

XM-mengverdelersets

3A0335H

NL

Voor het mengen van reactieve materialen bestaande uit twee componenten met XM meercomponenten spuitapparaten.

Niet voor gebruik op mechanische doseerders.

Goedgekeurd voor gebruik in omgevingen met een explosieve atmosfeer.

Uitsluitend voor professioneel gebruik.

Onderdeelnr. 255684

Mengverdeler

Onderdeelnr. 256980

Mengverdelerconversieset op afstand met bescherming

Maximumwerkdruk: 50 MPa (500 bar, 7250 psi)

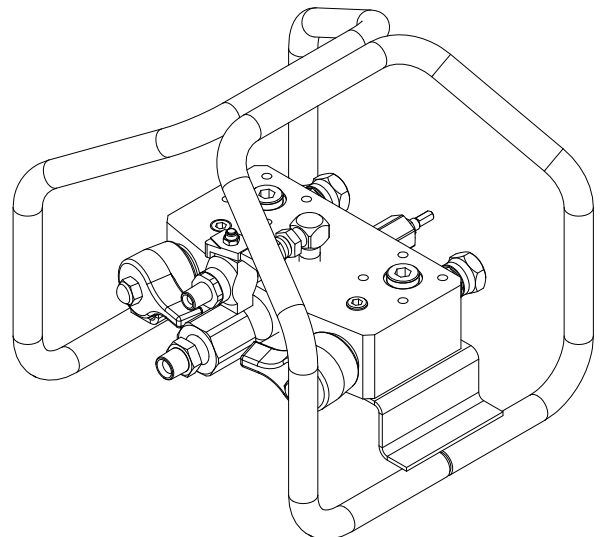
Maximale vloeistoftemperatuur: 71°C (160°F)



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding.
Bewaar deze instructies.

Mengverdeler en mengverdelerconversieset



II 2G EX h T5 Gb

Inhoudsopgave

Gerelateerde handleidingen	2
Waarschuwingen	3
De gevaren van isocyanaten	5
Zelfontbranding van materialen	5
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	5
Houd componenten A en B apart	5
Van materiaal wisselen	6
Identificatie van de onderdelen	7
Overzicht	8
Installatie	9
Vloeistofinlaten	9
Op afstand geïnstalleerde verdelers	9
Regelkleppen voor circulatie op afstand	9
Oplosmiddelinlaat	9
Vloeistofuitlaat	10
Montage	10
Aarding	10
De apparatuur doorspoelen voor het eerste gebruik	11
Bediening	12
Drukontlastingsprocedure	12
Spoelen	13
Doseren en spuiten	14
In evenwicht brengen van het volume in de mengverdeler	15
Storingen opsporen en verhelpen	18
Reparatie	19
Verwijder de restrictor	19
Assembleer de restrictor	20
Assembleer de patroonassemblage	20
Onderhoud	21
Statische mixers reinigen	21
Reinig het filter aan de „B”-zijde	21
Reinig de uitlaat van de mengverdeler	21
Onderdelen	22
255684 Mengverdeler	22
Reparatieset	26
Toebehoren	27
Poorten van toebehoren	27
Technische gegevens	29
Standaardgarantiebepalingen van Graco	30
Graco-informatie	30

Gerelateerde handleidingen








Handleidingen zijn verkrijgbaar op www.graco.com.

Onderdeelhandleidingen in het Amerikaans Engels:





Handleiding	Omschrijving
3A0008	XM-bediening
3A0355	XM-reparatie
313292	XM OEM, Instructies-Onderdelen
313342	Doseerventiel, Instructies-Onderdelen
313343	Instructies-Onderdelen terugslagklep voor hoog debiet en zware belasting
306861	Instructies-Onderdelen kogelkleppen, regelkleppen en wartels
310797	Instructies-Onderdelen, mengverdelersets
307892	Instructies-Onderdelen tegendrukventiel

Waarschuwingen

Onderstaande waarschuwingen betreffen installatie, gebruik, aarding, onderhoud en reparatie van deze apparatuur. Het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Lees deze waarschuwingen. Daarnaast zijn er productspecifieke waarschuwingen te vinden in de handleiding, waar van toepassing.

 WARNING	
  	<p>BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR</p> <p>Ontvlambare dampen in het werkgebied, zoals die van oplosmiddelen en verf, kunnen ontbranden of exploderen. Ter voorkoming van brand en explosies:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Wanneer u een brandbaar materiaal spuit of gebruikt om het apparaat door te spoelen of te reinigen, houd dan het spuitapparaat op minimaal 6 meter (20 voet) afstand van brandbare dampen. • Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangsers (deze kunnen statische vonkoverslag geven). • Houd het werkgebied vrij van afval, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine. • Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe de verlichting niet aan of uit met de schakelaars als er brandbare dampen aanwezig zijn. • Aard alle apparatuur in de werkomgeving. Zie de instructies onder Aarding. • Alleen geaarde slangen gebruiken. • Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. • Als u merkt dat er sprake is van statische elektriciteit of u voelt een schok, stop dan onmiddellijk met werken. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat op de werkplek is.
	<p>GEVAREN BIJ VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR</p> <p>Verkeerd gebruik kan leiden tot dodelijke ongevallen of ernstig letsel.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bedien het systeem niet als u moe bent of onder invloed bent van alcohol of geneesmiddelen. • Overschrijd nooit de maximale werkdruk en de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de Technische gegevens van alle handleidingen. • Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de Technische gegevens van alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of winkelier naar de MSDS-fiche (het veiligheidsinformatieblad voor het materiaal) voor de volledige informatie over uw materiaal. • Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk en vervang ze uitsluitend door originele reserveonderdelen van de fabrikant. • Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. • Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie. • Houd slangen en kabels uit de buurt van plaatsen met druk verkeer, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken. • Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit naar voren door aan de slang te trekken. • Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied. • Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.
 	<p>GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID</p> <p>Vloeistof die onder hoge uit het pistool, uit lekkende slangen of uit beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid het lichaam binnen. Dit kan eruit zien als een gewone snijwond, maar er is sprake van ernstig letsel, dat kan leiden tot amputatie. Laat u onmiddellijk chirurgisch behandelen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Richt het pistool nooit op personen of lichaamsdelen. • Plaats uw hand nooit op de spuitpunt. • Probeer nooit lekkages te stoppen met uw handen, uw lichaam, handschoenen of een doek. • Niet spuiten als de spuitpuntbeveiliging en veiligheidspal van de trekker niet zijn aangebracht. • Vergrendel de veiligheidspal van de trekker altijd wanneer u niet aan het spuiten bent. • Volg altijd de Drukontlastingsprocedure in deze handleiding wanneer u ophoudt met spuiten, vóór reiniging, controle, of onderhoud aan de apparatuur.

! WARNING

	<p>GEVAAR VAN APPARATUUR ONDER DRUK</p> <p>Vloeistof uit het spuitpistool/doseerventiel, uit lekkages of uit beschadigde onderdelen kan in de ogen of op de huid spatten en ernstig letsel veroorzaken.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volg altijd de Drukontlastingsprocedure in deze handleiding wanneer u ophoudt met spuiten, vóór reiniging, controle, of onderhoud aan de apparatuur. • Draai steeds eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. • Controleer slangen, buizen en koppelingen dagelijks. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.
	<p>GEVAREN BIJ VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR</p> <p>Verkeerd gebruik kan leiden tot dodelijke ongevallen of ernstig letsel.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bedien het systeem niet als u moe bent of onder invloed bent van alcohol of geneesmiddelen. • Overschrijd nooit de maximale werkdruk en de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de Technische gegevens van alle apparatuurhandleidingen. • Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie de Technische gegevens van alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of winkelier naar de MSDS-fiche (het veiligheidsinformatieblad voor het materiaal) voor de volledige informatie over uw materiaal. • Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk en vervang ze uitsluitend door originele reserveonderdelen van de fabrikant. • Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. • Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie. • Houd slangen en kabels uit de buurt van plaatsen met druk verkeer, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken. • Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit naar voren door aan de slang te trekken. • Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied. • Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.
	<p>GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOFFEN OF DAMPEN</p> <p>Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lees de MSDS-veiligheidsbladen zodat u de specifieke gevaren kent van de gebruikte vloeistoffen. • Bewaar gevaarlijke vloeistoffen in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen. • Draag steeds ondoorlatende handschoenen bij het spuiten of het reinigen van de apparatuur.
	<p>PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN</p> <p>U moet geschikte beschermingsmiddelen dragen als u de apparatuur bedient, onderhoudt en als u in het werkgebied aanwezig bent – dit om u mede te beschermen tegen ernstig letsel, zoals oogletsel, inademing van giftige dampen, brandwonden en gehoorverlies. Een dergelijke uitrusting bestaat onder andere uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een veiligheidsbril • Kleding en een ademhalingsfilter, zoals aanbevolen door de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen • Handschoenen • Gehoorbescherming

De gevaren van isocyanaten

<p>Spuitmateriaal dat isocyanaten bevat, veroorzaakt mogelijk schadelijke nevels, dampen en vernevelde partikels.</p> <p>Lees de waarschuwingen van de fabrikant en de materiaalveiligheidsinformatiebladen (MSDS) voor informatie over de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen in verband met isocyanaten.</p> <p>Voorkom het inademen van isocyanaatgassen, dampen en vernevelde deeltjes door het werkgebied voldoende te ventileren. Als de ruimte onvoldoende wordt geventileerd, is een ademhalingsbescherming met luchttoevoer vereist voor iedereen die in de ruimte werkt.</p> <p>Om contact met isocyanaten te vermijden, dient iedereen in het werkgebied gepaste persoonlijke beschermingsuitrusting te dragen, waaronder chemicaliëndichte handschoenen, laarzen, een schort en een veiligheidsbril.</p>						

Zelfontbranding van materialen

<p>Bepaalde materialen worden zelfontbrandend wanneer ze te dik aangebracht worden. Lees de waarschuwingen van de fabrikant en de veiligheidsbladen (MSDS) van het materiaal.</p>						

Houd componenten A en B apart

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die worden gebruikt in twee componenten schuim en polyureum-coatings. ISO reageert met vocht (zoals luchtvochtigheid) en vormt dan kleine, harde, schurende kristallen die in de vloeistof blijven hangen. Na verloop van tijd vormt zich een laag op het oppervlak en de ISO zal geleren, waardoor de viscositeit toeneemt. Bij gebruik zal deze deels uitgeharde ISO de prestaties en de levensduur van alle bevochtigde onderdelen verminderen.

OPMERKING:

De dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid verschilt en is afhankelijk van de samenstelling van het isocyanaat, de vochtigheid en de temperatuur.

