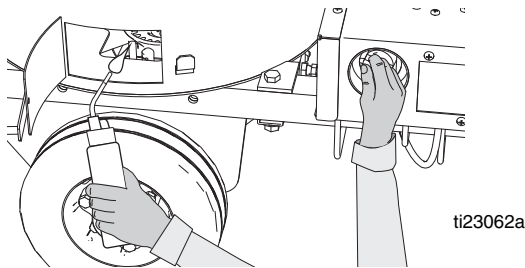
ti14127a

ti14129a

5. Sett kjelens gassikkerhetsventil (CC) på "PILOT".



6. Trykk inn gassikkerhetsventilknoten.
7. Trykk inn kjelens pilotbrennertenner (DD) helt til piloten antennes.



8. Fortsett med å trykke inn gassikkerhetsventilen (CC) i ca. 1 minutt. Dersom piloten slukker seg, gjenta trinnene 4-6 etter 10 minutter.

<b>BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE</b>						
Hvis piloten antennes uten å trykke inn gassikkerhetsventilknoten, skift ut gassikkerhetsventilen. Hvis gassikkerhetsventilen ikke spretter ut igjen når du frigjør i pilotstilling, STANS og skift ut gassikkerhetsventilen. Slå av gassen ved propantanken før du skifter ut ventil.						

9. Sett gassikkerhetsventilknoten på "ON".
10. Sett temperaturen til 121° C (250° F) og observer at hovedbrennerne er blitt antent. Sett kjelens temperaturkontroll tilbake på "OFF" og observer at hovedbrennerne slås av.

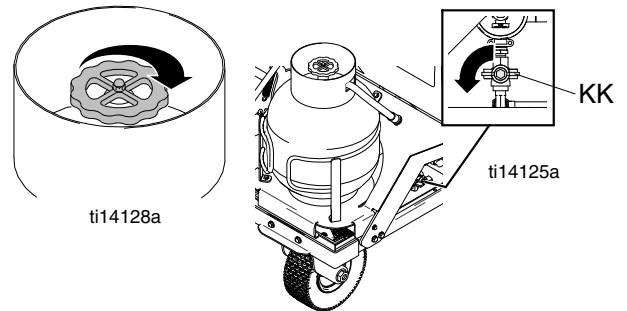
<b>BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE</b>						
Hvis hovedbrennerne ikke antennes eller slås av når du roterer temperaturkontrollknoten, STANS. Slå av gassen ved propantanken. Følg diagnoseprosedyren i reparasjonshåndboken.						

11. Sett temperaturkontrollen til ønsket innstilling.

## Slå av brenner

### ThermoLazer 200

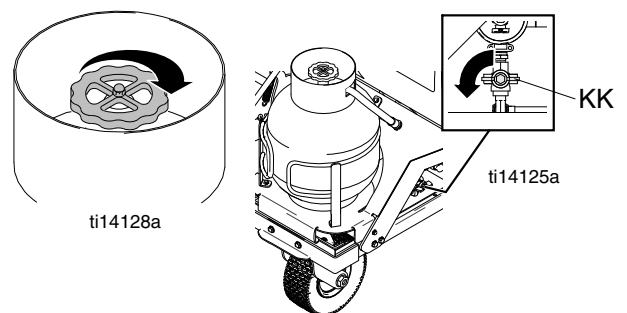
1. Steng kokerens temperaturbryter.
2. Steng kjelens manuelle avstengningsventil (KK) når du er ferdig med å bruke kjelens brennere. Lukk den manuelle stengeventilen på propantanken når smelting og oppvarming av termoplastisk materiale er avsluttet.



**MERK:** Kjelens gassbrenner kan antennes manuelt med en liten blåselampe (for eksempel: DOT 39 NRC 228/286 sylinder med en nr. 3 brennerspiss) dersom den batteridrevne pulsteneren mislykkes med å tenne på piloten.

### ThermoLazer 200TC

1. Sett gassikkerhetsventilen på "OFF".
2. Steng kjelens manuelle avstengningsventil (KK) når du er ferdig med å bruke kjelens brennere. Lukk den manuelle stengeventilen på propantanken når smelting og oppvarming av termoplastisk materiale er avsluttet.

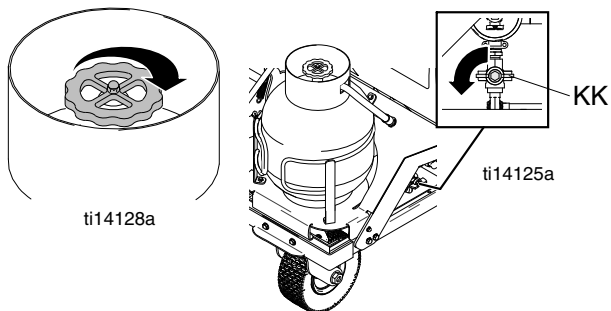


**MERK:** Kjelens gassbrenner kan antennes manuelt med en liten blåselampe (for eksempel: DOT 39 NRC 228/286 sylinder med en nr. 3 brennerspiss) dersom den batteridrevne pulsteneren mislykkes med å tenne på piloten.

### ThermoLazer 300TC and ProMelt

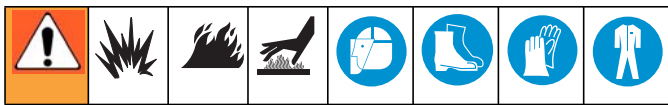
1. Sett gassikkerhetsventilen på "OFF".

2. Steng kjelens manuelle avstengningsventil (KK) når du er ferdig med å bruke kjelens brennere. Lukk den manuelle stengeventilen på propantanken når smelting og oppvarming av termoplastisk materiale er avsluttet.

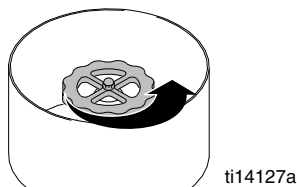


**MERK:** Kjelens gassbrenner kan antennes manuelt med en liten blåselampe (for eksempel: DOT 39 NRC 228/286 sylindere med en nr. 3 brennerspiss) dersom den batteridrevne pulsteneren mislykkes med å tenne på piloten.

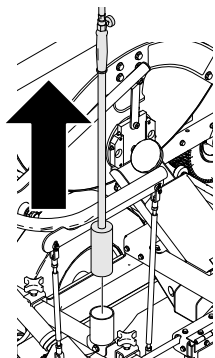
## Blåselampens antenningsinstruksjoner



1. Åpne den manuelle avstengningsventilen på propantanken som sitter foran på enheten.



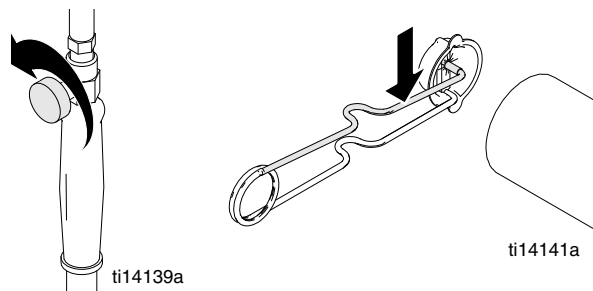
2. Ta den eksterne blåselampen ut av holderen.



ThermoLazer 300Tc vist

ti14138a

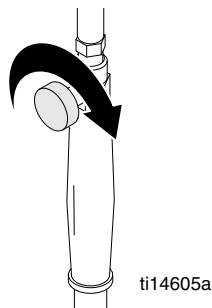
3. Åpne forsiktig blåselampens flammejusteringsventil og bruk tennstiften til å tenne flammen.



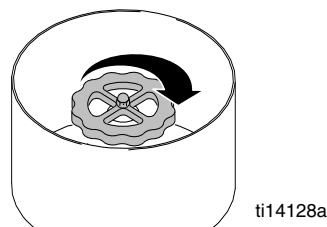
4. Juster flammen til ønsket lengde.

## Slå av blåselampen

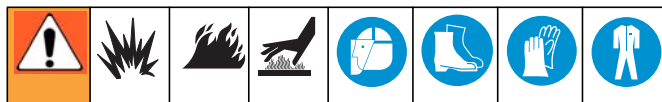
1. Steng blåselampens flammejusteringsventil fullstendig.



2. Lukk den manuelle stengeventilen på propantanken når smelting og oppvarming av termoplastisk materiale er avsluttet.



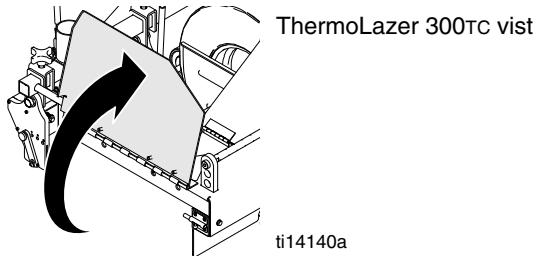
## Fremre avretterboks brenner Tenningsinstruksjoner



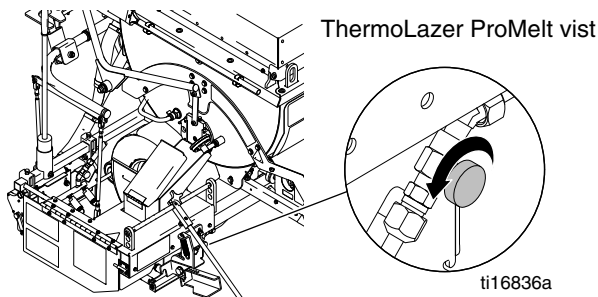
Les **Viktig sikkerhetsinformasjon**, side 14-16.

