

Système à microbilles sous pression complet pour LineLazer IV 200HS et LineLazer IV 250SPS

3A4493J

FR

- Uniquement à usage professionnel -

Modèles :

16R955 1-Pistolet LL200HS

16R962 1-Pistolet LL250

16R960 2-Pistolet LL200HS

16R961 2-Pistolet LL250

Pression maximum de service de 5,5 bar (0,55 MPa, 80 psi)



Instructions de sécurité importantes

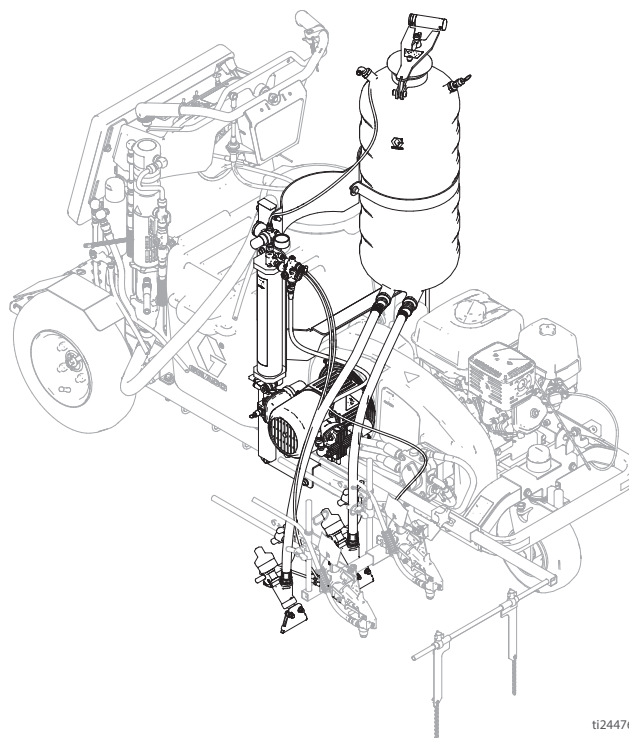
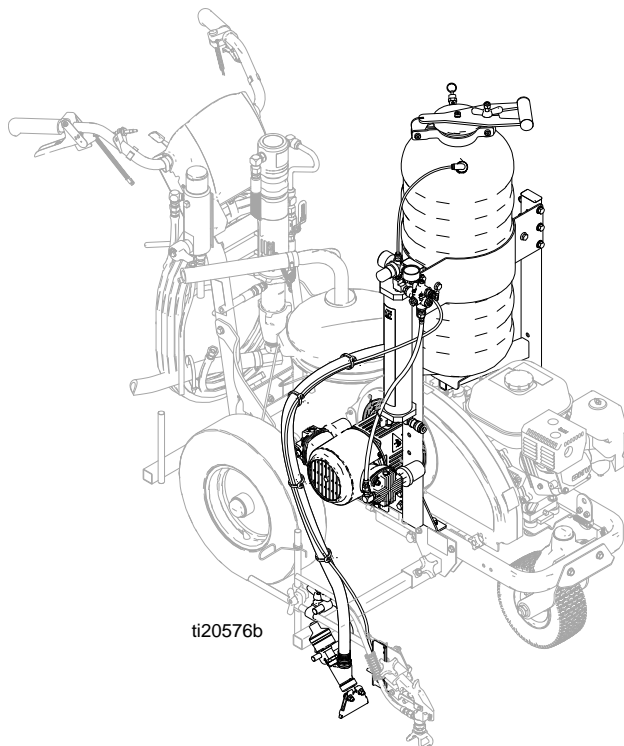
Veillez lire tous les avertissements et toutes les instructions de ce manuel d'utilisation de la traceuse.

Familiarisez-vous avec les commandes et l'utilisation appropriée de l'équipement.

Conservez ces instructions.

Manuel afférent

Kit pistolet à microbilles	332226
200HS Réparation	311021
250DC Réparation	334053



Avertissements

Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation renvoie à un avertissement général et les symboles de danger font référence à des risques spécifiques aux procédures. Lorsque ces symboles apparaissent dans le texte du présent manuel, ou sur les étiquettes d'avertissement, reportez-vous à ces avertissements. Les symboles de danger et avertissements spécifiques au produit qui ne sont pas mentionnés dans cette section pourront, le cas échéant, apparaître dans le texte du présent manuel.

AVERTISSEMENT



RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Des vapeurs inflammables sur la **zone de travail**, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, peuvent s'enflammer ou exploser. Afin d'empêcher tout risque d'incendie et d'explosion :

- Utilisez l'équipement uniquement dans des zones bien ventilées.
- Ne refaites pas le plein de carburant tant que le moteur tourne ou qu'il est chaud ; coupez d'abord le moteur et laissez-le refroidir. Le carburant est inflammable et peut prendre feu ou exploser s'il coule sur une surface chaude.
- Veillez à débarrasser la zone de travail de tout résidu, y compris de tout solvant, chiffon et essence.
- Raccordez à la terre tous les équipements de la zone de travail. Consultez les instructions de **Mise à la terre**.
- N'utilisez que des flexibles mis à la terre.
- Tenez fermement le pistolet contre la paroi d'un seau mis à la terre lors de la pulvérisation dans un seau. N'utilisez pas de seau avec chemise à moins que celle-ci ne soit antistatique ou conductrice.
- **Arrêtez immédiatement le fonctionnement** en cas d'étincelle d'électricité statique ou en cas de décharge électrique. N'utilisez pas le matériel tant que le problème n'a pas été identifié et résolu.
- Prévoyez un extincteur en bon état de marche dans la zone de travail.









RISQUES RELATIFS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Une mauvaise utilisation peut être la cause de blessures graves, voire mortelles.

- N'utilisez pas l'appareil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogue ou d'alcool.
- Ne dépassez pas la pression de service ou la température maximum spécifiée pour le composant le plus sensible du système. Consultez les **données techniques** figurant dans les manuels des équipements.
- Utilisez des fluides et solvants compatibles avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit. Consultez les données techniques figurant dans les manuels des équipements. Lisez les avertissements du fabricant de liquide et de solvant. Pour plus d'informations concernant le produit, demandez la fiche technique santé-sécurité (FTSS) au distributeur ou au revendeur.
- Ne quittez pas le site tant que l'équipement est sous tension ou sous pression.
- Éteignez tous les équipements et effectuez la **Procédure de décompression** lorsque ces équipements ne sont pas utilisés.
- Vérifiez quotidiennement l'équipement. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées uniquement par des pièces d'origine du fabricant.
- Ne modifiez pas cet équipement. Toute modification apportée à l'appareil peut invalider les autorisations des agences et entraîner des risques de sécurité.
- Assurez-vous que l'ensemble de l'équipement est adapté et homologué pour l'environnement dans lequel il est utilisé.
- Utilisez l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Pour plus d'informations, contactez votre distributeur.
- Faites passer les flexibles et câbles loin des zones de circulation, des bords coupants, des pièces mobiles et des surfaces chaudes.
- Ne tordez pas et ne pliez pas excessivement les flexibles, n'utilisez pas les flexibles pour soulever ou tirer l'équipement.
- Éloignez les enfants et animaux de la zone de travail.
- Observez l'ensemble des réglementations de sécurité en vigueur.
- Ne transportez pas de passagers.
- Vérifiez si, sur le site, il a des zones présentant une hauteur réduite (comme des passages de porte, des branches d'arbre, des plafonds rampant de parking) et évitez de les percuter.

⚠️ AVERTISSEMENT

  	<p>RISQUES D'INJECTION</p> <p>Le fluide s'échappant à haute pression du pistolet, d'une fuite sur le flexible ou d'un composant défectueux risque de transpercer la peau. La blessure peut avoir l'aspect d'une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure grave pouvant entraîner une amputation. Consultez immédiatement un médecin en vue d'une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne pulvérisez jamais sans garde-buse ni pontet. • Verrouillez la gâchette à chaque arrêt de la pulvérisation. • Ne pointez jamais le pistolet vers une personne ou vers une quelconque partie du corps. • Ne mettez pas la main devant la buse de pulvérisation. • N'essayez jamais d'arrêter ou de dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Respectez la Procédure de décompression une fois la pulvérisation terminée et avant un nettoyage, une vérification ou un entretien de l'équipement. • Serrez tous les raccords de liquide avant de faire fonctionner l'équipement. • Inspectez les flexibles et les raccordements quotidiennement. Remplacez immédiatement les pièces usées ou endommagées.
 	<p>RISQUES D'ENCHEVÊTREMENT</p> <p>Des pièces en mouvement peuvent provoquer de sérieuses blessures.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tenez-vous à l'écart des pièces en mouvement. • Ne faites pas fonctionner l'équipement si les écrans de protection ou les capots ont été retirés. • Ne portez jamais de vêtements amples, de bijoux et de cheveux longs pendant l'utilisation de cet équipement. • L'équipement peut démarrer de façon intempestive. Avant la vérification, le déplacement ou l'entretien de l'équipement, exécutez la Procédure de décompression et débranchez toutes les sources d'alimentation électrique.
 	<p>RISQUES RELATIFS AUX PIÈCES EN MOUVEMENT</p> <p>Les pièces en mouvement peuvent pincer, couper ou amputer des doigts ou d'autres parties du corps.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tenez-vous à l'écart des pièces en mouvement. • Ne faites pas fonctionner l'équipement si les écrans de protection ou les capots ont été retirés. • Un équipement sous pression peut démarrer de façon intempestive. Avant la vérification, le déplacement ou l'entretien de l'équipement, exécutez la Procédure de décompression et débranchez toutes les sources d'alimentation électrique.
	<p>RISQUES DE BRÛLURE</p> <p>Les surfaces de l'équipement et le liquide chauffé peuvent devenir brûlants quand l'appareil fonctionne. Pour éviter de graves brûlures :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne touchez pas l'équipement ni le fluide lorsqu'ils sont chauds.
	<p>ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE</p> <p>Portez un équipement de protection approprié dans la zone de travail afin d'éviter des blessures graves, y compris des lésions oculaires ou auditives, l'inhalation de vapeurs toxiques et des brûlures. Cet équipement de protection comprend notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Des lunettes de protection et un casque antibruit. • Masques, vêtements et gants de protection recommandés par le fabricant de fluide et de solvant.
	<p>PROPOSITION 65 DE LA CALIFORNIE</p> <p>Les gaz d'échappement de ce produit contiennent un produit chimique connu dans l'État de la Californie comme cause de cancer, de malformations congénitales ou d'autres anomalies de reproduction.</p> <p>Ce produit contient un produit chimique connu dans l'État de la Californie comme cause de cancer, de malformations congénitales ou d'autres anomalies de reproduction. Lavez-vous bien les mains après utilisation.</p>

AVIS

Ne laissez jamais les billes de verre dans le réservoir entre deux utilisations. Commencez toujours avec des billes sèches. Si elles sont humides, les billes de verre peuvent résister au débit ou se solidifier avec le temps.

Si vous constatez la présence d'humidité ou de condensation à l'intérieur du réservoir, laissez le couvercle ouvert jusqu'à ce qu'il soit sec. Lorsque vous utilisez l'appareil sans le système à microbilles, laissez toujours la vanne de vidange d'humidité ouverte.

Outils nécessaires :

Contrôle de sécurité CE

(À effectuer pour une installation hors usine)

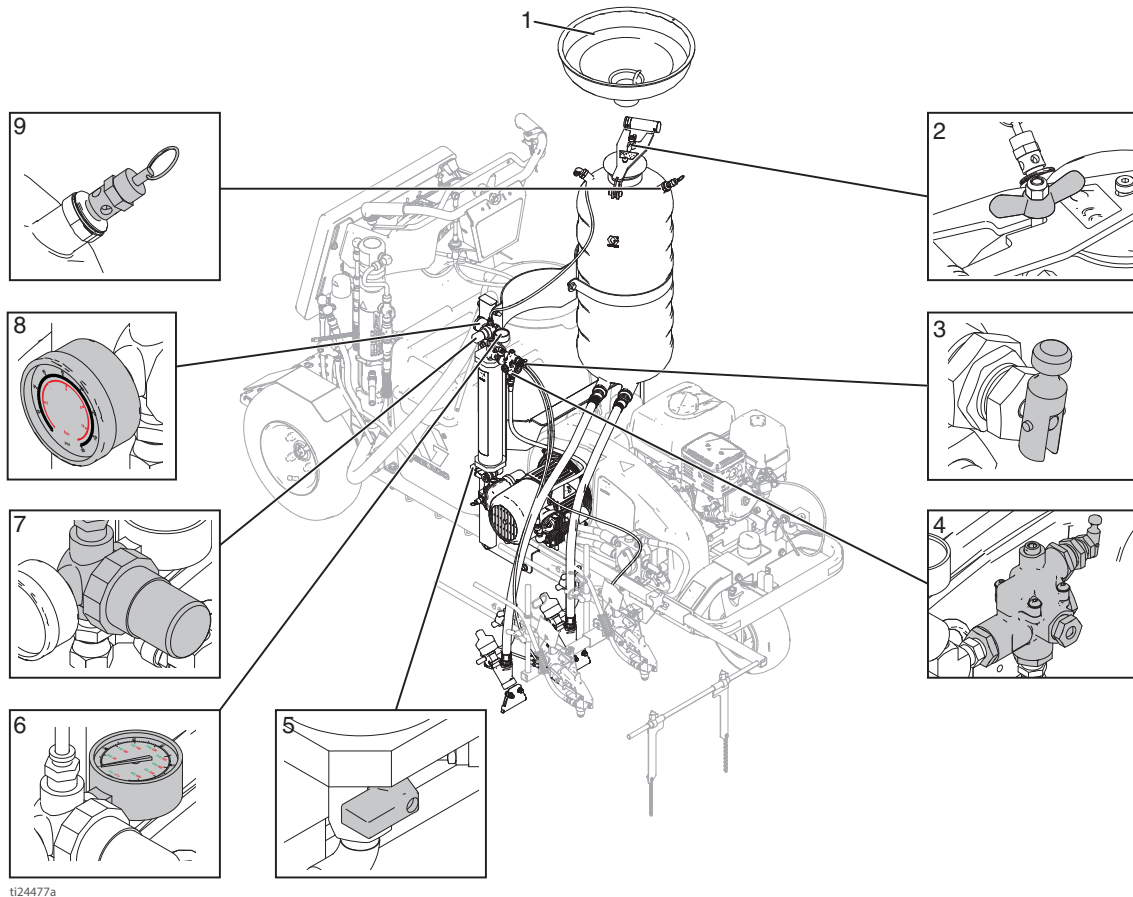
- Les couvercles et protections des pièces en mouvement sont en place (voir la section sur l'installation des protections).
- Les fixations, courroies, couvercles, grilles et le compresseur sont montés et fixés fermement.
- Veuillez lire et assimiler tous les avertissements et toutes les instructions contenus dans ce manuel ainsi que dans le manuel de la traceuse.