Zo voorkomt u dat ISO wordt blootgesteld aan vocht:

- Gebruik altijd een afgesloten container met een drogend dehydratiemiddel in het luchtgat, of een stikstofomgeving. ISO **nooit** in een open container opslaan.
- Laat de isocyanaat-smeerpomp gevuld met Graco halsafdichtvloeistof (TSL - Throat Seal Liquid), onderdeelnummer 206995. Het smeermiddel creëert een barrière tussen het isocyanaat en de atmosfeer.
- Gebruik vochtdichte slangen die speciaal zijn ontwikkeld voor isocyanaat, zoals de slangen die bij uw systeem zijn meegeleverd.
- Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddelen, aangezien deze vocht kunnen bevatten. Laat de containers van de oplosmiddelen altijd dicht als ze niet worden gebruikt.
- Gebruik nooit oplosmiddel voor de ene kant als het verontreinigd is vanuit de andere kant.
- Zet pompen altijd in de parkeerstand als u ze uitschakelt.
- Smeer onderdelen met schroefdraad altijd met isocyanaat-pompolie (onderdeelnr. 217374) of vet ze in tijdens het in elkaar zetten.

KENNISGEVING

Om te voorkomen dat de bevochtigde onderdelen van de apparatuur verontreinigd worden door contact met beide materialen, mag u de onderdelen voor component A (isocyanaat) en component B (hars) **nooit** onderling verwisselen. Het pistool wordt vervoerd met de A-zijde aan de linkerkant. De vloeistofverdeler, de vloeistofbehuizing, de zijafdichting, het patroon van de terugslagklep en de mengkamer worden gemerkt aan de A-zijde.

Van materiaal wisselen

- Wanneer u van materiaal wisselt, spoel de apparatuur dan meerdere malen door totdat u er zeker van bent dat alles grondig schoon is.
- Reinig de filters van de vloeistofinlaat altijd na een spoelcyclus.
- Vraag de fabrikant van uw materiaal naar de chemische compatibiliteit.
- Bij de meeste materialen wordt de ISO aan de A-zijde gebruikt; sommige materialen gebruiken de ISO aan de B-zijde.
- Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (verharder). Polyureum heeft vaak aminen aan de B-zijde (hars).

Identificatie van de onderdelen

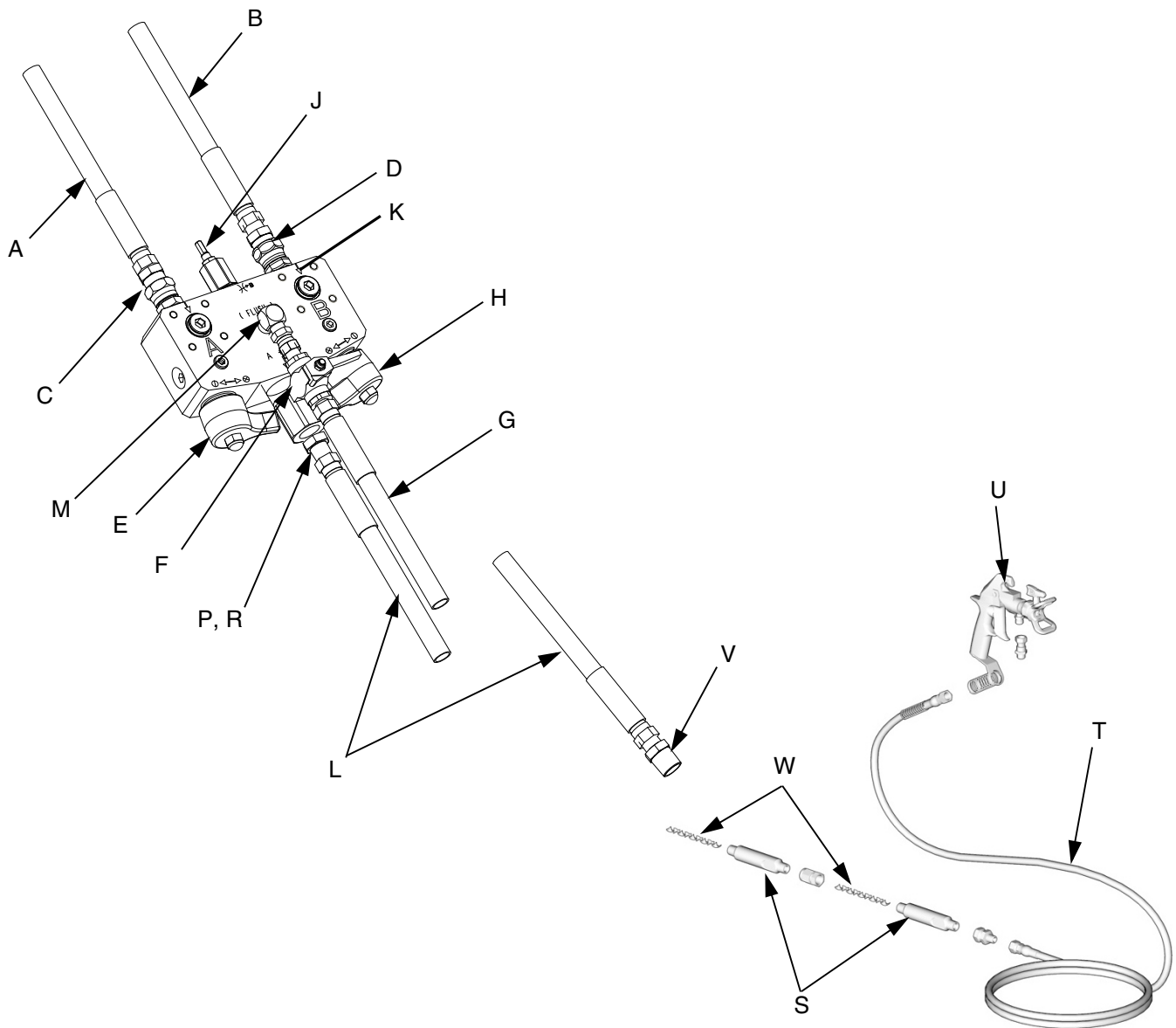


Fig. 1: Voorbeeldinstallatie

Verklaring:

- | | | | |
|---|--|---|---|
| A | Hars (Hoog Volume) Toevoerslang (A materiaal) | M | Regelklep oplosmiddel |
| B | Verharder (Laag Volume) Toevoerslang (B materiaal) | P | Injector verharder (niet getoond; binnenkant uitlaat R) |
| C | Harsadaptiernippel | R | Mengverdeleruitlaat, 1/2 npt(v) met 3/8 npt(m) adapter |
| D | Adaptiernippel voor verharder | S | Statische mengbehuizing |
| E | Harsafsluithendel (blauw; A materiaal) | T | Flexibele vloeistofslang |
| F | Oplosmiddelinlaatklep, 1/4 npt(m) | U | Airless spuitpistool |
| G | Gearde oplosmiddelenslang | V | Statische mengadapter |
| H | Afsluithendel van verharder (groen; B materiaal) | W | Statisch mengelement |
| J | Restrictoraanpassing van verharder | | |
| K | Verharderfilter (binnenkant) | | |
| L | Integratorslang | | |

Overzicht

XM meercomponenten spuitapparaten kunnen de meeste twee componenten epoxy en urethaanbeschermende coatings mengen. Bij gebruik van snelbindende materialen (verwerkingstijd van minder dan 10 minuten) dient een mengverdeeltstuk op afstand te worden gebruikt.

De linkerkant van de mengverdeler is bedoeld voor het materiaal van het grote volume en het materiaal met de hogere viscositeit als een 1:1-volumemix gebruikt wordt. Deze zijde wordt in de hele handleiding de harszijde of „A”-zijde genoemd.

De rechterzijde wordt de verharderzijde of „B”-zijde genoemd. De „B”-zijde heeft een 40-maas zeef en een verstelbare restrictor voor het in evenwicht brengen van de tegendruk en de stroming van het systeem.

Zie FIG. 2 om de stroom van A- en B-materiaal binnenin de XM-mengverdeler te bekijken.

De hars en de verharder gaan binnen in de verdeler via de inlaatpoorten van de verdeler. Het „A”-materiaal loopt door de verdeler naar de materiaaluitlaatpoort. De injectiebuis creëert een holle stroom van „A”-materiaal zodat het „B”-materiaal dit kan opvullen zodra de verharder de injectiebuis verlaat. Het gemengde hars- en verhardermateriaal gaat binnen in de mengverdeleruitlaat (R) voordat het gemengde materiaal binnengaat in de vloeistofslang van de integrator. Pas de restrictorbehuizing aan om de tegendruk en stroom van het systeem in evenwicht te brengen.

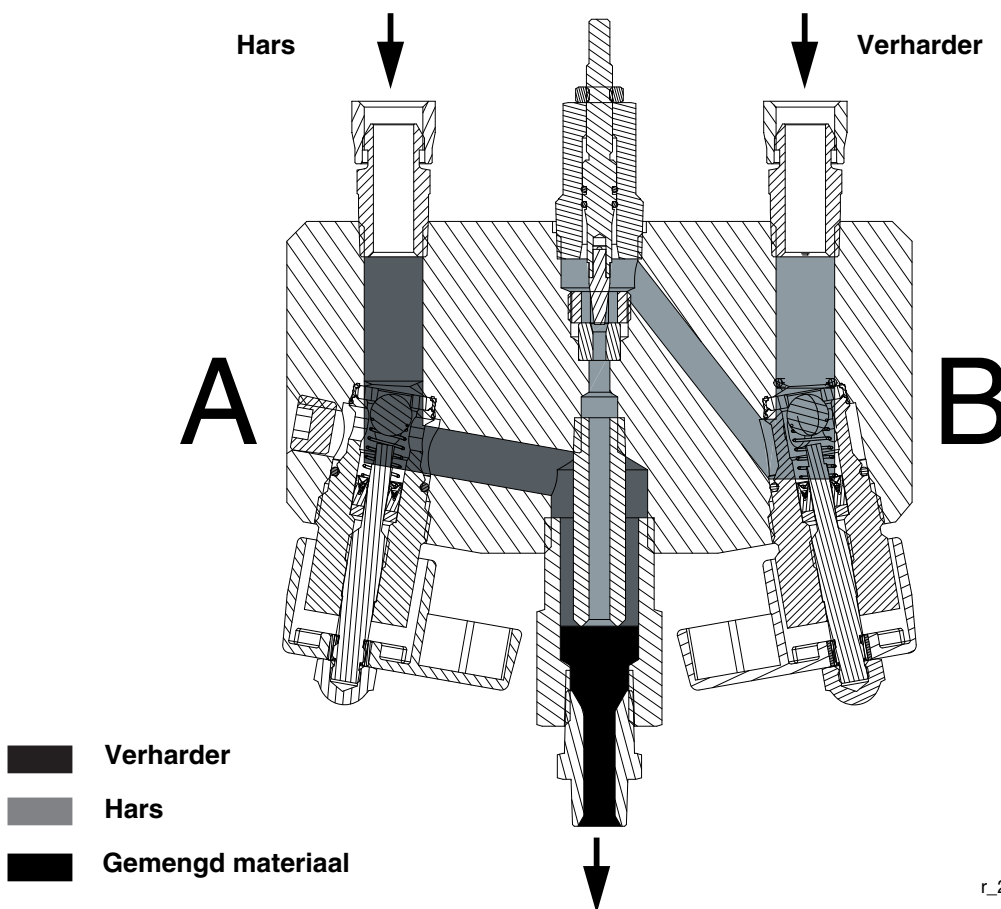
OPMERKING:

Gebruik altijd een integratieslang, die meegeleverd is met uw XM meercomponenten spuitapparaat, na de mengverdeler.