1. Sørg for at avretterboks brennernes flammejusteringsventil er satt til OFF.

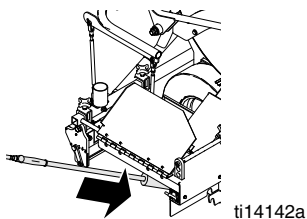
2. Åpne den manuelle avstengningsventilen på pro-pantanken som sitter foran på enheten.
3. Tenn på blåselampe (se **Blåselampens anten-ningsinstruksjoner**, side. 20).
4. Åpne avretterboksens tilgangsdør.



5. Åpne sakte avretterboks brennernes flammejuste-ringsventil.



6. Plasser blåselampen ved enden av avretterboks brennerne for å tenne på og bruk avretterboks bren-nernes flammejusteringsventil til å justere den ønskede flammen.



### MERKNAD

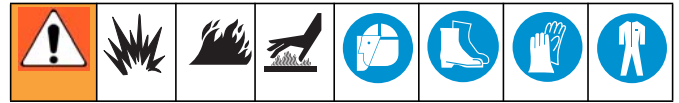
Dersom materialet begynner å avgi røyk eller blir mis-farget, skru ned eller av avretterboks brennerne for å unngå at materialet brennes.

7. Inspiser visuelt for å forsikre deg om at flammeindi-katorene gløder.

### Slå av brennere

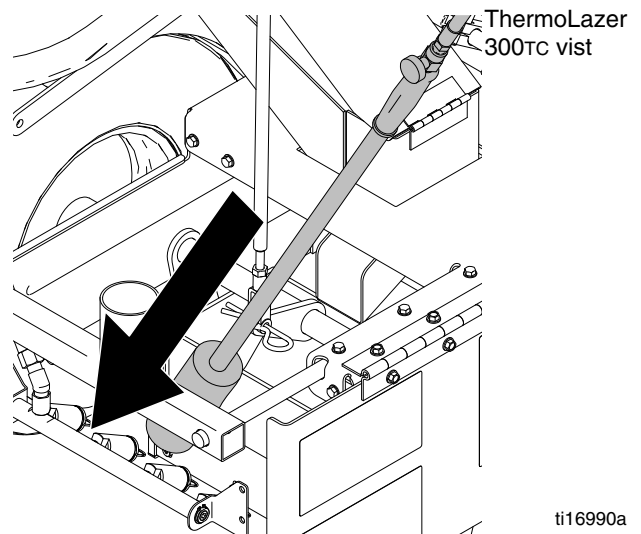
1. Steng helt av avretterboks brennernes flammejuste-ringsventil.
2. Steng den manuelle avstengningsventilen på pro-pantanken.

## Bakre avretterboks brenner Tenningsinstruksjoner (Valgfri)



Les **Viktig sikkerhetsinformasjon**, side 14-16.

1. Sørg for at avretterboks brennernes flammejuste-ringsventil er satt til OFF.
2. Åpne den manuelle avstengningsventilen på pro-pantanken som sitter foran på enheten.
3. Tenn blåselampen (se **Blåselampe tennein-struksjoner**, side 20).
4. Åpne sakte avretterboks brennernes flammejuste-ringsventil.
5. Plasser blåselampen ved enden av avretterboks brennerne for å tenne på og bruk avretterboks bren-nernes flammejusteringsventil til å justere den ønskede flammen.



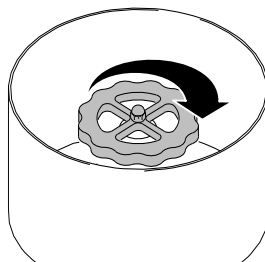
### MERKNAD

Dersom materialet begynner å avgi røyk eller blir mis-farget, skru ned eller av avretterboks brennerne for å unngå at materialet brennes.

6. Inspiser visuelt for å forsikre deg om at flammeindi-katorene gløder.

## Slå av brennere

1. Steng helt av avretterboks brennernes flammejusteringsventil.
2. Steng den manuelle avstengningsventilen på propantanken.



ti14128a

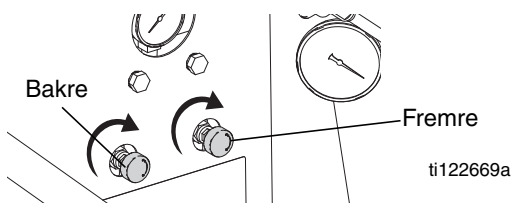
# Avretterboks ThermoLazer 200/200TC (FlexDie)

## Installasjon

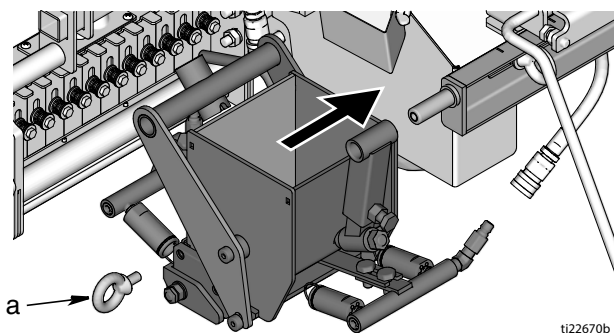
--	--	--	--	--	--

Vær ytterst forsiktig når du installerer og demonterer avretterboksen. Forvent at alle utstyrskomponenter og materialer kommer til å være ekstremt varme. Se HMS-blad for termoplastisk trafikkoppmerkningsmateriale.

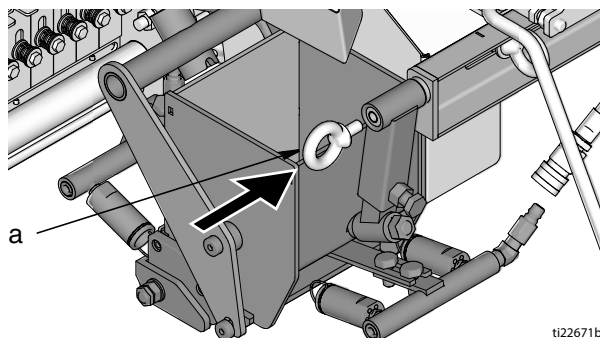
1. Slå av avretterboks brennerne.



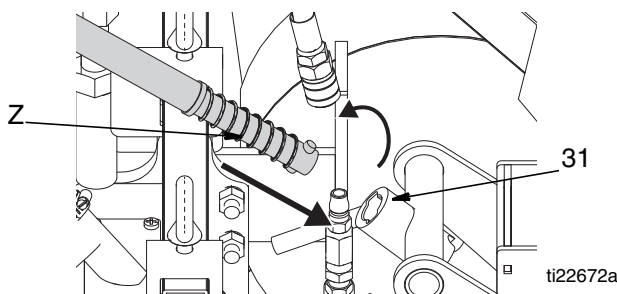
2. Fjern bolten (a) og skyv FlexDie-boksen på plass.



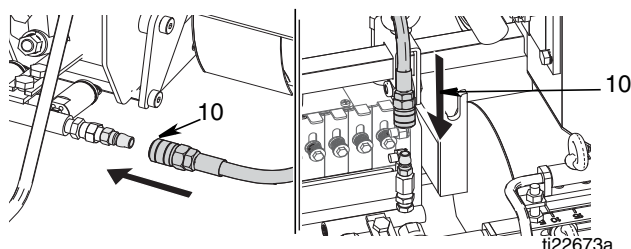
3. Sett bolten (a) tilbake på plass og stram til.



4. Fest fjærbelastet håndtak (Z) til åket (31) og drei 90 grader for å låse på plass.



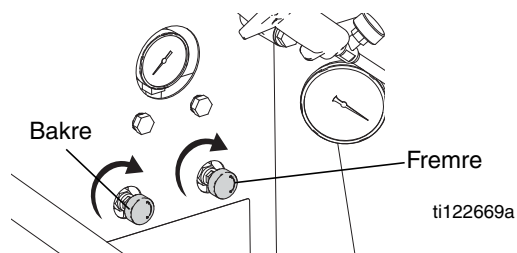
5. Fest begge gasslangene til hurtigkoblingene (10).



