

Fusie™ CS

313706G

Meervoudig stoot-sproeipistool voor luchtmengselspoeling met ClearShot Liquid Technology

Voor gebruik met niet-ontvlambaar schuim en polyureum. Niet gebruiken in ruimtes met ontploffingsgevaar.

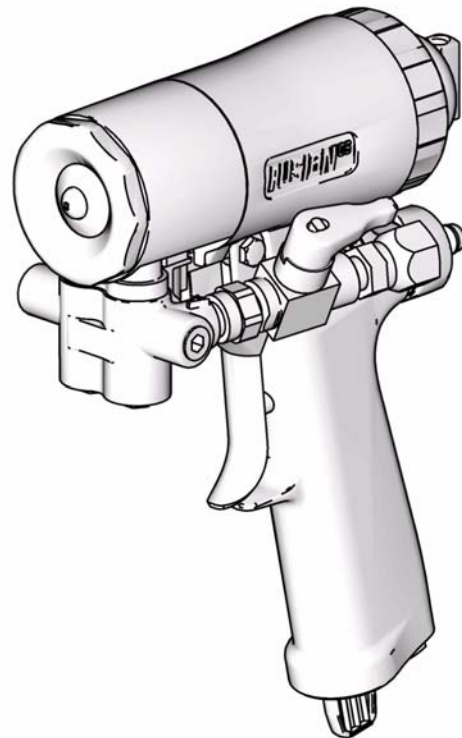
*3500 psi (24,5 MPa, 245 bar) Maximale vloeistofwerkdruk
80-130 psi (0,56-0,9 MPa, 5,6-9,0 bar) Drukbereik luchttoevoer
200°F (94°C) Maximale materiaalt temperatuur*



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding. Sewaar deze instructies.

Zie pagina 4 voor modelinformatie.



TI11323a

Geregistreerd ontwerp in Australië nr. 3237922778
Geregistreerd ontwerp in Europees nr. 001044408



Inhoudsopgave

Vertaalde handleidingen	3	Onderhoud	25
Gerelateerde handleidingen	3	Meegeleverde gereedschapskit	25
Selectiegids modellen/mengkamer	4	Houd het pistool schoon	25
Pistolen voor ronde patronen	4	Indien nodig	25
Pistolen met platte patronen	5	Dagelijks	25
Breed rond patroon pistool	6	Wekelijks tot maandelijks	25
Waarschuwingen	7	Pistool spoelen	26
Algemeen overzicht	9	Buitenzijde van het pistool reinigen	26
ClearShot Liquid	10	De voorkap en voorkaphouder reinigen en vervangen	26
De gevaren van isocyanaten	10	Ontluchtingsschroef reinigen	26
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	10	Vloeistofspruitstuk reinigen	27
Houd componenten A en B apart	11	Reinig de mengkamernozzle	28
Schuimharsen met 245 fa blaasmiddelen	11	Doorgangen schoonmaken	29
Materialen verwisselen	11	Inklemmingspoorten reinigen	29
Aarding	12	Probleemoplossing	31
Zuigerbeveiliging	12	Werkingsprincipe	34
Verwijder de voorkap	13	Uitsnede	35
Luchtdrukverlies	13	Herstelling	36
Instellingen	14	Benodigd gereedschap	36
Uitzetten	16	Smearing	36
Drukontlastingsprocedure	17	Verwijder het voorste uiteinde	36
Optionele slangpositie	18	Bevestig Front End	37
De platte tippen reinigen	19	Mengkamer en zijafdichtingen	38
Variabel debiet	20	Terugslagkleppen	41
Werking	20	Zuiger	42
Afstellen	20	Luchtventiel	43
Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen	23	Onderdelen	44
Plaatsen	23	Modellen voor brede en ronde patronen	45
Verwijderen	24	Modellen voor platte patronen	47
Probleemoplossing	24	Mengkamerkitten	51
		Platte tipkitten	52
		Herstelkitten O-ringen	53
		Filterschermkitten voor terugslagklep	54
		Boorkitten	55

Toebehoren	57
Roestvrij stalen zijafdichtingskit	57
Polycarballoy-zijafdichtingskitten	57
Wandkit platte patroonsteun	57
Pistoolkap	57
Smeermiddel voor pistoolonderhoud	57
Vetpatroon voor uitschakelen pistool	57
Vloeistofspruitstuk	57
Kap pompinlaat	57
Reinigingskit pistool	57
ClearShot Liquid-patronen	57
Kit bus spoelsolvent	58
Kit opvangbak spoelsolvent	58
Reiniger voor tip	58
Circulatiespruitstuk	58
Technische gegevens	59
Graco-standaardgarantie	60

Vertaalde handleidingen

De handleiding voor het Fusion CS-spuitpistool is verkrijgbaar in de volgende talen. Surf naar www.graco.com voor de meest recente handleidingen.

Onderdeel	Taal
313705	Chinees
313706	Nederlands
313707	Frans
313708	Duits
313709	Italiaans
313710	Japans
313711	Koreaans
313712	Russisch
313713	Spaans

Gerelateerde handleidingen

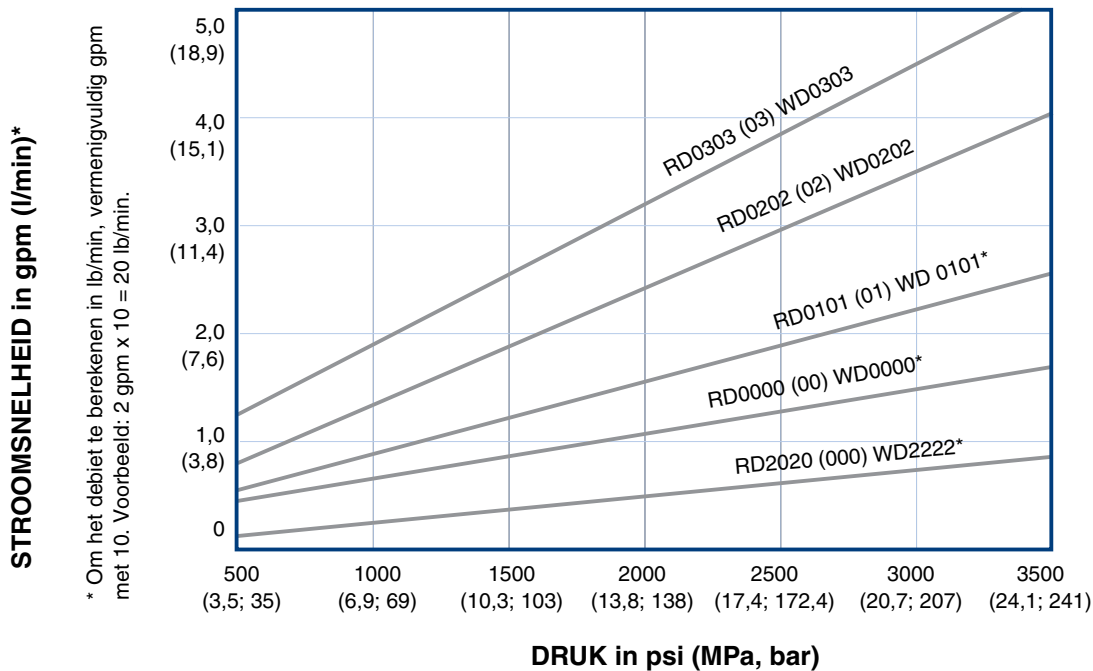
De volgende handleidingen zijn voor toebehoren gebruikt met het Fusion CS-spuitpistool. Surf naar www.graco.com voor de meest recente handleidingen.

Krachtsluiting™ Verwarmde slang	
Onderdeel	Omschrijving
309572	Instructies - Onderdelenlijst (Engels)
Spoelsolventkitten	
Onderdeel	Omschrijving
309963	Instructies - Onderdelenlijst (Engels)
256566 Kit circulatiespruitstuk	
Onderdeel	Omschrijving
313058	Instructies - Onderdelenlijst (Engels)
256569 TP100 kit en 256570 schuimkit stijlmuur	
Onderdeel	Omschrijving
313121	Instructies - Onderdelenlijst (Engels)
256526 Gereedschapskit voor reiniging	
Onderdeel	Omschrijving
313129	Instructies - Onderdelenlijst (Engels)

Selectiegids modellen/mengkamer

Pistolen voor ronde patronen

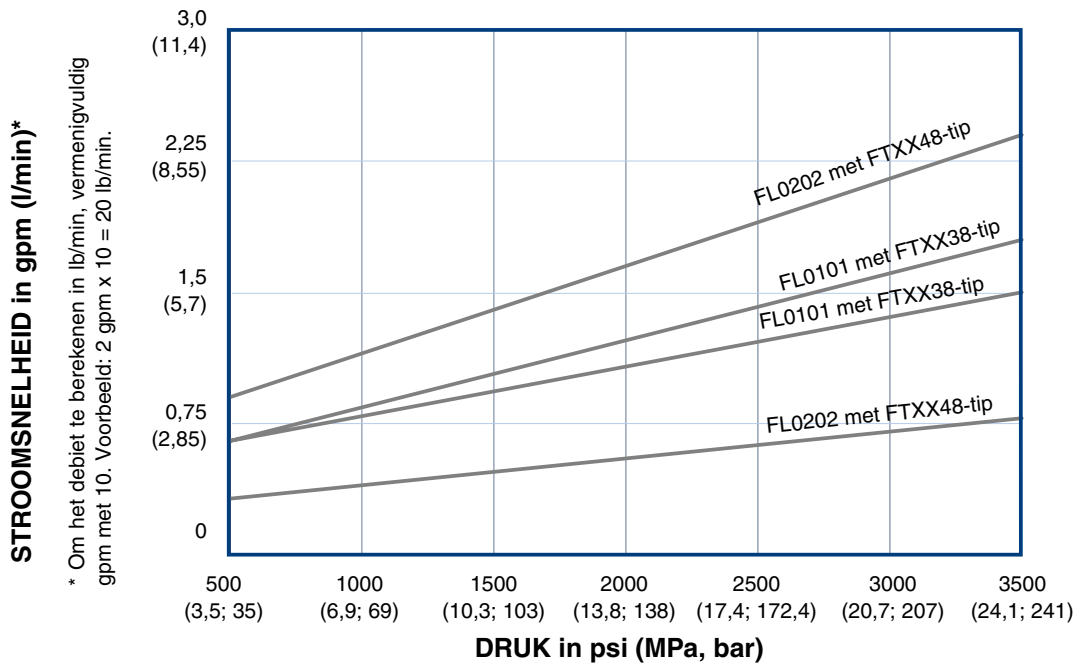
Pistoolonderdeel, reeks	Mengkamer			
	Onderdeel	Formaat inklemmings poort in. (mm)	Equivalent formaat	Dichting materiaal
CS20RD, B	RD2020	0,020 (0,50)	-000	SST
CS00RD, B	RD0000	0,029 (0,70)	-00	SST
CS01RD, B	RD0101	0,042 (1,00)	-01	SST
CS02RD, B	RD0202	0,052 (1,30)	-02	SST
CS03RD, B	RD0303	0,060 (1,50)	-03	SST



* WD-accessoire (breed patroon) mengkamers zijn verkrijgbaar. Zie pagina 50.

Pistolen met platte patronen

Pistoolonderdeel, reeks	Mengkamer			Platte tip		
	Onderdeel	Formaat inklemmingspoort in. (mm)	Equivalent formaat	Onderdeel	Patroonformaat in. (mm)	Formaat opening in. (mm)
CS20F1, B	FL2020	0,020 (0,50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
CS20F2, B	FL2020	0,020 (0,50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
CS00F1, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
CS00F2, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
CS00F3, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
CS00F4, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
CS00F5, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
CS00F6, B	FL0000	0,029 (0,70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
CS01F1, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
CS01F2, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
CS01F3, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
CS01F4, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
CS01F5, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
CS01F6, B	FL0101	0,042 (1,00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
CS02F1, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
CS02F2, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
CS02F3, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
CS02F4, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
CS02F5, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
CS02F6, B	FL0202	0,052 (1,30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)





Breed rond patroon pistool

Pistoolonderdeel, reeks	Mengkamer			Patroondiameter bij 24 in. (610 mm) tot doel in. (mm)	Equivalent debiet met formaat mengkamer Referentie onderdeelnr.
	Onderdeel	Formaat inklemmingspoort in. (mm)	Equivalent formaat		
CS22WD, B	WD2222	0,022 (0,56)	n.v.t.	8-9 (203-229)	4,5 lb/min bij 1000 psi
CS00WD, B	WD0000	0,028 (0,71)	-00	15 (381,0)	RD0000
CS01WD, B	WD0101	0,039 (0,99)	-01	16 (406,4)	RD0101
CS02WD, B	WD0202	0,046 (1,17)	-02	18 (457,2)	RD0202
CS03WD, B	WD0303	0,057 (1,45)	-03	18 (457,2)	RD0303

Waarschuwingen

Onderstaande waarschuwingen betreffen installatie, gebruik, aarding, onderhoud en reparatie van deze apparatuur. Het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Lees deze waarschuwingen. Daarnaast zijn er procedurespecifieke waarschuwingen te vinden in de handleiding, waar van toepassing.

 WAARSCHUWING	
	<p>PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN</p> <p>U moet geschikte beschermingsmiddelen dragen als u de apparatuur bedient, onderhoudt en als u in het werkgebied aanwezig bent – dit om u mede te beschermen tegen ernstig letsel, zoals oogletsel, inademing van giftige dampen, brandwonden en gehoorverlies. Dergelijke uitrusting is o.a.:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een veiligheidsbril • Kleding en een ademhalingsfilter, zoals aanbevolen door de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen • Handschoenen • Gehoorbescherming
	<p>GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOFFEN EN DAMPEN</p> <p>Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken, als deze in de ogen of op de huid spatten, worden ingeademd of ingeslikt.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lees de MSDS-veiligheidsbladen zodat u de specifieke gevaren van de gebruikte vloeistoffen kent. • Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen. • Draag steeds ondoorlatende handschoenen bij het spuiten of het reinigen van de apparatuur.
	<p>GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID</p> <p>Vloeistof die onder hoge druk uit pistool, uit lekkende slangen of uit beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruit zien als een gewone snijwond, maar er is sprake van ernstig letsel, dat kan leiden tot amputatie. Laat het onmiddellijk door een arts behandelen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Het pistool nooit op iemand of op enig lichaamsdeel richten. • De hand nooit op de spuittip plaatsen. • Nooit proberen lekkages te stoppen met uw handen, het lichaam, handschoenen of een doek. • Vergrendel de veiligheidspal van de trekker altijd wanneer u niet spuit. • Volg altijd de Drukontlastingsprocedure in deze handleiding wanneer u ophoudt met spuiten, vóór reiniging, controle, of onderhoud aan de apparatuur.
	<p>GEVAAR VOOR BRANDWONDEN</p> <p>Het oppervlak van de apparatuur en de vloeistof die wordt verhit, kunnen zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden en raak de hete vloeistof of de apparatuur niet aan. Wacht tot de apparatuur/vloeistof volledig is afgekoeld.</p>

 **WAARSCHUWING**



BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

Brandbare dampen in het **werkgebied**, zoals die van oplosmiddelen en verf, kunnen ontbranden of exploderen. Voorkom brand en explosies als volgt:

- Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangers (deze kunnen statische vonkoverslag geven).
- Houd de werkruimte vrij van afval, ook verdunning, poetslappen en benzine.
- Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe de verlichting niet aan of uit met de schakelaars als er brandbare dampen aanwezig zijn.
- Aard alle apparatuur in het werkgebied. Zie de instructies onder **Aarding**.
- Alleen gearde slangen gebruiken.
- Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een gearde bak gedrukt terwijl u in de bak spuit.
- Als u merkt dat er sprake is van enige statische elektriciteit of u voelt een schok, **stop dan onmiddellijk met werken**. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen.
- Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat op de werkplek is.



GEVAREN VAN MISBRUIK VAN APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot dodelijk of ernstig letsel.

- Het systeem niet bedienen als u moe bent of onder invloed van alcohol of geneesmiddelen.
- De maximum werkdruk en maximum bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem niet overschrijden. Zie de **Technische gegevens** van alle handleidingen.
- Gebruik vloeistoffen en solventen die compatibel zijn met de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de **Technische gegevens** van alle handleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of winkelier naar het MSDS (het veiligheidsinformatieblad voor het materiaal) voor de volledige informatie over uw materiaal.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk; vervang ze alleen door originele OEM-reserveonderdelen.
- Breng geen wijzigingen of modificaties aan het toestel aan.
- Gebruik de apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie.
- Houd slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit vooruit aan de slang.
- Houd kinderen en dieren weg van het werkgebied.
- Hou u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



GEVAREN VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK

Gebruik in aluminium apparatuur onder druk geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere halogeenkoolwaterstof-oplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten. Gebruik van dergelijke stoffen kan leiden tot een chemische reactie waardoor de apparatuur kan barsten wat kan resulteren in dodelijk of ernstig letsel en beschadiging van eigendommen.