OPMERKING:

Volg deze aanbevelingen voor de instelling:

- gebruik een slang van ten minste 10 mm (3/8 inch) x 7 m (25 ft) als de integratieslang.
- installeer ten minste 24-elementen van de statische mixer na de integratieslang en voor de slang van het spuitpistool.



r_255684_256980_312749_17a

FIG. 2: Opengewerkte tekening

Installatie



Deze verdeler is bedoeld voor gebruik op verdeelpompen met afzonderlijke aandrijvingsmotoren. Gebruik van deze verdeler op een mechanisch gelinkt spuitapparaat zonder gebruik te maken van mechanisch gelinkte aan/uit A- en B-kleppen kan leiden tot gevaarlijke vloeistofdrukken die de apparatuur kunnen beschadigen.

Voor ondersteuning bij het instellen van een meercomponenten spuitapparaat, dient u contact op te nemen met uw Graco-verdeler, zodat u het juiste type en grootte apparatuur kiest voor uw systeem.

Vloeistofinlaten

De A- en B-vloeistofinlaten zijn voorzien van 1/2 npsm-verbindingen in poorten van 1,27 cm (1/2 inch) npt(v). Sluit 1,27 cm (1/2 inch), 9,53 mm (3/8 inch) of 6,35 mm (1/4 inch) npsm(v) vloeistofslangen aan met behulp van de twee adaptornippels (meegeleverd).

Op afstand geïnstalleerde verdelers

Regelkleppen van de apparaatuitlaat

Het XM-spuitapparaat moet uitlaatregelkleppen (CV) hebben om de uitlaatstroom van de pomp correct te meten. Deze regelkleppen zijn voorzien in de mengverdeler wanneer deze gemonteerd is op het spuitapparaat.

Wanneer de mengverdeler is verwijderd en op afstand gebruikt wordt, moet u uitlaatregelkleppen op het apparaat toevoegen. Gebruik afsluitregelkleppen 255278 als de uitlaatregelkleppen zoals voorzien in conversieset 256980. De kleppen werken als regelkleppen bij zware belasting wanneer de hendel van de regelklep open is. Ze werken als handmatige afsluitkleppen wanneer de hendel gesloten is.

Oplosmiddelinjectie

Sluit de toevoerlijn van het oplosmiddel (G) van de oplosmiddelenpomp aan op de 1/4 npt(m) inlaatklep (F)

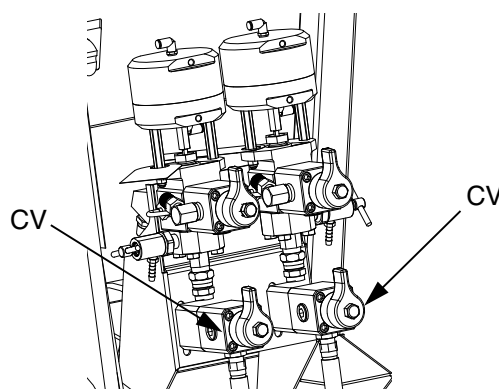


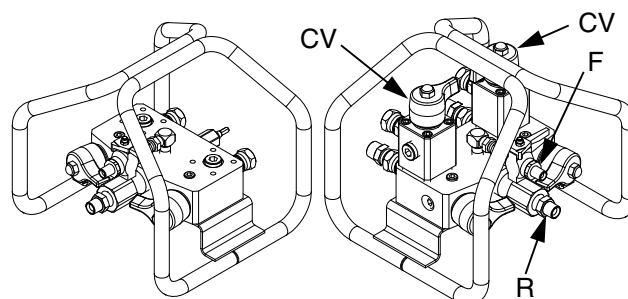
FIG. 3: Regelkleppen van apparaatuitlaat

Op het apparaat geïnstalleerd restrictieventiel

Wordt de mengverdeler op afstand als restrictieventiel gebruikt, dan wordt (222200) op de uitgang aan de B-zijde van de doseerder geplaatst. In deze configuratie is het een vereiste dat de restrictor op de apparaatuitgang wordt gebruikt om het staafdiagram in het scherm Verhoudingsmodus in te stellen.

Regelkleppen voor circulatie op afstand

Afsluitregelkleppen (CV) kunnen gemonteerd worden op de mengverdeler op afstand om het verwarmde materiaal te doen circuleren alvorens te spuiten.



r_255684_256980_312749_4

FIG. 4: Opties van mengverdeler op afstand op onderstel

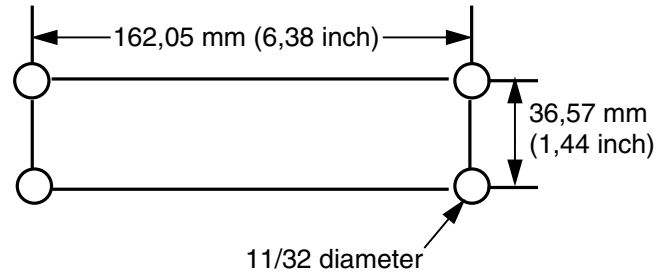
van het oplosmiddel. Gebruik een door Graco goedgekeurde gearde slang om bestand te zijn tegen de maximumwerkdruk van de vloeistof van de oplosmiddelenpomp. De binnenkant van de slang moet chemisch compatibel zijn met het oplosmiddel dat gebruikt wordt zoals nylon of PTFE.

Vloeistofuitlaat

Sluit een integratieslang (L) met een binnendiameter van 9,53 mm (3/8 inch) x 7,62 m (25 ft) (minimum) aan op de vloeistofuitlaat (R). Sluit de statische mixers (S) en slang (T) dan aan op de 3/8 npt(f) integratieslang (L). Twee statische mixers worden vaak in serie gebruikt.

Montage

Om de lege verdeler te monteren, boort u vier gaten in het montageoppervlak en maakt u de verdeler vast met vier schroeven van 50 mm (5/16-18 x 1/2 inch). Zie de volgende illustratie voor details en afmetingen.



Aarding

Uw systeem moet worden geaard. Lees de waarschuwingen in de handleiding van uw spuitapparaat. Controleer uw plaatselijke elektrische wetgeving.							

- **Pomp:** gebruik een massadraad en een klem zoals is aangegeven in de afzonderlijke instructiehandleiding van de pomp.
- **Lucht- en vloeistofslangen:** gebruik alleen elektrisch geleidende materiaalslangen met een maximale gecombineerde slanglengte van 150 m (500 ft), om een goede doorlopende aarding te verkrijgen. Controleer de elektrische weerstand van de slangen. Als de totale weerstand op de massa hoger is dan 29 megaohm, vervang de slang dan onmiddellijk.
- **Mengverdeler en spoelsysteem voor het oplosmiddel:** gebruik enkel een door Graco goedgekeurde geaarde oplosmiddelenslang. Niet alle verwarmde slangen zijn geaard en de primaire aarding van de mengverdeler is door de oplosmiddelenslang. Zorg ervoor dat de oplosmiddelenslang goed geaard is, zoals aangegeven in de handleiding van uw oplosmiddelenpomp. Zorg ervoor dat er elektrische continuïteit is van de tip van het spuitapparaat naar de geaarde oplosmiddelenslang.
- **Luchtcompressor:** volg de aanbevelingen van de fabrikant.
- **Spuitpistool/Doseerventiel:** aarding via aansluiting met een goed geaarde vloeistofslang en pomp.
- **De vloeistofhouder:** volg de plaatselijk geldende voorschriften.




- **Het te spuiten object:** volg de plaatselijk geldende voorschriften.
- **Emmers met oplosmiddel die worden gebruikt bij het spoelen:** volg de plaatselijk geldende voorschriften. Alleen geleidende metalen emmers gebruiken; plaats ze op een geaarde ondergrond. De emmer niet op een niet-geleidende ondergrond plaatsen, zoals papier of karton, aangezien dan de continuïteit van de aarding wordt onderbroken.
- **Doorlopende aarding handhaven bij het reinigen of het ontlasten van de druk:** houd een metalen gedeelte van het spuitpistool/het doseerventiel stevig tegen de zijkant van een geaarde metalen emmer en haal de trekker van het pistool/ventiel over.

De apparatuur doorspoelen voor het eerste gebruik

De apparatuur is getest met lichte olie, die in de apparatuur is gebleven om de onderdelen te beschermen. Om te voorkomen dat uw vloeistof met olie wordt vervuild, moet de apparatuur voor het eerste gebruik worden gespoeld met een geschikt oplosmiddel. Zie **Spoelen**, pagina 13.

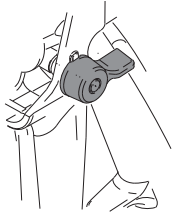
Bediening

Drukontlastingsprocedure


						
<p>Volg altijd de drukontlastingsprocedure als u stopt met spuiten of verdelen; en vóór reiniging, controle, onderhoud en transport van de apparatuur.</p>						

Ontlast de vloeistofdruk aan de A- en B-zijde

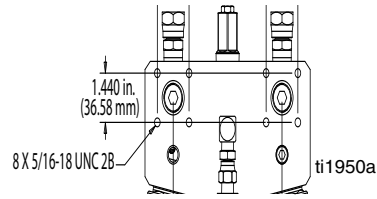
1. Zet de trekker op de veiligheidspal.



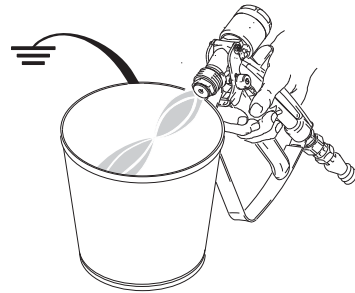
ti1949a

2. Druk op Stop  om het spuitapparaat uit te schakelen.
3. Sluit alle toevoerkleppen van de luchtmotor of elke bron van vloeistofdruk.
4. Open de A- en B-circulatiekleppen indien deze voorzien zijn. Zie FIG. 3 en FIG. 4 op pagina 9.
5. Als vloeistofverwarmers gebruikt worden, zet ze dan af met behulp van de knoppen op de bedieningskast van de warmer.
6. Sluit de toevoerpompen af, indien deze gebruikt worden.