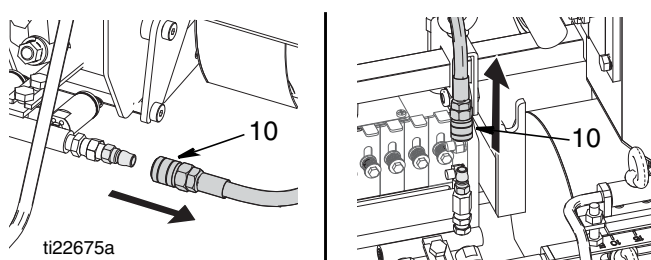
6. Tenn avretterboks brennerne igjen som nødvendig (se **Tenning av avretterboks brennere**, side 20).

## Demontering

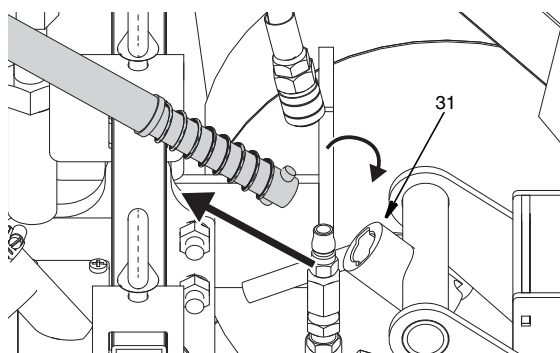
1. Slå av avretterboks brennerne.



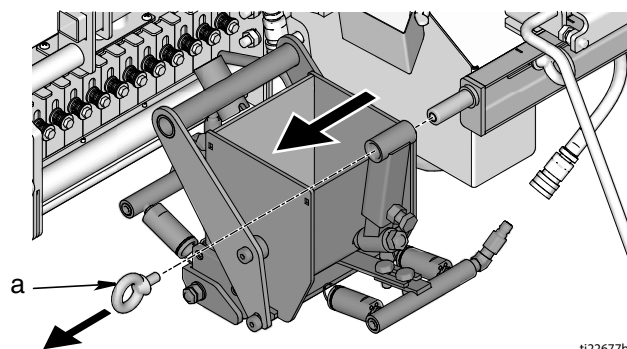
2. Fjern begge gasslangene fra hurtigkoblingene (10).



3. Trykk inn og dreii fjærbelastet håndtak 90 grader og fjern fra åket (31).



4. Fjern bolten (a) og skyv FlexDie-boksen av.



--	--	--	--	--	--

**BRENNE FARE**  
 Bruk begge hender når du plukker opp avretterboksen. Plasser en hånd på åket og en på stangen.

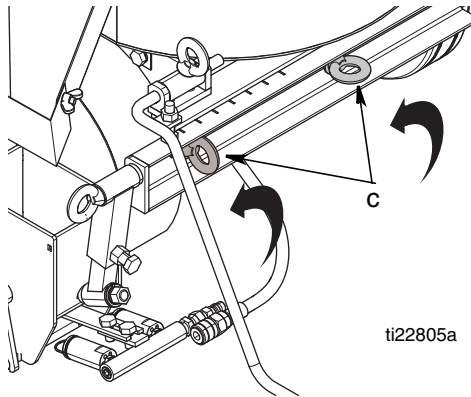
Du må **IKKE** plukke opp avretterboksen med en hånd og/eller fra en side.



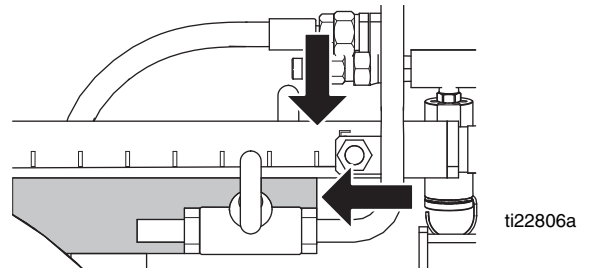
## Justering

For optimal levering av det termoplastiske materiale, forsikre deg om at avrettingsboksen er sentrert rundt kokerens kanal.

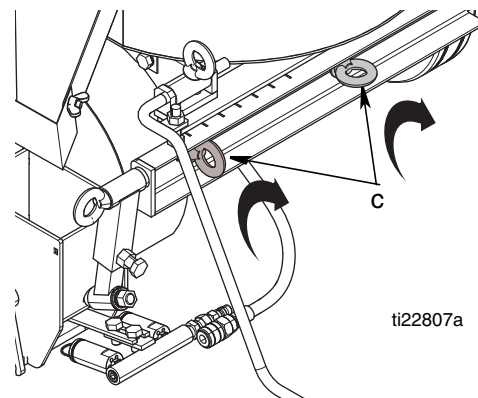
1. Løsne to bolter på monteringsknekten.



2. Skyv monteringen til venstre eller høyre til kanten av rammen er på linje med de ønskede merkene på knekten, for å korrespondere med avretterboksens størrelse.







3. Stram boltene på monteringsknekten.

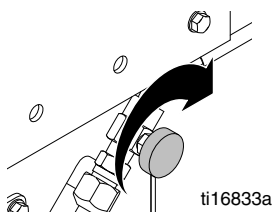


# Avretterboks ThermoLazer 300TC/ProMelt (SmartDie II)

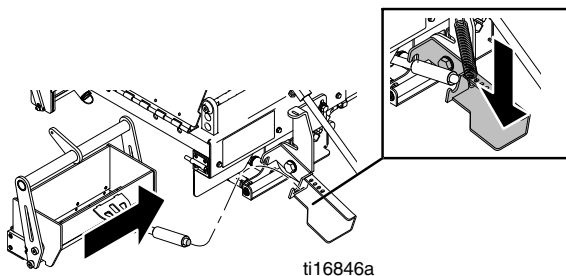
## Installasjon

						
<p>Vær ytterst forsiktig når du installerer og demonterer avretterboksen. Forvent at alle utstyrskomponenter og materialer kommer til å være ekstremt varme. Se HMS-blad for termoplastisk trafikkoppmerkingmateriale.</p>						

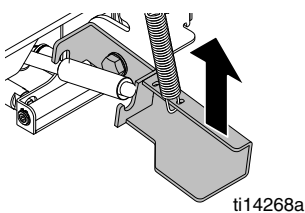
1. Slå av avretterboks brenner.



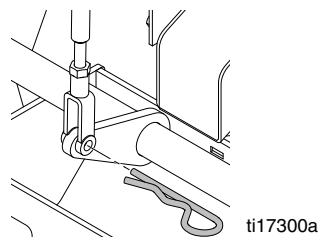
2. Skyv avretterboksen under avretterdekselet og trykk ned på avretterboks spaken.



3. Sett avretterboksens stang inn i avretterboks spaken.



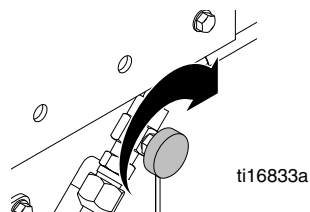
4. Sett hullet på stangbøylen på linje med hullet i avretterboksens avstandsstykke og installer hårnålsplinten.



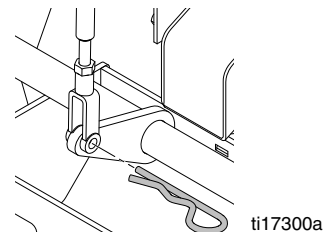
5. Lukk og lås avretterens dekseldør.
6. Tenn avretterboks brennerne igjen som nødvendig (se **Tenning av avretterboks brennerne**, side 20).

## Demontering

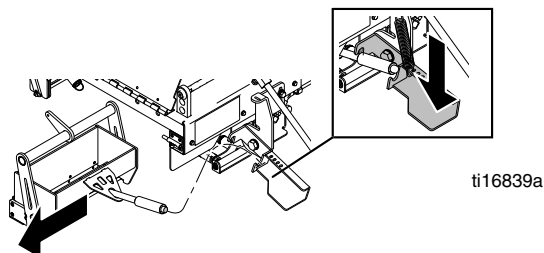
1. Slå av avretterboks brenner.



2. Ta av hårnålsplinten som kobler avretterboksen til stangbøylen.



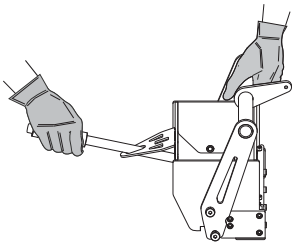
3. Trykk ned avretterboks spaken.



4. Frigjør avretterboks stangen fra avretterboks spaken og fjern avretterboksen forsiktig.

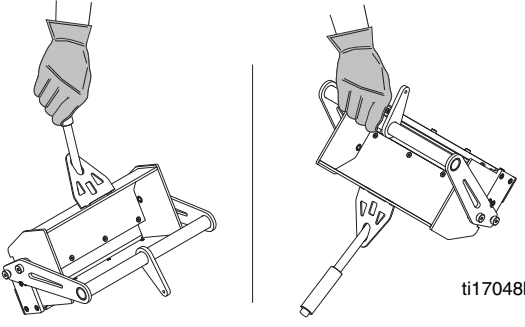
--	--	--	--	--	--

**BRENNE FARE**  
 Bruk begge hender når du plukker opp avretterboksen. Plasser en hånd på åket og en på stangen.



ti17047b

Du må **IKKE** plukke opp avretterboksen med en hånd og/eller fra en side.

