

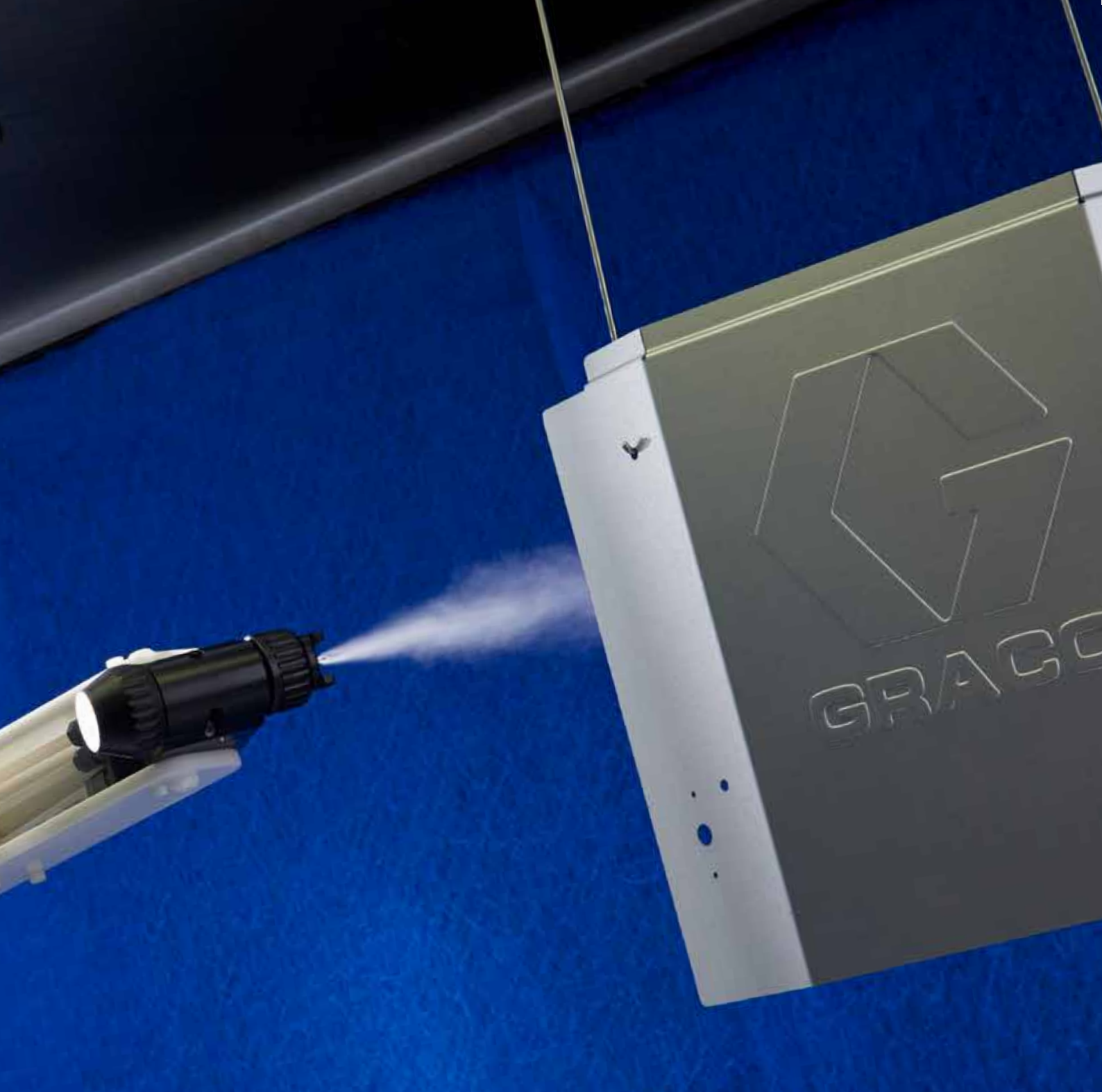


Pro Xpc™ Auto

자동 정전 에어 스프레이 건



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.



새로운 기준 수립

Pro Xpc Auto 정전 스프레이 건은 훌륭한 마감도장 품질과 최고 수준의 도착 효율을 제공하며 하중 제한이 있는 로봇과 고정 설치물에 장착하기에 적합한 크기입니다. 안전성, 내구성, PLC 제어 기능, 효율적 시스템 통합을 염두에 둔 설계, 그리고 일련번호가 지정된 성능 인증서까지, Pro Xpc Auto는 고객의 기대 그 이상을 만족시켜줍니다.



