

ThermoLazer™ Yol Kaplama İşaretleme S553istemi

US Patent No. D619,625 S

3A0048C
TUR

- Termoplastik trafik işaretleme bileşen malzemelerinin profesyonel uygulaması için (şaplamayla aynı anda uygulanan reflektif kürecikler) -
- Sadece dış mekanda kullanım içindir (yağmurlu ve ıslak ortamlarda kullanılmamalıdır) -

Model No. 258699 Kuzey Amerika – 257500 ve 4 inç (10 cm) SmartDie™ Şap Kutusu İçerir
Model No. 257500 Uluslararası (SmartDie™ Şap Kutusuz)

Yakıt: LP Gaz (Propan Sıvı Gaz)

Ocak kapasiteleri (maksimum toplam): 138.000 BTU/saat 40,44 kW [38.000 BTU/saat (7,03 kW) şaloma olmadan]
Malzeme kapasitesi (maksimum): 300 lb (136 kg)



ÖNEMLİ GÜVENLİK TALİMATLARI

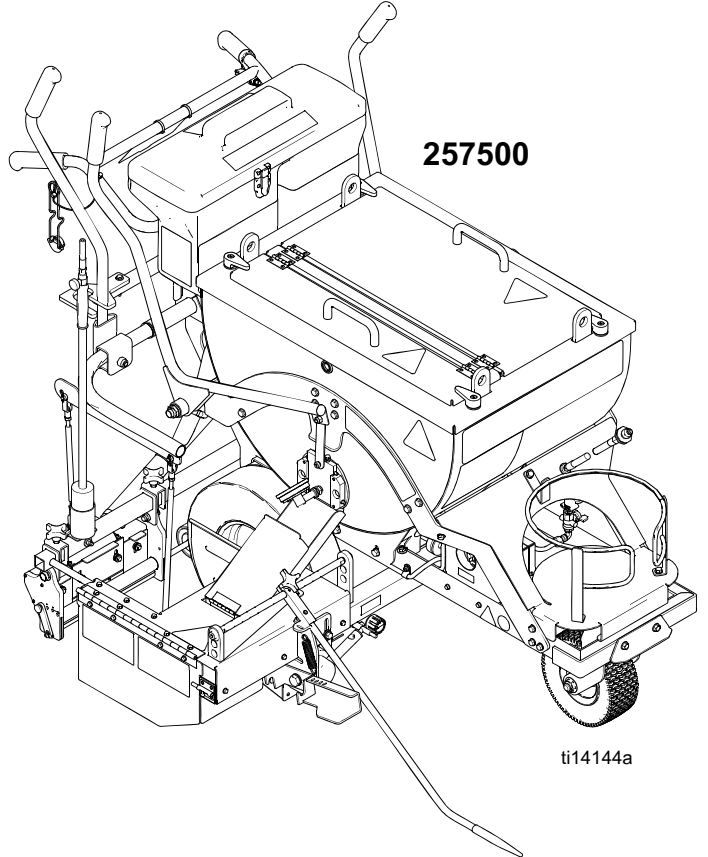
Bu el kılavuzundaki tüm uyarı ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.

İlgili El Kılavuzları

Onarım 313879
Parçalar 313880

Aşağıdaki SmartDie™ Şap Kutusu ile kullanım için:

Parça	Tanım
256736	4 inç (10 cm) Şap Kutusu
257469	5 inç (12 cm) Şap Kutusu
256737	6 inç (15 cm) Şap Kutusu
257470	7 inç (18 cm) Şap Kutusu
256738	8 inç (20 cm) Şap Kutusu
257471	9 inç (22,5 cm) Şap Kutusu
257472	10 inç (26 cm) Şap Kutusu
256739	12 inç (30 cm) Şap Kutusu
256799	Çift Hat 4-4-4 inç (10-10-10 cm) Şap Kutusu
24B729	Çift Hat 4-3-4 inç (10-8-10 cm) Şap Kutusu








İçindekiler








İçindekiler	2
Uyarılar	3
Bileşen Tanımlaması	5
Bileşen Tanımlaması (Devamı)	6
Önemli Emniyet Bilgileri	7
Yakma Talimatları	10
SmartDie™ Şap Kutusu	13
Uygulama için ThermoLazer™ Hazırlanması	16
Kürecik Dağıtıcı Kutusu	17

SplitBead™ Kürecik Besleme Gözüne Küreciklerin Eklenmesi	17
Bir Yüzeye Malzeme Uygulanması	17
Kapama	18
Temizleme	19
Nakliye	19
Bakım	20
Teknik Veriler	22
Notlar	23
Standart Graco Garantisi	24
Graco Bilgileri	24

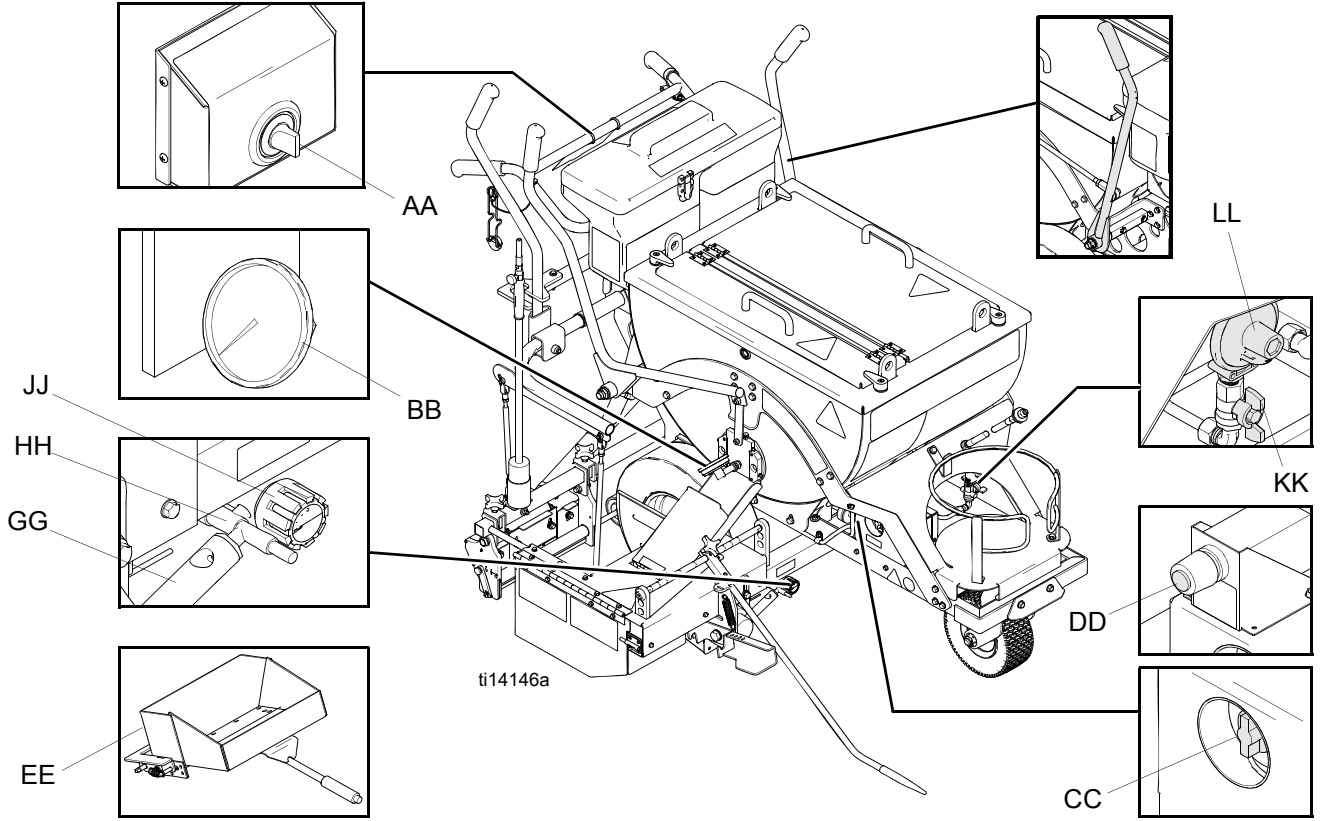
Uyarılar

Aşağıdakiler, bu ekipmanın güvenli kurulumu, kullanımı, topraklaması, bakımı ve onarımı ile ilgili genel uyarılardır. Bu el kılavuzunun içindeki metinlerde, ünlem işareti sembolü bir uyarı anlamına gelir ve tehlike işareti ise belirli riskleri ifade eder. Bu Genel Uyarılar sayfalarına tekrar bakın. Uygun yerlere, ilave prosedüre özgü uyarılar dahil edilecektir.