Outils nécessaires :

- Clé Allen de 1/8 po (3,2 mm) (fournie avec le kit)
- Outil d'alignement 17C504 (fourni avec le kit)
- Clé Allen de 5/32 po (4 mm)
- Clé Allen de 1/4 po (6,4 mm)
- Clé Allen de 3/16 po (4,8 mm)
- Clé de 7/16 po (11,1 mm)
- Clé de 3/8 po (9,5 mm)
- Clé de 1/2 po (12,7 mm)
- Clé de 5/8 po (15,9 mm)
- Clé de 9/16 po (14,3 mm)
- Clé de 11/16 po (17,5 mm)
- Embout Torx T-20
- Lame de coupe
- Maillet en caoutchouc
- Tournevis cruciforme
- Règle plate

Fonctionnement pour LL200 et LL250

Identification des composants



ti24477a

Réf.	Description
1	Entonnoir
2	Écrou papillon
3	Interrupteur de dérivation du compresseur
4	Déchargeur du régulateur

Réf.	Description
5	Vanne de décompression
6	Jauge du réservoir à microbilles
7	Vanne du régulateur de pression
8	Jauge du réservoir d'air
9	Vanne de décompression de sécurité

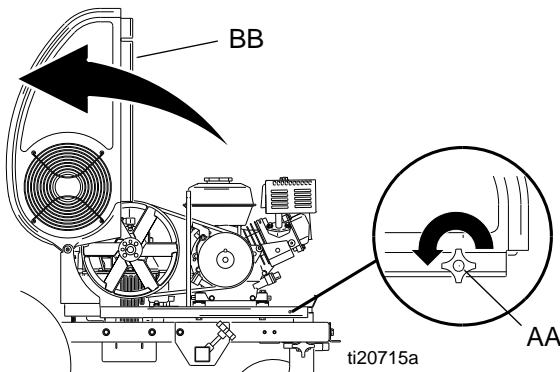
Kit du système à microbilles sous pression 200HS 16R955

Assemblage du support du compresseur et des composants d'entraînement

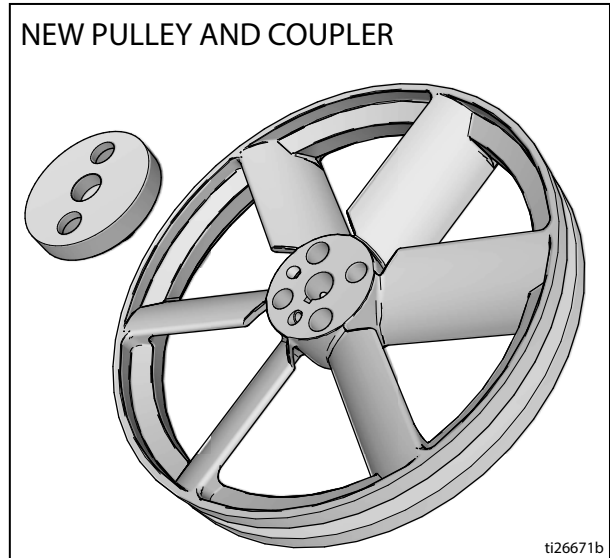
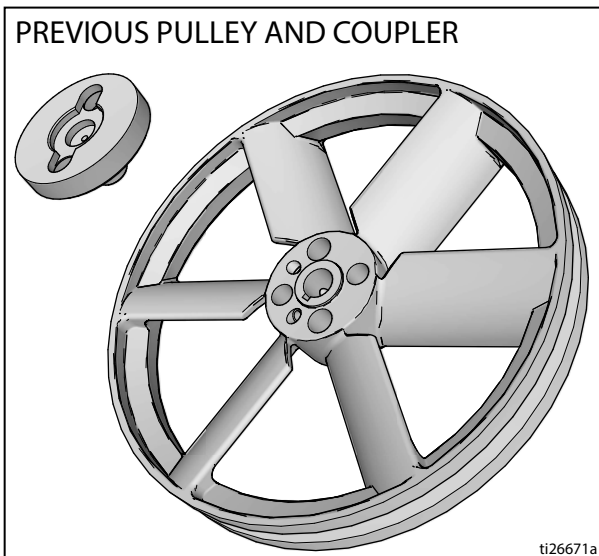


REMARQUE : Le système à billes de verre et les pistolets de peinture peuvent être montés des deux côtés du pulvérisateur.

1. Éteignez l'appareil. Relâchez la pression dans la traceuse et retirez la trémie.
2. Trouvez le carénage de la courroie. Desserrez le bouton (AA) et ouvrez le carénage (BB).



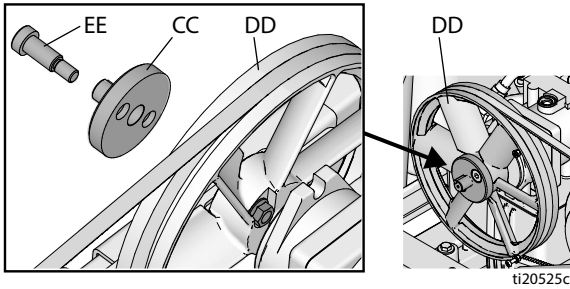
Certains appareils pourraient nécessiter le remplacement de la poulie. Vous pouvez voir l'ancienne poulie et la bonne poulie dans les figures.



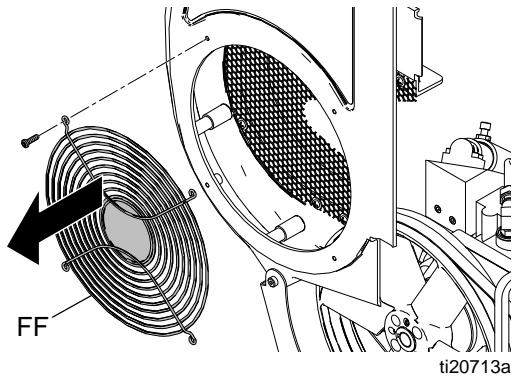
Si votre appareil possède la bonne poulie avec le bon écartement, comme indiqué dans les étapes suivantes, vous pouvez passer la procédure d'installation de la poulie.

Consultez le Remplacement de la courroie d'entraînement de la roue porteuse dans le manuel de réparation pour plus d'instructions et des recommandations sur la tension de la courroie.

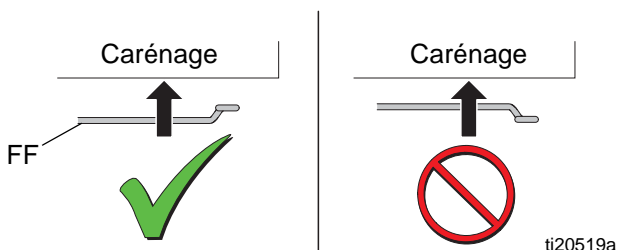
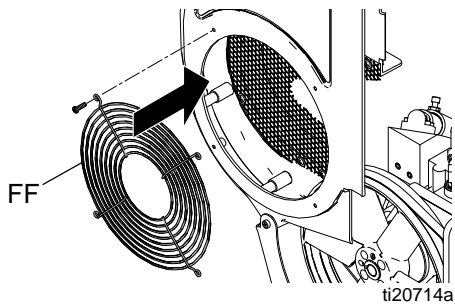
- a. Retirez l'ancienne poulie de l'appareil en desserrant les vis de réglage.
 - b. Limez si nécessaire les irrégularités présentes sur la clavette de l'axe de pompe.
 - c. Faites glisser la nouvelle poulie sur l'axe de pompe. L'axe de pompe devrait dépasser de 0,125–0,225 par rapport à la poulie. L'axe de pompe sert de pilote pour l'adaptateur du manchon de raccordement.
 - d. Installez la courroie sur la poulie. Maintenez l'alignement de la courroie par rapport au sillon intérieur de la poulie d'embrayage.
 - e. Serrez les vis de réglage de la poulie à un couple de 6,6 à 7 N•m (58 à 62 po-lb).
3. La protection de la courroie enlevée, installez le manchon de raccordement de la plaque de montage (CC) sur la poulie (DD) avec deux vis à épaulement (EE) et des écrous dentelés. Positionnez la fente dans le dos de la poulie vers le haut et manipulez l'écrou dentelé avec les doigts pour l'accorder au filetage du boulon à épaulement. Serrez le boulon à épaulement à la main jusqu'à ce que les dents de l'écrou dentelé touchent l'aluminium du ventilateur. Serrez à un couple de 21 à 24 N•m (16-18 pi-lb).



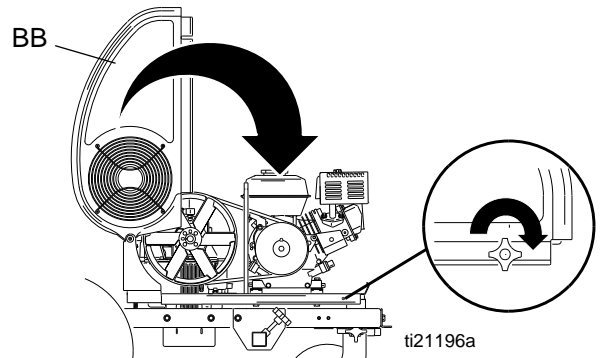
4. Utilisez l'embout étoile (fourni) pour retirer quatre vis du carénage. Retirez la grille d'origine du ventilateur.



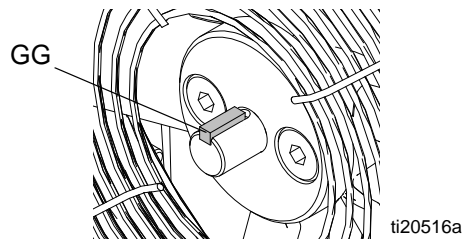
5. Utilisez le matériel existant pour installer la nouvelle grille de ventilateur ouverte au centre (FF). Ne serrez pas au-delà du couple indiqué. Assurez-vous que le côté bombé de la grille est placé vers l'extérieur et non vers l'intérieur de l'appareil. Jetez ou entreposez l'ancienne grille fermée au centre.



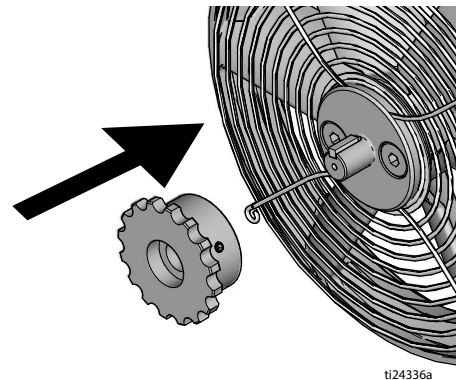
6. Refermez le carénage de la courroie (BB) avec la nouvelle grille de ventilateur installée.
REMARQUE : Vous devrez peut-être plier le carénage au niveau de l'axe dépassant de la poulie du ventilateur.



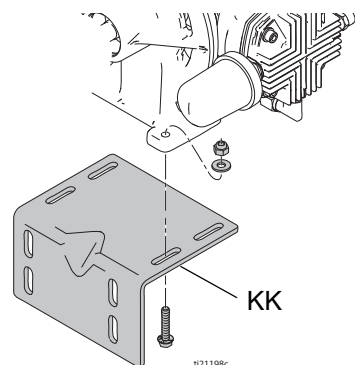
7. Placez la clavette (GG) dans le logement de clavette. Enfoncez-la jusqu'à ce que la face de la clavette soit légèrement en retrait par rapport à la face du moyeu.



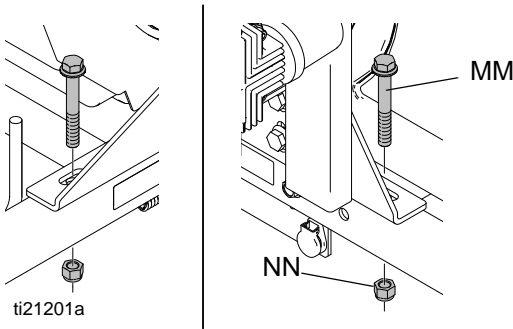
8. Placez le manchon de raccordement de la chaîne contre l'épaulement du manchon de raccordement de la plaque de montage.



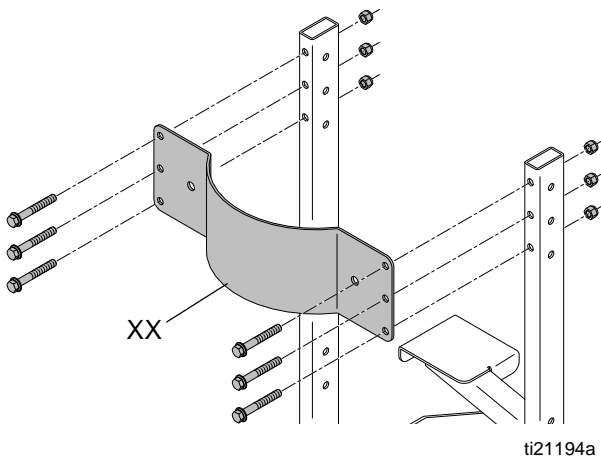
9. Utilisez une clé Allen 1/8 po (3,2 mm) pour serrer la vis de réglage du manchon de raccordement. Serrez à un couple de 6,6-7,0 N•m (58-62 po-lb).
10. Utilisez le matériel (indiqué ci-dessous) pour monter le compresseur sur son support (KK). Assurez-vous que la section carrée des têtes des boulons de carrosserie entre bien dans les fentes du support du compresseur.



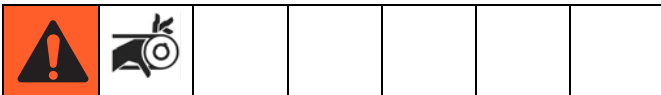
11. Vissez les quatre écrous jusqu'au bout puis desserrez-les de 1/4 de tour. Le support KK doit glisser dans les fentes en forçant un peu.
12. Installez deux vis (MM) et deux contre-écrous (NN) sur la partie inférieure du support du châssis sans serrer. Retirez le support du bras du pistolet pour avoir accès à l'écrou (NN). **REMARQUE :** Consultez « Alignement du compresseur (200HS) » à la page 8.



13. Assemblez le support de la trémie (XX) et l'embase avec le matériel, comme indiqué ci-dessous. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer les vis. Desserrez les six vis de 1/4 de tour.

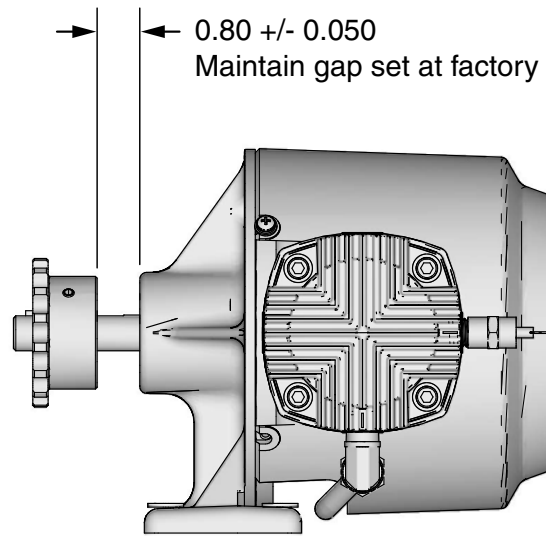
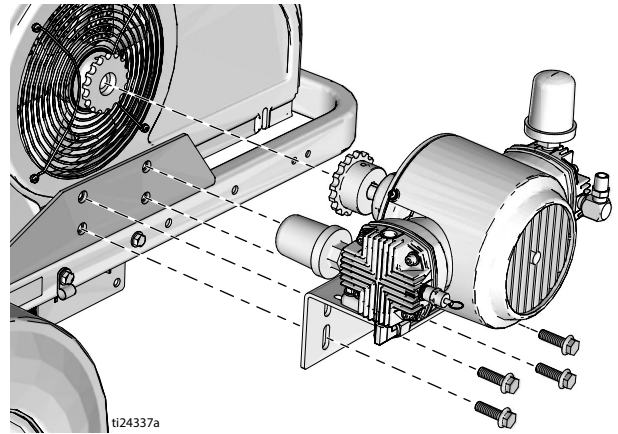


Alignement du compresseur (200HS)

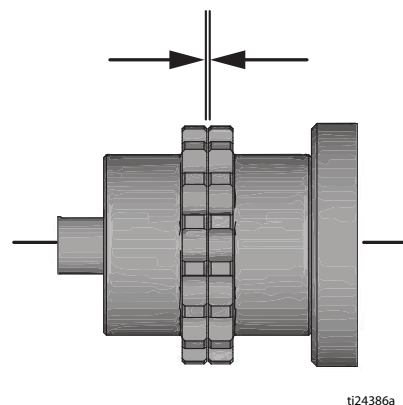


Montage de l'ensemble compresseur

1. Positionnez le compresseur (RR) et l'ensemble support (SS) sur le châssis. Installez quatre vis (VV), serrez-les jusqu'au bout puis desserrez de 1/4 de tour.



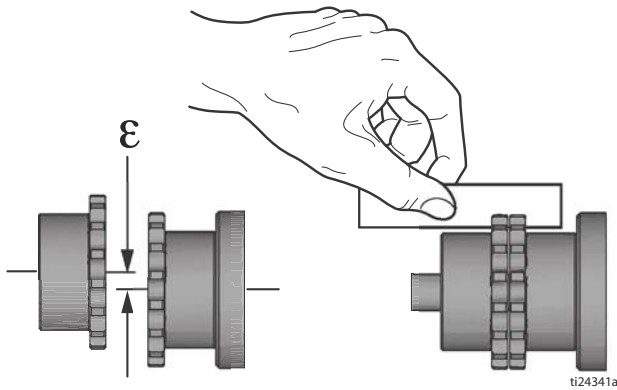
2. Placez le compresseur et le support de montage face au manchon de raccordement de chaîne sur la plaque de montage afin que les deux pignons soient en contact.



