

Pistola Manual de

Pintura Electrostática à Base de Água de Ar Comprimido Xs

313850G

PT

Para uso com materiais de pulverização condutores (aéreo e outros materiais inferiores a que 1 megohm-cm). APENAS para utilização profissional.

Para usar em locais perigosos Classe 1, Div. 1, com materiais de pintura do Grupo D.



Para uso nas áreas do Grupo II, Zona 1 que utilizem materiais de pulverização do Grupo IIA.

CE  II 2 G EEx 0,24 mJ

247936 Modelo Standard

247937 Modelo Smart

Pressão máxima de entrada de ar de 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)

Pressão de trabalho máxima de 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)

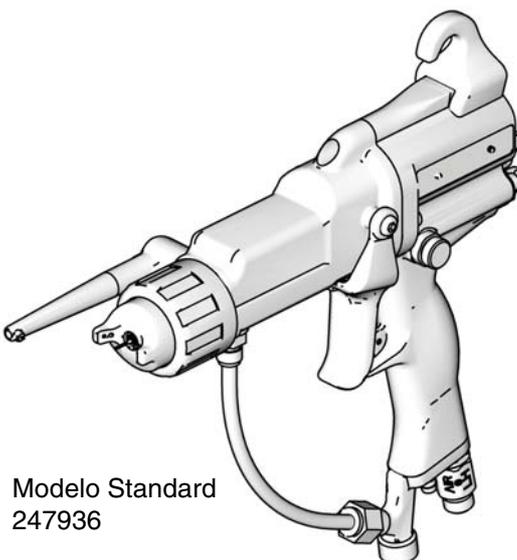
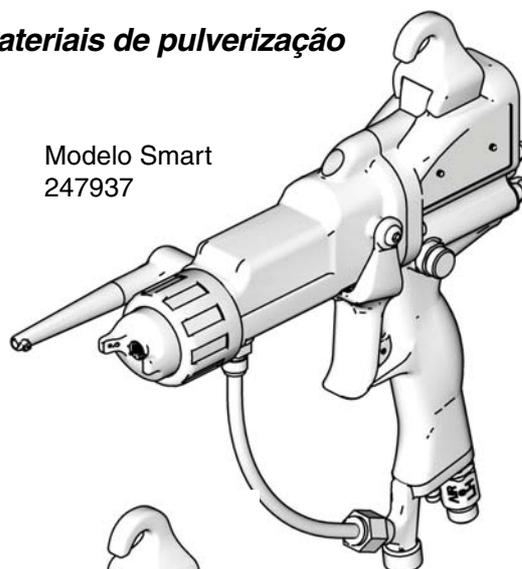


Instruções de segurança importantes:

Leia todas as advertências e instruções neste manual.
Guarde estas instruções

Consulte o **Índice** na página 2.

Modelo Smart
247937



Modelo Standard
247936

Índice

Advertências	3	Resolução de problemas do leque de pintura	25
Descrição geral	5	Resolução de problemas do operação da pistola	26
Como a pistola de pintura de ar electrostática funciona	5	Reparação da pistola	27
Instalação	9	Preparar a pistola para reparação	27
Instalação do sistema	9	Substituir o bico/capa de ar	28
Sinal de advertência	9	Substituir a agulha de fluido	28
Ventilação da estufa de pintura	9	Remover o empanque de fluido	29
Ligar a linha de adução de ar	11	Reparar a haste do pacote	30
Ligar a sonda de carga	11	Remover a base	31
Ligar o tubo de escape	12	Instalar a base	31
Ligar a linha de líquido	12	Remover e substituir a fonte de alimentação ..	32
Filtrar o líquido	12	Remover e substituir o alternador de turbina ..	33
Seleccionar um bico de líquido e a cápsula de ar	13	Reparar a válvula de regulagem de ar do leque	33
Ligação à terra	14	Reparar a válvula de regulagem de fluido	34
Ligação eléctrica à terra	15	Reparar a válvula de ar	34
Verificar a resistividade do fluido	15	Remover e substituir a válvula redutora de ar de atomização	35
Verificar a viscosidade do líquido	16	Reparar a válvula LIG/DESL ES	35
Preparar para pintar	16	Peças	36
Lavagem	18	Acessórios	41
Descompressão	19	Acessórios da linha de ar	41
Desactivação	19	Acessórios de linha de fluido	41
Manutenção	20	Acessórios da pistola	42
Resolução de problemas eléctricos	22	Acessórios diversos	42
Testes eléctricos	23	Ficha Técnica	43
Testes total de resistência	23	Garantia da Graco	44
Testes de resistência de pistola	23	Informações da Graco	44
Testes de resistência da sonda de carga	23		
Testes de resistência de fonte de alimentação	24		
Testes de resistência da base	24		

Advertências

Seguem-se advertências relativamente à instalação, utilização, ligação à terra, manutenção e reparação deste equipamento. O ponto de exclamação alerta para uma advertência geral e os símbolos de perigo referem-se aos riscos específicos dos procedimentos. Quando estes símbolos aparecerem ao longo deste manual, tenha em conta estas Advertências. Os símbolos e advertências dos produtos referidos como perigosos não abrangidos nesta secção, podem aparecer ao longo deste manual, sempre que aplicáveis.

 ADVERTÊNCIA	
	<p>PERIGO DE INCÊNDIO, EXPLOSÃO E CHOQUE ELÉCTRICO</p> <p>Os vapores inflamáveis na área de trabalho, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. Para ajudar a evitar incêndio e explosão:</p> <ul style="list-style-type: none"> • O equipamento electrostático deve ser usado apenas por profissionais qualificados, com conhecimento das normas deste manual. • Equipamento de ligação à terra, pessoal, objecto sendo pintado e objectos condutores na área de trabalho. Consulte as instruções de ligação à terra. • Utilize somente tubos flexíveis de fornecimento de ar condutor Graco de ligação à terra. • Verificar a resistência da mangueira e pistola e o aterramento eléctrico diariamente. • Utilize e limpe o equipamento apenas em áreas bem ventiladas. • Se os ventiladores não estiverem ligados, deve bloquear-se o fornecimento de ar da pistola para impedir o funcionamento. • Use solventes de limpeza com o ponto flash mais alto possível ao lavar ou limpar o equipamento. Para limpar o exterior do equipamento, os solventes de limpeza devem ter um ponto flash de, pelo menos, 5 °C acima da temperatura ambiente. • Desligue sempre a electrostática aquando da lavagem, limpeza ou manutenção do equipamento. • Se ocorrerem faíscas de estática ou se sentir um choque eléctrico, interrompa a utilização imediatamente. Não utilize o equipamento até identificar e eliminar o problema. • elimine todas as fontes de ignição, como, por exemplo, luzes piloto, cigarros, luzes eléctricas portáteis e plásticos de protecção (potencial arco estático); • não ligue nem desligue cabos de alimentação ou luzes na presença de vapores inflamáveis; • mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, panos e gasolina; • tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho.
	<p>PERIGO DE CHOQUE ELÉCTRICO</p> <p>Este equipamento tem de ser ligado à terra. Se os procedimentos de ligação à terra, instalação ou utilização do sistema não forem os adequados, poderão ocorrer choques eléctricos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desligue o fornecimento de ar antes de reparar o equipamento. • Toda a cablagem eléctrica deve ser efetuada por um electricista qualificado e estar conforme todos os códigos e regulamentos locais. • Não toque no eléctrodo da pistola quando a electrostática estiver ligada. • Não exponha à chuva. Guarde no interior.
	<p>PERIGO DE EQUIPAMENTO PRESSURIZADO</p> <p>O produto proveniente da pistola/pistola de distribuição, fugas ou componentes danificados poderá entrar em contacto com os olhos ou com a pele e provocar ferimentos extremamente graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siga o Procedimento de Descompressão neste manual, quando parar de pintar e antes de dar início aos procedimentos de limpeza, verificação ou manutenção. • Aperte todas as ligações relativas ao produto antes de utilizar o equipamento. • Verifique diariamente todos os tubos e acoplamentos. Substitua imediatamente as peças gastas ou danificadas.

ADVERTÊNCIA



PERIGO DE MÁ UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO

A utilização incorrecta do equipamento poderá resultar em ferimentos graves ou morte.

- Não utilize a unidade se estiver cansado ou sob a influência de drogas ou de álcool.
- Não exceda a pressão máxima de trabalho ou o nível de temperatura do componente do sistema com a classificação mais baixa. Consulte a **Ficha Técnica** em todos os manuais do equipamento.
- Não deixe a área de trabalho enquanto energiza o equipamento ou fica sob pressão. Desligue todos os equipamentos e siga o **procedimento de descompressão** neste manual quando o equipamento não estiver em uso.
- Verifique diariamente o equipamento. As peças danificadas ou com desgaste devem ser imediatamente reparadas ou substituídas por peças Graco genuínas.
- Não altere nem modifique este equipamento.
- Utilize o equipamento apenas para o fim a que se destina. Solicite informações ao seu distribuidor.
- Afaste os tubos flexíveis e cabos de áreas com movimento, pontas afiadas, peças em movimento e superfícies quentes.
- Não dê nós nem dobre os tubos flexíveis, nem os utilize para puxar o equipamento.
- Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho.
- Cumpra todas as normas de segurança aplicáveis.



PERIGOS EMERGENTES DE PRODUTOS OU VAPORES TÓXICOS

Os produtos ou vapores tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos e a pele, ou se forem inalados ou engolidos.

- Leia a folha de dados de segurança do material (MSDS) para ter conhecimento dos perigos específicos dos produtos que estiver a utilizar.
- Armazene os produtos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as directrizes aplicáveis.
- Deve usar-se sempre luvas impermeáveis durante a utilização e limpeza do equipamento.
- Se este equipamento for usado com material de isocianato, consulte informações adicionais sobre isocianato na secção condições de isocianato deste manual.

Descrição geral

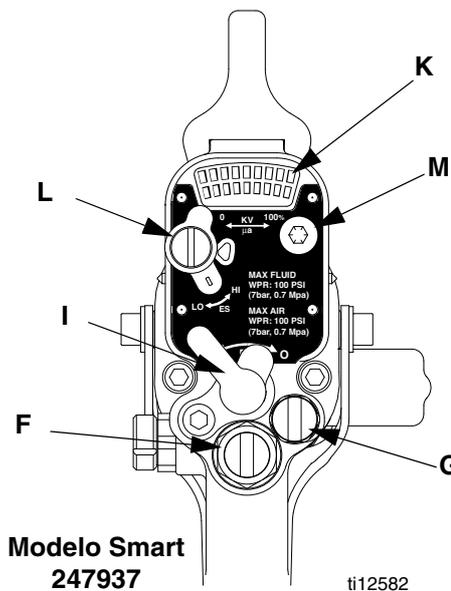
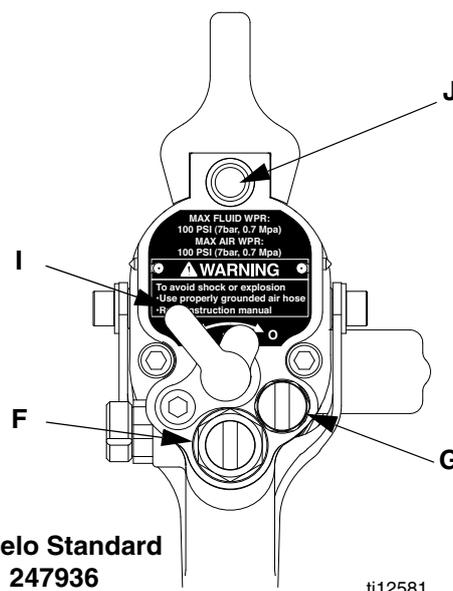
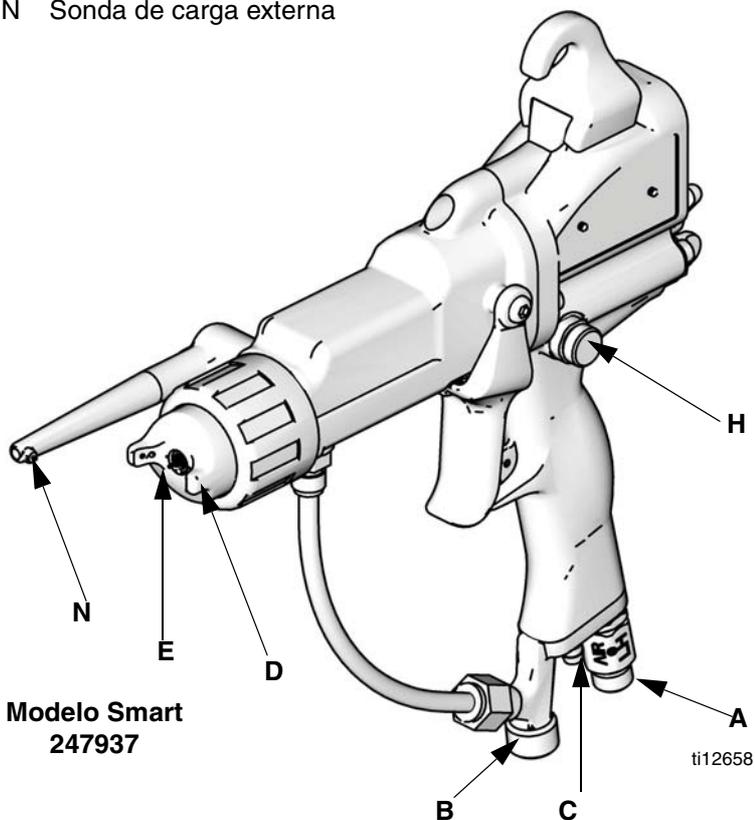
Como a pistola de pintura de ar electrostática funciona

O tubo flexível de ar fornece ar para a pistola de pulverização. Parte do ar opera a turbina e o restante do ar atomiza o fluido que está sendo vaporizado. A turbina gera corrente para a sonda de carga externa da pistola.

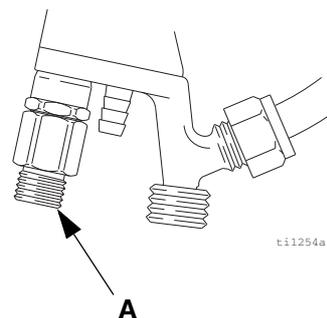
A bomba fornece fluido para a mangueira e pistola onde o fluido é atomizado pelo suporte para o bico de ar. O líquido carregado é atraído para a peça de trabalho ligada à terra, envolvendo ao redor e revestindo de forma uniforme todas as superfícies. A recarga externa permite que o fornecimento de fluxo se mantenha ligado a terra em todos os momentos e eliminando assim a necessidade dum sistema isolado.

CHAVE

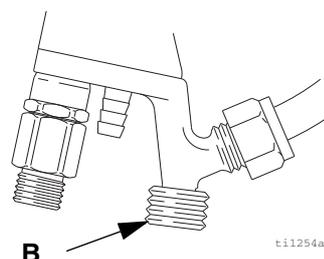
- A Entrada do dispositivo de regulação de ar página 6
- B Entrada de fluido página 6
- C Exaustão de ar de turbina página 6
- D Bico e capa de ar página 6
- E Agulha de fluido página 6
- F Regulagem de fluido página 7
- G Válvula de regulação do ar do leque página 7
- H Válvula de redutor de ar de atomização página 7
- I Interruptor LIG/DESL ES página 7
- J Indicador ES (somente 247936) página 8
- K Visor de tensão/corrente (somente 247937) página 8
- L Interruptor ES HI/LO (somente 247937) página 8
- M Interruptor ES HI/LO (somente 247937) página 8
- N Sonda de carga externa



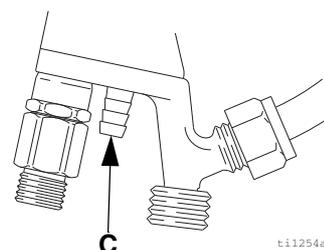
-
- A.** *Entrada do dispositivo de regulação de ar.*
Rosca esquerda.



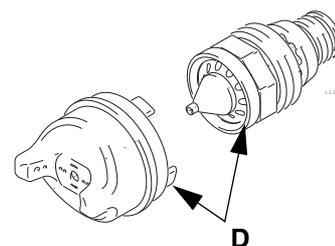
-
- B.** *Entrada de fluido.*



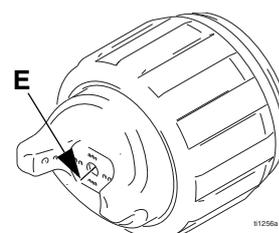
-
- C.** *Exaustão de ar de turbina.*



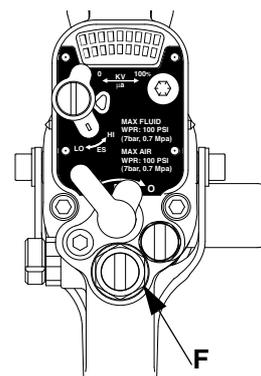
-
- D.** *Bico e capa de ar.* Consulte página 13 para verificar tamanhos.



