

Automatiska G40 airassist-sprutpistoler

311664K

SV

**För airassist-målning med färger och lacker. Endast för yrkesmässigt bruk.
Godkänd för användning i explosiva miljöer i Europa.**

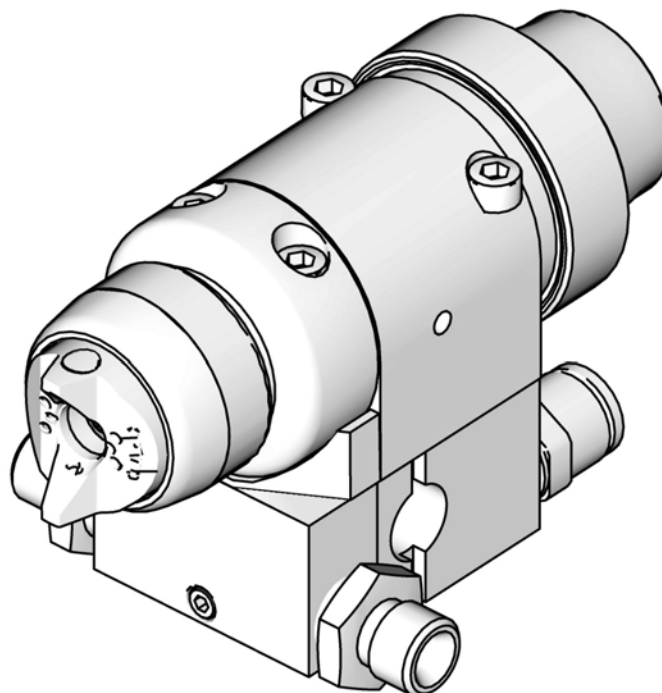
*28 MPa (280 bar, 4 000 psi) maximalt vätskearbetstryck
0,7 MPa (7 bar, 100 psi) maximalt lufttryck*

Se sidan 3 beträffande modellinformation.



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla varningar och föreskrifter i handboken.
Spara anvisningarna.



Del nr 288046 sprutpistol visas monterad
på del nr 288217 fördelningsrör

T18087b



Innehåll

Modeller	3	Service	20
Varningar	4	Demontering	20
Installation	6	Byte av spridarsäte	23
Ventilera sprutboxen	6	Hopmontering	23
Anpassning av pistol och fördelningsrör	6	Reservdelar	24
Montera luftanslutningar	7	Anteckningar	30
Jordning av systemet	7	Tabeller för val av AAP-seriemunstycken och luftmunstycken	31
Montering	8	Tabeller för val av RAC-munstycken i LTX-serien	32
Anslutning av luftledning	9	RAC SwitchTip	33
Anslut vätskematningarna	10	Tillbehör	34
Installation	11	Mått	36
Spola ren pistolen	11	Skiss, monteringshål	37
Välja sprutmunstycke och luftmunstycke	11	Skiss, monteringshål	38
Montera ett munstycke	11	Tekniska data	39
Inställning av luftmunstycket	11	Graco standardgaranti	40
Styrstift för luftmunstycke	11	Information om Graco	40
Drift	12		
Anvisningar för tryckavlastning	12		
Inställning av sprutmönster	12		
Påföring av vätska	13		
Skötsel	14		
Daglig skötsel	14		
Allmänt systemunderhåll	15		
Renspolning och rengöring	15		
Felsökning	17		
Allmän felsökning	17		
Felsökning av sprutmönster	19		

Modeller



Ett fördelningsrör krävs för varje pistol som installeras. Information om fördelningsrör finns i avsnitt **Reservdelar**.

G40 standardsprutpistol, 288046, serie C

- Högtryckspistol med kula och säte av hårdmetall.
- Inkluderar valfritt munstycke ur AAP-serien.

G40 standardsprutpistol, 24F835, serie B

- Luftmunstycket optimerat för lackeringsmaterial.
- Högtryckspistol med kula och säte av hårdmetall.
- Inkluderar valfritt munstycke ur AAP-serien.

G40 sprutpistol med acetalsäte, 288044, serie B








- Sprutpistol för medelhögt tryck med kula av rostfritt stål och acetalsäte, för syrahärdande eller tunna vätskor.
- Bästa resultat fås med ickenötande vätskor vid tryck under 10,5 MPa (105 bar, 1 500 psi).
- Inkluderar valfritt munstycke ur AAP-serien.

