



# Pro Xp™

静電ハンドガン



信頼の品質、先進のテクノロジー



熟練工が信頼する

# 卓越した性能



## Pro Xp

グラコの高性能の静電ガンの性能がより改良されました。さらに小型化、軽量化され、ユーザーの利益を最大化します。

選択できるモデルがさらに充実、より優れた柔軟性と期待通りの仕上がりを得ることができます。また、常に変化する生産ニーズにより柔軟に対応します。

# 圧倒的に優れた性能

最先端のテクノロジーと安定した、より優れた仕上げ品質



エアキャップとチップにより最高の仕上げ品質を得ることができます。さらに、ガンはそれぞれスプレーパターンと機械的性能、電気的性能がグラコの必須条件とお客様の期待値に合うようテストされ、証明されています。



## スマートコントロール

### スプレー性能を分析

棒グラフで電圧と電流を表示、オルタネータースピードインジケーターが静電性能を表示。

### 必要電圧に対応

低圧・高圧を即座に設定。ボタンを押すことにより5kV単位で低圧設定を変更。

### 推測での作業を最低限に

診断モードにより実際の電圧、電流、周波数を表示して不具合の発見をサポート。

### 素早く交換できるスマートディスプレイ

交換時期が来たらカートリッジを素早く簡単に取り外して交換。



## 信頼性

### スプレー時間が延長

耐久性のある部品を使用しており、修理に費やす時間が短縮、長時間のスプレーが可能。

### 保有コストの削減

容易な修理と耐久性の高い部品により保有コストを低減。



Made in the USA

## 生産性を向上

### 負担を軽減

小型で軽量のガン本体はバランス性に優れ、1日中安定したスプレーが容易に。

### 作業者の疲労を軽減

重い電源コードが不要のエア発電式ガンで効率的に作業。

### より快適な使用感

人間工学に基づいた設計で作業者の手にフィット。

## ユーザーの利益を最大化

### 少ない電圧で高い塗着効率

40 kVブースターガンは小さくコンパクトながら、60 kVのガンと同等の塗着効率。

### 費用削減

高い塗着効率で塗料の無駄を削減。材料費を削減。

### エネルギーコストを節約

新しいエアキャップはエア使用量が少なく、エネルギー費用を節約。



# WB100™

## 水性塗料用エアスプレー絶縁システム

Pro Xp WBスプレーガンと組み合わせて使用するポータブルキャビネット。水性塗料を絶縁します。



# Triton®

## エア駆動式ダイヤフラムスプレーパッケージ

Pro Xpエアスプレーガンとトライトンエア駆動式ダイヤフラムポンプを組み合わせたエアスプレーパッケージ。高い仕上げ品質を得ることができます。



## スマートコントロール 60 kV、85 kVモデル

### オルタネータースピードインジケーター

静電性能を色で表示

### コントロールノブ

使いやすく届きやすい大きめのノブで簡単にガンを調整

### 霧化エアコントロール

スプレーに必要な量にエアを調整  
薄型もオプションで選択可能

### 人間工学に基づいたハンドル

滑らかでカーブしたハンドルで快適にスプレー

### 軽いトリガー操作

使用者の疲労を軽減

### エアスイベル

操作性を向上

# Pro Xp エアスプレー

## さらに小型化、軽量化、優れたスプレー品質

### エア発電式内蔵電源

重いコードがないため  
作業者の疲労を軽減

### 耐摩耗性部品

研磨性のある材料も使用できる設計  