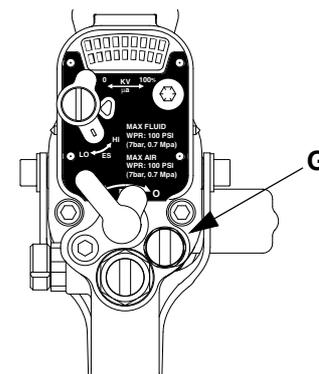
-
- E.** *Agulha de fluido.* Desligue o fluxo de fluido e forneça um ponto de massa.



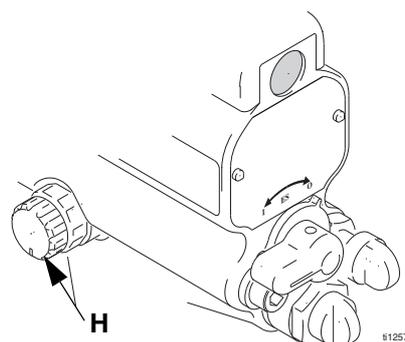
- F.** *Válvula de regulagem de fluido.* Ajuste o deslocamento da agulha de fluido. Use somente condições de fluido baixa para reduzir o desgaste da agulha.



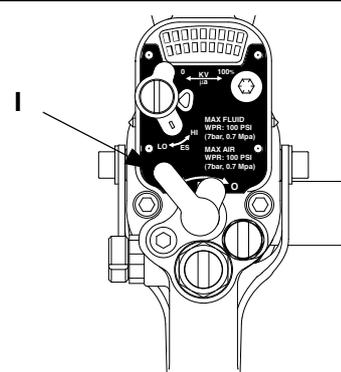
- G.** *Válvula de regulagem de ar do leque.* Ajusta a forma e tamanho do leque.



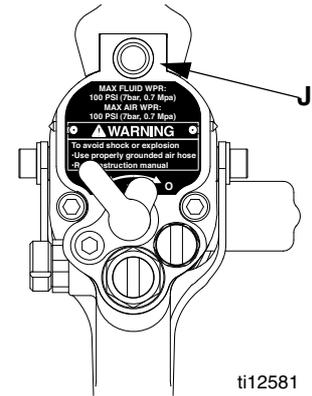
- H.** *Válvula redutora de ar de atomização.* Restringe o fluxo do ar de atomização. Substitua pelo bujão (incluído) se desejar.



- I.** *Interruptor LIG/DESL ES.* Liga (I) ou desliga (O) a electrostática.

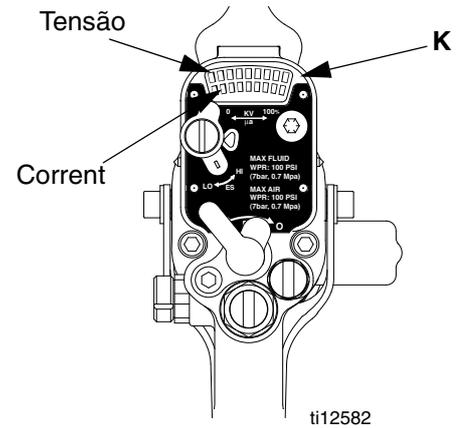


J. **Indicador de eletrostática (ES) (somente 247936).** Fica verde quando ES estiver ligada (I).

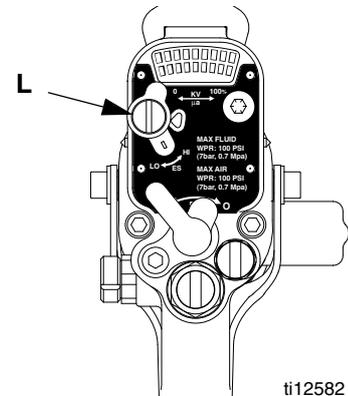


K. **Visor de tensão/corrente (somente 247937).** Mostra a tensão e a corrente. Green/yellow=spray, red=see **Resolução de problemas eléctricos**, page 22.

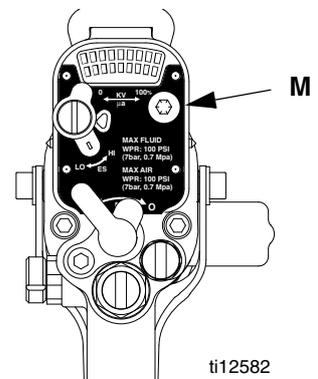
NOTE: O rendimento máximo de corrente para este modelo é mais alto e a barra de corrente amarela acenderá.



L. **Interruptor ALTO/BAIXO ES (somente 247937).** Define a tensão para ALTO ou BAIXO (Configuração de fábrica).



M. **Ajuste de tensão BAIXA (somente 247937).** Remova o bujão e ajuste para 4 configurações.



Instalação

Instalação do sistema

						
<p>A instalação e reparação deste equipamento requerem acesso às peças que podem causar um choque eléctrico ou outras lesões graves se a reparação não for feita correctamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não instale ou repare este equipamento a menos que tenha formação ou qualificação. • Verifique se sua instalação está de acordo com os códigos locais, estaduais e nacionais para instalação de aparelho eléctrico numa Local de Perigo de Classe I, Div. I, Grupo D ou um Grupo II, Categoria 2G. • Cumpra todas as normas de segurança locais, estaduais e nacionais aplicáveis, relativas a incêndio, electricidade e outras. 						

FIG. 1. mostra um sistema de pintura de ar electrostático. Não é um desenho real do sistema. Para obter assistência na concepção de um sistema que satisfaça as suas necessidades particulares, contacte o seu distribuidor Graco.

Sinal de advertência

Instale sinais de advertência na área de pulverização onde possam ser facilmente vistos e lidos por todos os operadores. É fornecido um sinal de advertência em inglês com a pistola.

Ventilação da estufa de pintura

						
<p>Durante aplicações, lavagem a pressão ou limpeza da pistola, deve haver ventilação de ar fresco, no sentido de evitar a acumulação de vapores tóxicos ou inflamáveis. Não utilize a pistola de pulverização sem que os ventiladores estejam a funcionar.</p>						

Bloqueie electricamente o fornecimento de ar da pistola com os ventiladores para impedir o funcionamento da pistola sem os ventiladores a funcionar. Consulte e cumpra todos os regulamentos locais e nacionais respeitantes aos requisitos da velocidade de exaustão de ar.

O escape de ar de alta velocidade diminuirá a eficiência de funcionamento do sistema electrostático. A velocidade de escape de ar de 100 pés/min (31 metros lineares/minuto) deve ser suficiente.

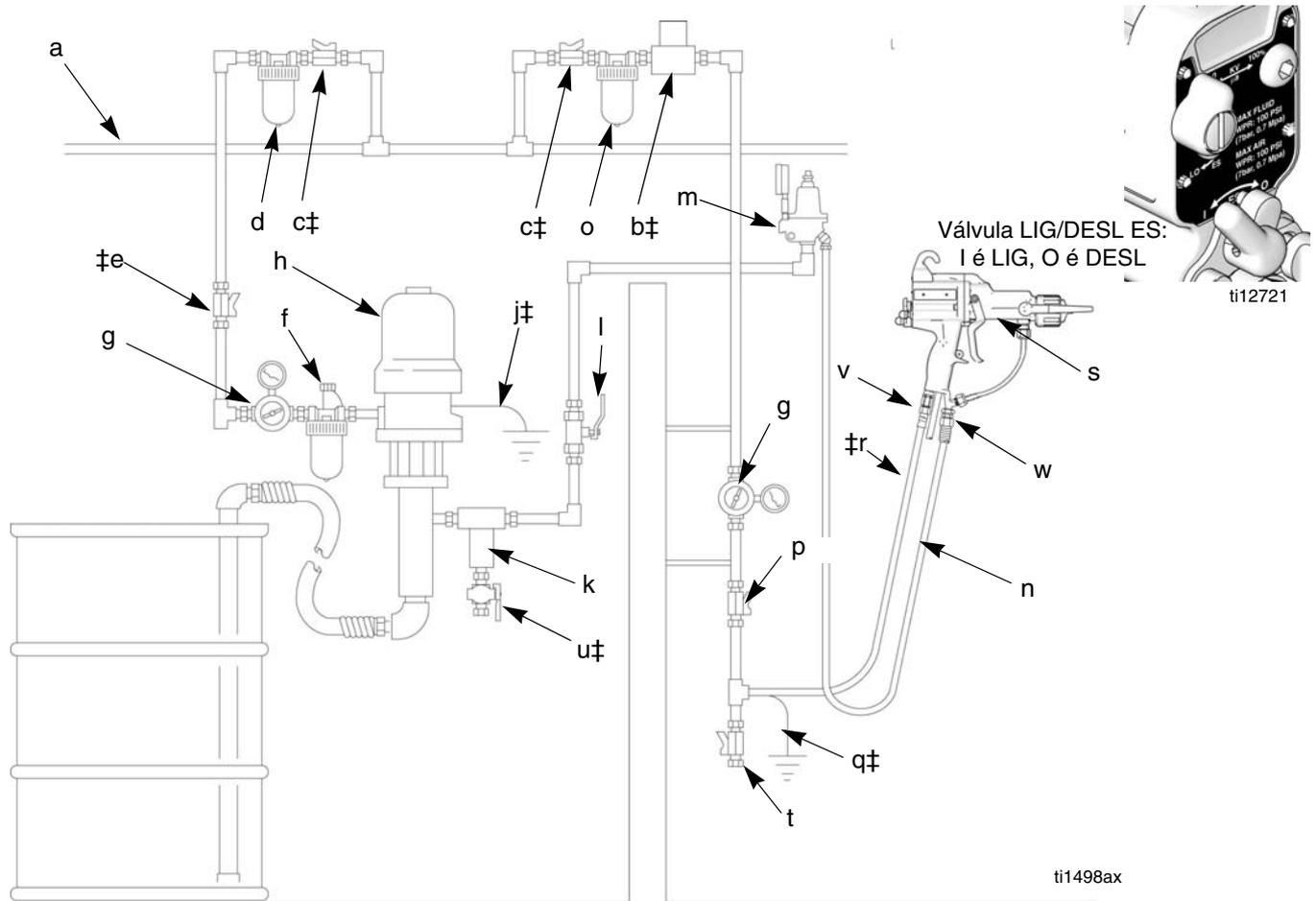


Fig. 1. Instalação típica

Legenda

- a Linha de fornecimento de ar principal
 - b‡ Válvula solenóide de interligação de ventilador
 - c‡ Válvula de fechamento da linha de fornecimento de ar da pistola (tipo sangria)
 - d Filtro de linha de ar da bomba/Separador de água
 - e‡ Válvula de fechamento de fornecimento de ar da bomba (tipo sangria)
 - f Librificadores de linha de ar
 - g Regulador da pressão do ar
 - h Bomba
 - j‡ Fio de ligação à terra da bomba
 - k Filtro de produto
 - l Válvula de fechamento da linha de forneciment de fluido
 - m Regulador da Pressão do Líquido
 - n Linha de fornecimento de líquido
 - o Filtro de linha de ar da pistola/Separador de água
 - p Válvula de fechamento da linha de fornecimento de ar da pistola (tipo sangria)
 - q‡ Fio de ligação à terra da mangueira de ar
 - r‡ Mangueira de Ar de Ligação à Terra Graco
 - s Pistola de pulverização de ar electrostática
 - t Válvula de drenagem da linha de ar
 - u‡ Válvula de Drenagem do Líquido
 - v Entrada de ar da pistola
 - w Entrada de fluido da pistola
 - ‡ Estes itens são necessários para a operação correta e deve ser comprado separadamente.
- NOTA:** A válvula solenóide (b) não é oferecida como acessório da Graco.

Ligar a linha de adução de ar



Para reduzir o risco de choque eléctrico ou outra lesão grave, o tubo flexível de fornecimento de ar deve ser ligado electricamente a uma ligação á terra verdadeira. **Utilize apenas os tubos flexíveis de fornecimento de ar de ligação à terra da Graco.**

1. Ligue a Mangueira de Ar de Ligação à Terra Graco (R) entre a linha de fornecimento de ar e a entrada de ar da pistola (V) (FIG. 2). O acessório de entrada de ar da pistola tem uma rosca no lado esquerdo. Ligue o fio de ligação à terra do tubo flexível de fornecimento de ar (Q) a uma ligação à terra verdadeira.

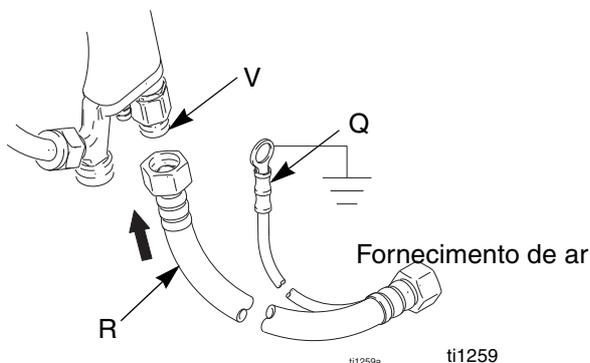


FIG. 2

2. Instale um filtro de linha de ar/separador de água (O) na linha de ar da pistola para assegurar um fornecimento de ar limpo e seco para a pistola. A sujidade e a humidade podem arruinar a aparência da sua peça de trabalho acabada e causar avarias na pistola.
3. Instale um regulador de ar de tipo purga (G) na bomba e linhas de fornecimento de ar da pistola para controlar a pressão do ar na bomba e pistola.
4. Instale uma válvula de ar de tipo purga (E) na linha de ar da bomba para fechar o ar para a bomba. Instale uma válvula de ar de tipo purga adicional (C) na linha de ar principal (A) para isolar os acessórios para reparação.



A válvula de ar de tipo purga (E) é necessária no sistema, para libertar o ar preso entre a válvula e a bomba depois de o regulador do ar ser fechado. O ar preso pode fazer com que a bomba circule inesperadamente, o que pode resultar em lesão grave, incluindo salpicos de líquido para os olhos e para a pele.

5. Instale uma válvula de fechamento de ar (P) em cada linha de fornecimento de ar para fechar o ar para a(s) pistola(s).

Ligar a sonda de carga

1. Aplique graxa dieléctrica no soquete da sonda.

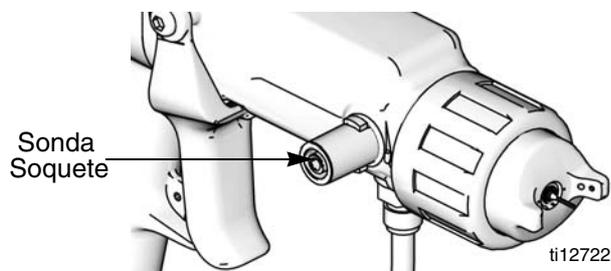


FIG. 3

2. Prima o electrodo na posição Ligar/Desligar mostrada na FIG. 4.
3. Gire o electrodo para a posição de vaporização.

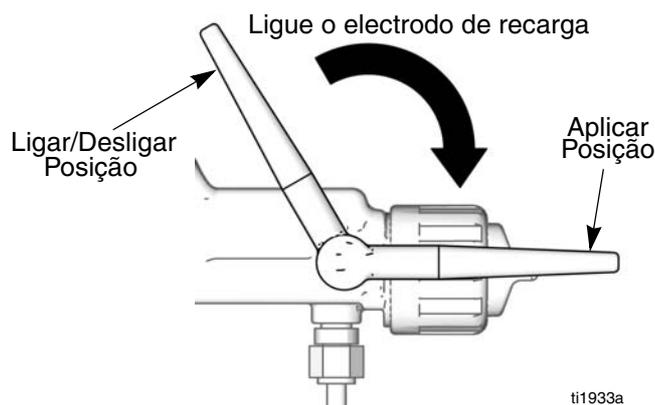


FIG. 4

AVISO

A sonda de carga externa gira facilmente. Não prima muito forte ao girar a sonda para evitar danificá-la.

AVISO

Para desempenho correcto, não opere os electrostáticos se a sonda de carga não estiver na posição de vaporização.

Ligar o tubo de escape

Prima o tubo de exaustão (38) no adaptador denteado no fundo do punho da pistola. Prenda o tubo com o grampo (39) (FIG. 5).

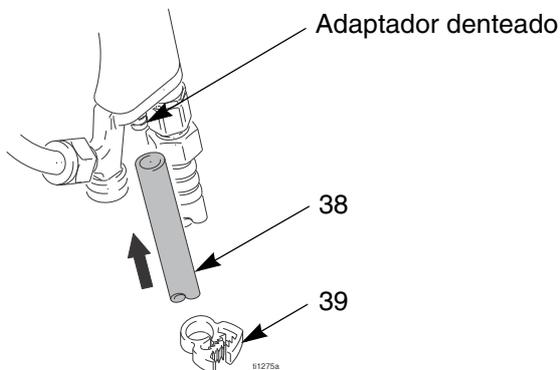


FIG. 5

Ligar a linha de líquido

1. Antes de ligar a linha de líquido (N), limpe-a com ar comprimido e lave-a com solvente. Utilize um solvente compatível com o produto a ser utilizado.
2. Instale um regulador de líquido (M) na linha de líquido para controlar a pressão de líquido na pistola.
3. Instale um filtro de líquido (K) e válvula de drenagem (U) na saída da bomba.