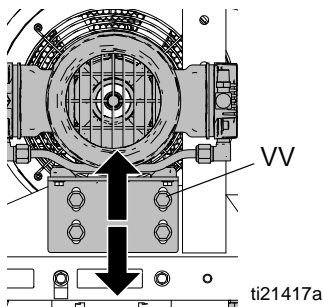
3. Faites bouger l'ensemble compresseur de haut en bas (vertical) et de gauche à droite (horizontal) jusqu'à ce que le compresseur soit aligné avec la pompe hydraulique.

Ajustement vertical

1. Placez une règle droite à la base des dents des deux pignons alignées et faites bouger le compresseur de haut en bas jusqu'à ce que l'écart de désalignement soit minimal (utilisez une règle d'ajusteur pour un alignement précis). Répétez l'opération sur les parties inférieure et supérieure des pignons. L'écart de désalignement accepté est de 0,005 à 0,010.

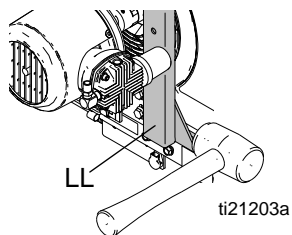


2. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer les vis du support du compresseur (VV).

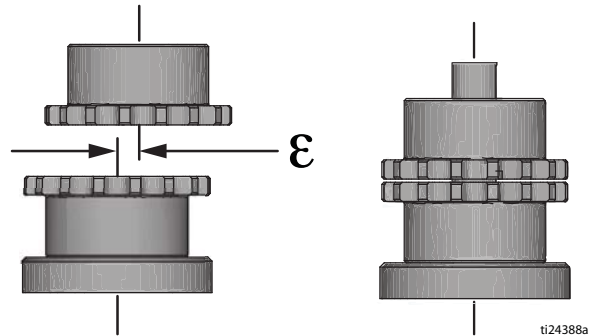


Ajustement horizontal

1. Tapez sur le support du châssis vertical avec le maillet en caoutchouc à droite ou à gauche.

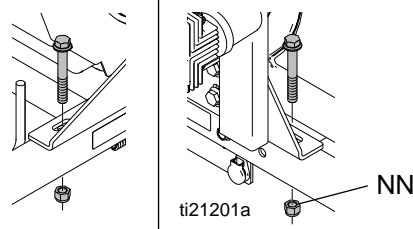


2. Ajustez le désalignement horizontal jusqu'à ce que les côtés des deux moyeux soient au même niveau et que les dents des pignons soient alignées.

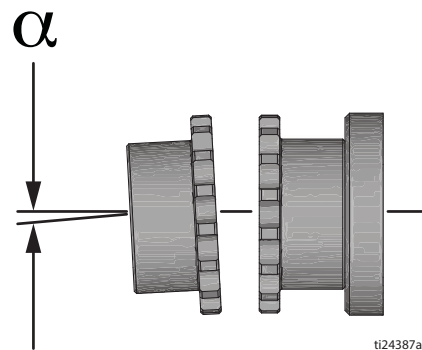


3. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer deux écrous (NN) afin de maintenir le support du châssis vertical contre le châssis du 200HS.

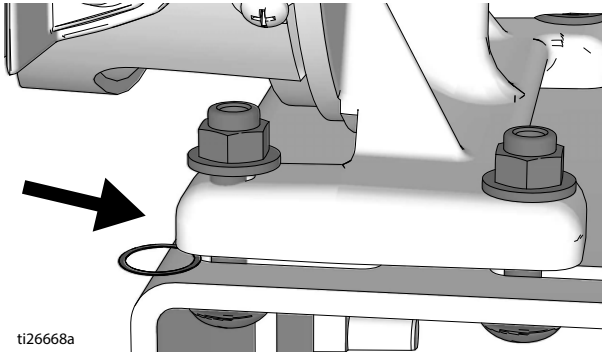
Ajustement angulaire



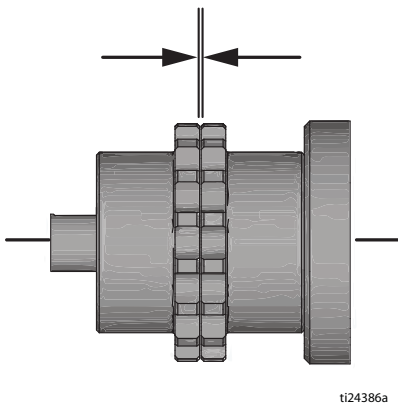
Si les faces des deux pignons sont totalement en contact, alors l'ajustement angulaire est bon. Rendez-vous sur « Écartement du manchon de raccordement » à la page 10.



1. Desserrez suffisamment les quatre boulons de montage du compresseur pour pouvoir glisser les cales fournies entre le compresseur et le support de montage.



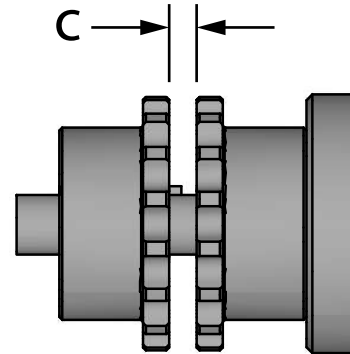
2. Installez les cales jusqu'à ce que les faces des deux pignons soient totalement en contact.



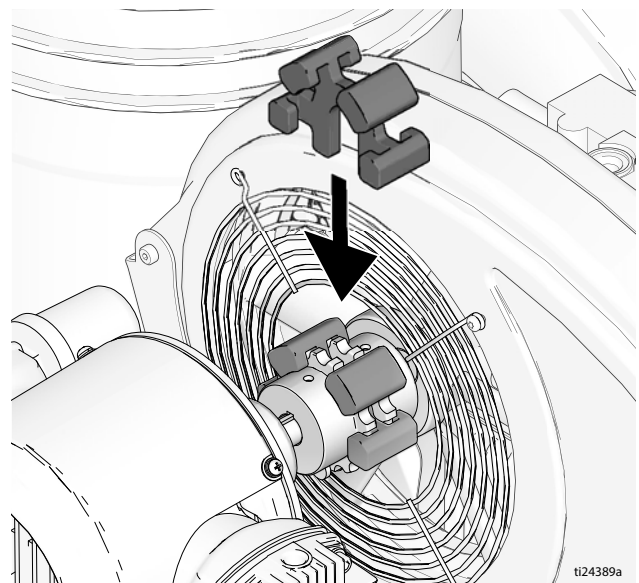
3. Notez l'emplacement et le nombre de cales placées sous le compresseur.
4. Retirez l'ensemble compresseur et support. Séparez le compresseur du support de montage.
5. Assemblez le compresseur et le support de montage. Installez les cales sur les boulons de carrosserie entre le compresseur et le support de montage aux emplacements notés durant l'Étape 3.
6. Répétez la procédure « Alignement du compresseur (200HS) » à la page 8. Vérifiez l'ajustement angulaire et ajustez si nécessaire jusqu'à obtenir le bon alignement.
7. Quand les faces des pignons sont parfaitement en contact, utilisez des clés de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer les huit vis.

Écartement du manchon de raccordement

1. Éloignez l'ensemble compresseur du manchon de raccordement de la plaque de montage en laissant un écartement (C) de 6,35 mm (9/32 po) entre les pignons.



2. Utilisez un outil d'alignement à entretoise (17C504) pour définir l'écartement des pignons. Faites glisser l'outil entre les pignons. Les dents des deux pignons devraient s'insérer dans les poches intérieures de l'outil.
3. Pendant que l'outil d'alignement maintient les pignons alignés, serrez quatre écrous pour fixer le compresseur au support de montage.



4. Une fois les écrous serrés, vérifiez que l'écartement de 9/32 po entre les deux pignons n'a pas bougé. L'outil d'alignement (17C504) devrait pouvoir glisser dans et hors de l'écartement sans difficulté.
5. Si l'écartement a bougé, répétez la procédure **Alignement du compresseur (200HS)**.
6. Serrez bien toutes les vis et tous les écrous.
7. Mettez la chaîne autour des deux pignons. Installez l'axe de liaison et l'attache à ressort.

AVIS

La pompe hydraulique ou les axes du compresseur pourraient casser si l'alignement n'est pas bon. Vérifiez toujours l'alignement du compresseur lors de l'installation d'un compresseur ou lorsque la courroie est resserrée ou remplacée.

8. Installez la protection du manchon de raccordement en utilisant trois vis à tête cylindrique avec des rondelles plates et des rondelles de sécurité.

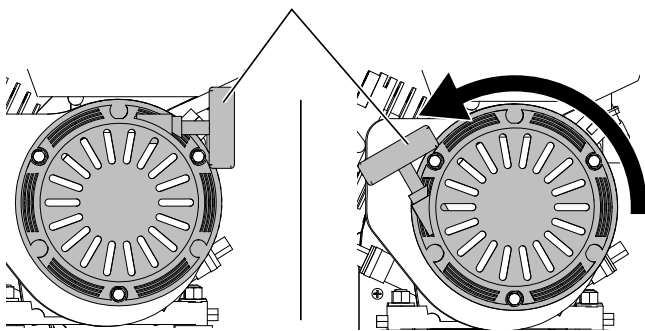
Maintenance du manchon de raccordement de chaîne

Une lubrification régulière du manchon de raccordement de chaîne est nécessaire pour assurer le bon fonctionnement de votre traceuse (une fois par mois).

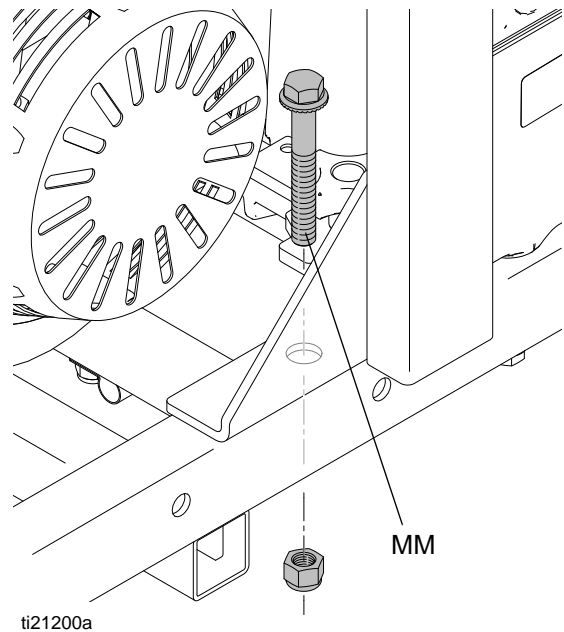
1. Retirez trois vis à tête cylindrique, avec les rondelles plates et les rondelles de sécurité, de la protection du manchon de raccordement de chaîne.
2. Retirez la protection.
3. Lubrifiez la chaîne du manchon de raccordement avec le lubrifiant de chaîne à haut rendement Justice Brothers ou équivalent (graisse grade NLGI 1 ou 2).
4. Installez la protection du manchon de raccordement en utilisant trois vis à tête cylindrique avec des rondelles plates et des rondelles de sécurité.

Ensemble châssis complet

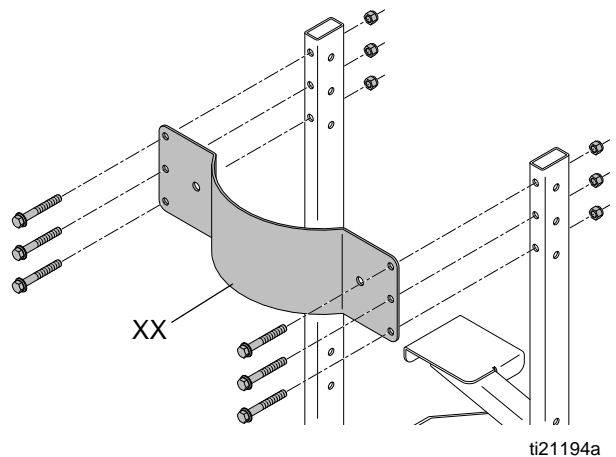
REMARQUE : Si vous le souhaitez, faites tourner l'enroulement à 90° dans le sens antihoraire.



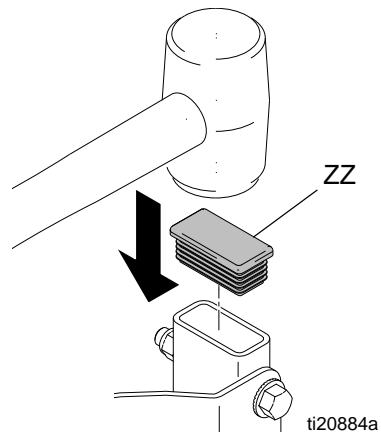
1. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer les vis inférieures (MM) au matériel indiqué.



2. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer le support de trémie (XX) et les boulons de l'embase.



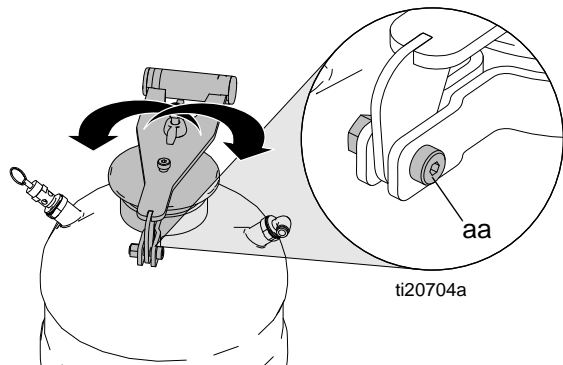
3. Installez des plaques de blocage en plastique (ZZ) sur le châssis. Utilisez le maillet en caoutchouc pour bien fixer les plaques de blocage.



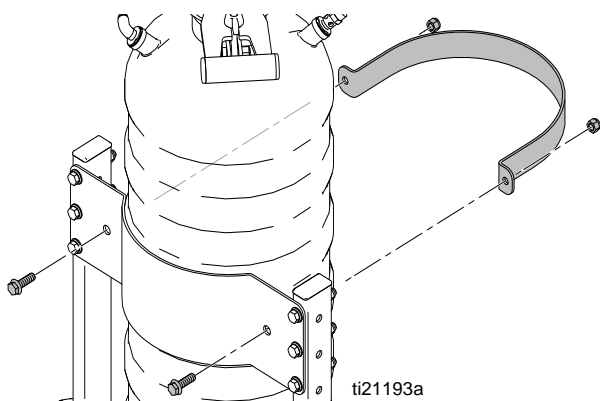
Montage du réservoir à microbilles

1. Placez le réservoir à microbilles sur sa base de support avec les raccords de sortie face au compresseur.

REMARQUE : Positionnez la poignée selon les besoins de remplissage. Desserrez le boulon (aa) pour permettre l'articulation, puis resserrez.



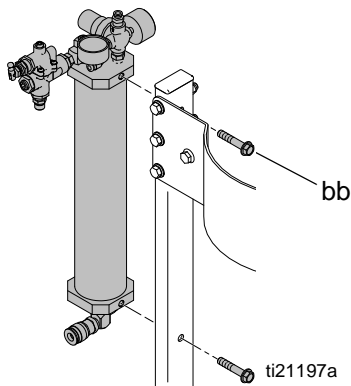
2. Placez le collier de serrage autour du réservoir et fixez-le avec le matériel de montage indiqué ci-dessous. Serrez jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de jeu entre le collier de serrage et le réservoir à microbilles.



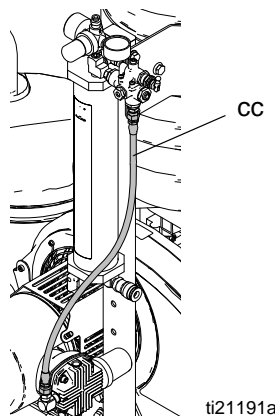
REMARQUE : Les pans du collier de serrage ne doivent pas toucher le support de la trémie une fois serré.

Montage du réservoir d'air

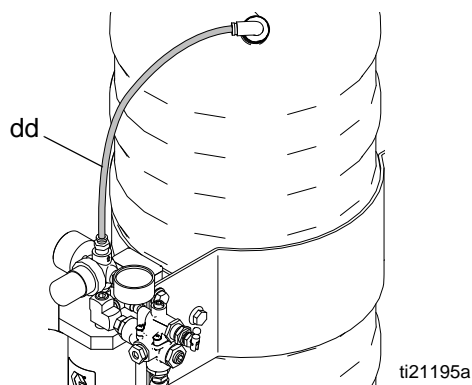
1. Installez le réservoir d'air sur le support du châssis comme indiqué ci-dessous et utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer deux vis (bb).



