

# Matrix<sup>®</sup> 5 또는 Matrix<sup>®</sup> 15 유량계 오일 바

3A2261E  
KO

- Matrix 유량계의 고정 장착용 -

모델 번호 : 255370 - 오일 바 설치를 위한 Matrix 5 또는 Matrix 15 유량계 구성

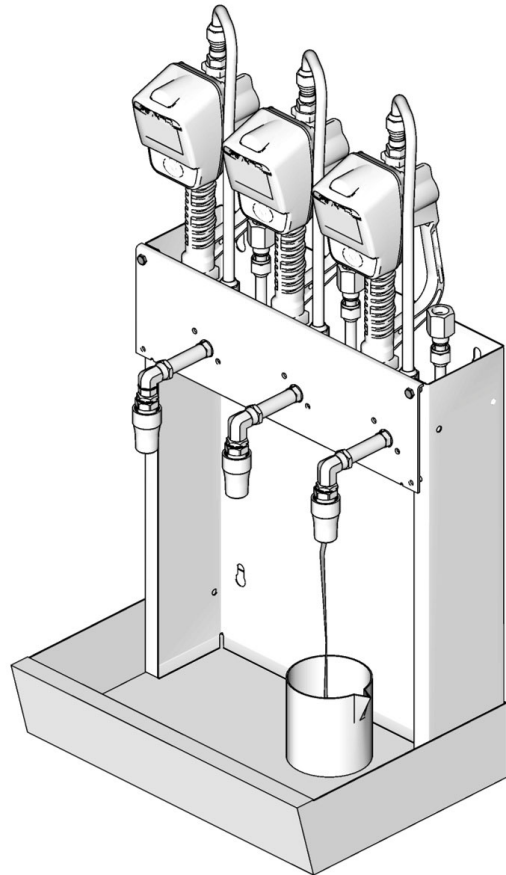
모델 번호 : 256719 - 오일 분배기 바

모델 번호 : 257556 - 전방 패널 키트



## 중요 안전 정보

이 설명서와 Matrix 유량계 지침 설명서 313046의 모든 경고와 지침을 읽고, 이 지침을 잘 보관해 두십시오.



## 설치 지침

다음 1- 10 단계는 처음 설치에만 적용됩니다. 이 지침에 대한 참조 번호는 9 및 10 페이지의 부품을 참조하십시오.

### 전방 패널 키트 257556 설치 전용.

참고: 오일 분배기 바 키트 256719 를 사용하는 경우 1 단계를 생략합니다.

1. 기존 오일 바를 개량하여 Matrix 유량계를 수용하려면 스페이서 (201) 를 오일 바 (A) 와 전방 패널 (203) 사이에 설치합니다 (그림 1).

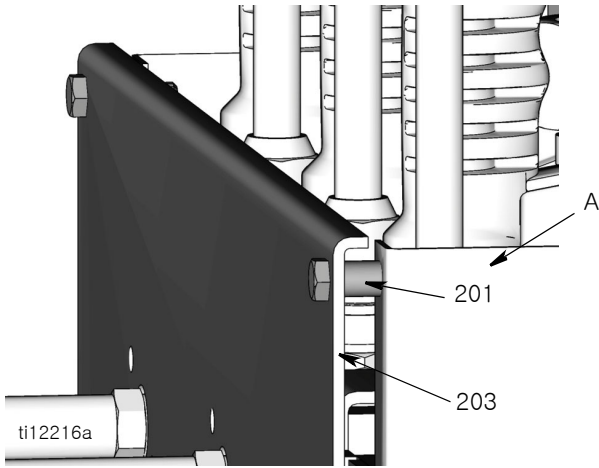


그림 1

### 모든 Matrix 유량계 (Matrix 15 모델 제외): 257539.

참고: Matrix 15 유량계 257539 의 경우, 2 단계를 생략합니다.

2. 스위블 (a), 스페이서 (b) 및 O-링 (c) 을 유량계에서 제거합니다 (그림 2). 스페이서 (b) 를 다시 설치합니다.

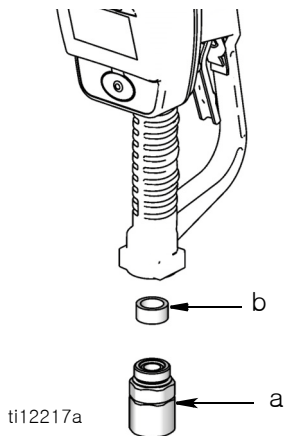


그림 2

### 모든 Matrix 유량계 및 오일 바 설치

3. 그림 3 과 같이 O-링 (16) 을 벌크 헤드 피팅 (3) 에 설치합니다.

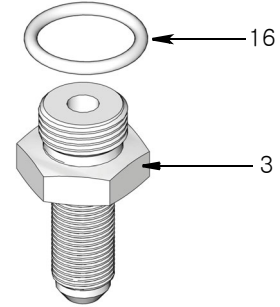


그림 3

4. 바이스에 유량계를 고정합니다 (그림 4).