	<h2>Uyarılar</h2>
	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ Çalışma sahasındaki propan gazı, benzin ve yanıcı yakıt gibi yanıcı gazlar ve sıvılar tutuşabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlama tehlikesini engellemeye yardımcı olmak için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tamamen eğitimini almadıkça ve kullanım için yeterli olmadıkça ekipmanı kullanmayın. • Üzeri açık yanıcı maddeler içeren kaplarını ekipmanın 25 ft (7,6 m) yakına yaklaştırmayın. Ekipmanı herhangi yapı, yanıcı madde veya diğer gaz silindirlerin 10 ft (3 m) yakınında çalıştırmayın. • Ekipmana yakıt eklendiği sırada tüm ocakları kapatın. • Propan gazı kokusu duyarsanız tank kapama vanasını derhal kapatın; tüm yanan alevleri söndürün. Gaz kokusu devam ederse, ekipmandan uzaklaşın ve derhal itfaiyeyi çağırın. • Ocak ve şaloma için yakma talimatlarına uyun. • Termoplastik trafik işaretleme bileşen malzemesini 450° F (232° C) üzerinde ısıtmayın • Yangın söndürme ekipmanı hazır ve çalışır bir şekilde olmalıdır. • Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her türlü atıktan temizleyin.
	<p>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmanı gözetimsiz bırakmayın. • Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun. • En düşük değere sahip sistem elemanının maksimum çalışma basıncını veya nominal ısı değerini aşmayın. Tüm ekipman el kılavuzlarında yer alan Teknik Veriler'e bakın. • Ekipmanı günlük olarak kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin. • Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. • Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için Graco distribütörünüzü arayın. • Malzemeyi maksimum kapasitesinden fazla doldurmayın. • Gaz hatlarını, hortumları, telleri ve kabloları trafik alanlarından, keskin kenarlardan, hareketli parçalardan ve sıcak yüzeylerden uzak bir şekilde çekin. • Gaz hatlarını dolaştırmayın veya aşırı bükmeyin. • Güvenlik aygıtlarını geçersiz kılmayın veya iptal etmeyin. • Yorgun olduğunuzda veya uyuşturucu veya alkolün etkisi altındayken bu birimi kullanmayın.
	<p>YANIK TEHLİKESİ Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvı işletim esnasında çok sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sıcak sıvıya ya da ekipmana temas etmeyin. • Ekipman ve malzeme tamamen soğuyuncaya kadar bekleyin.
	<p>KARBON MONOKSİT TEHLİKESİ Egzoz, renksiz ve kokusuz olan zehirli karbon monoksit gazı içerir. Karbon monoksit solunması, ölüme neden olabilir. Ekipmanı kapalı alanda kullanmayın.</p>

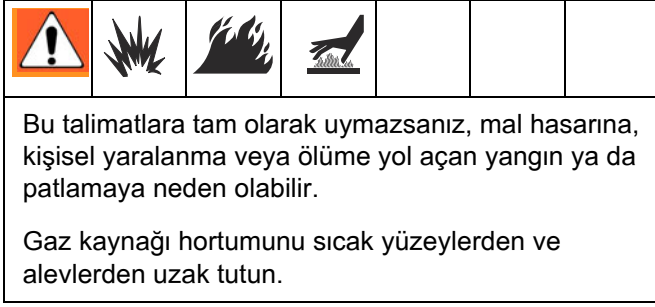
 Uyarılar	
	ZEHİRLİ SIVI YA DA BUHAR TEHLİKESİ Zehirli sıvılar ya da buharlar, gözlere ya da cilde sıçramaları, yutulmaları ya da solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara ya da ölüme yol açabilir. <ul style="list-style-type: none">• Kullanmakta olduğunuz malzemenin belirli tehlikelerini bilmek için MSDS'yi okuyun.
    	KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN Ekipmanı kullanırken, bakımını yaparken ya da ekipmanın çalışma alanındayken göz yaralanmaları, zehirleyici buharların solunması, yanıklar ve işitme kaybı gibi ciddi yaralanmalara karşı korunmanıza yardımcı olmaları için uygun koruyucu ekipmanlar kullanmanız gereklidir. Bu ekipman, aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir: <ul style="list-style-type: none">• Sıvı, malzeme ve solvent üreticisi tarafından tavsiye edilen giysi ve gaz maskesi.• En az 500° F dereceye yükseltilmiş sıcaklıklar için uyumlu eldivenler, ayakkabılar, iş tulumları, yüz kalkanı, kask vb. (260° C).

Bileşen Tanımlaması (Devamı)



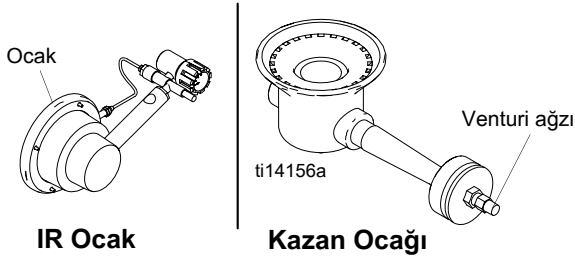
Ref.	Bileşen
AA	Kazan Sıcaklık Kontrol Düğmesi
BB	Kazan Sıcaklık Göstergesi
CC	Kazan Gaz Emniyet Vanası
DD	Kazan Pilot Ocak Ateşleyicisi
EE	SmartDie™ Şap Kutusu
GG	SmartDie™ Şap Kutusu IR Ocağı
HH	Termokupleli IR Ocak Emniyet Kapama Vanası
JJ	IR Ocak Regülatör/Akış Kontrol Vanası
KK	Kazan Ocakları Elle Kapama Vanası
LL	Kazan Ocak Regülatörü

Önemli Emniyet Bilgileri



Ekipmanı ANSI/NFPA58 veya CSA B149.1 Likit Petrol Gazlarının Depolanması, İdaresi ve Nakliyesi ile ülke ve yerel kanunlara uygun olarak kullanın

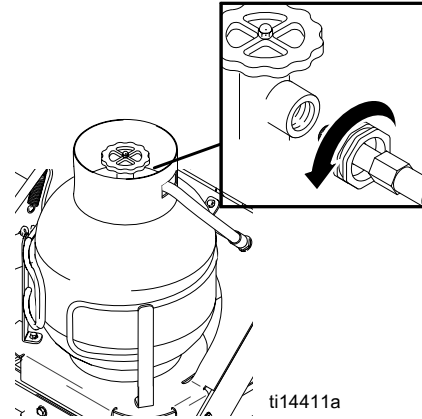
Ekipman depolanmışsa, ocaklarda ve Venturi borularında böcek ve böcek yuvalarının olup olmadığını muayene edin.



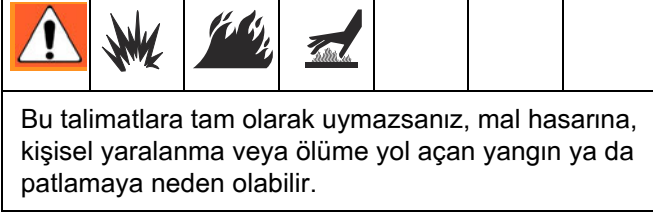
Sadece A.B.D. Ulaştırma Bakanlığı (DOT) tesciline veya CAN/CSA-B337, Tehlikeli Malların Nakliyesi için Silindirler, Küreler ve Borular için Standart, Nakledilebilir Basınç Kazanları Düzenlemeleri 2001 (S1 2001/1426), EEC-tip silindirler (Avrupa Direktifi 84/525/EEC, 84/526/EEC ve 84/527/EEC altında) için Gaz Silindirleri (Model Onay) Yönetmeliklerine 1987 (S1/116) (Model Onay Yönetmelikleri) uygun olarak tasarlanan üretilen, test edilen ve işaretlenen düşey buhar bırakmalı LP gaz silindirleriyle kullanın. Sadece 20 lb ile 30 lb (9,07 kg ile 13,6 kg) arasında LP-Gaz silindirleri kullanın.

LG-Gaz silindiri, uygun buhar bırakımı için yetkili kurum onaylı LP-Gaz silindirinde belirtildiği şekilde, sadece düşey dik durumda kullanılacaktır.

Gaz kaynağı hortumunun LP-Gaz silindirine bağlantısını kontrol edin. Tankı bağlamadan önce bağlantı ucunun tortu içermediğinden emin olun. Gaz bağlantısının tamamen vidalandığından ve kaçak olmadığından emin olun.

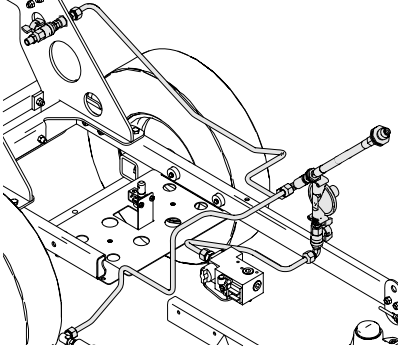


Önemli Emniyet Bilgileri

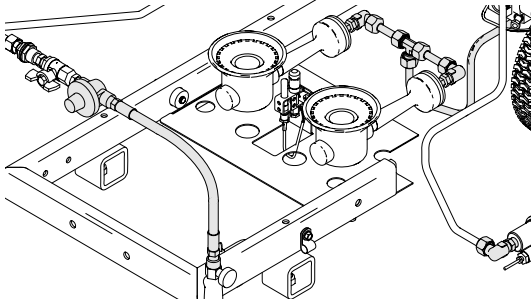


YAKMADAN ÖNCE: Çalışma sahasında gaz kokusu olup olmadığını kontrol edin. Propan havadan daha ağır olduğu ve yerde toplanacağı için yere yakın olarak gaz kokusuna baktığınızdan emin olun.

GÜNLÜK: Gaz kaçaqlarını kontrol edin. Yumuşak sabun ve su solüsyonu veya diğer onaylanmış yöntemi kullanın. Tüm gaz hatlarına ve bağlantı parçalarına solüsyonu uygulayın ve gaz baloncukları olup olmadığını izleyin.



ti14560a

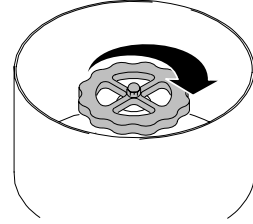


ti14561a

NOT: Gaz hatlarının ve bağlantı parçaları aşağı akım gaz emniyet vanalarının (CC ve HH) test edilmesi için ocakların ateşlenmesi gerekecektir. Sadece gaz hattı ve bağlantı parçaları yukarı akım gaz emniyet vanalarını sıkıca kontrol ettikten sonra ocakları ateşleyin.

