

Blandingsmanifold

3A1252G

DA

Til blanding af tokomponent reaktive materialer med pluraliskomponent-sprøjter.
Kun til erhvervsmæssig brug.

Må ikke anvendes i eksplosive luftomgivelser.

Delnr. 262807

Blandingsmanifold, enkelt gennemskylning

Delnr. 24M398

Quickset blandingsmanifold, dobbelt gennemskylning med vogn, målere og statiske blandere

50 MPa (500 bar, 7.250 psi) maksimalt arbejdstryk

34,5 MPa (345 bar, 5.000 psi) maksimalt indløbstryk for gennemskylning

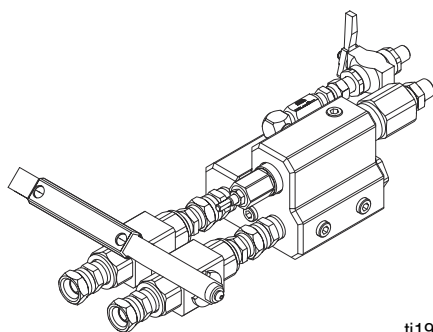
71 °C (160 °F) maksimal væsketemperatur



Vigtige sikkerhedsforskrifter

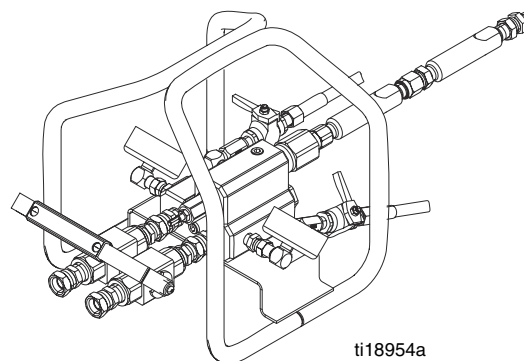
Læs alle advarsler og vejledninger i denne brugerhåndbog. Gem denne vejledning.

262807



ti19004a

24M398



ti18954a



Indholdsfortegnelse

Relaterede håndbøger	2	Dosering og sprøjtning	14
Advarsler	3	Mængdebalerering af blandingsmanifolden ...	15
Vigtig information om tokomponentmateriale ...	6	Justér restriktionen ved blandingsmanifolden ..	15
Betingelser for isocyanat	6	Valg af slange til tilførsel af en særskilt	
Selvantændelse af materiale	6	blandingsmanifold	15
Hold komponenterne A og B adskilte	6	Vedligeholdelse	17
Isocyanaters fugtfølsomhed	6	Rengør de statiske omrørere	17
Skumharpiks med 245 fa skumblæredannende		Rengør "B"-sides filter	17
stoffer	6	Rengør blandingsmanifoldens udløb	17
Udskiftning af materialer	7	Fejlfinding	18
Komponentbetegnelser for A og B	7	Reparation	19
Komponentoversigt	8	Patronsamlinger	19
Oversigt	9	Afmontér restriktoren	20
Installation	10	Saml restriktoren	20
Væskeindløb	10	Dele	22
Opløsningsmiddelsindløb	10	Reparationssæt	25
Væskeudløb	10	Tilbehør	26
Montering	10	Tilbehørsporte	26
Jording	11	Tekniske data	27
Gennemskyl udstyret, før det tages i brug	11	Graco Standardgaranti	28
Forholdskontrol	11		
Betjening	12		
Tryklettelsesprocedure	12		
Afrækkersikring	12		
Gennemskylning	13		

Relaterede håndbøger








Håndbøger kan fås på www.graco.com

Komponenthåndbøger på dansk:









Håndbog	Beskrivelse
3A0420	Vejledning til XP-sprøjte - delliste
3A0421	Vejledning til forholdskontrolsæt - delliste
306861	Vejledning til kugleventiler, kontraventiler og drejeled - delliste
339361	Brochure til højtryksslange og tilbehør

Advarsler

Følgende advarsler gælder installation, brug, montering af jordforbindelse, vedligeholdelse og reparation af dette udstyr. Udråbstegnet informerer dig om en generel advarsel, og faresymbolerne henviser til procedurespecifikke risici. Når disse symboler fremgår i denne brugerhåndbogs hovedtekst, henvises der til disse advarsler. Der kan fremgå produktspecifikke faresymboler og advarsler, der ikke er gennemgået i dette afsnit, overalt i denne brugerhåndbogs hovedtekst, hvor det er relevant.

 ADVARSEL	
   	<p>BRAND- OG EKSPLOSIONSFARE</p> <p>Brændbare dampe i et arbejdsområde, såsom dampe fra opløsningsmidler og maling, kan eksplodere eller antændes. Forebyggelse af brand- og eksplosionsrisiko:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Anvend kun udstyret på et sted med god udluftning. • Fjern alle antændelseskilder, f.eks. vågeblus, cigaretter og bærbare elektriske lamper, og undgå faren ved statiske buedannelser fra plastforhæng. • Sørg for, at arbejdsområdet er ryddeligt, samt at der ikke forefindes f.eks. opløsningsmidler, klude og benzin. • Sæt ikke stik i stikkontakter, tag ikke stik ud, og tænd og sluk ikke for strøm eller lys, når der er brændbare dampe til stede. • Sørg for, at alt udstyr i arbejdsområdet er jordforbundet. Se vejledning under Jordforbindelse. • Anvend kun jordforbundne slanger. • Hold pistolen godt fast mod siden af en jordforbundet metalspand, når pistolens aftrækker aktiveres. • Hvis der opstår statisk gnistdannelse, eller du mærker elektrisk stød, skal pumpearbejdet standses øjeblikkeligt. Anvend ikke udstyret, før du har lokaliseret og afhjulpet problemet. • Sørg for, at der er et velfungerende brandslukningsapparat på arbejdsområdet.
 	<p>FARE VED FORKERT ANVENDELSE AF UDSTYR</p> <p>Forkert anvendelse kan forårsage død eller alvorlig personskade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Betjen aldrig enheden, hvis du er træt eller har indtaget medicin eller alkohol. • Overskrid aldrig det maksimale arbejdsstryk eller den maksimalt tilladte temperatur for den svageste komponent i systemet. Se afsnittet Tekniske data i alle udstyrshåndbøgerne. • Anvend væsker og opløsningsmidler, der er kemisk forenelige med dette udstyrs våddele. Se afsnittet Tekniske data i alle udstyrshåndbøgerne. Læs advarslerne fra producenterne af væske- og opløsningsmidler. Fuldstændige oplysninger om det pågældende materiale fås ved at bede producenten eller forhandleren om det relevante materialesikkerhedsdataark (MSDS). • Undgå at forlade arbejdsområdet, når udstyret er forsynet med strøm eller under tryk. Sluk for hele udstyret, og følg Tryklettelsesproceduren, når udstyret ikke er i brug. • Kontrollér udstyret dagligt. Reparér eller udskift nedslidte eller beskadigede dele øjeblikkeligt, og benyt kun originale dele fra fabrikanten. • Foretag aldrig ændringer eller modifikationer på udstyret. • Anvend kun udstyret til dets påtænkte formål. Yderligere oplysninger fås ved henvendelse til Graco-forhandleren. • Slanger og kabler skal altid føres i sikker afstand fra trafikerede områder, skarpe kanter, bevægelige dele og varme overflader. • Slangerne må ikke knækkes eller bøjes for meget, og slangerne må ikke anvendes til at trække udstyret. • Der må ikke opholde sig børn eller dyr i arbejdsområdet. • Overhold alle relevante gældende sikkerhedsforskrifter.

! ADVARSEL

  	<p>FARE FOR INJICERING GENNEM HUDEN</p> <p>Væske under højt tryk fra pistolen, utætte slanger eller sprængte komponenter kan gennemtrænge huden. Skaden kan se ud som et almindeligt snitsår, men skal betragtes som en alvorlig personskade, der kan medføre behov for amputation. Søg lægehjælp øjeblikkeligt (kirurgisk behandling).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Foretag ikke sprøjtearbejde uden dyseholder og aftrækkersikring monteret. • Aktivér aftrækkersikringen, når sprøjten ikke anvendes. • Ret aldrig pistolen mod andre personer eller mod nogen del af kroppen. • Læg aldrig din hånd eller fingre over sprøjtedysen. • Forsøg ikke at standse eller afbøje lækager med hænderne, kroppen, handsker eller klude. • Følg Tryklettelsesproceduren, når du standser sprøjtearbejdet, og før du rengør, undersøger eller efterser udstyret. • Tilspænd alle væsketilslutninger, før dette udstyr tages i anvendelse. • Kontrollér slanger og koblinger dagligt. Udskift slidte eller beskadigede dele øjeblikkeligt.
  	<p>FARE FOR VARMEUDVIDELSESKOEFFICIENT</p> <p>Væsker, der udsættes for varme i lukkede rum, inklusive slanger, kan skabe en hurtig trykstigning på grund af varmeudvidelsekoefficienten. For meget tryk kan forårsage sprængning af udstyret og alvorlig personskade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Åbn en ventil for at aflaste væskeudvidelsen under opvarmning. • Udskift slanger proaktivt med jævne mellemrum ud fra dine driftsforhold.
	<p>FARE VED BRUG AF TRYKSAT UDSTYR</p> <p>Væske fra pistolen/doseringsventilen, utætheder eller sprængte komponenter kan blive sprøjtet ind i øjne eller på huden og dermed forårsage alvorlig personskade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Følg Tryklettelsesproceduren, når du standser sprøjtearbejdet, og før du rengør, undersøger eller efterser udstyret. • Tilspænd alle væsketilslutninger, før dette udstyr tages i anvendelse. • Kontrollér slanger, rør og koblinger dagligt. Udskift slidte eller beskadigede dele øjeblikkeligt.
	<p>FARE FOR GIFTIGE VÆSKER ELLER DAMPE</p> <p>Giftige væsker eller dampe kan forårsage alvorlig personskade eller i værste fald døden, hvis væsken sprøjtes i øjnene eller på huden, indåndes eller sluges.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Læs MSDS'erne for at blive bekendt med de konkrete farer ved den væske, du arbejder med. • Opbevar farlige væsker i godkendte beholdere, og bortskaf dem i henhold til gældende bestemmelser. • Brug altid kemisk uigennemtrængelige handsker, når udstyret anvendes, doseres eller rengøres.