A válvula de drenagem do líquido (U) é necessária no seu sistema para ajudar na descompressão do líquido na bomba volumétrica, tubo flexível e pistola. O accionamento da pistola para efectuar a descompressão poderá não ser suficiente. Instale uma válvula de drenagem junto à saída de líquido da bomba. A válvula de drenagem reduz o risco de lesão grave, incluindo salpicos para os olhos ou para a pele.

4. Ligue a linha de fluido na entrada da pistola 3/8 npsm(W) (FIG. 6).

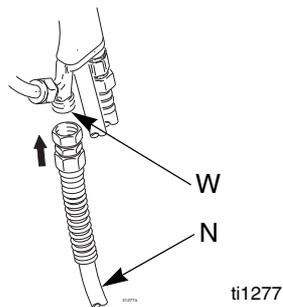


FIG. 6

5. Antes de fazer qualquer pintura com a pistola, lave-a com um solvente compatível.

Filtrar o líquido

Instale um filtro de fluido (K) para remover as partículas e sedimento que pode obstruir o bico de vaporização.

Seleccionar um bico de líquido e a cápsula de ar

A pistola é fornecida com a peça nº 197266 bico e 24A276 capa de ar. Se precisar de um tamanho diferente consulte a Tabela 1 e Tabela 2, e manual de instalação 309419 ou consulte o seu distribuidor Graco. Consultar **Substituir o bico/capa de ar** na página 28.

Um kit de padrão amplo (P/N 24A431) foi incluído com a pistola e se instalada, fornecerá mais ar do leque para padrões de vaporização mais amplos. (Se o padrão ficar dividido, use a válvula de ar do leque para reduzir o volume de ar).

						
Para reduzir o risco de lesão siga o procedimento Descompressão na página 19 antes de remover ou instalar o o bico de fluido e/ou capa de ar.						

NOTA: Devido ao diâmetro mais largo da agulha, use um bico com um tamanho mais largo do que você usaria com uma pistola padrão Pro Xs (ex. 1,5 mm = área de fluxo de 1,2 mm).

Table: 1 Bocais de fluido

Ref. ^a	Dimensão do orifício
197265	1,2 mm (0,047 pol.)
197266	1,5 mm (0,055 pol.)
197267	1,8 mm (0,070 pol.)
249922*	1,2 mm (0,047 pol.)
249923*	1,5 mm (0,055 pol.)
249924*	1,8 mm (0,070 pol.)

* Construção de acetal reforçada com vidro.

Table: 2 Espalhadores

Ref. ^a	Forma e comprimento padrões em polegadas (mm)	Fluidos recomendados e Taxas de produção
24A438	Extremidade arredondada; 15-17 (381-432)	Baixa a média viscosidade. Até 15 oz/min (450 cc/min)
24A279	Extremidade arredondada; 14-16 (356-406)	Média a elevada viscosidade e sólidos altos. Até 15 oz/min (450 cc/min)
24A276*	Extremidade desbastada; 17-19 (432-483)	Baixa a média viscosidade. Até 15 oz/min (450 cc/min)
24A274	Extremidade desbastada; 12-14 (305-356)	Baixa a média viscosidade. Até 15 oz/min (450 cc/min)
24A439	Extremidade arredondada; 11-13 (279-330)	Média a elevada viscosidade e sólidos altos. Até 15 oz/min (450 cc/min) Para utilização com um bocal de 2,0 mm.
24A275	Extremidade desbastada; 14-16 (356-406)	Baixa a média viscosidade e sólidos altos. Revestimento aeroespacial. Até 25 oz/min (750 cc/min).

* Também disponível nas seguintes cores:

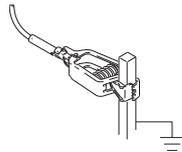
24A376 - cinzento
24A277 - vermelho
24A278 - verde

Ligação à terra

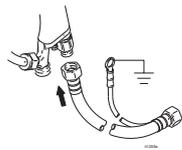
<p>Perigo de incêndio, explosão e electrocussão</p> <p>Ao operar a pistola electrostática, quaisquer objectos sem ligação à terra na área de pulverização (pessoas, contentores, ferramentas, etc.) podem sofrer descargas eléctricas. A ligação à terra incorrecta pode resultar em faíscas estáticas, que podem causar incêndio, explosão ou choque eléctrico. Siga as instruções de ligação à terra abaixo.</p>					

A seguir apresentamos os requisitos mínimos de ligação à terra para um sistema electrostático básico. O seu sistema poderá incluir outro equipamento ou objectos que devem ser ligados à terra. Verifique a norma eléctrica local para obter instruções pormenorizadas de ligação à terra. O seu sistema deverá ser ligado a uma ligação à terra verdadeira.

- **Bomba:** Ligue a bomba à terra ligando a braçadeira e o fio de terra tal como descrito no manual de instruções separado da bomba.



- **Pistola de pulverização de ar electrostática:** ligue a terra a pistola ao ligar a Mangueira de Ar de Ligação à terra Graco ligando o fio de ligação à terra da mangueira de ar a uma ligação à terra verdadeira. Consulte **Ligação eléctrica à terra**, na página 15.

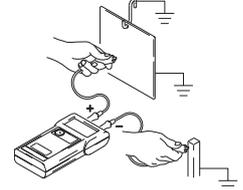


- **Compressores de ar:** efectue a ligação à terra do equipamento de acordo com as recomendações do fabricante.
- **Todas as linhas de líquido e de ar** devem ser ligadas à terra correctamente. Utilize apenas tubos flexíveis ligados à terra com um máximo de 100 pés (30,5 m) de comprimento combinado de modo a garantir a continuidade da ligação à terra.

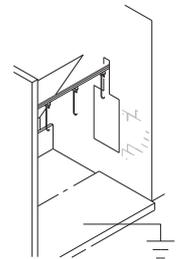
- **Todas as pessoas que entrarem na área de pulverização:** devem usar solas de sapato condutoras, tais como couro ou faixas de tomadas de terra individuais. Não use sapatos com solas não condutoras, tal como de borracha ou de plástico. Se for necessário usar luvas, use as luvas conductoras que são fornecidas com a pistola. Se não usar luvas Graco, corte os dedos ou área da luva ou recorte a área equivalente à palma da mão para assegurar que sua mão entre em contacto com o punho de ligação à terra da pistola.



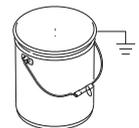
- **Objecto a ser pintado:** mantenha sempre os suportes das peças limpos e ligados à terra. A resistência não deve exceder 1 megaohm.



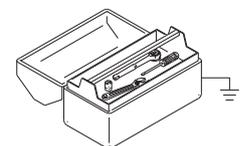
- **O piso da área de pulverização:** deve ser electricamente condutor e de ligação à terra. Não cubra o piso com cartão ou qualquer outro material não condutor que possa interromper a continuidade da ligação à terra.



- **Líquidos inflamáveis na área de pintura:** devem ser mantidos em recipientes ligados à terra e aprovados. Não utilize recipientes de plástico. Não armazene mais do que a quantidade necessária para um turno.



- **Todos os objectos e dispositivos condutores electricamente na área de pulverização:** Além dos recipientes de fluido e latas de lavagem, devem ser correctamente ligados a terra.



Ligação eléctrica à terra



Perigo de incêndio, explosão e electrocussão

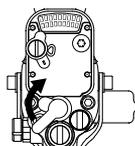
Peça nº 241079 (consulte AA FIG. 7.) não é aprovado para uso em área de perigo. Para reduzir o risco de faísca, não use o megaohmímetro para verificar a ligação eléctrica à terra a menos que:

- A pistola tenha sido removida da área de perigo;
- Ou todos os dispositivos de pulverização na área de perigo estejam desligados, os ventiladores na área de perigo estiverem a funcionar e não existirem vapores inflamáveis na área (tal como recipientes de solvente abertos ou gases da pulverização).

Falha em seguir este aviso pode causar incêndio, explosão e choque eléctrico e resultar em lesão grave e dano da propriedade.

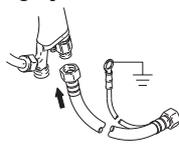
1. Solicite assistência de um técnico qualificado para verificar a continuidade da ligação eléctrica à terra da pistola de pulverização e do tubo flexível de ar.

2. Desligue a válvula LIG/DESL ES.



3. Desligue o fornecimento de ar e líquido à pistola. O tubo flexível de líquido não deve ter qualquer líquido dentro.

4. Verifique se a mangueira de ar de ligação à terra (R) está ligada e o fio de ligação à terra da mangueira está ligado numa ligação à terra verdadeira.



5. Meça a resistência entre o punho da pistola (BB) e uma ligação à terra verdadeira (CC). Use uma tensão aplicada de um mínimo de 500 para um máximo de 1000 volts. A resistência não deve exceder 1 megaohm. Consulte FIG. 7.

6. Se a resistência for superior a 1 megaohm, verifique o aperto das ligações à terra e certifique-se de que o fio de ligação à terra do tubo flexível de ar está ligado a uma ligação à terra verdadeira. Se a resistência ainda for muito alta, substitua o tubo flexível de ar.

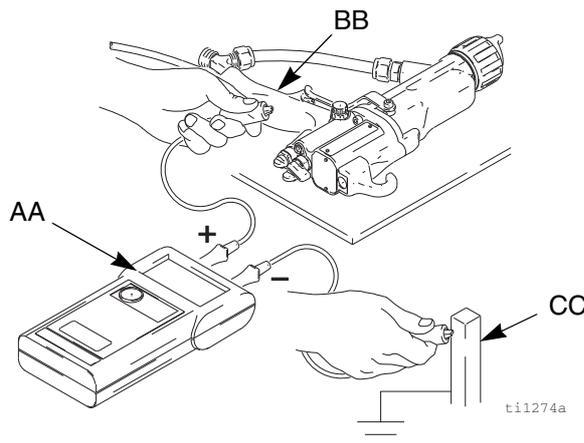


Fig. 7. Verifique a ligação à terra da pistola

Verificar a resistividade do fluido



Perigo de incêndio, explosão e electrocussão

Verifique a resistividade do fluido em somente uma área não-perigosa. O medidor de resistência 722886 e a sonda 722860 não são aprovadas para uso em área de perigo.

Falha em seguir este aviso pode causar incêndio, explosão ou choque eléctrico e resultar em lesão grave e dano da propriedade.

O medidor de resistência 722886 e a sonda 722860 da Graco estão disponíveis como acessórios para verificar se a resistividade do líquido que está a ser pintado cumpre os requisitos de um sistema de pulverização de ar electrostático.

Siga as instruções enviadas com o medidor e a sonda. Se o material ficar acima de 1 megaohm-cm, talvez a pistola Pro Xs3 HC possa ser uma opção melhor. A pistola Pro Xs WB é indicada para pintar materiais a base de água condutores e outros materiais cm menos de 1 megaohm-cm.

Verificar a viscosidade do líquido

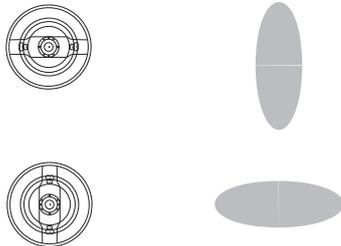
Para verificar a viscosidade do líquido, precisa de:

- um copo de viscosidade;
- um cronómetro.

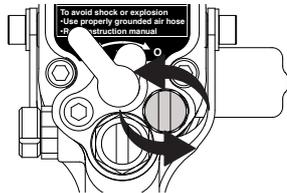
1. Mergulhe completamente o copo de viscosidade no líquido. Levante o copo rapidamente e inicie o cronómetro assim que o copo estiver completamente removido.
2. Observe o fluxo do líquido vindo do fundo do copo. Assim que ocorrer uma quebra no fluxo, desligue o cronómetro.
3. Registe o tipo de líquido, tempo passado e tamanho do copo de viscosidade.
4. Se a viscosidade for muito alta ou muito baixa, contacte o fornecedor do material. Ajustar, se necessário.

Preparar para pintar

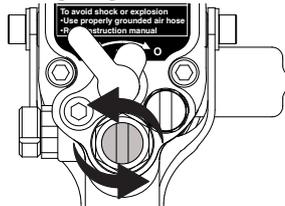
1. Posicione a capa de ar.



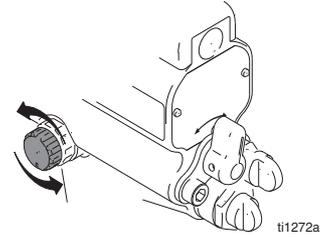
2. Abra totalmente a válvula de regulação de ar do leque.



3. Abra totalmente a válvula de regulação do fluido.



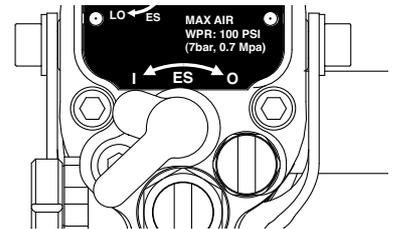
4. Abra totalmente a válvula redutora de ar de atomização.



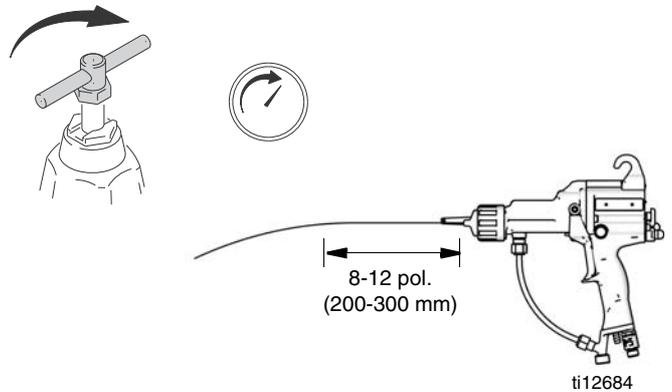
5. Verifique se o interruptor LIG/DESL ES está em DESL (O).

NOTA: Esta ilustração mostra o interruptor na posição LIG (I) para ver os indicadores I e O.

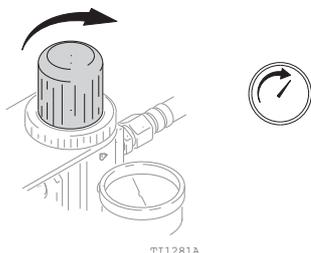
ti12723



6. Dê partida na bomba. Ajuste o regulador de fluido até que o fluxo da pistola percorra 8-12 pol. (200-300 mm) antes de cair. Normalmente, se a pressão do fluido for inferior a 5 psi (0,04 MPa, 0,4 bar) ou superior a 20 psi (0,14 MPa, 1,4 bar), recomenda-se a substituição do tamanho do bocal.



7. Ajuste o regulador de ar da pistola para um débito mínimo de 40 psi (0,28 MPa, 2,8 bar) no accionamento do gatilho da pistola, de modo a obter uma eficiência máxima de transferência. Consulte a tabela à direita.



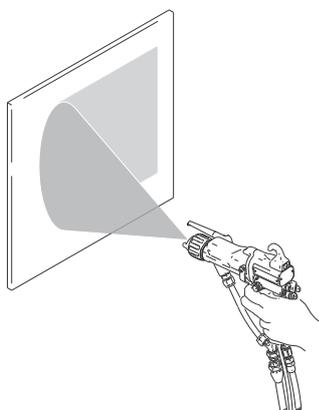
TI1281A

Comprimento da mangueira de ar*m	Configuração do regulador** psi (MPa, bar)
15 (4,6)	50 (0,35, 3,5)
25 (7,6)	60 (0,42, 4,2)
50 (15,3)	75 (0,52, 5,2)

* 5/16 pol. (8 mm) de diâmetro/8 mm (5/16 pol.)

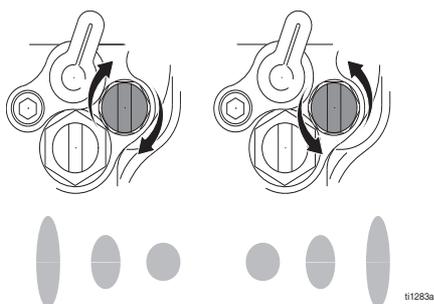
**Pistola accionada

8. Pulverize o padrão de teste. Verifique a atomização. Se ocorrer excesso de atomização à pressão contínua, ajuste a válvula redutora. Se a atomização for inadequada, aumente a pressão de ar.



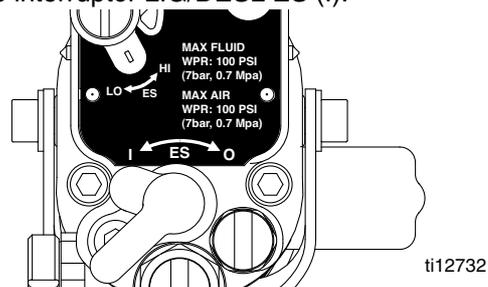
ti1282b

9. Ajuste a válvula de regulação de ar do leque: no sentido horário para um leque mais redondo, no sentido anti-horário para um leque mais largo.