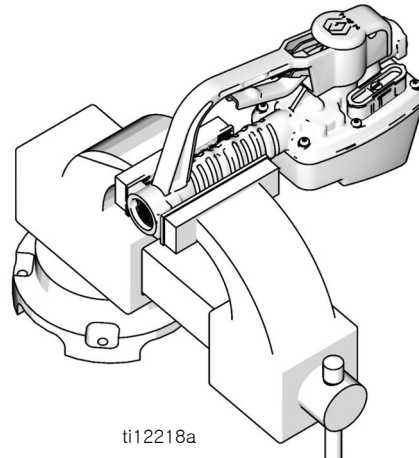


그림 4

5. 벌크 헤드 피팅 (3) 을 유량계 흡입구에 설치합니다 (그림 5). 렌치를 사용하여 피팅을 고정합니다.

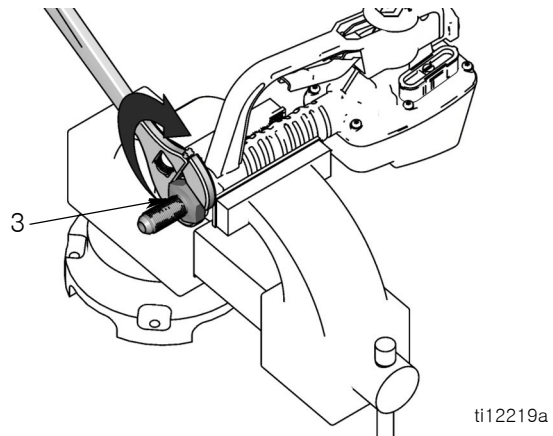


그림 5

6. 피팅 (4) 을 유량계 배출구에 설치합니다 ( 그림 6). 렌치를 사용하여 피팅을 고정합니다 .

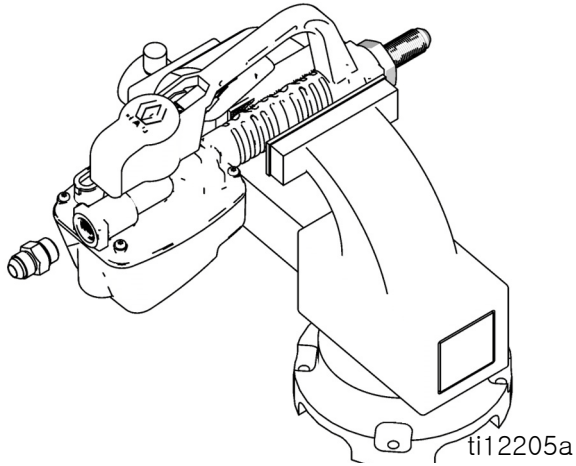


그림 6

7. 브래킷 (8) 을 벌크 헤드 피팅 (3) 의 나사산에 설치합니다 . 유량계에 브래킷을 적절히 조정하는 방법은 그림 7 을 참조하십시오 . 또한 a - b 단계 ( 아래 ) 에 제시된 절차를 따르면 브래킷을 올바르게 정렬하는 데 도움이 됩니다 .

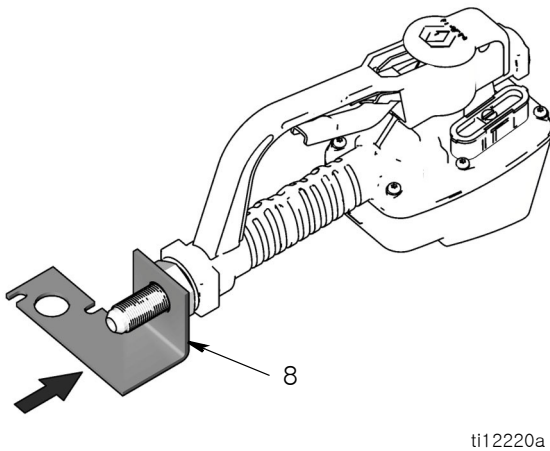



그림 7

 브래킷 전면이 유량계 전면과 평행하게 되어야 합니다 .

- a. 바이스에서 유량계를 제거하고 패드를 댄 표면에 아래로 향하도록 배치하여 브래킷을 그림 7 과 같이 테이블 상단에 맞춥니다 .
- b. 브래킷 (8) 과 유량계에 정렬하여 브래킷이 유량계 전면과 평행이 되며 그림 7 과 같이 오일 바

의 설치물을 올바르게 향하도록 배치되었는지 확인합니다 .

- c. 너트 (11) 를 설치합니다 ( 그림 8). 손가락으로 조입니다 .

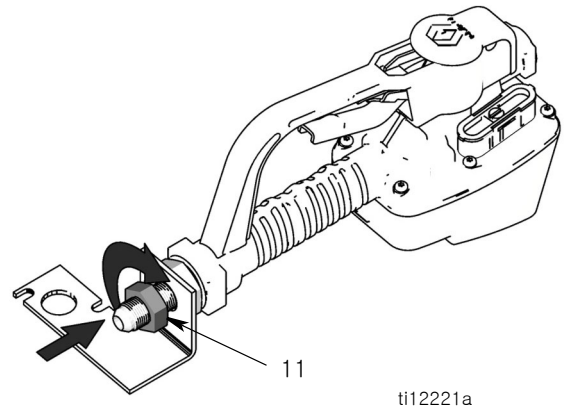


그림 8

- d. 유량계를 바이스에 다시 고정합니다 . 렌치로 너트 (11) 를 조입니다 ( 그림 9).