Algemeen overzicht

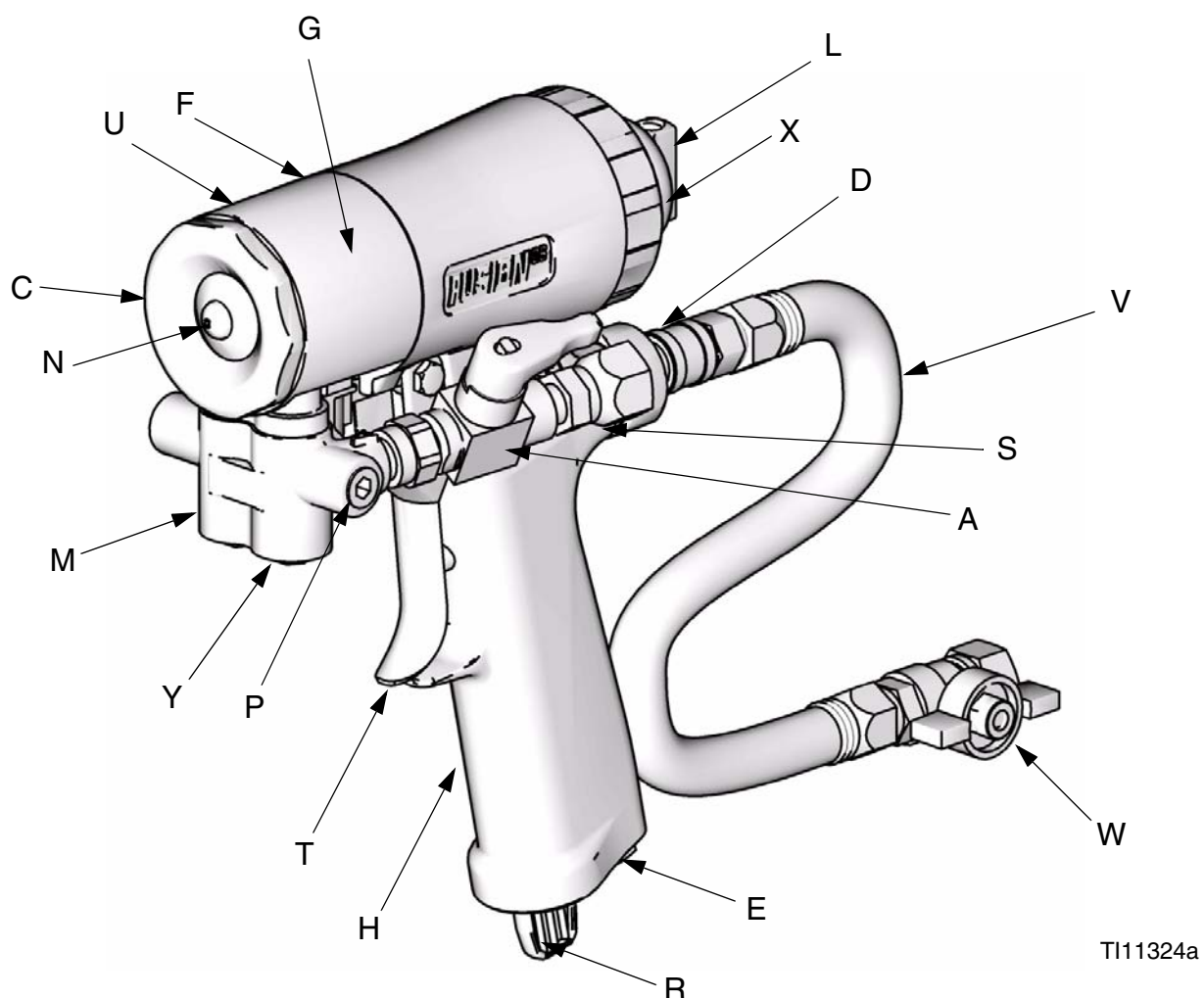




FIG. 1

Verklaring:

- | | | | |
|---|--|---|---|
| A | Vloeistofklep zijkant (ISO) | R | ClearShot Liquid-patroon |
| B | Vloeistofklep zijkant (HARS) (niet getoond) | S | Wartels vloeistofinlaat (A-zijde getoond) |
| C | Houder voorkap | T | Trekker |
| D | Snelkoppeling luchtleiding | U | Voorkap |
| E | Ontluchtingsschroef | V | Pistool verlengstuk luchtleiding |
| F | Vloeistofbehuizing (onder kap) | W | Luchtventiel |
| G | Vetnippel (onder kap) | X | Instelschakelaar variabel debiet |
| H | Hendel | Y | Spruitstuk terugslagklep/behuizing inlaatscherm |
| L | Zuigerbeveiliging/keuzeschakelaar debiet | | |
| M | Vloeistofspruitstuk pistool | | |
| N | Nozzle mengkamer | | |
| P | Optionele vloeistofinlaten (A-zijde getoond) | | |

ClearShot Liquid

					
Lees de MSDS-veiligheidsbladen zodat u de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen in verband met Clear Shot Liquid kent.					


De gevaren van isocyanaten

					
<p>Spuitmateriaal dat isocyanaten bevatten, veroorzaken mogelijk schadelijke gassen, dampen en vernevelde partikels.</p> <p>Lees de waarschuwingen van de fabrikant en het MSDS-veiligheidsblad om de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen in verband met isocyanaten te kennen.</p> <p>Zorg dat u geen isocyanatgassen, dampen en vernevelde partikels inademt door de werkruimte voldoende te ventileren. Als de ruimte onvoldoende is verlucht, wordt een meegeleverd ademhalingstoestel vereist voor iedereen die in de ruimte werkt.</p> <p>Om contact met isocyanaten te vermijden moet iedereen in de werkruimte een gepaste persoonlijke beschermingsuitrusting dragen, waaronder chemisch ondoorlaatbare handschoenen, laarzen, een schort en een beschermingsbril.</p>					

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die worden gebruikt in tweecomponentenschuim en polyureum-coatings. ISO reageert met vocht (zoals luchtvochtigheid) en vormt dan kleine,

harde, schurende kristallen die in de vloeistof blijven hangen. Na verloop van tijd vormt zich een laag op het oppervlak en de ISO zal geleren waardoor de viscositeit toeneemt. Bij gebruik zal deze deels uitgeharde ISO de prestaties en de levensuur van alle bevochtigde onderdelen verminderen.

 De dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid verschillen en zijn afhankelijk van de ISO-samenstelling, de vochtigheid en de temperatuur.

Zo voorkomt u dat ISO wordt blootgesteld aan vocht:

- Gebruik altijd een dichte houder met een drogend dehydratiemiddel in het luchtgat, of een stikstofomgeving. ISO **nooit** in een open container opslaan.
- Houd het ISO-reservoir van de smeerpomp gevuld met Graco Throat Seal Liquid (TSL), onderdeel 206995. Het smeermiddel zorgt een barrière tussen ISO en de atmosfeer.
- Gebruik vochtdichte slangen die speciaal zijn ontwikkeld voor ISO, zoals de slangen die bij uw systeem zijn meegeleverd.
- Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddelen, aangezien deze vocht kunnen bevatten. Laat de containers van de oplosmiddelen altijd dicht als ze niet worden gebruikt.
- Gebruik nooit oplosmiddel voor de ene kant als de container verontreinigd is vanuit de andere kant.
- Zet pompen altijd in de parkeerstand als u ze uitschakelt.
- Smeer gedraide onderdelen steeds met ISO-pompolie, onderdeel 217374, of vet als u alles weer in elkaar zet.

Houd componenten A en B apart

VOORZICHTIG

Om kruisbesmetting van de bevochtigde onderdelen van de apparatuur te voorkomen, mag u de onderdelen voor component A (isocynaat) en component B (hars) **nooit** onderling verwisselen. Het pistool wordt vervoerd met de A-zijde aan de linkerkant. Het vloeistofspruitstuk, de vloeistofbehuizing, de zijafdichting, het patroon van de terugslagklep en de mengkamer worden gemerkt aan de A-zijde.

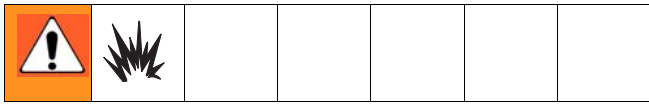
Schuimharsen met 245 fa blaasmiddelen

Nieuwe schuimblaasmiddelen gaan schuimen bij temperaturen boven 90°F (33°C) als ze niet onder druk staan, vooral als ze worden geroerd. Om het schuimen te reduceren, moet de voorverwarming in een circulatiesysteem worden beperkt.

Materialen verwisselen

- Wanneer u van materiaal wisselt, spoel de apparatuur dan meerdere malen door totdat u er zeker van bent dat alles grondig schoon is.
- Reinig de filters van de vloeistofinlaat altijd na een spoelcyclus.
- Vraag de fabrikant van uw materiaal of alles chemisch compatibel is.
- Bij de meeste materialen wordt de ISO aan de A-zijde gebruikt; sommige materialen gebruiken de ISO aan de B-zijde.
- Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (uitharder). Polyureum heeft vaak aminen aan de B-zijde (hars).

Aarding

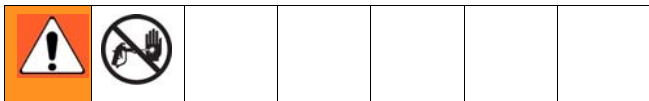


Controleer de plaatselijk geldende aardingsvoorschriften en de handleiding van de doseerpomp voor gedetailleerde aardingsinstructies.

Aard het spuitpistool door verbinding met een geaarde vloeistoftoevoerslang die goedgekeurd is door Graco.

Zuigerbeveiliging

Schakel wanneer u stopt met spuiten de zuigerbeveiliging in om toevallig activeren te voorkomen.



Inschakelen

Druk op de knop en draai in wijzerzin om de zuigerbeveiliging in te schakelen. Het pistool werkt niet als de beveiliging is ingeschakeld.

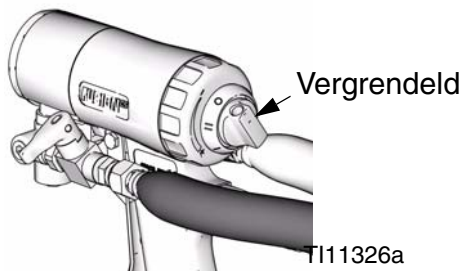


FIG. 2

Ontgrendeld

Druk de knop in en draai hem in tegenwijzerzin tot hij omhoog komt om de zuigerbeveiliging uit te schakelen. Er ontstaat een opening tussen de knop en de pistoolromp.

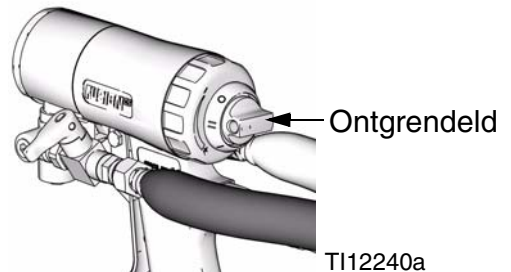
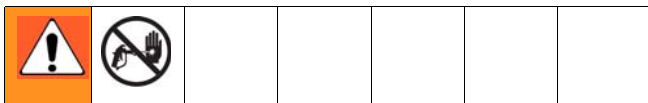
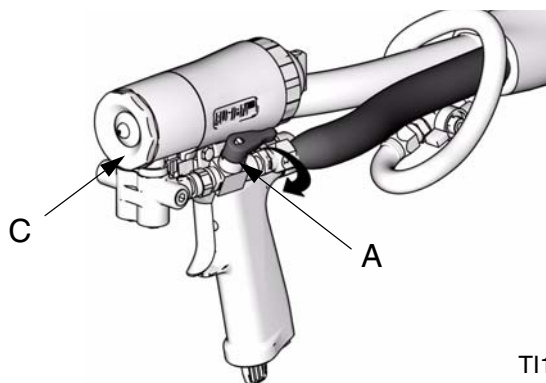


FIG. 3

Verwijder de voorkap



1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Zorg ervoor dat de kleppen A en B zijn gesloten voor u de voorkaphouder (C) draait.



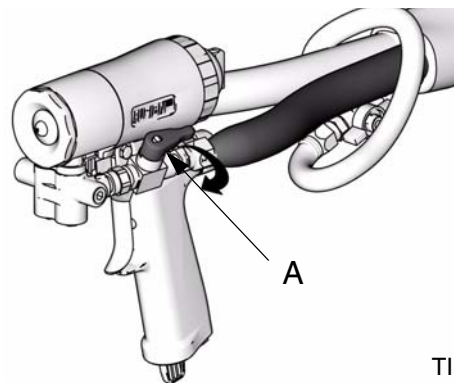
TI11327a

FIG. 4

Luchtdrukverlies

Bij luchtdrukverlies zal het pistool verder spuiten. Volg één van deze stappen om het pistool uit te zetten:

- Druk de zuigerbeveiliging in, zie pagina 12.
- Sluit de vloeistofkleppen A en B.

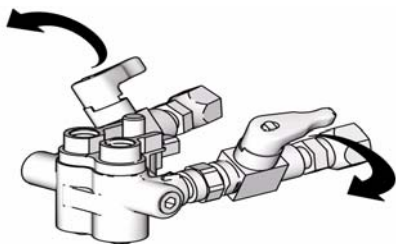


TI11327a

FIG. 5

Instellingen

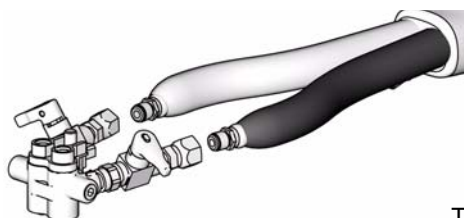
1. Sluit de vloeistofkleppen A en B.



T111328a

FIG. 6

2. Sluit de vloeistofslangen A (ISO) en B (HARS) aan op het vloeistofspruitstuk.

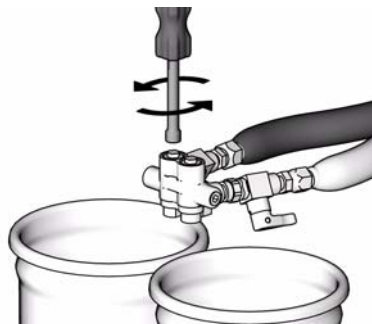


T111329a

FIG. 7

3. Blaas lucht door de vloeistofleidingen, gebruik hiervoor enkel de druk van de voedingspomp (minder dan 500 psi (3,5 MPa, 35 bar)).
 - a. Zorg ervoor dat de vloeistofkleppen gesloten zijn. Open de terugslagkleppen van het vloeistofspruitstuk 2 tot 2-1/2 slag.
 - b. Open de vloeistofkleppen en wacht tot alle lucht uit de vloeistofslangen is.

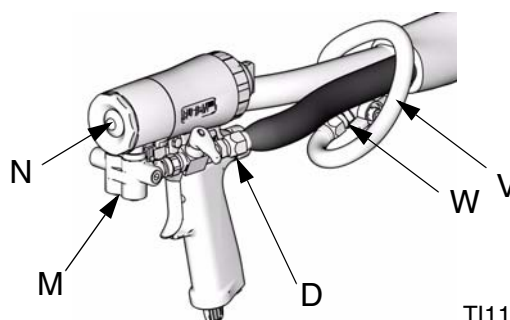
- c. Sluit de vloeistofkleppen en draai de terugslagkleppen van het vloeistofspruitstuk terug vast.



T111337a

FIG. 8

4. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.
5. Plaats een ClearShot Liquid-patroon. Zie **Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen**, pagina 23.
6. Sluit het verlengstuk (V) voor de luchtklep (W) van het pistool aan op de hoofdlichtslang. Monteer het vloeistofspruitstuk (M) manueel aan het pistool, en draai de bout vast.
7. Sluit de luchtleiding aan op de snelkoppeling (D). Draai de luchttoevoer open. Draai het luchtventiel open (W). Er moet lucht uit de nozzle (N) stromen.

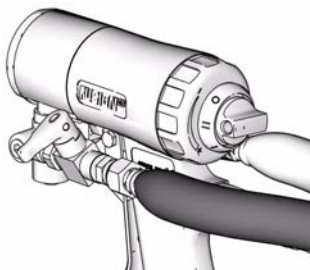


T111331a

FIG. 9

8. Breng een laag smeermiddel aan op de voorkap van het pistool en de voorkaphouder, of gebruik de pistoolkap om spuitresten te vermijden en het demonteren te vergemakkelijken.

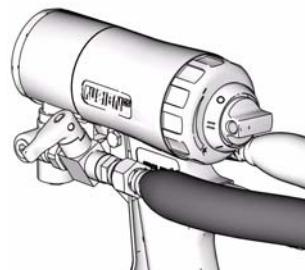
9. Ontgrendel de zuigerbeveiliging, pagina 12.



TI12240a

FIG. 10

14. Ontgrendel de zuigerbeveiliging, pagina 12.

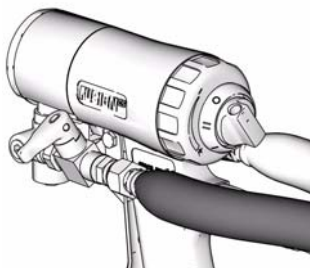


TI12240a

FIG. 13

10. Haal de trekker over om de volledige doorstroming in de mengkamer te controleren en om de ClearShot Liquid-doseerpomp te vullen. Zie **Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen**, pagina 23.

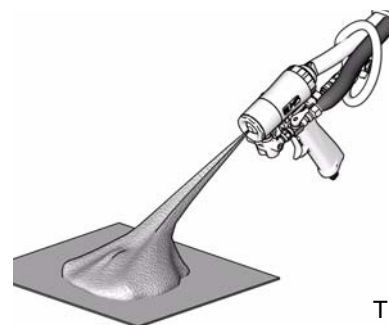
11. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.



TI11326a

FIG. 11

15. Test het spuiten op karton. Stel de druk en de temperatuur af om het gewenste resultaat te krijgen.

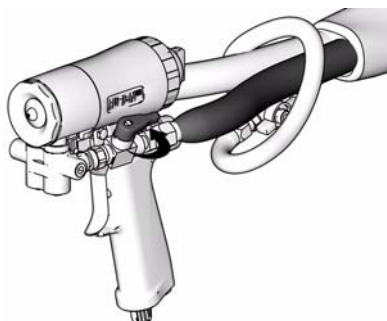


TI11334a

FIG. 14

12. Draai de doseerpomp open.

13. Open het vloeistofventiel B (HARS). Open dan het vloeistofventiel A (ISO).



TI11333a

FIG. 12

16. Het pistool is nu spuitklaar.

VOORZICHTIG

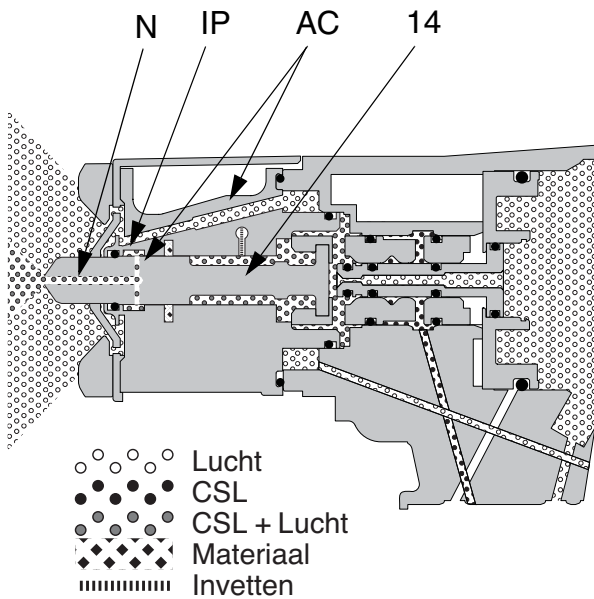
Luchttoevoer is nodig om het pistool te laten werken. Koppel de luchttoevoer van het pistool niet af tot de vloeistofdruk is gezakt, pagina 17.