로봇 최적화

Graco는 작고 가벼우면서 접근성이 뛰어난 스프레이 건에 대한 고객 요구가 있음을 잘 알고 있습니다. 보다 좁은 공간에서 많은 작업을 수행할 수 있도록 Pro Xpc Auto를 효율화시켰습니다. 크기가 작아 비좁은 공간과 구석진 곳에서도 스프레이 작업이 용이하며 무게가 가벼워 적은 부하로 로봇과 고정 설치물에 장착하기에 이상적입니다.



프로세스 개선

250개의 사용자 설정 가능 프리셋과 유지보수 알림을 제공하는 Pro Xpc Auto 컨트롤러는 효율적 로봇 통합을 염두에 두고 설계되었습니다. PLC 또는 스위치 박스 제어가 가능하므로 높은 제어력과 유연성으로 스프레이 작업을 수행할 수 있습니다. 수동 스프레이 건과 구형 자동 장비를 훌륭하게 대체하는 Pro Xpc Auto는 다양한 생산 구성에 통합될 수 있습니다.



보다 안전한 장비에 투자

도처에서 고전압이 흐르는 부스 내의 작업은 당연히 위험을 내포하고 있습니다. 이러한 이유 때문에 Pro Xpc Auto는 100 kV 파워 서플라이와 건까지 저전압 케이블로 설계되었습니다. 이러한 안전 설계 외에도 Pro Xpc Auto 컨트롤러에는 피도장물이 건에 너무 근접한 경우 정전력을 자동으로 차단하는 아크 감지 소프트웨어가 제공됩니다.



인상적인 성능을 발휘하는 높은 기술력으로 제작

점차 고객들이 수작업의 한계를 넘는 일관성과 처리 속도로 거의 완벽한 페인트 마감 처리를 요구하고 있기 때문에 건 성능에서 타협이란 있을 수 없습니다. Pro Xpc Auto는 입증된 Pro Xp 무화를 통해 우수한 마감 품질을 제공합니다. 랩백(wrapback)을 줄이고 적용 범위를 개선하는 특허 출원 차징 포인트 외에 도착 효율을 높이는 100 kV 전원 공급 장치를 장착하고 있습니다.

스프레이헤드 부착

매니폴드에 확실히 연결되고 유지보수가 쉽도록 두 개의 나일론 나사 사용



마감 품질

Pro Xp 무화로 우수한 마감 품질과 업계 최고의 도착 효율 실현

용제형, 고전도성 및 수용성 도료를 포함한 다양한 도료 스프레이를 위한 에어 스프레이 건

가볍고 컴팩트한 설계

컴팩트 디자인으로 비좁은 공간과 구석에서도 작업 가능
용량(2 lb/0.91 kg)이 작은 로봇과 고정 설치물에 이상적인 무게

차징 포인트

특허 출원중인 차징 포인트를 이용해 랩백(wrapback)을 방지하고 도착 효율 증대

후방 매니폴드

매니폴드 옵션

후방 또는 하부 매니폴드를 통해 모든 유체와 공기 및 전원 공급기 연결 가능

하부 매니폴드
로봇 장착에 이상적 후방 매니폴드
고정 또는 레시프로게이터 장착에 이상적



컨트롤러

시스템과의 통신

Pro Xpc Auto 컨트롤러를 통해 스프레이 변수를 최적화하고 시스템을 간편하게 통합할 수 있습니다.

- 매우 다양한 크기와 모양을 가진 부품에 대한 스프레이 유연성을 높이는 250개의 사용자 설정 가능 프리셋 제공
- 생산 필요성에 따라 전압과 전류를 독립적으로 조절할 수 있음
- PLC 또는 스위치 박스 컨트롤과의 완벽한 시스템 통합
- 4개의 프로그래밍이 가능한 유지보수 알람으로 장비 정비를 위해 더 이상 추측에 의존하지 않음
- 아크 감지 소프트웨어를 이용해 피도장물이 건에 너무 근접한 경우 자동으로 정전력 차단
- 패널 또는 벽 마운트 사용으로 설치가 간편