研磨性材料やメタリック塗料を使用  
しても長寿命の、耐久性のあるノズル  
と電極

高導電性モデルに標準装備

より安定した高品質の仕上がり品質を得ることができます。

すべてのモデルは従来製品に比べ最大2.5 cm小型化、

110 g軽量化しました。エア発電式の内蔵式電源

タイプのガンの中で業界で最も小型のガンです。

40、60、85 kVモデル

さらにパワーが必要なときは

### kVブースターガン

40 kVガンのコンパクトなサイズで、  
60 kVガンと同等の塗着効率



円形のパターンが必要なときは

### ラウンドスプレー

低速で円形のスプレーパターンが必要な  
パーツの塗装に

60kVモデルおよび、キットを使用すること  
ですべてのモデルのエアスプレーガンに  
使用可能



低抵抗性材料を使用するときは

### 高導電性ガン

長い塗料チューブにより低抵抗性材料を  
スプレーすることが可能

40、60、85 kVガン

# Pro Xp エアアシスト

さらに小型化、軽量化、優れたスプレー品質

より安定した高品質の仕上がり品質を得ることができます。

60 kVのガンは業界内で最も小型で軽量のエアアシストガンです。

## 60、85 kVモデル



### AEM・AEF チップ

AEMチップ: 多様な用途に使用できる  
高品質の仕上げ

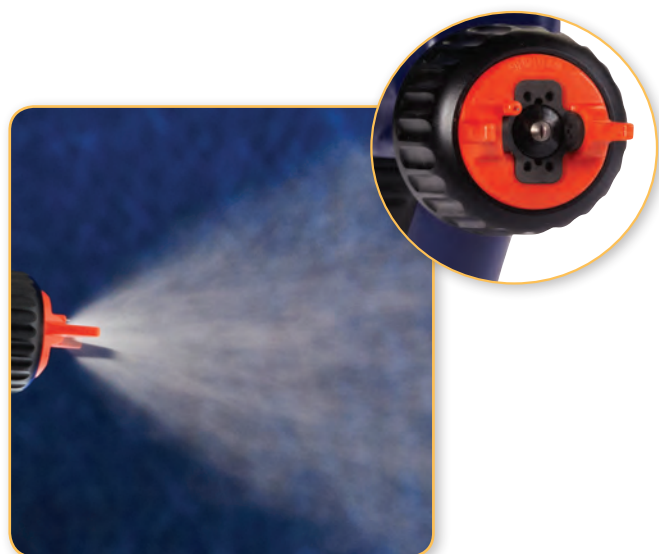
AEFチップ: プレオリフィスにより塗料  
を微粒化し、最高の仕上げ品質

### より効率のよいエアキャップ

塗着効率を最大約10%向上

スプレー性能と洗浄度を改善

1ピースのエアキャップで正確なポジショニング



### 流体フィルター

一体型のフィルターでチップへの  
混入物を防ぎ詰まりを低減





## スマートコントロール 60 kV、85 kVモデル

### オルタネータースピードインジケーター

静電性能を色で表示

### コントロールノブ

使いやすく届きやすい大きめのノブで簡単にガンを調整

### エア発電式内蔵電源

重いコードがないため作業者の疲労を軽減

### パターン調整コントロール

塗布物のサイズによりパターン幅を調整し、オーバースプレーを削減

### 人間工学に基づいたハンドル

滑らかでカーブしたハンドルで快適にスプレー

## Merkur®

### マーキュリー・エアアシストスプレー パッケージ

Pro Xpエアアシストガンと使用することにより、生産性を向上、コストを削減して安定した高品質の仕上げ品質を得ることができます。



## WB3000™

### エアアシスト水性塗料絶縁システム

Pro Xp WBエアアシストガンと使用する、マーキュリーES 30:1と使用するポータブル絶縁キャビネット。水性塗料を高圧でスプレーできます。



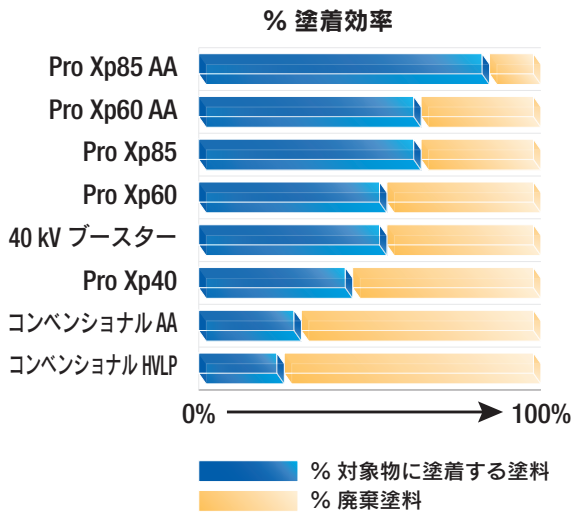
# 投資回収

## 節約額を計算

### ROI計算

ROI計算式を使用して、現在お使いのエアアシストガンやHVLPガンをPro Xp静電ガンに置き換えた場合、どの程度の費用削減が可能か計算してみてください。

下の塗着効率チャートはPro Xp製品群に切り替えることによりどのくらいの費用削減ができるかを示しています。



	例	試算
1Lあたりの塗料額	¥2,000	
1日あたりの使用量	X 20 L	X
1か月あたりの稼働日数	X 20日	X
	(掛け算で合計額を算出)	(掛け算で合計額を算出)
1か月間の使用塗料額	¥800,000	