Uitzetten

Nachts uitzetten

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Laat de luchttoevoer ingeschakeld en het pistool gedeactiveerd.

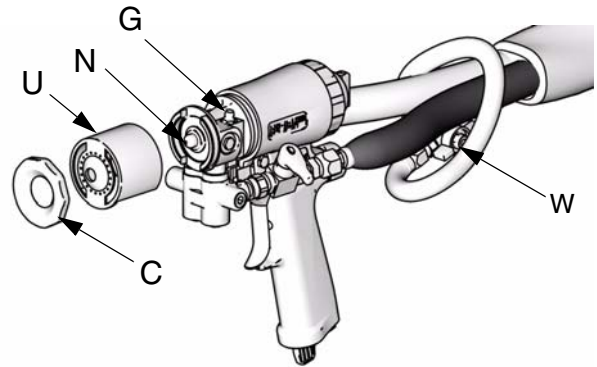
Vet het pistool dagelijks in om uitharden van twee componenten te voorkomen en vloeistofdoorgangen schoon te houden. Lucht uit de luchtkamer (AC), inklemningspoorten (IP) en uit de nozzle van de mengkamer bevat vetaanslag die zich op alle oppervlakken afzet. Gebruik Graco 117773-vet.



TI12124a

FIG. 15

3. Schroef de voorkaphouder (C) los en verwijder deze. Verwijder de voorkap (U).
4. Gebruik het vetpistool, druppel een half shot vet in de fitting (G). Gebruik niet te veel vet; maximaal een half shot.



TI11335a

FIG. 16

5. Vervang de voorkap (U) en voorkaphouder (C).

Laat steeds een ClearShot Liquid-patroon in de handgreep om verontreiniging in de patroonopening te voorkomen.

Drukontlastingsprocedure



1. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.

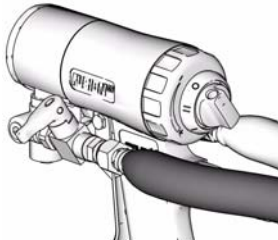


FIG. 17

VOORZICHTIG

Luchttoevoer is nodig om het pistool te laten werken. Koppel de luchttoevoer van het pistool niet af alvorens de vloeistofdruk is gezakt.

2. Sluit de vloeistofkleppen A en B. Draai het luchtventiel (W) open.

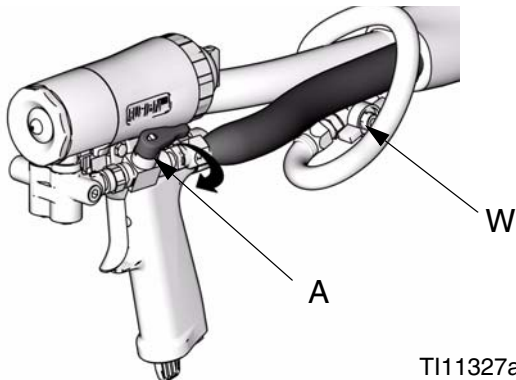


FIG. 18

3. Schakel de zuigerbeveiliging uit, pagina 12.

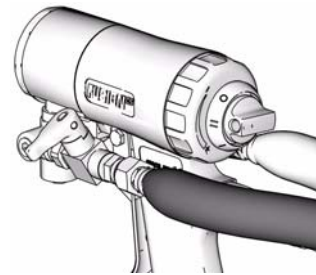


FIG. 19

4. Haal de trekker over op karton of in een afvalcontainer om de druk te doen afnemen.

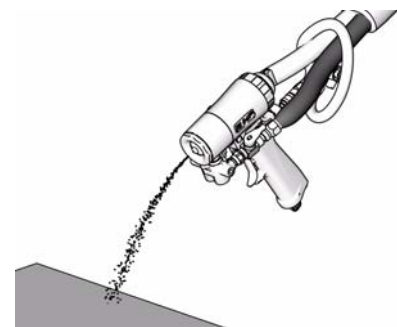


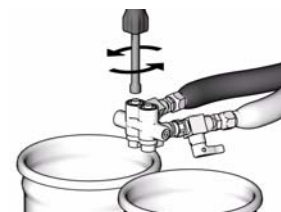
FIG. 20

5. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.



Vloeistof in de slang en doseerpomp staan nog onder druk. Volg de Drukontlastingsprocedure in de handleiding van de doseerpomp.

Om na het verwijderen van het pistool de druk in het slangspruitstuk te verlagen, moet u het vloeistofspruitstuk boven opvangbakken plaatsen, weg van het gezicht. Zorg ervoor dat de vloeistofkleppen gesloten zijn. Open de terugslagkleppen van het vloeistofspruitstuk zeer traag 2 tot 2-1/2 slag. De vloeistof zal onder hoge druk aan de zijkant van de vloeistofpoorten wegspreiden.



TI11337a

Optionele slangpositie

De fittings van de vloeistofinlaatwartel zijn naar achteren gericht. Indien gewenst kunt u deze posities bijstellen zodat de slangen naar beneden zijn gericht.

VOORZICHTIG

Om kruisbesmetting van de bevochtigde onderdelen van de apparatuur te voorkomen, mag u de onderdelen voor component A (isocynaat) en component B (hars) niet onderling verwisselen.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17. Verlaag tevens de systeemdruk, zie handleiding van de doseerpomp.
2. Koppel lucht (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).

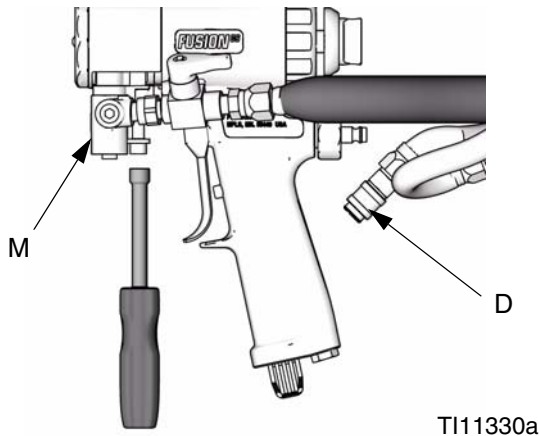


FIG. 21

3. Koppel de vloeistofslangen af van de inlaatwartels (A, B). Verwijder de

vloeistofkleppen. Verwijder de plugs uit de optionele inlaten (P).

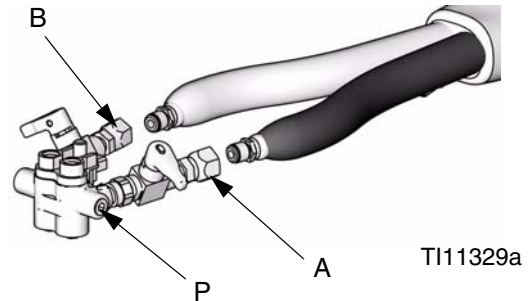


FIG. 22

4. Breng draaddichtingsmiddel aan op de pluggen (1e), ellebogen (35) en mannelijke aansluitingen van vloeistofkleppen. Plaats ellebogen (35) in optionele inlaten, naar beneden gericht. Plaats vloeistofkleppen in ellebogen. Zorg ervoor dat vloeistofklep A aan zijde A wordt geplaatst. Plaats pluggen in de plaats van de wartels. Draai alle onderdelen vast tot 235-245 in-lb (26,6-27,7 N•m).

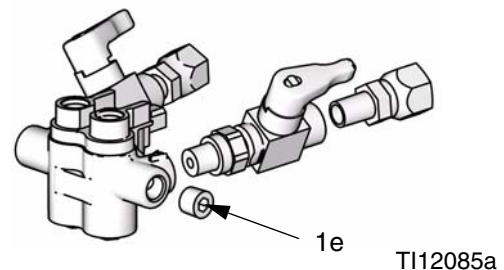


FIG. 23

5. Sluit de slangen A en B aan op de wartels A en B.
6. Koppel het spruitstuk aan. Koppel luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

De platte tippen reinigen

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Schroef de voorkaphouder (C) los en verwijder deze.
3. Verwijder de voorkap (U) en de O-ring (2b). Kijk de O-ring na.
4. Verwijder de tiphouder (46) en de tip (21). Kijk de O-ring na (47).
5. Verwijder de vloeistofbehuizing (F). Draai de afdichtingen aan zijden A en B los. Schuif de platte mengkamer (14) naar achter in de vloeistofbehuizing.
6. Dompel de tip onder in geschikt solvent om deze te reinigen. Reinig zachtjes met spuittipreiniger 15D234; pagina 58 voor gereedschapsdetails.
7. Zet alles in omgekeerde volgorde weer in elkaar.
 - a. Schuif de mengkamer (14) naar achter in de vloeistofbehuizing.
 - b. Schroef zijafdichtingen A en B vast op de vloeistofbehuizing.
 - c. Monteer de O-ring (47), de tip (21) en de tiphouder (46) aan de voorzijde van de mengkamer (14).
8. Plaats de tip terug horizontaal of verticaal, of plaats een verschillend tipformaat.

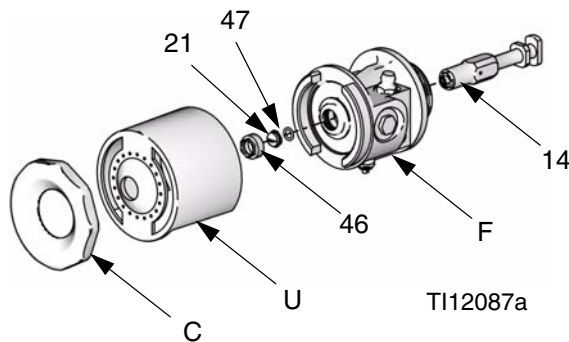

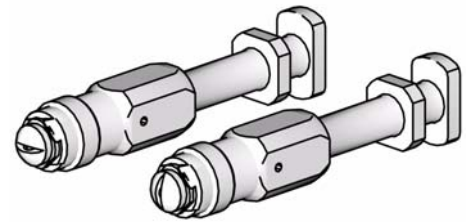


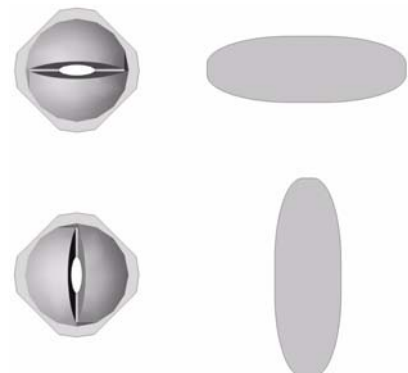
FIG. 24

 Indien de tip klem zit, wrik deze dan los met een kleine schroevendraaier of duw deze weg met de plooiers. De tip is verhard om schade tegen te gaan.

6. Dompel de tip onder in geschikt solvent om deze te reinigen. Reinig zachtjes met spuittipreiniger 15D234; pagina 58 voor gereedschapsdetails.
7. Zet alles in omgekeerde volgorde weer in elkaar.
 - a. Schuif de mengkamer (14) naar achter in de vloeistofbehuizing.




T112088a



T12648a

FIG. 25

 De tippen zijn op de achterzijde gekenmerkt met de laatste 3 cijfers van het onderdeelnummer. Zie **Platte tipkitten**, pagina 52.

9. Plaats de vloeistofbehuizing (F) voor gebruik.
10. Plaats de voorkap (U) en voorkaphouder (C) terug.

Variabel debiet

Werking

De functie variabel debiet werd ontworpen om het verschil tussen een volledig debietpatroon (bepaald door de grootte van de mengkamer) en een door de gebruiker vastgelegd verlaagd debietpatroon onmiddellijk te kunnen bijstellen.

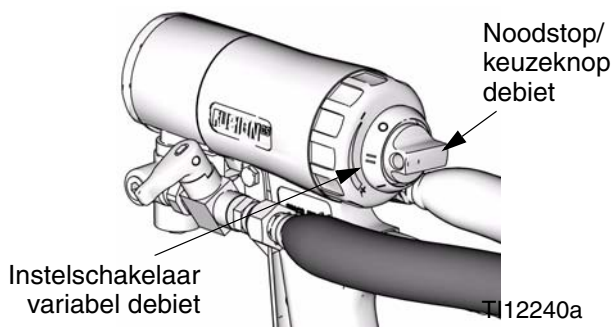


FIG. 26

Afstellen

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Draai de debietkeuzeknop op variabel debiet. Zie FIG. 27.
3. Draai de luchtkraan (W) op UIT.

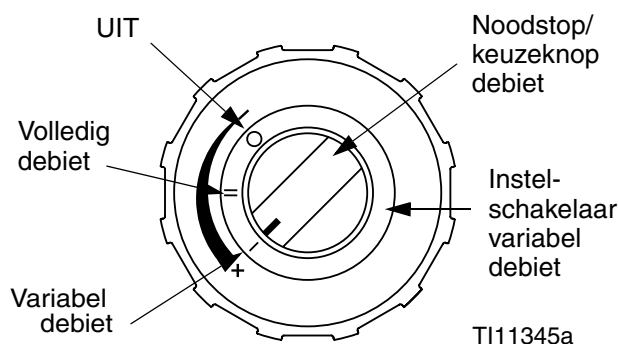


FIG. 27

Verlaagd debiet

Druk de debietkeuzeknop in en draai deze op variabel debiet om in een verlaagd debietpatroon te spuiten. Zie FIG. 27.

Volledig debiet

Druk de debietkeuzeknop in en draai hem op volledig debiet om terug te keren naar een volledig debietpatroon. Zie FIG. 27.

- Om variabel debiet te verhogen: de debietkeuzeknop indrukken en in tegenwijzerzin draaien.

Om het variabel debiet te verlagen: de debietkeuzeschakelaar indrukken en in wijzerzin draaien.

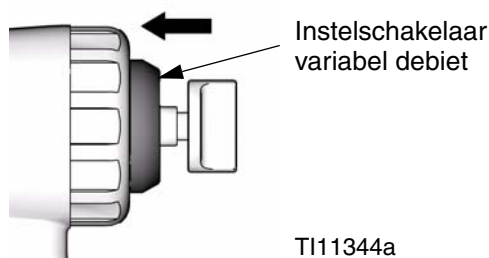


FIG. 28

- Draai het luchtventiel op AAN en open de vloeistofkleppen. Controleer of de debietkeuzeknop op variabel debiet staat. Zie FIG. 27.
- Test het spuitpatroon op karton. Herhaal stappen 1 tot 6 tot u het gewenste spuitpatroon bereikt.

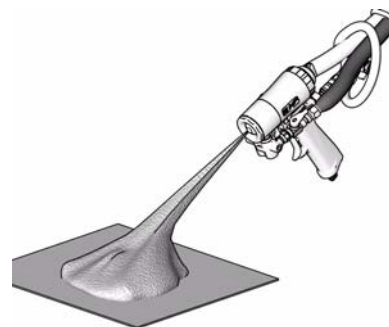



FIG. 29

 De instelknop voor variabel debiet kan niet worden bijgesteld wanneer de debietkeuzeknop is vergrendeld. Zie FIG. 27.

De instelknop voor variabel debiet wordt iedere 15° vergrendeld met een pal. Zorg ervoor dat de knop met een pal is vergrendeld voor u verdergaat naar stap 5.

Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen

Als een ClearShot Liquid-patroon moeilijk te verwijderen of plaatsen is, moet u de O-ringen van het patroon en/of de patroonopening smeren met enkele druppels ClearShot Liquid. U kunt ook smeermiddelen op waterbasis gebruiken.

Gebruik geen Fusion-vet of andere smeermiddelen op basis van petroleum of planten. Ze zullen de O-ringen van het patroon doen zwellen en in de hendel blijven kleven.

Plaatsen

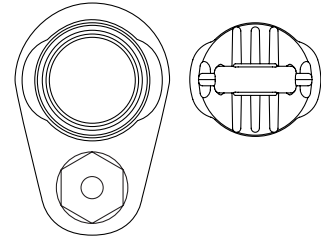
1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Verwijder het plastic deksel van een nieuw ClearShot Liquid-patroon.



TI113340a

FIG. 30

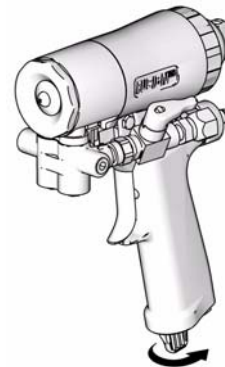
3. Plaats het patroon in de pistoolhendel. Zorg ervoor dat de patroontabs correct zijn uitgelijnd met de tabuitsparingen in de pistoolhendel.



TI113341a

FIG. 31

4. Na het volledig plaatsen van een patroon draait u deze een kwartslag in wijzerzin om te vergrendelen in de pistoolhendel.



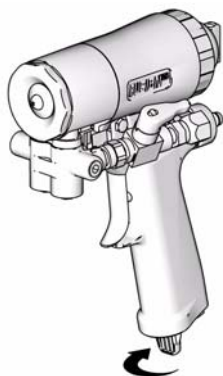
TI113342a

FIG. 32

5. Draai het luchtventiel op AAN en bereid de ClearShot Liquid-doseerpomp voor.
 - a. Haal de pistooltrekker 20 keer over om de doseerpomp voor te bereiden.
 - b. Haal de trekker over op karton om de dosis ClearShot Liquid te controleren.
6. Hervat het spuiten.