2. Utilisez une clé de 11/16 po (17,5 mm) pour attacher le tuyau tressé (cc) du réservoir d'air au compresseur.



3. Installez une conduite d'air de 36 po (90 cm) en nylon (dd) du haut du régulateur au raccord tournant sur la trémie à billes. Coupez la conduite d'air à la longueur souhaitée. Enfoncez la conduite d'air dans le raccord jusqu'à ce que le bout touche le fond du raccord.



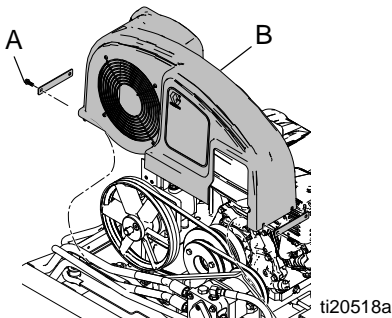
Kit du système à microbilles sous pression LL250 16R962

Assemblage du support du compresseur et des composants d'entraînement

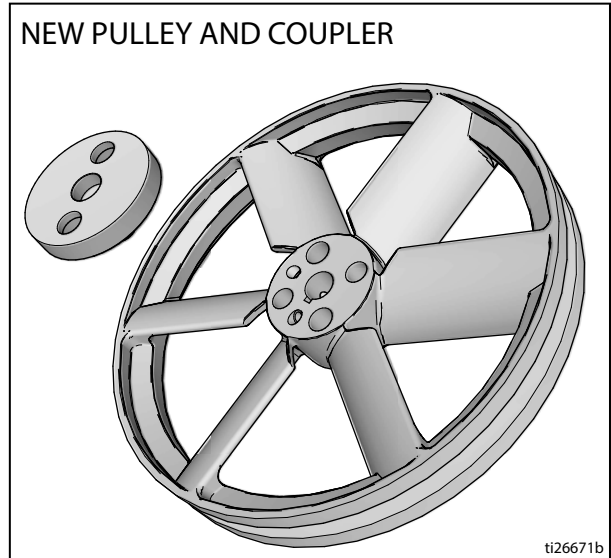
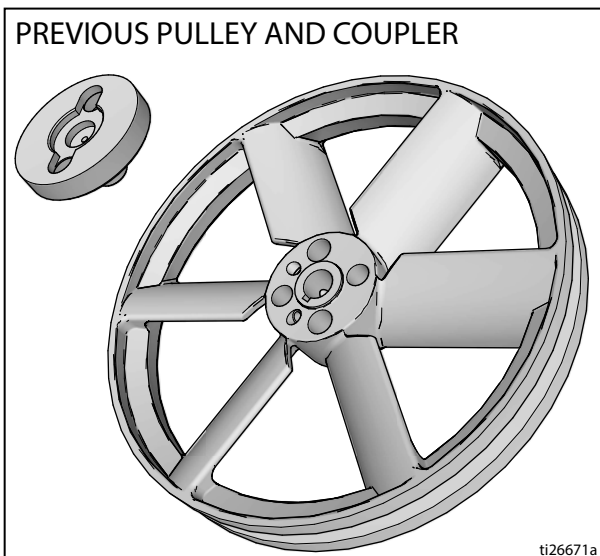


REMARQUE : Le système à billes de verre et les pistolets de peinture peuvent être montés des deux côtés du pulvérisateur.

1. Éteignez l'appareil. Relâchez la pression dans la traceuse et retirez la trémie.
2. Trouvez le carénage de la courroie. Desserrez quatre vis (A) et retirez le carénage (B).

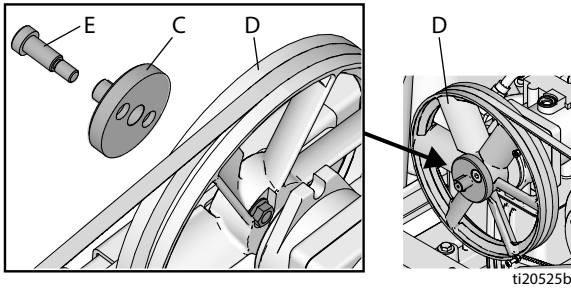


Certains appareils pourraient nécessiter le remplacement de la poulie. Vous pouvez voir l'ancienne poulie et la bonne poulie dans les figures.

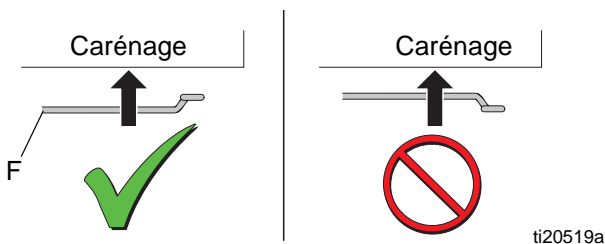


Si votre appareil possède la bonne poulie avec le bon écartement, comme indiqué dans les étapes suivantes, vous pouvez passer la procédure d'installation de la poulie.

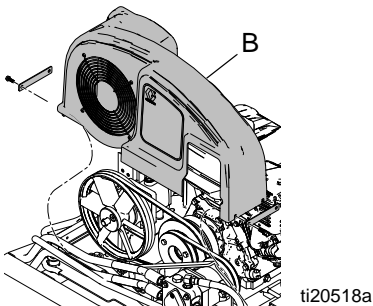
- a. Retirez l'ancienne poulie de l'appareil en desserrant les vis de réglage.
 - b. Limez si nécessaire les irrégularités présentes sur la clavette de l'axe de pompe.
 - c. Faites glisser la nouvelle poulie sur l'axe de pompe. L'axe de pompe devrait dépasser de 0,125–0,225 par rapport à la poulie. L'axe de pompe sert de pilote pour l'adaptateur du manchon de raccordement.
 - d. Installez la courroie sur la poulie. Maintenez l'alignement de la courroie par rapport au sillon intérieur de la poulie d'embrayage.
 - e. Serrez les vis de réglage de la poulie à un couple de 6,6 à 7 N•m (58 à 62 po-lb).
3. La protection de la courroie enlevée, installez le manchon de raccordement de la plaque de montage (C) sur la poulie (D) avec deux vis à épaulement (E) et des écrous dentelés. Positionnez la fente dans le dos de la poulie vers le haut et manipulez l'écrou dentelé avec les doigts pour l'accorder au filetage du boulon à épaulement. Serrez le boulon à épaulement à la main jusqu'à ce que les dents de l'écrou dentelé touchent l'aluminium du ventilateur. Serrez le boulon à épaulement à un couple de 21 à 24 N•m (16-18 pi-lb) pour fixer le manchon de raccordement de la plaque de montage.



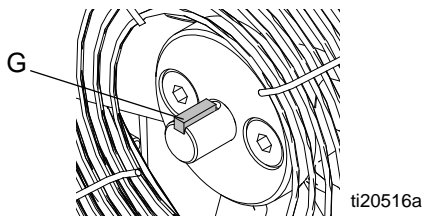
4. Utilisez le matériel existant pour installer la nouvelle grille de ventilateur ouverte au centre (F). Assurez-vous que le côté bombé de la grille est placé vers l'extérieur et non vers l'intérieur de l'appareil. Jetez ou entreposez l'ancienne grille fermée au centre.



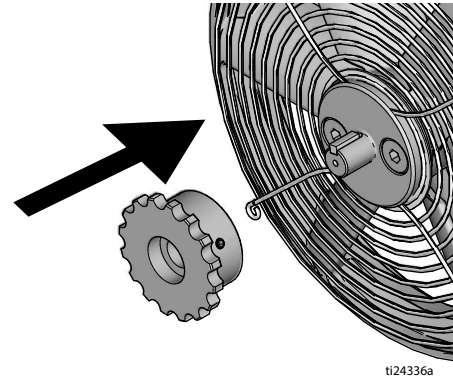
5. Installez le carénage de la courroie avec la nouvelle grille de ventilateur sur l'appareil. **REMARQUE :** Vous devrez peut-être plier le carénage au niveau de l'axe dépassant de la poulie du ventilateur.



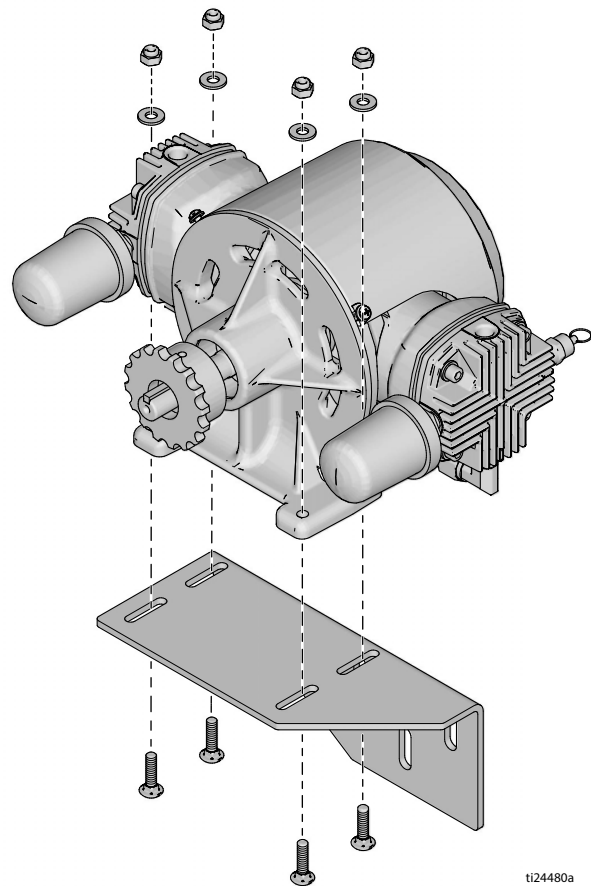
6. Placez la clavette (G) dans le logement de clavette. Enfoncez-la jusqu'à ce que la face de la clavette soit légèrement en retrait par rapport à la face du moyeu.



7. Placez le manchon de raccordement de la chaîne contre l'épaulement du manchon de raccordement de la plaque de montage.

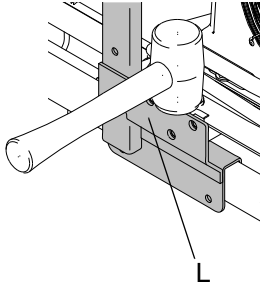


8. Utilisez une clé Allen 1/8 po (3,2 mm) pour serrer la vis de réglage du manchon de raccordement. Serrez à un couple de 6,6-7,0 N•m (58-62 po-lb).
9. Utilisez le matériel (indiqué ci-dessous) pour monter le compresseur sur son support. Assurez-vous que la section carrée des têtes des boulons de carrosserie entre bien dans les fentes du support du compresseur.

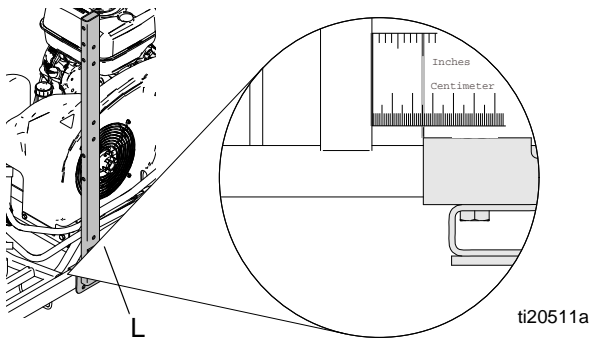


10. Vissez les quatre écrous jusqu'au bout puis desserrez-les de 1/4 de tour. Le support KK doit glisser dans les fentes en forçant un peu.

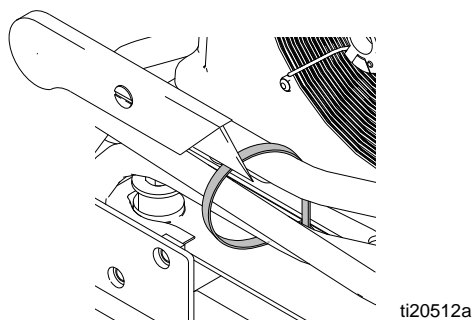
11. Utilisez le maillet en caoutchouc ou le bloc en bois pour positionner le support du châssis droit (L) contre le châssis du LL250 (cet emplacement sera ajusté pour centrer le compresseur par rapport à la poulie d'entraînement).



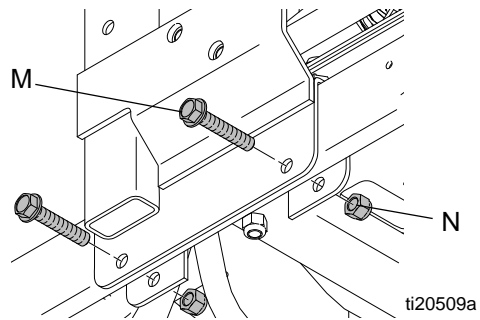
12. Placez le support du châssis droit (L) sur le châssis du LL250 à l'emplacement indiqué ci-dessous (approximativement à 2,5 cm de la traverse du châssis du LL250). **REMARQUE** : Pour vous assurer du bon positionnement, grattez le châssis pour le débarrasser de tout débris saillant éventuellement présent.



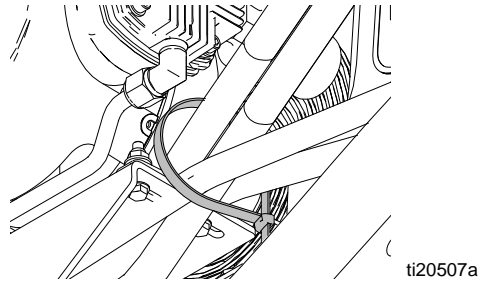
13. Coupez les éventuels rubans d'attache qui gêneraient (ils seront remplacés plus tard par de nouvelles sangles d'attache).



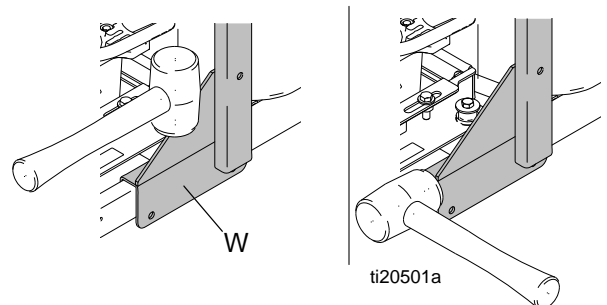
14. Installez deux vis (M) et deux contre-écrous (N) sur la partie inférieure du support du châssis sans serrer. **REMARQUE** : Consultez la section sur l'alignement, puis utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer totalement.



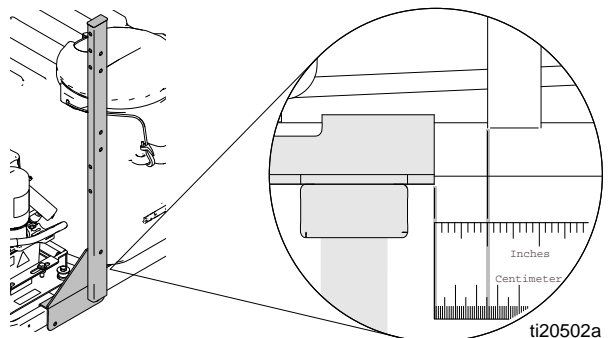
15. Fixez les conduites hydrauliques avec des attaches mono-usage.



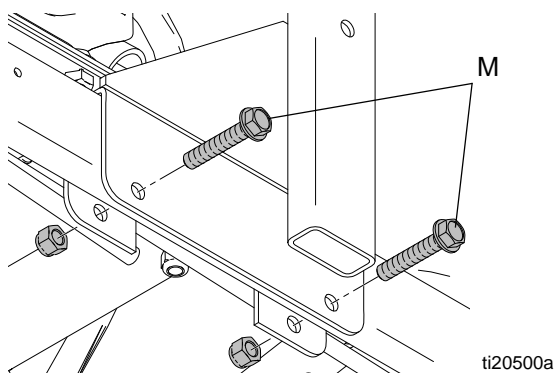
16. Positionnez le support du châssis gauche (W) sur le châssis du LL250. Retirez les éventuelles attaches mono-usage. Utilisez le maillet en caoutchouc pour mettre en place si nécessaire.