ADVARSEL



FARE I FORBINDELSE MED TRYKSATTE ALUMINIUMSDELE

Brug af væsker, der er inkompatible med aluminium i tryksat udstyr, kan medføre en alvorlig kemisk reaktion og brud på udstyret. Hvis denne advarsel ikke følges, kan det medføre død, alvorlig personskade eller ejendomsskade.

- Der må ikke anvendes 1,1,1-trichloroethan, methylenchlorid, andre halogenerede kulbrinteopløsningsmidler eller -væsker, der indeholder sådanne opløsningsmidler.
- Mange andre væsker kan indeholde kemikalier, der kan reagere med aluminium. Kontakt din materialeleverandør for kompatibilitet.








PERSONLIGT BESKYTTELSESUDSTYR

For at beskytte dig selv mod alvorlig skade, såsom øjenskader, høretab, inhalering af giftige dampe og forbrændinger, er det nødvendigt, at du bruger passende beskyttelsesudstyr, når du betjener, reparerer eller er i nærheden af udstyret. Sådant udstyr inkluderer, men er ikke begrænset til:

- Beskyttelsesbriller og høreværn.
- Masker, beskyttelsesbeklædning og handsker som anbefalet af væske- og opløsningsmiddelsproducenten.

Vigtig information om tokomponentmateriale

Betingelser for isocyanat

						
---	---	---	---	---	--	--



Sprøjtning eller dosering af materialer, som indeholder isocyanater, danner potentielt sundhedsskadelige tåger, dampe og forstøvede partikler.

Læs materialeproducentens advarsler og MSDS for at blive bekendt med de specifikke farer og foranstaltninger, der er forbundet med isocyanater.

Undgå indånding af isocyanattåger, -dampe og atomiserede partikler ved at sørge for tilstrækkelig udluftning i arbejdsområdet. Hvis ikke det er muligt at skabe tilstrækkelig udluftning, er det påkrævet at alle i arbejdsområdet anvender trykluffforsynet maske.




For at forhindre kontakt med isocyanater er det også påkrævet, at alle i arbejdsområdet bruger passende personligt beskyttelsesudstyr, inklusive kemisk uigennemtrængelige handsker, støvler, forklæder og beskyttelsesbriller.

Selvantændelse af materiale

						
---	---	--	--	--	--	--

Nogle materialer kan antænde sig selv, hvis de påføres i for tykke lag. Læs materialeproducentens advarsler og MSDS.

Hold komponenterne A og B adskilte

						
---	---	---	--	--	--	--

Der kan forekomme krydskontaminering i hærdet materiale i væskeslanger, hvilket kan medføre alvorlig personskade eller beskadigelse af udstyret. For at undgå krydskontaminering af pistolens våddeler må du **aldrig** bytte om på delene til komponent A (isocyanat) og delene til komponent B (harpiks).

Isocyanaters fugtfølsomhed

Isocyanater (ISO) er katalysatorer brugt i tokomponentskum- og polyureabelægninger. ISO reagerer med fugt (som f.eks. luftfugtighed) og danner små, hårde, slibende krystaller, som opløses i væsken. Til sidst dannes der en film på overfladen, og ISO'et vil begynde at stivne, og dermed øge viskositeten. Dette delvist hærkede ISO vil i så fald reducere alle våddelens ydelsesevne og levetid.

BEMÆRK: Mængden af filmdannelse og krystalliseringshastigheden afhænger af ISO-blandingen, luftfugtigheden og temperaturen.

Sådan forhindrer du, at ISO udsættes for fugt:

- Anvend altid en forsejlet beholder med et tørremiddel i udluftningen eller luftomgivelser med nitrogen. Opbevar **aldrig** ISO i en åben beholder.
- Sørg for, at ISO-pumpens vådkop eller reservoir (hvis monteret) er fyldt med Graco Throat Seal Liquid (TSL™), delnr. 206995. Smørelsen danner en barriere mellem ISO'et og luftomgivelserne.
- Brug fugtsikre slanger, der er specifikt beregnet til ISO.
- Brug aldrig regenererede opløsningsmidler, som kan indeholde fugt. Hold altid beholdere med opløsningsmidler lukkede, når de ikke er i brug.
- Brug aldrig opløsningsmidler på den ene side, hvis de er blevet kontamineret fra den anden side.
- Smør altid gevinddele med TSL eller lignende smørelse, når de samles igen.

Skumharpiks med 245 fa skumblæredannende stoffer

Visse skumblæredannende stoffer skummer ved temperaturer over 33 °C (90 °F), når de ikke er under tryk, især hvis de er omrørte. For at reducere skumning skal forvarmning i et cirkulationssystem minimeres.

Udskiftning af materialer

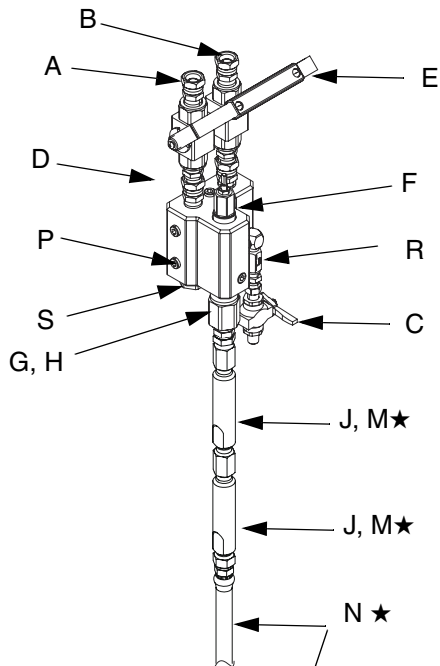
- Skift af materialetyper, der bruges i sprøjten, kræver speciel opmærksomhed for at undgå beskadigelse på udstyret og driftsstop.
- Rengør altid væskeindløbets filtersier efter gennemskylning.
- Når der skiftes mellem epoxy og urethan eller polyurea, skal alle væskekomponenter og udskiftningsslangesæt skilles ad og rengøres.
- Kontrollér den kemiske kompatibilitet med din materialeproducent.
- De fleste materialer bruger ISO på A-siden, men nogle bruger ISO på B-siden.
- Epoxy har ofte aminer på B (hærdemiddel)-siden. Polyurea har ofte aminer på B (harpiks)-siden.

Komponentbetegnelser for A og B

Materialeleverandører og -markeder refererer til flerkomponentmaterialer på forskellig vis. Tabellen nedenfor opsummerer de forskellige betegnelser for komponenterne, der bruges i forskellige maskiner.

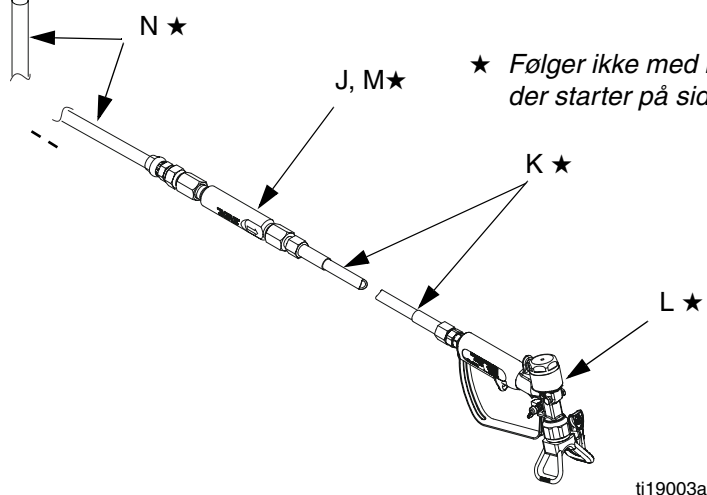
Marked	Udstyr	Betegnelser	Maskinens venstre side	Maskinens højre side
Skum og polyurea Urethanstøbning	Alle reaktorer, HFR™ og VRM™	Bogstav	A	B
		Farve	Rød	Blå
		Komponentnavne	ISO, hærdemiddel, katalysator	Polyol, harpiks, base
		Større eller mindre komponent (når ikke det er 1:1 blanding)	Side med lav mængde	Side med stor mængde
Epoxy- og urethanbeskyttende belægninger	Hydra-Cat®, XtremeMix™, XM™, XP og PR70™	Bogstav	A	B
		Farve	Blå	Grøn
		Komponentnavne	Harpiks, base	Hærdemiddel, katalysator
		Større eller mindre komponent (når ikke det er 1:1 blanding)	Side med stor mængde	Side med lav mængde
Epoxy, silikone, urethan og andre materialer	PR70 og PR	Bogstav	A	B
		Farve	Rød	Blå
		Komponentnavne	Polyol, harpiks, base	ISO, hærdemiddel, katalysator
		Større eller mindre komponent (når ikke det er 1:1 blanding)	Side med stor mængde	Side med lav mængde

Komponentoversigt



Signaturforklaring:

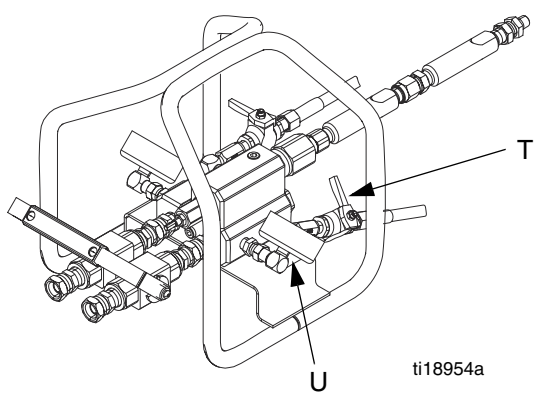
- A Harpiks- (stor mængde) indløb (A-materiale)
- B Hærdemiddelsindløb (lav mængde) (B-materiale)
- C Indløbsventil til opløsningsmiddel 1/4 npt (han)
- D Manifold
- E Dobbelt afbryderhåndtag
- F Restriktorjustering af hærdemiddel
- G Hærdemidlets tilførselsslange (ikke vist, indvendigt udløb i H)
- H Blandingsmanifoldens udløb, 1/2 npt (hun) med 3/8 npt (han) adapter
- J Statisk blandingshus
- K Væskeflexslange
- L Airless sprøjtepistol
- M Statisk blandingselement (ikke vist, indvendigt i J)
- N Væskeblandingslange
- P Tilbehørsporte (se **Tilbehørsporte**, side 26)
- R B-side, gennemskylningsindløbets kontraventil
- S A-sidens kontrolventilpatron (B-side ikke vist)
- T A-sidens indløbsventil til opløsningsmiddel (Quickset manifold)
- U A-sidens kontrolventil til opløsningsmiddel (Quickset manifold)



★ Følger ikke med blandingsmanifolden. Se **Dele**, der starter på side 22.

ti19003a

Quickset manifold



ti18954a

FIG. 1: Typisk installation

Oversigt

Blandingsmanifoldens venstre er beregnet til størstedelen af materialet eller materialet med højere viskositet, hvis der anvendes en 1:1 mængdeblanding. I hele håndbogen henvises der til denne side som harpikssiden eller "A"-siden.