7. Haal de trekker van de veiligheidspal.

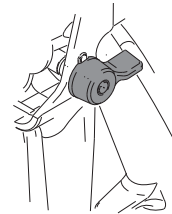


8. Houd een metalen deel van het pistool stevig gericht naar een geaarde metalen emmer met een spatbescherming. Haal het pistool aan om de druk te ontlasten in de materiaalslangen.



ti1953a

9. Zet de trekker op de veiligheidspal.



ti1949a

10. Slangen voor gemengd materiaal, mixer en pistool spoelen. Zie **Spoelen** op pagina 13.

Spoelen

						
---	---	---	---	---	--	--

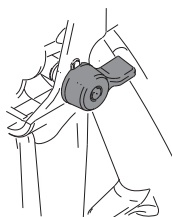
Lees de waarschuwingen en aardingsinstructies in de handleiding van uw spuitpistool. Als uw systeem gebruik maakt van verwarmers, zet de stroomtoevoer naar de verwarmers en de regeling van de verwarmde slang af alvorens deze te spoelen.

KENNISGEVING

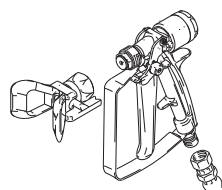
Om te verhinderen dat er vloeistof achterblijft in de doseerapparatuur, moet u het systeem regelmatig spoelen. Zorg ervoor dat er voldoende oplosmiddel in de oplosmiddelentoevoer is alvorens te spuiten.

OPMERKING:

- Zorg ervoor dat de spoelvloeistof compatibel is en een coating van gemengde vloeistof achterlaat op de binnenste buis van uw slang.
 - Het oplosmiddel kan door viskeuze vloeistoffen gaan en een coating van gemengde vloeistof achterlaten op de binnenste buis van uw slang. Zorg ervoor dat alle vloeistof grondig gespoeld is uit de buis na elk gebruik.
 - Verwijder de spuittip voor een grondige reiniging van de verlengslang en statische mixers.
 - Gebruik een oplosmiddel dat het materiaal dat u mengt, oplost.
 - Laat de apparatuur altijd gevuld met vloeistof om uitdroging en afschilfering te voorkomen.
1. Ontlast de druk; zie pagina 12.
 2. Zet de trekker op de veiligheidspal. Verwijder de spuittip.



ti1949a

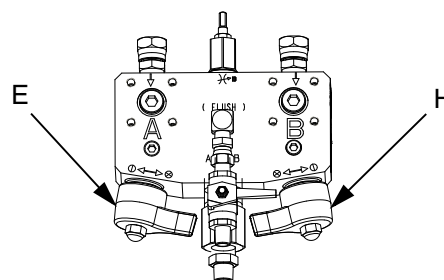


ti1948a

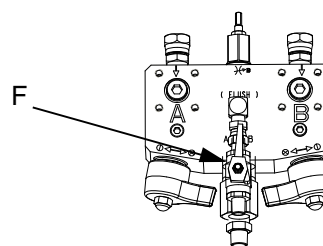
3. Sluit de blauwe toevoerklep van A-materiaal (E) en de groene toevoerklep van B-materiaal (H).

OPMERKING:

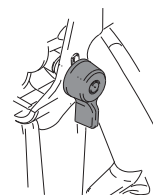
De klephendels wijzen naar elkaar in gesloten positie.



4. Open de inlaatklep van het oplosmiddel (F).

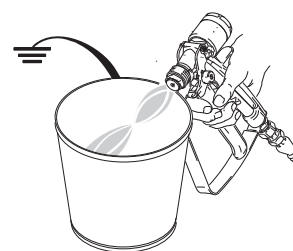


5. Zet de spoelpomp van het oplosmiddel aan.
6. Haal de trekker van het spuitpistool van de veiligheidspal.



ti1950a

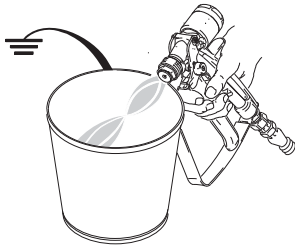
7. Spuit met het pistool in een gearde metalen opvangbak met deksel. Gebruik een deksel van de metalen emmer met een gat daarin om spatten te vermijden. Zorg ervoor dat u geen vingers houdt voor de voorkant van het pistool. Spoel het gemengde materiaal uit tot er schoon oplosmiddel uitkomt.



ti1953a

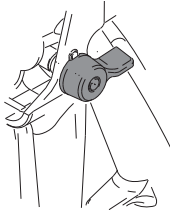
8. Zet de luchttoevoer van de oplosmiddelenpomp uit.

9. Houd een metalen deel van het pistool stevig gericht naar een geaarde metalen emmer met deksel. Haal de trekker over tot alle vloeistofdruk ontlast is.



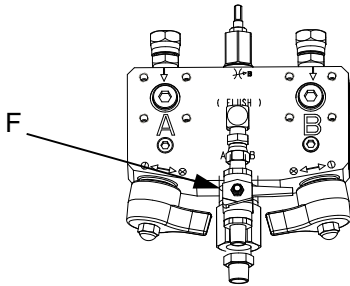
ti1953a

10. Zet de trekker op de veiligheidspal.



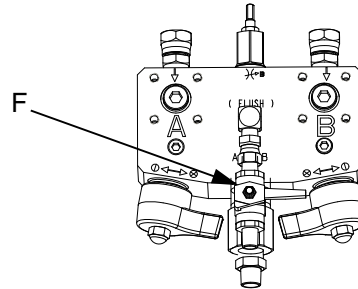
ti1949a

11. Open de inlaatklep van het oplosmiddel (F).

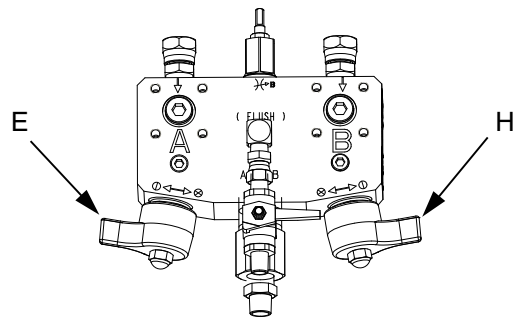


Doseren en spuiten

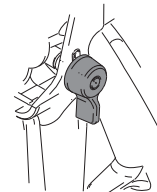
1. Open de inlaatklep van het oplosmiddel (F).



2. Open de blauwe (E) A-materiaal- en groene (H) B-materiaalkleppen.



3. Zorg ervoor dat het spuitapparaat in „Spuitmodus” staat en druk op start.
4. Haal de trekker van het spuitpistool van de veiligheidspal.



ti1950a

5. Houd een metalen deel van het pistool stevig gericht naar een geaarde metalen emmer met een deksel om spatten te vermijden. Haal de trekker van het pistool over tot het gemengde coatingmateriaal duidelijk is en het aftapsolvent weg is.
6. Begin te spuiten.

In evenwicht brengen van het volume in de mengverdeler

Wanneer de mengverdeler op afstand gebruikt wordt, kunnen er verhoudingsfouten optreden tussen het spuitapparaat en de mengverdeler; zelfs wanneer de outputratio van het spuitapparaat correct is.

Het volgende kan gebeuren wanneer het volume in de slangen niet in evenwicht gebracht is volgens de mengverhouding:

- Slangen vullen tot hoge druk terwijl ze doseren volgens verhouding.
- Alleen de slang voor het „A”-materiaal komt op spuitdruk.
- Buiten verhouding op het mengpunt tot de slangdrukken gelijkgesteld zijn.

Onevenwicht voorsprong/achterstand

Wanneer de volumevereisten (verhouding) en/of viscositeiten van de hars en de verharder verschillend zijn, kan een onevenwicht voorkomen telkens de trekker van het spuitpistool overgehaald wordt. Dit gebeurt omdat de vloeistoffen uit de verdeler kunnen stromen met een verhouding van ongeveer 1:1 voordat het spuitapparaat start.

Om dit onevenwicht te vermijden:

- Voeg restrictie toe aan de zijde van de verharder (laag volume) om de stroom in de mengverdeler in evenwicht te brengen.
- Als de mengverdeler op afstand gebruikt wordt, breng de slangen onder druk om druk te spuiten voordat u de spuitmodus start wanneer de mengverdeler op afstand gebruikt wordt.
- Als de mengverdeler op afstand gebruikt wordt, zorg dan dat het volume van de vloeistofleveringsslang bijna overeenkomt met de mengverhouding. Zie Tabel 1.

Pas tijdens het spuiten de restrictie van de B-mengverdeler op de XM-spuitapparaten aan

Op het apparaat geïnstalleerde mengverdeler

Pas de restrictie-instelas op de mengverdeler aan om het doseerregelvenster aan de B-zijde te optimaliseren. Het doel is een constante stroom aan de A-zijde te creëren en een frequente dosering of een bijna constante stroom aan de B-zijde. Zie voor instructies de XM-bedieningshandleiding.

Op afstand geïnstalleerde mengverdeler

Stel de apparaatrestrictie in

Terwijl de restrictie-instelas op de verdeler op afstand linksom wordt geopend, past u de restrictie-instelas (222200) op de uitgang van de doseerder aan om het regelbereik aan de B-zijde te optimaliseren. Het doel is een constante stroom aan de A-zijde te creëren en een frequente dosering of een bijna constante stroom aan de B-zijde. Zie voor instructies de XM-bedieningshandleiding.

Instellen van de restrictie van de mengverdeler

1. Pas de restrictie-instelas rechtsom draaiend aan, totdat het staafdiagram in het scherm Verhoudingsmodus zich naar links begint te verplaatsen. Het lampje (blauw) van het doseerventiel aan de „B”-zijde wordt feller en het doseerventiel aan de „B”-zijde gaat verder open.
2. Draai de teller van het restrictieventiel een halve slag linksom en zet de wijziging dan vast door de moer aan te draaien.

Aanpassen van de restrictie op oudere modellen spuitapparaten Xtreme-mengverdelers

Let om te controleren of het systeem in evenwicht is, op de „B”-doseerventielen. De klep moet voor het merendeel van de tijd open (omhoog) zijn wanneer de trekker van het pistool overgehaald is. Als de „B”-klep slechts kleine „aan”-shots geeft, pas dan de restrictor door verder indraaien aan. Het „B”-materiaal moet het merendeel van de tijd stromen en de correcties via „uit” moeten kort zijn.

Slangselectie voor toevoer van A-mengverdeler op afstand

De slangen moeten een bepaalde grootte hebben zodat de volumeverhouding van de slang overeenkomt met de mengverhouding. De grootte van de slang moet ook minimaal drukverlies toelaten aan de zijde van het grote volume om te voldoen aan uw stroomvereisten.

Gebruik Tabel 1 om de mengverhouding, slangselectie en volumeverhouding te doen overeenstemmen. Gebruik Tabel 2 op pagina 16 voor het drukverlies voor lengtes van 15 m (50 ft) van verschillende slanggroottes.

Pas de grootte van de slangen van de mengverdeler op afstand aan om:

- Het drukverlies aan de harszijde met het hoge volume en vaak hogere viscositeit te minimaliseren om een hogere stroom en druk te bekomen aan het pistool tijdens het spuiten.
- Zowel A- en B-materiaalslangen samen de spuitdruk te laten bereiken wanneer de A- en B-vloeistoffen in de slangen gedoseerd worden volgens verhouding.