GAZ KOKUSU ALIRSANIZ VEYA GAZ BALONCUKLARI BULURSANIZ NE YAPACAKSINIZ:

- Tüm ehliyetli personeli bölge dışına çıkarın
- Herhangi bir ocağı yakmaya çalışmayın
- Ateş yakmayın
- Bölgeden gazı boşaltmak için elektrik fanları kullanmayın
- Herhangi elektrik anahtarına dokunmayın veya herhangi telefon kullanmayın
- Kaçak bağlantı parçasındaysa, kaçak duruncaya kadar bağlantı parçasını sıkın
- Kaçak bir gaz hattındaysa, LP-gaz silindirinden kapatın ve gaz hattını değiştirin
- Uzak bir telefondan derhal gaz tedarikçinizi arayın. Gaz tedarikçisinin talimatlarına uyun
- Kaçak LP-gaz silindir kapama vanasını kapatarak durdurulamazsa, uzak bir telefondan derhal gaz tedarikçinizi arayın. Gaz tedarikçisinin talimatlarına uyun
- Gaz tedarikçinize ulaşamazsanız, itfaiyeyi arayın



ti14128a

Kazan gaz emniyet vanasını (CC) itmek veya döndürmek için sadece elinizi kullanın. Asla alet kullanmayın. Düğme elle itilemezse veya döndürülmezse, düğmeyi onarmaya çalışmayın; kalifiye bir servis teknisyenini arayın. Onarmaya çalışmak veya güç uygulamak yangın ya da patlamaya neden olabilir.

Herhangi bir parçası yağmur altında kaldıysa, bu ekipmanı kullanmayın. Ekipmanı ve tüm bileşenleri muayene etmesi için derhal kalifiye bir servis teknisyenini arayın. Arızalı parçaları sadece onaylı üretici parçalarıyla değiştirin.

Önemli Emniyet Bilgileri

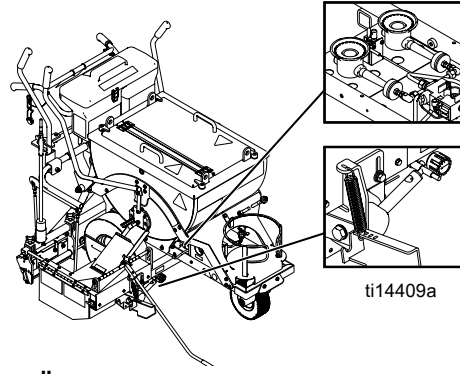
Ekipmanı başlatmaya çalışmadan önce:

Bu talimatlara tam olarak uymazsanız, mal hasarına, kişisel yaralanma veya ölüme yol açan yangın ya da patlamaya neden olabilir.						

Tüm yüzeyler aşırı sıcak olabilecek özelliğe sahiptir. Her zaman 500° F (260° C) için değerlendirilmiş ısı dayanıklı eldivenler ve koruyucu ekipman giydiğinizden emin olun. Malzeme ve birim çok sıcaktır 350° - 500° F (177° C - 260° C). 450° F (232° C) malzeme sıcaklıklarını asla geçmeyin.						
Sıcak erimiş plastik cildi yakacaktır. Cildinizden çıkarmaya çalışmayın. Çeşme altında soğutun ve tıbbi bakım arayın.						
Termoplastik Trafik İşaretleme için MSDS'ye bakın Bileşen.						

Thermolazer™ LineDriver™ ile birlikte kullanılıyorsa, ocaklar ateşlendiğinde tanka benzin doldurmayın. Yeniden yakıt doldurmadan önce ekipmanın tamamen soğumasını sağlayın.						

Uzun süreli buhar solunmasından kaçının.						



GÜNLÜK: Tüm gaz hatlarını ve bağlantı parçalarını gaz kaçağı için kontrol edin.

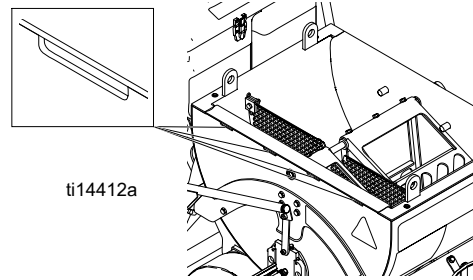
GÜNLÜK: Gaz kaynağı hortumunu eskime, aşınma, kesik veya kaçaklar için kontrol edin. Sadece Graco tarafından tavsiye edilen hortumlarla değiştirin.

Gaz kaynağı hortumunun LP-gaz silindirene bağlantısını kontrol edin. Tanka bağlamadan önce bağlantı ucunun tortu içermediğinden emin olun. Gaz bağlantısının tamamen vidalandığından ve kaçak olmadığından emin olun.

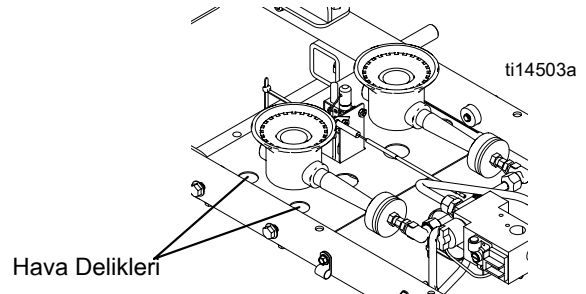
Aşağıdakilerin kapalı olmasını sağlamak için kontrol edin:

- LP Gaz Tankı elle kapama vanası
- ControlFlow™ sürgülü vana
- Şap IR ocak regülatörü/gaz akış kontrol vanası
- Kazan gaz ocağı elle kapama vanası
- Kazan gaz emniyet vanası
- Şaloma elle kapama vanası
- Kazan sıcaklık kontrol düğmesi («OFF» konumuna çevirin)
- Şaloma gaz akış kontrol vanası

Kazandaki egzoz deliklerinin engellenmediğini sağlamak için kontrol edin.

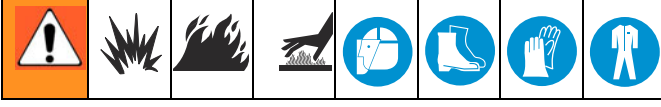


Kazandaki yanma hava kaynağı deliklerinin engellenmediğini sağlamak için kontrol edin.



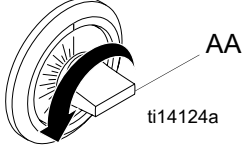
Yakma Talimatları

Kazan Ocaklarının Yakılması

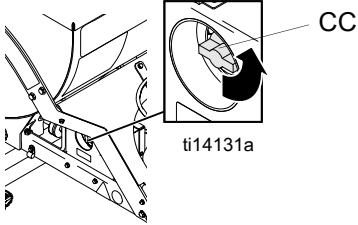


Emniyetiniz için sayfa 7 'yi okuyun.

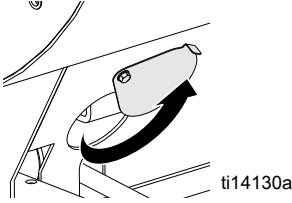
1. Sıcaklık kontrol düğmesini (AA) 0 («OFF») konumuna çevirin.



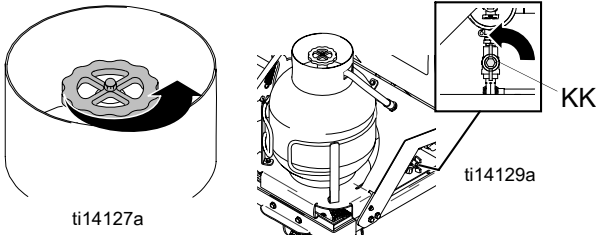
2. Kazan gaz emniyet vanasını (CC) «OFF» konumuna çevirin.



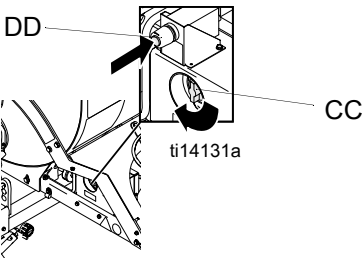
3. Ocak izleme kapağını açın.



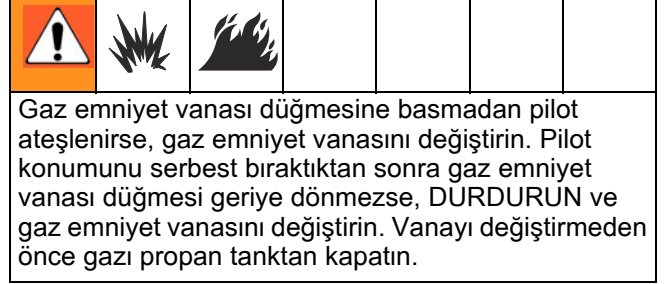
4. Birimin ön tarafında bulunan propan tankındaki elle kapama vanasını açın; kazanın altındaki ve propan tankının arkasındaki kazan elle kapama vanasını (KK) açın.



5. Gaz emniyet vanasını (CC) «PILOT» konumuna çevirin.

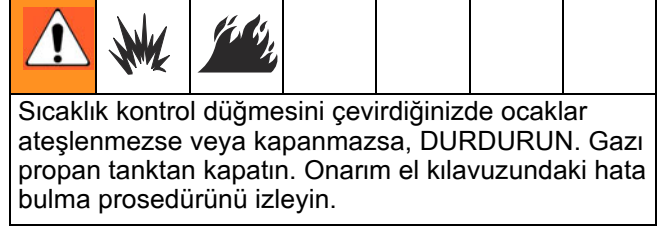


6. Gaz emniyet vanası düğmesine bastırın.
7. Pilot ateşleninceye kadar kazan pilot ocağı ateşleyicisine (DD) bastırın.
8. Yaklaşık olarak 1 dakika boyunca gaz emniyet vanasına (CC) bastırmayı sürdürün. Pilot sönerse, 10 dakika sonra 4-6 adımlarını tekrarlayın.



9. Gaz emniyet vanası düğmesini «ON» konumuna çevirin.

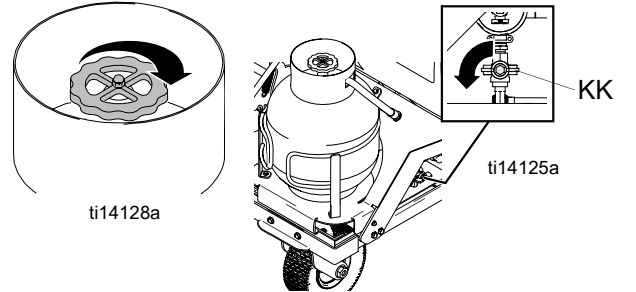
10. Sıcaklığı 250° F (121° C) ayarlayın ve ana ocakların ateşlendiğini gözleyin. Kazan sıcaklık kontrolünü «0» konumuna doğru geri çevirin ve ana kazanların kapandığını gözlemleyin.