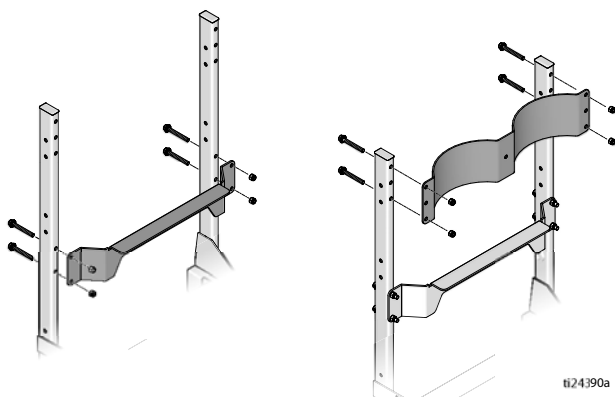
17. Assurez-vous que les supports du châssis gauche et droit sont alignés. L'emplacement du pied gauche devrait correspondre à celui du pied droit par rapport à la traverse du châssis du LL250.



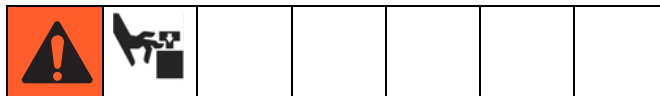
18. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer les vis inférieures (M) au matériel indiqué.



19. Assemblez le support de trémie (X) et l'embase (Y) avec le matériel fourni. Installez des boulons de carrosserie, têtes vers les réservoirs de peinture. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer les boulons. Desserrez les huit écrous de 1/4 de tour.

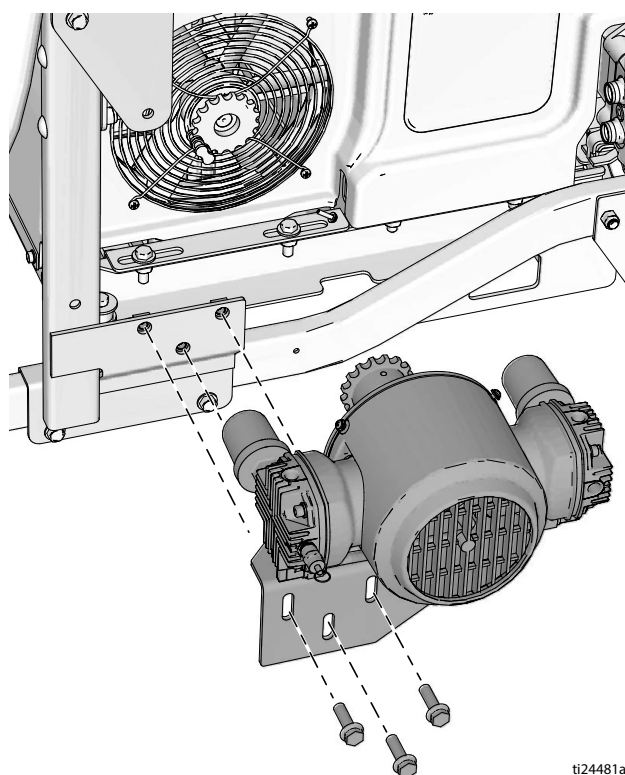


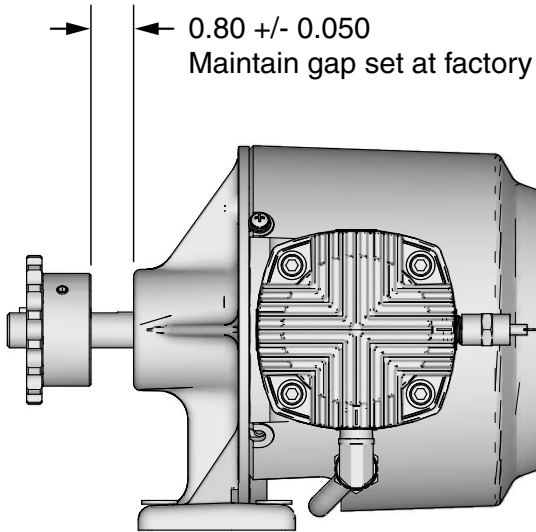
Alignement du compresseur (LL250)



Montage de l'ensemble compresseur

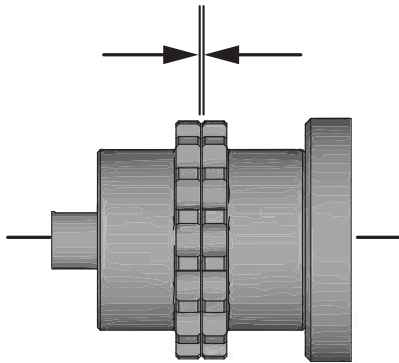
1. Positionnez l'ensemble compresseur et support sur le châssis. Alignez le pignon du manchon de raccordement du compresseur avec le manchon de raccordement de chaîne installé sur le manchon de raccordement de la plaque de montage. Installez trois vis, serrez-les jusqu'au bout puis desserrez de 1/4 de tour.





ti24339a

2. Placez le compresseur et le support de montage face au manchon de raccordement de chaîne sur la plaque de montage afin que les deux pignons soient en contact.

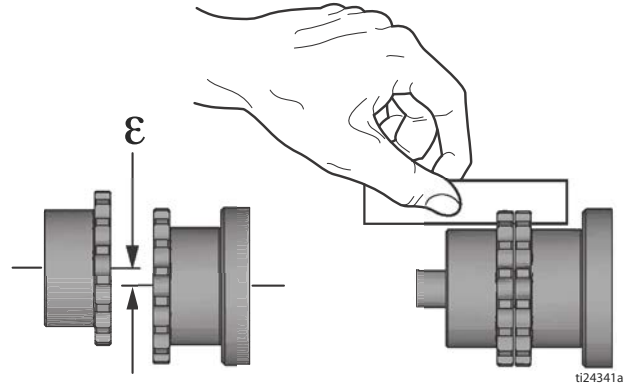


ti24386a

3. Faites bouger l'ensemble compresseur de haut en bas (vertical) et de gauche à droite (horizontal) jusqu'à ce que le compresseur soit aligné avec la pompe hydraulique.

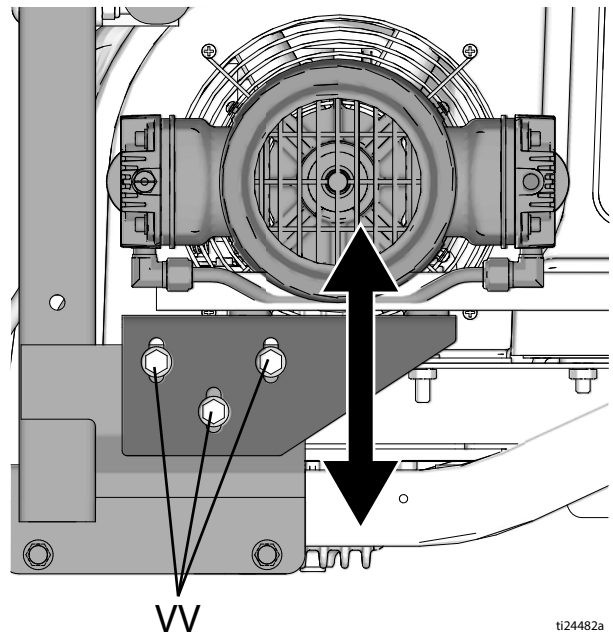
Ajustement vertical

1. Placez une règle droite à la base des dents des deux pignons alignées et faites bouger le compresseur de haut en bas jusqu'à ce que l'écart de désalignement soit minimal (utilisez une règle d'ajusteur pour un alignement précis). Répétez l'opération sur les parties inférieure et supérieure des pignons. L'écart de désalignement accepté est de 0,005 à 0,010.



ti24341a

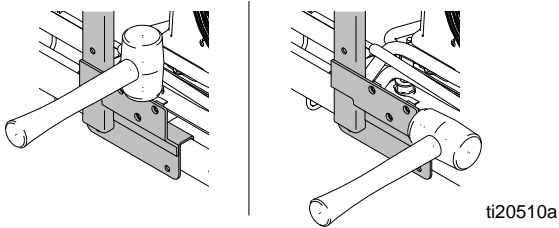
2. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer les vis du support du compresseur (VV).



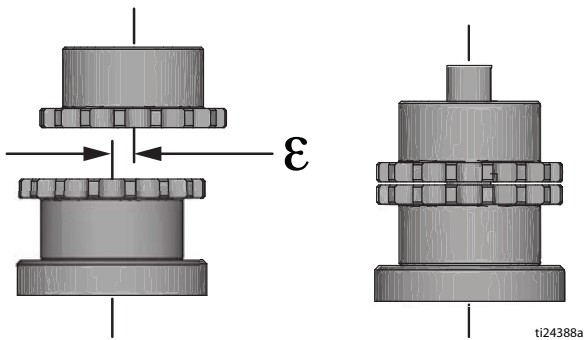
ti24482a

Ajustement horizontal

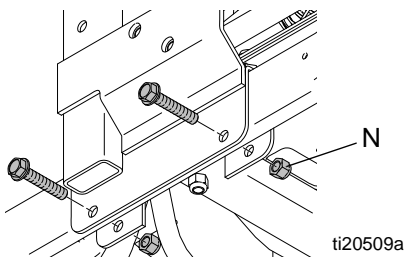
1. Tapez sur le support du châssis vertical avec le maillet en caoutchouc à droite ou à gauche.



2. Ajustez le désalignement horizontal jusqu'à ce que les côtés des deux moyeux soient au même niveau et que les dents des pignons soient alignées.

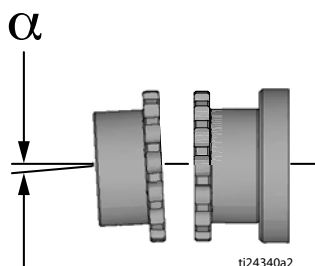


3. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer deux écrous (N) afin de maintenir fermement le support du châssis vertical contre le châssis du LL250.

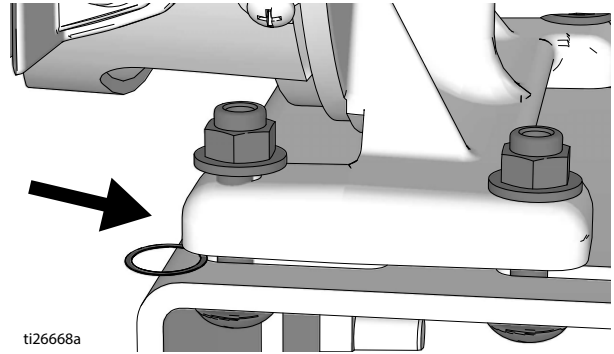


Ajustement angulaire

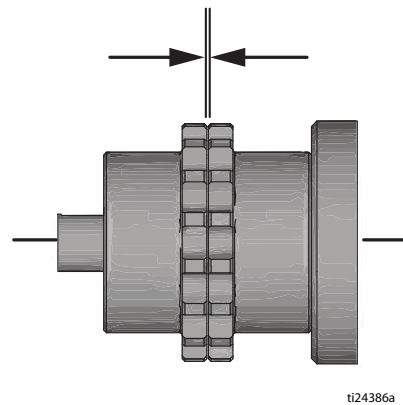
Si les faces des deux pignons sont totalement en contact, alors l'ajustement angulaire est bon. Rendez-vous sur « Écartement du manchon de raccordement » à la page 19. Si les faces des deux pignons NE sont PAS parfaitement en contact, alors un ajustement angulaire doit être effectué.



1. Desserrez suffisamment les quatre boulons de montage du compresseur pour pouvoir glisser les cales fournies entre le compresseur et le support de montage.



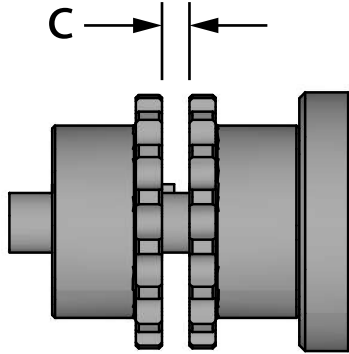
2. Installez les cales jusqu'à ce que les faces des deux pignons soient totalement en contact.



3. Notez l'emplacement et le nombre de cales placées sous le compresseur.
4. Retirez l'ensemble compresseur et support. Séparez le compresseur du support de montage.
5. Assemblez le compresseur et le support de montage. Installez les cales sur les boulons de carrosserie entre le compresseur et le support de montage aux emplacements notés durant l'Étape 3.
6. Répétez la procédure « Alignement du compresseur (LL250) » à la page 16. Vérifiez l'ajustement angulaire et ajustez si nécessaire jusqu'à obtenir le bon alignement.
7. Quand les faces des pignons sont parfaitement en contact, utilisez des clés de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer les sept écrous.

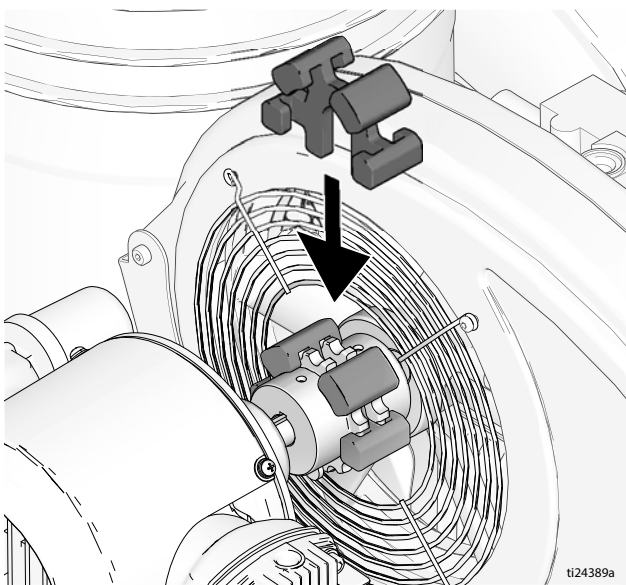
Écartement du manchon de raccordement

1. Éloignez l'ensemble compresseur du manchon de raccordement de la plaque de montage en laissant un écartement (C) de 6,35 mm (9/32 po) entre les pignons.



ti24342a

2. Utilisez un outil d'alignement à entretoise (17C504) pour définir l'écartement des pignons. Faites glisser l'outil entre les pignons. Les dents des deux pignons devraient s'insérer dans les poches intérieures de l'outil.



ti24389a

3. Pendant que l'outil d'alignement maintient les pignons alignés, serrez quatre écrous pour fixer le compresseur au support de montage.
4. Une fois les écrous serrés, vérifiez que l'écartement de 9/32 po entre les deux pignons n'a pas bougé. L'outil d'alignement (17C504) devrait pouvoir glisser dans et hors de l'écartement sans difficulté.
5. Si l'écartement a bougé, répétez la procédure **Alignement du compresseur (LL250)**.
6. Serrez bien toutes les vis et tous les écrous.
7. Mettez la chaîne autour des deux pignons. Installez l'axe de liaison et l'attache à ressort.

AVIS

La pompe hydraulique ou les axes du compresseur pourraient casser si l'alignement n'est pas bon. Vérifiez toujours l'alignement du compresseur lors de l'installation d'un compresseur ou lorsque la courroie est resserrée ou remplacée.

8. Installez la protection du manchon de raccordement en utilisant trois vis à tête cylindrique avec des rondelles plates et des rondelles de sécurité.

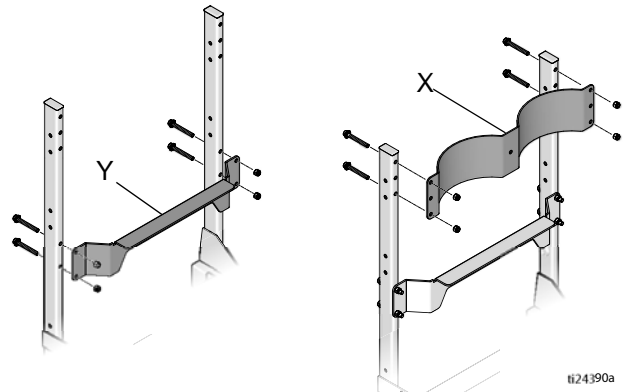
Maintenance du manchon de raccordement de chaîne

Une lubrification régulière du manchon de raccordement de chaîne est nécessaire pour assurer le bon fonctionnement de votre traceuse (une fois par mois).