Verwijderen

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Draai de luchtkraan (W) op UIT.
3. Druk het patroon in en draai deze een kwartslag in tegenwijzerzin (gezien vanaf de onderzijde).



T111338a

FIG. 33

4. Duw het patroon uit de pistoolhendel.



T111339a

FIG. 34

Probleemoplossing

Voor probleemoplossing van ClearShot Liquid-patronen, zie **Probleemoplossing**, pagina 31.

Onderhoud

Meegeleverde gereedschapskit

- Dopsleutel; 5/16
- Schroevendraaier; 1/8 blad
- Boor nozzle; verschillende maten afhankelijk van nozzlegrootte. Zie Tabel 1.
- Boor inklemmingspoort; verschillende maten afhankelijk van poortgrootte. Zie Tabel 3.
- 117661 Pin Vise; Handschroef; 2-wegsklemmen



FIG. 35

- 117792 Vetspuit; met 3 oz vet
- 15B817 Spoelspuitstuk

Houd het pistool schoon

Houd het pistool schoon met de bijhorende pistoolkap pagina 57.

Het aanbrengen van een dunne laag smeermiddel maakt reinigen gemakkelijker.

Indien nodig

1. **Buitenzijde van het pistool reinigen**, pagina 26.
2. **Reinig de mengkamernozzle**, pagina 28, minimaal dagelijks.
3. **Ontluchtingsschroef reinigen**, pagina 26.
4. **Vloeistofspuitstuk reinigen**, pagina 27.
5. **Doorgangen schoonmaken**, pagina 29.
6. **Inklemmingspoorten reinigen**, pagina 29.

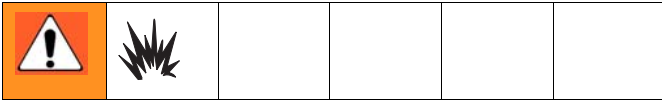
Dagelijks

Volg **Uitzetten**, pagina 16.


Wekelijks tot maandelijks

1. Reinig **Mengkamer en zijafdichtingen**, pagina 38. Kijk de O-ringen na.
2. Reinig **Terugslagkleppen**, pagina 41. Kijk de O-ringen en filters na.

Pistool spoelen



1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Spoel met geschikt solvent in een gearde metalen opvangbak, houd het metaal van het vloeistofspruitstuk stevig tegen de zijkant van een opvangbak. Gebruik de laagst mogelijke vloeistofdruk als u spoelt.
3. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.

 Voor een grondige spoeling is een spoelsolventkit (256510 248229) optioneel verkrijgbaar.

Buitenzijde van het pistool reinigen

Veeg de buitenzijde van het pistool schoon met geschikt solvent. Gebruik N-Methylpyrrolidone (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv, of equivalent om het behandelde materiaal te verzachten.

VOORZICHTIG
Deze solventen worden afgeraden voor spoelen; gebruik ze enkel om te reinigen.

De voorkap en voorkaphouder reinigen en vervangen

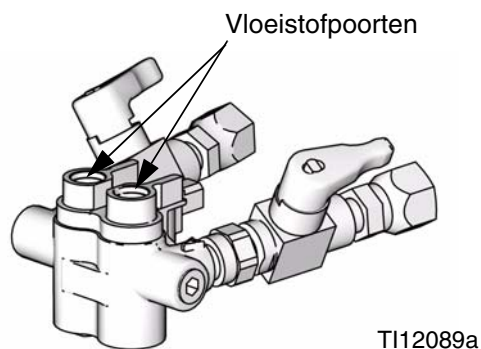
Week de voorkaphouder (C) en de voorkap (U) in een geschikt solvent. Schoonvegen of wrijven. Vervangen indien nodig.

Ontluchtingsschroef reinigen

Ontluchtingsschroef verwijderen en reinigen met geschikt solvent.

Vloeistofspruitstuk reinigen

Reinig de poorten van het vloeistofspruitstuk met geschikt solvent en borstel telkens af indien afgekoppeld van het pistool. Beschadig de interne afdichting niet. Vul de vloeistofpoorten met vet indien ze blootgesteld blijven.

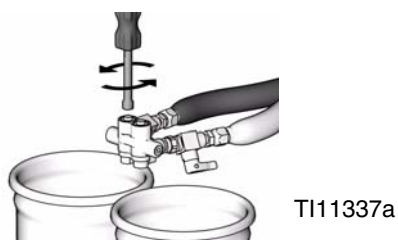


TI12089a

FIG. 36

De vloeistofschermen reinigen of vervangen

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Ontlast de druk in het slangspruitstuk na verwijderen van pistool.
 - a. Plaats het vloeistofspruitstuk boven een container, houd het weg van het gezicht.
 - b. Zorg ervoor dat de vloeistofkleppen gesloten zijn.
 - c. Open de terugslagkleppen van het vloeistofspruitstuk zeer traag 2 tot 2-1/2 slag. De vloeistof zal onder hoge druk aan de zijkant van de vloeistofpoorten wegspreiden.



TI11337a

FIG. 37

3. Verwijder de vloeistofschermen door ze uit het vloeistofspruitstuk te halen.

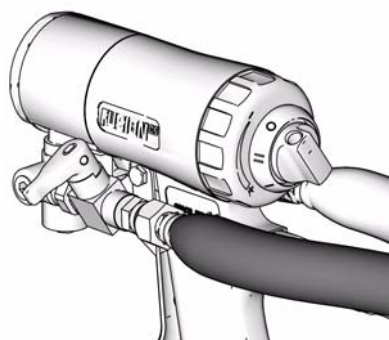
VOORZICHTIG

Om te voorkomen dat de apparatuur door beide terugslagkleppen wordt verontreinigd, A en B onderdelen niet verwisselen. De terugslagklep A is gemerkt met een A.

4. Vloeistofschermen vervangen of reinigen. Zie **Toebehoren**, pagina 57.
5. Inspecteer zorgvuldig de O-ringen en vloeistofschermen. Vervang deze indien ze slijtage of beschadiging vertonen.
6. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer ze opnieuw. Gebruik een dopsleutel om vast te draaien.

Reinig de mengkamernozzle

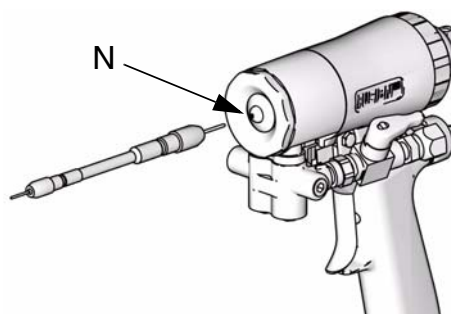
1. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.



TI11326a

FIG. 38

2. Zie tabel 1. Zie ook identificatieschema onder **Boorkitten**, pagina 55. Gebruik de juiste boor om de nozzle van de mengkamer te reinigen (N).



TI12090a

FIG. 39

Tabel 1: Boormaten nozzle

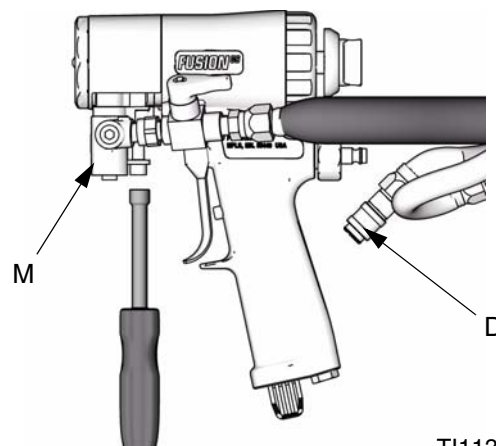
Ronde spuit		Platte spuit	
Mengen kamer	Maat boor in. (mm)	Mengen kamer	Maat boor in. (mm)
RD2020	#58, 0,042 (1,00)	FL2020	3/32, 0,094 (2,35)
RD0000	#55, 0,052 (1,30)	FL0000	3/32, 0,094 (2,35)
RD0101	#53, 0,060 (1,50)	FL0101	3/32, 0,094 (2,35)
RD0202	#50, 0,070 (1,75)	FL0202	3/32, 0,094 (2,35)
RD0303	#44, 0,086 (2,15)		

Doorgangen schoonmaken

Reinig doorgangen in vloeistofbehuizing en hendel indien nodig met boren. Alle boren zijn verkrijgbaar in een accessoirekit. Bestel kit 256526 voor de ClearShot Handle-boorkit; zie **Toebehoren**, pagina 57.

Inklemmingspoorten reinigen

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Koppel lucht (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).




TI11330a

FIG. 40

3. **Pistool spoelen**, pagina 26. Indien het pistool niet spoelt, zie **Mengkamer en zijafdichtingen**, pagina 38.
4. **Verwijder het voorste uiteinde**, pagina 36.

5. Draai de zijafdichting A en B twee omwentelingen los.
6. Trek de mengkamer uit de achterzijde vloeistof. Zie tabel 2 voor geschikte boormaten om de poorten te reinigen. Zie ook identificatieschema onder **Boorkitten**, pagina 55.

 Bepaalde mengkamers hebben verzinkgeboorde gaten, en vereisen twee boormaten om de inklemmingspoorten volledig te reinigen.

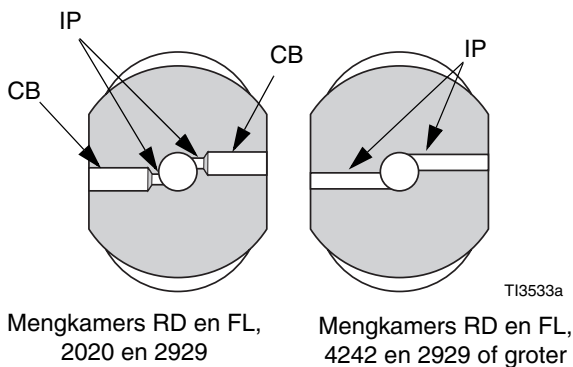
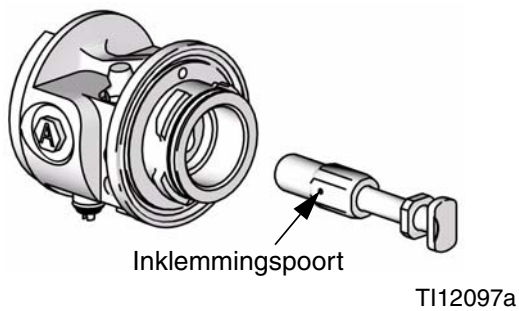


FIG. 41

Tabel 2: Boormaten inklemmingspoorten

Mengkamer	Boormaat inklemmingspoorten (IP) in. (mm)	Verzinkboor (CB) boormaat in. (mm)
RD2020	#76; 0,020 (0,50)	#53, 0,060 (1,50)
RD0000	#69; 0,029 (0,70)	#53, 0,060 (1,50)
RD0101	#58; 0,042 (1,00)	n.v.t.
RD0202	#55; 0,052 (1,30)	n.v.t.
RD0303	#53; 0,060 (1,50)	n.v.t.
FL2020	#76; 0,020 (0,50)	#53, 0,060 (1,50)
FL0000	#69; 0,029 (0,70)	#53, 0,060 (1,50)
FL0101	#58; 0,042 (1,00)	n.v.t.
FL0202	#55; 0,052 (1,30)	n.v.t.

7. Duw de mengkamer terug op de juiste plaats.
8. Draai de zijafdichtingen A en B terug vast.
9. **Bevestig het voorste uiteinde**, pagina 37.
10. Koppel het vloeistofspruitstuk (M) aan. Sluit luchttoevoer (D) aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Probleemoplossing

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17, alvorens het pistool te controleren of te herstellen.
2. Controleer alle mogelijke problemen en oorzaken alvorens het pistool uit elkaar te halen.

VOORZICHTIG

Om kruisbesmetting van de bevochtigde onderdelen van de apparatuur te voorkomen, mag u de onderdelen voor component A (isocynaat) en component B (hars) niet onderling verwisselen.

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Het pistool werkt niet volledig bij het overhalen van de trekker.	Beveiliging ingeschakeld.	Schakel de zuigerbeveiliging uit. Zie Zuigerbeveiliging , pagina 12.
	Bevestigde ontluchtingsschroef (9).	Ontluchtingsschroef reinigen , pagina 26.
	Beschadigde O-ringen luchtventiel (15).	Vervangen. Zie Luchtventiel , pagina 43.
Vloeistof spuit niet bij het volledig overhalen van de trekker.	Gesloten vloeistofkleppen (1b).	Openen.
	Bevestigde inklemmingspoorten.	Inklemmingspoorten reinigen , pagina 29.
	Bevestigde terugslagkleppen (44, 45).	Reinigen. Zie Terugslagkleppen , pagina 41.
Het pistool werkt traag.	Bevestigde ontluchtingsschroef (9).	Ontluchtingsschroef reinigen , pagina 26.
	Beschadigde O-ringen zuiger (4a, 4c).	Vervangen. Zie Zuiger , pagina 42.
	Vuil luchtventiel of beschadigde O-ringen (15).	Reinig het luchtventiel of vervang de O-ringen. Zie Luchtventiel , pagina 43.
Pistool vertraagt en werkt dan plots weer.	Uitgehard materiaal rond de zijafdichting (42, 43).	Controleer de zijafdichtingen (42c) en mengkamer (14) op krassen. Vervangen; zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 38.
Verlies van rond patroon.	Vuile nozzle mengkamer (14).	Reinig de mengkamernozzle , pagina 28.
	Leeg ClearShot Liquid-patroon.	Vervangen. Zie Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen , pagina 23.
	ClearShot Liquid-doseerpomp is niet voorbereid.	Doseerpomp voorbereiden. Zie Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen , pagina 23.
Verlies van plat patroon.	Bevestigde spuittip.	Reinigen met een geschikt solvent.
	Versleten tip.	Vervangen. Zie De platte tippen reinigen , pagina 19.
	Leeg ClearShot Liquid-patroon.	Vervangen. Zie Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen , pagina 23.
	Vuile nozzle mengkamer (14).	Reinig de mengkamernozzle , pagina 28.


PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Lek tussen tip en mengkamer.	De tip is niet correct geplaatst.	Opnieuw monteren. Zie De platte tippen reinigen , pagina 19.
	Beschadigde/ontbrekende O-ring (47).	Vervangen. Zie De platte tippen reinigen , pagina 19.
Drukverschil.	Bevestigde inklemmingspoorten.	Inklemmingspoorten reinigen , pagina 29.
	Bevestigde terugslagkleppen (44, 45).	Reinigen. Zie Terugslagkleppen , pagina 41.
	Ongelijke viscositeit.	Temperatuur bijstellen om te compenseren.
	Bevestigde vloeistofschermen.	Reinigen. Zie De vloeistofschermen reinigen of vervangen , pagina 27.
Vloeistof A en/of B in luchtgedeelte pistool.	Beschadigde zijafdichting (42, 43).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 38.
	Beschadigde mengkamer (14).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 38.
	Beschadigde O-ringen zijafdichting (42d, 42e).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 38.
	Vastgedraaide platte tiphouder met vloeistofkleppen (1b) geopend.	Sluit de kleppen eerst.
Vloeistofnevel uit de mengkamer.	Beschadigde zijafdichting (42, 43).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 38.
	Beschadigde O-ringen zijafdichting (42d, 42e).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 38.
	Beschadigde mengkamer (14).	Vervangen. Zie Mengkamer en zijafdichtingen , pagina 38.
	Gedoseerde ClearShot Liquid normaal.	Geen actie vereist.
Snelle opeenhoping van materiaallaag op luchtkap.	Bevestigde voorkapgaten.	De voorkap en voorkaphouder reinigen en vervangen , pagina 26.
	Beschadigde/ontbrekende vloeistofbehuizing O-ring (2b of 2c).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
	Beschadigde voorzijde O-ring (2b).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Verlaagde doorblaaslucht.	Beschadigde vloeistofbehuizing O-ring (2d).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Overvloedig spoelen met lucht bij gesloten vloeistofkleppen en vergrendeld pistool.	Beschadigde/ontbrekende O-ring vloeistofbehuizing (2c).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Vloeistof stopt niet bij gesloten vloeistofkleppen.	Gesloten vloeistofkleppen (1b).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Luchtstroom uit uitlaat bij activeren van het pistool.	Normaal.	Geen actie vereist.

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Voortdurend lekken van lucht uit uitlaat.	Beschadigde O-ringen luchtventiel (4d).	Vervangen. Zie Luchtventiel , pagina 43.
	Beschadigde O-ringen zuiger (4a, 4c).	Vervangen. Zie Zuiger , pagina 42.
Lucht lekt uit voorste luchtventiel.	Beschadigde O-ringen luchtventiel (4d).	Vervangen. Zie Luchtventiel , pagina 43.
Luchtlek tussen hendel en vloeistofbehuizing	Beschadigde O-ring (2c of 2d).	Vervangen. Zie Onderdelen , pagina 44.
Kan de voorkaphouder (20) niet vastdraaien tot de schroef volledig is ingedraaid.	Ronde voorkap van de mengkamer plaatsen op een platte tip.	Controleer de voorkap op platte tippen 296416 en op ronde tippen 296414.
Het pistool doseert geen ClearShot Liquid.	Leeg ClearShot Liquid-patroon.	Vervangen. Zie Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen , pagina 23.
	ClearShot Liquid-doseerpomp is niet voorbereid.	Doseerpomp voorbereiden. Zie Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen , pagina 23.
	Beschadigde O-ringen patroon.	Vervangen. Zie Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen , pagina 23.
	Beschadigd of gebarsten patroon.	Vervangen. Zie Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen , pagina 23.
	Beschadigde doseerzuiger.	Repareren. Zie Zuiger , pagina 42.
Overvloedige ClearShot Liquid-dosering; produceert minder dan 1000 doses per patroon.	Niet-geregelde luchttoevoer naar pistool.	Luchttoevoer naar pistool regelen.
	Overvloedige luchtdruk in pistool.	Luchttoevoer bijstellen tot 80 psi (0,56 MPa, 5,6 bar).
	Beschadigde of vuile O-ringen op luchtzuiger en/of doseerzuiger.	O-ringen herstellen of reinigen. Zie Zuiger , pagina 42.
ClearShot Liquid-patroon plaatsen of verwijderen is moeilijk.	Wrijving tussen O-ringen patroon en patroongat.	Smeer de O-ringen van het patroon en/of het patroongat met enkele druppels ClearShot Liquid. Zie, pagina 22.
Het ClearShot Liquid-patroon is drukbeveiligd in het patroongat.	Patroon is leeg. Tijdelijke patroonvergrendeling.	Activeer de zuigerbeveiliging en haal de pistooltrekker 20 keer over om de druk in het patroon te ontlasten. Zie Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen , pagina 23.