11. Ocak izleme kapağını kapatın.
12. Sıcaklık kontrolünü istenilen ayara getirin.

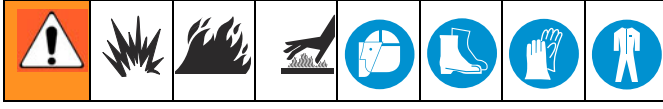
Ocağın Kapatılması

1. Gaz emniyeti vanasını «OFF» konumuna çevirin.
2. Propan tankı üzerindeki elle kapama vanasını kapatın. Kazan ocaklarıyla ısıtmayı bitirdiğinizde kazan elle kapama vanasını (KK) kapatın.

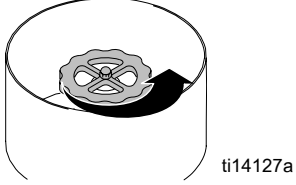


NOT: Pil beslemeli darbe ateşleyici pilot ateşini yakmazsa, küçük bir şaloma: (örneğin: DOT 39 NRC 228/286 No. 3 şaloma uçlu Silindir) ile kazan ocağı elle yakılabilir.

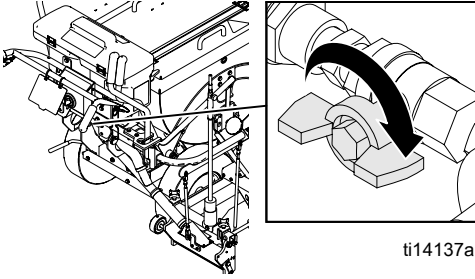
Şaloma Yakma Talimatları



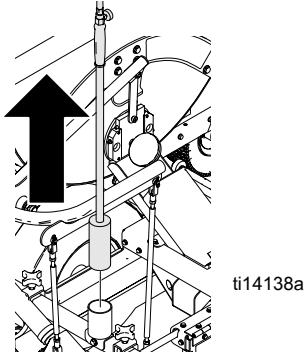
1. Birimin ön tarafında bulunan propan tank üzerindeki elle kapama vanasını açın.



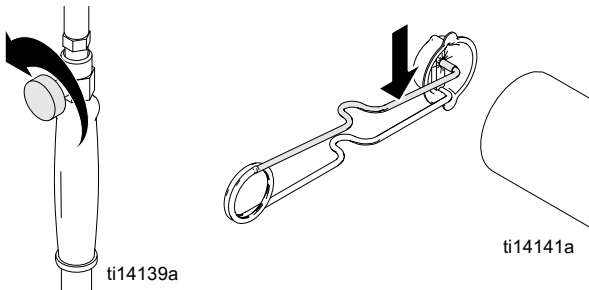
2. Şaloma regülatörü yanındaki şaloma elle kapama vanasını açın.



3. Harici şalomayı tutucudan çıkarın.



4. Vanayı ayarlayarak şalomayı yavaşça açın ve alevi yakmak için ateşleyici kullanın.



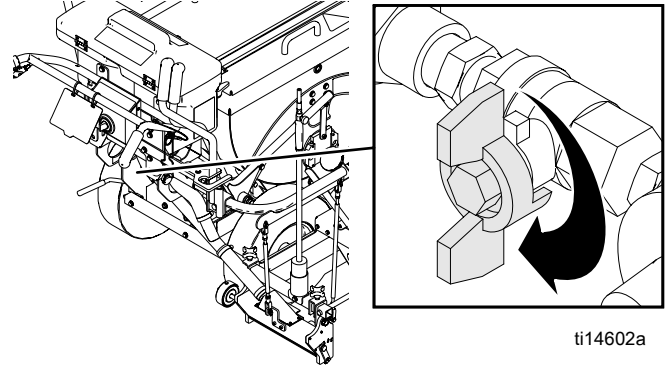
5. Alevi istenilen uzunlukta ayarlayın.

Şalomanın Kapatılması

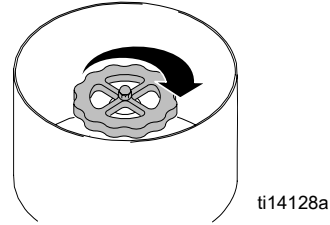
1. Vanayı ayarlayarak şaloma alevini tamamen kapatın.



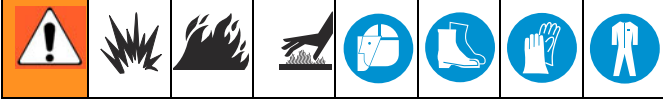
2. Şaloma ile ısıtma tamamlandığında şaloma elle kapama vanasını kapatın.



3. Şaloma ile ısıtma tamamlandığında propan tank üzerindeki elle kapama vanasını kapatın.

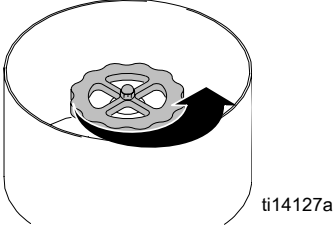


SmartDie™ Şap Kutusu IR Ocağı Yakma Talimatları



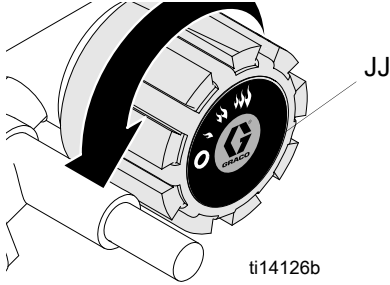
Önemli Güvenlik Bilgilerini okuyun, sayfa 7.

1. Birimin ön tarafında bulunan propan tank üzerindeki elle kapama vanasını açın.

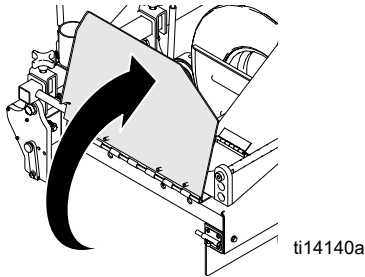


2. Şalomayı yakın (bakınız **Şaloma Yakma Talimatları**, sayfa 11).

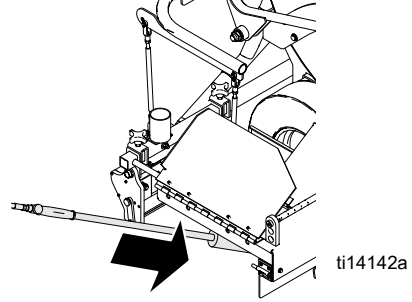
3. Gaz kontrol düğmesini (JJ) tam açık (üç alev konumu) konumuna getirin.



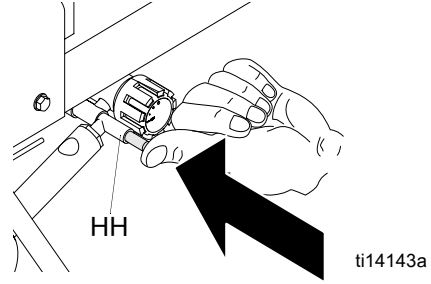
4. Şap kutusu koruma kapağını açın.



5. Şalomayı ocak üzerindeki paslanmaz çelik ızgara yanındaki IR ocağının ucuna yerleştirin.



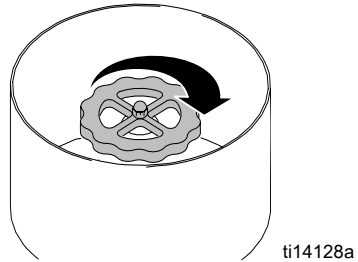
6. Emniyet kapama vanası düğmesine (HH) bastırın.



7. Ocak ateşleninceye kadar emniyet kapama vanasına basılı tutun. Ocak ateşlendiğinde parlak bir ışık yanacaktır.

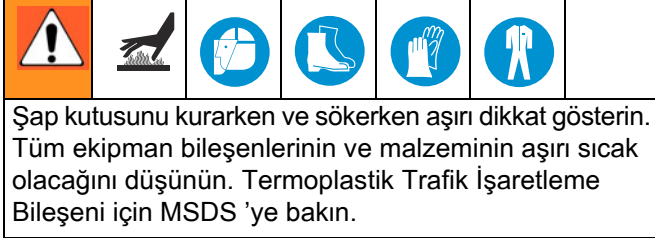
Gazın Kapatılması

1. Gaz akış kontrol düğmesini «OFF» (0 konumu) konumuna getirin.
2. Şap kutusu IR ocağıyla ısıtmayı bitirdiğinizde propan tankı üzerindeki elle kapama vanasını kapatın.

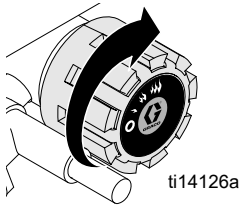


SmartDie™ Şap Kutusu

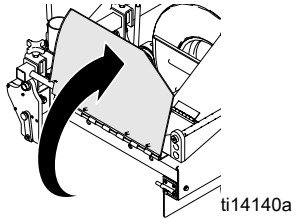
Kurulum



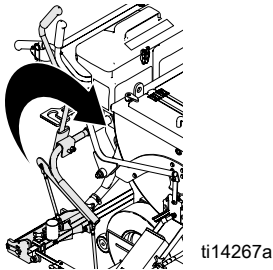
1. SmartDie™ şap kutusu IR ocağını kapatın.