#### Pro Xpエアスプレーによる材料節約

コンベンショナルHVLPとの比較

Pro Xp85	50%	
Pro Xp40 kV ブースター	40%	
Pro Xp60	40%	
Pro Xp40	40%	
1か月間の材料費削減額合計	¥400,000	

	例	試算
1Lあたりの塗料金額	¥2,000	
1日あたりの使用量	X 20 L	X
1か月あたりの稼働日数	X 20日	X
	(掛け算で合計額を算出)	(掛け算で合計額を算出)
1か月間の使用塗料金額	¥800,000	

#### Pro Xpエアアシストによる材料節約

コンベンショナルエアアシストとの比較

Pro Xp85	55%	
Pro Xp60	45%	
コンベンショナルHVLPとの比較		
Pro Xp85	60%	
Pro Xp60	50%	
1か月間の材料費削減額合計	¥480,000	



# ご注文にあたって

## Pro Xp エアスプレー

### エアスプレーガン

型式番号	出力電圧	推奨塗料タイプ	ディスプレイタイプ	ノズルサイズ
L85-T10	85	標準	標準	1.5 mm
L85-M10	85	標準	スマート	1.5 mm
L85-T16	85	高導電性	標準	1.5 mm
L85-M16	85	高導電性	スマート	1.5 mm
L60-T10	60	標準	標準	1.5 mm
L60-T12	60	標準	標準	1.2 mm
L60-M10	60	標準	スマート	1.5 mm
L60-M12	60	標準	スマート	1.2 mm
L60-T16	60	高導電性	標準	1.5 mm
L60-M16	60	高導電性	スマート	1.5 mm
L60-T18	60	水性	標準	1.5 mm
L60-M18	60	水性	スマート	1.5 mm
L60-T11	60	標準	標準	ラウンドスプレー
L40-T10	40	標準	標準	1.5 mm
L40-T16	40	高導電性	標準	1.5 mm

すべてのガンにはエアキャップ(型式番号24N-477)が含まれています。  
高導電性も出るには高導電性流体チューブ、耐摩耗性ノズルと耐摩耗性電極が含まれています。

### 電圧ブースター付エアスプレーモデル

型式番号	出力電圧	推奨塗料タイプ	ディスプレイタイプ	ノズルサイズ
L40-T14	40	標準	標準	1.5 mm
L40-T15	40	高導電性	標準	1.5 mm

### エアキャップ選択チャート

型式番号(色)	パターン形状	パターン幅(mm)	推奨流体粘度(cp) 21℃時	推奨吐出流量
24N-477(黒)	両端円形	381~432	低~中粘度(20~70)	450cc/分以下
24N-438(黒)	両端円形	381~432	低~中粘度(20~70)	450cc/分以下
24N-279(黒)	両端円形	356~406	中~高粘度(70~260)、 ハイソリッド(360以上)	450cc/分以下
24N-376(黒)、24N-276(青)、 24N-277(赤)、24N-278(緑)	両端尖形	432~483	低~中粘度(20~70)	450cc/分以下
24N-274(黒)	両端尖形	305~356	低~中粘度(20~70)	450cc/分以下
24N-275(黒)	両端尖形	356~406	低~中粘度(20~70)、ハイソリッド(360以上) および航空宇宙用塗料	750cc/分以下
24N-439(黒)	両端尖形	279~330	2.0 mmノズル用 中~高粘度(70~260) およびハイソリッド(360以上)	600cc/分以下
24N-453(黒)	両端円形	356~406	低~中粘度(20~70)	450cc/分以下

- 塗布対象物までの距離: 254 mm
- エア入口圧力: 50psi (3.4 bar)
- パターンエア: 最大幅に設定
- 流量: 300cc/分

### ノズル選択チャート

標準塗料用流体ノズル

型式番号	色	オリフィスサイズ(mm)
24N-619	黒	0.55
24N-613	黒	0.75
24N-614	黒	1.0
24N-615	黒	1.2
24N-616	黒	1.5
24N-617	黒	1.8
24N-618	黒	2.0