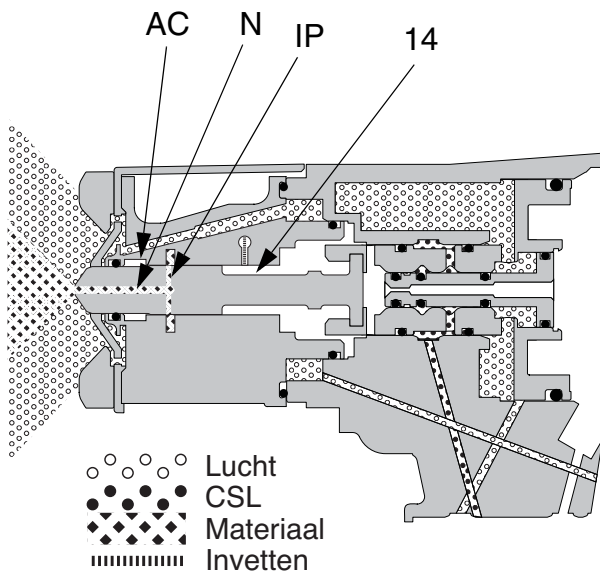
Werkingsprincipe

Pistool geactiveerd (vloeistof spuit)

Mengkamer (14) valt terug, onderbreekt luchtspoelstroom. Inklemningspoorten (IP) vallen samen met vloeistofpoorten van de zijafdichtingen (42, 43), hierdoor kan vloeistof naar de mengkamernozzle (N) stromen.

 Doorgangen worden voor duidelijkheid niet op schaal getoond.

CSL wordt gedoseerd in de spoellucht.




T112123a_1

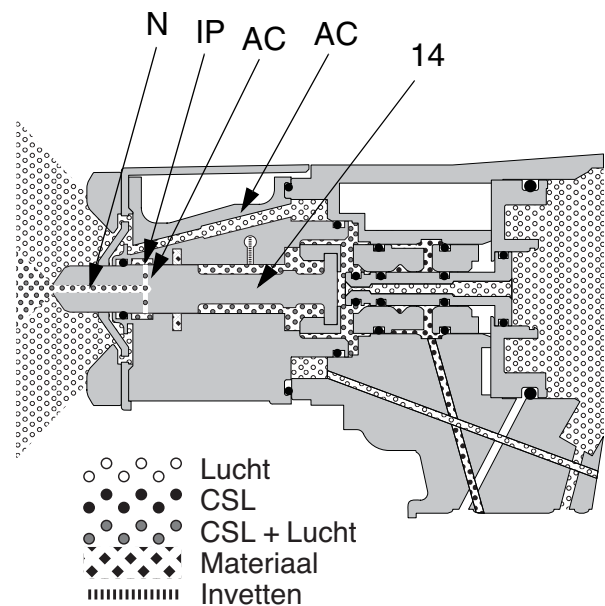
Pistool gedeactiveerd (lucht spoelt)

Mengkamer (14) beweegt naar voren, onderbreekt vloeistofstroom. Inklemningspoorten (IP) geopend naar luchtkamer (AC); hierdoor kan spoellucht door de mengkamernozzle (N) stromen.

Zie **Uitzetten** (pagina 16) voor gebruik van vetfitting (G).

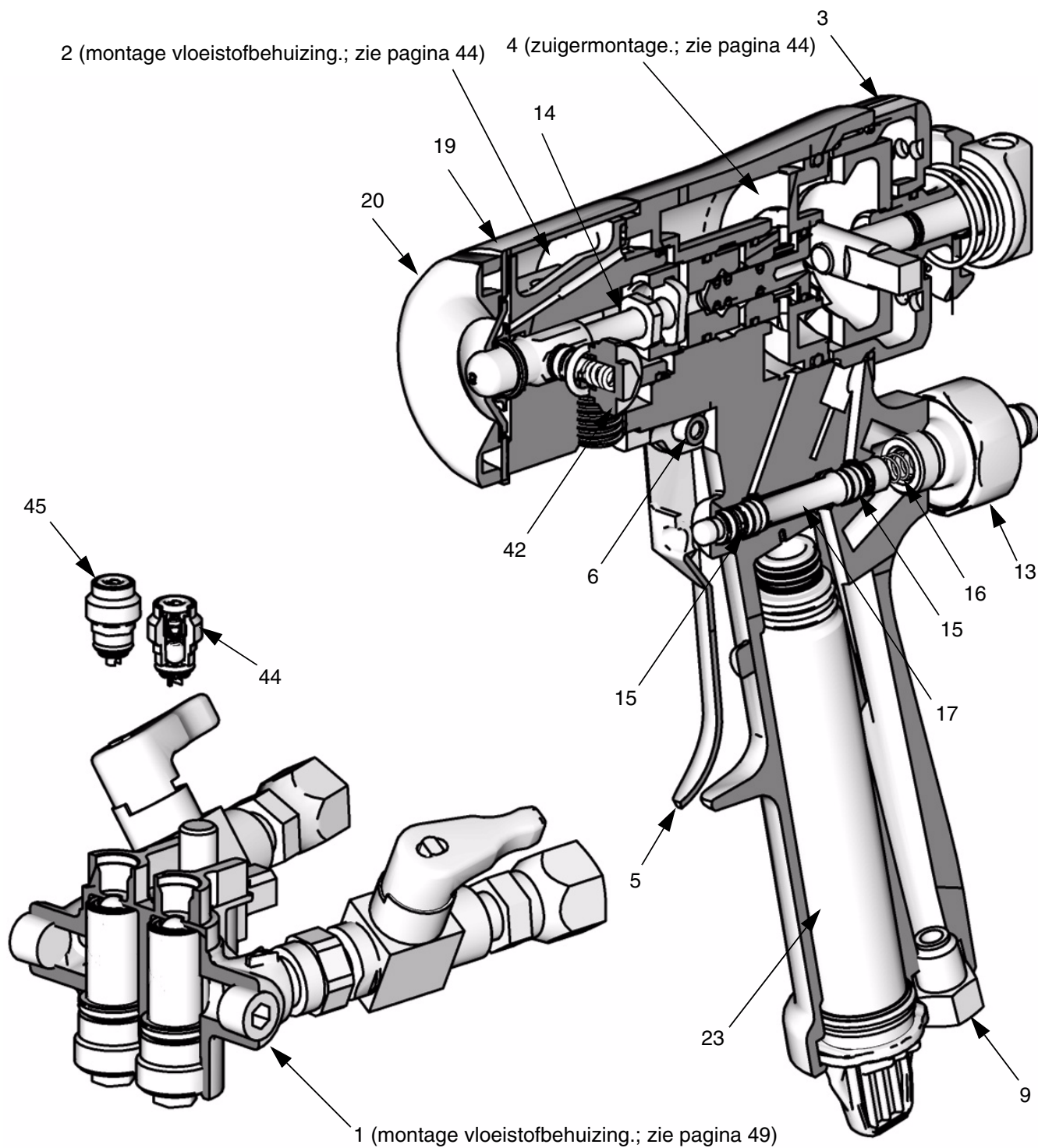
 Doorgangen worden voor duidelijkheid niet op schaal getoond.

CSL wordt gedoseerd in de spoellucht.



T112124a

Uitsnede



TI12091a

Herstelling


Benodigd gereedschap

Benodigd gereedschap om het pistool te herstellen:



- Bahcosleutel
- Platte schroevendraaier (inbegrepen)
- 5/16 dopsleutel (inbegrepen)

Smering

Zie pagina 57 om smeermiddel te bestellen. Smeer alle O-ringen, afdichtingen en schroefdraden overvloedig.

 Smeer de O-ringen, afdichtingen en schroefdraden op het ClearShot Liquid-patroon niet.

Verwijder het voorste uiteinde

					
Correct aankoppelen van het front end is belangrijk. Bedien het pistool niet als het front end los zit of stoot niet tegen de hendel.					

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.

2. **Pistool spoelen**, pagina 26.

VOORZICHTIG

Indien de voorkaphouder (C) en de voorkap (U) geklemd zitten door opgehoopt materiaal, forceer deze dan niet door het volledige front end om te draaien. Week het pistooluiteinde in solvent om het opgehoopte materiaal te verdunnen en maak de voorkap en de voorkaphouder los.

3. Gebruik de dopsleutel om het vloeistofspruitstuk (M) te verwijderen.
4. Schroef de voorkaphouder (C) los en verwijder deze.
5. Verwijder de voorkap (U).

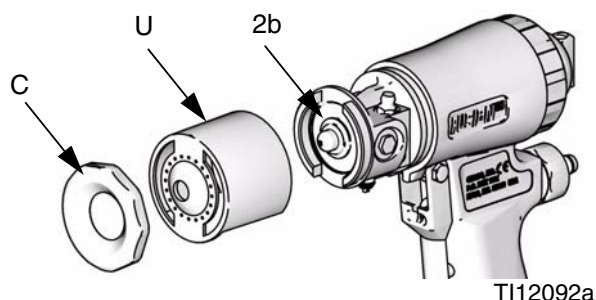


FIG. 42

6. Draai de vloeistofbehuizing (F) een kwartslag in tegenwijzerzin om de groeven te ontgrendelen. Verwijder de vloeistofbehuizing.

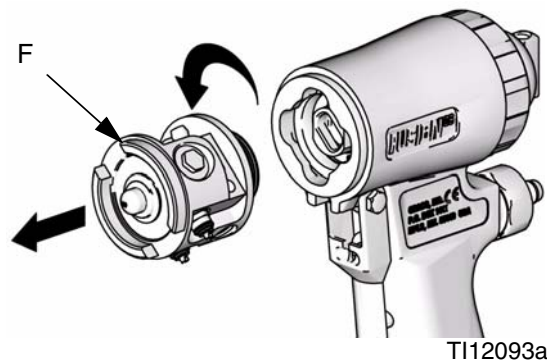




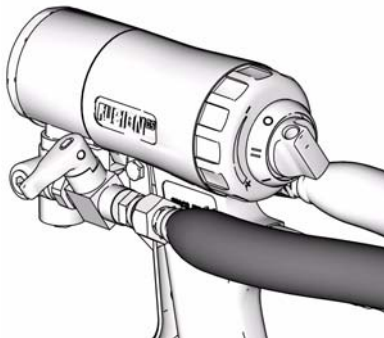
FIG. 43

7. Inspecteer de O-ringen van de vloeistofbehuizing op slijtage en beschadiging. Vervang ze indien nodig.

Bevestig het voorste uiteinde

					
<p>Correct aankoppelen van het voorste uiteinde is belangrijk. Bedien het pistool niet als het front end los zit of stoot niet tegen de hendel.</p>					

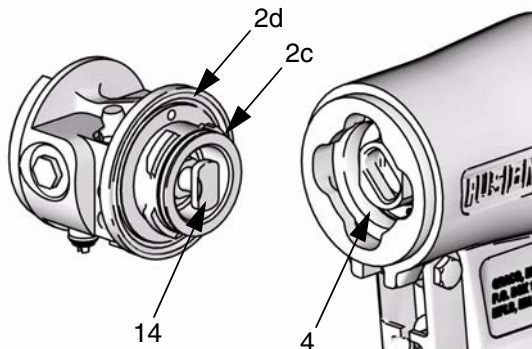
- Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.



TI11326a

FIG. 44

- Smeer de O-ringen (2c, 2d) overvloedig en monteer ze opnieuw op de vloeistofbehuizing. Plaats het geklemde uiteinde van de mengkamer (14) in de zuiger (4).



TI12129a

FIG. 45

- Duw op de vloeistofbehuizing (F) voor gebruik.

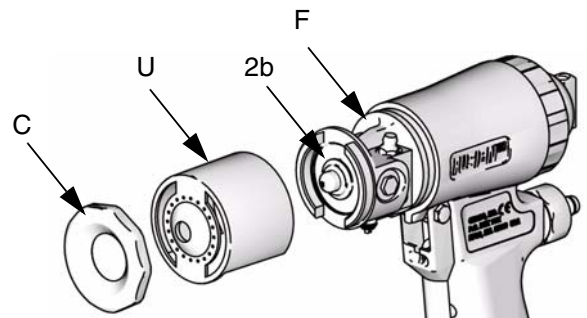
- Draai de vloeistofbehuizing een kwartslag in wijzerzin zodat ze in de groeven past.



TI12094a

FIG. 46

- Verwijder de voorkap (U).
- Schroef op de voorkaphouder (C).



TI12092a

FIG. 47

Mengkamer en zijafdichtingen

Zie **Selectiegids modellen/mengkamer**, pagina 4, voor beschikbare mengkamerformaten.

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Verwijder het vloeistofspruitstuk (M). Laat de luchttoevoer aangekoppeld.

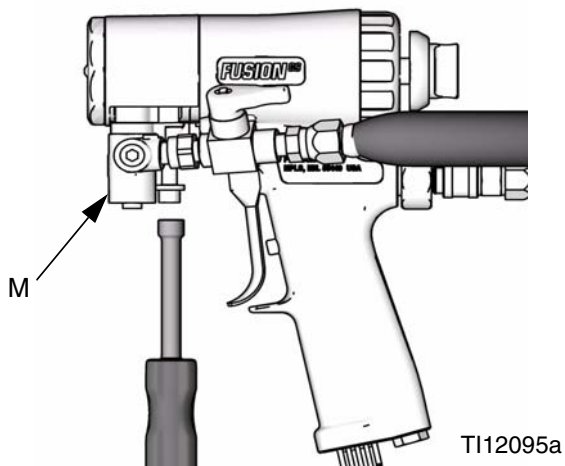


FIG. 48

3. Spoel het pistool om resten van componenten A en B te verwijderen. Zie **Pistool spoelen**, pagina 26. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
4. Koppel de luchttoevoer af (D).

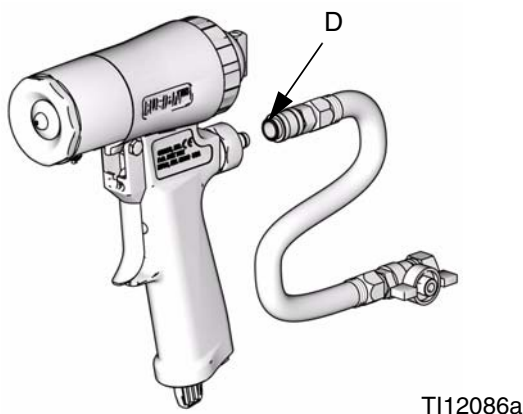


FIG. 49

5. Verwijder het voorste uiteinde, pagina 36.

VOORZICHTIG

Om kruisbesmetting door contact met zijafdichtingen te voorkomen mag u de componentdelen A en B niet omwisselen. Componentinstallatie A is gemerkt met een A.

6. Gebruik een dopsleutel om de zijafdichtingen te verwijderen (42, 43).

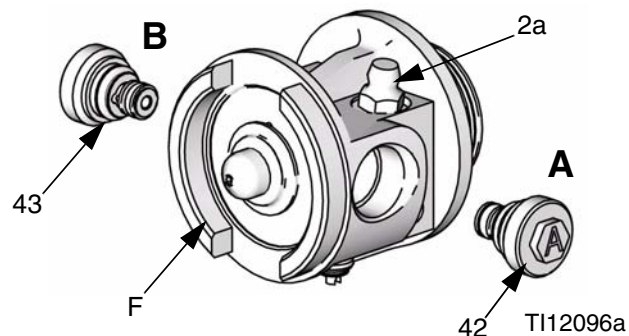


FIG. 50

7. Duw op de voorzijde van de mengkamer (14) om los te maken. Trek de mengkamer uit de achterkant van de vloeistofbehuizing (F). Controleer op schade en **Inklemingspoorten reinigen**, pagina 29.

VOORZICHTIG

Om kruisbesmetting van de bevochtigde pistoolonderdelen te voorkomen, is de mengkamer gemerkt met een A en een sleuf op de achterkant. Zorg ervoor dat kant A van de mengkamer zich aan kant A van het pistool bevindt.

8. Breng een dunne laag smeermiddel aan op de mengkamer (14). Plaats de mengkamer. De gravering **A** en de gleuf bevinden zich aan dezelfde zijde als **A** op de vloeistofbehuizing. De mengkamer wordt geklemd om in de vloeistofbehuizing te passen.

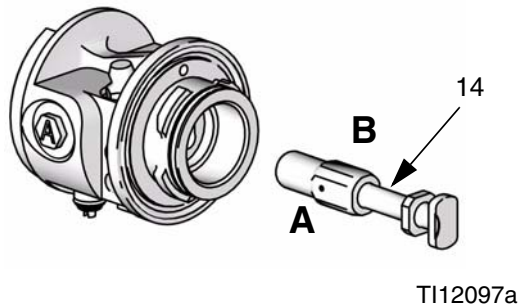


FIG. 51

11. Breng de tabs op de afdichting (42c) en de afdichtingsbehuizing (42a) op een lijn; plaats afdichting in de behuizing. Druk op de afdichting en draai om deze in positie te vergrendelen.