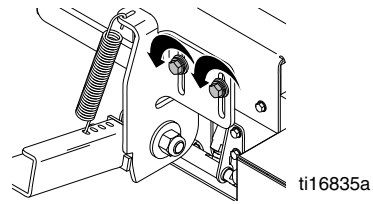


ti17048b

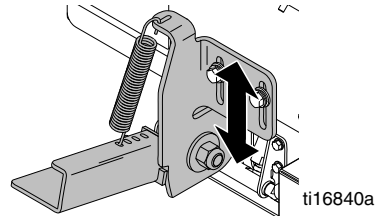
## Justering

Høyden og vinkelen til avretterboksen kan justeres for å sørge for en solid strek med materiale på alle overflater. For optimal levering av termoplastisk materiale, sørg for at avretterboksens dysestyring er justert som beskrevet.

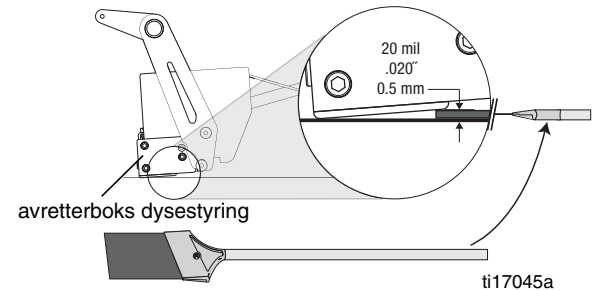
1. Løsne to bolter på avretterboksens monteringsbrakett.



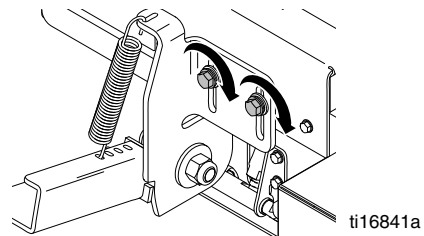
2. Skyv monteringen ned helt til den første bokskanten på avretterboksens dysestyring så vidt er over bakken. For best ytelse, løft ledekanten 0,5 mm (0,020 tommer) over bakkens overflate. Skrapebladet kan brukes for å finne denne dybden.



avretterboks



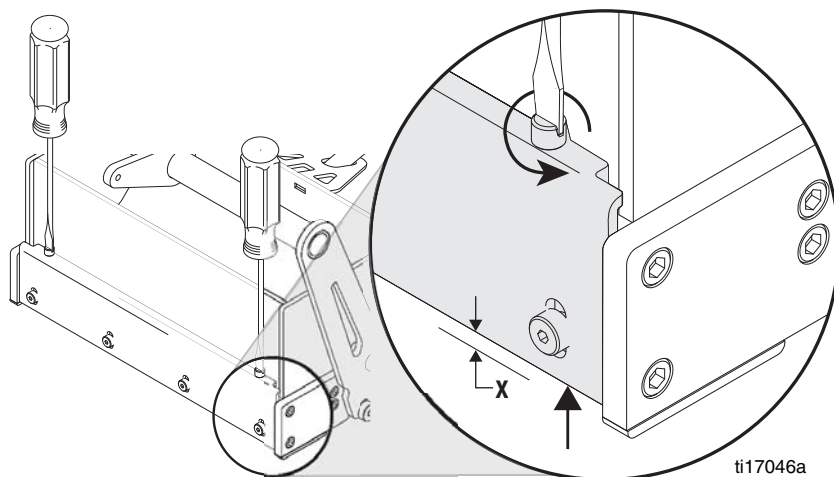
3. Stram boltene på avretterboksens monteringsbrakett.



4. Fjærposisjonen kan beveges til et annet hull. Det

# Avretterboksens strekbreddejustering

(Alle ThermoLazer enhete)



X ↑	↻
mil	# Turns
30	0.6
60	1.2
90	1.8
120	2.4
150	3.0
mm	# Turns
0.5	0.4
1.0	0.8
1.5	1.2
2.0	1.6

**MERK:** 1/4 omdreining vil endre strekbredden med 0,3 mm (0,013 tommer). Vri strekjusteringsskruen med klokken for en smalere strek, eller mot klokken for en bredere strek.

Typiske innstillinger på asfalt: 0,153 - 0,318 cm  
(0,060 - 0,125 tommer).

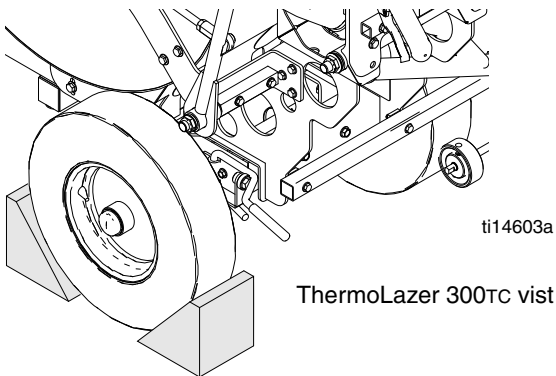
Typiske innstillinger på metallstensil: I flukt med - 0,0 cm  
(0,0 tommer).

1. Beveg avretterboksens aktuator til midtposisjonen. Sørg for at avretterboksen er lukket og holder seg over bakken. **MERK:** Alle avretterbokser er som standard satt til 1,8 mm (90 mil). Justeringer kan være nødvendig før første gangs bruk.
2. Bruk en flat skrutrekker for å vri strekjusteringsskruen med klokken slik at strekbredde blir null.
3. Vri strekjusteringsskruen mot klokken til ønsket strekbredde er oppnådd.
4. Mål strekbredden etter påføring av termoplast og juster hvis nødvendig.

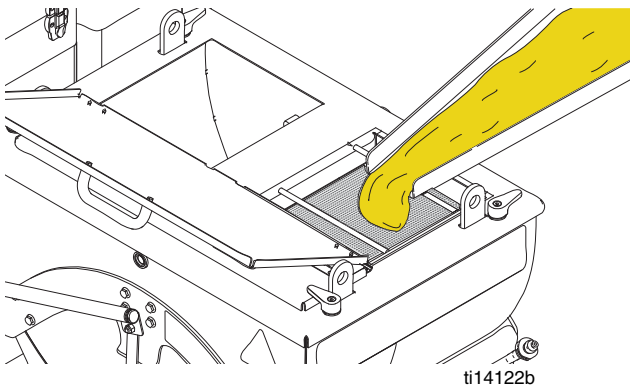
# Klargjøre ThermoLazer 200/200TC/300TC for bruk

<b>BRENNE FARE</b>							
Alle tilgangsdeksler skal være lukket og låst når utstyret brukes.							
Du må alltid sikre ThermoLazer ved å støtte utstyret opp med klosser når du fyller på termoplast.							

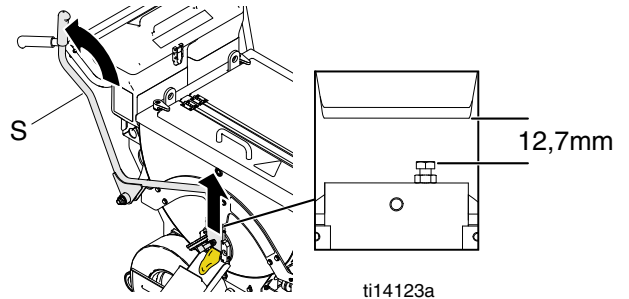
1. Sikre enheten ved hjelp av hjulbremsen eller ved å bruke parkeringsbremsen.
2. Sørg for at kjelens brennere og SmartDie avretterboksens brenner er antent.
3. Kjelen må varmes opp før du fyller på materiale. Dersom kjelen er helt tom, la kjelen nå 300° - 350° F (149° - 177° C) før tilførsel av materiale. Hvis kjelen har materiale, la materialet nå en temperatur på 193° C (380° F) før du fyller på materiale.
4. Sikre ThermoLazer ved å støtte med klosser på hjulene.



5. Fyll termoplastisk materiale i kjelen.

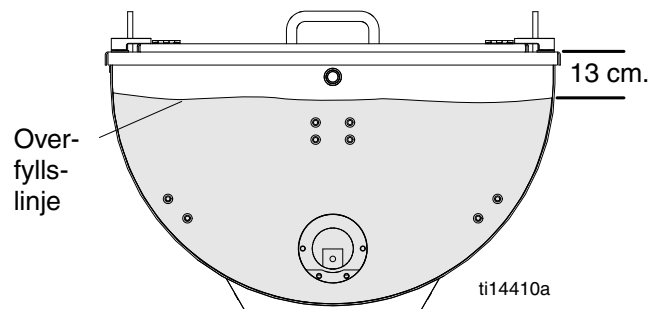


6. Sett ControlFlow sluseventilaktuatoren (S) til hevet posisjon og fyll avretterboksen med smeltet termoplastisk materiale.