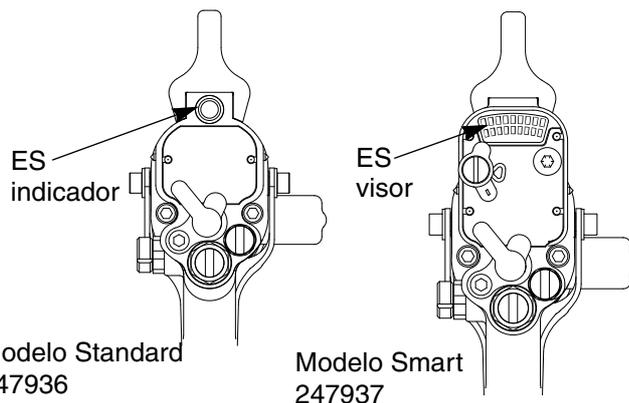
ti1283a

10. Ligue o interruptor LIG/DESL ES (I).

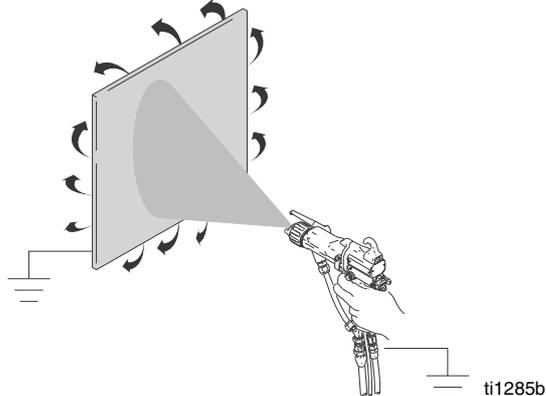


ti12732

11. Verifique se o indicador ou visor de ES está aceso. Caso contrário consulte **Resolução de problemas eléctricos**, na página 22.



12. Faça um teste de pintura na peça. Examine se as bordas foram cobertas. Se o revestimento estiver fraco, consulte **Resolução de problemas do leque de pintura**, na página 25.



ti1285b

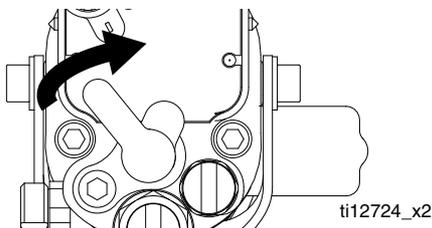
Lavagem

<p>Perigo de incêndio, explosão e electrocussão</p> <p>Consulte as advertências de Incêndio e Explosão e de Perigo de Choque Eléctrico, na página 3. Siga os passos 1-6 abaixo para lavar a pistola quando usá-la pela primeira vez, ao mudar de cor, antes da secagem do fluido, no final do dia e antes de guardar a pistola.</p>					

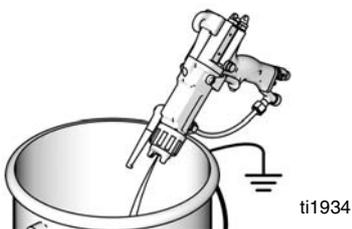
AVISO

Esta pistola tem componentes de náilon que ficaram danificados se você usar cloreto de metileno como um solvente de limpeza ou lavagem.

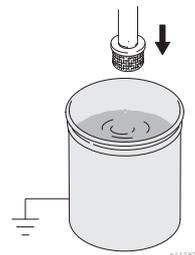
1. Desligue o interruptor **LIG/DES ES (O)**.



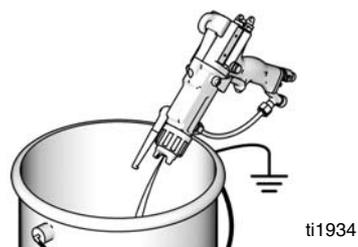
2. Efectue a descompressão, na página 19.



3. Mude a fonte do fluido para o solvente ou desligue o tubo do fluido e ligue a linha de fornecimento de solvente à pistola.



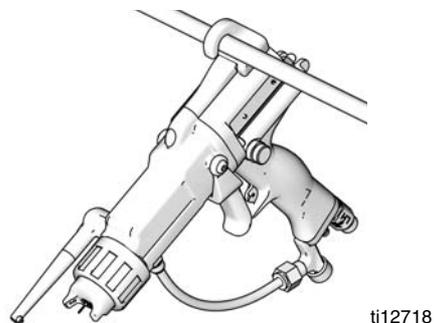
4. Aponte a pistola para o balde metálico de ligação à terra. Acione o gatilho até observar que sai solvente limpo da pistola.



5. Efectue a descompressão, na página 19.



6. Pendure a pistola no suporte. O bico deve apontar para baixo.



Descompressão

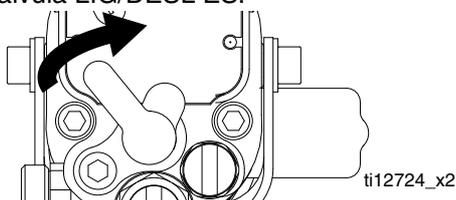
						
---	---	--	--	--	--	--

Perigo de Equipamento Pressurizado

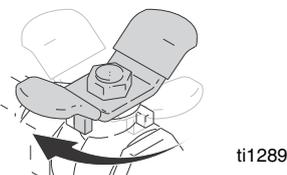
A descompressão do sistema deverá ser efectuada manualmente, para evitar que o sistema comece a funcionar ou a pintar inadvertidamente. Para reduzir o risco de ferimentos por injeção, salpicos de produto ou peças em movimento, siga o **Procedimento de descompressão** sempre que:

- receber instruções para efectuar a descompressão;
- parar de pintar;
- verificar ou efectuar a manutenção a qualquer equipamento do sistema;

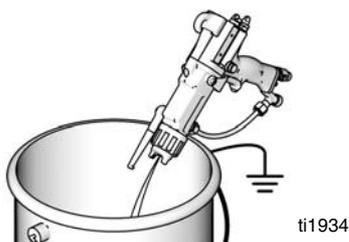
1. Desligue a válvula LIG/DESL ES.



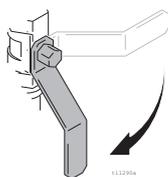
2. Desligue as válvulas de purga de ar para a fonte de líquido e para a pistola.



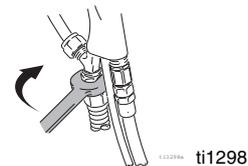
3. Accione o gatilho da pistola num recipiente metálico de ligação à terra para efectuar a descompressão do líquido.



4. Abra a válvula de drenagem da bomba, tendo um recipiente pronto para receber o que for drenado. Deixe a válvula de drenagem da bomba aberta até estar novamente pronto para pintar.



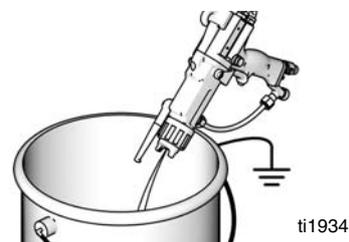
5. Se o bico ou o tubo flexível estiverem totalmente obstruídos ou a descompressão não for total, solte lentamente a união da extremidade do tubo flexível. Desobstrua agora o bico ou o tubo flexível.



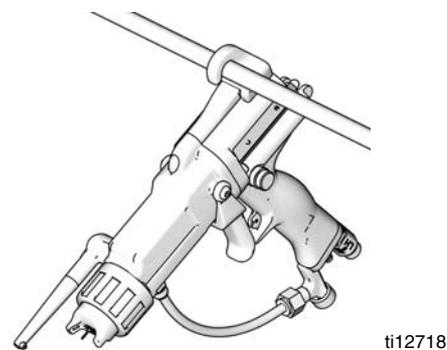
Desactivação

Siga estes passos no final do turno e antes de limpar, verificar ou efectuar reparos no equipamento

1. Lavagem, na página 18.



2. Pendure a pistola no suporte. O bico deve apontar para baixo.



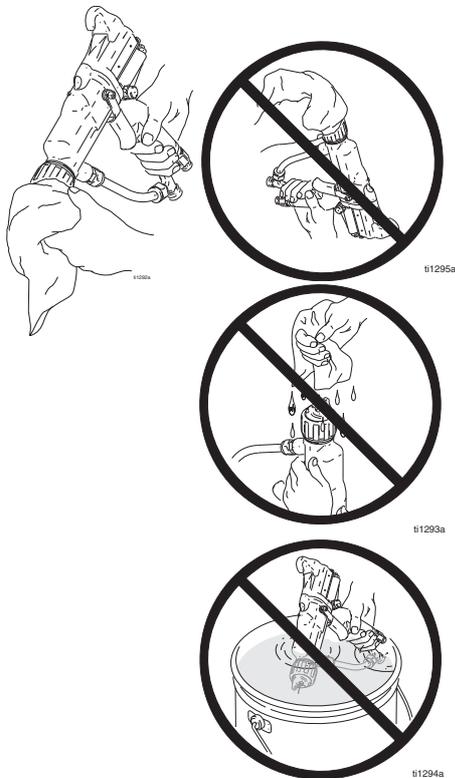
Manutenção

Limpe a pistola diariamente

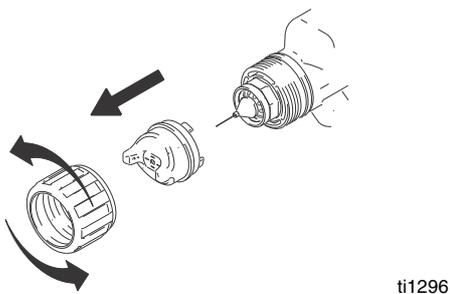
1. Lavagem, na página 18.



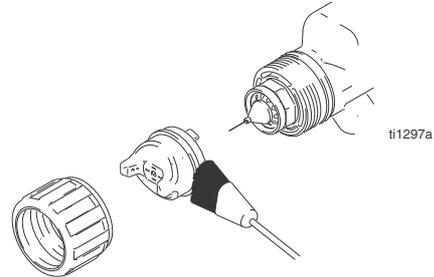
- 2.
- a. Limpe a parte externa da pistola com um solvente não condutor compatível. Aponte a pistola para baixo.
 - b. Utilize um pano macio e umedecido.
 - c. Não mergulhe a pistola.



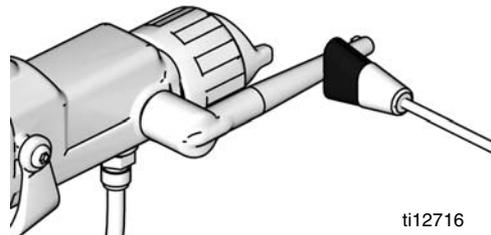
3. Remova a cápsula de ar.



4. Limpe a capa de ar, o anel retentor e o bico com uma escova macia e um solvente não condutor compatível.



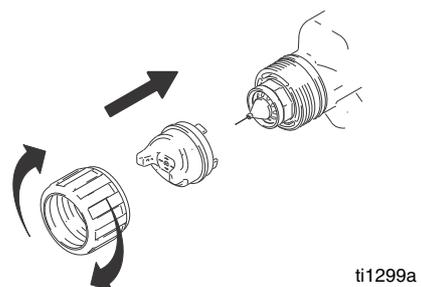
5. Limpe a sonda com uma escova macia e solvente compatível.



6. Utilize um palito de dente ou outro instrumento flexível para limpar os orifícios da capa de ar. Não utilize ferramentas metálicas.

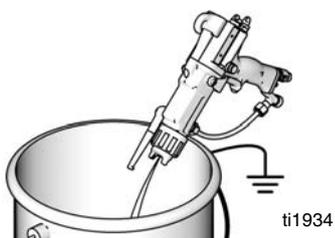


7. Coloque novamente a capa de ar. Aperte firmemente.

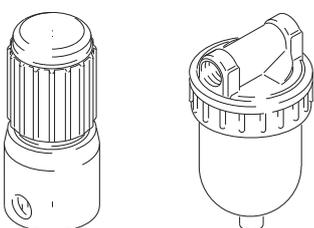


Cuidado diário com o sistema

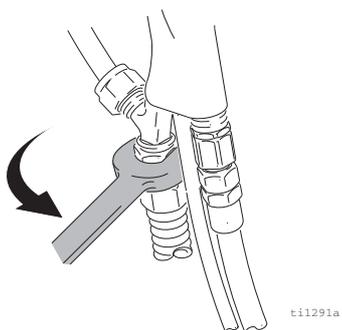
1. Efectue a descompressão, na página 19.



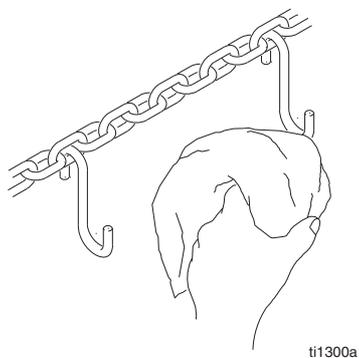
2. Limpe os filtro de fluido e de ar.



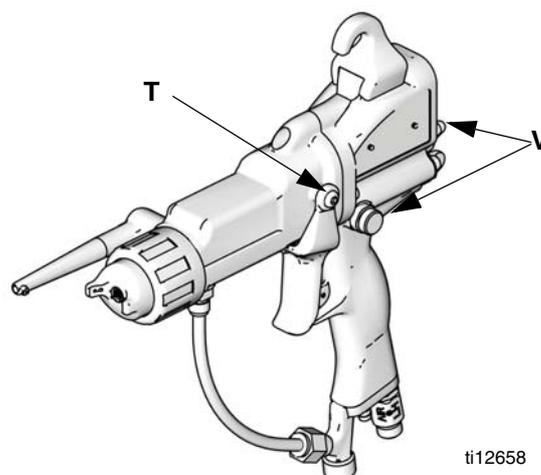
3. Verifique se há fugas de líquido. Aperte todos os encaixes.



4. Limpe os suportes das peças. Utilize ferramentas que não produzam faíscas.



5. Verifique se o gatilho (T) e válvulas (V) movimentam-se com facilidade. Lubrifique, se necessário.



Resolução de problemas eléctricos

						
<p>Perigo de choque eléctrico</p> <p>A instalação e reparação deste equipamento requerem o acesso às peças que podem causar um choque eléctrico ou outras lesões graves se a reparação não for feita correctamente. Não instale ou repare este equipamento a menos que tenha formação e qualificação.</p>						

NOTA: Verifique todas as possíveis soluções no diagrama de resolução de problemas antes de desmontar a pistola.

Problema	Causa	Solução
Revestimento fraco. (Em geral, uma pistola a base de água Pro Xs terá menos revestimento do que a pistola a base de solvente Pro Xs).	Válvula LIG/DESL ES desligada (0).*	Ligue (I).
	Pressão do ar da pistola muito baixa.	Verifique a pressão do ar para a pistola; mínimo de 40 psi (0,28 MPa, 2,8 bar), necessário na pistola para a tensão completa.
	A pressão do ar de atomização é muito alta.	Reduzir.
	A pressão do líquido é muito alta.	Reduzir.
	Distância incorrecta da pistola para a peça.	Deve ser de 8-12 pol. (200-300 mm).
	Peças com ligação à terra precárias.	A resistência deve ser de 1 megaohm ou menos. Limpe os suportes das peças.
	Resistência da pistola com falha.	Consultar Testes total de resistência na página 23.
	Alternador da turbina com falha.	Verifique se o bujão está no lugar na parte de trás da caixa da fonte de alimentação. Remova e teste o alternador da turbina. Ver na página 33.
Indicador ES ou visor de tensão/corrente não está aceso.	Válvula LIG/DESL ES desligada (0).*	Ligue (I).
	Sem alimentação.	Substitua a fonte de alimentação. Ver na página 32.
O visor de tensão/corrente fica vermelho (somente pistola inteligente).	Pistola muito próxima da peça.	Deve ser de 8-12 pol. (200-300 mm).
	Pistola suja.	Limpar. Consultar Manutenção na página 20.
Choque leve transmitido ao operador.	Operador não ligado à terra ou próximo de um objecto não ligado à terra.	Consultar Ligação à terra na página 14.
	Pistola não ligada à terra.	Consulte Ligação eléctrica à terra na página 15 e Testes total de resistência na página 23.
A peça transmite choque ao operador.	Peça não ligada à terra.	A resistência deve ser de 1 megaohm ou menos. Limpe os suportes das peças.

* A luz do indicador ES fica desligada quando acciona a pistola.

Testes eléctricos

Componentes eléctricos dentro da pistola afecta o desempenho e segurança. Os seguintes procedimentos testam a condição da fonte de alimentação (18), base (16) e sonda de carga (31) e continuidade eléctrica entre componentes.

Utilize o megaohmímetro, N.º de peça 241079 (AA) com uma tensão aplicada de 500 V. Ligue os chumbos como indicado.

--	--	--	--	--	--	--

Perigo de incêndio, explosão e electrocussão
 O Megohmímetro peça nº 241079 (consulte AA FIG. 8. a FIG. 12.) não é aprovado para uso em áreas de perigo. Para reduzir o risco de faísca, não use o megaohmímetro para verificar a ligação eléctrica à terra a menos que:

- A pistola tenha sido removida da área de perigo; ou
- Todos os dispositivos de pintura na área de risco são desligados, ventiladores na área de perigo estão em operação e existem vapores inflamáveis na área (tal como recipientes de solvente aberto ou fumaça de vaporização).

Falha em seguir este aviso pode causar incêndio, explosão e choque eléctrico e resultar em lesão grave e dano da propriedade.