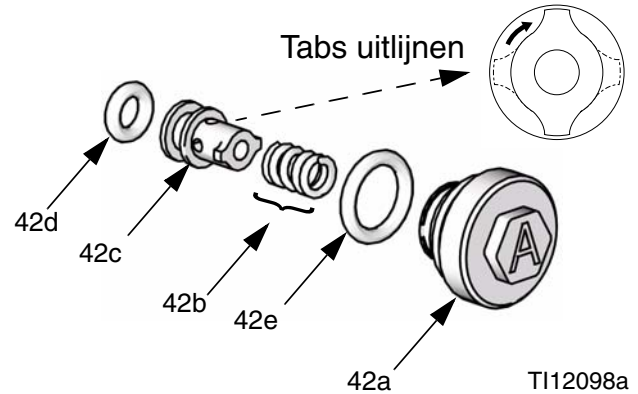


FIG. 52

VOORZICHTIG

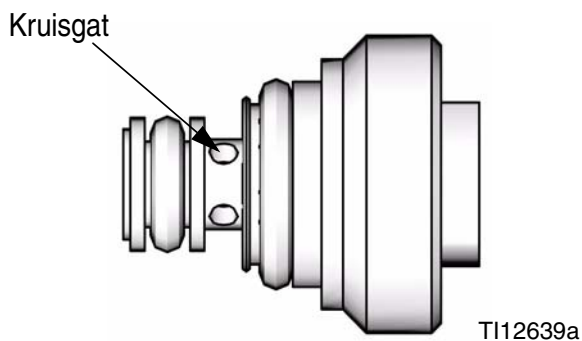
Om kruisbesmetting door contact met zijafdichtingen te voorkomen mag u de componentdelen A en B niet omwisselen. Componentinstallatie A is gemerkt met een A.

9. Duw op de afdichtingsbehuizing (42a) en draai zodat de afdichtingspallen ontgrendelen en verwijder.
10. Controleer de O-ringen en de oppervlakken van de zijafdichting nauwgezet. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Smeer de O-ringen (42d, 42e) overvloedig en monteer ze opnieuw.

12. Controleer of de veer (42b) juist werkt, en of de afdichting (42c) lichtjes in de pallen van de afdichtingsbehuizing (42a) draait.

Wanneer de afdichting correct is geplaatst, zal de veer flexibel zijn en zijn alle vier de kruisgaten van de afdichting volledig zichtbaar. Zie FIG. 53 voor een voorbeeld van juist en onjuist plaatsen van de afdichting.

Juist plaatsen van de afdichting



Afdichting fout geplaatst

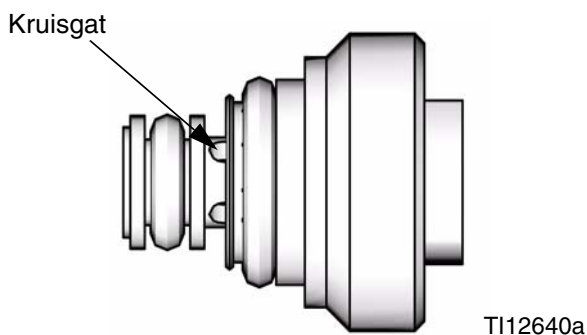


FIG. 53

13. Smeer de zijafdichting overvloedig en plaats ze terug (42, 43). Gebruik de dopsleutel om aan te draaien.

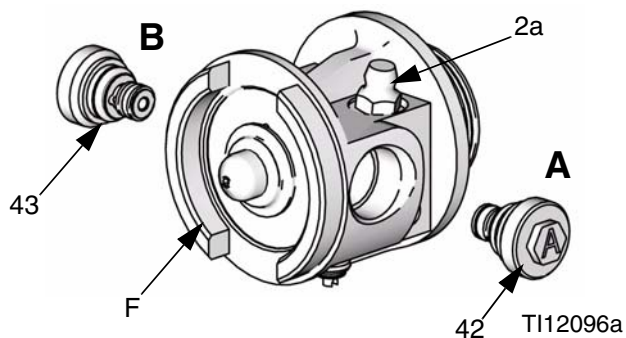


FIG. 54

14. **Bevestig het voorste uiteinde**, pagina 37.

15. Koppel luchttoevoer aan en haal de pistooltrekker enkele keren over om op lekken te controleren. Inspecteer de mengkamer en de zijafdichtingen indien spoellucht lekt uit de mengkamernozzle wanneer het pistool wordt geactiveerd. Los het probleem op alvorens het vloeistofspruitstuk aan te koppelen.

16. Koppel het vloeistofspruitstuk (F) aan. Koppel luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Terugslagkleppen

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Verwijder het vloeistofspruitstuk (M).
Laat de luchttoevoer aangekoppeld.
Vloeistofspruitstuk reinigen, pagina 27.

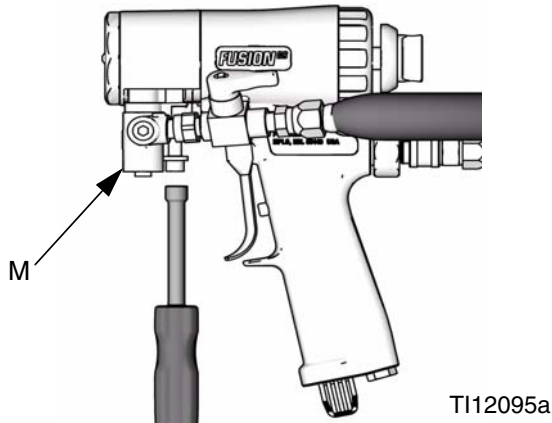


FIG. 55

3. Spoel het pistool om resten van componenten A en B te verwijderen. Zie **Pistool spoelen**, pagina 26. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
4. Koppel de luchttoevoer af (D).

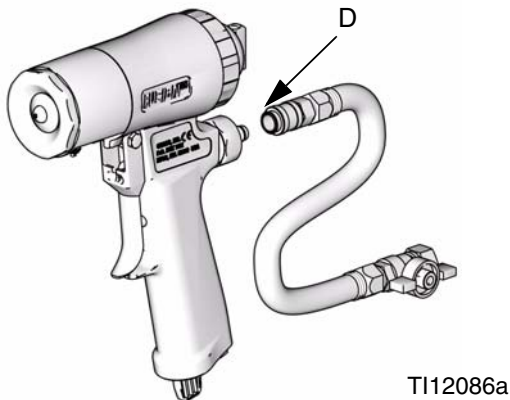


FIG. 56

VOORZICHTIG

Om te voorkomen dat de apparatuur door beide terugslagkleppen wordt verontreinigd, A en B onderdelen niet verwisselen. De terugslagklep A is gemerkt met een A.

5. Gebruik de dopsleutel om de terugslagkleppen (44, 45) te verwijderen.
6. Demonteer de terugslagkleppen met een platte schroevendraaier.

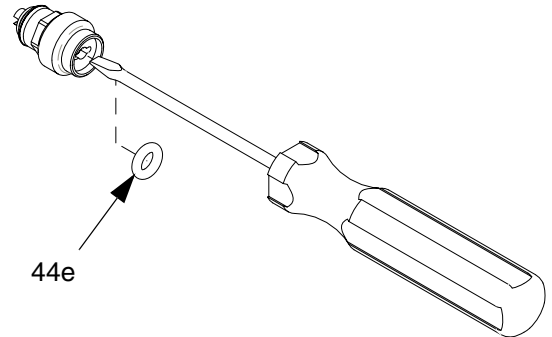


FIG. 57

VOORZICHTIG

Beschadigde O-ringen van de terugslagklep (44e, 44f) leiden mogelijk tot externe lekken. Vervang O-ringen indien ze zijn beschadigd.

7. Reinig en inspecteer alle onderdelen. Inspecteer nauwgezet alle O-ringen (44e, 44f). Druk op de kogel (44b) om de correcte beweging van de terugslagklep en de werking van de veer te controleren. Vervang afzonderlijke onderdelen van de terugslagklep indien nodig.

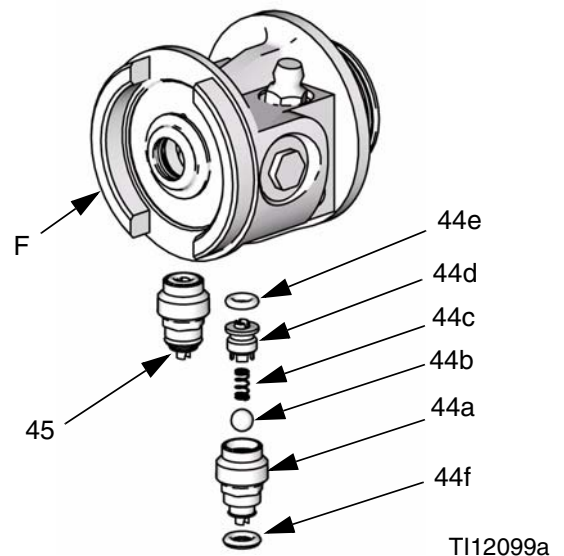
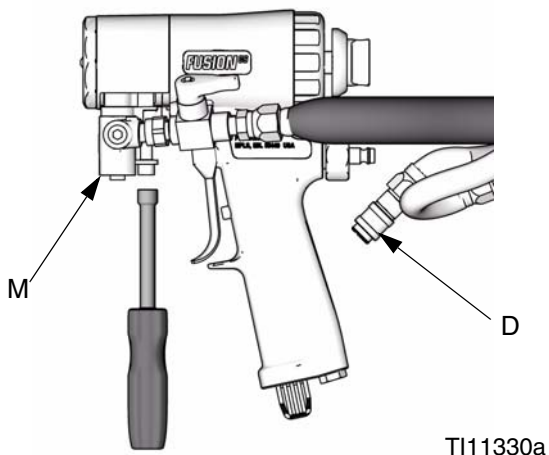


FIG. 58

8. Smeer de O-ringen (44e, 44f) overvloedig en plaats ze voorzichtig terug in de vloeistofbehuizing (F). Gebruik de dopsleutel om aan te draaien.
9. Koppel het vloeistofspruitstuk (M) aan. Sluit luchttoevoer (D) aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Zuiger

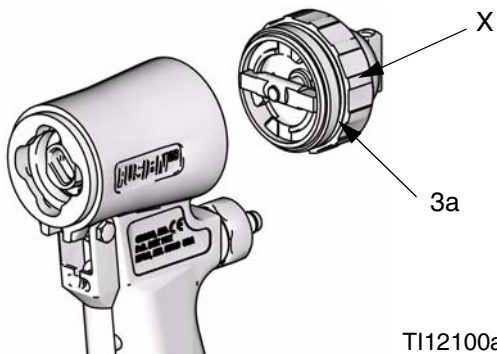
1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.
2. Koppel lucht (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).



TI11330a

FIG. 59

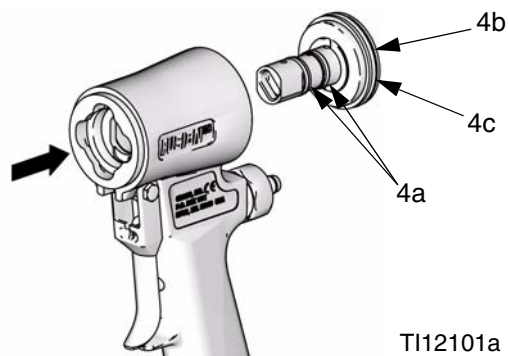
3. **Verwijder het voorste uiteinde**, pagina 36.
4. Schroef de bijstelknop voor variabel debiet (X) los en controleer de O-ringen (3a).



TI12100a

FIG. 60

5. Druk op de zuigerschacht om de zuiger (4b) te verwijderen. Inspecteer de O-ring van de zuiger (4c) en de O-ringen van de schacht (4a).

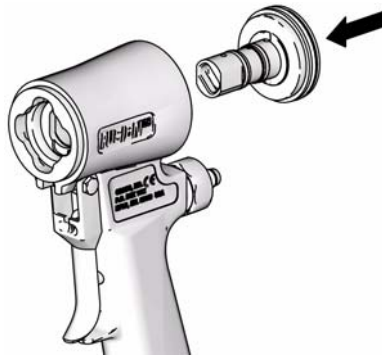


TI12101a

FIG. 61

6. Verwijder de doseerzuiger.
 - a. Gebruik de voorziene schroevendraaier om de borgring van de spiraal (4g) te verwijderen.
 - b. Gebruik de schroevendraaier om de doseerzuiger (4e) uit de achterzijde van de zuiger (4b) te duwen via het gat aan de voorzijde.
7. Reinig en controleer de O-ringen op de doseerzuiger (4e). Reinig het doseergat in de zuiger (4b) met een nylonborstel en geschikt solvent.
8. Smeer de O-ringen van de doseerzuiger (4e) overvloedig met ClearShot Liquid alvorens ze opnieuw te monteren.
9. De O-ringen van de zuiger (4c) overvloedig en de O-ringen van de schacht (4a) lichtjes smeren.
10. Plaats de borgring (4g). Druk in de groef van de doseerzuiger (4e).

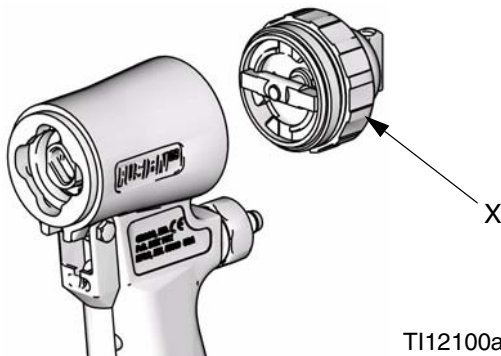
11. Plaats de zuiger terug. De schacht wordt geklemd voor juiste montage. Druk stevig om zuiger te plaatsen.



TI12102a

FIG. 62

12. Plaats de instelknop voor variabel debiet (X).



TI12100a

FIG. 63

13. Bevestig het voorste uiteinde, pagina 37.

14. Koppel het vloeistofspruitstuk (M) aan.

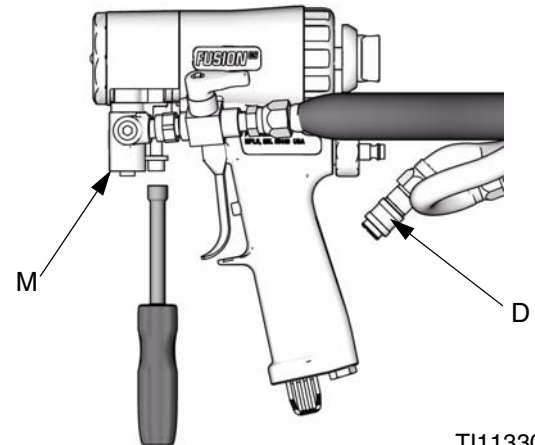
15. Plaats een ClearShot Liquid-patroon. Zie **Een ClearShot Liquid-patroon plaatsen/verwijderen**, pagina 23.

16. Koppel luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Luchtventiel

1. Volg **Drukontlastingsprocedure**, pagina 17.

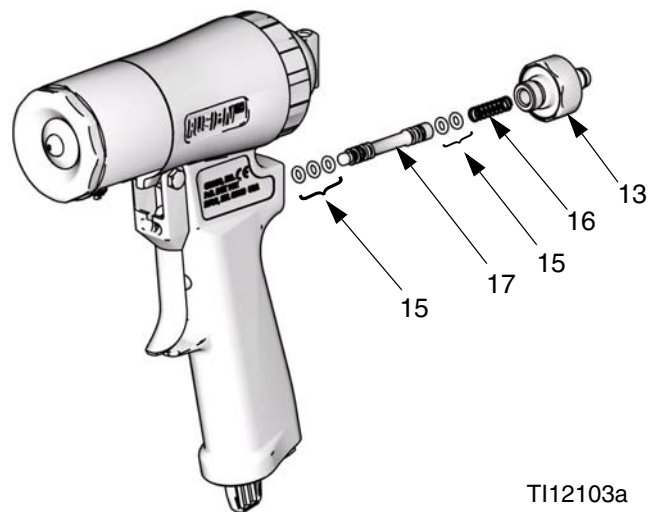
2. Koppel lucht (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).



TI11330a

FIG. 64

3. Schroef de plug van het luchtventiel (13) los en verwijder de veer (16). Gebruik gereedschap met kleine diameter, druk de spoel (17) uit langs de voorzijde. Inspecteer alle 5 O-ringen (15).