100 kV 전원 공급기

건 연결에 저전압 케이블을 이용하므로 안전과 신뢰성이 개선되고 시스템 비용과 복잡성이 감소

시스템에 장착



내부가 빈 팔목부 하부 매니폴드

내부가 찬 팔목부 하부 매니폴드

내부가 찬 팔목부 후방 매니폴드

고정/레시프로게이터 장착

다양한 구성에 안정적으로 장착되는 1 인치(2.5 cm) 직경 바

로봇 장착

- 하부 또는 후방 매니폴드에 장착하여 다양한 설정으로 활용
- 내부가 찬 팔목부 로봇 또는 내부가 빈 팔목부 로봇에 맞게 건 배치 가능
- 60 또는 90 도 건 위치로 설정
- 다양한 로봇 모델에 사용하기 위한 어댑터 플레이트



주문 정보

단계 1 용제형 또는 수용성 도 건 모델 선택료

용제도료용 건 - 3 megohm/cm까지의 저항을 가진 재료를 스프레이할 수 있는 100 kV 건
수용성 도료용 건 - 수용성 도료용 60 kV 건

단계 2 후방 매니폴드 또는 하부 매니폴드 건 선택

	부품 번호
용제 도료용 후방 매니폴드 건	LC1020
수용성 도료용 후방 매니폴드 건	LC1028
용제 도료용 하부 매니폴드 건	LC2020
수용성 도료용 하부 매니폴드 건	LC2028

건 모델에 에어캡 부품 번호 24N477 및 1.5 mm(0.055 in) 노즐 부품 번호 24N616 이 포함됨



로봇 마운트가 있는 후방 매니폴드 건

로봇 마운트가 있는 하부 매니폴드 건

단계 3 설치에 필요한 마운트 결정

	부품 번호
고정/레시프로게이터 마운트 - 1인치 직경 바(2.5 cm)	24L044
내부가 비거나 찬 팔목부 로봇용 로봇 마운트	24L050

로봇 어댑터	부품 번호
Motoman EXP1250	24Y128
Motoman PX1450 및 PX2850	24Y129
Motoman EXP2050	24Y634
Motoman EXP2700, 2800 및 2900	24Y650

로봇 어댑터	부품 번호
Fanuc Paint Mate 200iA 및 200iA/5L	24Y768
Fanuc P-145	24Y769
ABB IRB 540	24Y172
ABB IRB 1400	24Y173
ABB IRB 580 및 5400	24Y634

단계 4 건에서 컨트롤러까지 필요한 전원 케이블의 길이 결정

	부품 번호
전원 케이블 35 ft (11 m)	17H040
전원 케이블 65 ft (20 m)	17H041
전원 케이블 100 ft (30 m)	17H042



단계 5

ProXpc Auto 컨트롤러 주문

	부품 번호
용제 도료용 컨트롤러에는 전원 공급기 코드와 I/O 케이블 65 ft(20 m)가 포함됨	24Y307
수용성 도료용 컨트롤러에는 전원 공급기 코드와 I/O 케이블 65 ft(20 m)가 포함됨	24Y308

	부품 번호
컨트롤러를 벽면에 장착하기 위한 브라켓	17H288



컨트롤러

기술 사양

Pro Xpc Auto 건	
최대 도료 작동 압력	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
최대 작동 에어 압력	100 psi (7 bar, 0.7 MPa)
최소 실린더 작동 압력	50 psi (3.4 bar, 0.34 MPa)
최대 도료 작동 온도	120°F (48°C)
페인트 저항 범위 용제 도료용 건	3 megohm/cm ~ 무한대
페인트 저항 범위 수용성 도료용 건	≤3 megohm/cm
단락 전류 출력	150 microamperes
건 무게(건 모델에 따른 대략적 수치)	2.0 lb (0.9 kg)
건 길이	5.7 in (14.5 cm)
전압 출력	
용제형 모델	0-100 kV
수용성형 모델	0-60 kV
인넷/토출구 크기	
무화 에어 인넷 피팅	5/16 in (8 mm) 외경 나일론 튜브
팬 에어 인넷 피팅	5/16 in (8 mm) 외경 나일론 튜브
실린더 에어 인넷 피팅	1/4 in (6 mm) 외경 나일론 튜브
도료 인넷 피팅	1/4 in (6 mm) PFE 튜브