Testes total de resistência

Mede a resistência entre a ponta da sonda de carga (BB) e o dispositivo de regulagem de ar (35) (consulte FIG. 8.); deve ser de 90-130 megohms. Se ficar fora desta faixa, vá para o próximo teste. Se ficar nesta faixa, consulte **Reparação da pistola** na página 27 para verificar outras causas possíveis de desempenho precário.

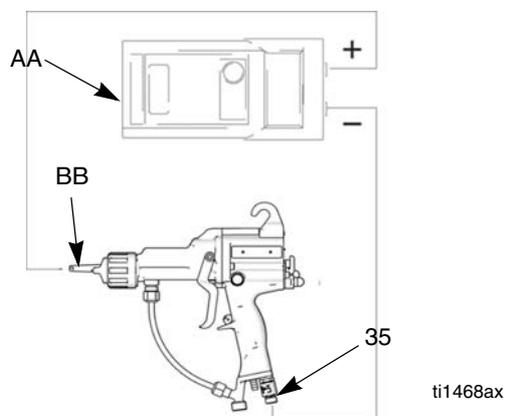


Fig. 8. Testes total de resistência

Testes de resistência de pistola

Mede a resistência entre o dispositivo de regulagem do ar (35) e o soquete da sonda de carga (CC) (consulte FIG. 9); deve ser 70-95 megohms. Se ficar fora desta faixa, verifique a fonte de alimentação e resistência da base. Se ficar nesta faixa, teste a resistência da sonda de carga.

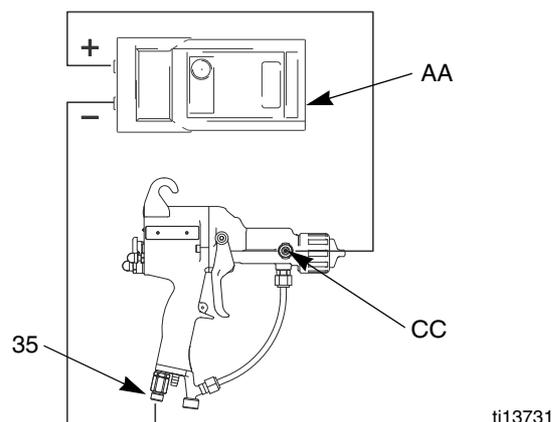


FIG. 9. Teste de resistencia da pistola

Testes de resistência da sonda de carga

Mede a resistência entre a mola de metal da sonda de carga (DD) e a ponta da sonda de carga (BB) (consulte FIG. 9); deve ser 15-30 megohms. Se ficar fora desta faixa, substitua a sonda de carga. Se ficar nesta faixa, inspeccione a mola e o soquete de base para verificar possíveis causas de continuidade precária. Monte novamente a sonda de carga e teste novamente a resistência da pistola.

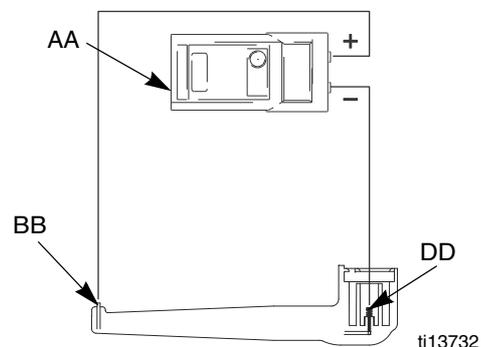


FIG. 10. Teste de resistencia da sonda de carga

Testes de resistência de fonte de alimentação

1. Remova a fonte e alimentação (18), página 31.
2. Remova o alternador da turbina (19) da fonte de alimentação, página 32.
3. Meça a resistência das tiras de aterramento da fonte de alimentação (EE) para o contacto condutor no centro da vedação da fonte de alimentação (FF). Consulte FIG. 11.
4. A resistência deve ser de 55-70 megohms. Se estiver fora deste intervalo, substitua a fonte de alimentação. Se ficar nesta faixa, continue com o teste seguinte.

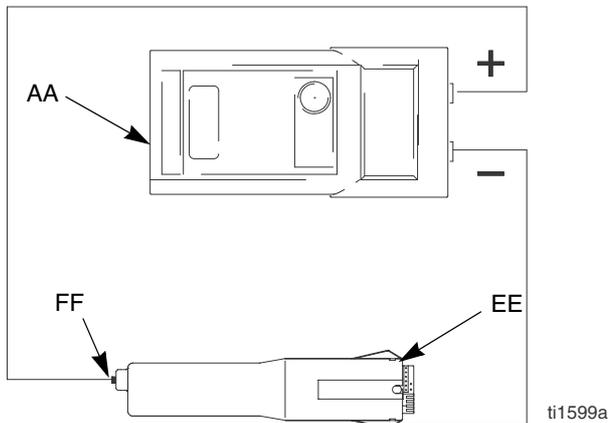


Fig. 11. Testes de resistência de fonte de alimentação

Testes de resistência da base

1. Insira uma vara condutora (GG) na base da pistola (removido do teste da fonte de alimentação) e contra o contacto de metal (HH) na frente da base.
2. Meça a resistência entre a vara condutora (GG) e o soquete de sonda de carga (CC). Consulte FIG. 12. A resistência deve ser de 15-30 megohms.
3. Se a resistência ficar fora desta faixa, substitua a base.
4. Se a resistência ficar nesta faixa, monte novamente a pistola e teste a resistência da pistola.
5. Se você ainda tiver problemas, consulte **Reparação da pistola** na página 27 para verificar outras causas possíveis de desempenho precário ou contate seu distribuidor Graco.

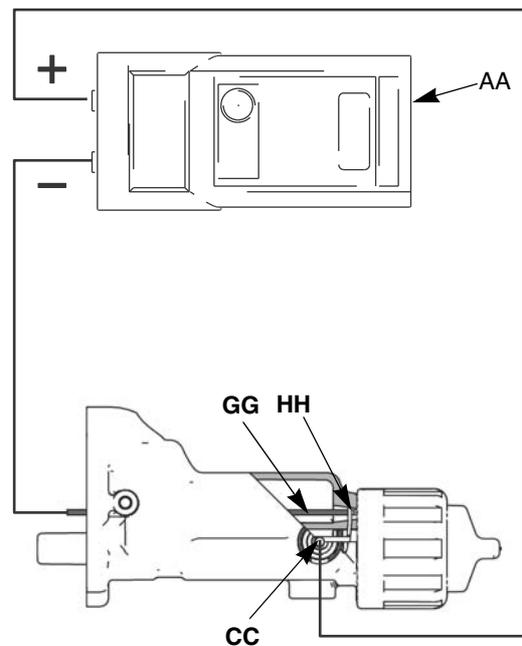


Fig. 12. Teste de resistência da base

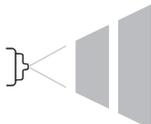
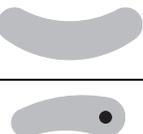
Resolução de problemas do leque de pintura

						
<p>Perigo de choque eléctrico</p> <p>A instalação e reparação deste equipamento requerem o acesso às peças que podem causar um choque eléctrico ou outras lesões graves se a reparação não for feita correctamente. Não instale ou repare este equipamento a menos que tenha formação e qualificação.</p>						

						
<p>Perigo de Equipamento Pressurizado</p> <p>Para reduzir o risco de lesão, siga o procedimento Descompressão na página 19 sempre que você instruir liberar a pressão.</p>						

NOTA: Verifique todas as possíveis soluções no diagrama de resolução de problemas antes de desmontar a pistola.

NOTA: Alguns problemas resultam do equilíbrio incorrecto do ar e do líquido.

Problema	Causa	Solução	
Trepidação ou respingos de pulverização. 	Não há líquido.	Reabasteça.	
	Bico/sede solto, sujo, danificado.	Limpe ou substitua o bico, na página 28.	
	Existe ar no fornecimento de líquido.	Verifique a fonte do líquido. Volte a encher.	
Padrão de pulverização incorrecto.	Bico ou capa de ar danificado.	Substitua-o, na página 28.	
	Acumulação de líquido na cápsula de ar ou no bico.	Consultar Manutenção na página 20.	
	Pressão muito alta do ar da ventoinha.	Reduzir.	
	Líquido muito diluído.	Aumente a viscosidade.	
	A pressão muito baixa do fluido.	Aumente.	
		Pressão muito baixa do ar da ventoinha.	Aumente.
		Líquido muito espesso.	Reduza a viscosidade.
Riscas. 	Excesso de líquido.	Reduza o fluxo.	
	Não foi aplicada uma sobreposição de 50%.	Faça sobreposições de 50%.	
	Cápsula de ar suja ou danificada.	Limpe ou substitua, na página 28.	

Resolução de problemas do operação da pistola

						
<p>Perigo de choque eléctrico</p> <p>A instalação e reparação deste equipamento requerem o acesso às peças que podem causar um choque eléctrico ou outras lesões graves se a reparação não for feita correctamente. Não instale ou repare este equipamento a menos que tenha formação e qualificação.</p>						

						
<p>Perigo de Equipamento Pressurizado</p> <p>Para reduzir o risco de lesão, siga o procedimento Descompressão na página 19 sempre que você instruir liberar a pressão.</p>						

NOTA: Consulte todas as soluções possíveis, fornecidas nas tabelas de detecção e resolução de problemas, antes de desmontar a pistola

Problema	Causa	Solução
Excesso de nebulização.	A pressão do ar de atomização é muito alta.	Feche um pouco a válvula redutora ou diminua a pressão do ar ao máximo; a pistola precisa de no mínimo 40 psi (0,28 MPa, 2,8 bar) para tensão máxima.
	Líquido muito diluído.	Aumente a viscosidade.
Acabamento “casca de laranja” (aparência áspera)	Pressão muito baixa do ar de atomização.	Abra mais a válvula de ar de atomização ou aumente a pressão de entrada de ar na pistola. Utilize a menor pressão de ar necessária.
	Líquido pouco misturado ou filtrado.	Misture ou filtre de novo.
	Líquido muito espesso.	Reduza a viscosidade.
Fuga de produto pela parte de trás da área de empanque do produto	Empanques ou eixo gastos.	Substitua os revestimentos ou vara; consulte a página 30.
Fuga de ar da frente da pistola	Válvula de ar (21) não foi instalada correctamente.	Limpe e repare a válvula de ar; consulte a página 34.
Fuga de fluido da frente da pistola	Vara de revestimento danificada ou fraca (26).	Substitua-a, consulte a página 30.
	Encaixe de fluido gasto.	Substitua o bico de fluido e/ou agulha; consulte a página 28.
	Bico de fluido solto (7).	Aperte, consulte a página 28.
	Bico ou anel em O danificado (7b).	Substitua-a, consulte a página 28.
Pistola não pinta	Fornecimento baixo de líquido.	Adicione líquido, se necessário.
	Capa de ar danificada (9).	Substitua-a, consulte a página 28.
	O bico de fluido sujo ou obstruído (7).	Limpe, consulte a página 28.
	Bico de fluido danificado (7).	Substitua-a, consulte a página 28.
	Válvula reguladora de fluido danificada (25).	Substitua-a, consulte a página 34.
Capa de ar suja	Bico de líquido (9) e cápsula de ar desalinhados (7).	Limpe o acúmulo de fluido da capa de ar do encaixe do o bico de fluido; consulte a página 28.

Reparação da pistola

Preparar a pistola para reparação

						
<p>Perigo de choque eléctrico</p> <p>A instalação e reparação deste equipamento requer acesso a peças que podem causar um choque eléctrico ou outras lesões graves se a reparação não for feita correctamente. Não instale ou repare este equipamento a menos que tenha formação ou qualificação.</p>						

						
<p>Perigo de Equipamento Pressurizado</p> <ul style="list-style-type: none"> Para reduzir o risco de lesão siga o procedimento Descompressão na página 19 antes de verificar ou reparar qualquer peça do sistema e sempre que for instruído a liberar a pressão. 						

- Verifique todas as soluções possíveis em **Resolução de problemas do operação da pistola** antes de desmontar a pistola.
 - Utilize um torno com mordentes almofadados para evitar danificar as peças de plástico.
 - Lubrifique a vedação da fonte de alimentação (18a), algumas peças da haste de revestimento (26) e certos encaixes de fluido com graxa dieléctrica (40), conforme especificado no texto.
 - Lubrifique ligeiramente as juntas circulares e os vedantes com massa lubrificante sem silicone. Solicite lubrificante, N.º de peça 111265. Não lubrifique em excesso.
 - Utilize somente peças Graco genuínas. Não misture ou use peças de outros modelos de pistola Pro.
 - Está disponível o kit de reparação de vedante de válvula de ar 244781. O kit tem que ser adquirido separadamente. As peças do kit estão marcadas com um asterisco, por exemplo (6*).
 - Está disponível o kit de reparação de vedante de válvula fluido 244911. O kit tem que ser adquirido separadamente. As peças do kit estão marcadas com um asterisco, por exemplo (5†).
- Lave a pistola, na página 18.
 - Efectuar a descompressão, na página 19.
 - Desligue as linhas de líquido e ar da pistola.
 - Remova a pistola do local de trabalho. A área de reparação deve ser limpa.

Substituir o bico/capa de ar

AVISO

Segure a parte frontal da pistola e accione o gatilho ao remover o bico para ajudar a drenar a pistola e evitar que qualquer tinta ou solvente deixado dentro da pistola entre nas passagens de ar.

1. Prepare a pistola para reparo, na página 27.
2. Remova a sonda.
3. Remova o anel de retenção (27) e a cápsula de ar (9). Consulte FIG. 13.
4. Direcione a pistola para cima e aperte o gatilho ao remover o conjunto do bico de fluido(7) com a multi-ferramenta (37).

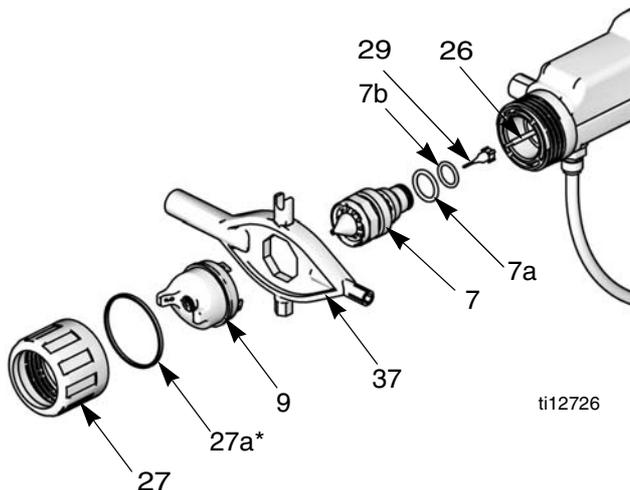


Fig. 13. Substitua o bico/capa de ar



Perigo de incêndio, explosão e electrocussão

O anel de contacto do bico(7a) é um anel de contacto condutor, não um anel em O de vedação. Para reduzir o risco de faísca ou choque eléctrico, não remova o anel de contacto do bico(7a) excepto para substituí-lo e nunca opere a pistola sem o anel de contacto no lugar. Não substitua o anel de contacto por uma peça que não seja original da Graco.

Utilize graxa sem silicone, nº peça 111265, no anel em O pequeno (7b). Não lubrifique em excesso. Não lubrifique o anel de contacto (7a).

5. Lubrifique ligeiramente o anel em O (7b). Instale-o e o anel de contacto (7a) no bico (7).

Verifique se a agulha de fluido (29) está presa (página 28).

6. Accione a pistola ao instalar o bico de fluido (7) com a multi-ferramenta (37). Aperte até o bico de líquido se encaixar na base da pistola (virar 1/8 a 1/4 além do aperto).
7. Instale a capa de ar (9) e anel de retenção (27). Verifique se a arruela (u-cup) (27a*) está no lugar com as bordas voltadas para frente.

Substituir a agulha de fluido

1. Prepare o reparo de pistola na página 27.
2. Remova a capa de ar e bocal, na página 28.
3. Desparafuse a agulha de fluido (29). Segure a extremidade da vara de revestimento (26) para evitar que vire, FIG. 13.
4. Aplique resistência baixa (púrpura) Loctite® ou vedante de rosca equivalente para a agulha de fluido e rosca de vara de revestimento. Instale a agulha de fluido apertada. Não aperte excessivamente.
5. Instale o bico de fluido e capa de ar, na página 28.

Remover o empanque de fluido

1. Prepare o reparo de pistola, na página 27.
2. Remova a capa de ar e o bico de fluido, na página 28.
3. Remova a capa de ar e bocal, na página 28.
4. Desaperte os parafusos do gatilho (8) e o gatilho (30). Consulte FIG. 14.
5. Remova o empanque do eixo (26) com a multi-ferramenta (37).

AVISO

Limpe todas as peças com solvente não condutor compatível com o líquido que está a ser usado, tal como xilol ou nafta de petróleo. Os solventes condutores podem provocar o mau funcionamento da pistola.