1. Retirez trois vis à tête cylindrique, avec les rondelles plates et les rondelles de sécurité, de la protection du manchon de raccordement de chaîne.
2. Retirez la protection.
3. Lubrifiez la chaîne du manchon de raccordement avec le lubrifiant de chaîne à haut rendement Justice Brothers ou équivalent (graisse grade NLGI 1 ou 2).
4. Installez la protection du manchon de raccordement en utilisant trois vis à tête cylindrique avec des rondelles plates et des rondelles de sécurité.

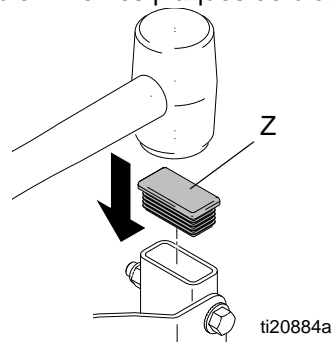
Ensemble châssis complet

1. Utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer le support de trémie (X) et les écrous de l'embase (Y).



ti24390a

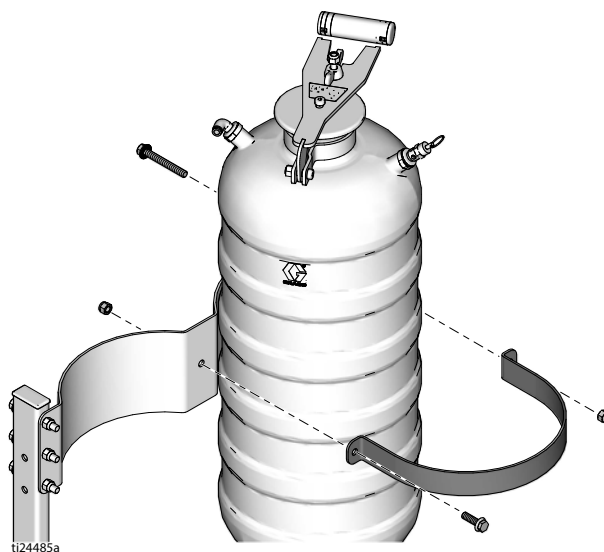
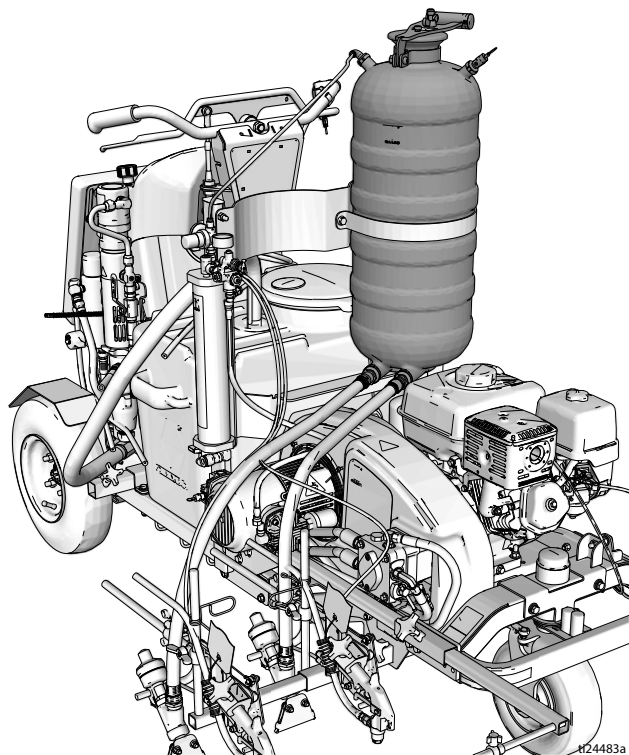
2. Installez des plaques de blocage en plastique (Z) sur le châssis. Utilisez le maillet en caoutchouc pour bien fixer les plaques de blocage.



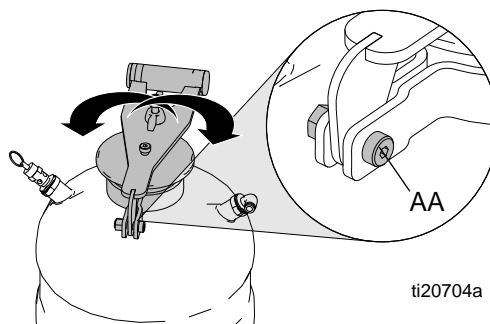
ti20884a

Montage du réservoir à microbilles

1. Lorsqu'un seul réservoir à microbilles est installé, il doit être placé sur le côté du châssis le plus éloigné du compresseur pour une meilleure répartition du poids.



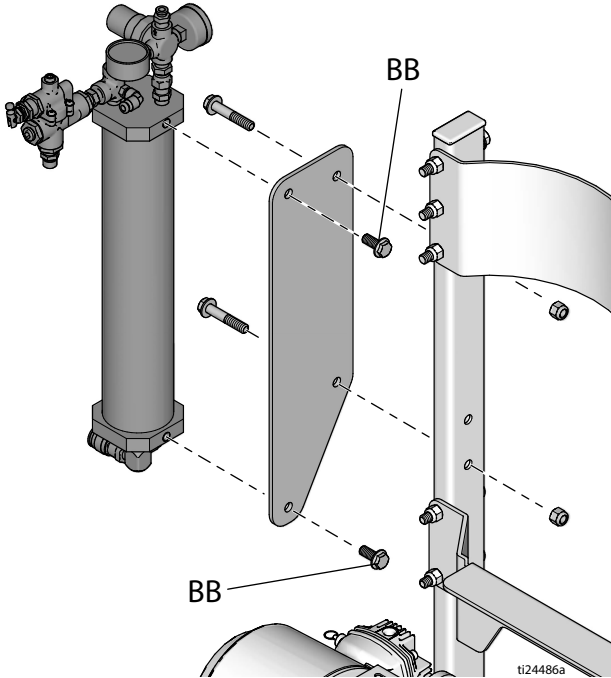
REMARQUE : Positionnez la poignée selon les besoins de remplissage. Desserrez le boulon (AA) pour permettre l'articulation, puis resserrez.



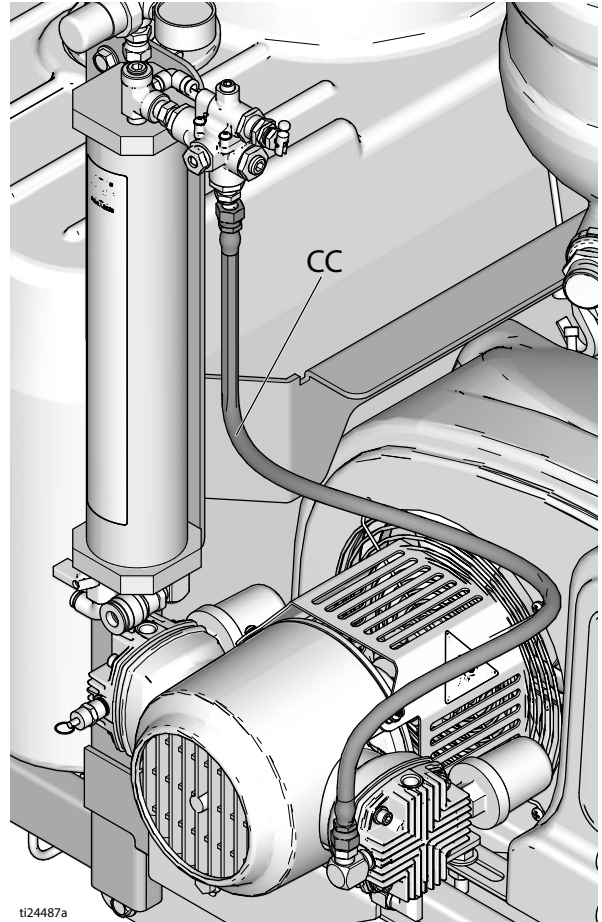
2. Placez le réservoir à microbilles sur sa base de support avec les raccords de sortie face au compresseur.
3. Placez le collier de serrage autour du réservoir et fixez-le avec le matériel de montage indiqué ci-dessous. Serrez jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de jeu entre le collier de serrage et le réservoir à microbilles. **REMARQUE :** Les pans du collier de serrage ne doivent pas toucher quand le support de la trémie est serré.

Montage du réservoir d'air

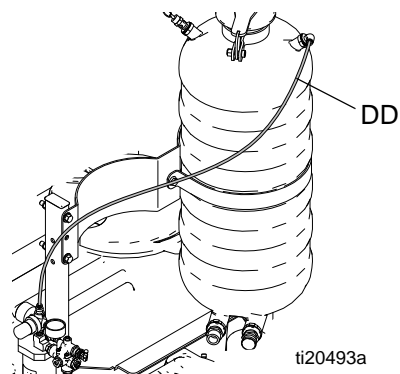
1. Installez le réservoir d'air sur le support du châssis comme indiqué ci-dessous et utilisez une clé de 9/16 po (14,3 mm) pour serrer deux vis (BB).



2. Utilisez une clé de 11/16 po (17,5 mm) pour attacher le tuyau tressé (CC) du réservoir d'air au compresseur.



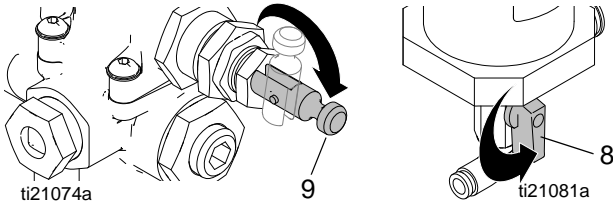
3. Installez une conduite d'air de 36 po (90 cm) en nylon (DD) du haut du régulateur au raccord tournant sur la trémie à billes. Coupez le tuyau d'air à la longueur souhaitée. Enfoncez la conduite d'air dans le raccord jusqu'à ce que le bout touche le fond du raccord.



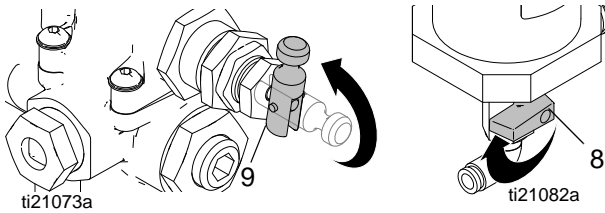
Fonctionnement

Remplissage du réservoir d'air

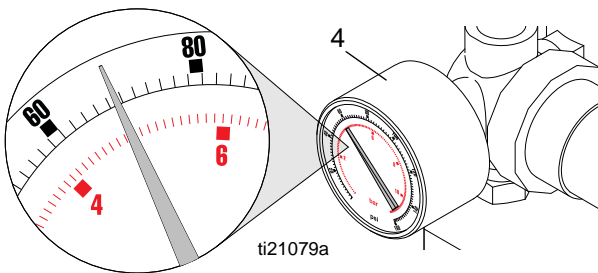
1. Allumez le moteur et actionnez l'embrayage. Le compresseur est maintenant engagé.
2. Si vous n'avez pas besoin du compresseur, mettez l'interrupteur de dérivation du compresseur (9) en position horizontale ON. Le compresseur expulse de l'air dans l'atmosphère.



3. Mettez l'interrupteur de dérivation du compresseur (9) en position verticale OFF pour charger le réservoir sous pression d'air. Le réservoir d'air va continuer à se charger jusqu'à 5,5 bar (0,55 MPa, 80 psi) et fonctionner entre 4,1 et 5,5 bar (0,41-0,55 MPa, 60-80 psi).



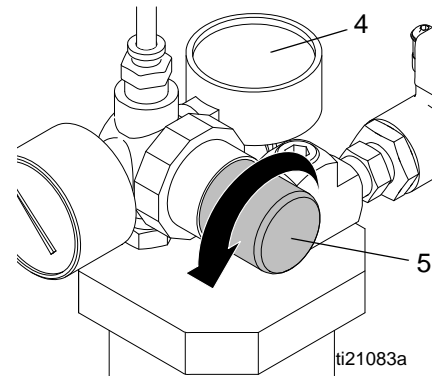
4. Regardez la jauge du réservoir à microbilles (4) pour lire la pression du réservoir d'air. La pression du réservoir d'air sert à ouvrir les vannes à microbilles du pistolet.



Réglage de la pression de la trémie à billes

La vanne du régulateur de pression (5) contrôle la pression envoyée du réservoir d'air au réservoir à microbilles. Le régulateur est réglé à une pression de 0 dans les paramètres d'usine.

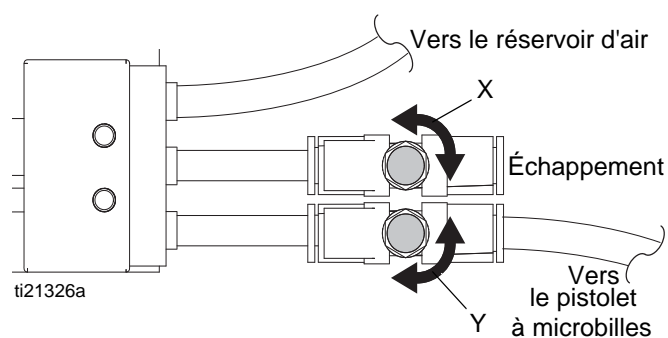
1. Avant de charger le réservoir à microbilles, confirmez que le couvercle du réservoir à microbilles est bien fermé et que les microbilles ont été mises dans le réservoir.
2. Pour augmenter la pression, tirez le bouton sur la vanne du régulateur de pression (5) et tournez dans le sens antihoraire. Surveillez la pression sur la jauge du réservoir à microbilles (4) et continuez à tourner la vanne jusqu'à ce que la pression désirée soit atteinte.



3. Consultez le tableau de débit des microbilles pour trouver les paramètres adaptés à votre application.
4. Plusieurs orifices du pistolet peuvent être utilisés pour obtenir différents débits en association avec la pression du réservoir à microbilles. Consultez le **tableau de réglage de la pression selon l'application des microbilles**, page 24.

Réglage de l'application des microbilles avec le pistolet

1. Utilisez les vannes de restriction du débit d'air pour régler l'ouverture et la fermeture des pistolets à microbilles et ainsi régler le démarrage et l'arrêt du traçage des lignes de peinture.
2. La vanne (X) expulse l'air et contrôle l'arrêt de l'application des microbilles. La vanne (Y) envoie de l'air dans le pistolet et contrôle le démarrage de l'application des microbilles.
3. Tourner la vanne dans le sens horaire retardera le moment où le pistolet s'ouvre/se ferme. Tourner la vanne dans le sens antihoraire accélérera le moment où le pistolet s'ouvre/se ferme.



AVIS

Ne laissez jamais les billes de verre dans le réservoir entre deux utilisations. Commencez toujours avec des billes sèches. Si elles sont humides, les billes de verre peuvent résister au débit ou se solidifier avec le temps.

Si vous constatez la présence d'humidité ou de condensation à l'intérieur du réservoir, laissez le couvercle ouvert jusqu'à ce qu'il soit sec. Lorsque vous utilisez l'appareil sans le système à microbilles, laissez toujours la vanne de vidange d'humidité ouverte.

Déterminer la pression selon l'application des microbilles

Le tableau ci-dessous présente la liste des débits de distribution des microbilles pour des lignes de 10 cm (4 po) avec des billes pour route de taille standard.

- Pour des lignes plus larges, utilisez des multiples de 10 cm (4 po) pour déterminer le débit des microbilles.
- Des billes plus grosses réduisent le débit. Une buse plus large et une pression plus élevée seront peut-être nécessaires.
- Vérifiez toujours les débits avec un chronomètre et une balance pour le poids.

Pour déterminer la pression d'application, suivez les étapes 1 à 4 ci-dessous :

1. Déterminez à quelle vitesse la machine avancera lors du traçage de la ligne.
2. Identifiez le débit de distribution des microbilles nécessaire dans les spécifications de la tâche.

3. Sous la taille de buse du pistolet à microbilles, trouvez la valeur la plus proche de celle identifiée à l'Étape 2.
4. Trouvez la pression correspondante à la valeur de l'Étape 3. Réglez le régulateur de débit d'air à cette pression.