G40 RAC-sprutpistol, 288053, serie A




- Högtryckspistol med AA Reverse-A-Clean (RAC) och kula och säte av hårdmetall.
- Inkluderar valfritt RAC-munstycke ur LTX-serien.

Varningar

Varningarna nedan gäller för installation, drift, jordning, skötsel och reparation av utrustningen. Utropstecknet anger en allmän varning och symbolen för fara anger en specifik risk i samband med åtgärden. Referera till de här varningarna. I handboken finns ytterligare produktspecifika varningar där de är tillämpliga.

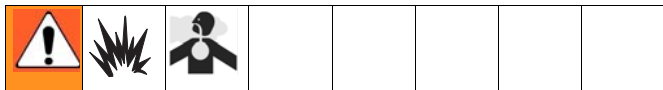
 VARNING	
	<p>RISKER VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan orsaka dödsfall eller svåra skador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd inte systemet om du är trött eller påverkad av alkohol eller mediciner. • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperatur för den komponent i systemet som har lägst gräns. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är kemiskt förenliga med materialen i delar som är i kontakt med vätskan. Se avsnittet Tekniska data i alla utrustningshandböcker. Läs igenom vätske- och lösningsmedelstillverkarens varningar. Begär att få säkerhetsdatablad med fullständig information om materialet från distributören eller återförsäljaren. • Kontrollera utrustningen dagligen. Reparera eller byt ut slitna eller skadade delar omedelbart och använd endast originalreservdelar från tillverkaren. • Ändra inte och bygg inte om utrustningen. • Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd för. Kontakta Graco-distributören för upplysningar. • Dra slangar och kablar på avstånd från passager, skarpa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Gör inte öglor på slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i den för att flytta maskinen. • Låt inte barn och djur befinna sig inom arbetsområdet. • Följ alla gällande säkerhetsföreskrifter.
 	<p>VÄTSKEINTRÄNGNINGSRISK</p> <p>Högtrycksstrålar från pistolen, slangläckor eller spruckna komponenter tränger genom huden. Detta kan se ut som ett lindrigt sår men är en allvarlig skada som kan leda till amputation. Uppsök läkare omedelbart.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rikta inte pistolen mot en person eller en kroppsdel. • Håll inte handen eller fingrar över sprutmunstycket. • Försök inte stoppa eller rikta om lackstrålar med handen, någon kroppsdel, handske eller trasa. • Följ anvisningar för tryckavlastning i handboken när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service av maskinen.
  	<p>BRAND- OCH EXPLOSIONSFARA</p> <p>Brandfarliga ångor, t.ex. från lösningsmedel och färg, i arbetsområden kan antändas eller explodera. För att undvika brand och explosion:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd endast maskinen i välventilerade områden. • Avlägsna gnistkällor, t.ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Håll arbetsområdet fritt från skräp, inräknat lösningsmedel, trasor och bensin. • Sätt inte i eller dra ur sladdar och tänd eller släck inte ljus när det förekommer eldfarliga ångor. • Jorda all utrustning inom arbetsområdet. Se avsnittet Jordning. • Använd endast jordade slangar. • Håll pistolen stadigt mot kanten när pistolen trycks av ned i det jordade kärlet. • Stäng omedelbart av utrustningen vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte maskinen förrän du lokaliserat och rättat till felet. • Ha en brandsläckare tillgänglig vid arbetsplatsen.


VARNING

	<p>RISKER MED TRYCKSATT UTRUSTNING</p> <p>Vätska från pistolen/fördelningsventilen, läckor eller trasiga komponenter kan stänka in i ögonen eller på huden och orsaka svåra skador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Följ anvisningar för tryckavlastning i handboken när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service av maskinen. • Dra åt alla vätskeanslutningar före sprutning. • Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.
	<p>RISKER MED GIFTIGA VÄTSKOR OCH ÅNGOR</p> <p>Giftiga vätskor och ångor kan orsaka svåra eller t.o.m. dödliga skador om de stänker på hud eller i ögon, inandas eller sväljs.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Läs säkerhetsdatabladet (MSDS) för att ta reda på mer om de specifika riskerna med de vätskor som du använder. • Förvara farliga vätskor i godkända behållare och bortskaffa dem i enlighet med gällande föreskrifter.
	<p>PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING</p> <p>För att skydda dig mot svåra skador, bland annat ögonskador, inandning av giftiga ångor, brännskador och hörselskador, måste du bära lämplig skyddsutrustning vid användning och reparation av maskinen och när du befinner inom dess arbetsområde. I skyddsutrustningen ska åtminstone följande ingå:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Skyddsglasögon • Skyddsdräkt och andningskydd som rekommenderas av vätske- och lösningsmedelstillverkaren • Handskar • Hörselskydd

Installation

Ventilera sprutboxen



Kontrollera och följ svenska normer och regler beträffande luftväxling.