**MERK:** Materialporten er justerbar. Porten er standardinnstilt fra fabrikken med en 1,3 cm (0,5 tommer) åpning. Du kan øke denne åpningen for større materialflyt eller minke åpningen for mindre materialflyt.

7. Du må ikke fylle for mye materiale i kjelen. For mye fyll er høyere enn 13 cm (5 tommer) under toppen av kjelen.

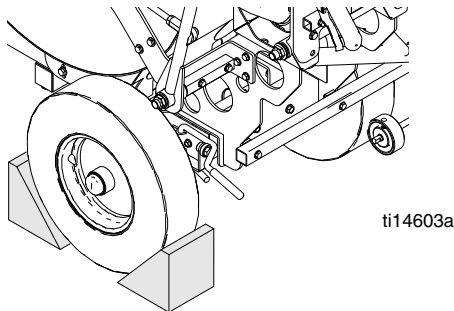


8. Lukk og lås dekseltilgangsdørene når du bruker termoplast.
9. Unngå å skumpe eller kollidere ThermoLazer for å unngå søling eller plasking av varmt materiale.

# Klargjøre ThermoLazer ProMelt for bruk

							
<b>BRENNE FARE</b>							
Alle tilgangsdeksler skal være lukket og låst når utstyret brukes.							
Du må alltid sikre enheten med hjulbremsen ved påfylling av termoplast.							

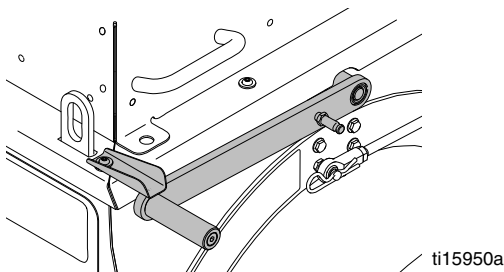
1. Sikre enheten ved hjelp av hjulbremsen eller ved å bruke parkeringsbremsen.



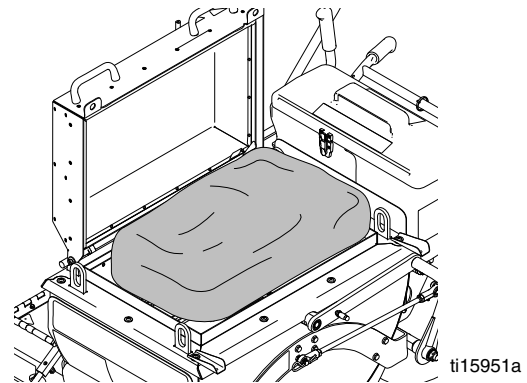
2. Sørg for at kjelens brennere og avretterboksens brennere er antent.
3. Sett kjeletemperaturkontrollen til den maksimalt anbefalte temperaturen til leverandøren av termoplast.

**MERK:** Dersom kjelen er tom, ikke la kjelen oppvarmes i mer enn fem minutter før påfyll av termoplast.

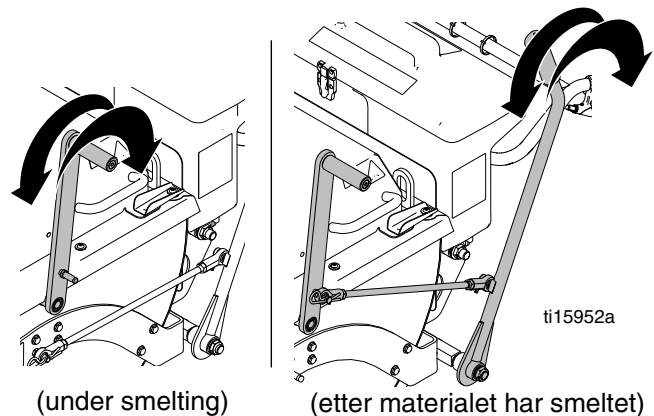
4. Dersom kjelen allerede er fylt med 50 lbs eller mer termoplast, la kjelen nå den maksimalt anbefalte smeltetemperatur som oppgis av termoplastleverandøren.
5. Løsne kjelelokket, løft lokket opp, roter agitatorsveiven til klokka 9-posisjon og hold denne posisjonen ved hjelp av loddets sperrer.



6. Fyll på med termoplast fra posen direkte på kjelens varmeveksler. Lukk lokket med lokklåsene.

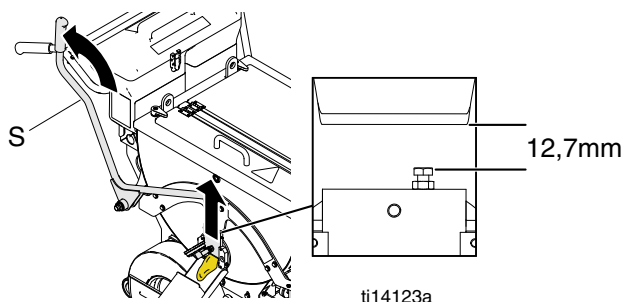


7. Rør i termoplasten til materialet er fullstendig smeltet. For best mulig blandet resultat, bruk agitator-sveiven. Bruk link-koblet agitator aktuator oppsett for blanding av smeltet termoplast.



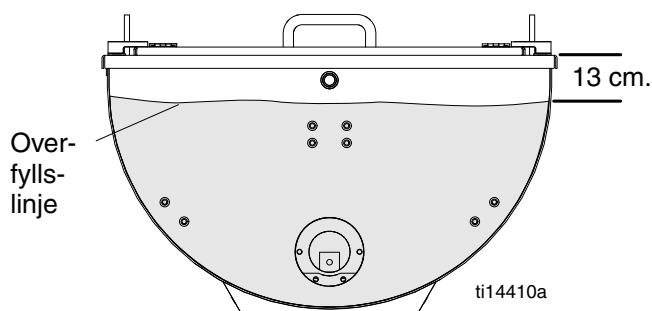
8. Gjenta trinnene 5 - 7 fram til kjelen er fylt med smeltet termoplast.
9. Når materialet har smeltet fullstendig, senk temperaturen til anbefalt temperatur for materiale-påføring for å unngå at materialet overoppvarmes.
10. Start avretterboks brennerne tre minutter før påfylling av materiale i avretterboksen.
11. Bruk blåselampe til varming av avretterboksen og sklien til påføringstemperatur dersom temperaturen i avretterboksen og sklien er lav.
12. Frigjør parkeringsbremsen og fjern hjulbremsene.

13. Sett ControlFlow sluseventilaktuatoren (S) til hevet posisjon og fyll avretterboksen med smeltet termoplastisk materiale.



**MERK:** Materialporten er justerbar. Porten er standardinnstilt fra fabrikken med en 1,3 cm (0,5 tommer) åpning. Du kan øke denne åpningen for større materialflyt eller minke åpningen for mindre materialflyt.

14. Du må ikke fylle for mye materiale i kjelen. For mye fyll er høyere enn 13 cm (5 tommer) under toppen av kjelen.



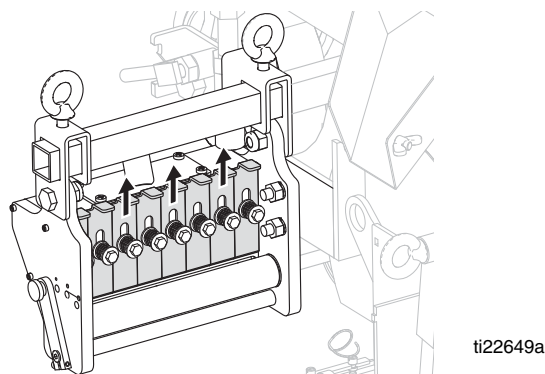
15. Unngå å skumpe eller kollidere enheten for å unngå søling eller plasking av varmt materiale.

## ProMelt overoppvarmingsbeskyttelse

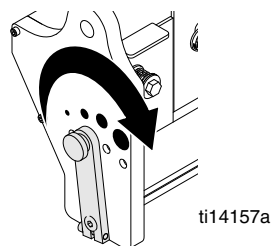
Denne enheten har en innebygd beskyttelsesenheter som hindrer skade fra overoppvarming. Kjelebrennerne kan automatisk slås av dersom overdrevne temperaturer oppstår. Dersom dette skjer, la enheten kjøles ned i 20-30 minutter eller fram til hovedkjelebrennerne (2) antennes igjen og gjenta operasjonen.

## Glassperleboks

Glassperleboksen har flere dører som kan åpnes og lukkes slik at glassperlene kan fordeles i de bredemønstrene du ønsker.



Glassperlenes strømningshastighet kan justeres ved å bruke strømningshastighetsspaken på utsiden av glassperleboksen.