- Om de inherente druk tussen de hars „A”- en verharder „B”-zijde in evenwicht te brengen wanneer de hendel van het spuitpistool wordt losgelaten en als hij wordt ingetrokken. Dit reduceert de voorsprong/achterstand op het mengpunt wanneer het spuitpistool wordt ingeschakeld.

Voorbeeld: Met een mengverhouding 4:1, een hars slang met een binnendiameter van 1,27 cm (1/2 inch) en een verharderslang met een binnendiameter van 6,35 mm (1/4 inch) komt de volumeverhouding op 4:1.

Tabel 1: Volumeverhouding van de „A”-slang ten opzichte van de „B”-slang.

Mengverhouding	Slangkeuze „A” x „B”	Slangvolume-verhouding
1:1	1/2 x 1/2	1,0:1
	3/8 x 3/8	
2:1	1/2 x 3/8	1,78:1
	3/8 x 1/4	2,25:1
3:1	3/8 x 1/4	2,25:1
4:1 tot 6:1	1/2 x 1/4	4,0:1
6:1 tot 10:1	1/2 x 3/16	7:1

Tabel 2: Slangkeuze bij verlaging van de druk

Binnendiameter slang (ID)(cm/inch)	Drukverlaging per 50 ft slanglengte per 1000 cps bij 1 gal/min. (psi)	Drukverlaging per 15,24 m slanglengte per 1000 cps bij 1 l/min. (bar)
1/8	55910	1018
3/16	11044	201
1/4	3494	64
3/8	690	13
1/2	218	4
5/8	89	1,62
3/4	43	0,78

Referentieformules

Verlaging van de druk = $0,0273 \text{ QVL/D}^4$

Verklaring:

- Q = Vis. Poise.
- V = Liter per minuut
- L = Lengte (m/ft)
- D = Binnendiameter (cm/inch)

Voorbeeld nr. 1: Wat is het drukverlies van een 2000 cps materiaal door 46,2 m (150 ft) van een slang met binnendiameter 9,53 mm (3/8 inch) bij 0,75 gpm?

$690 \text{ psi (uit grafiek)} \times 2 \text{ (viscositeitsfactor 2 x 1000 cps)} \times 3 \text{ (3 x 50 ft slangen)} \times 0,75 \text{ (% gpm)} = 3105 \text{ psi verlies}$

Dat is veel drukverlies voor het spuitpistool. Laten we een slang van 1,27 cm (1/2 inch) proberen. Zie voorbeeld nr. 2.

Voorbeeld nr. 2: Wat is het drukverlies van een 2000 cps materiaal door 46,2 m (150 ft) van een slang met binnendiameter 1,27 cm (1/2 inch) bij 0,75 gpm?

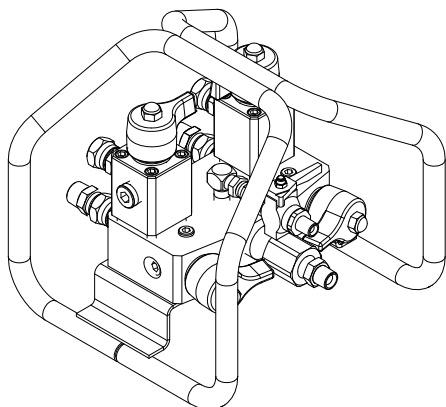
$218 \text{ psi (uit grafiek)} \times 2 \text{ (viscositeitsfactor 2 x 1000 cps)} \times 3 \text{ (3 x 50 ft slangen)} \times 0,75 \text{ (% gpm)} = 981 \text{ psi verlies}$

Optionele recirculatie

Er zijn poorten aan de „A”- en „B”-zijde aangebracht voor het terugleiden van de materiaalslangen naar de apparaattoevoeren.

Om recirculatie op afstand toe te voegen, installeert u de afsluitregelkleppen 255278 voor de mengverdeler. Dit is een kwalitatief hoogwaardige carbide kogel- en zittingsklep om te sluiten en lekvrij te zijn tijdens de spuitmodus.

Gebruik verstelbare restrictorkleppen 222200 om de stroomsnelheid terug naar de toevoer te regelen.



r_255684_256980_312749_4

FIG. 5: Recirculatie van mengverdeler op afstand

OPMERKING:

Wanneer recirculatiekleppen op afstand stroomafwaarts van de doseerkleppen verplaatst worden, kan het apparaat niet langer automatisch controleren dat de recirculatiekleppen gesloten en lekvrij zijn wanneer u naar de spuitmodus gaat.



Als de recirculatiekleppen lekken terwijl u spuit, zult u buiten verhouding zijn zonder daarvoor een indicatie te krijgen. Zie de bedieningshandleiding 312359 van het XM-spuitapparaat voor meer informatie.

Storingen opsporen en verhelpen

1. Ontlast de druk, voordat u enig onderdeel van het systeem nakijkt, of er onderhoud aan pleegt.
2. Controleer alle mogelijke oorzaken en oplossingen in het Foutopspringsoverzicht, voordat u de menger uit elkaar haalt.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Weinig of geen harsoutput.	De vloeistofinlaat is verstopt.	Reinig inlaat; verwijder obstructie. Zie Reinig de uitlaat van de mengverdeler , pagina 21.
	Vloeistofvat is leeg.	Bijvullen.
Weinig of geen verharderoutput.	De vloeistofinlaat is verstopt.	Reinig inlaat; verwijder obstructie. Zie Reinig de uitlaat van de mengverdeler , pagina 21.
	Vloeistofvat is leeg.	Bijvullen.
	Verharderfilter (28) is verstopt. (Alleen van toepassing indien deze zijn geïnstalleerd.)	Reinig het verharderfilter. Zie Reinig de uitlaat van de mengverdeler , pagina 21.
Gemengde vloeistof zal niet weggespoeld worden.	Vloeistof is verhard in statische mixers of flexibele slang.	Reinigen met een geschikt oplosmiddel. Zie Onderhoud , pagina 21. Vervang deze, indien nodig.
	Toevoervat van het oplosmiddel is leeg.	Bijvullen.
	Oplosmiddel is niet compatibel met de vloeistof.	Vervang door een geschikt oplosmiddel.
Druk van verharder hoger dan normaal.	Verharder is koud.	Corrigeer warmteprobleem. Zie het hoofdstuk van de vloeistofverwarmer in de reparatiehandleiding 313289 van het XM meercomponenten spuitapparaat.
	Restrictor of filter verstopt.	Open restrictor of reinig filter. Zie Reinig de uitlaat van de mengverdeler , pagina 21.
Druk van verharder lager dan normaal.	Hars is koud. Stroomsnelheid is laag.	Corrigeer warmteprobleem. Zie het hoofdstuk van de vloeistofverwarmer in de reparatiehandleiding 313289 van het XM meercomponenten spuitapparaat.
	Versleten restrictor van verharder.	Pas restrictor aan. Zie Pas tijdens het spuiten de restrictie van de B-mengverdeler op de XM-spuitapparaten aan , pagina 15.
Spuitpatroon vertoont staarten.	Statische mixer en/of flexibele slang verstopt.	Vervang restrictor. Statische mixers reinigen , pagina 21.
	Lage druk van spuitpistool.	Reinig spuitpistool en -tip. Zie de handleiding van het pistool.
	Lage druk van spuitpistool.	Controleer druk van luchttoevoer. Controleer druk van luchtinlaat tijdens spuiten.
	Koud materiaal.	Verhoog warmte. Zie bedieningshandleiding 312359 van het XM meercomponenten spuitapparaat.
	Te veel drukverlies.	Gebruik grotere slangen of meer warmte.
Hars of verharder sluit niet af.	Beschadigde kogel of zitting in klep (11).	Vervang of herstel klep (11). Zie het hoofdstuk betreffende de reparatie in de handleiding 313343 van de terugslagklep voor hoog debiet en zware belasting.
Buiten verhouding na verhogen van spuitdruk in spuitmodus met een mengverdeler op afstand.	Volume in slangen niet in evenwicht.	Breng het volume van A- en B-materiaalslangen op afstand in evenwicht volgens de volumemengverhouding. Zie In evenwicht brengen van het volume in de mengverdeler , pagina 15.

Reparatie

						
---	---	--	--	--	--	--

Volg als u stopt met spuiten en voor reiniging, controle, onderhoud en transport van de apparatuur, de **Drukontlastingsprocedure**. Lees de waarschuwingen in de handleiding van uw spuitapparaat.

KENNISGEVING

- Denk eraan om bij het demonteren alle onderdelen die met materiaal in contact komen te markeren met „hars” of „uitharder”. Op die manier verhindert u dat hars- en verharderonderdelen verwisseld zouden worden bij het opnieuw monteren, waardoor de materialen en het vloeistofpad door de apparatuur besmet zouden raken.
- Kleurgecodeerde chemische bestendige tape kan gebruikt worden om de onderdelen te labelen. Gebruik blauw voor hars en groen voor verharder.

- Ontlast de druk, zie pagina 12.
- Maak het filter aan de „B”-zijde schoon. Zie pagina 21.
- Verwijder de dopmoer (CN) en hendel (CH) van de patroonassemblage (11). Gebruik een sleutel om de patroonassemblages van de verdeler (1) te verwijderen. Zie handleiding 313343 voor instructies voor het repareren van de verdeler.

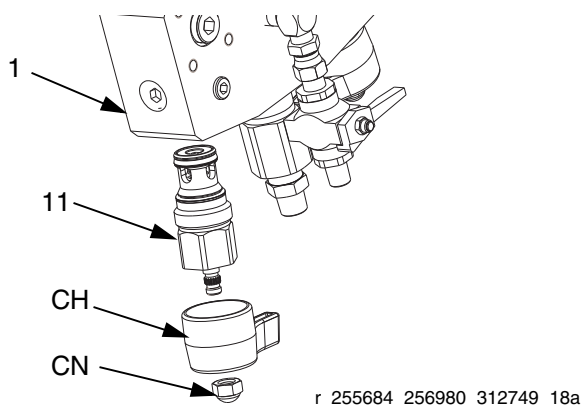


FIG. 6

- Reinig alle onderdelen grondig met een geschikt oplosmiddel. Gebruik een zachte borstel om de doorvoeren van de verdeler te reinigen.

Verwijder de restrictor

- Noteer het aantal draaien van open naar gesloten positie. Verwijder de restrictorbehuizing (19) van de verdeler (1).
- Plaats de restrictorbehuizing (19) in een bankschroef en verwijder de moer (20).

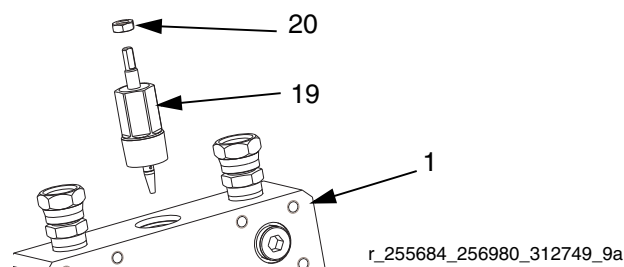


FIG. 7

- Schroef de instelas (18) in de richting van de wijzers van de klok los en verwijder de restrictorbehuizing (19).