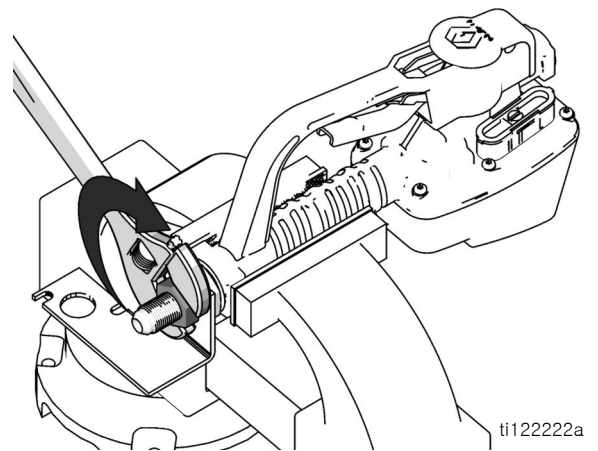
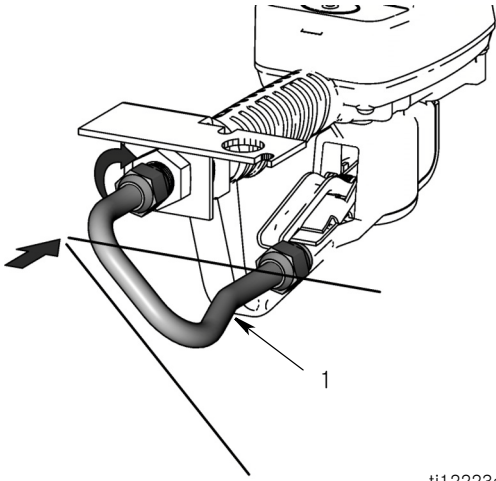


그림 9

8. 바이스에서 유량계를 제거하여 패드를 댄 표면에 아래로 향하도록 놓습니다 .

- 유체 흡입구 튜브 (1) 를 45° 각도로 유량계에 설치합니다 (그림 10 참조).



ti12223a

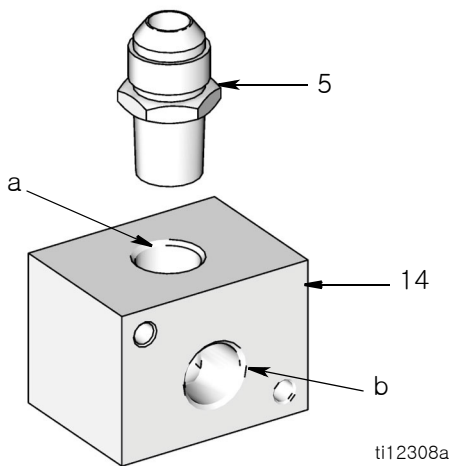
그림 10

- 렌치로 피팅을 조입니다. 피팅을 조일 때 튜브가 제 위치를 벗어나 움직이지 않도록 주의하십시오.

### 오일 바에 유량계 설치

오일 바에 2 개 이상의 유량계를 설치할 경우 항상 유량계를 왼쪽에서 오른쪽으로 설치합니다.

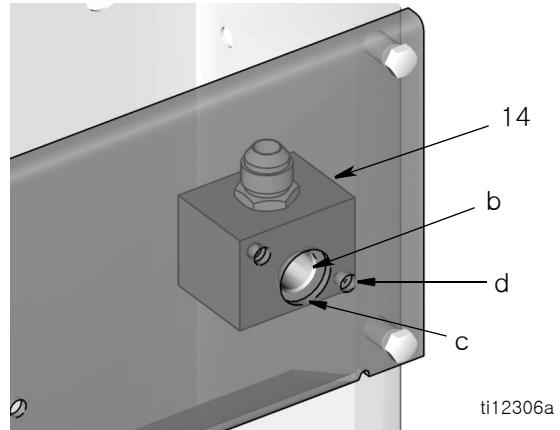
- 어댑터 피팅 (5) 을 다기관 (14) 의 입구에 설치합니다. 단단히 조입니다. 올바른 설치 위치를 결정하려면 그림 11 을 참조하십시오.



ti12308a

그림 11

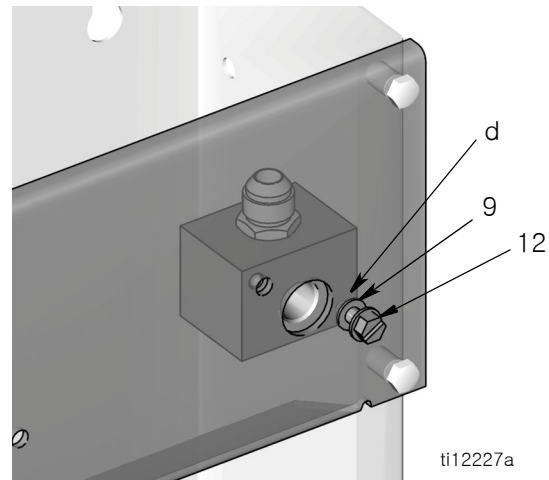
- 다기관 (14) 를 오일 바 내부에 배치하고 그림 12 와 같이 다기관 전면의 입구 (b) 와 전면 패널 (107) 의 입구의 방향을 맞춥니다.



ti12306a

그림 12

- 먼저 **아래** 전방 나사 (12) 및 와셔 (9) 만 입구 (d) 에 설치하여 다기관을 전면 패널에 느슨하게 고정합니다. (그림 12 및 그림 13 을 참조하십시오.) **나사를 완전히 고정하거나 조이지 마십시오.** 나사산이 다기관을 제 위치에 고정할 정도로 충분히 맞물릴 때까지만 돌립니다.



ti12227a

그림 13

4. 유량계를 오일 바 하우스에 설치합니다.