## Legge til glassperler til Split-Bead-beholder

### Enkel påføring av glassperler (ThermoLazer 200/200Tc)

1. Åpne døren til SplitBead glassperlemagasinet.
2. Fyll beholderen med glassperler.

Lukk og lås magasindøren. Du må ikke etterlate glassperler i magasinet, slangene eller glassperleboksen over en lengre tidsperiode. Glassperler vil absorbere fuktighet, lime seg fast i andre glassperler og stivne.

## Enkel påføring av glassperler (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

1. Lås opp og åpne døren til SplitBead glassperlemagasinet.
2. Fyll begge sidene av magasinet med glassperler.

Lukk og lås magasindøren. Du må ikke etterlate glassperler i magasinet, slangene eller glassperleboksen over en lengre tidsperiode. Glassperler vil absorbere fuktighet, lime seg fast i andre glassperler og stivne.

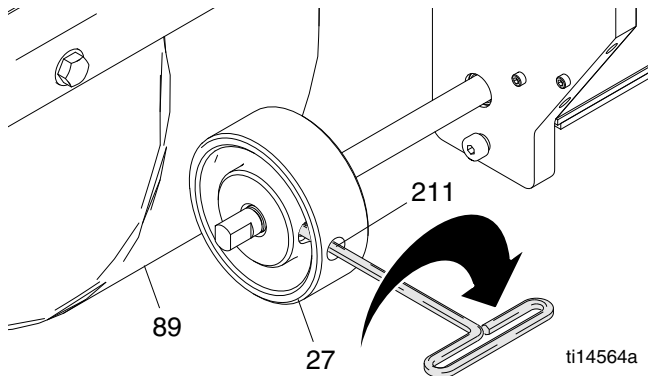
## Dobbel galssperlepåføring (ThermoLazer 300TC/ProMelt) (krever installering av dobbelt glassperlesett 24C528)

1. Fyll elementperler på venstre side (mindre kammer).
2. Fyll glassperler på høyre side (større kammer).

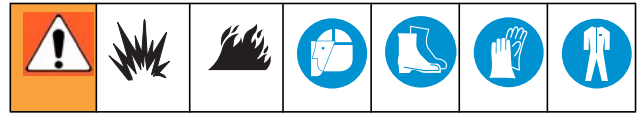
Lukk og lås magasindøren. Du må ikke etterlate glassperler i magasinet, slangene eller glassperleboksen over en lengre tidsperiode. Glassperler vil absorbere fuktighet, lime seg fast i andre glassperler og stivne.

## Glassperlefordelerens aktiveringshjul

Drivhjulet (27) må være i direkte kontakt med dekket (89) for at glassperlene skal fordeles på riktig måte. Hvis drivhjulet (27) blir løst og/eller begynner å glippe, bruk en sekskantnøkkel til å stramme settskruen (211).



## Påføre materiale på en overflate

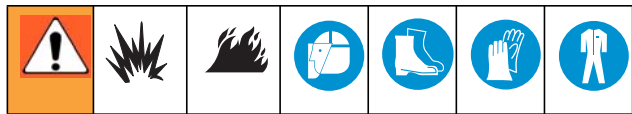


1. Plasser enheten over målstedet og skyv fremover i en rett linje helt til fremhjulet låses i midtposisjon (det høres et lite klikk når hjulet aktiveres). Bruk strekstyreren til å hjelpe med å styre enheten.
2. Trekk enheten tilbake til begynnelsen av målstedet og flytt avretterboksen inn i posisjon.
3. Trekk i den termoplastiske ControlFlow portens ventilaktuator (S) og fyll avretterboksen med smeltet materiale.
4. Åpne ventilaktuatorporten og fyll avretterboksen til et nivå som er 3,8 cm (1,5 tommer) fra toppen.
5. Trykk avretterboksens/glassperleboksens aktuator-spak (N) forover for å plassere avretterboksen og aktivere glassperlenes forsyningshjul.
6. Skyv enheten fremover med avretterboksen plassert og glassperlenes forsyningshjul aktivert for å påføre materialet.

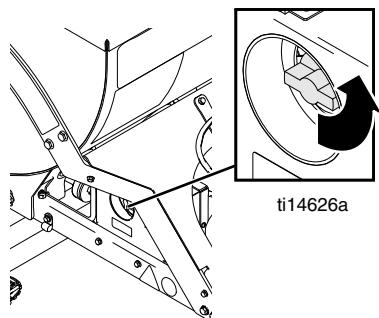
For eksempler på riktig og feil materialbruk, se avsnittet **Feilsøking** i reparasjonshåndboken.



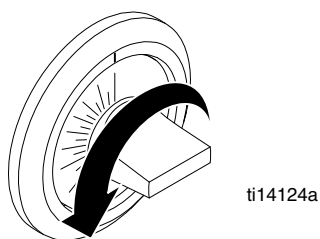
# Stanse systemet



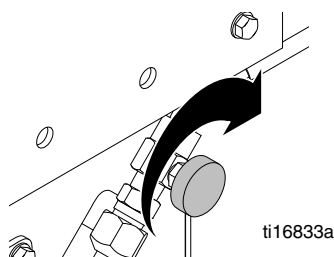
1. Sett kjelens gassikkerhetsventil (CC) til "OFF".



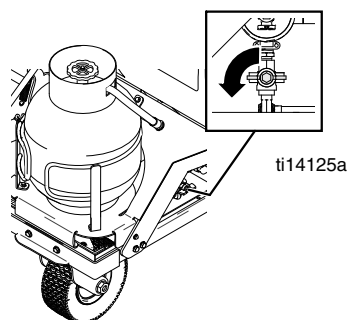
2. Sett temperaturkontrollknotten (AA) på "OFF".



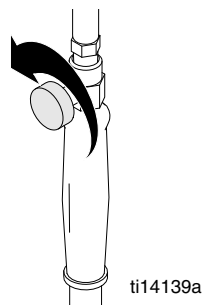
3. Steng fullstendig av fremre og bakre avretterbrennerens flammejusteringsventil på OFF.



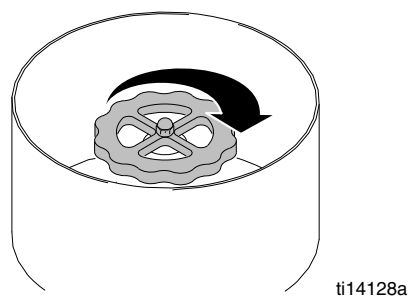
4. Steng kjelens manuelle stengingsventil.



5. Steng blåselampens flammejusteringsventil fullstendig.










6. Sett hovedgassventilen på propantanken på OFF.



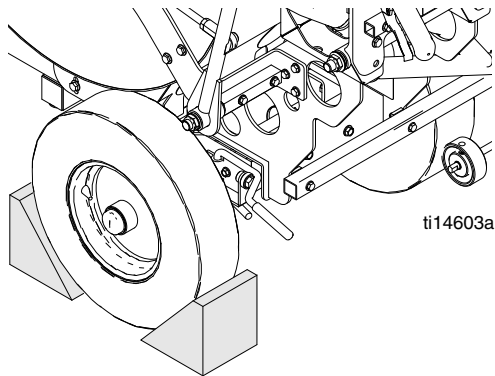
Du må alltid oppbevare propantanken utendørs og på et godkjent/sikkert lagringssted.

Thermolazer kan oppbevares på innsiden av bygningen BARE DERSOM propantanken er fjernet.

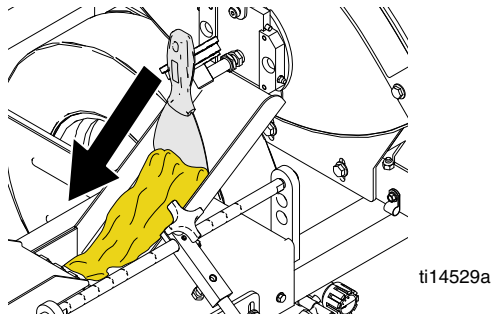
# Rengjøring av ThermoLazer 200/200TC/300TC

						
<b>BRENNE FARE</b> Du må aldri skrape ut gjenværende smeltet termoplast fra kjelen. Gjenværende termoplast kan etterlates for å stivne på innsiden av kjelen og kan smeltes igjen senere.						

1. Sikre ThermoLazer ved å støtte med klosser på hjulene.



2. Bruk skraper til å rengjøre rennen og avretterboksen.



## MERKNAD

Sørg for at du rengjør alt materialet fra avretterboksen og alle åpne steder for å unngå at materialet fryser fast bevegelige deler i avretterboksen. Kjør alltid alt materiale ut av hver avretterboks før fjerning. Skrap ut alt gjenværende materiale før det stivner inne i avretterboksen.

## MERKNAD

Unngå at materiale stivner og blokkerer strømning ved å skrape alt ekstra materiale bort fra eksterne overflater etter hver bruk, inkludert materialerennen.