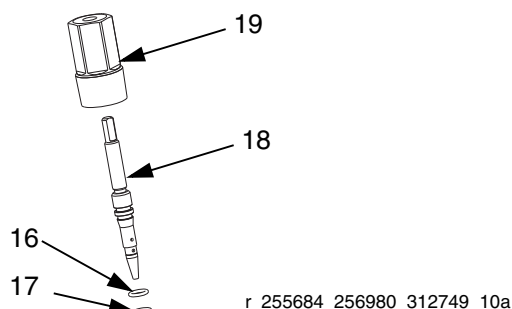


FIG. 8

- Verwijder en inspecteer de O-ringen (16, 17). Vervang deze, indien nodig.
- Verwijder de set schroeven (15) en zitting (14) van de verdeler (1).

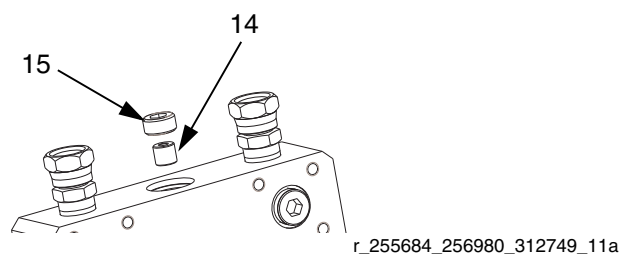


FIG. 9

Assembleer de restrictor

1. Steek de zitting (14) met het spits toelopende uiteinde in de verdeler (1).

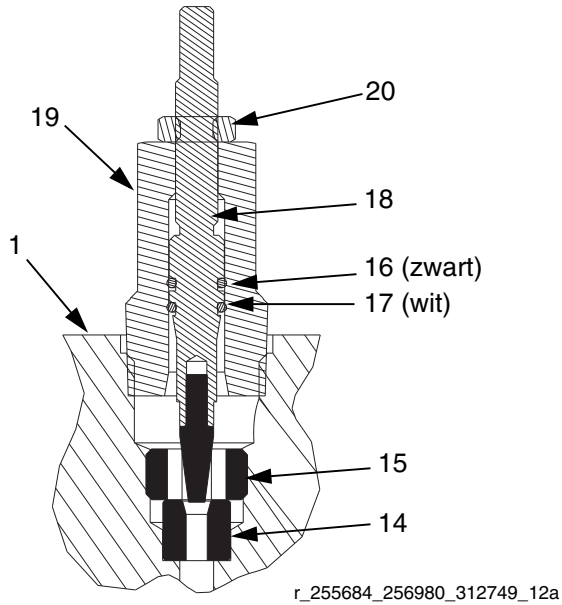


FIG. 10

2. Breng blauwe schroefdraadafdichting aan op de buitenste draden van de set schroeven (15) en plaats ze in de verdeler.
3. Plaats O-ringen (16, 17) op de instelas (18) en steek de as in de restrictorbehuizing (19). Draai de instelas (18) tegen de wijzers van de klok tot in open positie.

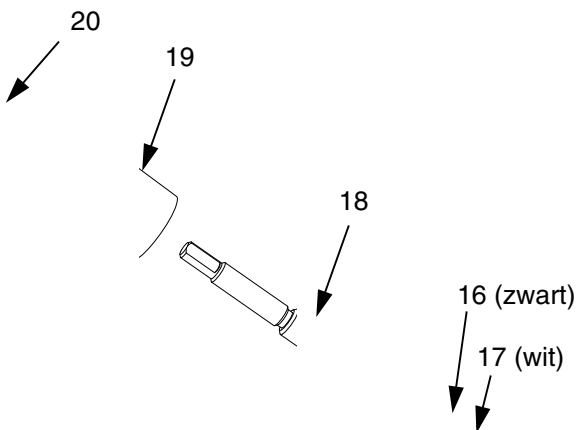


FIG. 11

4. Installeer de borgmoer (20) los op de as (18).
5. Draai de restrictorbehuizing (19) vast in de verdeler (1).

6. Draai de as (18) naar beneden vast tot het de zitting (14) raakt. Draai de as er dan opnieuw uit tot de daarvoor aangegeven positie of twee volledige draaien en vergrendel het op zijn plaats met een borgmoer (20).

Assembleer de patroonassemblage

1. Breng blauwe schroefdraadafdichting aan op de buitenste draden van de patronen (11) en plaats ze in de verdeler met de as volledig teruggetrokken tegen de klok in. Plaats de sleutel op de platte klanten van het patroon en draai aan tot 170 N•m (125 ft-lbs). Zie FIG. 6 op pagina 19.
2. Installeer de hendel (CH) en dopmoer (CN) op het patroon zodat de hendels naar elkaar gericht zijn in gesloten toestand.

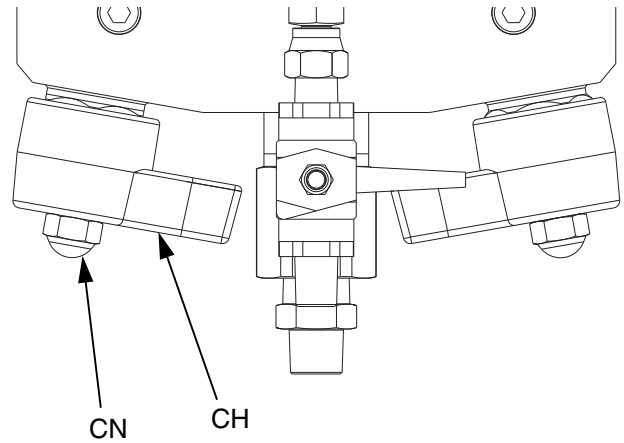


FIG. 12

Onderhoud

Statische mixers reinigen

Zie FIG. 1, pagina 7. Gewoonlijk worden twee statische mixerbehuizingen (S, Onderdeelnr. 262478) aangesloten op de adapter van de statische mixer (V) op de integratieslang (L). Deze behuizingen maken gebruik van plastic mengelementen, die verkrijgbaar zijn in een verpakking van 25 stuks (W, Onderdeelnr. 248927).

KENNISGEVING

Gebruik nooit een wartelverbinding op de mixerinlaten. De verbinding zal de buis samendrukken en het onmogelijk maken het mengelement te verwijderen.

Om de behuizing te reinigen en het mengelement te vervangen:

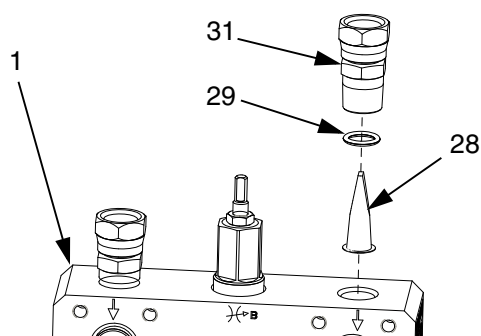
1. Ontlast de druk, zie pagina 12. Verwijder de mixerbehuizingen (S) uit de integratieslang (L) en uit de verlanslang (T).
2. Plaats de vlakke zijde van de mixerbehuizing (S) op een gearde bankschroef. Duw het mengelement (W) uit het inlaatuiteinde.
3. Gebruik indien nodig een bit van 1,27 cm (1/2 inch) om oud materiaal uit te boren en het mengelement uit het inlaatuiteinde te reinigen, naar beneden naar de interne schouder aan het uitlaatuiteinde.
4. Gebruik een borstel om eventueel afval in de behuizing (S) te reinigen.
5. Breng een nieuw mengelement in, het brede uiteinde eerst.

Reinig het filter aan de „B”-zijde

OPMERKING:

De volgende aanwijzingen zijn alleen van toepassing als een zeefhulpstuk voor vloeistoffen met een lage viscositeit wordt gebruikt. Zie **Toebehoren** op pagina 27.

1. Verwijder de „B”-inlaatverbinding (31) uit het verdeelblok (1).



2. Trek met een punttang het „V”-filter (28) en de O-ring (29) naar boven en eruit.
3. Reinig of vervang het filter (28).
4. Installeer het filter (28) en de witte plastic O-ring (29) opnieuw met gereedschap 15T630 (inbegrepen in reparatieset 256238).

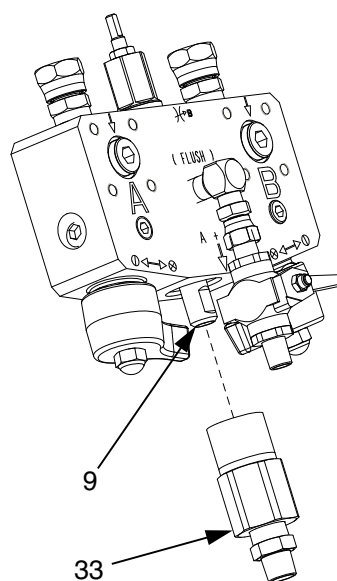
OPMERKING:

De O-ring (29) wordt gebruikt als een borgring, niet als een afdichting. Het kan gekrast of vervormd worden door het filter (28) opnieuw in te drukken.