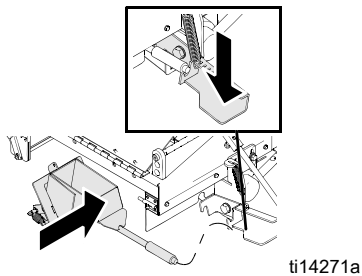
2. Şap koruma kapağını açın.



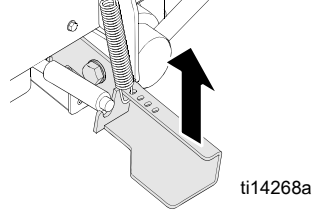
3. SmartDie™ şap kutusu tahrik kolunu tam kilitli konumun dışına çekin.



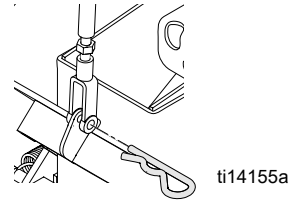
4. SmartDie™ şap kutusunu şap koruması altına kaydırın ve SmartDie™ kolunu aşağı doğru bastırın.



5. SmartDie™ şap kutusu çubuğunun SmartDie™ koluna geçmesini sağlayın.



6. Çubuk kenet demirinin deliğini SmartDie™ şap kutusu çatalındaki bağlantı deliğiyle hizalayın ve kamalı pimi takın.

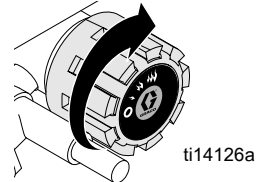


7. Şap koruma kapağını kapatın ve kilitleyin.

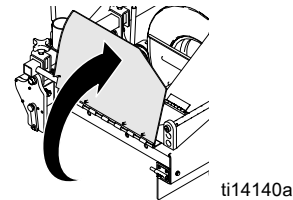
8. Gerekli şekilde SmartDie™ şap kutusu IR ocağını yeniden yakın.

Sökme

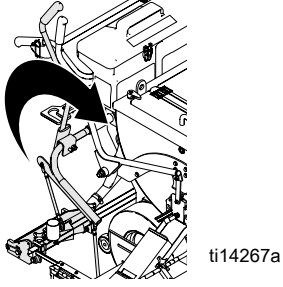
1. SmartDie™ şap kutusu IR ocağını kapatın.



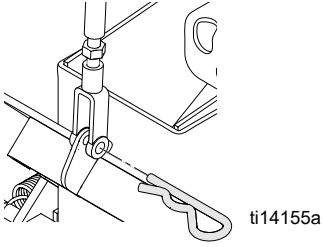
2. Şap koruma kapağını açın.



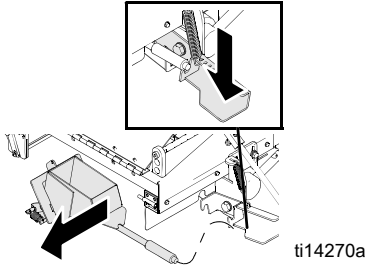
3. SmartDie™ şap kutusunu zeminde ama kilitli açık konumda olmayacak şekilde ayarlayın.



4. SmartDie™ şap kutusunu çubuk kenet demirine bağlayan kamalı pimi çıkarın.

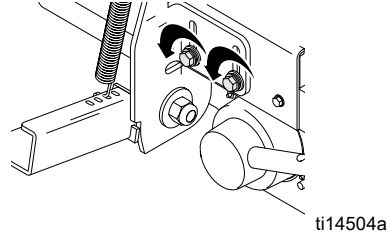


5. SmartDie™ kolunu aşağı doğru itin.

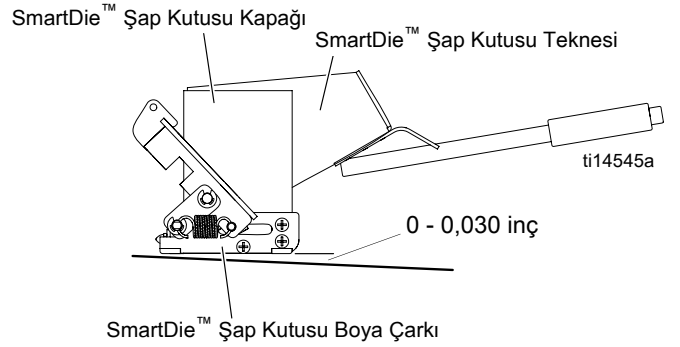
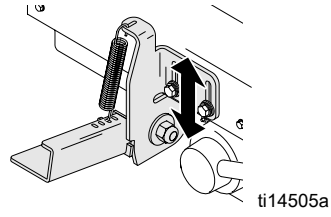


6. SmartDie™ şap kutusu çubuğunun SmartDie™ koluyla bağlantısını sökün ve SmartDie™'yi çıkarın.

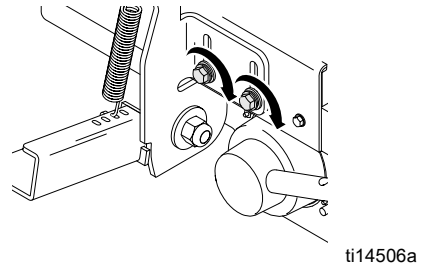
1. SmartDie™ şap kutusu montaj kelepçesindeki iki civatayı gevşetin.



2. SmartDie™ şap kutusu boya çarkının baştaki kutu ucu zemin yüzeyinin hemen üzerinde oluncaya kadar düzeneği aşağı doğru kaydırın. En iyi performans için, öndeki kenarı zemin yüzeyinden 0 - 0,03 inç (0 - 0,076 cm) yükseltin.

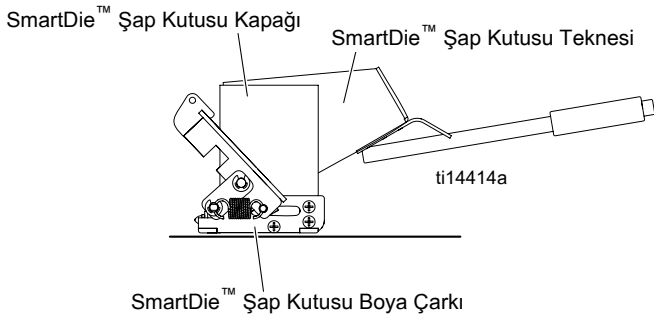


3. Şap kutusu montaj kelepçesindeki iki civatayı sıkın.



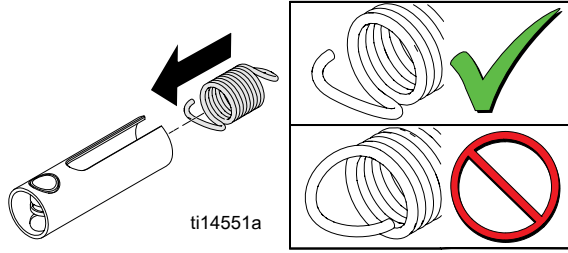
Ayarlama

SmartDie™ şap kutusunun yüksekliği ve açısı herhangi bir yüzeyde malzemenin eksiksiz bir çizgisini sağlamak için ayarlanabilir. Termoplastik malzemenin optimum çıkışı için, SmartDie™ şap kutusu boya çarkının yola paralel olmasını sağlayın.

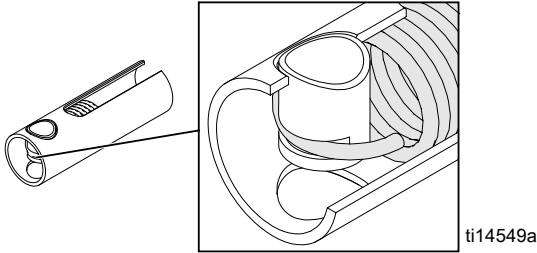


SmartDie™ Şap Kutusu Yayının Değişirilmesi

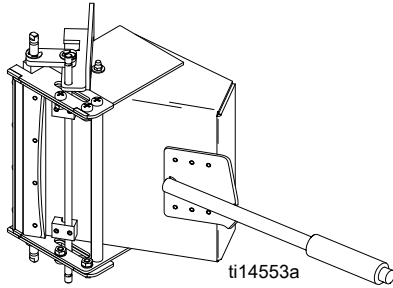
1. Değişirme yayını aşağıda gösterildiği şekilde konumlandırın ve yay muhafazasına doğru kaydırın.



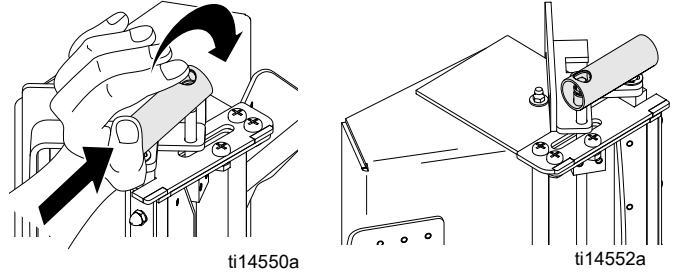
2. Yay kanala oturuncaya kadar yayı muhafaza boyunca itin ve muhafaza pimi etrafında bağlayın.



3. SmartDie™ şap kutusunu kendi tarafına takın.



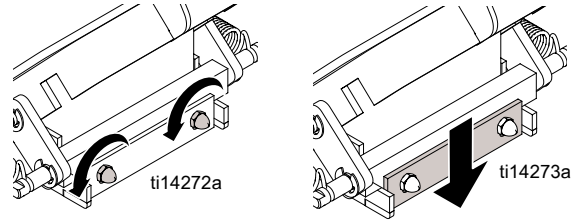
4. Yayın açık ucunu ve muhafazayı SmartDie™ şap kutusundaki ilk pim üzerine bağlayın. Daha sonra yay muhafazasını yukarıya SmartDie™ şap kutusundaki ikinci pim üzerine doğru itin.



NOT: Yayın gevşemesini önlemek için yay ucunun kanala tamamen girdiğinden emin olun.