브래킷 (8) 은 다기관 (14) 과 전면 패널 (107) 사이에 맞추어야 하며, 노치 (e) 는 나사 (12)(3 단계에서 설치됨) 의 나사산에 맞아야 합니다 (그림 14 참조).

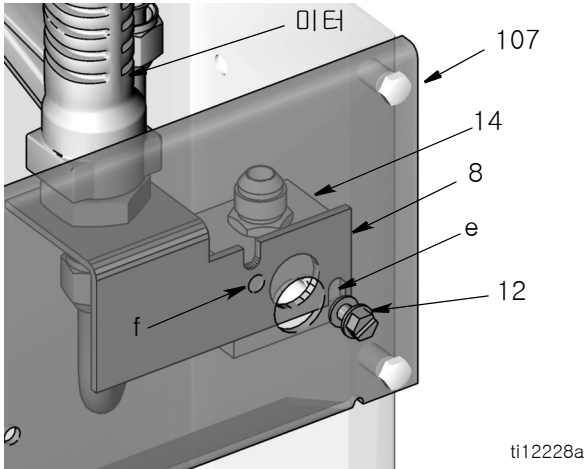


그림 14

5. 와셔 (9) 및 나사 (12) 를 입구 (f) 에 설치합니다 (그림 14 및 그림 15). 단단히 조입니다.

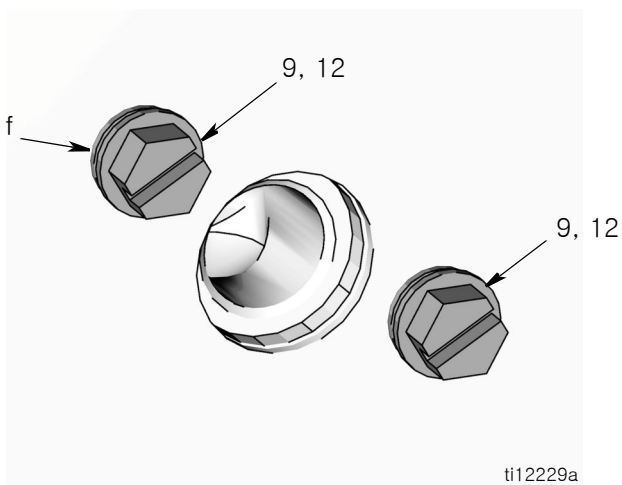


그림 15

6. 유체 배출구 튜브 (2) 를 다기관 (14) 및 유체 배출구 피팅 (4) 의 피팅 어댑터에 연결합니다 (그림 16). 2 개의 피팅이 확실하게 연결될 때까지 손가락으로 조입니다. 그런 후 렌치를 사용하여 각 피팅을 대략 조입니다.

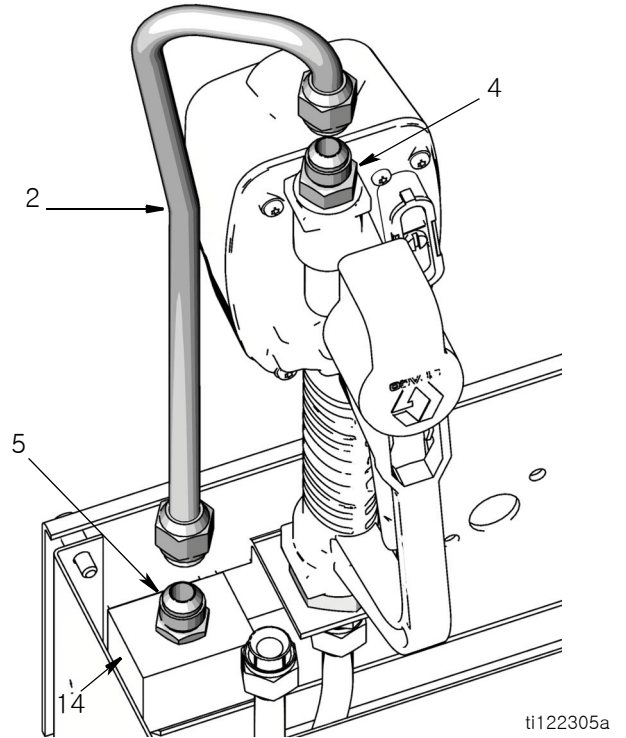


그림 16

7. 유체 흡입구 튜브 (1) 를 유체 흡입구 피팅 (7) 에 연결합니다 (그림 17). 확실하게 조입니다.