Der henvises til den højre side som hærdemiddelssiden eller "B"-siden. "B"-siden integrerer en justerbar restriktor til at afbalancere systemets modtryk og gennemstrømning.

Se FIG. 2 for at se "A"- og "B"-materialets gennemstrømning inde i blandingsmanifolden.

Harpiksen og hærdemidlet løber ind i blandingsmanifolden gennem manifoldens indløbsporte og fjederspændte kugleventiler i karbidstål. "A"-materialet strømmer gennem manifolden til materialets udløbsport. Injektorrøret skaber en hul strøm af "A"-materialet, som "B"-materialet kan fylde, når først hærdemidlet løber ud af injektorrøret. Harpiks- og hærdemiddelsmaterialet blandes, når de er løbet ud af blandingsmanifoldens taljeblok (B).

Når manifolden er monteret særskilt fra tilblanderen, skal "B"-sides restriktor (F) justeres for at afbalancere systemets modtryk og gennemstrømning.

På standard-blandingsmanifolden vil det blandede materiale blive skyllet ud ved, at der sendes en skylleopløsning gennem B-sides midterste rør. På Quickset blandingsmanifolden skylles der også opløsningsmiddel hen over A-sides væskekontraventil.

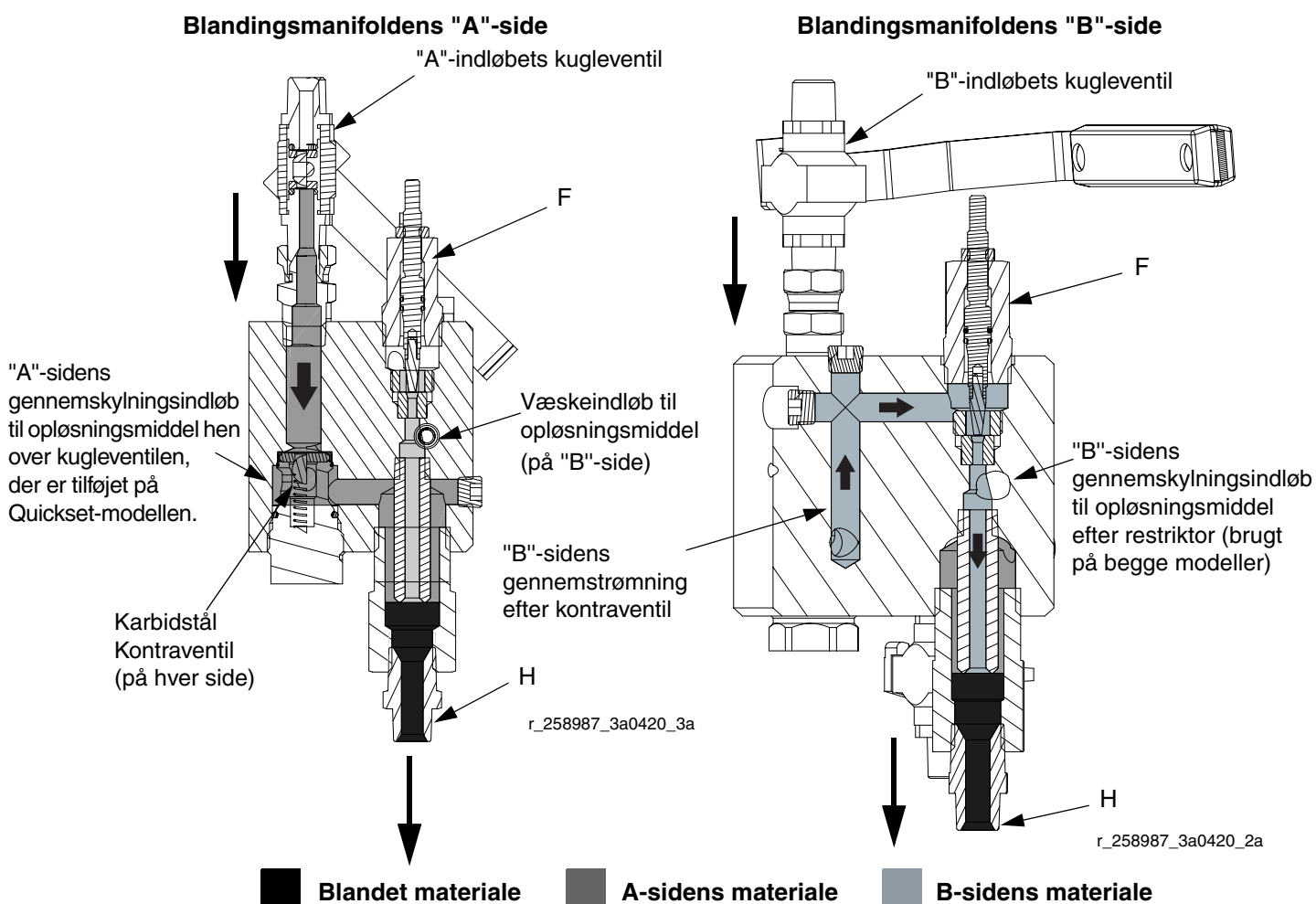


FIG. 2: Tværsnit af A- og B-gennemstrømningen set fra siden

Installation

For at få hjælp til opsætningen af en pluraliskomponent sprøjte kan du kontakte din Graco-distributør for at sikre, at du vælger den rette type og størrelse udstyr til dit system.

Se illustrationen i FIG. 1 på side 8.

Væskeindløb

A- og B-væskeindløbene (A og B) er udstyret med 1/2 npt(hun) kugleventiler. Tilslut 1/2", 3/8" eller 1/4" npsm(hun) væskeslanger med adapternippel efter behov. Se brochure 339361 for delnumre på højtryksslange og fitting.

BEMÆRK: Hvis det er en særskilt manifold, skal slangerne dimensioneres og afbalanceres korrekt. Se **Mængdebalancering af blandingsmanifolden på side 15 for yderligere oplysninger om særskilt opsætning.**

Opløsningsmiddelsindløb

Tilslut opløsningsmidlets forsyningslange (D) fra opløsningsmiddelpumpen til 1/4 npt(han) opløsningsmidlets indløbsventil (C) eller indløbets T-samling på Quickset modeller.

BEMÆRK: Anvend en Graco-godkendt jordforbundet slange, der er nomineret til at modstå opløsningsmiddelpumpens maksimale væskearbejdstryk. Slangekernen skal være kemisk forenelig med det opløsningsmiddel, der anvendes, såsom nylon eller PTFE.

Væskeudløb

Tilslut udløbet på de to primære, statiske omrørrør (J) til blandingselementerne (M), til blandingslangen (N), rengøringsomrøreren (J), flexslangen (K) og sprøjtepistolen (L).

BEMÆRK

For at forhindre gnistdannelse på omrørrøret må der ikke bruges en forskruet drejemekanisme på blandingsrørets indtag.

Tilføj slangen til blandet materiale efter behov mellem blandingslangen og rengøringsomrøreren.

BEMÆRK

Del aldrig gennemstrømningen op mellem flere pistoler, før de to væsker er blandet efter blandingsmanifoldens samling.

Montering

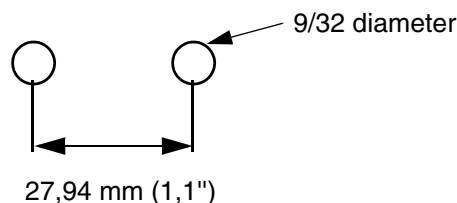
Særskilt blandingsmanifold

Blandingsmanifolden kan tages af tilblenderen og monteres tættere på pistolen. Dette reducerer mængden af blandet materiale og opløsningsmiddel til gennemskylning for hurtigt hærdende materialer (mindre end 10 minutters anvendelighed). Se **Mængdebalancering af blandingsmanifolden på side 15 for yderligere oplysninger om særskilt opsætning.**

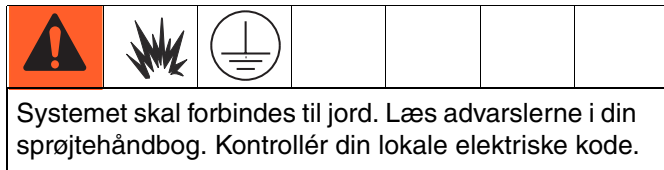
Anvend den særskilte blandingsmanifolds understel 262522 til slangemonteringsplaceringer på linje. Understellet beskytter manifolden og ventilerne mod utilsigtet drift, hvilket kunne forårsage en tilstoppet linje.

Blottet manifold

For at montere den blottede manifold skal der bores to huller i monteringsfladen, og den skal fastgøres med to 1/4-20 skruer (28).



Jording



- **Pumpe:** anvend jordforbundet ledning og klemme som anvist i din sprøjtehåndbog.
- **Luft- og væskeslanger:** anvend kun elektrisk ledende slanger med en kombineret slangelængde på maksimalt 150 m (500 fod) for at sikre jordgennemgang. Kontrollér slangens elektriske modstand. Hvis den samlede modstand til jord overstiger 29 megohm, skal slangen udskiftes omgående.
- **Luftkompressor:** følg producentens anbefalinger.
- **Sprøjtepistol:** skab stelforbindelse til korrekt jordet væskeslange og -pumpe.
- **Væskeforsyningsbeholder:** følg lokale forskrifter.
- **Emne, der sprøjtes:** følg lokale forskrifter.
- **Spande til opløsningsmidler ved gennemskylning:** følg lokale forskrifter. Anvend kun ledende metalspande, der anbringes på en jordforbundet overflade. Anbring aldrig spanden på en ikke-ledende overflade som f.eks. papir eller karton, da dette forhindrer jordforbindelse.
- **Sådan vedligeholdes en sikker jording under gennemskylning eller aflastning af trykket:** hold metaldelen af sprøjtepistolen fast mod siden af en jordet metalspand, og tryk så på pistolens aftrækker.

Gennemskyl udstyret, før det tages i brug

Udstyret er testet med letolie, som efterlades i væskekanalerne for at beskytte delene. For at undgå at forurene væsken med olie skal udstyret skylles med et foreneligt opløsningsmiddel, før det tages i brug. Se **Gennemskylning** på side 13.