Çizgi Kalınlığı Ayarlanması

Şap kutusundan çıkan malzeme çizgisinin kalınlığını ayarlamak için SmartDie™ şap kutusu kapağındaki tüm taçlı somunları gevşetin ve istenilen çizgi kalınlığı gerçekleşinceye kadar pulu hareket ettirin.



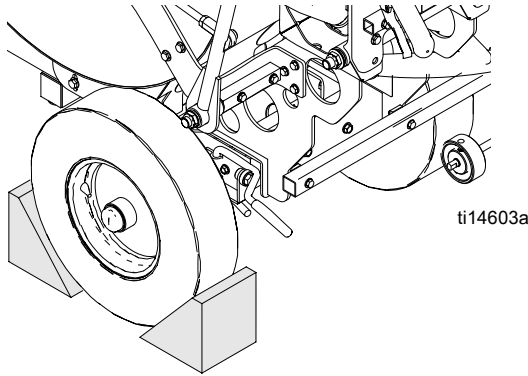
Yol Kaplaması üzerinde tipik ayarlar: 0,060 - 0,125 inç (0,153 - 0,318 cm).

Metal kalıp üzerinde tipik ayarlar: Düz - 0,0 in. (0,0 cm).

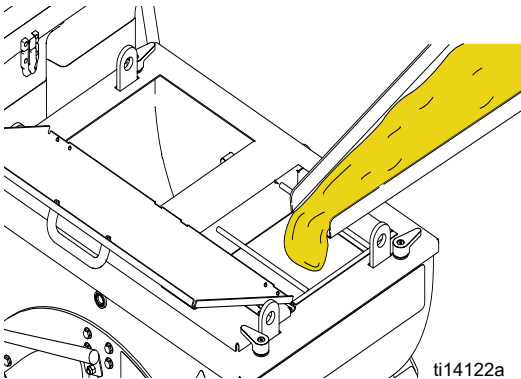
Uygulama için ThermoLazer™ Hazırlanması

<p>Ekipman kullanımda olduğunda tüm erişim kapaklarını ve sürgülerini kapalı tutun.</p> <p>Termoplastik eklerken ThermoLazer™ 'i daima tekerlere takoz koyarak sağlamlaştırın.</p>							

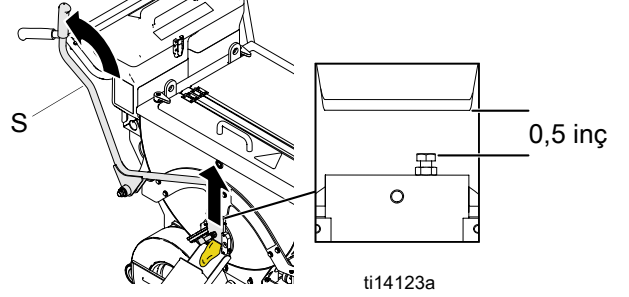
1. Kazan ocaklarının ve SmartDie™ şap kutusu ocağının yandığından emin olun.
2. Malzeme eklemeyen önce kazanı her zaman ısıtın. Kazan tamamen boşalmış ise, malzeme eklemeyen önce kazanın 300° - 350° F (149° - 177° C) 'ye gelmesini sağlayın. Kazanda malzeme varsa, malzeme eklemeyen önce malzemenin 380° F (193° C) 'ye gelmesini sağlayın.
3. ThermoLazer™ 'i tekerleklere takoz koyarak sağlamlaştırın.



4. Kazana termoplastik malzeme ekleyin.

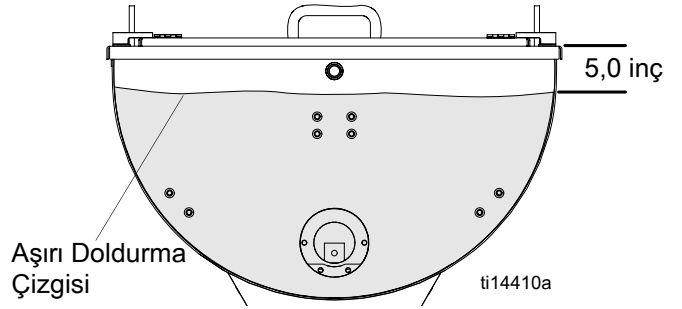


5. ControlFlow™ Sürgülü Vana Tahrik Kolunu (S) yükseltmiş konuma getirin ve şap kutusunu erimiş termoplastik malzemeyle doldurun.



NOT: Malzeme kapısı ayarlanabilir. Kapı fabrika ayarı olarak 0,5 inç (1,3 cm) boşluğa ayarlanmıştır. Bu boşluğu daha fazla malzeme akışı için arttırabilir ya da daha az malzeme akışı için azaltabilirsiniz.

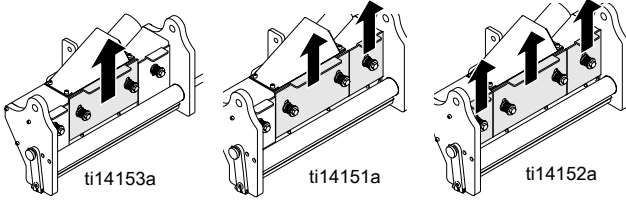
6. Kazana aşırı malzeme doldurmayın. Aşırı doldurma kazanın en üstünden itibaren 5 inç (13 cm) aşağısından daha yüksek malzeme olacaktır.



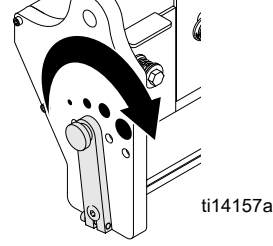
7. Termoplastik uygularken kapak erişim kapılarını kapatın ve sürgüleyin.
8. Sıcak malzemenin dökülmesi veya sıçramasını önlemek için ThermoLazer™ 'e çarpmaktan veya vurmaktan kaçınınız.

Kürecik Dağıtıcı Kutusu

Kürecik Dağıtıcı Kutusunun, küreciklerin istenilen genişlik kalıplarında dağıtılmasına izin vermek için açılabilir ve kapanabilir uç kapısı vardır.



Kürecik akış hızı, Kürecik Dağıtıcı Kutusunun dışında bulunan Kürecik Akış Hızı Kolu kullanılarak ayarlanabilir.



SplitBead™ Kürecik Besleme Gözüne Küreciklerin Eklenmesi

Tek Kürecik Uygulaması

1. SplitBead™ kürecik besleme gözünün kapağının kilidini açın ve kapağı açın.
2. Besleme gözünün her iki tarafını küreciklerle doldurun.
3. Besleme gözünün kapağını kapatın ve kilitleyin. Küreciklerin uzun süre besleme gözünde, hortumlarda veya kürecik dağıtıcısında kalmalarına izin vermeyin. Kürecikler nemi emecektir ve yanındaki küreciklere yapışarak sertleşecektir.

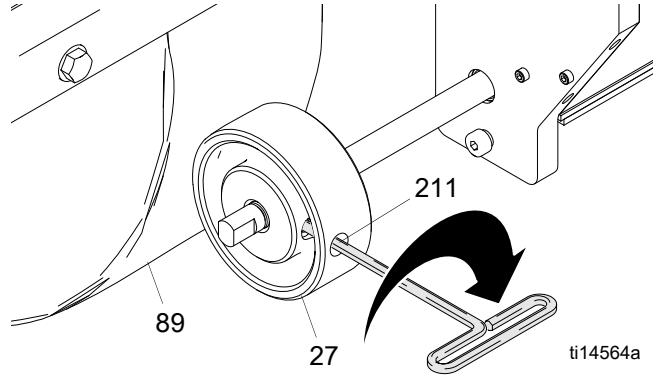
Çift Kürecik Uygulaması

(Çift Kürecik Kiti Kurulumunu Gerektirir 24C528)

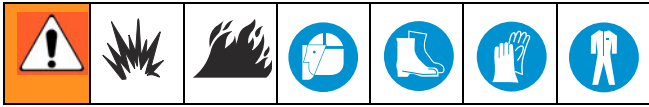
1. Eleman kürecikleri sol tarafa doldurun (küçük hazne).
2. Cam kürecikleri sağ tarafa doldurun (büyük hazne).
3. Besleme gözünün kapağını kapatın ve kilitleyin. Küreciklerin uzun süre bir süre beslemede gözünde, hortumlarda veya kürecik dağıtıcısında kalmalarına izin vermeyin. Kürecikler nemi emecektir ve yanındaki küreciklere yapışarak sertleşecektir.

Kürecik Dağıtıcısı Kavrama Teker

Kürecikleri uygun bir şekilde dağıtmak için sürücü teker (27) lastik (89) ile doğrudan temas halinde olmalıdır. Sürücü teker (27) gevşerse ve/veya kaymaya başlarsa, tespit vidasını (211) sıkıca sıkırtmak için alyan anahtar kullanın.



Bir Yüze Malzeme Uygulanması



1. Birimi hedef bölgeye konumlandırın ve ön teker merkezi konumda kilitleninceye (teker kilitlendiğinde hafif bir tık sesi duyulacaktır) kadar ThermoLazer™ 'i düz bir hatta ileriye doğru itin. ThermoLazer™ 'in yönlendirmesine yardımcı olması için Hat Kılavuzunu kullanın.
2. Hedef bölgeye başlamak için birimi geriye çekin ve şap kutusunu konumuna doğru itin.