5. Monteer de „B”-inlaatverbinding (31) in het verdeelblok (1).

Reinig de uitlaat van de mengverdeler

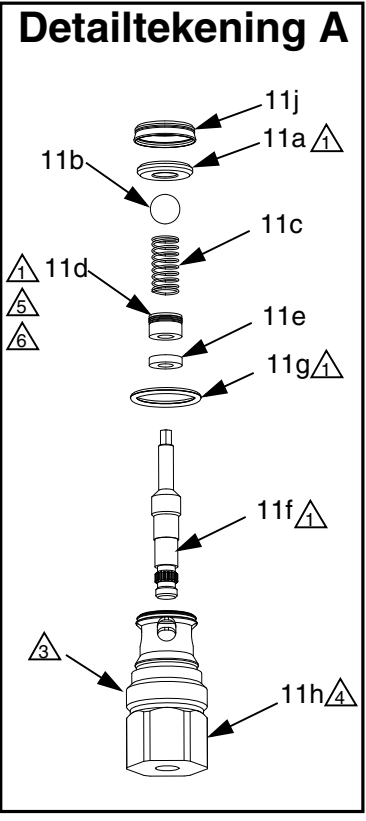
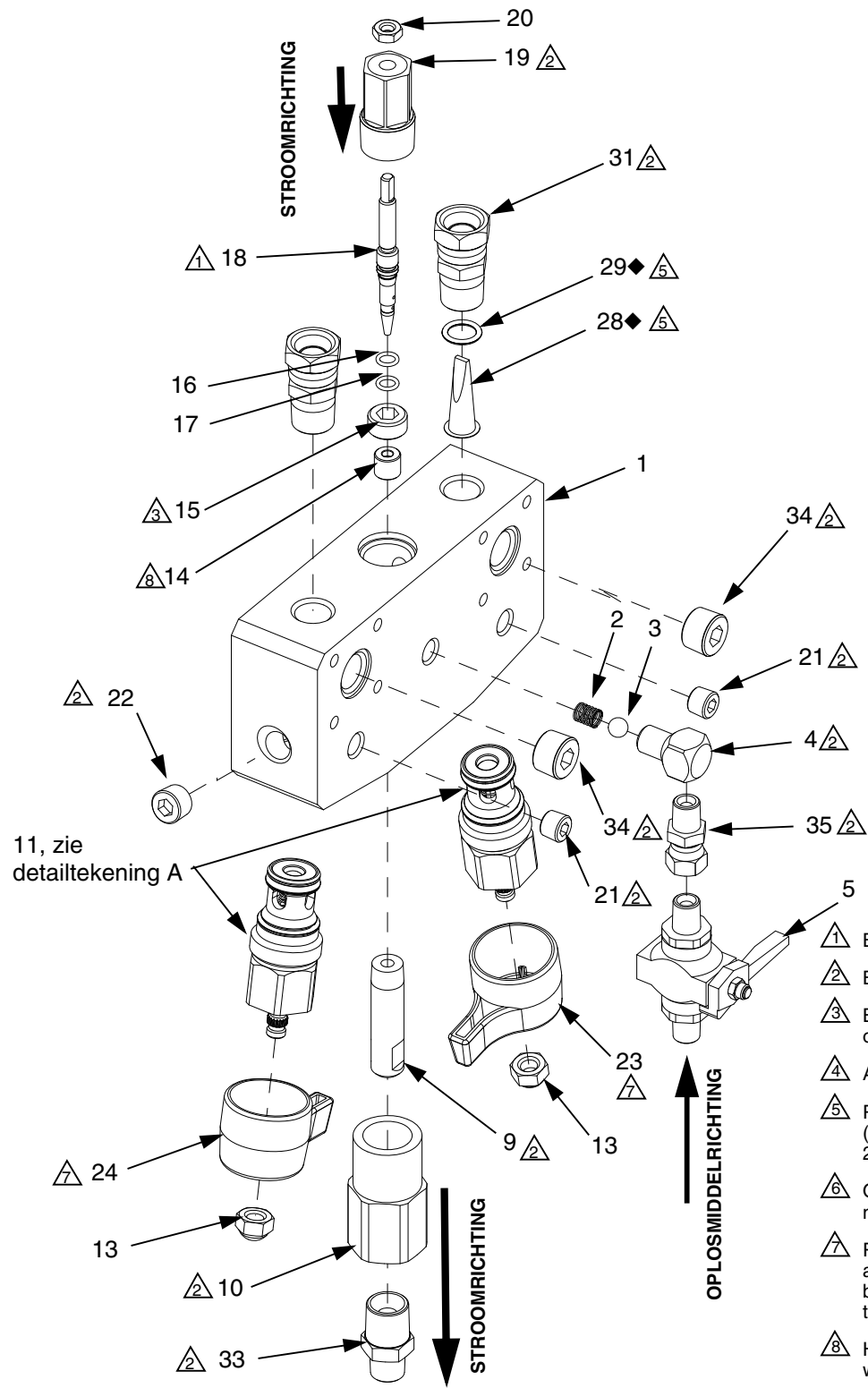
1. Verwijder de uitlaatfitting (33) om bij de „B”-centerinjectiebuis (9) te kunnen.



2. Reinig enige ophoping op, rond of binnenin de slang (9).
3. Installeer de uitlaatfitting (33) opnieuw.

Onderdelen

255684 Mengverdeler



r_255684_256980_312749_6

- ⚠ 1 Breng vet op lithiumbasis aan.
- ⚠ 2 Breng anaeroob buisdichtmiddel aan.
- ⚠ 3 Breng blauwe schroefdraadafdichting aan op de buitenste draden.
- ⚠ 4 Aandraaien tot 170 N•m (125 ft-lb.).
- ⚠ 5 Plastic assemblage-instrument voor (28), (29) en (11d) opgenomen in reparatieset 256238.
- ⚠ 6 Open lippen van U-vormige pakking gericht naar veer.
- ⚠ 7 Richt de hendels (23, 24), na het aandraaien van de kleppen (11) in de behuizing (1), naar elkaar in gesloten toestand.
- ⚠ 8 Het brede uiteinde van interne tapse kant wijst naar buiten.
- ◆ Uitsluitend als accessoire.

r_255684_256980_312749_15a-1

255684 Mengverdeler

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
1	15M229	BLOK, verdeler	1
2†	117558	VEER, druk-	1
3†	101947	KOGEL, klep, oplosmiddel	1
4	15E367	KNIESTUK, straat, buis	1
5	214037	KLEP, kogel-; zie handleiding 306861	1
9	15R378	BUIS, injector, verharder	1
10	15R067	BUIS, uitlaat-, mengverdeler	1
11*	255747	PATROON, klep-, afsluitregeling; omvat 11a-11j	2
11a†	15A968	ZITTING, voetklep; carbide	1
11b†	116166	KOGEL, carbide	1
11c†	15M530	VEER	1
11d†	15M529	DICHTING, U-vormige beker; UHMWPE	1
11e†	15M189	AFSTANDSHOUDER, reserve, afdichting	1
11f†	15K347	AS	1
11g†	121138	PAKKING, O-ring, PTFE, wit	1
11h	15K199	BEHUIZING, boven, regelklep	1
11j†	15K692	AFDICHTING, zitting, borg	1
13	117623	MOER, kap; 3/8-16	2
14	183951	ZITTING, ventiel, carbide	1
15	15R382	SCHROEF, set, hol, 3/4-16	1
16†	113137	PAKKING, O-ring, zwart oplosmiddelenbestendig	1
17†	110004	PAKKING, O-ring, wit, PTFE	1
18	235205	AS, klep, carbide	1
19	15M969	BEHUIZING, restrictor	1
20	110005	MOER, contra, zeskant; 5/16-24 unf	1
21	100721	PLUG, buis-; 1/4 npt(v)	2
22	101754	PLUG, buis-; 3/8 npt(v)	1
23	15R380	HENDEL, groen	1
24	247789	HENDEL, blauw	1
31	156684	VERBINDING, adapter, 1/2 npt	2
32✿	158491	NIPPEL; 1/2 npt, zie pagina 24	2
33✿	159239	NIPPEL, buis; 1/2 x 3/8 npt, zie pagina 24	3
34	100361	PLUG, buis; 1/2 inch - 14 npt	2
35	156823	VERBINDING, wartel; 2 x 1/4-18 npt	1
45✿	162449	NIPPEL, 1/2 x 1/4 npt, zie pagina 24	2
118✿	126786	TANG, restrictie	1

† Meegeleverd in reparatieset van mengverdeler 256238.

* Zie handleiding 313343 voor instructies voor het repareren van de verdeler.

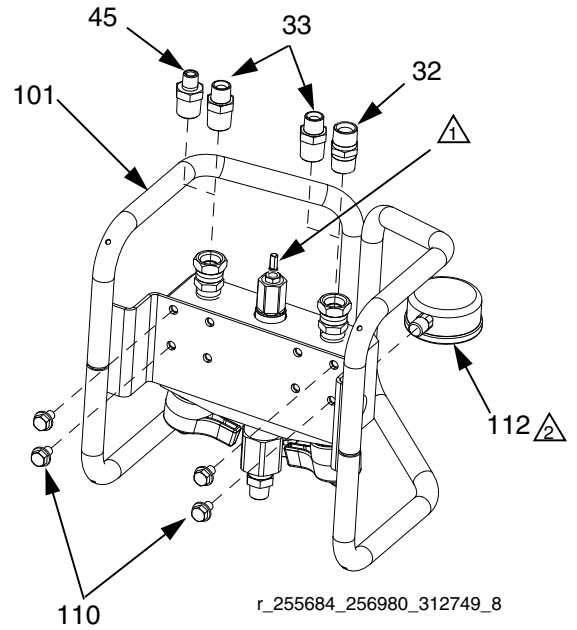
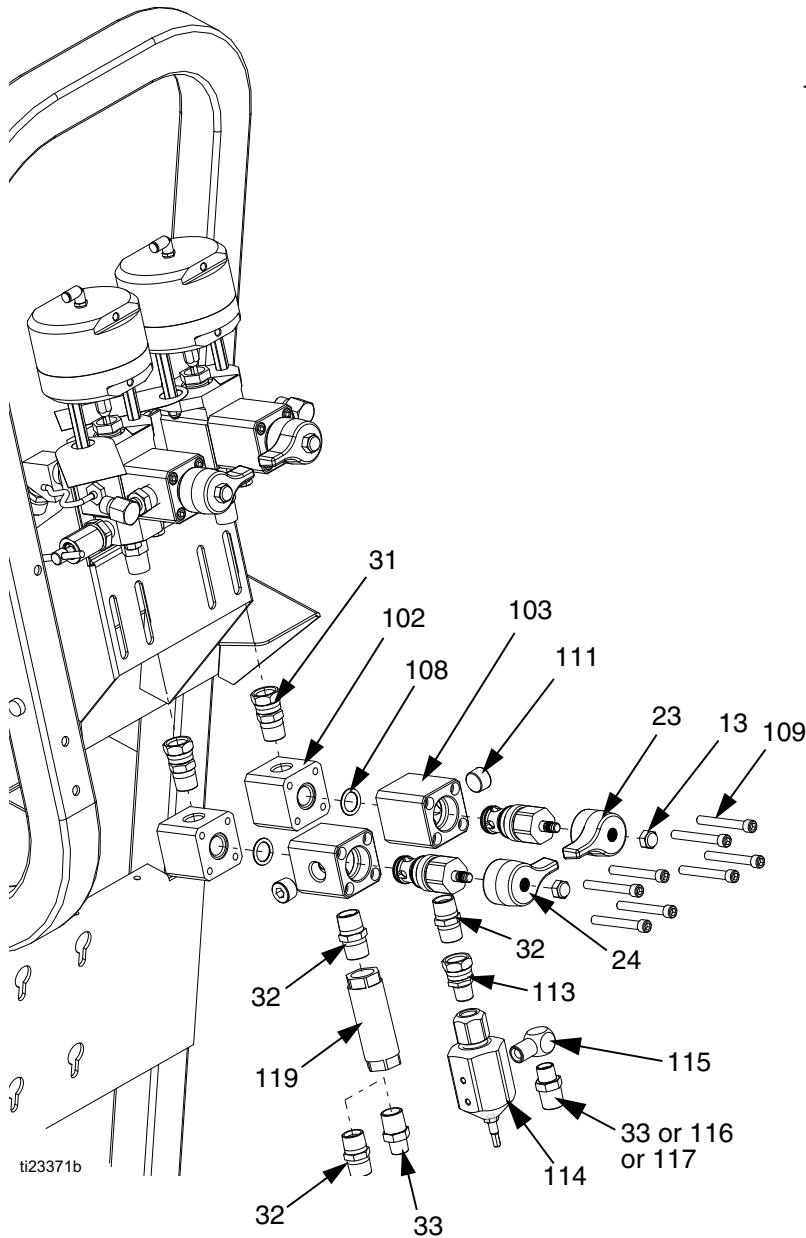
✿ Niet afgebeeld.