6. Verifique todas as peças quanto a desgaste e danos e substitua-as, se necessário.

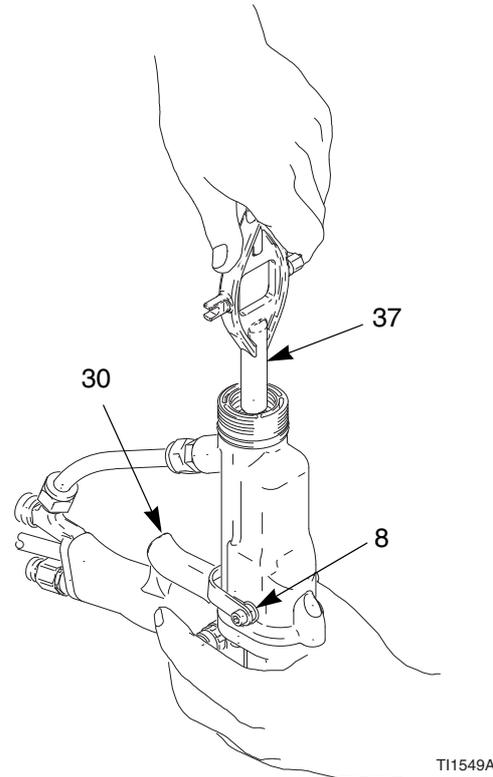


Fig. 14. Remova o empanque de fluido

Reparar a haste do pacote

É possível substituir o empanque de eixo como peças individuais ou como um conjunto. O conjunto é pré-ajustado na fábrica para um correcto avanço e atraso do ar. A pistola começa a emitir ar antes da descarga de líquido e o líquido pára antes do fluxo de ar parar.

Para ajustar o fluxo de ar de avanço/atraso:

1. Remova a mola (17) da porca (E).
2. Utilize uma chave sextavada para segurar a extremidade do empanque de eixo. Rode a porca (E) para aumentar o tempo de avanço/atraso para o fluxo de ar. O ajuste recomendado é meia volta e não mais do que uma volta completa.
3. Aplique adesivo bloqueador de rosca para fixar a porca na nova posição.

Antes de instalar o empanque de eixo de líquido na base da pistola, certifique-se de que as superfícies internas da base estão limpas. Remova qualquer resíduo com uma escova ou pano suave. Verifique o interior da base quanto a marcas do arco de alta tensão. Se houver marcas, substitua a base.

Para montar as peças individuais:

1. Coloque a porca do empanque (26g) e vedante (26f†) no eixo do fluido (26a). As superfícies da porca do empanque devem estar viradas para a parte de trás do eixo do líquido. A junta circular do vedante deve ficar distante da porca de empanque. Consulte FIG. 15.

2. Encha a cavidade interna do espaçador (26e†) com a graxa dieléctrica (40). Coloque o espaçador no eixo do fluido (26a) na direcção mostrada. Aplique com abundância massa lubrificante dieléctrica para fora do espaçador.
3. Coloque o empanque do eixo (26d†), espalhador de empanque (26c†), e caixa (26b) no empanque do eixo (26h).
4. Aperte ligeiramente a porca do empanque (26g). A porca de empanque foi correctamente apertada quando houver 3 lb (13,3 N) de força de resistência ao deslizar a montagem do cárter do empanque (26b) junto com o eixo. Aperte ou desaperte a porca do empanque, se necessário.
5. Instale o anel em O (26h†) de fora do cárter (26f). Lubrifique a junta circular com massa lubrificante sem silicone, peça nº 111265. Não lubrifique em excesso.
6. Instale a mola (4) contra a porca (E), conforme mostrado.
7. Instale a montagem do empanque do eixo (26) na base da pistola. Use a multi-ferramenta (37), aperte a montagem até que fique ajustada.
8. Instale o accionador (30) e parafusos (8).
9. Instale a agulha de fluido, página 28.
10. Instale o bico e capa de ar, página 28.
11. Instale a sonda.

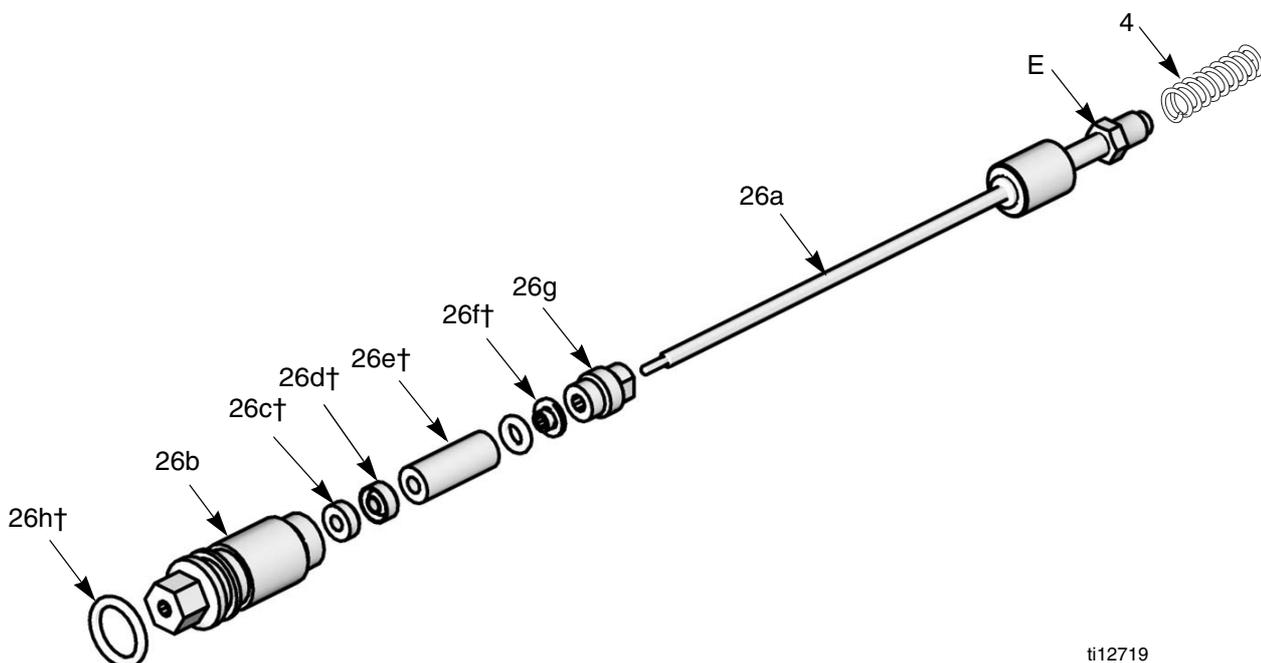


Fig. 15. Empanque do eixo

ti12719

Remover a base

1. Prepare o reparo de pistola, na página 27.
2. Solte com cuidado a porca (54) do encaixe de fluido do suporte (13). Retire o tubo (14 ou 50a) do encaixe. Verifique se ambos os terminais e a porca ficam com o tubo.
3. Solte os três parafusos (11).

AVISO

Para evitar danificar a fonte de alimentação (18), retire a base da pistola em linha reta do cabo. Se necessário, mova com cuidado a base da pistola para os lados para libertar a mesma do punho da pistola.

4. Segure o cabo da pistola (17) com uma mão e retire a base (16) do cabo. Consulte FIG. 16.

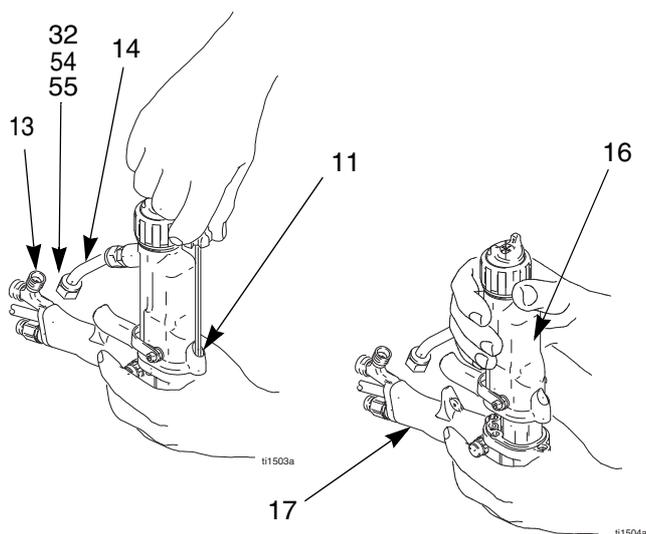


Fig. 16. Remova a base

Instalar a base

1. Verifique se a junta (10*) e mola de aterramento (53) estão no lugar. Verifique se os orifícios de ar estão alinhados correctamente. Substitua-a se estiver danificada. Consulte FIG. 17.
2. Coloque a base (16) na fonte de alimentação (18) e no cabo da pistola (17).
3. Aperte os três parafusos (11) de forma oposta e regular (aproximadamente depois da metade do ajuste).

AVISO

Não aperte em excesso os parafusos (11).

4. Monte o tubo de fluido (14) no encaixe da braçadeira (13). Verifique se as terminais estão no lugar. Aperte a porca (54).
5. Teste de resistência de pistola, na página 23.

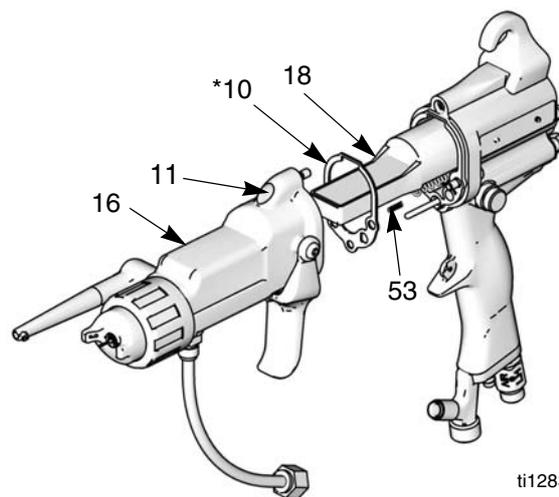


Fig. 17. Instale a base

Remover e substituir a fonte de alimentação

- Inspeccione a cavidade da fonte de alimentação do punho da pistola para ver se existe sujeira ou humidade. Limpe com um pano seco e limpo.
- Não exponha a junta (10) a solventes.

1. Prepare a pistola para reparo, página 27.
2. Remova a base (16), página 31.

AVISO

Tenha cuidado ao manusear a fonte de alimentação (18) para evitar danificá-la.

3. Segure a fonte de alimentação (18) com sua mão. Com um movimento suave para a lateral retire a fonte de alimentação/montagem do alternador do punho da pistola (17) e depois retire cuidadosamente. *Somente no Modelo Inteligente*, desligue o circuito flexível (59) do soquete no topo do cabo (17). Consulte FIG. 18.
4. Desligue o conector de 3 fios (GG) da fonte de alimentação. Deslize o alternador para cima e para fora da fonte de alimentação. Inspeccione a fonte de alimentação e o alternador quanto a danos. *Somente no modelo inteligente*, desligue o circuito flexível de 6 pinos (59) da fonte de alimentação.
5. Verifique a resistência da fonte de alimentação, página 24. Substitua, se necessário.
6. *Somente no modelo inteligente*, ligue o circuito flexível de 6 pinos (59) da fonte de alimentação.
7. Ligue o conector de 3 fios (GG). Deslize o alternador (19) para baixo na fonte de alimentação (18).
8. Lubrifique o anel em O do alternador (19a*) com massa lubrificante sem silicone, peça nº 111265. Não lubrifique em excesso. Verifique se a base do alternador (19e) está no lugar.
9. Lubrifique o selo da fonte de alimentação (18a) com graxa dieléctrica (40).
10. Insira a fonte de alimentação/montagem do alternador no punho da pistola (17). Verifique se as tiras de aterramento entram em contacto com o punho. *Somente no Modelo Inteligente*, ligue o circuito flexível (59) no soquete no topo do cabo. Prima o conector de 6 pinos no soquete para assegurar que seja ligado correctamente.

11. Instale a base (16), página 31. Verifique se a mola de aterramento (53) está no lugar.
12. Teste de resistência de pistola, na página 23.

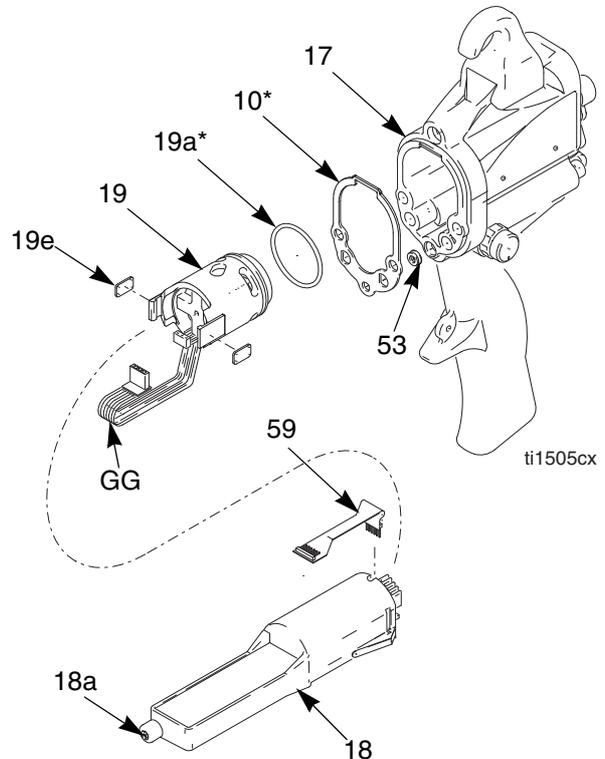


FIG. 18. Fonte de alimentação

Remover e substituir o alternador de turbina

Substitua os rolamentos do alternador da turbina depois de 2000 horas de operação. Kit de rolamento peça nº 223688.

1. Prepare a pistola para reparo, na página 27.
2. Remova a fonte de alimentação/montagem do alternador, página 32.
3. Desligue o alternador da fonte de alimentação, página 32.
4. Verifique a resistência entre os dois terminais exteriores do conector de 3 fios (GG); deve ser 2,5-3,5 ohms. Se ficar fora desta faixa, substitua a bobina do alternador.
5. Siga o procedimento de substituição do rolamento no manual do kit de rolamento 308034.
6. Instale o alternador na fonte de alimentação, página 32.
7. Instale a fonte de alimentação/montagem do alternador, página 32.

Reparar a válvula de regulagem de ar do leque

1. Prepare a pistola para reparo, na página 27.
2. Utilize uma chave na superfície da montagem da válvula (20) e desparafuse-a do punho (17).

Você pode substituir a válvula como uma montagem (vá para o passo 9) ou como peças individuais (passos 3-9).
3. Remova o anel retentor (20a). Consulte FIG. 19.
4. Gire a haste da válvula (20d) no sentido anti-horário até que fique livre do corpo protector (20c).
5. Remova o anel em O (20b).
6. Limpe todas as peças e inspecione quanto a desgaste ou danos.

Use massa lubrificante sem silicone, peça nº 111265. Não lubrifique em excesso.
7. Ao montar de novo a válvula de ar do leque (20), lubrifique ligeiramente as roscas da válvula e aparafuse a haste (20d) totalmente no corpo (20c) até que fique instalada no fundo. Instale o anel em O (20b*), lubrifique e desparafuse a haste da válvula até que o anel em O entre no corpo.
8. Monte de novo o anel retentor (20a). Desaperte a haste da válvula do compartimento até que seja retido pelo anel de retenção.
9. Aparafuse a montagem da válvula (20) no punho da pistola com uma chave na superfície do corpo. Aperte a um binário de 15-25 pol-lb (1,7-2,8 N•m).

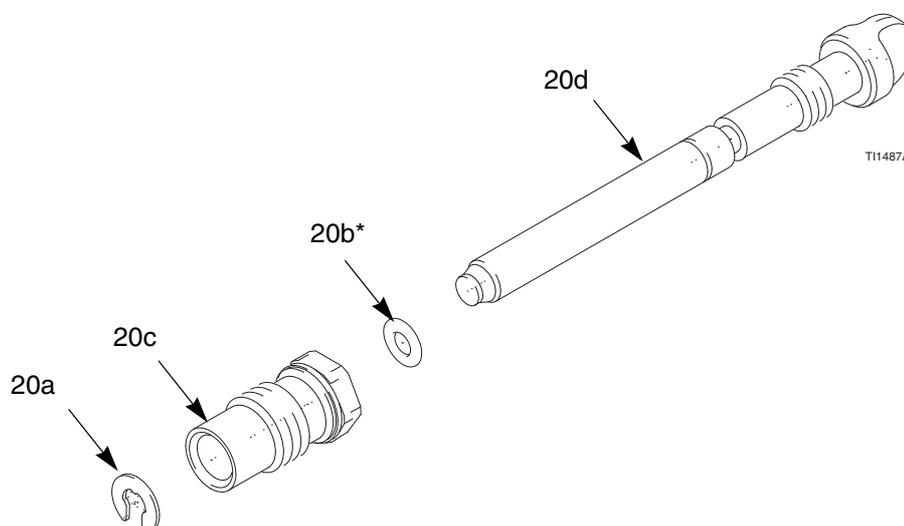


Fig. 19. Válvula de ajuste de ar da ventoinha

Reparar a válvula de regulagem de fluido

1. Prepare o reparo de pistola, na página 27.
2. Remova a válvula de ajuste do líquido (25). Apenas pode ser substituída com um conjunto completo. Consulte FIG. 20.
3. Aparafuse a válvula (25) no punho da pistola. Aperte a um binário de 15-25 pol-lb (1,7-2,8 N•m).