Kontrollera och följ alla föreskrifter beträffande brand och övrig säkerhet.

Anpassning av pistol och fördelningsrör

Pistolen levereras med en invändig vätskeplugg och tätningar (5, 6, 7). Ta bort pluggen om pistolen ska användas i ett återcirkulerande system. Låt pluggen sitta kvar i ett icke återcirkulerande system för att minimera renspolningstiden.

Cirkulationssystem

1. Stryk gängtätning 222955 på gängorna och tätningssyrtorna på fördelningsröret (101) och rörvinklarna (107), som levereras omonterade.
2. Montera rörvinklarna (107) i båda vätskeportarna på fördelningsröret (101).
3. Anslut vätskematningen till den ena rörvinkeln och returledningen till den andra. Vätskeportarna på fördelningsröret är vändbara.
4. Montera pistolen på fördelningsröret med fyra skruvar (17). Starta gängorna till alla fyra skruvarna, spänn först åt de två främre skruvarna och sedan de två bakre skruvarna till 7,3 N•m (65 in-lb).

Icke återcirkulerande system

1. Se FIG. 1 Stryk gängtätning 222955 på gängorna och tätningssyrtorna på fördelningsröret (101), pluggen (109) och rörvinkeln (107) som levereras omonterade.
2. Montera en rörvinkel (107) i ena vätskeanslutningen på fördelningsröret (101) och en plugg (109) i den andra anslutningen.
3. Sätt i den invändiga pluggen (5) i anslutningen på samma sida som pluggen i fördelningsröret.
4. Anslut vätskematningen till rörvinkeln på fördelningsröret (107).
5. Montera pistolen på fördelningsröret med fyra skruvar (17). Starta gängorna till alla fyra skruvarna, spänn först åt de två främre skruvarna och sedan de två bakre skruvarna till 7,3 N•m (65 in-lb)

⚠ Ta bort vid återcirkulerande system.

⚠ Byt ut mot en stryppnippel (107) vid användning i återcirkulerande system.

⚠ Montera ett tillbehörsfilter i vätskeintaget. Se avsnittet **Tillbehör**, sidan 34.

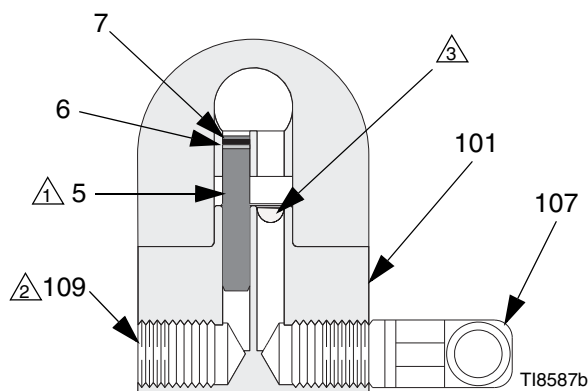


FIG. 1: Anpassning för icke återcirkulerande (i genomskärning)

Montera luftanslutningar

1. Montera medföljande 6,3 mm (1/4-tums) rörkoppling i cylinderluftporten (CYL).
2. Montera 9,5 mm (3/8-tums) rörkopplingar i sönderdelningsluftporten (ATOM) och spridningsporten (FAN).

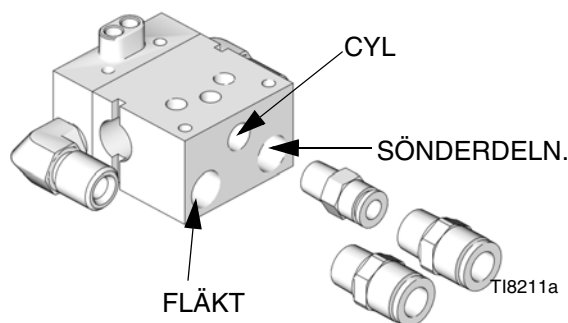
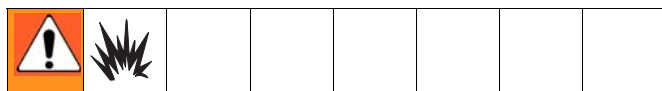


FIG. 2: Luftanslutning

Jordning av systemet



Följande jordningsanvisningar uppfyller minimikraven för ett system. Ditt system kan innehålla annan utrustning och föremål som måste jordas. Kontrollera anvisningarna för hur denna typ av utrustning ska jordas. Ditt system måste vara anslutet till en god jordpunkt.