研磨性材料用 耐摩耗性流体ノズル

型式番号	色	オリフィスサイズ(mm)
24N-620	青	0.75
24N-621	青	1.0
24N-622	青	1.2
24N-623	青	1.5
24N-624	青	1.8
24N-625	青	2.0

# ご注文にあたって

## Pro Xp エアアシスト

### エアアシストガン

型式番号	電源(kV)	推奨塗料	ディスプレイタイプ
H85-T10	85	標準	標準
H85-M10	85	標準	スマート
H60-T10	60	標準	標準
H60-M10	60	標準	スマート
H60-T18	60	水性	標準
H60-M18	60	水性	スマート

チップは含まれていません。

### AEM スプレーチップ

低～中圧での高品質仕上げに適しています。

型式番号はAEM-xxxとなります。下3桁に表中の数字を入れてください。

オリフィス サイズ(mm)	流量(L/min)		最大パターン幅(mm・305mmのとき)							
	600psi (41bar、 4.1MPa)時	1000psi (70bar、 7.0MPa)時	2-4 (50-100)	4-6 (100-150)	6-8 (150-200)	8-10 (200-250)	10-12 (250-300)	12-14 (300-350)	14-16 (350-400)	16-18 (400-450)
† 0.007 (0.178)	0.1	0.15	107	207	307	–	–	–	–	–
† 0.009 (0.229)	0.2	0.27	–	209	309	409	509	609	–	–
† 0.011 (0.279)	0.3	0.4	–	211	311	411	511	611	711	–
0.013 (0.330)	0.4	0.5	–	213	313	413	513	613	713	813
0.015 (0.381)	0.5	0.7	–	215	315	415	515	615	715	815
0.017 (0.432)	0.7	0.85	–	217	317	417	517	617	717	–
0.019 (0.483)	0.8	1.09	–	–	319	419	519	619	719	–
0.021 (0.533)	1.0	1.36	–	–	–	421	521	621	721	821
0.023 (0.584)	1.2	1.56	–	–	–	423	523	623	723	823
0.025 (0.635)	1.5	1.94	–	–	–	425	525	625	725	825
0.029 (0.736)	1.9	2.65	–	–	–	–	–	–	–	829
0.031 (0.787)	2.2	3.03	–	–	–	431	–	631	–	831
0.033 (0.838)	2.5	3.42	–	–	–	–	–	–	–	833
0.037 (0.939)	3.1	4.20	–	–	–	–	–	–	737	–
0.039 (0.990)	3.4	4.59	–	–	–	–	539	–	–	–

\* 水を使用した場合のテスト結果

† チップサイズには150メッシュフィルターを含みます

### AEFファインフィニッシュプレオリフィススプレーチップ

低～中圧での高品質仕上げに適しています。AEFチップはせん断性のある材料を微粒化するプレオリフィスが付いています。

型式番号はAEF-xxxとなります。下3桁に表中の数字を入れてください。

オリフィス サイズ(mm)	流量(L/min)		最大パターン幅(mm・305mmのとき)					
	600psi (41bar、 4.1MPa)時	1000psi (70bar、 7.0MPa)時	6-8 (150-200)	8-10 (200-250)	10-12 (250-300)	12-14 (300-350)	14-16 (350-400)	16-18 (400-450)
† 0.010 (0.254)	0.28	0.37	310	410	510	610	710	–
0.012 (0.305)	0.35	0.47	312	412	512	612	712	812
0.014 (0.356)	0.47	0.62	314	414	514	614	714	814
0.016 (0.406)	0.59	0.78	–	416	516	616	716	–