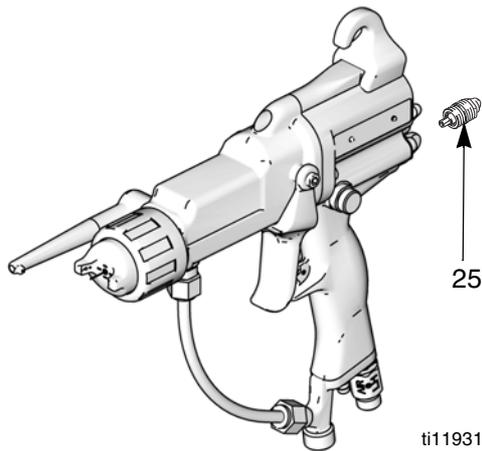


Fig. 20. Válvula de regulagem de fluido

5. Inspeccione o cop em U (6*). Não remova a arruela excepto se estiver danificada. Se removido, instale o novo com suas bordas voltada para o punho da pistola (17).
6. Instale a válvula de ar (21) e a mola (15) no punho da pistola (17).
7. Instale a válvula de regulagem de fluido (25). Aperte a um binário de 15-25 pol-lb (1,7-2,8 N•m).
8. Instale a base, na página 31.

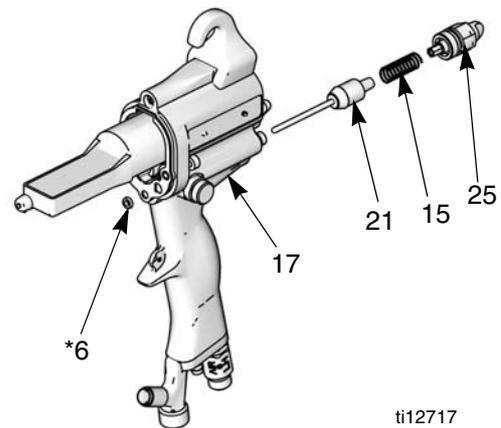


Fig. 21. Válvula pneumática

Reparar a válvula de ar

1. Prepare a pistola para reparo, na página 27.
2. Remova a base, na página 31.
3. Remova a válvula de regulagem de fluido (25) do punho (17). Remova a mola (15). Consulte FIG. 21.

AVISO

Limpe todas as peças com solvente não condutor compatível com o líquido que está a ser usado, tal como xilol ou nafta de petróleo. Os solventes condutores podem provocar o mau funcionamento da pistola.

4. Remova a válvula de ar (21) com alicate. Inspeccione a vedação superficial da borracha e substitua a válvula de ar se estiver danificada.

AVISO

Ao remover a válvula de ar (21) cuidado para não danificar a área do assento. A vedação de borracha não é removível.

Remover e substituir a válvula redutora de ar de atomização

1. Prepare o reparo de pistola, na página 27.
2. Remova a válvula redutora de ar de atomização (23). Inspeccione o anel em O (23c*). Substitua, se necessário. Consulte Fig. 22.
3. Instale a nova válvula redutora de ar de atomização (23) ou desmonte e substitua as peças de substituição individualmente. A protusão da válvula deve ser orientada para deixar em evidência o eixo (21) o balancim.

Se a válvula redutora de ar de atomização não for suficiente instale o boião fornecido (2).

4. Aperte o corpo da válvula (23a) para 15-20 pol-lb (1,7-2,3 N•m).

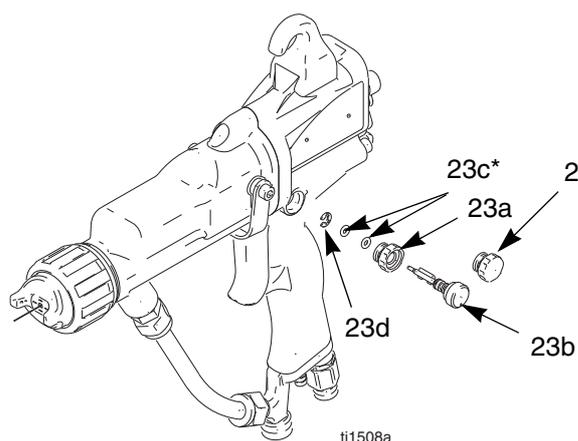


Fig. 22. Válvula redutora de ar de atomização

Reparar a válvula LIG/DESL ES

1. Prepare o reparo de pistola, na página 27.
2. Solte o parafuso (48). Remova a válvula.
3. Lubrifique o anel em O (22a* e 22b*) com graxa sem silicone, peça nº 111265. Não lubrifique em excesso.

AVISO

Não lubrifique em excesso as peças. O lubrificante em excesso nas juntas circulares pode inserir-se dentro da passagem de ar da pistola e manchar o acabamento da peça de trabalho.

4. Limpe e inspeccione as peças quanto a danos. Substitua, se necessário.

A protusão da placa do retentor (22d) deve ficar direccionada para cima.

5. Reinstale a válvula. Aperte o parafuso (48) para 15-20 pol-lb (1,7-2,8 N•m).

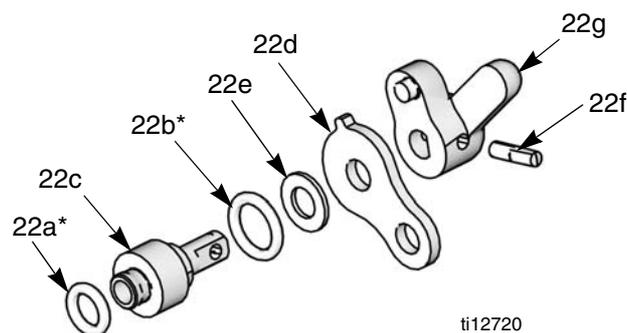


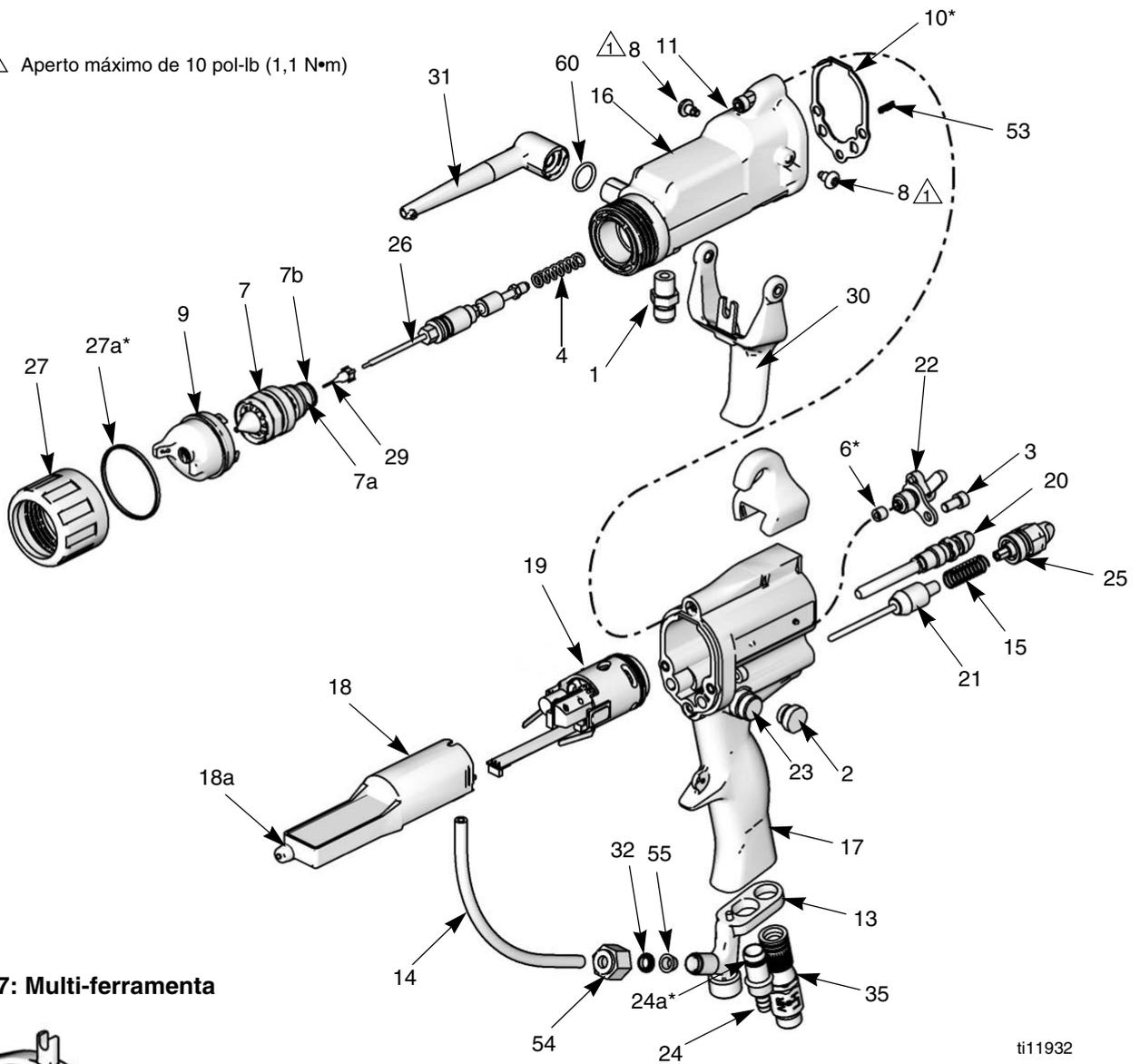
Fig. 23. Válvula LIG/DESL ES

Peças

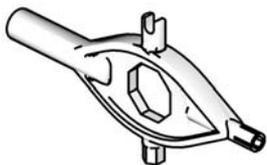
Pistola electrostática peça nº 247936 60 kV, série A (modelo padrão)

Consulte a página 38 para obter detalhes sobre imagens do alternador (19), válvula de regulação do leque (20), válvula LIG/DESL ES (22) e empanque do eixo (26).

 Aperto máximo de 10 pol-lb (1,1 N•m)



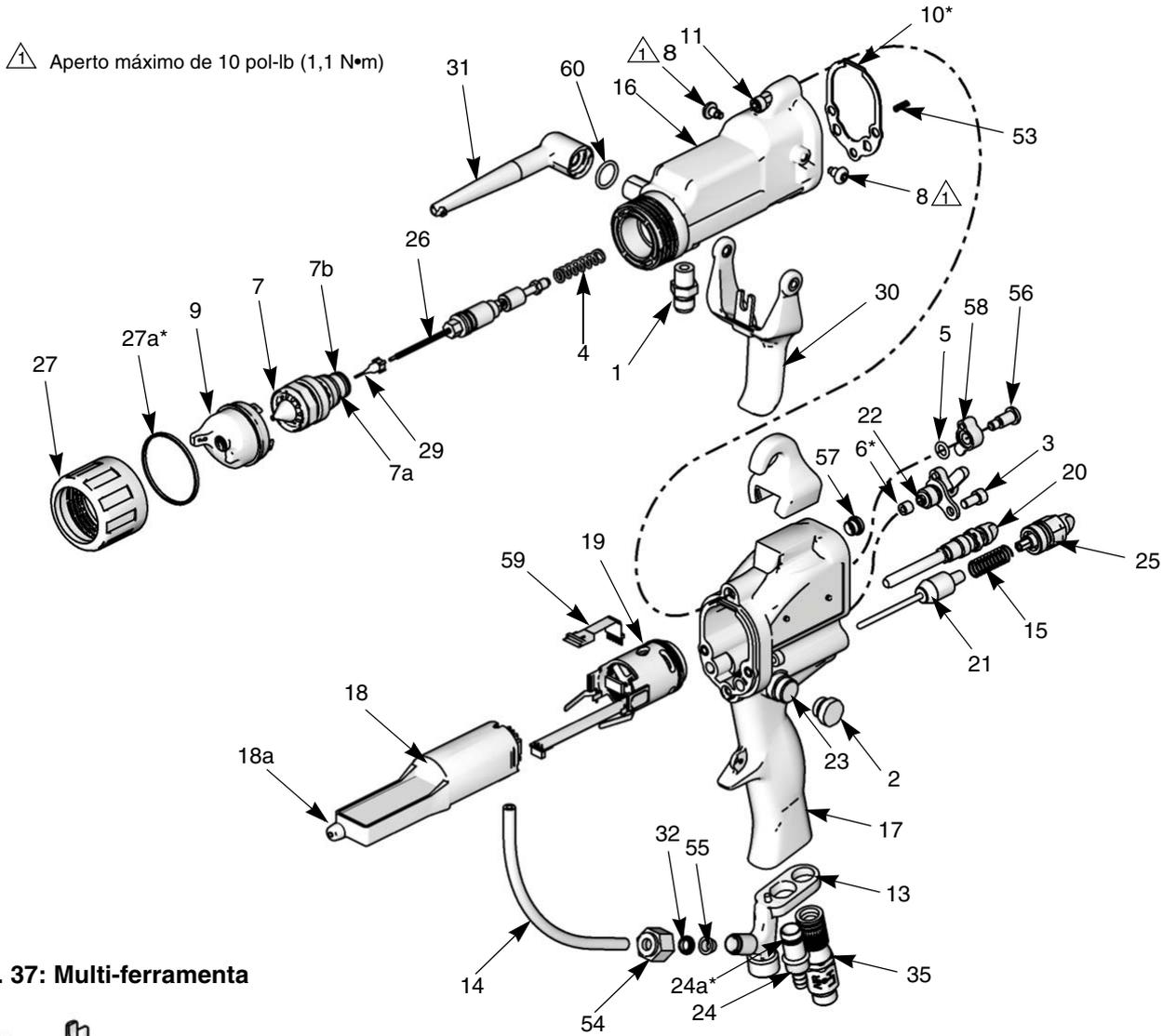
Nº ref. 37: Multi-ferramenta



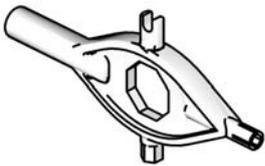
ti11932

Pistola electrostática peça nº 247937 60 kV, série A (modelo inteligente)

Consulte a página 38 para obter detalhes sobre imagens do alternador (19), válvula de regulagem do leque (20), válvula LIG/DESL ES (22) e empanque do eixo (26).

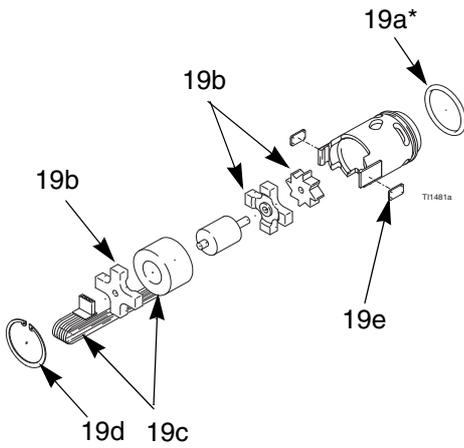


Nº ref. 37: Multi-ferramenta

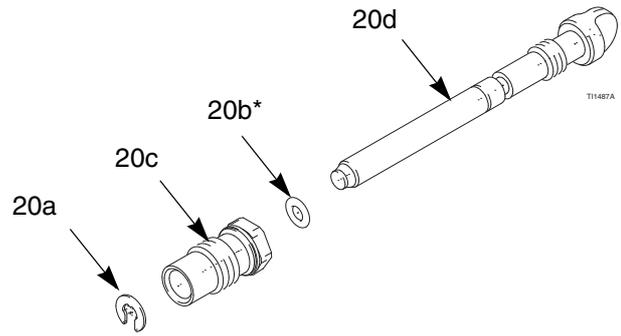


ti12659

Nº ref. 19: Alternador

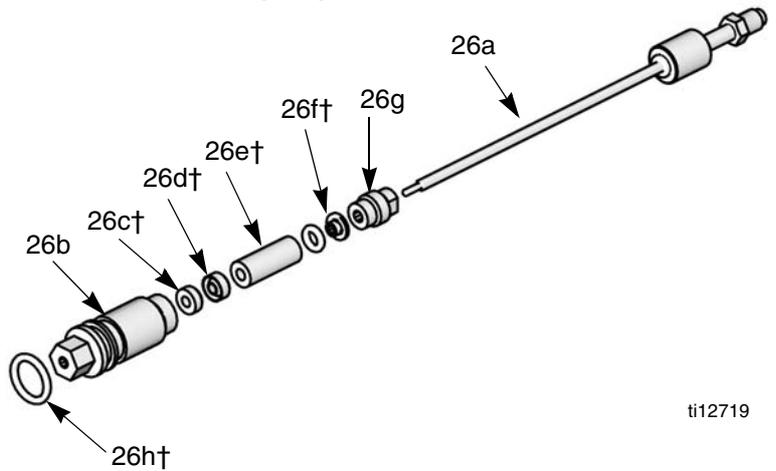
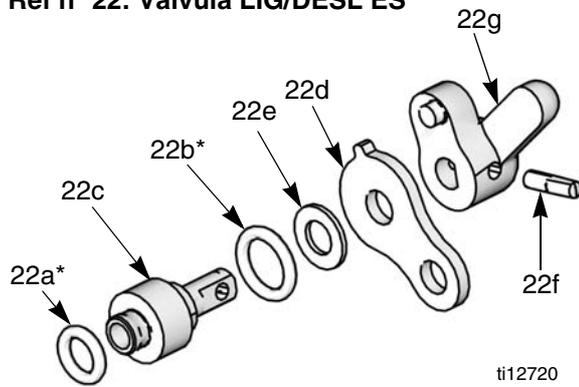