Forholdskontrol

Foretag forholdskontrolproceduren, når tilblandingssystemet er blevet ændret. Brug forholdskontrolsæt 24F375 til at kontrollere blandingsmanifoldens forhold. Se håndbog 3A0421 for vejledning og delliste.

BEMÆRK

For at forhindre en unøjagtig forholdskontrol når der bruges fødningspumper i dit system, må fødningsstrykket ikke være mere end et maksimum på 25 % af tilblanderens udløbsstryk under dosering. Højt fødestryk kan få tilblanderpumpens kontrolkugler til at flyde med en unøjagtig forholdskontrol til følge.

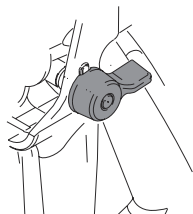
Betjening

Trykløstelsesprocedure

						
<p>Følg trykløstelsesproceduren, når du standser sprøjte- eller doseringsarbejdet, og før du rengør, undersøger, efterser eller transporterer udstyret.</p>						

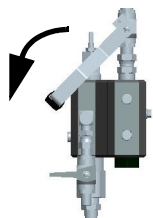
Reducér væsketrykket i A og B

1. Aktivér aftrækkersikringen.

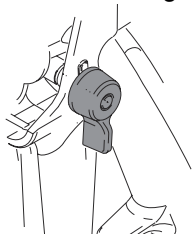


ti1949a

2. Sluk for sprøjten.
3. Sluk for hovedudluftningsventilen.
4. Åbn det dobbelte afbryderhåndtag (E).

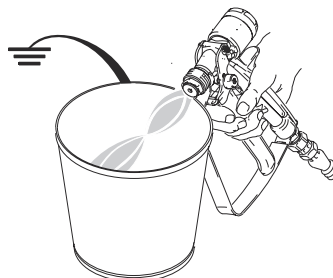


5. Afbryd væskevarmelegemerne, hvis de anvendes på din sprøjte.
6. Afbryd fødepumper, hvis de anvendes.
7. Deaktivér aftrækkersikringen.



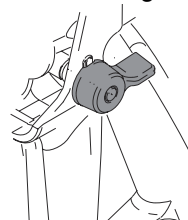
ti1950a

8. Hold en metaldel på pistolen godt fast mod en jordforbundet metalspand. Aktivér pistolen for at fjerne trykket.



ti1953a

9. Aktivér aftrækkersikringen.








ti1949a

10. Åbn alle væskeaftapningsventiler i systemet, og hav en affaldsbeholder klar til at opsamle spildevæske. Lad ventilen stå åben, indtil du er klar til at genoptage sprøjtearbejdet.
11. Hvis du har mistanke om, at sprøjtedysen eller slangen er tilstoppede, eller at trykket ikke er helt fjernet efter at have fulgt ovenstående trin, skal du **MEGET LANGSOMT** løsne dyseholderens holdemøtrik eller slangeendekoblingen for at reducere tryk. Derefter kan tilstopningen fjernes fra dysen eller slangen.

Aftrækkersikring

Aftrækkersikringen skal altid aktiveres, når du stopper sprøjtearbejdet for at forhindre, at pistolen aktiveres ved et uheld med fingrene eller ved tab eller stød mod en genstand.

Gennemskylning

						
---	---	---	---	---	--	--

Læs advarslerne og vejledningen til jordforbindelse i din sprøjtemanual. Hvis dit system anvender varmelegemer, skal strømmen til varmelegemerne og den opvarmede slangebetjening afbrydes inden gennemskylning.

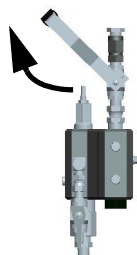
BEMÆRK

For at forhindre væske i at udtørre i doseringsudstyret skal systemet skylles hyppigt igennem. Sørg for, at der er en tilstrækkelig opløsningsmiddelforsyning inden sprøjtning.

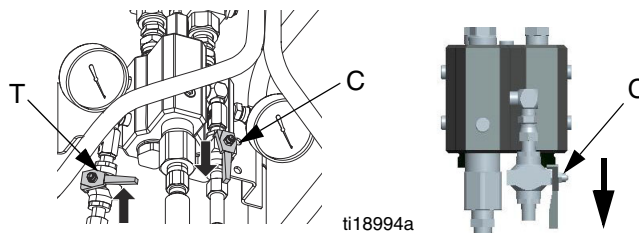
BEMÆRK:

- **Sørg for, at gennemskylningsvæsken er kompatibel med doseringsvæsken og udstyrets våddele.**
- **Anvend et opløsningsmiddel, der opløser det materiale, du blander.**
- **Opløsningsmidlet kan ledes gennem viskose væsker og efterlade en belægning af blandet væske i din slanges indvendige rør. Sørg for, at al væske er omhyggeligt skyllet ud af slangen efter hver brug.**
- **Tag sprøjtedysen af for en grundigere rengøring af flexslangen og de statiske omrørere.**
- **Efterlad altid udstyret fyldt med væske for at undgå udtørring og afskalning.**
- **Afmontér, rengør og udskift ofte de statiske blandingslementer**

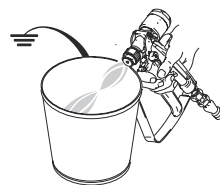
1. Følg **Tryklettelsesprocedure** på side 12.
2. Afmontér sprøjtedysen, og læg den i blød i opløsningsmiddel.
3. Luk det dobbelte afbryderhåndtag (E).



4. Åbn indløbsventilen til opløsningsmiddel (C). For Quickset manifolden skal A-sidens gennemskylningsventil (T) lukkes.

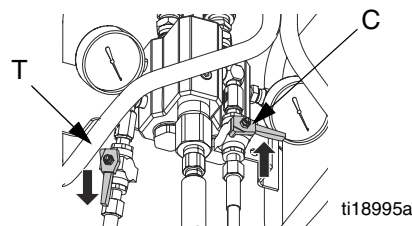


5. Anbring sifonrøret i en jordforbundet metalspand med rengøringsmiddel.
6. Stil pumpen på det lavest mulige væsketryk, og start herefter pumpen.
7. Tryk på pistolens aftrækker i en jordforbundet metalspand med et låg. Brug et låg med et hul til at dosere igennem for at undgå stænk. Tryk på pistolens aftrækker, indtil der doseres rent opløsningsmiddel.



ti1953a

- a. For standard-blandingsmanifolden fortsættes med trin 8.
- b. For Quickset blandingsmanifolden skal B-sidens gennemskylningsventil (C) - efter kort gennemskylning med B-sidens ventil - lukkes, og A-sidens gennemskylningsventil (T) åbnes. Gentag trin 7, indtil der doseres rent.



ti18995a

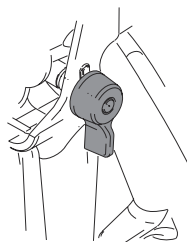
8. Luk for lufttilførslen til opløsningsmiddelpumpen.
9. Hold pistolens metal del godt fast mod en jordforbundet metalspand med et låg på plads. Tryk på pistolens aftrækker, indtil al væsketryk er lukket ud.

10. Aktivér aftrækkersikringen.



ti1949a

4. Deaktivér aftrækkersikringen.



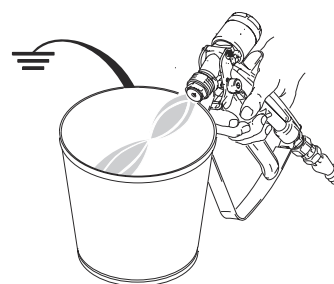
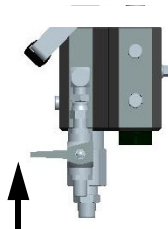
ti1950a

11. Luk indløbsventilen til opløsningsmiddel (C).
12. Afmontér pistolen fra slangen. Se pistolhåndbogen for yderligere rengøring af pistolen.

5. Hold pistolens metaldel godt fast mod en jordforbundet metalspand med et låg for at undgå stænk. Tryk på pistolen aftrækker, indtil det blandede belægningsmateriale bliver synligt, og der ikke længere kan ses mere gennemskyllet opløsningsmiddel.

Dosering og sprøjtning

1. Luk indløbsventilen til opløsningsmiddel (C) og A-sidens opløsningsmiddelsventil (T), hvis den er inkluderet.

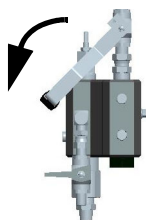


ti1953a

2. Åbn det dobbelte afbryderhåndtag (E).

BEMÆRK

For at undgå beskadigelse af ventilkuglerne og -lejerne skal det dobbelte afbryderhåndtag altid åbnes eller lukkes helt. Øg også væsketrykket efter åbning af kugleventilerne for at beskytte ventilerne, så de holder længere.



3. Tænd for sprøjten. Se håndbogen til sprøjtebetjening.

6. Fortsæt sprøjtearbejdet.

Mængdebalancering af blandingsmanifolden

Hvis blandingsmanifolden er monteret på maskinen, behøver du ikke justere restriktoren (F). Lad den være åben i mindst to omdrejninger.

Når manifolden er særskilt, skal der foretages to ting for at mindske momentane forholdsfejl, som kan opstå på grund af malings slangernes komprimerbare natur.

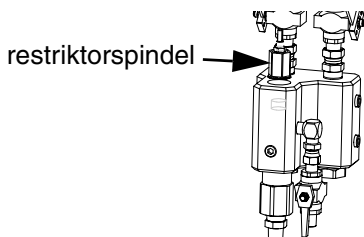
- Justér restriktionen
- Vælg den korrekte størrelse slanger

Justér restriktionen ved blandingsmanifolden

B-sidens restriktor (F) i blandingsmanifolden anvendes kun, når blandingsmanifolden er anbragt særskilt fra maskinen med en kort blandingslange til sprøjtepistolen.

Restriktoren (F) kontrollerer fejl i forholdet "forspring/forsinkelse" for A- og B-gennemstrømningen i de statiske omrørrør. Disse fejl opstår momentant, når pistolen åbnes. Fejlen skyldes forskelle i viskositet, mængde og slangeudvidelse mellem tilblanderens udløb og blandingspunktet.

Justér restriktorspindelen (F) med urets retning under sprøjtning, indtil du ser en let stigning i B-sidens trykmåler. Punktet, hvor trykket begynder at stige, er en god justeringsindstilling.