Jordning av pumpen


Jorda pumpen genom att koppla en jordledning mellan vätskematningen och en god jordpunkt enligt anvisningarna i den separata pumphandboken.

Jordning av tryckluftkompressorer och hydrauliska kraftenheter

Jorda enligt tillverkarens rekommendationer.

Jordning av luft-, vätske- och hydraulslangar som är anslutna till pumpen

Använd endast elektriskt ledande slangar med en sammanlagd längd på högst 30,5 m (100 ft.) så att jordkretsen bibehålls. Kontrollera luftslangens och färgslangens motstånd minst en gång i veckan. Byt ut slangen omedelbart om det totala motståndet till jord överskrider 25 Mohm.

 Mät med ohmmeter som klarar detta motståndsområde.

Jordning av sprutpistolen

Jorda pistolen genom att montera den på en jordad svängarm och genom att ansluta den till en ordentligt jordad vätskeslang och pump.

Jorda vätskebehållaren

Jorda vätskebehållaren enligt svenska föreskrifter.

Jorda arbetsstycket

Jorda arbetsstycket enligt svenska föreskrifter.

Jorda lösningsmedelskärnen

Jorda alla lösningsmedelskärl som används vid renspolning enligt svenska föreskrifter. Använd endast elektriskt ledande metallkärl. Placera inte kärlet på icke ledande underlag, såsom papper eller kartong, som bryter jordkretsen.

Montering

Montering på svängarm

Montering av pistolen på en svängarm (högst 13 mm (0,5 tum) diameter):

1. För in stången (A) genom hålet i fördelningsröret enligt FIG. 3.



Använd 1/8-tumsstiftet (P) för inriktning av pistolen.

2. Skruva fast pistolen på stången genom att dra åt fästskruven (B).

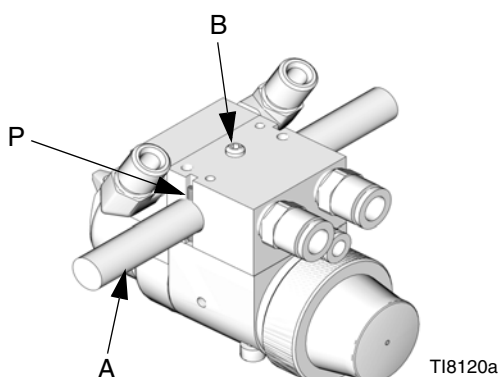


FIG. 3: Montering på svängarm

Fast montering

Vid fast montering (se FIG. 4. och **Skiss, monteringshål**, sidan 37):

1. Rikta in fördelningsröret mot styrstiften. Var de finns framgår av bilden **Skiss, monteringshål**, sidan 37.

2. Skruva fast pistolen på fästet med två M5 x 0,8-bultar (C). Bultarna måste vara tillräckligt långa så att de når 6,3 mm (1/4 tum) ner i gängorna i hålen på fördelningsröret.

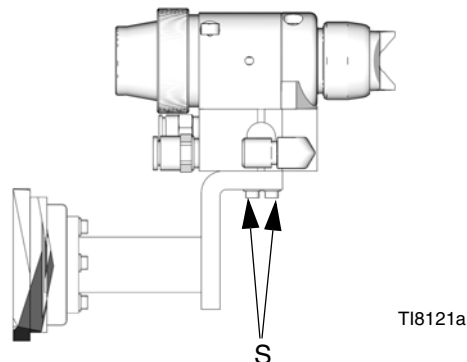


FIG. 4: Fast montering

Eftermontering av adapterplatta

Adapterplattan gör att fördelningsröret kan monteras med olika bultmönster.

Montering av pistolen med adapterplatta (sats 288197):

1. Montera adapterplattan på fördelningsröret med de tre skruvarna som finns med i satsen (FIG. 5).
2. Bulta plattan på fästet med fyra bultar M5 x 0,8. Se **Skiss, monteringshål** på sidan 37.