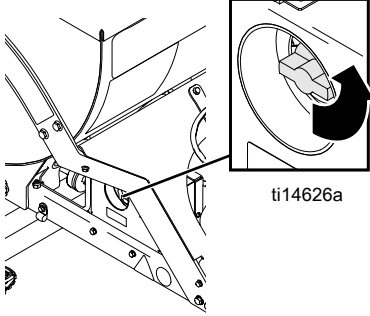
3. Termoplastik ControlFlow™ Sürgülü Vana Tahrik Kolunu (S) çekin ve şap kutusunu erimiş malzemeyle doldurun.
4. Kürecik kutusu kapısını açın ve kürecik kutusu dağıtıcısını üstten 1,5 inç (3,8 cm) düzeyine kadar doldurun.
5. Şap kutusu konuşlandırmak ve kürecik dağıtıcı tekerini çalıştırmak için SmartDie™ şap kutusunu/ kürecik dağıtıcı kutusu tahrik kolunu (N) ileriye doğru itin.
6. Malzemeyi uygulamak için, şap kutusu konuşlandırılmış ve kürecik dağıtıcı tekeri çalışıyor bir şekilde ThermoLazer™ birimini ileriye doğru itin.

Doğru ve yanlış malzeme uygulamaları örnekleri görmek için, Onarım el kılavuzunda Sorun Giderme bölümüne bakın.

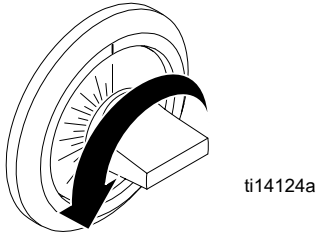
Kapama



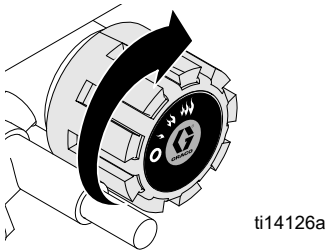
1. Kazan gaz emniyet vanasını (CC) «OFF» konumuna getirin.



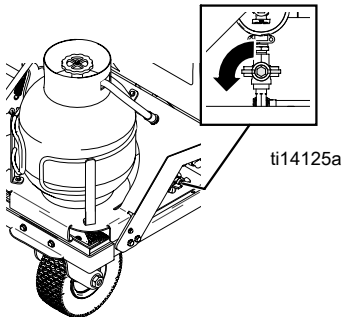
2. Sıcaklık kontrol düğmesini (AA) 0 («OFF») konumuna çevirin.



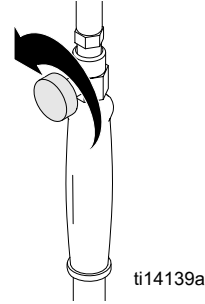
3. Şap ocak regülatörü/akış kontrol vanasını «0» (OFF) konuma getirin.



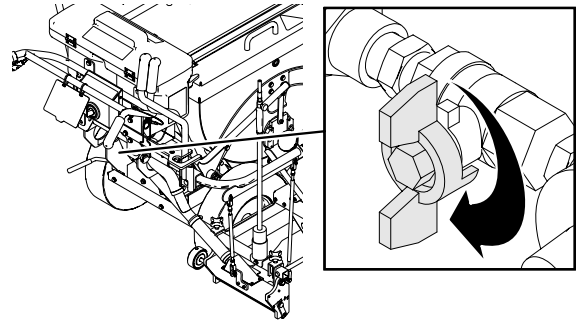
4. Kazan altındaki ve propan tankı arkasındaki kazan ocak elle kapama vanasını (KK) OFF konuma getirin.



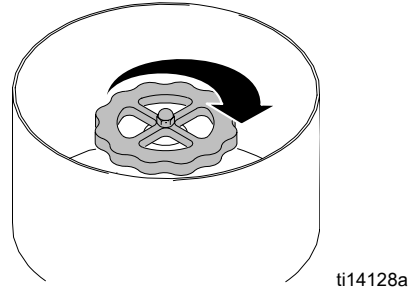
5. Şaloma gaz akış vanasını kapalı konuma çevirin.



6. Şaloma elle kapama vanasını OFF konuma çevirin.



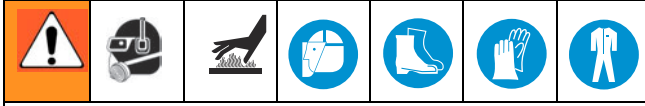
7. Propan tankı üzerindeki ana gaz vanasını OFF konuma çevirin.



LP-Gaz silindirini her zaman dışarda ve onaylanmış/ güvenli bir depolama kilitli dolapta saklayın.

Thermolazer™ SADECE LP-Gaz silindiri sökülmişse bina içinde saklanabilir.

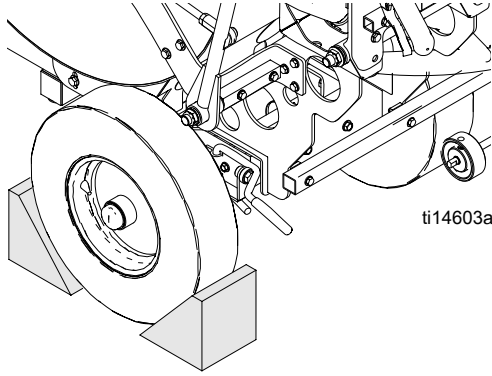
Temizleme



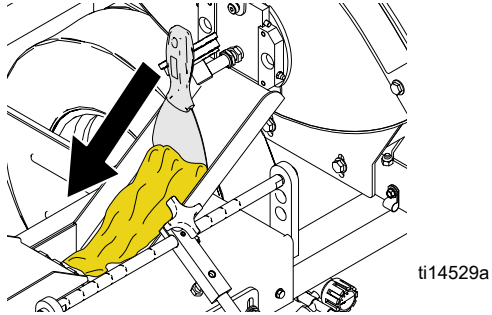
Asla kazanda kalan erimiş termoplastiği kepçeyle çıkarmayın. Kalan termoplastik kazan içinde sertleşmeye bırakılabilir ve daha sonraki bir tarihte yeniden eritilebilir.

Termoplastik eklerken ThermoLazer™'i daima tekerlere takoz koyarak sağlamlaştırın.

1. ThermoLazer™'i tekerleklere takoz koyarak sağlamlaştırın.



2. Tekneyi ve şap kutusunu temizlemek için bir spatula kullanın.



UYARI

Malzemenin şap kutusu hareketli parçalarının donmasına sebep olmasını önlemek için şap kutusu BlackMax™ Şap Boya çubuğunun ve diğer açık alanlardaki tüm malzemenin iyice temizlendiğinden emin olun. Sökmeden önce her boyanın tüm malzemelerini kullanın. Boya içine bulaşmadan önce tüm malzemeyi kazıyın.

UYARI

Malzemenin katılaşmasını ve akışı bloke etmesini önlemek için her kullanımdan sonra tüm aşırı malzemeyi malzeme teknesi dahil olmak üzere harici yüzeylerden kazıyın.

UYARI

Şap kutusundan malzemeyi çözmek için el şaloması kullanıldığında, alevlerin şap kutusu yaylarıyla temas etmesine izin vermeyin. Şap kutusu yayları alevlerden dolayı sertliğini kaybedecektir ve şap kutusunu uygun bir şekilde kapatmayacaktır.

UYARI

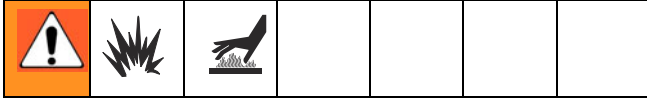
Küreciklerin besleme gözünü ve dağıtıcıyı tıkamasını önlemek için kürecik besleme gözündeki ve kürecik dağıtıcısındaki kalan kürecikleri çıkarın.

Nakliye

Nakliyeden önce LP-Gaz kaynağı silindiri ThermoLazer™'den sökün. Yerel, ülke, federal, ulusal ve uluslararası yetkili kurumlar tarafından izin verildiği şekilde onaylanmış bir konumda ve yöntemle saklayın.

Thermolazer™'i kaldırırken daima belirlenen monteli kaldırma çengellerini kullanın. Thermolazer™'i kaldırırken sadece minimum 2000 lb olarak derecelendirilmiş ANSI onaylı kaldırma bağlantılarını ve ekipmanını kullanın. ThermoLazeri nakliye aracına sağlamlaştırmak için daima ANSI onaylı ekipman kullanın.

Bakım

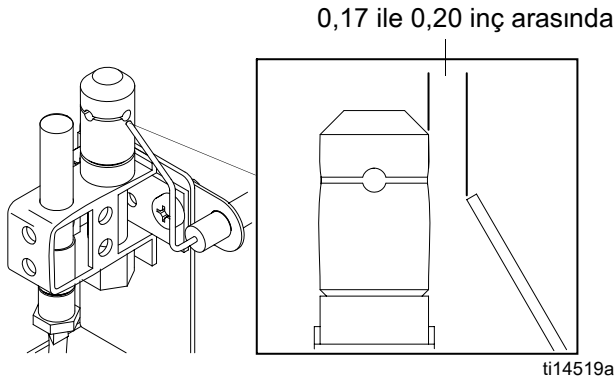


GÜNLÜK: Gaz hatlarını ve bağlantı parçalarını gaz kaçaqları için kontrol edin. Gaz kaçaqlarını tespit etmek için sabun ve su karışımı ya da LP-gaz kaçağı detektörü kullanın.

GÜNLÜK: LP-gaz kaynağı hortumunu aşınma, kesik veya eskime için kontrol edin. Bağlamadan önce hortum bağlantı parçası ile tank bağlantı parçasının tortu içermediğinden emin olun.

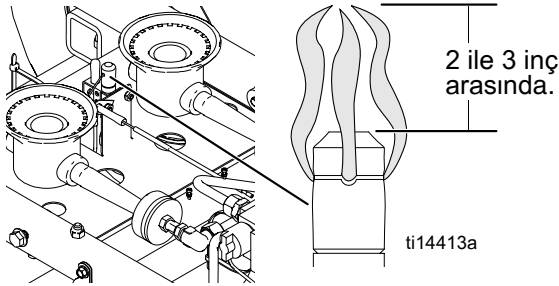
GÜNLÜK: Kazan gaz emniyet vanasının (CC) serbestçe döndüğünden emin olun. Vananın «PILOT» konumunda serbestçe içeri ve dışarı döndüğünden emin olun.