BEMÆRK: Med mindre du doserer direkte ud af blandingsmanifolden og omrøreren, er dette en omtrentlig justering.

For væsker med lav viskositet kan der monteres et filter med netstørrelse 40 i blandingsmanifolden foran restriktoren. Dette forhindrer den tilspidsede karbidstålsspindel og lejet i at tilstoppe.

For 1:1 anvendelser med høj viskositet kan hele restriktorsamlingen og lejet fjernes og udskiftes med et 3/4 npt højtryksstik.

Valg af slange til tilførsel af en særskilt blandingsmanifold

Blandingsmanifolden kan tages af maskinen og anvendes tættere på sprøjtepistolen for at minimere det blandede materiale i slangerne og reducere gennemskylningsopløsningsmidlet med følgende restriktioner.

- Der kan kun anvendes én blandingsmanifold på en tilblander.
- Fordeling af gennemstrømningen til to eller flere pistoler kan kun foretages, efter de to væsker er blandet.

BEMÆRK: Dette gælder for anvendelser, der ikke er forholdet 1:1, og som ikke har næsten afbalancerede viskositeter.

Afbalancér slangerne inden for områdestørrelser i forhold til blandingsforholdet efter mængden. Dette er vigtigst, når blandingsmanifolden kommer tæt på sprøjtepistolen.

Tilblanderen vil dosere de to materialer i det præcise forhold efter mængden. Hvis slangestørrelserne ikke er afbalanceret til forholdet, vil én slange altid nå trykket først. Denne forholdsfejl ved blandingspunktet kan forekomme hver gang, der opstår en ændring af trykket. Afbalancér slangestørrelserne ud fra det effektive område, ikke ud fra den indvendige diameter.

Område = $(3,1416 \cdot \text{radius}^2)$ eller se Skema 1.

BEMÆRK: Til afbalanceringsformål antages det altid, at A-siden er siden med den store mængde.

Tabel 1: Mængdeforhold for "A" til "B"-slange

Blandingsforhold	Valg af slange "A" x "B"	Mængdeforhold
1:1	1/2 x 1/2	1,0:1
	3/8 x 3/8	
1,5:1, 2:1	1/2 x 3/8	1,78:1
2:1	3/8 x 1/4	2,25:1
2,5:1	3/8 x 1/4	2,25:1
3:1		
4:1	1/2 x 1/4	4,0:1

Eksempel: Ved et blandingsforhold 4:1 passer en harpiksslange med en indre diameter på 1/2" og en hærdemiddelsslange med en indre diameter på 1/4" til blandingsforhold 4:1.

Anvend Skema 2 og de anførte eksempler til at estimere, hvor stort et trykfald man kan forvente for hver 15,2 m (50 fod) slange ved en gennemstrømning på 1 gpm i den specifikke slange til et viskositetsmateriale på 1000 cps. Justér gennemstrømningshastigheden og viskositeten til dine anvendelser.

BEMÆRK: Typiske gennemstrømningshastigheder er normalt 1,5-3 l/min (0,4-0,8 gpm) pr. pistol afhængigt af dysestørrelse og viskositet.

Tabel 2: Valg af slange ud fra trykfald

Slangens indre diameter (tommer)	Trykfald pr. 50 fod afsnit pr. 1000 cps ved 1 gal/min.(psi)	Trykfald pr. 15,24 m afsnit pr. 1000 cps ved 1 liter/min. (bar)
1/8	55910	1018
3/16	11044	201
1/4	3494	64
3/8	690	13
1/2	218	4
5/8	89	1,62
3/4	43	0.78

Referenceformel

$$\text{Trykfald} = 0,0273 \text{ OVL}/D^4$$

Signaturforklaring:

Q = Vis poise (centipoise/100)

V = Gallons i minuttet

L = Længde (fod)

D= Indvendig diameter (tommer)

Eksempel nr. 1: Hvad er trykfaldet for et 2000 cps materiale gennem 150 fod af en slange med en indre diameter på 3/8" ved 0,75 gpm?

690 psi (fra diagrammet) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 fod slanger) x 0,75 (% af gpm) = 3105 psi tab

Det er et stort tryktab foran sprøjtepipstolen. Lad os prøve med en 1/2" slange. Se eksempel nr. 2.

Eksempel nr. 2: Hvad er trykfaldet for et 2000 cps materiale gennem 150 fod af en slange med en indre diameter på 1/2" ved 0,75 gpm?

218 psi (fra diagrammet) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 fod slanger) x 0,75 (% af gpm) = 981 psi tab

BEMÆRK: Undgå at give siden med den store mængde for lille en størrelse. Trykfald under gennemstrømningsforhold vil øge momentane slangeforårsagede forholdsfejl. Se Skema 2.

Vedligeholdelse

Rengør de statiske omrørere

Se FIG. 1 på side 8. Som regel er der tilsluttet to statiske omrørerhuse til blandingsmanifoldens udløb (H). Disse huse anvender plastikblandingselementer, der fås i en pakke med 25 (delnr. 248927).

BEMÆRK

Der må aldrig anvendes en drejeledssamling på omrørerens indtag. Samlingen vil sammenpresse røret og gøre det umuligt at tage blandingselementet af.

Rengøring af huset og udskiftning af blandingselementet:

1. Let trykket, se side 12. Tag omrørerhusene (J) af flexslangen (K).
2. Anbring omrørerhusets (J) flade dele i en jordforbundet skruestik. Skub blandingselementet (P) ud af indløbsenden.
3. Om nødvendigt kan der anvendes en 1/2" borekrone til at udbore gammelt materiale og blandingselementet fra enden af indløbsenden ned til den indvendige hals på udløbsenden.
4. Anvend en børste til at fjerne eventuelt skidt fra huset (J).
5. Sæt et nyt blandingselement i med den brede ende først.

Rengør "B"-sides filter

BEMÆRK: Følgende vejledning gælder kun, når filtersitilbehøret anvendes til væsker med lav viskositet. Se Tilbehør på side 26.

1. Løsn drejeleddene (19), og afmontér afbryderhåndtaget (21) og ventilerne (20). Se FIG. 3.
2. Tag "B"-indløbssamlingen (19) af manifoldens taljeblok (1).
3. Træk "V"-filteret (17) og o-ringsholderen (18) lige opad og ud med en spidsnæset tang.
4. Rengør, eller udskift filteret (17).
5. Montér filteret (17) og o-ringen (18) igen med tilbehørsværktøjet 15T630.

BEMÆRK: O-ringen (18) anvendes som en ringholder og ikke en pakning. Den kan blive ridset eller deformeret, når filteret (17) skubbes tilbage på plads.

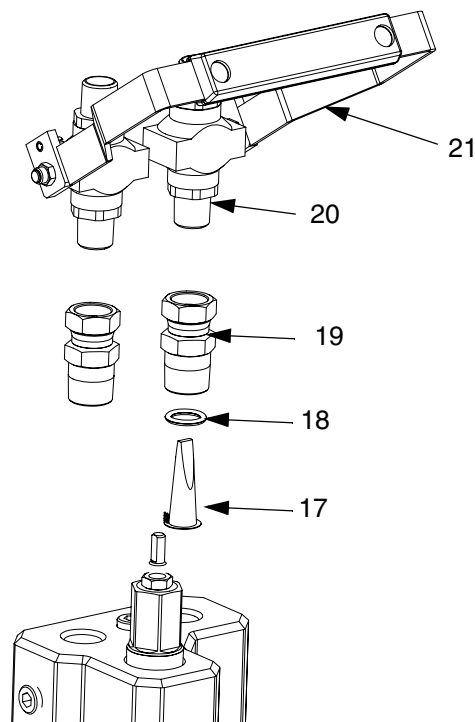
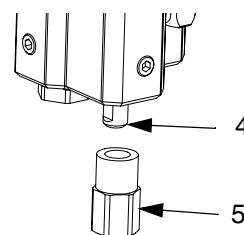


FIG. 3: "B"-sides filter

6. Montér "B"-indløbssamlingen (19) fra manifoldens taljeblok (1).

Rengør blandingsmanifoldens udløb

1. Afmontér udløbsfittingen (5) for at blotlægge det midterste "B"-injektionsrør (4).
2. Rens eventuel ophobning på, omkring eller inde i røret (4).
3. Montér udløbsfittingen (5) igen.







Fejlfinding

1. Reducér trykket, før du kontrollerer eller foretager eftersyn af systemudstyret.
2. Kontrollér alle mulige årsager og løsninger i fejlfindingsdiagrammet, før manifolden skilles ad.

Problem	Årsag	Løsning
Lille eller ingen harpiksydelse.	Væskeindløbet er tilstoppet.	Rengør indløbet, og fjern tilstopningen.
	Væskebeholderen er tom.	Genfyld.
Lille eller ingen hærdemiddelsydelse.	Væskeindløbet er tilstoppet.	Rengør indløbet, og fjern tilstopningen.
	Væskebeholderen er tom.	Genfyld.
	Hærdemiddelfilteret (18) er tilstoppet.	Rengør hærdemiddelfilteret. Se Rengør "B"-sidens filter på side 17.
Den blandede væske kan ikke udskylles.	Væsken er hærdet i de statiske omrørere eller flexslangen.	Rengør med et foreneligt opløsningsmiddel. Se Vedligeholdelse på side 17. Udskift efter behov.
	Beholderen til opløsningsmiddel er tom.	Genfyld.
	Opløsningsmidlet er ikke foreneligt med væsken.	Skift til et foreneligt opløsningsmiddel.
Hærdemidlets tryk er højere end normalt.	Hærdemidlet er koldt.	Korriger varmeproblemet.
	Restriktoren eller filteret tilstoppes.	Åbn restriktoren, eller rengør filteret. Se Rengør "B"-sidens filter på side 17.
Hærdemidlets tryk er lavere end normalt.	Harpiksen er kold. Gennemstrømningshastigheden er lav.	Korriger varmeproblemet.
	Slidt hærdemiddelsrestriktor.	Justér restriktoren. Se Justér restriktionen ved blandingsmanifolder på side 15.
Sprøjtespredningen udvikler spor.	Den statiske omrører og/eller flexslangen tilstoppes.	Rengør de statiske omrørere , side 17. Rengør sprøjtepistolen og -dysen. Se pistolhåndbogen.
	Lavt tryk fra sprøjten.	Kontrollér lufttilførselstrykket. Kontrollér indløbets luftmåler under sprøjtearbejdet.
	Koldt materiale.	Skru op for varmen.
	For stort trykfald.	Anvend større slanger eller mere varme.
	Ikke nok lufttilførsel. Måleren falder, mens der sprøjtes.	Luftslangen er for lille. Kompressoren er for lille.
	Motoren danner is.	Brug luftaftapning til afisning af motoren. Aftør eller afkøl luften før brug. Vent til motoren tør op.
	Beskidt filter i pumper eller sprøjtepistol.	Rengør filtrene.
	Harpiks eller hærdemiddel kan ikke afbrydes.	Beskadiget kugle eller leje eller pakning i ventil (20). Udskift eller ombyg ventilen (2). Se håndbog 306861.
Forkert forholdsbeholdelse efter sprøjtestrykket er øget i sprøjtestanden med en særskilt blandingsmanifold.	Slanger er ikke mængdebalanceret. Mængdebalancer de særskilte materialeslanger A og B tættere på mængdeblandingsforholdet. Se Valg af slange til tilførsel af en særskilt blandingsmanifold , side 15 og Vedligeholdelse , side 17.	