## MERKNAD

Fjern alle gjenværende glassperler fra glassperlemagasinet og glassperlefordeleren for å unngå at glassperlene tetner til magasinet og fordeleren.

## Transportering

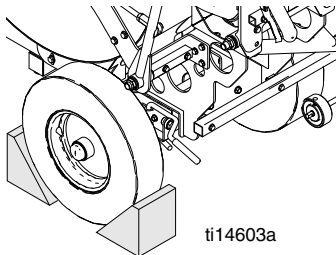
Fjern propantanken fra ThermoLazer før du transporterer enheten. Sikre enheten på et godkjent sted og med en godkjent metode slik det autoriseres av lokale, statlige, føderale, nasjonale og internasjonale byråer.

Bruk alltid de designerte løftehåndtakene når du løfter ThermoLazer-enheten. Når du løfter ThermoLazer-enheten, bruk kun ANSI-godkjente stropper og utstyr som er gradert for minst 2000 pund. Bruk alltid ANSI-godkjent utstyr for å feste ThermoLazer til transportutstyret.

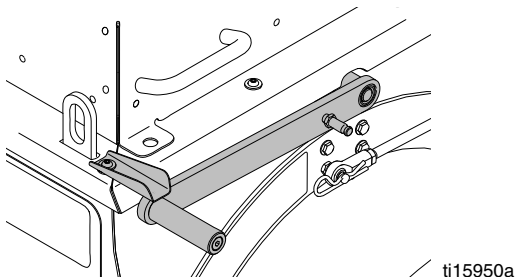
# Rengjøring av ThermoLazer ProMelt

<b>BRENNE FARE</b>						
Aldri øse ut gjenværende smeltet termoplast fra kjelen uten tilpasset beskyttelsesutstyr.						

1. Sikre enheten ved bremsene på alle tre hjulene.  
**MERK:** Flyten kan økes ved å heise opp det bakre venstre hjulet og sirke enheten ved å bremse de to andre hjulene.



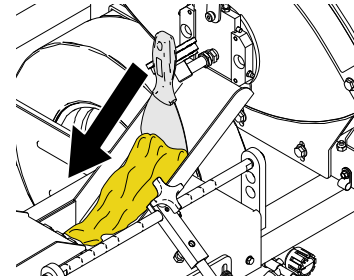
2. Aktiver og lås bremsen.
3. Vri agitatorhåndtaket til klokka 9-posisjon og hold posisjonen ved å bruke låsen i lokket.



4. Sett kjelebrennerne på ON for å smelte materiale.
5. Åpne materialeporten og hell ut gjenværende materiale i en varmeresistent beholder.
6. Sett kjelebrennerne på OFF.
7. Bruk et skrapeverktøy med langt håndtak (VV) for å fjerne materiale fra innsiden av kjelen. Begynn med å skrape fra toppen av kjelesidene og arbeid deg nedover slik at så snart materiale som samles i bunnen begynner å avkjøle seg og å bli hardt, kan du øse det ut av kjelen. Samle materialet i en varmeresistent panne.

**MERK:** Dersom materialet blir for hardt å skrape eller fjerne, varm opp igjen kjelen til materialet begynner å bli mykt.

8. Gjenta trinn 7.
9. Roter agitatorhåndtaket til klokka 3-posisjonen og hold denne posisjonen ved hjelp av låsen i lokket.
10. Bruk mindre skraper for rengjøring av renne, avretterboks og agitatorer.



## MERKNAD

Sørg for at du rengjør alt materiale fra avretter boksen og alle åpne områder for å unngå at materialet fryser fast bevegelige deler i avretter boksen. Kjør alltid alt materiale ut av hver avretterboks før fjerning. Skrap ut alt gjenværende materiale før det stivner inne i avretterboksen.

## MERKNAD

Unngå at materiale stivner og blokkerer strømning ved å skrape alt ekstra materiale bort fra eksterne overflater etter hver bruk.

## MERKNAD

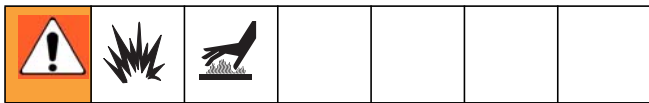
Fjern alle gjenværende glassperler fra glassperlemagasinet og glassperlefordeleren for å unngå at glassperlene tetner til magasinet og fordeleren.

## Transportering

Fjern LP-gassforsyningstanken fra enheten før du transporterer enheten. Sikre enheten på et godkjent sted og med en godkjent metode slik det autoriseres av lokale, statlige, føderale, nasjonale og internasjonale byråer.

Bruk alltid de designerte løftehåndtakene når du løfter enheten. Når du løfter enheten, bruk kun ANSI-godkjente stropper og utstyr som er gradert for minst 2000 pund. Bruk alltid ANSI-godkjent utstyr for å feste enheten til transportutstyret.

# Vedlikehold

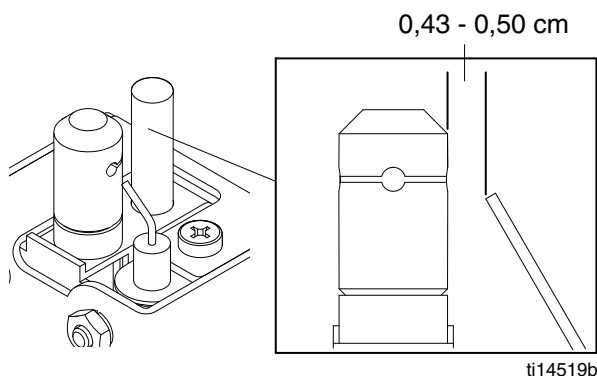


**DAGLIG:** Kontroller gassledninger og tilkoblinger for gasslekkasjer. Bruk en blanding av såpe og vann eller en propanlekkasjedetektor for å finne gasslekkasjer.

**DAGLIG:** Kontroller propantankens forsyningsslange for avskrubbing, kutt eller slitasje. Kontroller at slangetilkobling og tanktilkobling er rene før du kobler dem til.

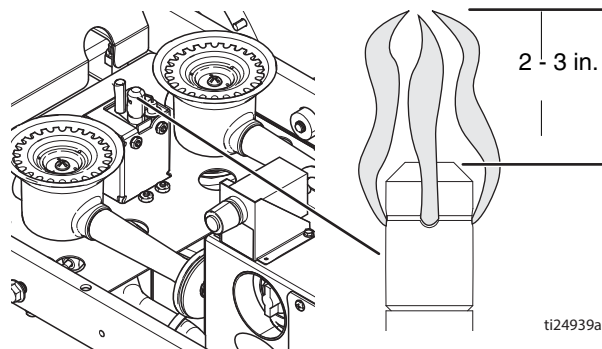
**DAGLIG:** Kontroller at kjelens gassikkerhetsventil (CC) roterer uhindret. Kontroller at ventilen beveger seg uhindret inn og ut av "PILOT"-posisjonen.

**DAGLIG:** Kontroller at en god gnist produseres ved kjelens pilotbrenner av kjelens pilottennerelektrode. Gnistavstanden bør være 0,43 - 0,50 cm (0,17 - 0,20 tommer).



**DAGLIG:** Kontroller at kjelens hovedbrennere (A) antennes når det er behov for varme og slås av når det ikke er behov for varme.

**DAGLIG:** Kontroller at kjelens pilotbrenner (C) brenner riktig. Flammen bør være 5,0 - 7,6 cm (2 - 3 tommer) høy og ha en blå/oransje farge.



**DAGLIG:** Kontroller at propangass kun strømmer til brenneren når knappen på sikkerhetsavstengningsventilen er trykket inn.

**DAGLIG:** Sørg for at avretterbrennerne brenner korrekt.

**DAGLIG:** Kontroller glassperleboksens drivhjul (27) og dekket (89) for fremmedpartikler.

**UKENTLIG:** Smør inn ventilstyringen i den termoplastiske strømningskontrollporten.

**UKENTLIG:** Kontroller dekktrykk.

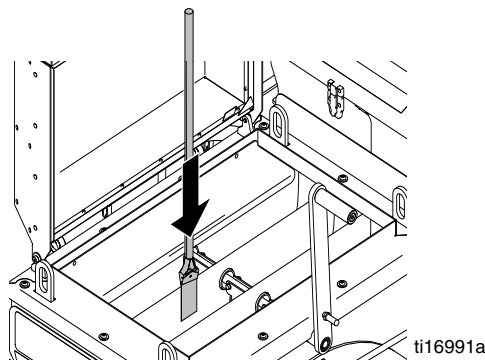
**UKENTLIG:** Kontroller dysestangen i avretterboksen for slitasje på karbidstyringene.