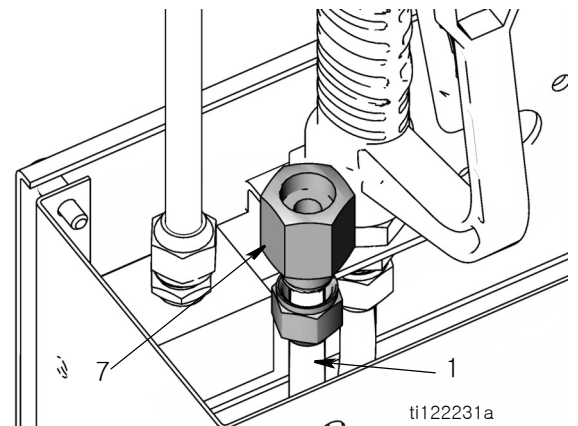


그림 17

8. 니플 어댑터 (13) 의 나사산을 PTFE 테이프로 감습니다 .

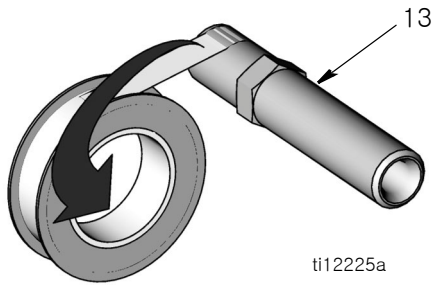


그림 18

9. 니플 어댑터 (13) 를 전면 패널 (107) 의 큰 구멍을 통해 다기관 (14) 에 설치합니다 ( 그림 19).

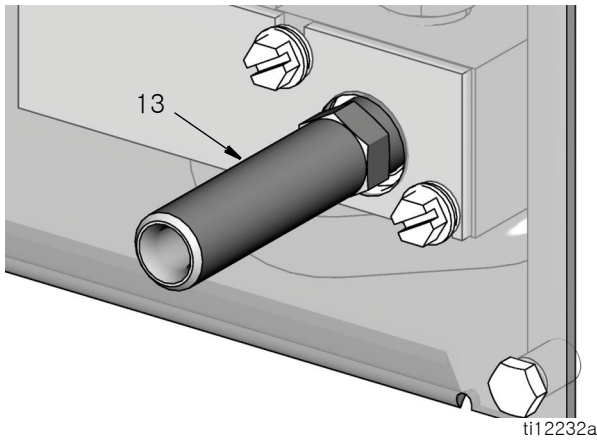


그림 19

10. 스위블 엘보 (6) 및 고유량 노즐 (15) 을 니플 어댑터 (13) 에 설치합니다 . 단단히 조입니다 .

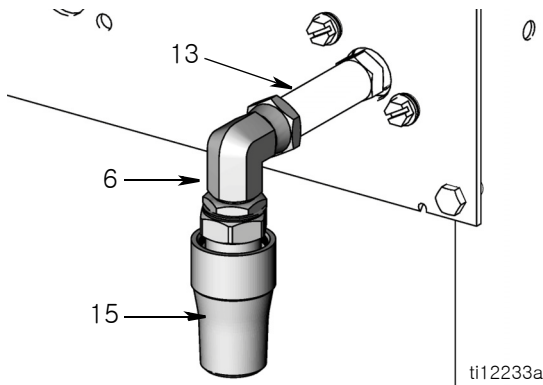


그림 20

## 배터리 교체

- 이 배터리 교체 절차에 따라 유량계에서 배터리 덮개를 제거할 수 없는 경우, 유량계를 오일 바에서 완전히 제거하여 배터리를 교체해야 합니다 .
- 배터리를 교체할 때는 항상 4 개의 새 배터리를 사용하여 유량계에서 **모든** 배터리를 교체합니다 . 오래되거나 사용한 배터리를 새 배터리와 함께 사용하지 마십시오 .

- 일자 스크루드라이버 ( 그림 21 에 표시됨 ) 나 얇은 동전을 사용하여 덮개 나사를 시계 방향으로 약 1/4 바퀴 돌립니다 . 이렇게 하면 배터리 칸 덮개를 고정하는 나사를 충분히 풀어 덮개를 제거할 수 있습니다 . ( 나사를 완전히 제거할 필요는 없습니다 . 그냥 덮개를 분리할 수 있을 정도로 느슨하게 풉니다 . )

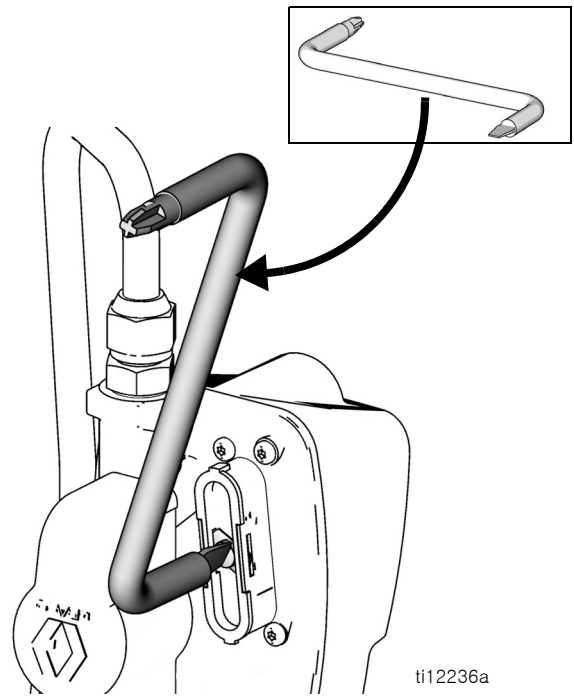


그림 21



2. **4개의 새** 배터리를 장착합니다. 유량계에서 올바른 배터리 방향은 그림 22 를 참조하십시오. 올바르게 설치되었는지 또는 유량계가 작동하지 않는지 확인하십시오.