Nº ref. 20: Válvula de regulação do leque



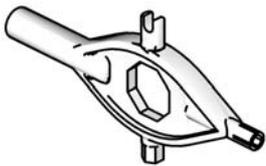
Ref. nº 26: Empanque do eixo

Ref nº 22: Válvula LIG/DESL ES

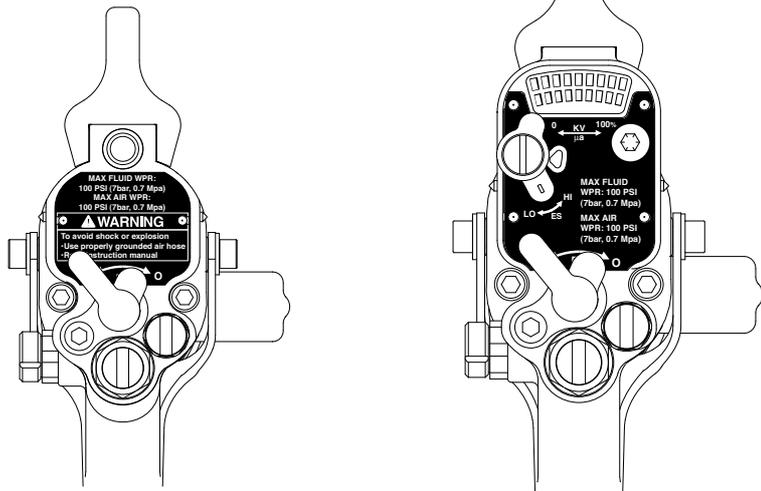


247937 Controlos (Modelo Smart)

Nº ref. 37: Multi-ferramenta



247936 Controlos (modelo Standard)



Pistola electrostática peça nº 247936 60 kV, série A (modelo padrão)**Pistola electrostática peça nº 247937 60 kV, série A (modelo inteligente)**

N.º	Ref. ^a	Descrição	Qtd.	N.º	Ref. ^a	Descrição	Qtd.
1	111157	ENCAIXE, tubo, fluido	1	20a	101021	. ANEL, retentor	1
2	197967	BUJÃO, cabo	1	20b*	106560	. ANEL EM O, fluoroelastómero	1
3	198058	PARAFUSO, capa, soquete-cabeçote	1	20c	197566	. CORPO, Válvula de leque	1
4	185111	MOLA, compressão	1	20d	197567	. HASTE, válvula de leque	1
5	111450	EMPANQUE, anel em O (somente 247937)	1	21❖	244557	VÁLVULA, ar;	1
6*	188749	EMPANQUE, arruela (u-cup), válvula de ar; UHMWPE	1	22	244558	VÁLVULA, electrostático, LIG/DESL; inclui 22a-22g	1
7	197266	BOCAL; orifício de 1,5 mm; incluem 7a e 7b	1	22a*	111516	. ANEL EM O; CV75	1
7a	111261	. ANEL EM O, condutor	1	22b*	113137	. ANEL EM O, fluoroelastómero	1
7b	111507	. ANEL EM O, fluoroelastómero	1	22c	198403	. EIXO, válvula	1
8	24A445	PARAFUSO, accionador	2	22d	198404	. PLACA, retentor	1
9	24A276	CÁPSULA DE AR	1	22e	198453	. ANILHA	1
10*	197517	JUNTA, base	1	22f	198464	. PINO	1
11	197518	PARAFUSO; soquete-cabeçote; 10-24 x 3/4 pol. (19 mm)	3	22g	249185	. botão	1
13	24A336	SUPORTE, entrada, fluido	1	23	244559	VÁLVULA, retentor de ar; inclui 23a-23d	1
14	24A334	TUBO, fluido	1	23a	197594	. CORPO, válvula	1
15	185116	MOLA, compressão	1	23b	197591	. VEIO	1
16	24A329	CORPO, pistola; ES; inclui 16a-16e	1	23c*	111504	. ANEL EM O, fluoroelastómero	2
17	24A596	PEGA, smart (247937)	1	23d	101021	. ANEL, retentor	1
	24A595	PEGA, standard (247936)	1	24	249323	VÁLVULA, exaustão; inclui 24a	1
18	24A332	FONTE DE ALIMENTAÇÃO, 60 kV	1	24a*	112085	. ANEL EM O, fluoroelastómero	1
18a	256267	. VEDANTE	1	25	244593	VÁLVULA, regulagem, fluido	1
19	244555	TURBINA, alternator; includes 19a-19e	1				
19a*	110073	. ANEL EM O, fluoroelastómero	1				
19b	223688	. KIT DE ROLAMENTO; inclui rolamentos frontal e de trás e leque	1				
19c	244577	. BOBINA	1				
19d	111745	. ANEL, retentor	1				
19e	198821	. BANDA, pressão	2				
20	244556	VÁLVULA, regulagem, leque; inclui 20a-20d	1				

Peças

N.º	Ref. ^a	Descrição	Qtd.	N.º	Ref. ^a	Descrição	Qtd.
26	24A331	AGULHA; inclui 26a-26h	1	42▲	179791	IDENTIFICAÇÃO, aviso (não mostrado); substituição disponível sem custo	1
26a	24A330	. AGULHA, conjunto	1				
26b	185495	. CORPO, empanque	1	43▲	180060	SINAL, aviso (não mostrado); substituição disponível sem custo	1
26c†	178763	. EMPANQUE, agulha	1				
26d†	178409	. EMPANQUE, fluido	1	53	197624	MOLA, compressão	1
26e†	186069	. ESPAÇADOR, empanque	1	54	112644	PORCA, acessório swagelock	1
26f†	116905	. VEDANTE	1	55	111286	TERMINAL, frontal	1
26g	197641	. PORCA, empanque	1	56	197910	PARAFUSO, eixo, ALTO/BAIXO ES (somente 247937)	1
26h†	111316	. EMPANQUE, anel em forma de O	1	57	276734	BUJÃO, regulagem KV (somente 247937)	1
27	244927	ANEL, retentor; inclui 27a	1	58	244627	INTERRUPTOR ALTO/BAIXO ES (somente 247937)	1
27a*	198307	. EMPANQUE, arruela côncava	1	59	245265	CIRCUITO, flexível (somente 247937)	1
29	24A338	AGULHA, eléctrodo	1	60	248130	ANEL EM O (embalagem com 6)	1
30	24A335	GATILHO	1	61	24A431	KIT, padrão amplo (não mostrado)	1
31	24A328	SONDA, carga externa	2				
32	111285	TERMINAL, posterior	1				
35	24N626	DISPOSITIVO REGULAGEM, ar; 1/4 npsm(m); rosca esquerda	1			* Incluído no kit de reparação da válvula de ar 289407.	
36	107460	CHAVE, esférica; 4 mm	1			† Incluído no kit de reparação de vedante 244911.	
37	276741	MULTI-FERRAMENTA	1			❖ vedação de borracha não é removível.	
38	185103	TUBO, exaustão (não mostrado)	1			▲ Encontram-se disponíveis gratuitamente etiquetas, sinais, rótulos e cartões de advertência sobressalentes.	
39	110231	PRENDEDOR (não mostrado)	1				
40	116553	GRAXA, dielectrica, tubo (não mostrado)	1				
41	244915	CAPA, pistola; caixa com 10 (nao mostrado)	1				

Acessórios

Acessórios da linha de ar

Mangueira de com ligação à terra flexível AirFlex™

Pressão máxima de trabalho 100 psi (7 bar, 0,7 MPa)

ID de 0,315 pol. (8 mm); rosca esquerda de 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f)

244963	6 pés (1,8 m)
244964	15 pés (4,6 m)
244965	25 pés (7,6 m)
244966	36 pés (11 m)
244967	50 pés (15 m)
244968	75 pés (23 m)
244969	100 pés (30,5 m)

Mangueira de ar com ligação à terra padrão

Pressão máxima de trabalho 100 psi (7 bar, 0,7 MPa)

ID de 0,315 pol. (8 mm); rosca esquerda de 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f)

223068	6 pés (1,8 m)
223069	15 pés (4,6 m)
223070	25 pés (7,6 m)
223071	36 pés (11 m)
223072	50 pés (15 m)
223073	75 pés (23 m)
223074	100 pés (30,5 m)

Mangueira de ar com ligação à terra de alto fluxo

Pressão máxima de trabalho 100 psi (7 bar, 0,7 MPa)

0,375 pol. (10 mm) ID; 3/8 npsm(f) x 1/4 npsm(f) rosca esquerda

24A225	50 pés (15,2 m)
24A226	75 pés (22,9 m)

Válvula pneumática principal de sangrar

300 psi (21 bar, 2,1 MPa) Pressão máxima de trabalho

Libera o ar preso na linha de ar entre esta válvula e o motor de ar da bomba quando fechada.

107141	3/4 npt
---------------	---------

Válvula de fechamento da linha de ar

150 psi (10 bar, 1,0 MPa) Pressão máxima de trabalho

Para ligar ou desligar o ar para a pistola.

224754	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f) rosca esquerda.
---------------	---

Desligamento rápido da linha de ar

112534	A regulação desliga rapidamente substituições do dispositivo de regulação de entrada padrão.
---------------	--

Bicodo adaptador da mangueira de ar

185493	Utilize para ligar múltiplas mangueiras de ar. 1/4 npt x 1/4 npsm, rosca esquerda.
---------------	--

Encaixe de entrada de ar não regulável

185105	Substitui o dispositivo de regulação padrão. Rosca esquerda.
---------------	--

Encaixe de entrada de ar estendida

189191	Substitui o dispositivo de regulação padrão para fornecer a área do cabo estendido. Rosca esquerda.
---------------	---

Acessórios de linha de fluido

Tubo flexível de produto

225 psi (14 bar, 1,4 MPa) Pressão máxima de trabalho

Aprovado FM; náilon; 3/8 npsm(fbe)

215637	1/4 pol. (6 mm) ID x 25 pés (7,6 m)
215638	1/4 pol. (6 mm) ID x 50 pés (15,2 cm)

Fechamento de fluido/Válvula de drenagem

500 psi (35 bar, 3,5 MPa) Pressão máxima de trabalho

Para ligar ou desligar o fluido para a pistola e para liberar a pressão da linha do fluido na bomba.

208630	1/2 npt(m) x 3/8 npt(f); aço de carbono e PTFE; para fluidos não corrosivos
---------------	---

Dispositivo de regulável de fluido

5800 psi (405 bar, 40 MPa) Pressão máxima de trabalho

115898	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f)
---------------	---------------------------

Acessórios da pistola

Kit de reparação da pistola

- 244781 Kit de reparação de vedante
- 244911 Kit de reparação de vedante

Premir/Puxar válvula de ar do leque

- 244912 Para alteração rápida do tamanho da ventoinha.

Kit ES sempre LIG

- 244913 Substitua o encaixe da entrada com a válvula esférica para fechar o ar durante a lavagem. Converta a válvula LIG/DESL ES para o status sempre LIG.

Punhos do cabo

- 245263 Punho médio
- 245264 Punho grande

Kit de arruela da pistola

- 245270 Utilize para converter as arruelas de conversão Graco para que possam limpar as pistolas de pintura PRO Xs3 e PRO Xs4.

Copos de pressão

Inclui reguladores de ar para ar de atomização de pistola e ar de fornecimento para medidor de pressão.

- 244731 1 Quarto (0,95 litro)
- 244732 2 Quarto (1,90 litro)

Lubrificante da válvula da pistola

- 111265 Tubo com 4 oz (113 g) de lubrificante sanitário (sem silicone) para vedação de fluido e de áreas de desgaste.

Kit do rolamento do alternador

- 223688 Para reparar o alternador da turbina.

Escova de Limpeza

- 105749 Para limpeza da capa de ar e bico de fluido.

Acessórios diversos

Utilize um fio terra e grampo

- 222011 Para bomba de ligação à terra e outros componentes e equipamento da área de pintura.
12 calibre, 25 pés (7,6 m).

Megomímetro

- 241079 500 Volt de saída; 0,01-2000 megohms.
Não utilizar em áreas perigosas.

Medidor de resistência de pintura

- 722886 Use com a sonda de pintura 722860 para medir a resistência da pintura.
Não utilizar em áreas perigosas.

Sonda de pintura

- 722860 Use com o medidor de resistência de pintura 722886 para medir a resistência da pintura.
Não utilizar em áreas perigosas.

Sinais de aviso de segurança

- 180060 Sinal de advertência em inglês. Aprovado pela FM. Disponível sem custo pela Graco.

Luva condutora electroestática (caixa com 12)

- 117823 Pequeno
- 117824 Médio
- 117825 Grande

Ficha Técnica

Categoria	Dados
Pressão de trabalho máxima do produto	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Pressão de trabalho máxima do ar	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Temperatura de Operação de Fluido Máxima.....	120 °F (49 °C)
Saída máxima de tensão	60kV
Potência sonora (calculada pela Norma ISO 9216).....	a 40 psi (0,28 MPa, 2,8 bar); 90,4 dB(A) a 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) 105,4 dB(A)
Pressão sonora (calculado a 1 m da pistola).....	a 40 psi (0,28 MPa, 2,8 bar); 87 dB(A) a 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) 89,9 dB(A)
Encaixe de entrada de ar, rosca esquerda	1/4 npsm
Encaixe da entrada de líquido	3/8-18 npsm (R 3/8-19) rosca de composição
Peso da pistola.....	247936: 22,4 oz (634 g) 247937: 25,1 oz (712 g)
Tamanho da pistola (com sonda).....	10,6 pol. (24,6 cm)
Resistividade da pintura.....	<1 megohm-cm
Peças em contato com o líquido	Polietileno, aço inoxidável; náilon, Acetal, PTFE, UHMWPE, Fluoroelastómero, PEEK, placa de níquel

Garantia da Graco

A Graco garante que tudo fabricado pela Graco e com esta marca não possui defeitos em termos de material e de mão-de-obra à data da venda, sendo esta efetuada por um distribuidor Graco autorizado ao comprador original com fins de utilização. Com excepção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, esta irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça de equipamento que a Graco considere defeituosa. Contudo, qualquer deficiência na base, punho, gatilho, gancho, fonte de alimentação interna e alternador (excluindo os rolamentos da turbina), serão reparados ou substituídos em trinta e seis meses ou seis mil horas de operação da data de venda. Esta garantia apenas se aplica quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre e a Graco não será responsável pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorrecta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. Nem a Graco será responsável por mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela concepção, manufactura, instalação, operação ou manutenção inadequadas de estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução paga previamente do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor Graco autorizado para verificação do alegado defeito. Caso o alegado defeito seja confirmado, a Graco irá reparar ou substituir gratuitamente quaisquer peças defeituosas. O equipamento será devolvido à origem, sendo as despesas de transporte reembolsadas. Caso a inspecção do equipamento não confirme qualquer defeito em material ou acabamento, a reparação será executada por um preço aceitável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO LIMITADAS À GARANTIA DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA OU GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM.

A única obrigação da Graco e único recurso do comprador por qualquer quebra da garantia será como acima formulado. O comprador concorda não haver disponível qualquer outro recurso (incluindo, mas não se limitando a, danos supervenientes ou indirectos por perda de lucros, perda de vendas, lesão pessoal ou danos de propriedade, ou qualquer outra perda superveniente ou indirecta). Qualquer acção no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada dois (2) anos a partir da data de aquisição.

A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA, DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Os artigos vendidos, mas não manufacturados pela Graco (como motores eléctricos, interruptores, tubos, etc.), são sujeitos à garantia, caso exista, do seu fabricante. A Graco prestará ao comprador auxílio aceitável para alegação de quebra de qualquer destas garantias.

Em nenhuma circunstância a Graco será responsabilizada por prejuízos indirectos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato e da garantia, quer por negligência da Graco ou outros motivos.

Informações da Graco

Para obter informações actualizadas sobre os produtos Graco, visite www.graco.com. Para obter informações sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA FAZER UMA ENCOMENDA, contacte o seu distribuidor Graco ou telefone para identificar o distribuidor mais próximo.
Telefone: 612-623-6921 **ou Chamada Grátis:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais presentes neste documento reflectem a informação mais atualizada disponível no momento da publicação. A Graco reserva-se o direito de efectuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese. MM 312900

Sede da Graco: Minneapolis

Escritórios Internacionais: Bélgica, China, Japão, Coreia

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2008, Graco Inc. Todos os locais de fabrico Graco estão registados de acordo com a norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisto a Dezembro de 2013