† EXEMPLE :

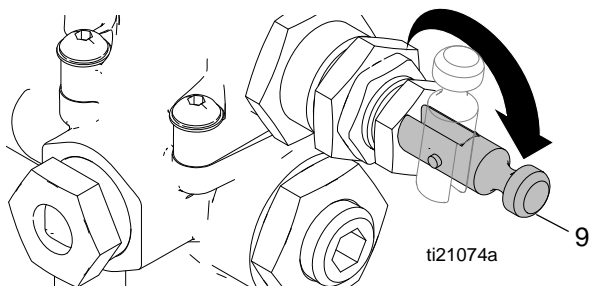
- a. À 4 mph (6,4 km/h) et 6 lb/gal (720 g/l) et avec une buse de 0,234, la pression du réservoir doit être de 15 psi (1 bar).
- b. À 4 mph (6,4 km/h) et 6 lb/gal (720 g/l) et avec une buse de 0,281, la pression du réservoir doit être de 10 psi (0,7 bar).
- c. Pour une largeur de 8 po (20 cm), multipliez la valeur poids/min (7,1) par 2 et pour 12 po (30 cm), multipliez par 3.

Étape 1	Étape 2		Étape 3		Étape 4
Vitesse	Exigence de débit des microbilles (4 po)		Taille de buse		Pression nécessaire
	6 lb/gal	8 lb/gal	0,234	0,281	
mph	lb/min	lb/min	lb/min	lb/min	psi
2	3,6	4,7	4	5	5
3	5,3	7,1	6	† 7	10
4	† 7,1	9,5	† 7	9	15
5	8,9	11,9	9	11	20
6	10,7	14,2	11	14	25
7	12,4	16,6	13	16	30
8	14,2	19	16	19	35

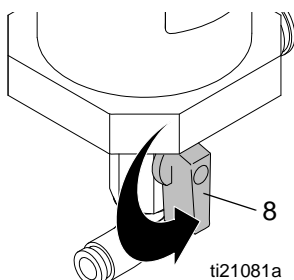
Étape 1	Étape 2		Étape 3		Étape 4
Vitesse	Exigence de débit des microbilles (10 cm)		Taille de buse		Pression nécessaire
	720 grammes/litre	960 grammes/litre	0,234	0,281	
mph	lb/min	lb/min	lb/min	lb/min	psi
2	3,6	4,7	4	5	5
3	5,3	7,1	6	† 7	10
4	† 7,1	9,5	† 7	9	15
5	8,9	11,9	9	11	20
6	10,7	14,2	11	14	25
7	12,4	16,6	13	16	30
8	14,2	19	16	19	35

Remplissage de la trémie à billes

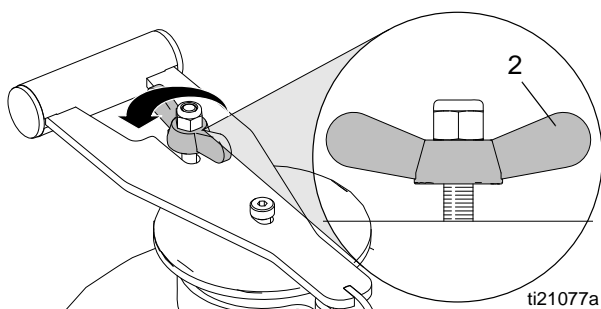
1. Mettez l'interrupteur de dérivation du compresseur (9) en position horizontale pour désengager le compresseur ou éteignez le moteur.



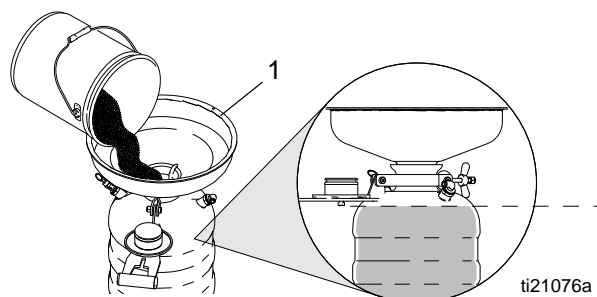
2. Relâchez la pression du réservoir à microbilles jusqu'à 0 bar (0 MPa, 0 psi). Tournez la vanne de décompression (8), mettez-la en position verticale et regardez le manomètre du réservoir à microbilles (3) jusqu'à ce que la pression soit à 0 bar (0 MPa, 0 psi). N'utilisez pas la vanne de sécurité (3) pour relâcher la pression du réservoir à microbilles.



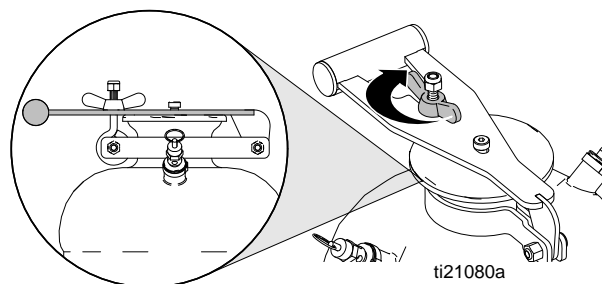
3. Desserrez l'écrou papillon (2) jusqu'au bout du filetage. S'il reste de la pression dans le réservoir à microbilles, elle sera évacuée par le joint pendant que l'écrou papillon maintient le couvercle de la trémie. Confirmez que la pression est bien à 0 bar (0 MPa, 0 psi) et ouvrez le couvercle.



4. Placez l'entonnoir (1) dans l'ouverture. Versez les billes dans la trémie. Les billes ne doivent pas dépasser la hauteur indiquée sur la figure ci-dessous. Le niveau des billes peut être vu à travers les parois du réservoir s'il est éclairé.

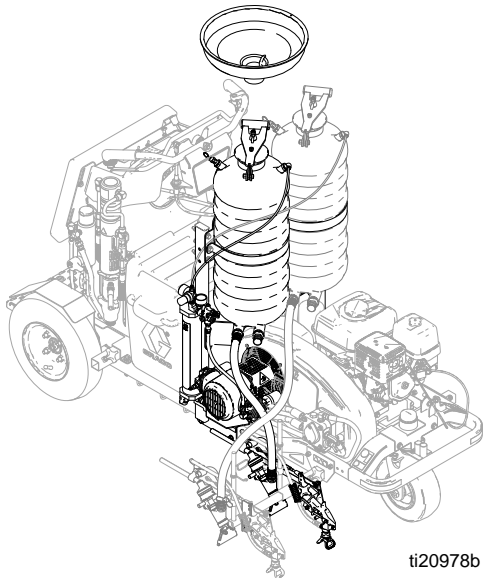
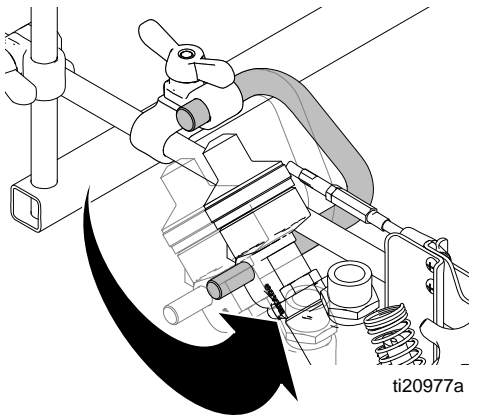


5. Refermez le couvercle sur l'ouverture et resserrez l'écrou papillon jusqu'à ce que le couvercle soit au même niveau que la trémie.

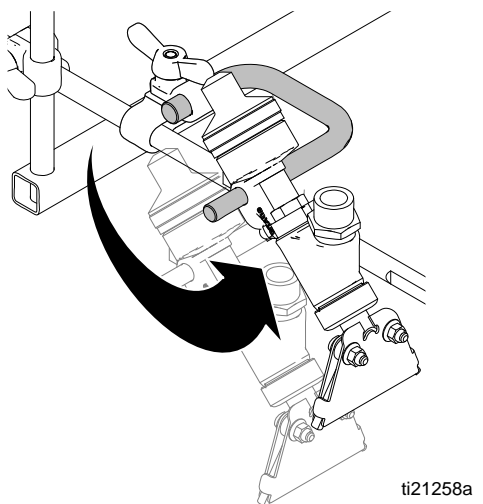


Configuration ligne de 0 à 8 po (0 à 20 cm)

Pour des lignes plus larges, vous devrez monter le pistolet à microbilles comme indiqué ci-dessous.

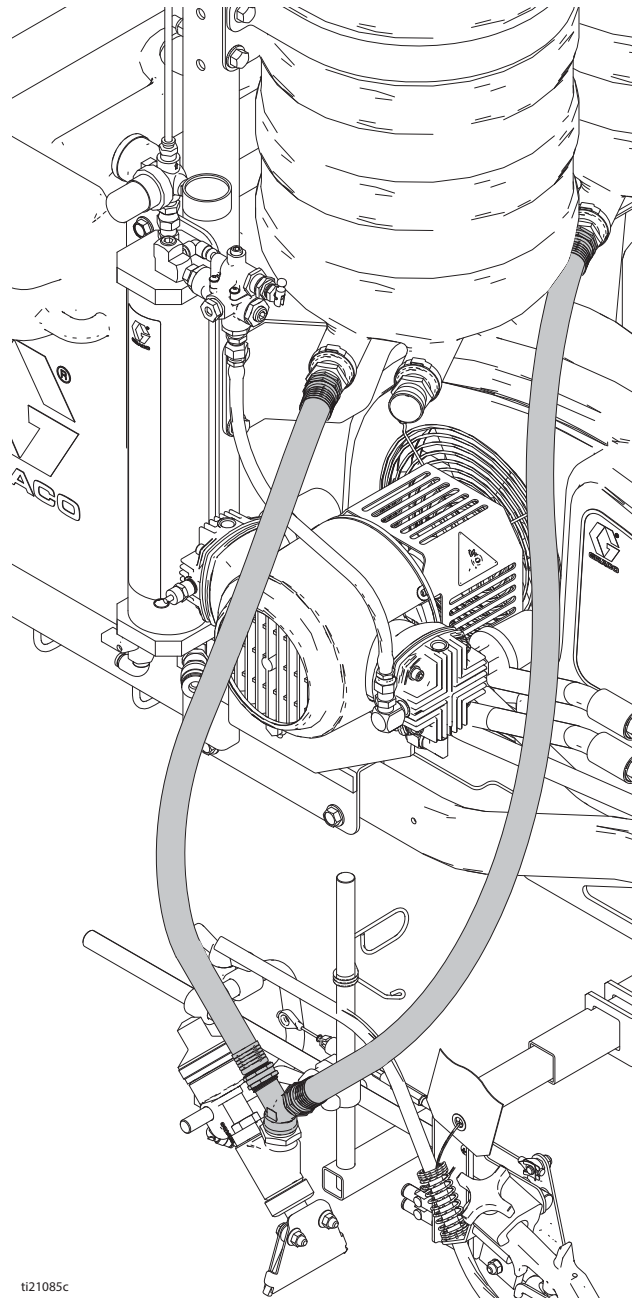


Configuration ligne de 8 à 12 po (20 à 30 cm)



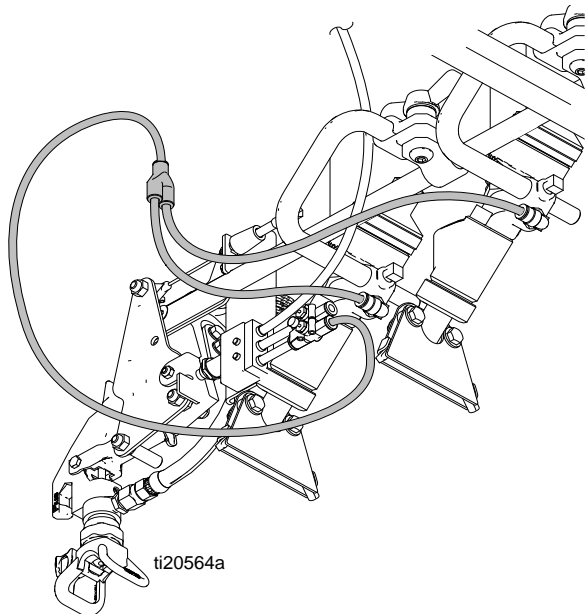
Configuration 2 réservoirs 1 pistolet

Connectez le raccord « Y » comme indiqué ci-dessous pour que deux réservoirs approvisionnent un seul pistolet.

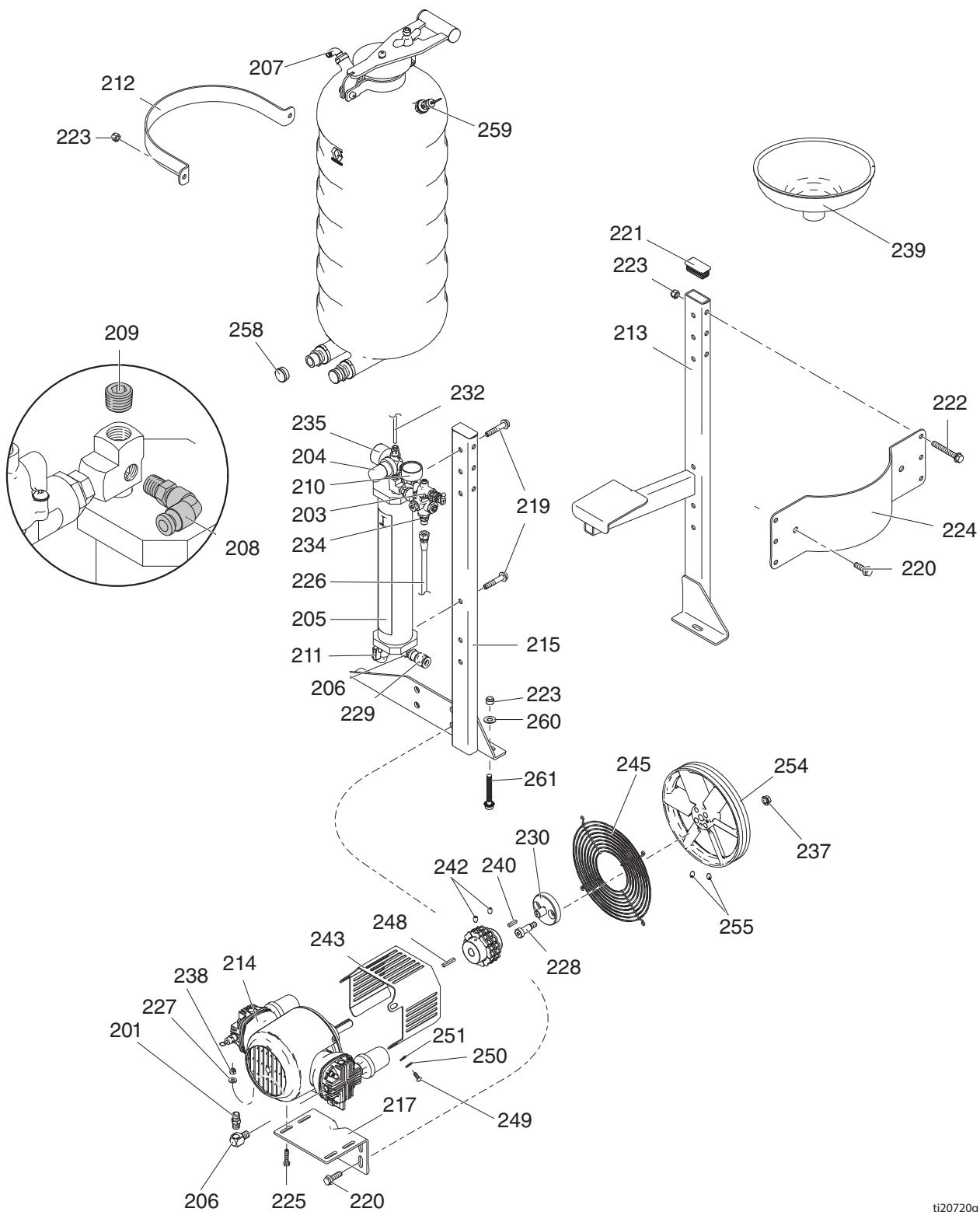


Configuration double distribution

Utilisez un raccord « Y » pour créer une configuration à deux pistolets à microbilles pour une double distribution. Divisez le tuyau de sortie en dessous de l'interrupteur d'air et branchez-le aux deux pistolets.