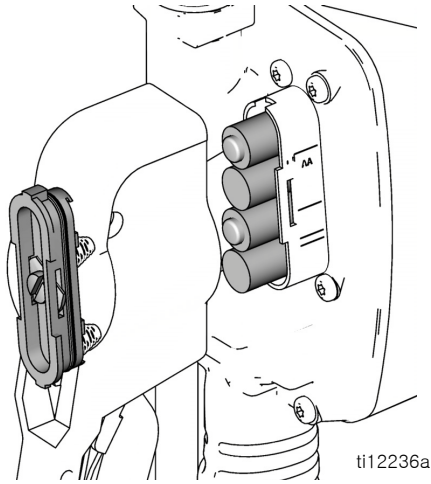


그림 22

3. 덮개를 재위치시킵니다. 엄지 또는 손가락을 사용하여 배터리 위 덮개를 가볍게 누릅니다.
4. 일자 드라이버나 작은 동전을 사용하여 나사를 시계 반대 방향으로 약 1/4 바퀴 돌려 덮개를 제 위치에 고정합니다.

## 오일 바 분해

유량계의 유지보수 또는 수리 작업이 필요할 경우 다음 절차에 따라 오일 바를 분해합니다.

1. Matrix 유량계 지침 설명서에 설명된 감압 절차에 따라 감압합니다.

2. 배출 밸브 아래에 용기를 놓습니다. 유량계 트리거를 잡아 당겨 가능한 많이 라인에 남은 유체를 분배합니다.

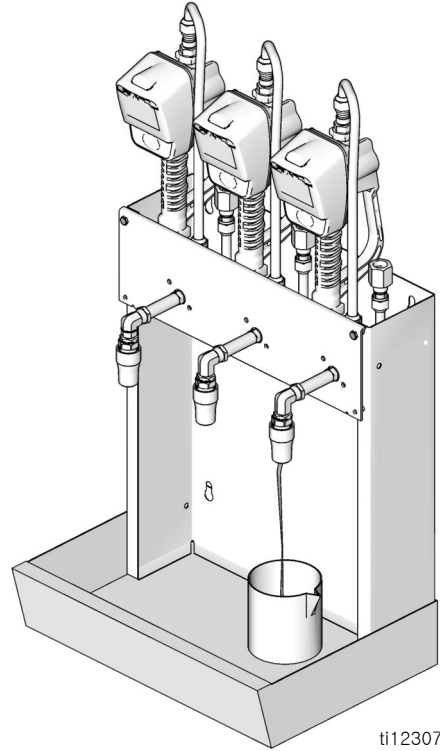


그림 23

3. 유체 흡입구 튜브 (1) 를 유체 흡입구 피팅 (7) 에서 분리합니다 ( 그림 24).

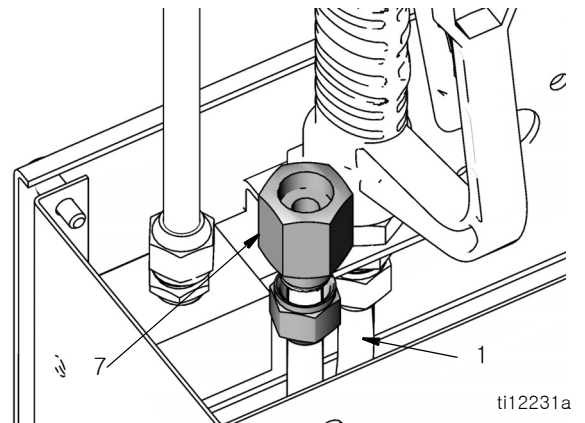


그림 24

- 유량계 어댑터 (4) 및 다기관 피팅 (5) 모두에서 유체 배출구 튜브 (2) 를 분리합니다. 튜브 아래 형걸을 놓아 튜브에 여전히 남아 떨어질 수 있는 오일 방울을 수거합니다.

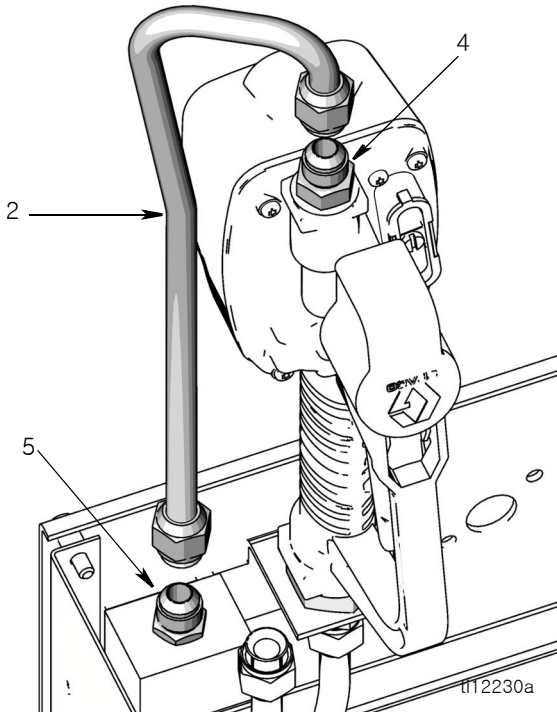


그림 25

- 니플 어댑터 (13), 엘보 (6) 및 스위블 노즐 (15) 어셈블리를 풀고 다기관 (14) 에서 제거합니다 (그림 26).