Reparation

						
Følg tryklettelsesproceduren, når du standser sprøjte- eller doseringsarbejdet, og før du rengør, undersøger, efterser eller transporterer udstyret.						

BEMÆRK

Sørg for at mærke alle væskedele med "harpiks" eller "hærdemiddel", når de skilles ad. Dette forhindrer, at harpiks- og hærdemiddelsdele ombyttes, når de samles igen, og forhindrer forurening af materialerne og væskens vej gennem udstyret.

Der kan anvendes farvekodet, kemisk bestandig tape til at mærke delene. Anvend blå til harpiks og grønt til hærdemiddel.

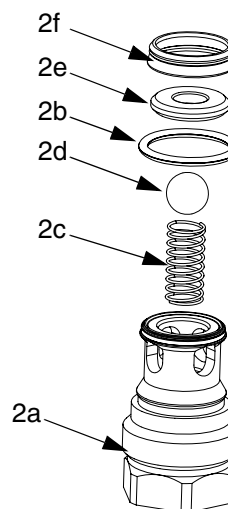
Patronsamlinger

1. Følg **Tryklettelsesprocedure** på side 12.
2. Anvend en skruenøgle til at afmontere patronsamlingerne (2) fra manifolden.
3. Anvend en 90° unbrakonøgle til at få lejet (2e) og pakningen (2f) ud af huset, eller prik dem ud fra "A"- og "B"-indløbssiden.

BEMÆRK: Lejets holdepakning (2f) deles normalt i to stykker, når den er helt tilspændt i huset. Kanten er beregnet til at holde lejet, fjederen og kuglen under samling. Lejets holdepakning (2f) skal altid udskiftes, når den skilles ad.

4. Anvend en blød børste til at rengøre manifoldens passager.

5. Tag lejet (2e), kuglen (2d), fjederen (2c) og o-ringen (2b) ud af huset (2a).

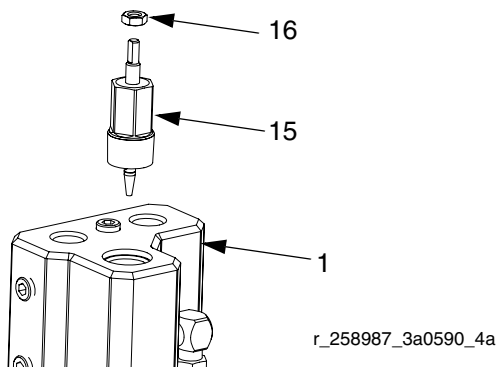


6. Efterser dele for beskadigelse, og udskift delene efter behov.
7. Saml delene i de ovennævnte trins omvendte rækkefølge. Tryk samlingen mod en flad, ren overflade, indtil pakningen (2f) klikker på plads på enden af huset (2a). Pakningen (2f) vil holde fjederen (2c), kuglen (2d), lejet (2e) og o-ringen (2b) på plads under samlingen.
8. Påfør smørelse på o-ringen (2b) og endepakningen (2f).
9. Påfør anaerob paksalve på patronens udvendige gevind.
10. Sæt patronsamlingen i manifolden, og tilspænd med et moment på 170 N•m (125 ft-lbs).

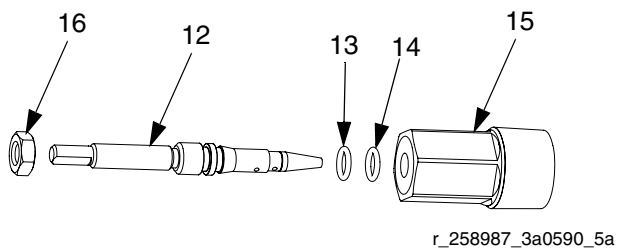
BEMÆRK: Det høje moment knuser pakningen (2f) til en driftsikker pakning på op til 50 MPa (500 bar, 7.250 psi).

Afmontér restriktoren

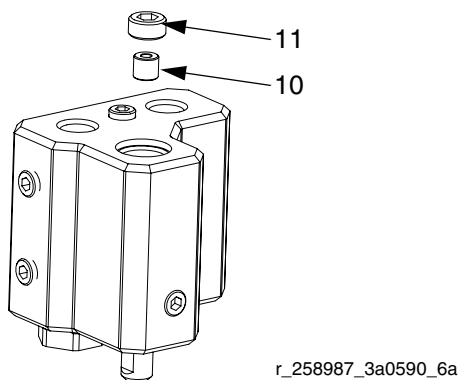
1. Bemærk omdrejningsantallet fra den åbne til den lukkede stilling. Afmontér restriktorhuset (15) fra manifolden (1).
2. Anbring restriktorhuset (15) i en skruestik, og tag møtrikken ud (16).



3. Skru spindelen (12) af mod uret, og tag den ud af restriktorhuset (15).

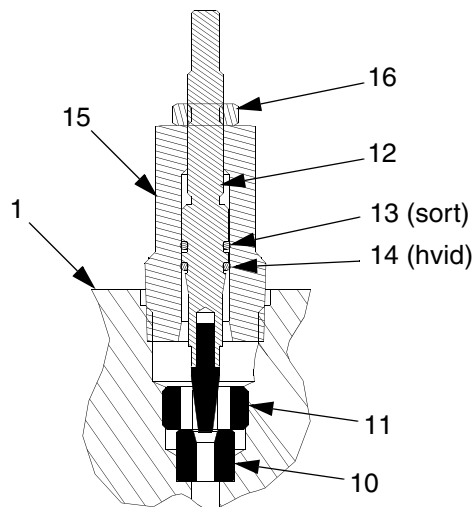


4. Tag o-ringene (13, 14) ud, og udskift dem.
5. Tag sætskruen (11) og lejet (10) ud af manifolden.



Saml restriktoren

1. Sæt lejet (10) i med den større tilspidsede ende vendt op mod manifolden (1).

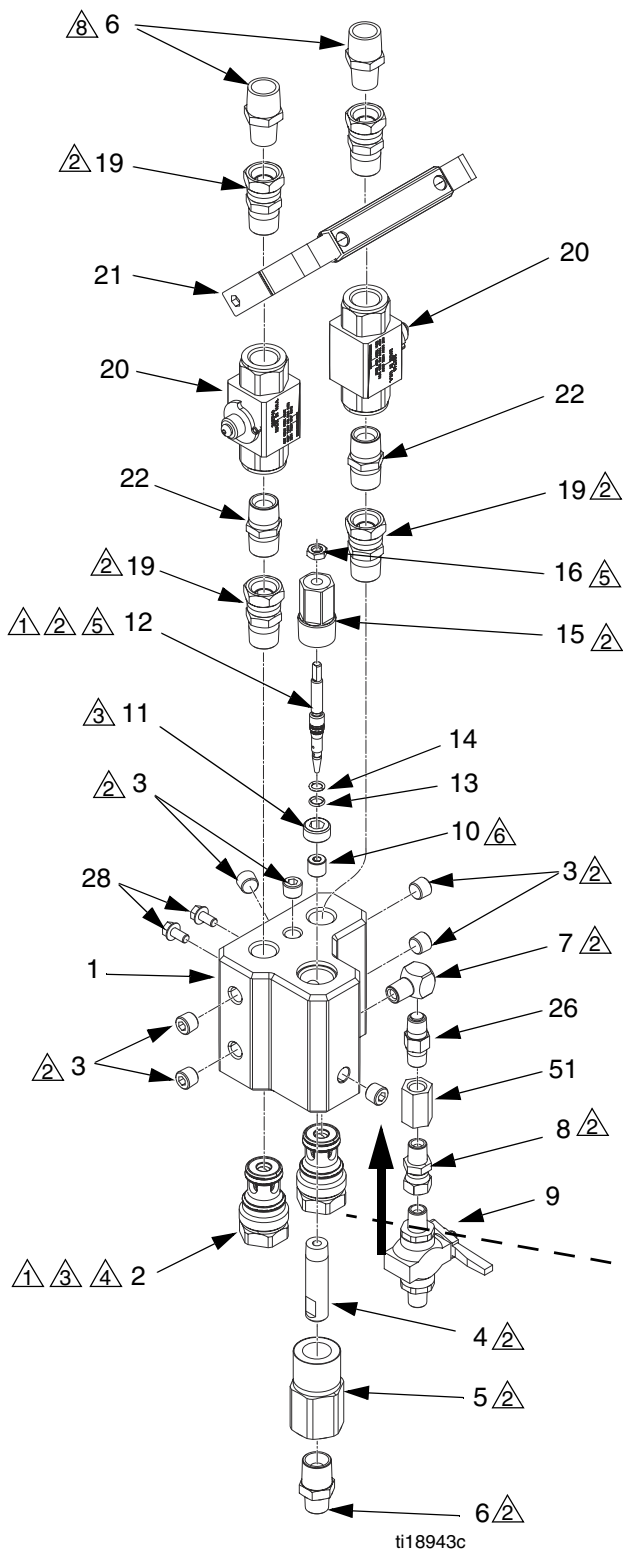


2. Påfør blå gevindlås til sætskruens (11) udvendige gevind, og sæt den i manifolden.
3. Sæt o-ringene (13, 14) og spindelen (12) ind i restriktorhuset (15). Drej spindelen (12) mod urets retning, indtil den er i den åbne stilling.
4. Montér låsemøtrikken (16) løst på spindelen (12).
5. Spænd restriktorhuset (15) ind i manifolden (1).
6. Spænd spindelen (12) nedad, indtil den når lejet (10). Flyt dernæst spindelen ud til den tidligere noterede stilling eller to komplette omdrejninger, og lås den på plads med låsemøtrikken (16).