\* 水を使用した場合のテスト結果

† チップサイズには150メッシュフィルターを含みます



# 技術仕様

## Pro Xp 静電ガン

### ガンモデル別技術仕様

	Pro Xp40	Pro Xp60	Pro Xp85	Pro Xp60 AA	Pro Xp85 AA
最大電圧出力	40 kV	60 kV	85 kV	60 kV	85 kV
最高使用塗料圧力	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)	3000 psi (210 bar, 21 MPa)	3000 psi (210 bar, 21 MPa)
最高使用エア圧力	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
ガン本体質量(ホース別)*	560 g	600 g	675 g	660 g	728 g
ガン全長	22 cm	24 cm	26.5 cm	24.5 cm	27 cm
推奨塗料抵抗値	標準	25 MΩ/cm ~ ∞	25 MΩ/cm ~ ∞	25 MΩ/cm ~ ∞	3 MΩ/cm ~ ∞
	高導電性	1 ~ 25 MΩ/cm	1 ~ 25 MΩ/cm	1 ~ 25 MΩ/cm	
	水性	≤ 1 MΩ/cm	≤ 1 MΩ/cm	≤ 1 MΩ/cm	≤ 1 MΩ/cm
塗料入口	3/8 npsm(m)	3/8 npsm(m)	3/8 npsm(m)	1/4-18 npsm(m)	1/4-18 npsm(m)
エア入口	1/4 npsm(m) 左ネジ	1/4 npsm(m) 左ネジ	1/4 npsm(m) 左ネジ	1/4 npsm(m) 左ネジ	1/4 npsm(m) 左ネジ
取扱説明書(英語)	標準	3A2494	3A2494	3A2495	3A2495
	水性		3A2496	3A2497	

\* 標準のガンモデルの場合。他のモデルについては取扱説明書をご参照ください。

### アース付エアホース

長さ	エアフレックス	標準	水性*
6 ft (1.8 m)	244-963	223-068	235-068
15 ft (4.6 m)	244-964	223-069	235-069
25 ft (7.6 m)	244-965	223-070	235-070
36 ft (11 m)	244-966	223-071	235-071
50 ft (15 m)	244-967	223-072	235-072
75 ft (23 m)	244-968	223-073	235-073
100 ft (30.5 m)	244-969	223-074	235-074

必ず純正品を使用してください。

エアフレックス:2層構造のEPDM製で、柔軟性のあるホース

標準:2層構造、半導電性のポリアミドチューブとウレタンカバーで、耐久性のあるホース

\* 水性(水性塗料の絶縁に必要):アース用の導電性ステンレスブレード付。ポリウレタン製チューブとカバー。

### テスト用装置

型式番号	内容
241-079	絶縁抵抗計 出力500V、0.01~2000MΩ ガンの抵抗値と部品のアース状態をチェックするときに使用します
722-886 722-860	塗料抵抗計 塗料の抵抗値テストに使用します 塗料ブローブ 塗料の抵抗値テストに使用します 上記2型番は併せて使用します
245-277	検査用測定器セット(高電圧ブローブとkVメーター) ガンの高電圧発生と電圧発生器、電源供給状態の点検時に使用します

### 作業用アクセサリ

型式番号	内容
117-823	導電性グローブ 12個入り(Sサイズ)
117-824	導電性グローブ 12個入り(Mサイズ)
117-825	導電性グローブ 12個入り(Lサイズ)
24N-603	40kV、60kVガン用カバー 10個入り
24N-604	85kVガン用カバー 10個入り
24N-758	ディスプレイカバー 5個入り スマートディスプレイをきれいに保ちます
24N-520	コンフォートグリップ(Mサイズ) 作業者の疲労を軽減するためにハンドルのサイズを大きくします
24N-521	コンフォートグリップ(Lサイズ) 作業者の疲労を軽減するためにハンドルのサイズを小さくします
24P-170	金属製トリガー 標準トリガーから交換します
24P-171	4指トリガーキット Pro Xpエアスプレーガンを4指トリガーに交換します

### ガンアクセサリ

型式番号	内容
24N-642	エア入口用ボールスイベル 1/4 npsm(左巻きネジ)
24P-172	クイック調整ノブ バターンサイズを素早く変更するときに使用します
24N-636	薄型微粒化エアコントロール
24N-993	高導電性ホース(7.6m) 60kV高導電性ガン交換用
24N-318	ラウンドスプレーキット 標準エアスプレーガンをラウンドスプレータイプのエアキャップに変換します
24N-319	ラウンドスプレーキット 標準エアアシストスプレーガンをラウンドスプレータイプのエアキャップに変換します
24N-704	研磨性材料用電極取替ニードル(青)

## アメリカ

ミネソタ  
本社  
Graco Inc.  
88-11th Avenue N.E.  
Minneapolis, MN 55413

郵便宛先  
P.O. Box 1441  
Minneapolis, MN 55440-1441  
Tel: 612-623-6000 Fax: 612-623-6777