GÜNLÜK: Kazan pilot ateşleyici elektrotu tarafından kazan pilot ocağında iyi bir kıvılcımın üretildiğinden emin olun. Kıvılcım 0,17 ile 0,20 inç (0,43 ile 0,50 cm) arasında olmalıdır.

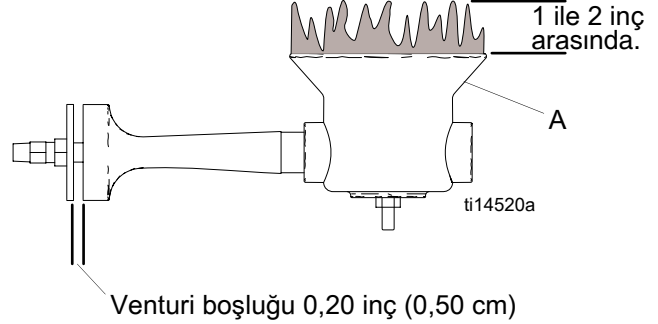


GÜNLÜK: Kazan ana ocaklarının (A) ısı gerektiğinde ateşlendiğinden ve gerekmediğinde kapandığından emin olun.

GÜNLÜK: Kazan pilot ocağının (C) doğru bir şekilde yandığından emin olun. Alev 2 ile 3 inç (5,0 ile 7,6 cm) arasında yüksekliğinde ve mavi/turuncu renkte olmalıdır.



GÜNLÜK: Kazan ana ocaklarının (A) doğru bir şekilde yandığından emin olun. Alev 1 ile 2 inç (2,5 ile 5,0 cm) arasında yüksekliğinde ve mavi/turuncu renkte olmalıdır.



GÜNLÜK: IR kazan emniyet kapama vanasının (HH) serbestçe içeri ve dışarı doğru hareket ettiğinden emin olun.

GÜNLÜK: Emniyet kapama vanası düğmesi basılı olduğunda LP-gazın sadece kazana aktığından emin olun.

GÜNLÜK: Yüksek ateşte, örn. Regülatör/Akış Kontrol Vanasında (JJ) «üç alev» konumunda, IR ocak yüzünün parlak turuncu bir akkor yaydığından emin olun.

GÜNLÜK: SmartDie™ şap kutusunu yağlayın.

GÜNLÜK: Şap kutusu yaylarını tortu ve aşınma için kontrol edin.

GÜNLÜK: Kürecik kutusu dağıtıcı sürücü tekerini (27) ve Thermolazer™ tekerini (89) yabancı tortu maddeleri için kontrol edin.

HAFTALIK: Termoplastik akış kontrol sürgülü vana kılavuzlarını yağlayın.

HAFTALIK: Lastik basınçlarını kontrol edin.

HAFTALIK: Şap kutusu boya karpit çarklarını aşınma için kontrol edin.

AYLIK: PaddleMax™ karıştırıcı çubuğu bilyeli mafsalları yağlayın.

Fat Track™ Ön Döner Tekerlek Sistemi

YILLIK: Yaylı rondela en aşağıya ininceye kadar, toz kapağı (92) altında bulunan vida üzerindeki somunu (86a) sıkın. Daha sonra somunu 1/2 ile 3/4 dönüş arasında gevşetin.

YILLIK: Yay puluna baskı yapıncaya kadar vida (90) üzerindeki somunu (82) sıkın. Daha sonra somunu ilave 1/4 dönüşle sıkın.

AYLIK: Tekerlek yatağını yağlayın.

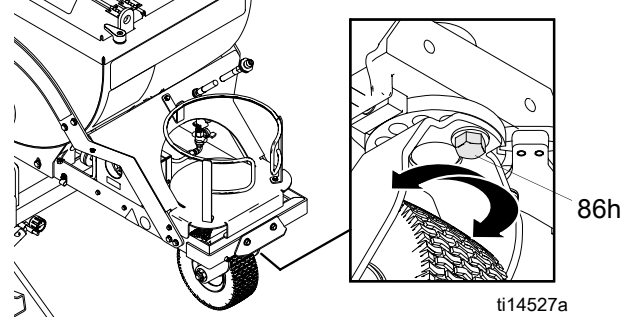
PERİYODİK OLARAK: Direksiyon kilitleme piminin (86t) aşınıp aşınmadığını kontrol edin. Eğer pim aşınmışsa, direksiyon tekerleğinde oynama olacaktır. Pimi gerektiği gibi geriye çevirin veya değiştirin.

PERİYODİK OLARAK: Gerektiğinde direksiyon tekerleğinin hizalandırmasını kontrol edin.

FatTrack™ Ön Döner Tekerlek Hizalandırması

Ön tekerleği aşağıdaki şekilde hizalandırın:

1. Başlık vidasını (86h) gevşetin.



2. Gerekirse, hizalandırmaı güçlendirmek için ön tekerlek çatallını sağa veya sola doğru döndürün.
3. Başlık vidasını (86h) sıkın. Çizgi çekiciyi itin ve çizgi çekicinin dokunmadan dönmesine izin verin.

NOT: Çizgi çekici sağa ya da sola dönerse, çizgi çekici düz dönünceye kadar 1 ve 3 adımlarını tekrarlayın.

Teknik Veriler

Yakıt:	Sıvılaştırılmış petrol gazı (LP-gaz) (propan sıvı gaz)
Gaz kaynağı basıncı (maksimum):	250 psi (17,24 bar)
Kazan ocak giriş basıncı:	11 inç w.c. (2,7 kPa)
IR ocak giriş basıncı:	12 psi (0,83 bar)
Şaloma giriş basıncı:	18 psi (1,24 bar)
Kazan ana ocak ısıtma kapasitesi (maksimum):	İki (2) adet ocak; her bir ocak 10,100 btu/saat (2,96 kW) değerinde
Kazan pilot ocak ısıtma kapasitesi (maksimum):	3800 btu/saat (1,11 kW)
IR ocak ısıtma kapasitesi (maksimum):	14,000 btu/saat (4,10 kW)
Şaloma ısıtma kapasitesi (maksimum):	100,000 btu/saat (29,1 kW)
Kazan taşıma kapasitesi (maksimum):	300 lb (136 kg) (termoplastik trafik işaretleme bileşen malzemeleri)
Kazan Sıcaklığı (maksimum):	450° F (232° C)
Kazan Sıcaklığı (çalışırken):	380° - 420° F (193° - 216° C) 60 psi (4,14 bar)
Lastik basıncı (arka tekerlekler):	60 psi (4,14 bar)
Lastik basıncı (döner tekerlek):	45 psi (3,10 bar)
Pil (Kazan Pilot Ocak Ateşleyicisi):	AA (1,5 V)
Kürecik Besleme Gözü Kapasitesi (maksimum):	80 lb (36,3 kg) Tip II cam kürecikler

Boyutları

Ağırlık:	295 lb (134 kg)
Uzunluk:	72 inç (1,83 m)
Yükseklik:	51 inç (1,30 m)
Genişlik:	48 inç (1,22 m)

Standart Graco Garantisi

Graco, satış tarihinden kullanım için orijinal alıcıya kadar Graco tarafından üretilen bu dokümanda belirtilen ve Graco adını taşıyan tüm ekipmanda malzeme ve işçilik hatalarının bulunmadığı garantisini verir. Graco tarafından yayınlanan her türlü özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti hariç olmak üzere, Graco satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle Graco tarafından arızalı olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onaracak ya da değiştirecektir. Ancak bu garanti, ekipmanın Graco'nun yazılı önerilerine göre monte edilmiş, çalıştırılmış ve bakımı yapılmış olması durumunda geçerlidir.

Bu garanti; genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı montaj, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz veya uygun olmayan bakım, ihmali, kaza, tahrip veya Graco'nun ürettiği parçalar dışında başka marka ürünlerin kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar, aşınma veya yıpranmayı kapsamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından tedarik edilmemiş yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemelerle uyumsuzluğundan gerekse de Graco tarafından tedarik edilmemiş yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından dolayı kaynaklanan arıza, hasar veya aşınmadan Graco sorumlu olmayacaktır.

Bu garanti iddia edilen hatanın doğrulanması için bir Graco yetkili bayiine hatalı olduğu iddia edilen ekipmanın nakliyesinin önceden ödenmiş olması koşuluna bağlıdır. Bildirilen arızanın doğrulanması durumunda, Graco tüm arızalı parçaları ücretsiz olarak onaracak ya da değiştirecektir. Nakliyesi ön ödeme ile yapılmış ekipman orijinal alıcıya iade edilecektir. Eğer ekipmanın muayenesi sonucunda malzeme ya da işçilik hatasına rastlanmaz ise, onarım işi parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılacaktır.

BU GARANTİ TEK VE ÖZELDİR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DE DAHİL AMA BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇMEKTEDİR.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane çözüm hakkı yukarıda belirtilen şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir çözüm hakkının (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kar kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi ya da diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar da dahil ama bunlarla sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. Garanti ihlaline ilişkin her türlü işlem, satış tarihinden itibaren iki (2) yıl içinde yapılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN FAKAT GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMAN, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK, GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN TÜM TİCARİ VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİLERİNDEN FERAGAT EDER. Graco tarafından satılan fakat Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, benzin motorları, motorlar, anahtarlar, hortumlar vs.) eğer var ise üreticilerinin garantisi altındadır. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiç bir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı olsun, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu olmayacaktır.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Bilgileri

SİPARİŞ VERMEK İÇİN, Graco distribütörünüzle temasa geçin ya da en yakın distribütörü bulmak için arayın.

Ücretsiz Telefon: 1-800-690-2894.

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır. Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Orijinal talimatların çevirisi. This manual contains Turkish. MM 313787

Graco Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya, Kore

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Telif Hakkı 2008, Graco Inc. ISO 9001 tescillidir

www.graco.com

Revised 01/2011