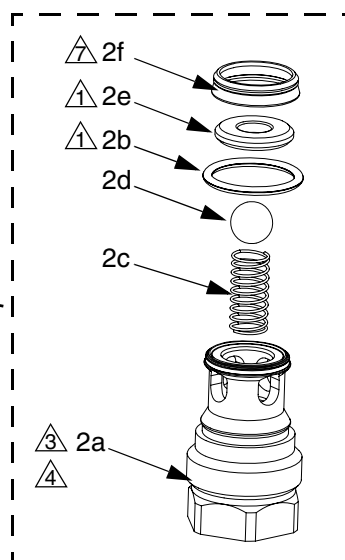
BEMÆRK: For "B"-siders anvendelser med stor mængde eller høj viskositet skal restriktorens dele udskiftes med et 3/4 npt højtrykstik.

Dele

262807 blandingsmanifold



- 1 Påfør smørelse på o-ringene og patronens o-ring og endepakningen.
- 2 Påfør paksalve til tilspidsede gevind på alle ikke-drejelige gevind med undtagelse af patronen (2) og stiften (12).
- 3 Påfør anaerobisk, medium gevindlås på de eksterne gevind.
- 4 Tilspænd med et moment på 70 N•m (125 ft-lbs).
- 5 Drej spindelen helt ind i manifolden. Flyt den dernæst to omdrejninger ud, og fastlås den på plads.
- 6 Den store ende af den indvendige konus vender udad.
- 7 Tryk samlingen hårdt mod en flad overflade for at klikke holdepakningen (2f) på plads.
- 8 Leverages løst. Use when a mix manifold is replaced on a Series A XP Plural-Component Sprayer.



r_258987_3a0590_3a

262807 blandingsmanifold

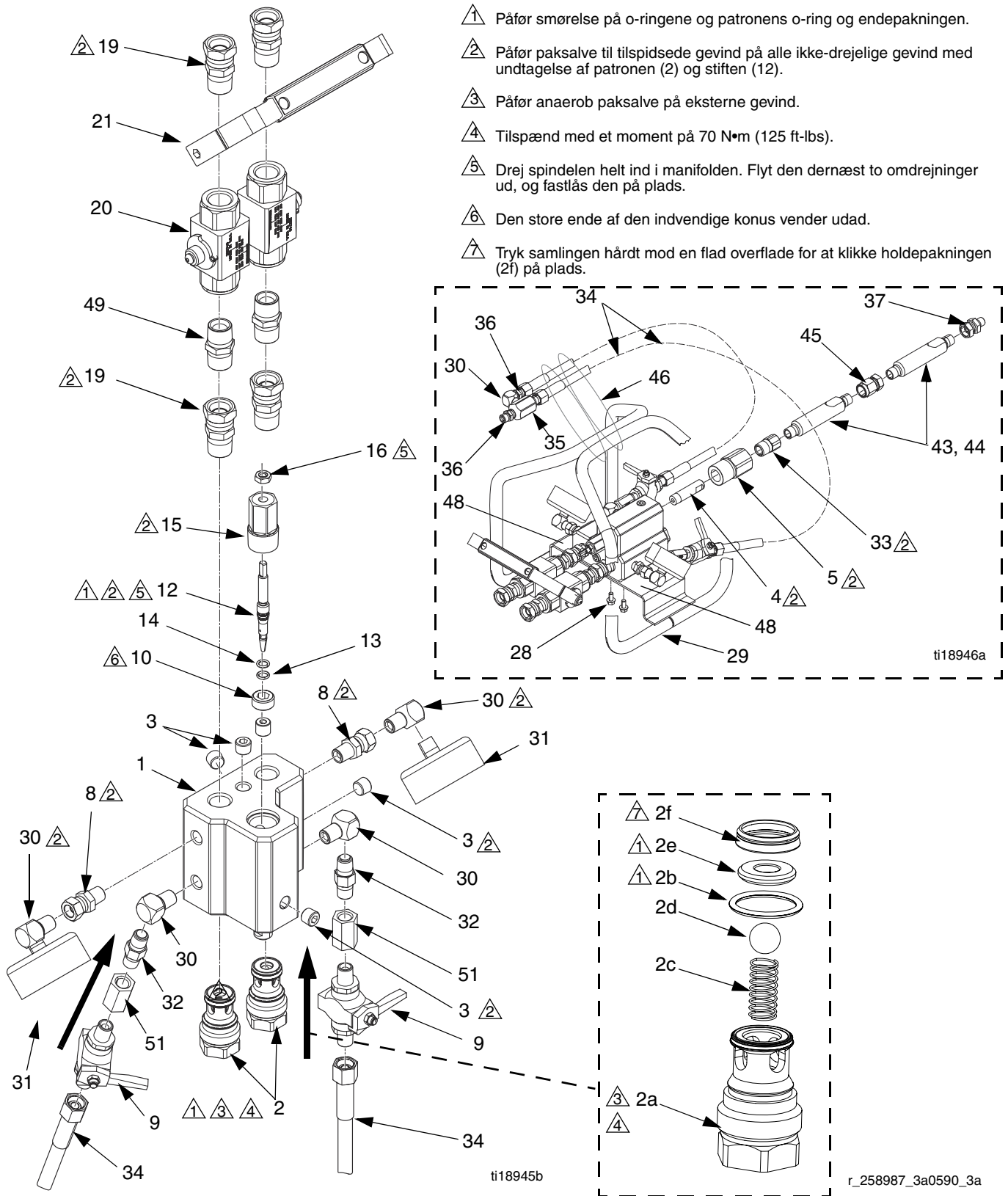
Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal
1	24P869	TALJEBLOK, manifold, blandings-	1
2	258986	PATRON, ventil, kontra-; inkluderer artikel 2a-2f	2
2a	16D614	HUS, kontraventil	1
2b★	121138	O-RING, PTFE, hvid	1
2c★	15M530	FJEDER, kontraventil	1
2d★	116166	KUGLE	1
2e★	15A968	LEJE, fodventil	1
2f★	15K692	PAKNING, holde-	1
3	100721	PROP, rør-; 1/4 npt	7
4	15R378	RØR, injektor-, hærdemiddel	1
5	15R067	RØR, udløbs-, blandingsmanifold	1
6	159239	FITTING, nippel-, rør, reducerende	3
7	100840	VINKEL, rør-, finpoleret	1
8	156823	SAMLING, drejeleds-; 1/4 han x hun	1
9	214037	VENTIL, kugle-, opløsningsmiddel; 1/4-18 npt; se håndbog 306861	1
10	183951	SÆDE, kugle-, karbidstål	1
11	15R382	SKRUE, sæt-, hul, 3/4-16	1
12	235205	SPINDEL, ventil-	1
13★	110004	O-RING, PTFE, hvid	1
14★	113137	O-RING, bestandig overfor opløsningsmiddel, sort	1
15	15M969	MØTRIK, paknings-, restriktor	1
16	110005	MØTRIK, låse-, sekskantet	1
19	156684	SAMLING, drejeleds-; 1/2 npt han x hun	4
20	262740	VENTIL, kugle-, 1/2 npt (hun); se håndbog 306861	2
21	24M421	HÅNDTAG, ventil-	1
22	158491	NIPPEL, 1/2-14 npt	2
26†	501867	VENTIL, kontra-, mxm, 1/4 npt	1
28	113161	SKRUE, flange-, sekskanthoved; 1/4-20 x 1/2" (12,7 mm)	2
50✘	126786	VÆRKTØJ, restriktor	1
51	113093	KOBLING, 1/4 npt	

★ Leveres i reparationssæt 258992 til blandingsmanifolden. Se **Reparationssæt** på side 25.

✘ Ikke vist.

† Ældre modeller anvendte mxm kontraventiler til opløsningsmiddel. Hvis du udskifter mxm kontraventilen (563210) mxm kontraventilen (32), skal du også bestille kobling (51).

24M398 Quickset blandingsmanifold



24M398 Quickset blandingsmanifold

Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal	Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal
				28	113161	SKRUE, flange-, sekskanthoved; 1/4-20 x 1/2" (12,7 mm)	2
1	24P866	TALJEBLOK, manifold, blandings-	1	29	262522	VOGN, særskilt manifold	1
2	258986	PATRON, ventil, kontra-; inkluderer artikel 2a-2f	2	30	100840	VINKELSTYKKE, overgangs-	5
2a	16D614	HUS, kontraventil	1	31	114434	MÅLER, tryk-, væske, sst	2
2b★	121138	O-RING, PTFE, hvid	1	32†	501867	VENTIL, kontra-, mxm, 1/4 npt	2
2c★	15M530	FJEDER, kontraventil	1	33	121433	BØSNING, 1/2 x 3/8, 7.250 psi	1
2d★	116166	KUGLE	1	34	H42503	SLANGE, sammenkoblet, 1/4 indre diameter, 3 fod	2
2e★	15A968	LEJE, fodventil	1	35	15R875	T-SAMLING, 1/4 (han x hun x hun)	1
2f★	15K692	PAKNING, holde-	1	36	162453	FITTING, 1/4 npsm x 1/4 npt	2
3	100721	PROP, rør-; 1/4 npt	4	37	157705	SAMLING, drejeleds-, 1/4 han x 3/8 hun	1
4	15R378	RØR, injektor-, hærdemiddel	1	43	262478	KABINET, omrører-	2
5	15R067	RØR, udløbs-, blandingsmanifold	1	44	248927	OMRØRER, 1/2-12 element (pose med 25)	1
8	156823	SAMLING, drejeleds-; 1/4 han x hun	2	45	156173	FORSKRUNING, drejeleds-, 3/8 fbe	1
9	214037	VENTIL, kugle-, opløsningsmiddel; 1/4-18 npt; se håndbog 306861	2	46	114958	STROP, forbindelses-	2
10	183951	LEJE, ventil-	1	47	119400	PAKSALVE, rør-, sst	1
11	15R382	SKRUE, sæt-, hul, 3/4-16	1	48	15U654	MÆRKAT, identifikations-, A/B	1
12	235205	SPINDEL, ventil-	1	49	158491	NIPPEL, 1/2" npt	2
13★	110004	O-RING, PTFE, hvid	1	50✘	126786	VÆRKTØJ, restriktor	1
14★	113137	O-RING; bestandig overfor opløsningsmiddel, sort	1	51	113093	KOBLING, 1/4 npt	1
15	15M969	MØTRIK, paknings-, restriktor	1	★ Leveres i reparationssæt 258992 til blandingsmanifolden. Se Reparationssæt .			
16	110005	MØTRIK, låse-, sekskantet	1	✘ Ikke vist.			
19	156684	SAMLING, drejeleds-; 1/2 npt han x hun	4	† Ældre modeller anvendte mxm kontraventiler til opløsningsmiddel. Hvis du udskifter mxm kontraventilen (563210) mxm kontraventilen (32), skal du også bestille kobling (51).			
20	262740	VENTIL, kugle-, 1/2 npt (hun); se håndbog 306861	2				
21	24M421	HÅNDTAG, ventil-	1				
22	158491	NIPPEL, 1/2-14 npt	2				

Reparationssæt**258992, reparationssæt til blandingsmanifolden**

Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal
2b	121138	O-RING, PTFE, hvid	2
2c	15M530	FJEDER, kontraventil	2
2d	116166	KUGLE, karbidstål	2
2e	15A968	LEJE, fodventil	2
2f	15K692	PAKNING, holde-	2
13	110004	O-RING, PTFE, hvid	1
14	113137	O-RING, bestandig overfor opløsningsmiddel, sort	1
38✘	113500	KLÆBEMIDDEL, anaerobt	1

✘ Ikke vist.