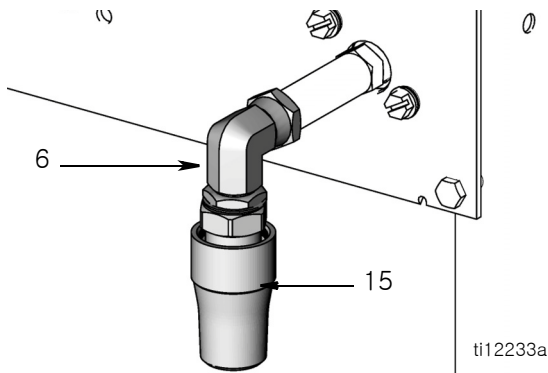


그림 26

- 상단 나사 (12) 및 와셔 (9) 만 제거합니다 (그림 27).

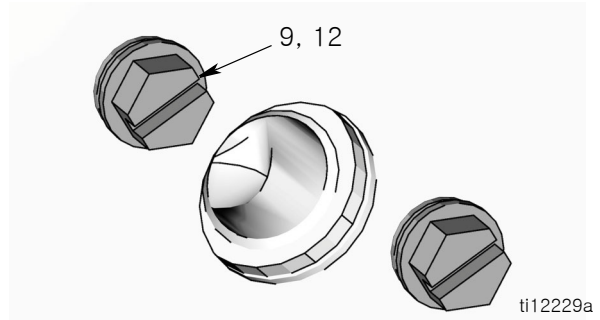


그림 27

- 하단에 있는 나사 (12) 는 느슨하게 풀되, 완전히 제거하지는 마십시오.
- 유량계를 똑바로 세우고 오일 바 하우징에서 빼냅니다. (그림 28).

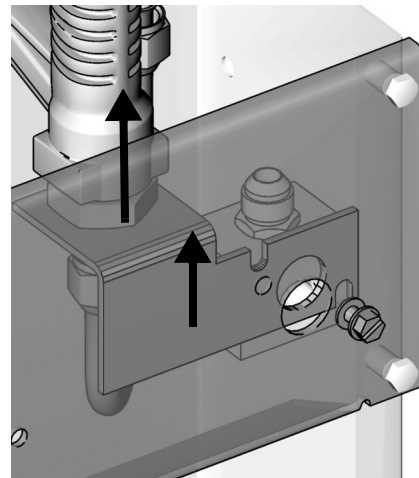


그림 28

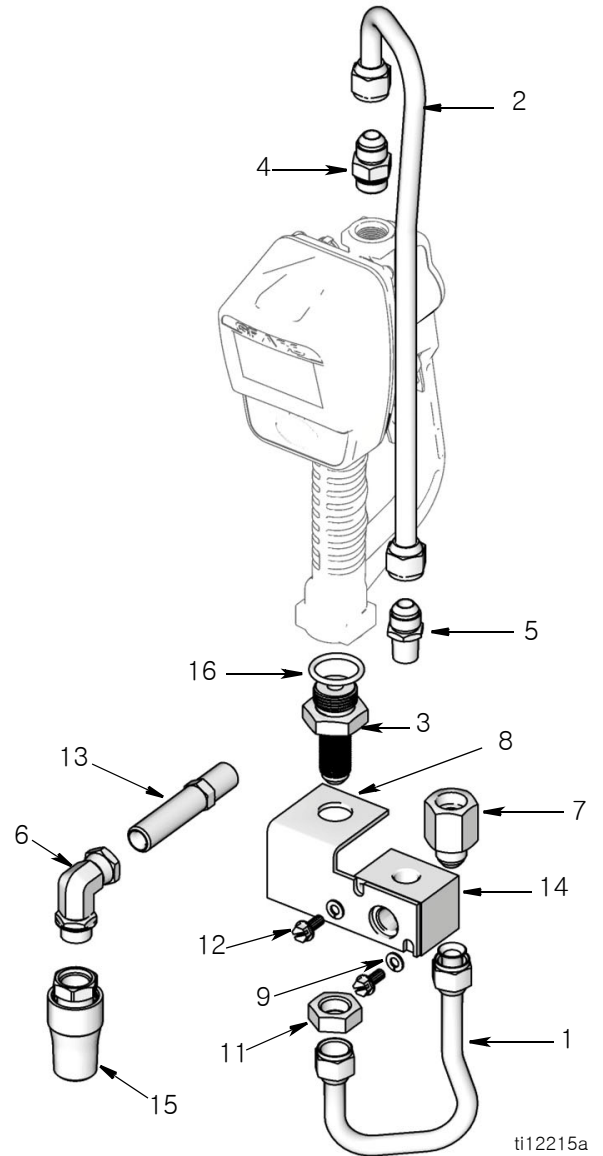
- 유량계를 보호하기 위해 유량계 또는 오일 바의 유지보수나 수리 작업을 수행할 때 패드를 맨 표면에 아래로 향하도록 놓습니다.
- 재조립 지침은 **오일 바에 유량계 설치**(4 페이지에서 시작) 지침을 따릅니다.