Pièces - Modèle 16R955

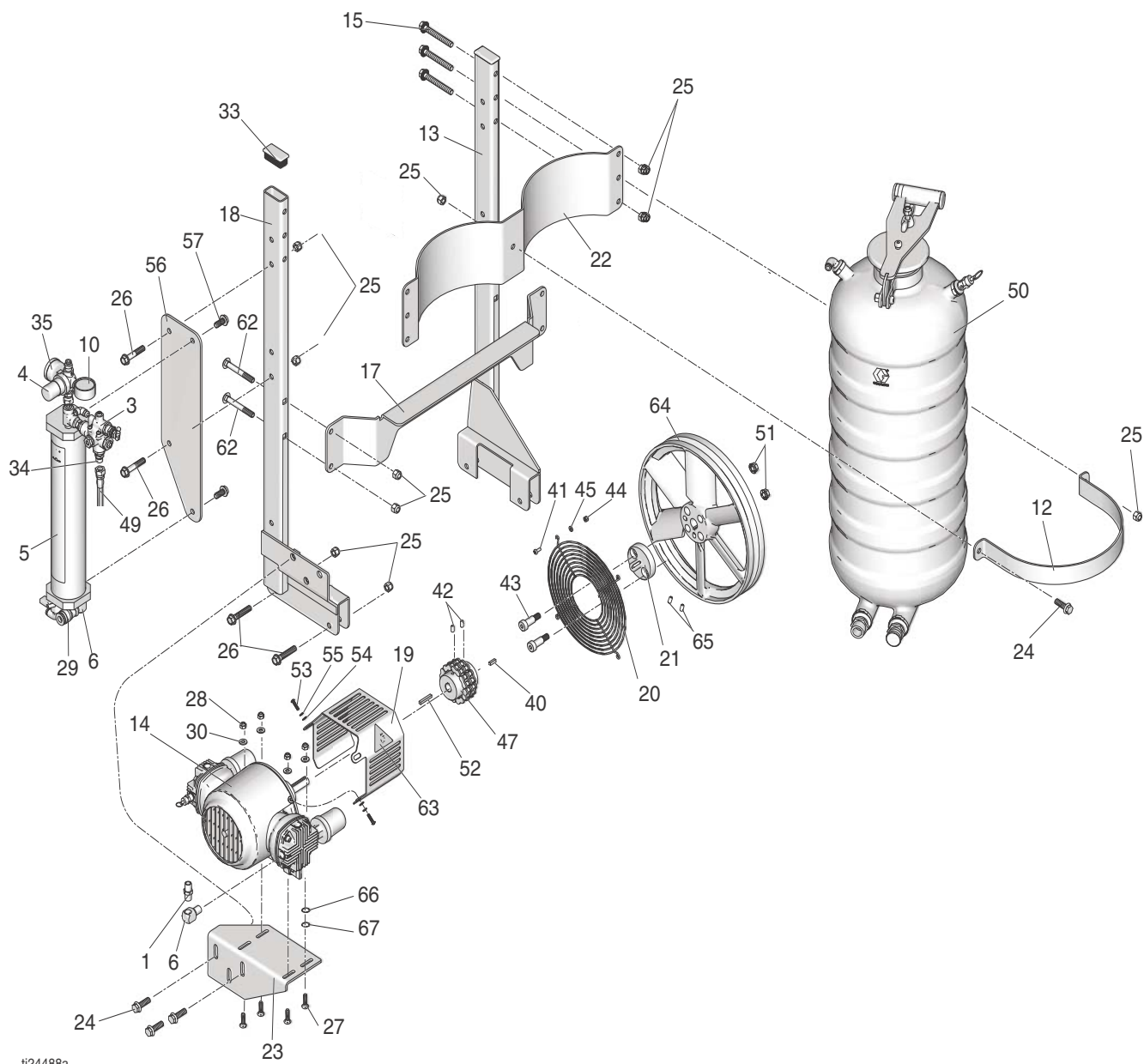


ti20720g

Liste des pièces - 16R955

Réf.	Pièce	Description	Qté	Réf.	Pièce	Description	Qté
201	156971	RACCORD, mamelon, court	3	227	110755	RONDELLE, pleine	4
202	15K299	RACCORD, té, mâle-femelle, modification	1	228	126833	VIS, à collerette, tête creuse	2
203	126804	RÉGULATEUR, déchargeur	1	229	116720	MANCHON DE RACCORDEMENT, débranchement rapide	1
204	16U375	RÉGULATEUR	1	230		MANCHON DE RACCORDEMENT, plaque de montage	1
205	16U174	RÉSERVOIR, pression	1	232	16U273	TUYAU, pneumatique	1
206	187357	COUDE, mâle-femelle	2	234	162453	RACCORD (1/4 npsm x 1/4 npt)	1
207	113321	RACCORD, coude, tuyau	1	235	124762	JAUGE, pression d'air, bsp	1
208	118486	RACCORD, coude, à enfoncer	1	237	112958	ÉCROU, hex, à bride	2
209	101970	BOUCHON, tuyau, hdls	1	238	102040	ÉCROU, verrouillage, hex	4
210	104655	JAUGE, air comprimé	1	239	16T437	ENTONNOIR, réservoir à microbilles	1
211	15B565	VANNE, bille	1	240	120376	CLAVETTE, carrée 0,188	1
212	16T580	COLLIER, serrage, trémie à billes	1	241	16R963	KIT, accessoire, pistolet à microbilles (consultez le manuel 332226)	1
213	16T763	CHÂSSIS, trémie à billes, gauche	1	242	120087	VIS, réglage, 1/4 x 1/2	4
214	126789	COMPRESSEUR, à piston, 1,7 hp (6 cfm)	1	243	16X197	PROTECTION, manchon de raccordement, ensemble	1
215	16T762	CHÂSSIS, trémie à billes, droit	1	245	16U327	GRILLE, protection du ventilateur, capuchon coupé	1
216	101690	OUTIL, clé Allen	1	247	16X252	RACCORDEMENT, logement de clavette du moyeu, flexible, type L	1
217	16T579	SUPPORT, compresseur, 130 et 200	1	248	117632	CLAVETTE, carrée, 0,188 x 1,25	1
218	24V582	RÉSERVOIR, microbilles	1	249	867489	VIS, tête cylindrique	3
219	111194	VIS, tête à bride	2	250	116876	RONDELLE, plate	3
220	111193	VIS, tête à bride	6	251	100020	RONDELLE, verrouillage	3
221	115087	BOUCHON, tuyauterie	2	254	17H256	KIT, poulie <i>inclut 230, 255</i>	1
222	121488	VIS, tête hex., à bride	6	255	101962	VIS, réglage	2
223	101566	ÉCROU, verrouillage	11	256	128558	CALE, 0,010 po (0,25 mm)	6
224	16T593	SUPPORT, trémie	1	257	128559	CALE, 0,020 po (0,5 mm)	6
225	120757	VIS, de carrosserie	4	258	16U377	CAPUCHON, tuyau	1
226	16T939	TUYAU, couplé	1	259	16T908	SOUPAPE, sécurité	1
				260	100023	RONDELLE, plat	3
				261	125626	VIS, tête hex., à bride	3

Pièces - Modèle 16R962



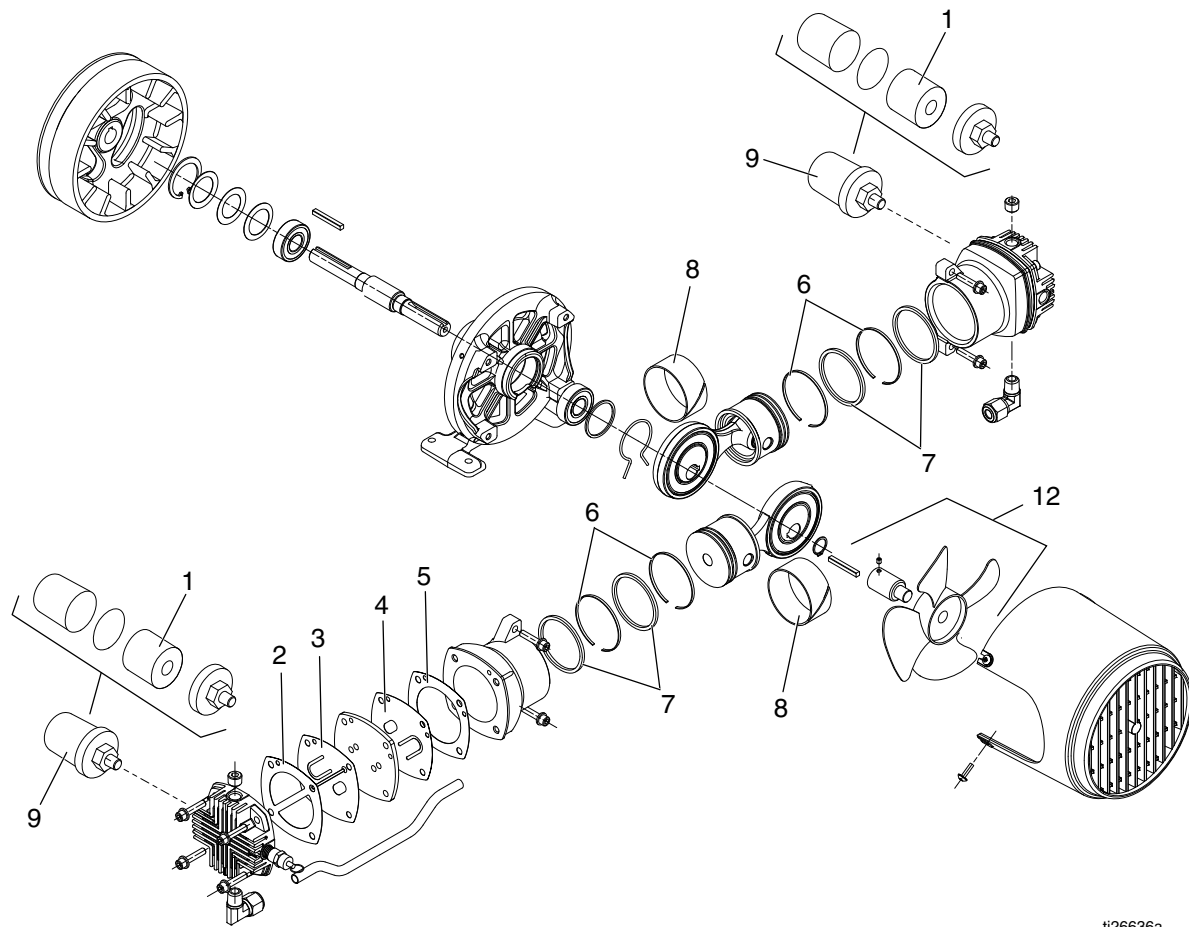
ti24488a

Liste des pièces - Modèle 16R962

Réf.	Pièce	Description	Qté	Réf.	Pièce	Description	Qté
1	156971	RACCORD, mamelon, court	3	33	115087	BOUCHON, tuyauterie	2
2	15K299	RACCORD, té, mâle-femelle, modification	1	34	162453	RACCORD (1/4 npsm x 1/4 npt)	1
3	126804	RÉGULATEUR, déchargeur	1	35	124762	JAUGE, pression d'air, bsp	1
4	16U375	RÉGULATEUR	1	37	101690	OUTIL, clé Allen	1
5	16U174	RÉSERVOIR, pression	1	39	16R963	KIT, accessoire, pistolet à microbilles (consultez le manuel 332226)	1
6	187357	COUDE, mâle-femelle	2	40	120376	CLAVETTE, carrée 0,188	2
7	113321	RACCORD, coude, tuyau	1	41	260387	VIS, tête cyl., renforcement x	4
8	118486	RACCORD, coude, à enfoncer	1	42	120087	VIS, réglage, 1/4 x 1/2	4
9	101970	BOUCHON, tuyau, hds	1	43	126833	VIS, à collerette, tête creuse	2
10	104655	JAUGE, air comprimé	1	44	116969	ÉCROU, verrouillage	4
11	15B565	VANNE, bille	1	45	116876	RONDELLE, plate	4
12	16T580	COLLIER, serrage, trémie à billes	1	47	16X252	RACCORDEMENT, logement de clavette du moyeu, flexible, type L	1
13	16T698	CHÂSSIS, trémie à billes, gauche, LL250	1	49	16T939	TUYAU, couplé, 061120, 1,5 pi (45,7 cm)	1
14	126789	COMPRESSEUR, à piston, 1,7 hp (6 cfm)	1	50	24V582	RÉSERVOIR, microbilles	1
15	125626	VIS, tête hex., à bride	10	51	112958	ÉCROU, hex, à bride	2
16	16T437	ENTONNOIR, réservoir à microbilles	1	52	117632	CLAVETTE, carrée, 4,76 mm x 31,75 mm (3/16 x 1,25)	1
17	16T596	EMBASE, châssis de la trémie, LL250	1	53	867489	VIS, tête cylindrique	3
18	16T697	CHÂSSIS, trémie à billes, droit, LL250	1	54	116876	RONDELLE, plate	3
19	16X197	PROTECTION, manchon de raccordement, ensemble	1	55	100020	RONDELLE, verrouillage	3
20	16U327	GRILLE, protection du ventilateur, capuchon coupé	1	56	17A647	SUPPORT, réservoir d'air, LL250	1
21		MANCHON DE RACCORDEMENT, plaque de montage	1	57	111192	VIS, tête à bride	2
22	16T594	SUPPORT, trémie à billes, LL250	1	62	124258	BOULON, de carrosserie	4
23	16T591	SUPPORT, compresseur, LL250	1	63▲	16C394	ÉTIQUETTE, norme ISO relative aux risques de pincement	1
24	111193	VIS, tête à bride	4	64	17H256	KIT, poulie <i>inclut</i> 21, 65	1
25	101566	ÉCROU, verrouillage	15	65	101962	VIS, réglage	2
26	111194	VIS, tête à bride	6	66	128558	CALE, 0,010 po (0,25 mm)	6
27	120757	VIS, tête hex., à bride	4	67	128559	CALE, 0,020 po (0,5 mm)	6
28	102040	ÉCROU, verrouillage, hex	4				
29	116720	MANCHON DE RACCORDEMENT, débranchement rapide	1				
30	110755	RONDELLE, pleine	4				
32	16U273	TUYAU, pneumatique	1				

▲ Possibilité de commander des étiquettes d'avertissement de rechange gratuites.

Pièces – Compresseur 126789



ti26636a

Liste des pièces - Compresseur 126789

Réf.	Pièce	Description	Qté	Réf.	Pièce	Description	Qté
1	17H030	KIT, filtre, élément (<i>deux</i>)	1	9	17H084	KIT, ensemble filtre	1
2	*	JOINT, tête	2	10	17H029	KIT, entretien <i>inclut</i> 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, et 8	1
3	*	VANNE, sortie	2	12	24V932	VENTILATEUR, compresseur <i>inclut</i> adaptateur, vis de réglage et retenue	1
4	*	VANNE, entrée	2				
5	*	JOINT, cylindre	2				
6	*	JOINT, piston	4				
7	*	JOINT, piston	4				
8	*	ANNEAU, porteur	2				

* – Les pièces Gast ne sont pas fournies par Graco

Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout le matériel mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom, est exempt de défaut de matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si l'équipement est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et Graco n'en sera pas tenu pour responsable, une usure et une détérioration générales ou tout autre dysfonctionnement, dommage ou usure à la suite d'une mauvaise installation, d'une mauvaise application ou utilisation, d'une abrasion, d'une corrosion, d'un entretien inapproprié ou incorrect, d'une négligence, d'un accident, d'une modification ou d'une substitution par des pièces ou composants qui ne portent pas la marque Graco. Graco ne sera également pas tenu pour responsable en cas de mauvais fonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité de l'équipement Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou dus à une mauvaise conception, fabrication, installation, utilisation ou un mauvais entretien desdits structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie sera appliquée à condition que l'équipement objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur agréé de Graco pour une vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera renvoyé à l'acheteur original en port payé. Si l'inspection de l'équipement ne révèle aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS SANS S'Y LIMITER, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et la seule voie de recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront telles que définies ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif, dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action faisant appel à la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER EN RAPPORT AVEC LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, flexibles, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenu pour responsable de dommages indirects, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de garniture, de la performance, ou de l'utilisation de produits ou d'autres biens vendus au titre des présentes, que ce soit en raison d'une violation contractuelle, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autre.

À L'ATTENTION DES CLIENTS CANADIENS DE GRACO

Les Parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document ainsi que de tous les documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de/ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées, sera en anglais. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations Graco

Pour en savoir plus sur les derniers produits de Graco, consultez le site www.graco.com.

Pour obtenir des informations sur les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

POUR PLACER UNE COMMANDE, contactez votre distributeur Graco ou appelez le +1 800 690-2894 pour identifier le distributeur le plus proche.

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication.

Graco se réserve le droit de procéder à des modifications à tout moment et sans préavis.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 332230

Siège social de Graco : Minneapolis

Bureaux à l'étranger : Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2013, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com

Révision J juin 2017