217560, reparationssæt til skylleventil (9)**24M601, reparationssæt til indløbskugleventil (20)**

Tilbehør

10.000 psi væsketryksmåler (2,5")

114434 - 1/4 npt (han) bagmonteret trykmåler kan anvendes i porte som pistoltrykmåler.

551387 - 1/4 npt bundmonteret version.

Højtryksslanger og tilbehørsfittings

Se brochure 339361 for delnumre og tilbehør.

262522, særskilt understel til blandingsmanifold

Understellet holder og beskytter blandingsmanifoldsamlingen. Anvend to skrue (28) til at montere blandingsmanifolden på understellet.

15E592, 7.250 psi statisk omrørerhus

3/8 npt (han) holder 12-element plastikstænger på 1/2".

511352, omrører

Rustfrit 3/8 npt (han) rør med 12-element rustfri, svejset stang; 50 MPa (500 bar, 7.250 psi).

248927, plastikblandingselementer

Pakke med 25 1/2" x 12-element plastikstænger.

B-sidens filter

Filtersi med netstørrelse 40 kun til væsker med lav viskositet.

Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Antal
17	185416	FILTERSI, netstørrelse 40	1
18	121410	PAKNING, filterholder-; PTFE	1

15T630, værktøj til filtermontering

Anvend til at montere B-sidens filter igen.

24F375, forholdskontrolsæt

Anvend til kontrol af blandingsmanifoldens forhold. See håndbog 3A0421 for vejledninger.

Tilbehørsporte

P1 og P2:

Disse 1/4 npt porte sidder efter "A"- og "B"-afbryderhåndtag.

Kan anvendes til en indløbstrykmåler. Disse sidder inden væskekontraventilerne og hærdemiddelsrestriktoren.

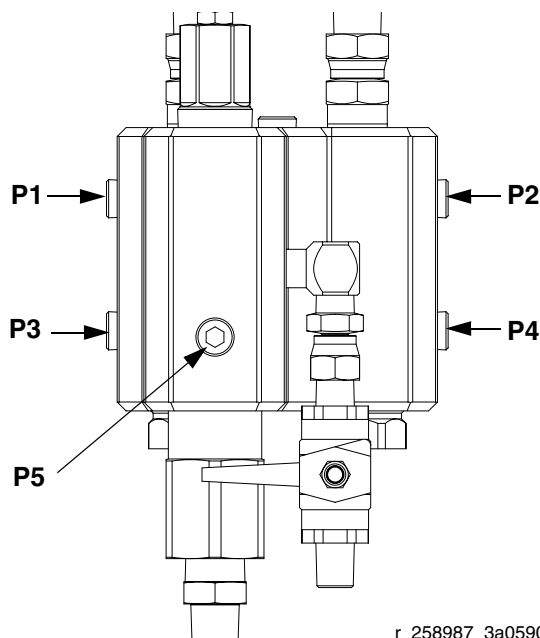
P3 og P5:

Kan anvendes til en indløbstrykmåler til måling af udløbstrykket eller forholdskontrol med sættet 24F375. Disse porte sidder nedstrøms for kontraventilen.

P3-porten anvendes som anden gennemskylningsindløb på Quickset-modellen af blandingsmanifolden. Den gennemskyller henover harpikskontrolventilen, men ikke gennem den.

P4:

Kan anvendes til en trykmåler til måling af hærdemidlets tryk inden restriktoren, men efter kontraventilen.



r_258987_3a0590_9a

FIG. 4: Tilbehørsporte

Tekniske data

Blandingsmanifolds		
	USA	Metrisk
Maksimalt arbejdstryk for A, B og blanding	7.250 psi	50 MPa, 500 bar
Maksimal væsketemperatur	160 °F	71 °C
Væskeindløb	1/2 npt (hun) kugleventiler	
Væskeudløb	1/2 npt (hun) med 3/8 npt (han) adapternippel	
Indløbsventil til opløsningsmiddel	1/4 npt (han)	
Maksimalt arbejdstryk ved indløb til opløsningsmiddel	5.000 psi	34,5 MPa, 345 bar
Våde dele		
Manifoldens taljeblok og indvendige dele	302 og 303 rustfrit stål, PTFE, tungsten-karbidstål, elektroløs forniklet stål, forzinket stål, UHMWPE	
Skylleventiler og -fittings	440 rustfrit stål, pletteret kulstål, hærde legeringsstål, acetal, PTFE, aluminium	

Graco Standardgaranti

Graco garanterer, at alt det udstyr, der henvises til i nærværende dokument, som er fremstillet af Graco, og som bærer Gracos navn, er fri for materiale- eller fabrikationsfejl på den dato, hvor det sælges til den oprindelige køber med anvendelse for øje. Med undtagelse af eventuelle særlige, udvidede eller begrænsede garantier, der er udstedt af Graco, påtager Graco sig i en periode på tolv måneder fra købsdatoen at reparere eller udskifte enhver del af udstyret, som Graco finder at være fejlbehæftet. Denne garanti gælder kun, når udstyret installeres, betjenes og vedligeholdes i henhold til de af Graco anbefalede skriftlige anvisninger.

Denne garanti dækker ikke, og Graco påtager sig intet ansvar for, almindelig slitage eller eventuelle funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der skyldes ukorrekt installation, anvendelse til forkerte formål, slid, korrosion, utilstrækkelig eller forkert vedligeholdelse, forsømmelighed, uheld, ukorrekte teknisk indgreb eller udskiftning med komponentdele, der ikke er fremstillet af Graco. Graco påtager sig endvidere intet ansvar for funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der måtte skyldes, at det af Graco leverede udstyr ikke er foreneligt med konstruktioner, tilbehør, udstyr eller materialer, der ikke er leveret af Graco, eller som måtte skyldes ukorrekt konstruktion, fremstilling, installation, betjening eller vedligeholdelse af systemer, tilbehør, udstyr og materialer, der ikke er leveret af Graco.

Denne garanti er betinget af, at det udstyr, der hævdes at være fejlbehæftet, indsendes frankeret til en autoriseret Graco-distributør til undersøgelse af den påståede fejl. Hvis den påståede fejl kan accepteres, foretager Graco reparation eller udskiftning af alle defekte dele uden beregning. Udstyret vil derefter blive sendt franko til den oprindelige køber. Såfremt en undersøgelse af udstyret ikke måtte afsløre nogen materiale- eller fabrikationsfejl, vil reparationen blive udført mod et rimeligt gebyr, der kan omfatte udgifter til dele, arbejdsløn og forsendelse.

DENNE GARANTI ER DEN ENESTE, OG DEN TRÆDER I STEDET FOR ENHVER ANDEN GARANTI, DET VÆRE SIG UDTRYKKELIG ELLER STILTIENDE, HERUNDER MEN IKKE BEGRÆNSET TIL GARANTI OM SALGBARHED ELLER GARANTI OM EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Gracos eneste forpligtelse og købers eneste afhjælpningsret i tilfælde af garantibrud skal være som ovenfor beskrevet. Køberen accepterer, at denne ikke har nogen anden afhjælpningsret (herunder, men ikke begrænset til, dermed forbunden eller deraf følgende erstatning for driftstab, mistet omsætning, personskaade eller tingsskaade eller noget andet deraf afledt eller følgende tab). Ethvert søgsmål for garantibrud skal anlægges inden to (2) år fra købsdatoen.

GRACO GIVER INGEN GARANTI OG FRASIGER SIG ENHVER STILTIENDE GARANTI OM SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UDSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER, DER SÆLGES AF, MEN IKKE ER FREMSTILLET AF GRACO. Sådanne genstande, der sælges, men ikke er fremstillet af Graco (som f.eks. elektriske motorer, kontakter, slanger, etc.), er omfattet af sådanne eventuelle garantier, som ydes af producenterne af disse. Graco vil i rimelig omfang bistå køberen i forbindelse med krav, der rejses som følge af brud på sådanne garantiforpligtelser.

Graco påtager sig under ingen omstændigheder erstatningsansvar for indirekte, afledte, særlige eller sekundære skader som følge af Gracos levering af udstyr i forbindelse hermed eller som følge leverance, ydelse eller anvendelse af produkter eller andre varer, der sælges i forbindelse hermed, uanset om sådanne skader skyldes kontraktbrud, garantibrud, forsømmelighed fra Gracos side eller andre forhold.

Oplysninger om Graco

For at få de seneste nyheder om Gracos produkter bedes du venligst besøge www.graco.com.

FOR AT AFGIVE EN ORDRE bedes du kontakte din Graco-forhandler, eller ring for at få oplyst nærmeste forhandler.
Telefon: 612-623-6921 eller gratis på: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Dette dokument - såvel tekst som illustrationer - afspejler de senest tilgængelige produktoplysninger på tidspunktet for offentliggørelsen heraf. Graco forbeholder sig ret til at foretage ændringer uden forudgående varsel.

For patentoplysninger, se www.graco.com/patents.

Oversættelse af originale instruktioner. This manual contains Danish. MM 3A0590

Graco hovedkvarter: Minneapolis

Internationale kontorer: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2010, Graco Inc. Alle Gracos produktionssteder er registreret iht. ISO 9001.

www.graco.com

Revised December 2013