## 부품

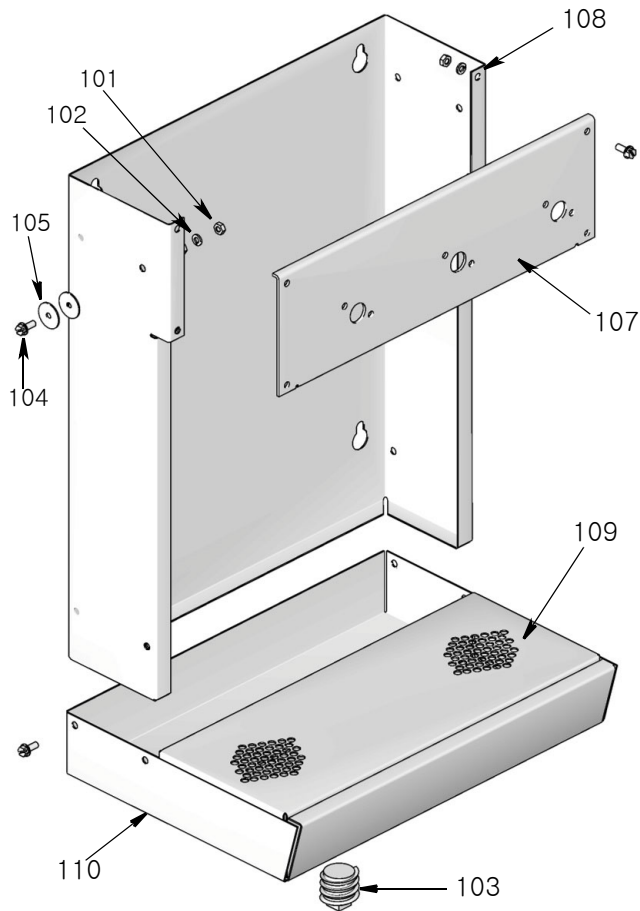
## 유량계 키트 : 255370

참조	부품	설명	수량
1	121074	TUBE, inlet	1
2	121075	TUBE, outlet	1
3	121076	FITTING, bulkhead	1
4	121077	FITTING, 37 flare x orb	1
5	121078	FITTING, adapter, 37 flare x npt	1
6	121079	SWIVEL, elbow orb x npsm	1
7	121080	ADAPTER, 37 flare x npt	1
8	121081	BRACKET, mounting	1
9	100016	WASHER, lock	2
11	100071	NUT, hex	1
12	108296	SCREW, mach,hex washer hd	2
13	160790	NIPPLE, adapter	1
14	181317	MANIFOLD, dispenser	1
15	255461	NOZZLE, high flow	1
16	105765	O-RING	1



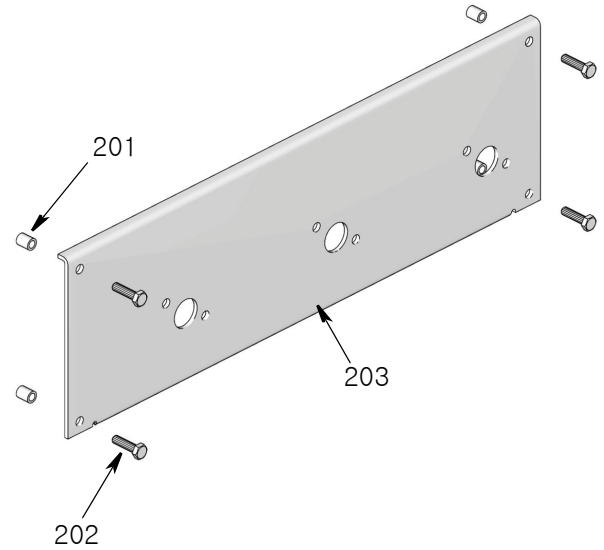
## 분배 바 키트 : 256719

FN	부품 번호	설명	수량
101	100015	NUT, hex	16
102	100016	WASHER, lock	16
103	104663	PLUG, pipe	1
104	108296	SCREW, mach, hex washer	16
105	159346	WASHER	6
107	121082	PANEL, front	1
108	15V705	WRAPPER, dispenser	1
109	181319	STRAINER, pan	1
110	16D537	PAN, drain	1



## 전면 패널 키트 : 257556

FN	부품 번호	설명	수량
201	15U916	SPACER	4
202	100021	SCREW, cap hex hd	4
203	121082	PANEL, front	1



All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

특히 정보는 [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents) 를 참조하십시오.  
원래 지침의 번역 .. This manual contains Korean. MM 313013

**Graco Headquarters:** Minneapolis  
**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Copyright 2008, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revised July 2012