**UKENTLIG:** Rengjør kjelen for å fjerne eventuelle partikler eller brent materiale.

**UKENTLIG (eller hver 3000 lb smelting):** Rengjør ProMelt for alt overopphetet materiale.

**MÅNEDLIG:** Smør agitatorstangens kuleleddender.

**DAGLIG:** Rengjør ProMelt kjeleskjerm ved å skrape sidene med en skrape med langt håndtak.



## FatTrack frontsvinghjulsystem

### (ThermoLazer 300TC/ProMelt)

**ÅRLIG:** Stram mutter på skrue under støvdekselet helt til fjærpakningen kommer helt til bunns. Skru deretter mutteren tilbake igjen en 1/2 til 3/4 gang.

**ÅRLIG:** Stram mutter på skrue helt til den begynner å klemme sammen fjærpakningen. Stram deretter en 1/4 gang til.

**MÅNEDLIG:** Smør inn hjullageret.

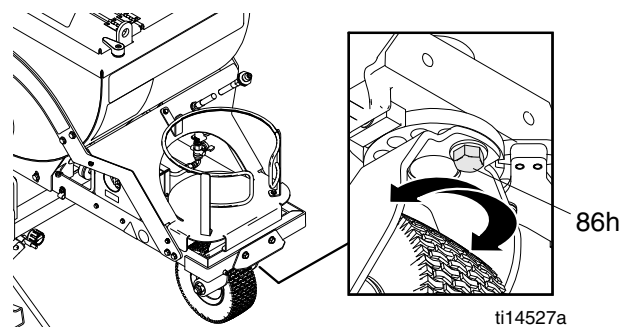
**PERIODISK:** Undersøk trinsens låsepinne for slitasje. Hvis pinnen er slitt, er det slakk i trinsehjulet. Snu pinnen bak frem eller skift ut ved behov.

**PERIODISK:** Kontroller trinsehjulets tilpasning etter behov.

## Tilpasning av FatTrack frontsvinghjul

Tilpass fronthjul på følgende måte:

1. Løsne dekselskrue (86h).



2. Roter fronthjulgaffelen til venstre eller høyre, ved behov, for å rette på tilpasningen.
3. Stram dekselskrue (86h). Skyv striperen og la striperen rulle uten å ha hendene på striperen.

**MERK:** Hvis striperen ruller til høyre eller venstre, gjenta trinnene 1 til 3 helt til striperen ruller rett frem.

# Tekniske data

		ThermoLazer 200/200rc	ThermoLazer 300rc		ThermoLazer ProMelt
		(24U280) (24U281)	med bakre varme (24H622)	uten bakre varme (24H625)	24H624
	Drivstoff	Flytende petroleumsgass (LP-gass) (propandunst)			
	Gassforsyning maksimalt trykk – psi (bar)	250 (17.24)			
Bruk Trykk (psi – bar)	Kjelebrennere	3 (0.21)	0.5 (0.034)	0.5 (0.034)	3 (0.21)
	Blåselampe	3 (0.21)	20 (1.38)	20 (1.38)	20 (1.38)
	Avretterboks fremre brenner	3 (0.21)	20 (1.38)	20 (1.38)	20 (1.38)
	Avretterboks bakre brenner	3 (0.21)	20 (1.38)	I/A	20 (1.38)
Maksimal oppvarming Kapasitet Btu/t (kW)	Kjelebrennere (brennere)	(1) 30,000 (8.8)	(2) 30,000 (8.8)	(2) 30,000 (8.8)	(2) 100,000 (29.3)
	Blåselampe	10,000 (2.93)	100,000 (29.3)	100,000 (29.3)	100,000 (29.3)
	Avretterboks bakre brenner (tilsammen 3 brennere)	27,000 (7.9)	27,000 (7.9)	27,000 (7.9)	27,000 (7.9)
	Avretterboks fremre brenner (tilsammen 4 brennere)	36,000 (10.6)	36,000 (10.6)	I/A	36,000 (10.6)
	Totalt	103,000 (30.2)	193,000 (56.6)	157,000 (46.0)	263,000 (77.1)
Materiale Kapasitet kg (lbs)	Gass	20 (9.1)	20 (9.1)		20,30 (9.1, 13.6)
	Hovedkjele	200 (91)	136 kg (300 lb) (termoplastisk trafikkoppmerkningsmaterialer)		
	Glassperlemagasin	40 (18)	90 (40) – Type II glassperler		
	Maksimal driftstemperatur - °F (°C)	450 (232)	450 (232)	450 (232)	480 (249)
	Fremre dekktrykk – psi (bar)	I/A	45 (3.10)		
	Bakre dekktrykk – psi (bar)	I/A	60 (4.14)		
Fysisk	Vekt - lb (kg)	260 (118)	300 (136)	295 (134)	350 (159)
	Lengde – tommer (m)	44 (1.12)	72 (1.83)		
	Høyde - tommer (m)	39 (1.00)	51 (1.3)		
	Bredde - tommer (m)	33 (0.84)	48 (1.22)		
	Antenningsbatteri	I/A	AA (1,5 V)		



# Graco standardgaranti

Graco garanterer alt utstyr som det henvises til i dette dokumentet, som er produsert av Graco og bærer dets navn, for å være fri for defekter på materiale og utførelse på den salgsdatoen den opprinnelige kjøperen kjøpte utstyret for bruk. Med unntak av noen spesiell, utvidet eller begrenset garanti gitt av Graco, vil Graco, for en tidsperiode på tolv måneder fra salgsdatoen, reparere eller erstatte eventuelle deler av utstyret som avgjøres av Graco å være defekt. Denne garantien gjelder kun når utstyret er installert, brukt og vedlikeholdt i samsvar med Gracos skriftlige anbefalinger.

Denne garantien dekker ikke, og Graco skal ikke holdes ansvarlig for, generell slitasje, eller feil, skader eller slitasje som forårsakes av feilaktig installering, feil bruk, avsliting, korrosjon, utilstrekkelig eller feilaktig vedlikehold, uaktsomhet, ulykker, sabotasje, eller erstatning av komponenter som ikke lages av Graco. Graco skal heller ikke holdes ansvarlig for feil, skader eller slitasje som forårsakes av inkompatibilitet av Graco utstyr med strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco, eller feilaktig utforming, produksjon, installering, drift eller vedlikehold av strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco.

Denne garantien er under forutsetning av den forhåndsbetalte tilbakeleveransen av utstyret som hevdes å være defekt til en autorisert Graco-distributør for verifikasjon av hevdet defekt. Hvis den hevdede defekten er bekreftet, vil Graco reparere eller erstatte eventuelle defekte deler kostnadsfritt. Utstyret vil bli returnert til opprinnelig kjøper når transporten er forhåndsbetalt. Hvis inspeksjon av utstyret ikke avslører noen feil i materiale eller utførelse, vil reparasjonene gjøres for en rimelig kostnad, og slike kostnader kan omfatte kostnader til deler, arbeid og transport.

**DENNE GARANTIE ER EKSKLUSIV, OG ER ISTEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER, UTTRYKT ELLER UNDERFORSTÅTT, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, GARANTI FOR SALGBARHET ELLER GARANTI FOR EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL.**

Gracos eneste forpliktelse og kjøpers eneste kompensasjon for brudd på garantien skal være som angitt ovenfor. Kjøperen samtykker i at ingen andre midler (inkludert, men ikke begrenset til, tilfeldige eller følgeskader for tapt fortjeneste, tapt omsetning, skade på person eller eiendom, eller andre følgeskader eller tilfeldige tap) skal være tilgjengelig. Enhver sak for brudd på garantien må fremsettes innen to (2) år etter salgsdatoen.

**GRACO GIR INGEN GARANTI, OG FRASKRIVER SEG ALLE UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET OG EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL, I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UTSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER SOLGT, MEN IKKE PRODUSERT AV GRACO.** Disse varene som er solgt, men ikke produsert av Graco (for eksempel elektriske motorer, brytere, slanger osv.), er underlagt garantien, om noen, av varenes produsent. Graco vil gi kjøperen rimelig assistanse med å gjøre ethvert krav for brudd på disse garantiene.

I ingen tilfeller skal Graco være ansvarlig for indirekte, tilfeldige, spesielle eller følgeskader som skyldes Gracos leveranse av utstyr, herunder eller utstyret, ytelsen eller bruk av produkter eller andre varer som selges under dette, enten som følge av kontraktsbrudd, brudd på garanti, uaktsomhet av Graco, eller på annen måte.

## Informasjon om Graco

Gå til [www.graco.com](http://www.graco.com) for den nyeste informasjonen om Gracos produkter.

**BESTILL EN ORDRE** ved å ta kontakt med din Graco distributør eller ring oss for å finne en distributør i nærheten av deg.

*All data i bilder og tekst i dette dokumentet er basert på produktinformasjonen som var tilgjengelig da dokumentet ble publisert. Graco reserverer rettigheten til å foreta endringer når som helst uten forvarsel.*

For patentopplysninger, se [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

*Oversettelse av originale instruksjoner. This manual contains Norwegian. MM 3A1319*

**Graco Headquarters:** Minneapolis  
**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2011, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revised J, August 2017