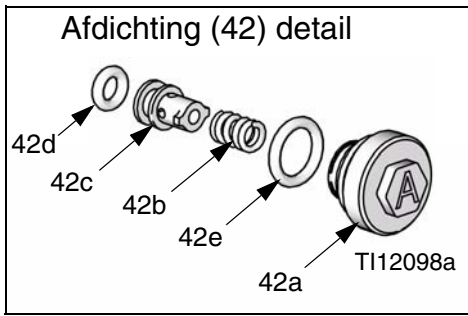
TI12103a

FIG. 65

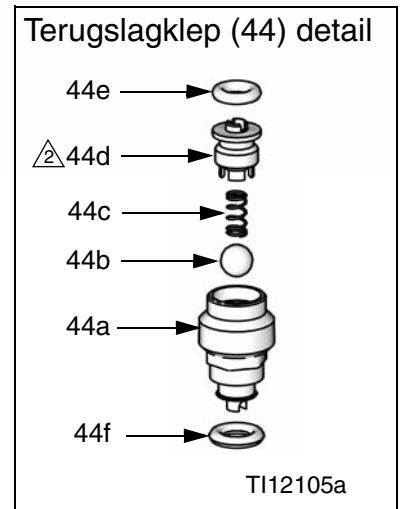
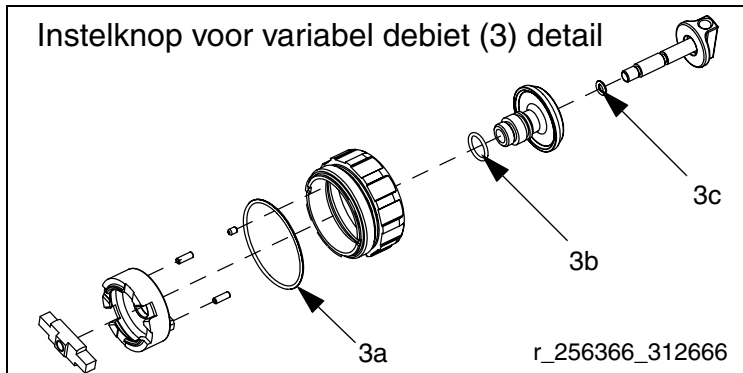
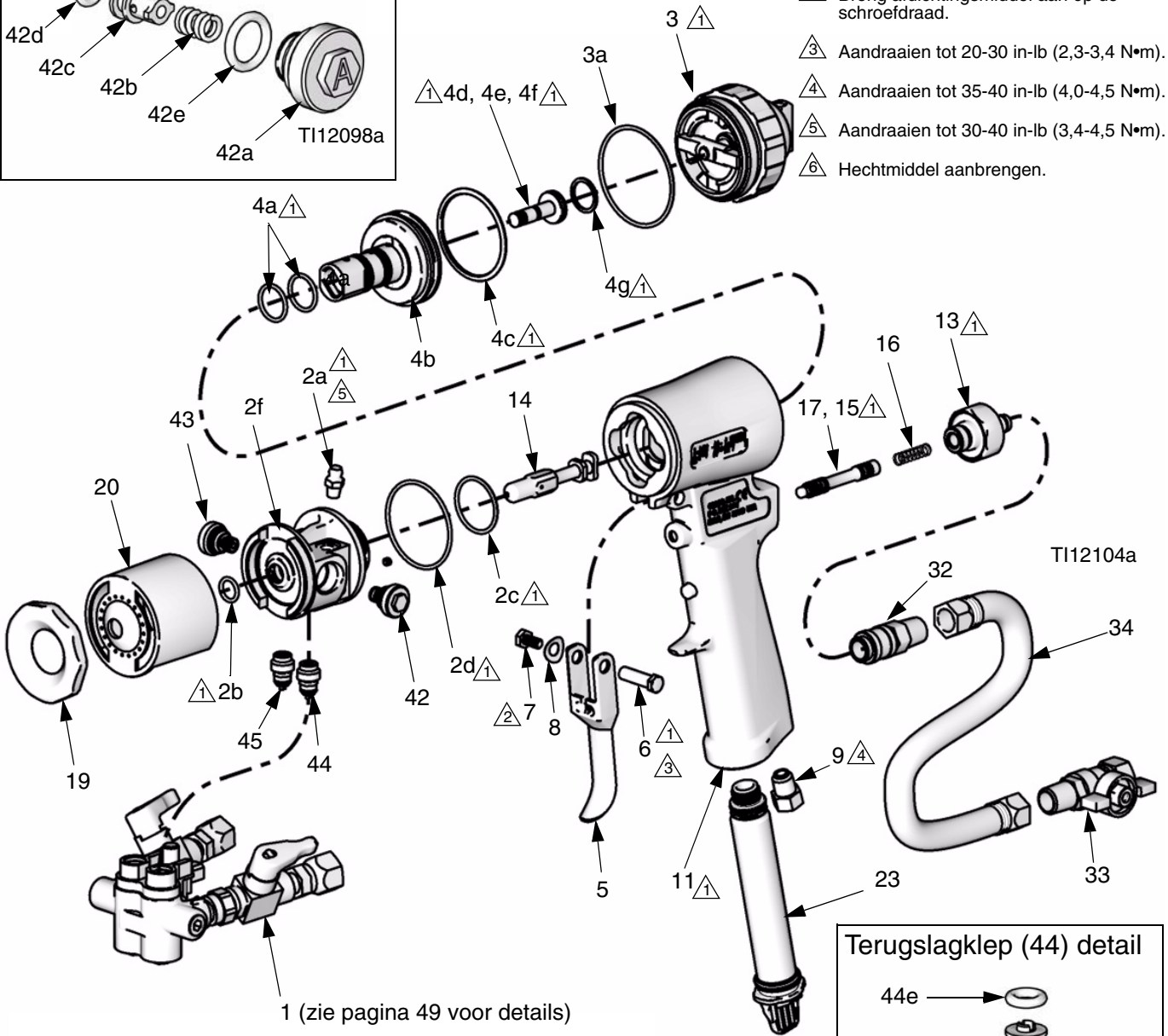
4. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer ze opnieuw. Draai de plug (13) aan tot 25-135 in-lb (14-15 N•m).

5. Koppel het vloeistofspruitstuk (M) aan. Sluit luchttoevoer (D) aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Onderdelen



- Aanbrengen van een lichte laag Fusion-vet (31).
- Breng afdichtingsmiddel aan op de schroefdraad.
- Aandraaien tot 20-30 in-lb (2,3-3,4 N*m).
- Aandraaien tot 35-40 in-lb (4,0-4,5 N*m).
- Aandraaien tot 30-40 in-lb (3,4-4,5 N*m).
- Hechtmiddel aanbrengen.



Modellen voor brede en ronde patronen

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal.	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal.
				5	15B209	TREKKER	1
				6	192272	STIFT, spil	1
				7	203953	SCHROEF; 10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
1	256466	SPRUITSTUK, leiding, montage	1	8	15C480	SLUITRING, golf	1
1a		SPRUITSTUK	1	9	121540	PLUG, ontluchting	1
1b✓	256462	SET, klep, terugslag, a-zijde; omvat 1c en 248129	1	11	256458	HENDEL, kit; bevat ref. 12	1
1c	256462	SET, klep, terugslag, b-zijde; omvat 1b en 248129	1	13	15T897	PLUG, luchtventiel	1
1d	15B221	BOUT; 5/16-24	3	14❖		KAMER, meng	1
1e	100139	PLUG, buis	1	15		O-RING	5
1f	117634	WARTEL, eenheid; #6 JIC	1	16	117485	VEER, druk	1
1g	117635	WARTEL, eenheid	1	17	256455	KLEP, spoel; omvat 15	1
1h	256460	KLEP, kogel, hars	1	19	256414	HOUDER, kap (verpakking van 5)	1
1j	256459	KLEP, kogel, iso	1	20✖	256415	KAP, voor (verpakking van 5)	1
1k	15U395	VERLOOPSTUK, mannelijk x vrouwelijk; 1/8 npt	1	23★	256385	SET, ClearShot-patroon (verpakking van 25)	1
2	256457	BEHUIZING, vloeistof, montage; omvat 2a-2f en 42-45	1	25❖		GEREEDSCHAP, reiniging	1
2a	100846	KOPPELING, smering	1	26❖		GEREEDSCHAP, reiniging	1
2b✓	248648	O-RING (verpakking van 6)	1	27❖		GEREEDSCHAP, reiniging, #69	
2c✓	256773	O-RING (verpakking van 6)	1	28	117661	HAND-, schroef	1
2d✓	248132	O-RING (verpakking van 6)	1	29†	117773	SMEERMIDDEL	1
2f		BEHUIZING	1	30†	117792	PISTOOL, vet	1
3	256456	INTELKNOP, variabel debiet	1	31†	118665	VET, Fusion; 4 oz	1
3a✓	256774	O-RING (verpakking van 6)	1	32	117510	KOPPELING, leiding, lucht; 1/4 npt	1
3b	257426	O-RING (verpakking van 6)	1	33	15B565	KLEP, kogel	1
3c	257425	O-RING (verpakking van 6)	1	34	15B772	LEIDING, lucht; 18 in.	1
4	256454	ZUIGER, montage.	1	35	112307	ELLEBOOG, straat	2
4a✓	256772	O-RING (verpakking van 6)	2	36	117642	DOPSLEUTEL	1
4b		ZUIGER	1	37	118575	SCHROEVENDRAAIER, 1/8 blad	1
4c✓	256775	O-RING (verpakking van 6)	1	38▲	172479	LABEL, instructie	1
4d		O-RING	3	39▲	222385	LABEL, waarschuwing	1
4e	257424	ZUIGER, doseer-, montage; omvat 4d en 4f	1				
4f		O-RING	1				
4g		RING, borg-, intern spiraal	1				

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal.
40	15R909	SPRUITSTUK, spoel	1
41	256566	HOEDJE, inlaat	1
42	256463	SET, afdichting, zijde A, montage; bevat 42a-42e en 43	1
42a		BEHUIZING, afdichting, zijde	1
42b	256923	VEER, druk (verpakking van 10)	1
42c*	256464	AFDICHTING, zijde; bevat 42d	1
42d✓	256467	O-RING (verpakking van 6)	1
42e✓	256468	O-RING (verpakking van 6)	1
43	256463	SET, afdichting, zijde B, montage; bevat 42 en 43a-42e	1
43a		BEHUIZING, afdichting, zijde	1
43b		VEER, druk	1
43c*	256464	AFDICHTING, zijde; bevat 43d	1
43d✓	256467	O-RING (verpakking van 6)	1
43e✓	256468	O-RING (verpakking van 6)	1
44	257422	SET, klep, terugslag, een zijde; omvat 44a-44f en 45	1
44a	257427	BEHUIZING, terugslagklep, een zijde (verpakking van 10)	1
44b	257420	KOGEL; hardmetaal (verpakking van 10)	1
44c	257419	VEER, druk (verpakking van 10)	1
44d	257421	HOUDER, kogel (verpakking van 10)	1
44e✓		O-RING	1
44f✓	256771	O-RING (verpakking van 6)	1
45	257423	SET, klep, terugslag, zijde b; omvat 44 en 45a-45f	1
45a	257428	BEHUIZING, controleklep, zijde b (verpakking van 10)	1
45b	257420	KOGEL; hardmetaal (verpakking van 10)	1
45c	257419	VEER, druk (verpakking van 10)	1
45d	257421	HOUDER, kogel (verpakking van 10)	1
45e✓		O-RING	1
45f✓	256771	O-RING (verpakking van 6)	1
48	15R909	SPRUITSTUK, spoel	1
49	100721	PLUG, buis	1
50	117509	KOPPELING, luchtleiding; 1/4 npt	1

❖ Zie tabel voor kitnummer.

✓ Ook inbegrepen in herstelkit(ten) O-ring; zie pagina 53.

★ ClearShot Liquid-patronen ook verkrijgbaar in verpakkingen van 50 en 100. Zie **Toebehoren**, pagina 57.

* Zijafdichtingen ook beschikbaar in verpakkingen van 2 en 20. Zie **Toebehoren**, pagina 57.

✘ Onderdeel 277779 wordt niet afzonderlijk verkocht. Bestelnummer 256415.

Verschillende onderdelen modellen voor brede en ronde patronen

Model	Referentienummer			
	14	25	26	27
CS00WD	Bestelkit WD0000			
CS01WD	Bestelkit WD0101			
CS02WD	Bestelkit WD0202			
CS03WD	Bestelkit WD0303			
CS22WD	Bestelkit WD2222			
CS01RD	Bestelkit RD0101			
CS02RD	Bestelkit RD0202			
CS03RD	Bestelkit RD0303			
CS20RD	Bestelkit RD2020			
CS00RD	Bestelkit RD0000			

▲ Vervangende Gevaar- en Waarschuwingslabels, -plaatjes en kaartjes zijn gratis verkrijgbaar.

† Niet afgebeeld.

Modellen voor platte patronen

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal.	Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal.
				5	15B209	TREKKER	1
				6	192272	STIFT, spil	1
				7	203953	SCHROEF, hoedje zeskant hd	1
				8	15C480	SLUITRING, golf	1
				9	121540	PLUG, ontluchting	1
1	256466	SPRUITSTUK, slang, montage	1	11	256458	HENDEL, set; bevat ref. 12	1
1a		SPRUITSTUK	1	13	15T897	PLUG, luchtventiel	1
1b✓	256462	SET, klep, terugslag, a-zijde; omvat 1c en 248129	1	14❖		KAMER, meng	1
1c	256462	SET, klep, terugslag, b-zijde; omvat 1b en 248129	1	15		O-RING	5
1d	15B221	BOUT; 5/16-24	3	16	117485	VEER, druk	1
1e	100139	PLUG, buis	1	17	256455	KLEP, spoel; omvat 15	1
1f	117634	WARTEL, eenheid; #6 JIC	1	19	256414	HOUDER, kap (verpakking van 5)	1
1g	117635	WARTEL, eenheid	1	20✘	256416	KAP, voor, tip (verpakking van 5)	1
1h	256460	KLEP, kogel, hars	1	21❖		TIP, spuit	1
1j	256459	KLEP, kogel, iso	1	23★	256385	SET, ClearShot-patroon (verpakking van 25)	1
1k	15U395	VERLOOPSTUK, mannelijk x vrouwelijk; 1/8 npt	1	25❖		GEREEDSCHAP, reiniging, 3/32	1
2	256457	BEHUIZING, vloeistof, montage; omvat 2a-2f en 42-45	1	26❖		GEREEDSCHAP, reiniging, #53	1
2a	100846	KOPPELING, smering	1	27❖		GEREEDSCHAP, reiniging, #69	1
2b✓	248648	O-RING (verpakking van 6)	1	28†	117661	HAND-, schroef	1
2c✓	256773	O-RING (verpakking van 6)	1	29†	117773	SMEERMIDDEL	1
2d✓	248132	O-RING (verpakking van 6)	1	30†	117792	PISTOOL, vet	1
2f		BEHUIZING	1	31†	118665	VET, Fusion; 4 oz	1
3	256456	INSTELKNOP, variabel debiet	1	32	117510	KOPPELING, leiding, lucht; 1/4 npt	1
3a✓	256774	O-RING (verpakking van 6)	1	33	15B565	KLEP, kogel	1
3b	257426	O-RING (verpakking van 6)	1	34	15B772	LEIDING, lucht; 18 in.	1
3c	257425	O-RING (verpakking van 6)	1	35	112307	ELLEBOOG, straat	2
4	256454	ZUIGER, montage	1	36	117642	DOPSLEUTEL	1
4a✓	256772	O-RING (verpakking van 6)	2	37	118575	SCHROEVENDRAAIER, 1/8 blad	1
4b		ZUIGER	1				
4c✓	256775	O-RING (verpakking van 6)	1				
4d		O-RING	3				
4e	257424	ZUIGER, doseer-, montage; omvat 4d en 4f	1				
4f		O-RING	1				
4g		RING, borg-, binnenspiraal	1				

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal.
38▲	172479	LABEL, instructie	1
39▲	222385	LABEL, waarschuwing	1
40	15R909	SPRUITSTUK, spoel	1
41	256566	HOEDJE, inlaat	1
42	256463	SET, afdichting, zijde A, montage; bevat 42a-42e en 43	1
42a		BEHUIZING, afdichting, zijde	1
42b	256923	VEER, druk (verpakking van 10)	1
42c*	256464	AFDICHTING, zijde; bevat 42d	1
42d✓	256467	O-RING (verpakking van 6)	1
42e✓	256468	O-RING (verpakking van 6)	1
43	256463	SET, afdichting, zijde B, montage; bevat 42 en 43a-42e	1
43a		BEHUIZING, afdichting, zijde	1
43b		VEER, druk	1
43c*	256464	AFDICHTING, zijde; bevat 43d	1
43d✓	256467	O-RING (verpakking van 6)	1
43e✓	256468	O-RING (verpakking van 6)	1
44	257422	SET, klep, terugslag, een zijde; omvat 44a-44f en 45	1
44a	257427	BEHUIZING, terugslagklep, een zijde (verpakking van 10)	1
44b	257420	KOGEL; hardmetaal (verpakking van 10)	1
44c	257419	VEER, druk (verpakking van 10)	1
44d	257421	HOUDER, kogel (verpakking van 10)	1
44e✓		O-RING	1
44f✓	256771	O-RING (verpakking van 6)	1
45	257423	SET, klep, terugslag, zijde b; omvat 44 en 45a-45f	1
45a	257428	BEHUIZING, controleklep, zijde b (verpakking van 10)	1
45b	257420	KOGEL; hardmetaal (verpakking van 10)	1
45c	257419	VEER, druk (verpakking van 10)	1
45d	257421	HOUDER, kogel (verpakking van 10)	1
45e✓		O-RING	1
45f✓	256771	O-RING (verpakking van 6)	1
46	256567	HOUDER, tip	1
47*	246360	O-RING; PTFE (verpakking van 3)	1
48	15R909	SPRUITSTUK, spoel	1
49	100721	PLUG, buis	1
50	117509	KOPPELING, luchtleiding; 1/4 npt	1

❖ Zie tabel voor kitnummer.

† Niet afgebeeld.

✓ Ook inbegrepen in herstelkit(ten) O-ring; zie pagina 53.

★ ClearShot Liquid-patronen ook verkrijgbaar in verpakkingen van 50 en 100. Zie **Toebehoren**, pagina 57.

* Zijafdichtingen ook beschikbaar in verpakkingen van 2 en 20. Zie **Toebehoren**, pagina 57.

✿ Tevens inbegrepen in kits FL0000, FL0101, FL0202, en FL2020.