Pro Xpc Auto 건 컨트롤러	
입력 전압	100-240 VAC
주파수	50-60Hz
치수	
너비	6.8 in (17.3 cm)
깊이	4.8 in (12.2 cm)
높이	7.5 in (19.1 cm)
무게	4.5 lb (2.0 kg)

사용 매뉴얼	
Pro Xpc Auto 건	332992
Pro Xpc Auto 컨트롤러	333266

주문 정보

부속품

에어캡 선택 차트

부품 번호(색상)	패턴 형태	길이 in (mm)	권장 도로 점도70°F (21°C) 에서 cp	권장 생산 속도
24N477 (검정)*	등근 끝	15-17 (381-432)	저점도부터 중간 점도 (20-70 cp)	최대 15 oz/min (450 cc/min)
24N438 (검정)	등근 끝	15-17 (381-432)	저점도부터 중간 점도 (20-70 cp)	최대 15 oz/min (450 cc/min)
24N279 (검정)	등근 끝	14-16 (356-406)	중간 점도부터 고점도 (70-260 cp) 높은 고형도 (360+cp)	최대 15 oz/min (450 cc/min)
24N376 (검정), 24N276 (파랑) 24N277 (빨강), 24N278 (녹색)	원추형 끝	17-19 (432- 483)	저점도부터 중간 점도 (20-70 cp)	최대 15 oz/min (450 cc/min)
24N274 (검정)	원추형 끝	12-14 (305-356)	저점도부터 중간 점도 (20-70 cp)	최대 15 oz/min (450 cc/min)
24N275 (검정)	원추형 끝	14-16 (356-406)	저점도부터 중간 점도 (20-70 cp) 높은 고형도 (360+cp), 우주항공 코팅	최대 25 oz/min (750 cc/min)
24N439 (검정)	원추형 끝	11-13 (279-330)	2.0 mm 노즐에 사용. 중간 점도부터 고점도 (70-260 cp) 높은 고형도 (360+cp)	최대 20 oz/min (600 cc/min)
24N453 (검정)	등근 끝	14-16 (356-406)	저점도부터 중간 점도 (20-70 cp)	최대 15 oz/min (450 cc/min)

위 차트에서 모든 에어캡 패턴 형태와 길이는 다음 조건에서 측정되었습니다.

- 목표물까지의 거리: 10 in (254 mm)
- 유입구 공기 압력: 50 psi (3.4 bar, 34 kPa)
- 팬 공기: 최대 너비에 맞게 조정
- 유체 유량: 10 oz/min (300 cc/min)

*건에 포함됨

노즐 선택 차트

표준 물질용 유체 노즐

부품 번호	색상	오리피스 크기 - mm (인치)
24N619	검정	0.55 (0.022)
24N613	검정	0.75 (0.029)
24N614	검정	1.0 (0.042)
24N615	검정	1.2 (0.047)
24N616*	검정	1.5 (0.055)
24N617	검정	1.8 (0.070)
24N618	검정	2.0 (0.080)

*건에 포함됨

마모성 물질용 내마모성 유체 노즐

부품 번호	색상	오리피스 크기 - mm (인치)
24N620	파랑	0.75 (0.029)
24N621	파랑	1.0 (0.042)
24N622	파랑	1.2 (0.047)
24N623	파랑	1.5 (0.055)
24N624	파랑	1.8 (0.070)
24N625	파랑	2.0 (0.080)

건 부속품

부품 번호	설명
24Y403	건 커버 후방 마운트. 10개 들이 박스.
24Y404	건 커버 하부 마운트. 10개 들이 박스.
24X794	등근 스프레이 키트. 표준 에어 스프레이 건을 등근 스프레이 에어캡으로 변환할 때 이용합니다.
24N704	마모성 물질용 전극 교체 니들 파랑.
24Y325	코일형 유체 튜브 후방 매니폴드
24Y328	코일형 유체 튜브 하부 매니폴드

Pro Xpc Auto 건 승인**



II 2G < 0.24mJ

PTB 15 ATEX 5009

EN 50050-1

EN 50176

**특허 출원중

**SALES/
DISTRIBUTION/
SERVICE**

Graco is certified ISO 9001.

한국그레이코주식회사

경기도 안양시 동안구 시민대로 278
신한은행 빌딩 4층 (관양동 1599)

Tel:031-476-9400

Fax:031-476-9801

홈페이지 : www.graco.com