## ヨーロッパ

ベルギー  
ヨーロッパ本部  
Graco N.V.  
Industrieterrein-Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen,  
Belgium  
Tel: 32 89 770 700 Fax: 32 89 770 777

## アジア太平洋地域

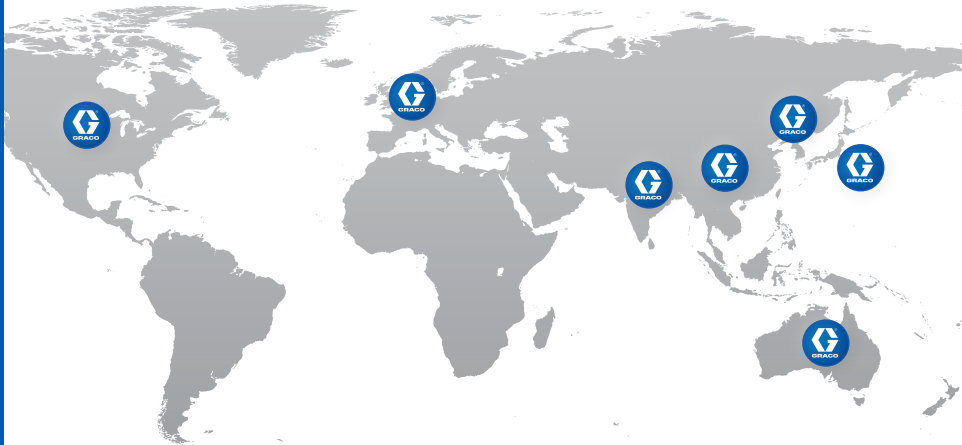
オーストラリア  
Graco Australia Pty Ltd.  
Suite 17, 2 Enterprise Drive  
Bundoora, Victoria 3083  
Australia  
Tel: 61 3 9468 8500 Fax: 61 3 9468 8599

中国  
Graco Hong Kong Ltd.  
Shanghai Representative Office  
Building 7  
1029 Zhongshan Road South,  
Huangpu District  
Shanghai, 200011  
The People's Republic of China  
Tel: 86 21 649 50088 Fax: 86 21 649 50077

インド  
Graco Hong Kong Ltd.  
India Liaison Office  
Room 443, Augusta Point  
Regus Business Centre 53  
Golf Course Road  
Gurgaon, Haryana  
India 122001  
Tel: 91 124 435 4208 Fax: 91 124 435 4001

日本  
グラコ株式会社  
〒224-0025  
横浜市都筑区早瀬1-27-12  
Tel: 045-593-7300 Fax: 045-593-7301

韓国  
Graco Korea Inc.  
Shinhan Bank Building  
4th Floor #1599  
Gwangyang-Dong, Dongan-Ku,  
Anyang-si, Korea 431-060  
Tel: 82 31 476 9400 Fax: 82 31 476 9801



# グラコのネットワーク

グローバルサポートのための世界各国の拠点



## 品質第一

グラコはクラス最高の製品を提供することに誇りを持っています。技術的ソリューションを最高基準の設備で製造しています。世界レベルの顧客サポートと専門知識でお客様の塗装に関する問題解決をサポートします。



## 世界展開

グラコは世界各国に広がるグローバルネットワークで製品とサービスを提供します。また、世界各国すべてのエリアでエキスパートが製品をサポートします。



## 多様な製品

グラコは幅広い製品群でお客様に必要な問題解決策を提供します。グラコの製品は厳しい条件下で十分機能するように設計・テストされており、お客様の製造ラインが十分能力を発揮できるようサポートします。

 **グラコ株式会社**

本社 〒224-0025 横浜市都筑区早瀬1-27-12  
TEL 045-593-7300 FAX 045-593-7301  
セールスセンター TEL 045-593-7250

◆ご注文、価格、納期のお問い合わせは…  
カスタマーサービス TEL 045-593-7259 FAX 045-593-7305

◆技術的なご質問は…  
テクニカルサービス TEL 045-593-7265 FAX 045-593-7305

[www.graco.co.jp](http://www.graco.co.jp)

GRACO INC. は I.S.EN ISO9001 に登録しています。

- ◆ 改良のため、予告なしに製品の外觀、仕様を変更する場合があります。予めご了承ください。
- ◆ 製品に関するお問い合わせ、お申し込みは