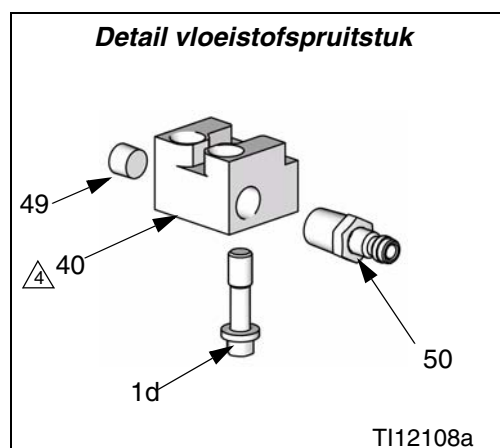
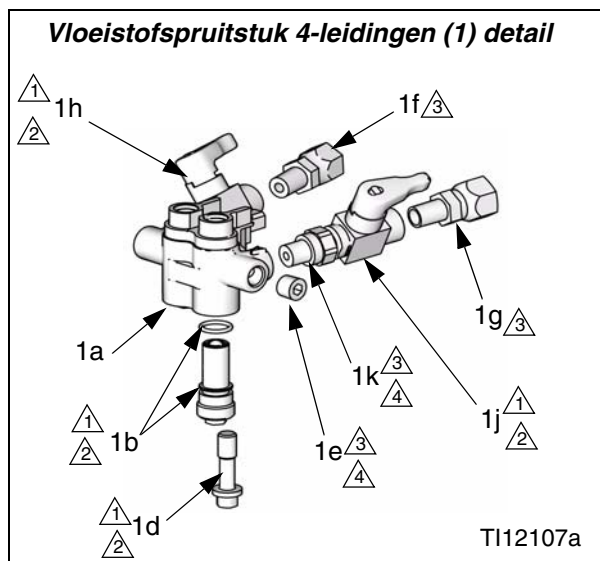
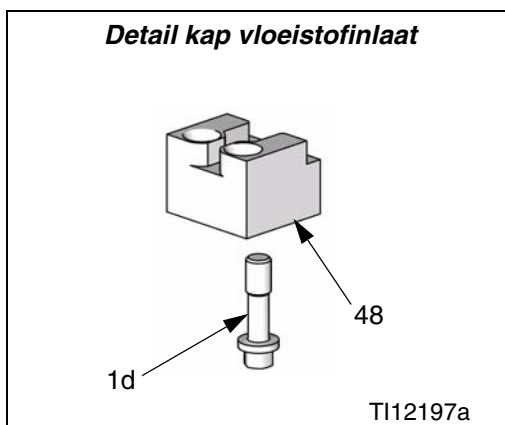
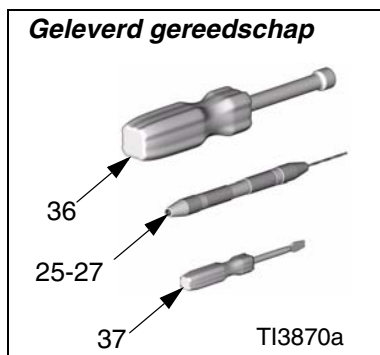
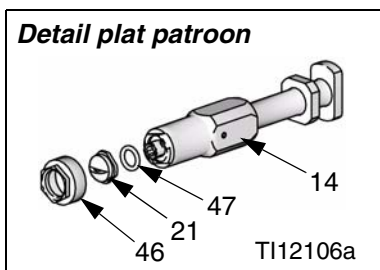
✘ Onderdeel 277781 wordt niet afzonderlijk verkocht. Bestelnummer 256416.

Verschillende onderdelen modellen voor platte patronen

Model	Referentienummer				
	14	21	25	26	27
CS00F1	Bestelkit FL0000				
CS00F2	Bestelkit FL0000				
CS00F3	Bestelkit FL0000				
CS00F4	Bestelkit FL0000				
CS00F5	Bestelkit FL0000				
CS00F6	Bestelkit FL0000				
CS01F1	Bestelkit FL0101				
CS01F2	Bestelkit FL0101				
CS01F3	Bestelkit FL0101				
CS01F4	Bestelkit FL0101				
CS01F5	Bestelkit FL0101				
CS01F6	Bestelkit FL0101				
CS02F1	Bestelkit FL0202				
CS02F2	Bestelkit FL0202				
CS02F3	Bestelkit FL0202				
CS02F4	Bestelkit FL0202				
CS02F5	Bestelkit FL0202				
CS02F6	Bestelkit FL0202				
CS20F1	Bestelkit FL2020				
CS20F2	Bestelkit FL2020				

▲ Vervangende Gevaar- en Waarschuwinglabels, -plaatjes en kaartjes zijn gratis verkrijgbaar.

Detailoverzicht



- ① Smeermiddel op afdichting aanbrengen.
- ② Aandraaien tot 20-25 in-lb (2,3-2,8 N•m).
- ③ Breng afdichtingsmiddel aan op de schroefdraad.
- ④ Aandraaien tot 125-135 in-lb (14-15 N•m).

Mengkamerkiten

Mengkamerkiten voor rond patroon

Mengen kamerkit (met boren)	Formaat nozzleopening	Boormaat nozzle, in. (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boormaten inklemmingspoorten in. (mm)	Verzinkboormaat	Boormaat verzinkboor, in. (mm)
RD2020	0,042	#58 (1,00)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
RD0000	0,052	#55 (1,30)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
RD0101	0,060	#53 (1,50)	0,042	#58 (1,00)	n.v.t.	n.v.t.
RD0202	0,070	#50 (1,75)	0,052	#55 (1,30)	n.v.t.	n.v.t.
RD0303	0,086	#44 (2,15)	0,060	#53 (1,50)	n.v.t.	n.v.t.

Mengkamerkiten voor breed patroon

Kitten bevatten mengkamer en reinigingsboren. Om bredere diameterpatronen te spuiten dan standaard mengkamers.

Kit bestelnr	Patroondiameter bij 24 in. (609,6 mm) tot doel in. (mm)	Equivalent debiet tot formaat mengkamer	Boormaat nozzle in. (mm) *	Boormaat inklemmingspoort in. (mm) *
WD2222	8 (203,2)	n.v.t.	0,047 (1,20)	#74; 0,022 (0,56)
WD0000	15 (381,0)	Ref. RD0000	1/16; 0,062 (1,59)	#70; 0,028 (0,71)
WD0101	16 (406,4)	Ref. RD0101	#50; 0,070 (1,78)	#61; 0,039 (0,99)
WD0202	18 (457,2)	Ref. RD0202	0,085 (2,15)	#56; 0,046 (1,17)
WD0303	18 (457,2)	Ref. RD0303	#42; 0,089 (2,26)	1,45 mm, 0,057 (1,45)

Pistolen met platte patronen

Mengen kamerkit (met boren en O-ring)	Ref. 47†, O-ring	Formaat nozzle-opening	Boormaat nozzle, in. (mm)	Formaat inklemmings-poort	Boormaten inklemmings-poorten in. (mm)	Verzink-boormaat	Boormaat verzink-boor, in. (mm)
FL2020	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
FL0000	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
FL0101	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,042	#58 (1,00)	n.v.t.	n.v.t.
FL0202	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,052	#55 (1,30)	n.v.t.	n.v.t.

† Enkel beschikbaar in mengkamerkiten voor plat patroon of in 246360 multi-pack kit.

Mengkamer bestelnr. handleiding

Staal RD0101:

RD	01	01
RD= rond patroon	Maat opening A (0,042 in.)	Maat opening B (0,042 in.)
FL= plat patroon		
WD = breed patroon		

Platte tipkitten

Ref. 21, Platte spuittip	Patroonformaat, in. (mm)
FT0424	laag debiet, 8-10 (203-254)
FT0438	gemiddeld debiet, 8-10 (203-254)
FT0624	laag debiet, 12-14 (305-356)
FT0638	gemiddeld debiet, 12-14 (305-356)
FT0838	gemiddeld debiet, 16-18 (406-457)
FT0848	hoog debiet, 16-18 (406-457)

Handleiding platte tip

Staal FT0848:

FT	08	48
FT=Platte tip	x2=patroonl engte (8x2=16 in.)	Gelijkwaardig diameter spuitopening (0,048 in.)

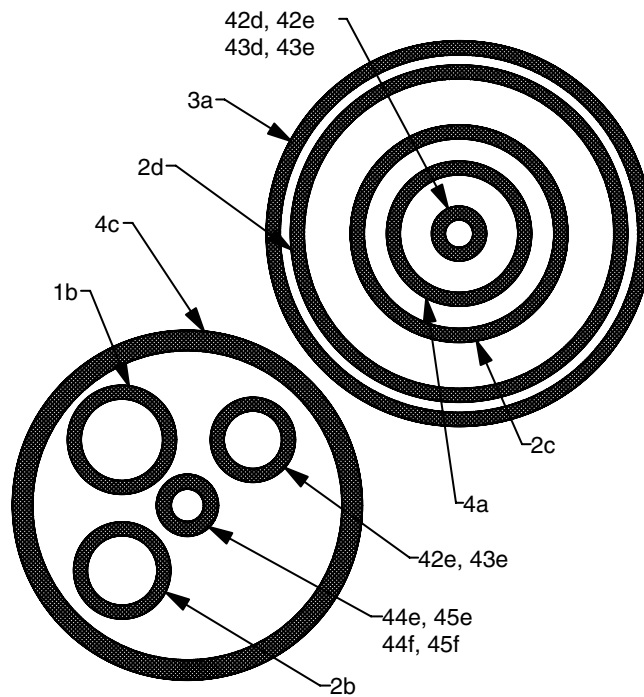
Herstelkitten O-ringen

De volgende tabel geeft het specifieke referentienummer van de O-ring(en) en de hoeveelheid inbegrepen in iedere O-ring kit aan.

Kit	Referentienummer										
	1b	2b	2c	2d	3a	4a	4c	42d, 43d	42e, 43e	44e, 45e	44f, 45f
256490 Volledige kit	2	1	1	1	1	2	1	2	2	2	2
256467 Zijafdichting								6			
256468 Behuizing zijafdichting									6		
256640 Terugslagkleppen vloeistofkop										6	6
256471 Vloeistofkop		1	1	1							
256470 Lucht Zuiger						2	1				
256472 Hoedje achter					1						
256469 Slang Spruitstuk terugslagkleppen	6										

Volledige installatiehandleiding O-ringkit

Iedere O-ring in kit 256490 is gekenmerkt met het referentienummer. Zie tabelgegevens voor 256490 in **Herstelkitten O-ringen** op pagina 53 voor de hoeveelheid van elk.




Filterschermkitten voor terugslagklep

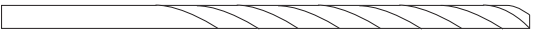
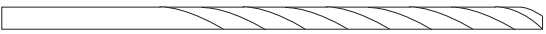
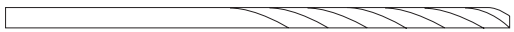



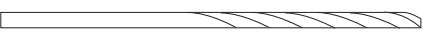
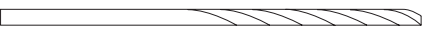
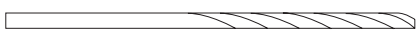
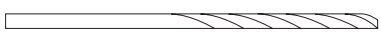
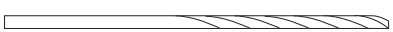


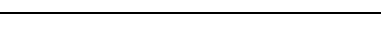
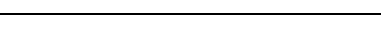
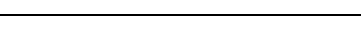
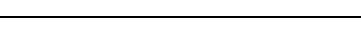
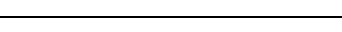
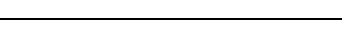
Kitten bevatten 10 filterschermen.
80-mazig filterscherm standaard bij pistool
inbegrepen.










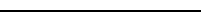
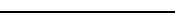
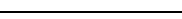

Onderdeel	Omschrijving
246357	40-mazig (0,015 in., 375 micron)
246358	60-mazig (0,010 in., 238 micron)
246359	80-mazig (0,007 in., 175 micron)

Boorkitten

Voor het reinigen van pistoolpoorten en -openingen. Illustraties op ware grootte ter vergelijking.

 Niet alle formaten worden gebruikt voor ieder pistoolmodel.

Kit bestelnr	Hoeveelheid in kit	Boormaat			Illustratie
		nominaal	in.	mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	#32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	#39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	#43	0,089	2,26	
246625	3	#44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	#45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	#50	0,070	1,78	
249113	6	#52	0,064	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	#53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	#54	0,055	1,40	
246628	6	#55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	#56	0,046	1,18	

Kit bestelnr	Hoeveelheid in kit	Boormaat			Illustratie
		nominaal	in.	mm	
246629	6	#58	0,042	1,07	
246808	6	#60	0,040	1,02	
248640	6	#61	0,039	0,99	
248618	6	#63	0,037	0,94	
248891	6	#66	0,033	0,84	
246807	6	#67	0,032	0,81	
246630	6	#69	0,029	0,74	
248892	6	#70	0,028	0,71	
246815	6	#73	0,024	0,61	
276984	6	#74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	#77	0,018	0,46	
246817	6	#81	0,013	0,33	

ClearShot-boorkit voor hendelreiniging

256526

Kit bevat alle 7 extra lange boren voor het reinigen van alle luchtdoorgangen in de hendel en in de vloeistofbehuizing van het Fusion CS-pistool. Zie **Doorgangen schoonmaken**, page 29.

Toebehoren

Roestvrij stalen zijafdichtingskit

Kit 256464 bevat 2 roestvrij stalen zijafdichtingen met 2 O-ringen.

Polycarballoy-zijafdichtingskitten

Kitten bevatten een sluitende O-ring voor iedere PolyCarballoy-zijafdichting. De optionele slijtvaste, niet-metalen PolyCarballoy-zijafdichtingen zijn voor alternatieve vloeistoffen.

Kit	Omschrijving	Aantal afdichtingen per kit
256465	AFDICHTINGSKIT, Polycarballoy	2
256489	AFDICHTINGSKIT, Polycarballoy	20

Wandkit platte patroonsteen

Gebruik om wandisolatieschuim in stijlmuren met enkele doorgang.

Kit	Omschrijving
256569	Bevat TP100
256570	Bevat FTM979

Pistoolkap

244914 Kappen

Houd het pistool zuiver tijdens het spuiten. Verpakking van 10.

Smeermiddel voor pistoolonderhoud

248279, 4 oz (113 gram) [10]

Sterk hechtend, waterbestendig smeermiddel op basis van lithium. MSDS-veiligheidsblad beschikbaar op www.graco.com.

Vetpatroon voor uitschakelen pistool

248280 Patroon, 3 oz [10]

Speciaal ontwikkeld laagviskeus vet vloeit gemakkelijk door de pistooldoorgangen om uitharden van beide componenten te voorkomen en de vloeistofdoorgangen zuiver te houden.

Vloeistofspruitstuk

256641 Spruitstukblok

Zie pagina 49.

Kap pompinlaat

Kit 256642; bevat 15R910 en 15B221. Zie pagina 49.

Reinigingskit pistool

15D546

Kit bevat 11 werktuigen en borstels om het pistool te reinigen.

ClearShot Liquid-patronen

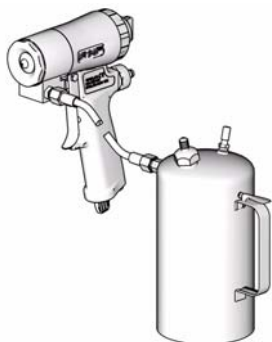
Zie MSD060.

Kit	Omschrijving
256385	Verpakking van 25 patronen
256386	Verpakking van 50 patronen
256387	Verpakking van 100 patronen

Kit bus spoelsolvent

256510, 1 (0,95 liter) solventbeker

Bevat spoelspruitstuk om het pistool met solvent te spoelen. Draagbaar voor mobiel spoelen. Zie handleiding 309963.



TI12110a

Reiniger voor tip

15D234

Ontwikkeld om te passen in de CeramTip binnenkoepel en de gleuven van de platte tip.

Einde voor
luchtspoeltippen

Einde voor
Mechanische
spoeltippen

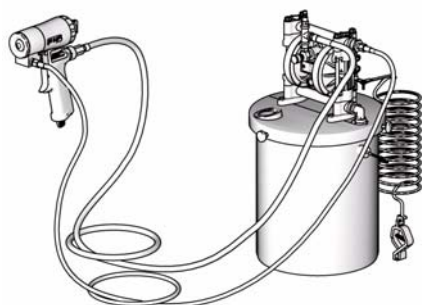


TI4244a

Kit opvangbak spoelsolvent

248299 5,0 gal. (19 liter) opvangbak

Bevat spoelspruitstuk met afzonderlijke afsluitkleppen voor A en B, en luchtregulator. Zie handleiding 309963.

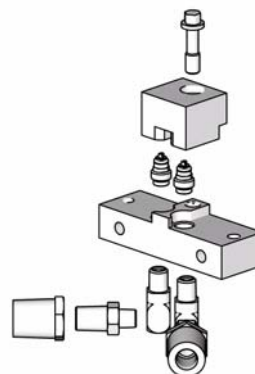


TI12111a

Circulatiespruitstuk

256566

Koppel het vloeistofspruitstuk van het pistool aan om de slang voor te verwarmen. Zie handleiding 313058.



TI12109a

Technische gegevens

Categorie	Gegevens
Maximale vloeistofwerkdruk	3500 psi (24,5 MPa, 245 bar)
Minimale luchtinlaatdruk	80 psi (0,56 MPa, 5,6 bar)
Maximale luchtinlaatdruk	130 psi (0,9 MPa, 9 bar)
Luchtstroombereik	Zie onderstaand diagram
Maximale materiaalt temperatuur	200°F (94°C)
Formaat luchtinlaat	1/4 npt Snelkoppelingsnippel
Component A (ISO) inlaatformaat	-5 JIC; 1/2-20 UNF
Component B (hars) inlaatformaat	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Geluidsdruk	75,27 dB(A), gebruik van RD0202 bij 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Geluidsvermogen, gemeten bij ISO 9416-2	73,45 dB(A), gebruik van RD0202 bij 100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Afmetingen	7,5 x 8,1 x 3,3 in. (191 x 206 x 84 mm)
Gewicht	2,6 lbs (1,18 kg)
Bevochtigde delen	Aluminium, roestvrij staal, koolstofstaal, carbide, chemisch bestendige O-ringen

Alle andere merknamen of merken worden gebruikt ter identificatie en zijn handelsmerken van de respectievelijke eigenaren.

Luchtdebietgegevens

Luchtdruk (niet-geactiveerd) psi (MPa, bar)	Luchtdebiet in scfm (m ³ /min) voor alle mengkamers
80 (0,56; 5,6)	2,1 (0,059)
100 (0,7; 7)	3,1 (0,088)
130 (0,9; 9)	5,2 (0,147)

Graco-standaardgarantie

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco werd geïnstalleerd, bediend en onderhouden.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijpend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij schending van de garantie is zoals hierboven bepaald. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalsmogelijkheid (daarin medebegrepen, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIELEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze onderdelen die door Graco geleverd, maar niet vervaardigd zijn (zoals elektromotoren, schakelaars, slangen, etc.), zijn onderworpen aan de garantie, indien verleend, van de fabrikant ervan. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco zulke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om zonder mededeling te allen tijde wijzigingen aan te brengen.

This manual contains Dutch. MM 312666

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis
Kantoren in buitenland: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441
Copyright 2008, Graco Inc. is geregistreerd overeenkomstig ISO 9001
www.graco.com
3/2009