256980 Mengverdelerconversieset op afstand

(met de regel-/afsluitventielen van de uitgang en het op het apparaat gemonteerde restrictieventiel)

Afsluitregelkleppen moeten gebruikt worden wanneer de mengverdeler op afstand gebruikt wordt op een XM-spuitapparaat. Bevat alle benodigdheden om de bestaande afstandsbediening van de mengverdeler te bewegen, behalve de vloeistofslangen A en B, die in overeenstemming met de richtlijnen vanaf pagina 15 moeten worden gekozen.

OPMERKING: Er zijn extra slangnippels bijgevoegd voor het aansluiten van slangen voor „A” van 1,27 cm (1/2 inch) of 9,53 mm (3/8 inch) en voor „B” van slangen van 1,27 cm (1/2 inch), 9,53 mm (3/8 inch) of 6,35 mm (1/4 inch).



- ⚠ Mengverdeler 255684 is niet inbegrepen (apart kopen). Zie pagina 22 voor de onderdelen.
- ⚠ Omlaag gericht.
- ⚠ „B”-uitgang voor de slang.

256980 Onderdelenset Mengverdeler op afstand

Ref.	Onderdeelnr.	Omschrijving	Aantal
13	117623	MOER, dop 3/8-16 unc	2
23	15R380	HENDEL, groen	1
24	15J916	HENDEL, blauw	1
31	156684	VERBINDING, adapter	2
32★	158491	NIPPEL, 1/2 npt	2
33★	159239	NIPPEL, buis, 1/2 x 3/8 npt	5
45★	162449	NIPPEL; 1/2 x 1/4 npt	2
101	262522	ONDERSTEL, verdeler op afstand	1
102	15R529	BLOK, vloeistofverdeling	2
103*	255278	VENTIEL, afsluit-/regel); (11 is inbegrepen, zie pagina 23)	2
108†	121139	PAKKING, O-ring	2
109	121295	SCHROEF, kolom-, sch	8
110	111801	SCHROEF, kolom-, zeskant; 5/16-18	4
111	100361	PLUG, buis	2
112	551387	MANOMETER, vloeistof	1
113	162505	VERBINDING; 3/8 mannetje x 1/2 vrouwtje	1
114	222200	KLEP, restrictor	1
115	155699	KNIESTUK, straat; 3/8-18 npt	1
116	156849	NIPPEL, buis, 2 x 3/8-18 npt	1
117	164672	ADAPTER, 1/4 npt x 1/4 npsm	1
118✿	126786	TANG, restrictie	1
119	16N367	KOPPELING, 1/2 x 3.5 inch	1

★ Gebruik dit om aan te passen aan elke combinatie van een 1,27 cm (1/2 inch), twee 9,53 mm (3/8 inch) en een 6,35 mm (1/4 inch) slangen.

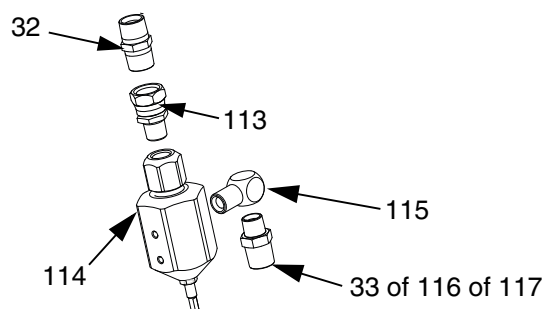
† Meegeleverd in reparatieset van mengverdeler 256238.

* Zie handleiding 313343 voor instructies voor het repareren van de verdeler.

✿ Niet afgebeeld.

24F284 Restrictorset mengverdeler op afstand

Ref.	Onderdeelnr.	Omschrijving	Aantal
32★	158491	NIPPEL, 1/2 npt	1
33★	159239	NIPPEL, buis, 1/2 x 3/8 npt	1
113	162505	VERBINDING; 3/8 mannetje x 1/2 vrouwtje	1
114	222200	KLEP, restrictor	1
115	155699	KNIESTUK, straat; 3/8-18 npt	1
116	156849	NIPPEL, buis, 2 x 3/8-18 npt	1
117	164672	ADAPTER, 3/8-18 npt x 1/4-18 npsm	1
118✿	126786	TANG, restrictie	1



Reparatieset

256238, reparatieset voor XM-mengverdeler zonder circulatie

Zie de onderdelenlijst op pagina's 23 en 24.

Ref.	Onderdeel	Omschrijving	Aantal
2	117558	VEER, druk-	1
3	101947	KOGEL, klep, oplosmiddel	1
11a	15A968	ZITTING, voetklep; carbide	1
11b	116166	KOGEL, carbide	1
11c	15M530	VEER	1
11d	15M529	DICHTING, U-vormige beker; UHMWPE	1
11e	15M189	AFSTANDSHOUDER, reserve, afdichting	1
11f	15K347	AS	1
11g	121138	PAKKING, O-ring, PTFE, wit	1
11j	15K692	AFDICHTING, zitting, borg	1
16	113137	PAKKING, O-ring, zwart oplosmiddelenbestendig	1
17	110004	PAKKING, O-ring, wit, PTFE	1
108	121139	PAKKING, O-ring	2
120*	15T630	INSTRUMENT, U-vormige beker en verdeler	1
121*	113500	KLEEFMIDDEL, anaeroob	1

* Niet afgebeeld.

Toebehoren

255747, Patroonassemblage van afsluitregelklep

Zie handleiding 313343 voor de onderdelen.

255278, terugslagklep voor hoog debiet en zware belasting

Omvat behuizing, schroeven en O-ring voor recirculatie of apparaat met uitlaatkleppen. Zie handleiding 313343 voor de onderdelen.

Vloeistofdrukmeter van 10.000 psi (6,35 cm/2,5 inch)

114434 - 1/4 npt(m) achteraan gemonteerde drukmeter kan gebruikt worden in poort (AB) als pistooldrukmeter. Omvat 316 roestvrij staal bevochtigd.

551387 - 1/4 npt versie voor montage onderaan.

262522, Mengverdeelonderstel op afstand (101)

De houder houdt en beschermt de mengverdeelassemblage. Daarvoor zijn vier 5/16-18 x 1,27 cm (1/2 inch) schroeven nodig.

262478, 7250 psi behuizing van statische mixer

3/8 npt(m) bevat 1,27 cm (1/2 inch) 12 -elementen stick van set van 25 (248927).

248927, plastic mengelementen

Set van 25 van 1,27 cm (1/2 inch) x 12 elementen plastic sticks.

511352, mixer

Roestvrij stalen 3/8 npt(m) buis met 12 elementen roestvrij stalen gelaste stick; 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

15B729, inlaat van adaptermixer

3/8 npt m x v, 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

162024, adapter tussen mengbuizen

3/8 npt v x v, 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

Filter B-zijde

Uitsluitend voor materialen met lage viscositeit.

185416 ZEEF; 40 m

121410 PAKKING, filterhouder

Poorten van toebehoren

Zie FIG. 13.

(AA) Inlaatzijde - 1/2 inch npt(v)

Deze poorten bevinden zich voor de „A”- en „B”-afsluitregelkleppen. Gebruik deze poorten voor inlaatmeters of recirculatie. Ze zijn ook uitgerust om 255278 circulatiekleppen voor op de verdeler te monteren.

(AB) „A-zijde” achter afsluitklep - 6,35 mm (1/4 inch) npt(v)

Deze poorten bevinden zich achter de afsluitregelkleppen „A” en „B”. Gebruik deze poorten als een uitlaatdrukmeter of als een tweede spoelinlaat voor materiaal dat tweevoudige, afzonderlijke spoeling vereist voor volledige spoelmateriaalisolatie.

(AC) „B-zijde” achter afsluitklep, voor de restrictor-6,35 mm (1/4 inch) npt(v)

Deze poort kan gebruikt worden als een alternatieve spoeling voor de restrictor aan de „B”-zijde.

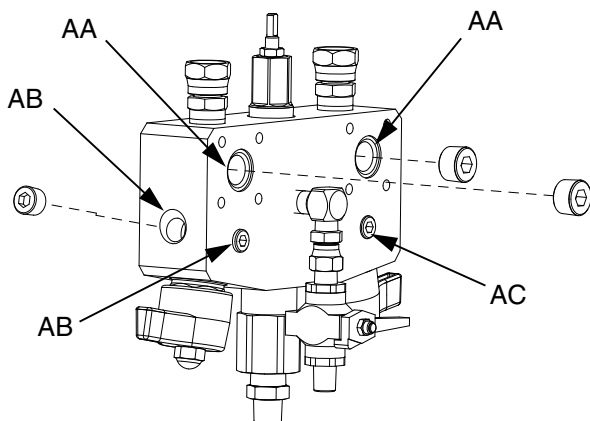


FIG. 13: Poorten van toebehoren

Technische gegevens

Maximumwerkdruk	50 MPa (500 bar, 7250 psi)
Maximale vloeistoftemperatuur	71° C (160° F)
Vloeistofinlaat	1,27 cm (1/2 inch) npsm verbinding met nippeladapters voor slangen van 1,27 cm (1/2 inch), 9,53 mm (3/8 inch) of 6,35 mm (1/4 inch)
Afmetingen vloeistofuitlaat	1/2 npt(v) met 3/8 npt(m) adapternippel
Inlaatklep voor oplosmiddel	1/4 npt(m)
Bevochtigde delen	<i>Verdelerblok en interne onderdelen:</i> 302 en 303 roestvrij staal, PTFE, wolframcarbide, elektroloos vernikkeld staal, verzinkt staal, UHMWPE <i>Spoelkleppen en fittings:</i> 440 roestvrij staal, verchroomd koolstofstaal, verhard gelegeerd staal, acetaal, PTFE

Standaardgarantiebepalingen van Graco

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco geïnstalleerd, bediend en onderhouden wordt.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont, gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco-dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WAARONDER MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij schending van de garantie is zoals hierboven bepaald is. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalsmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen (dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze items, die verkocht, maar niet vervaardigd worden door Graco (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, enz.) zijn, indien van toepassing, onderhevig aan de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco dergelijke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco-informatie

De meest recente informatie over de producten van Graco vindt u op www.graco.com.

Zie www.graco.com/patents voor informatie over patenten.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, dient u contact op te nemen met uw Graco-verdeler of te telefoneren om de dichtstbijzijnde verdeler te kennen.

Telefoonnummer: 612-623-6921 of gratis: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

*Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie.
Graco behoudt zich het recht voor te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.*

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 312749

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis
Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Auteursrecht 2009, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.

www.graco.com
Revision H, June 2018