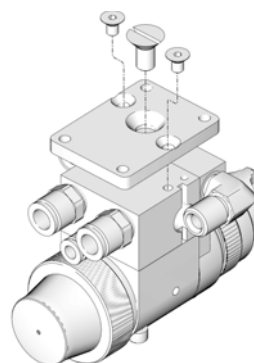



FIG. 5: Eftermontering av adapterplatta

Anslutning av luftledning

1. Montera en fuktavskiljare och ett tryckluftsfiltre så att pistolen matas med torr och ren luft. Smuts och fukt i luften kan förstöra den sprutade ytan.
2. Montera en tryckluftregulator på varje pistols luftmatning.
3. För fördelningsrör med separata mönster- och sönderdelningsportar måste pistolcylinder-, mönster- och sönderdelningsluft matas och regleras separat. För fördelningsrör med manuell ventil behövs bara en matningsledning till sönderdelnings- och mönsterluft.


 Minst 0,34 MPa (3,4 bar, 50 psi) lufttryck måste matas till pistolcylindern för att den ska fungera korrekt. Ställ in sönderdelningslufttrycket tills sönderdelningen är bra över hela sprutmönstret. Mönsterstorleken styrs huvudsakligen av munstycksstorleken. Använd endast solfjäderluften för att i mindre grad justera mönsterstorleken.

4. Montera en avluftande huvudkran på luftledningen. Montera ytterligare en avluftande kran på var och en av pumpens luftmatningsledningar, efter pumpens tryckluftregulator, för att kunna släppa ut luft mellan den första kranen och pumpen när luften stängts av.



Den avluftande luftkranen måste finnas i systemet för att släppa ut instängd luft mellan kran och pump när luften stängts av. Instängd luft kan göra att pumpen slår slag oväntat, vilket kan orsaka allvarliga skador, inräknat stänk i ögon och på hud.

5. Montera en avluftande kran på luftledningen till varje pistol, efter pistolens tryckluftregulator för avstängning av luften till pistolen.
6. För fördelningsrör med separata mönster- och sönderdelningsportar ska en separat luftmatningsledning anslutas till luftinloppet på pistolsönderdelningen (D) och cylinderluftinloppet (C). Anslut en mönsterluftmatning till mönsterluftintaget (E) om så önskas. Se FIG. 6. För fördelningsrör med manuell ventil behövs bara en matningsledning till sönderdelnings- och mönsterluft.

 Pistolsönderdelnings- och mönsterluftinloppen är kompatibla med rör med 9,5 mm (3/8 tum) utvändig diameter. Cylinderluftintaget är för rör med 6,3 mm (1/4-tum) utvändig diameter.

Anslut vätskematningarna

Blås ren vätskeslangen med luft och spola med lösningsmedel innan den ansluts. Använd lösningsmedel som passar ihop med vätskan som ska sprutas.

Dräneringskran(ar) måste finnas i systemet för avlastning av vätsketrycket i kolvumpen, slangen och pistolen. Att trycka av pistolen är ofta inte tillräckligt för att avlasta trycket.

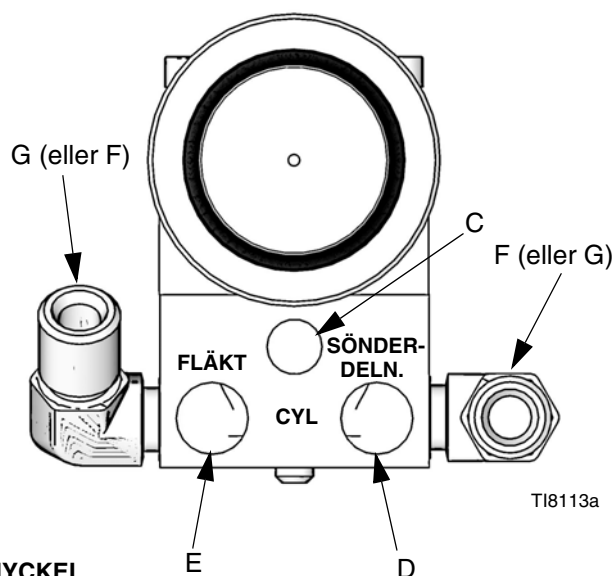
En vätsketrycksregulator måste monteras i systemet om pumpens maximala arbetstryck överskrider pistolens maximala arbetstryck (se omslaget).

1. Montera ett vätskefilter och dräneringskran(ar) nära pumpens vätskeutlopp.
2. Montera en vätsketrycksregulator för reglering av vätsketrycket till pistolen.

En del tillämpningar kräver finjustering av vätsketrycket. Du kan styra trycket noggrannare med en regulator än genom reglering av lufttrycket till pumpen.

3. Montera en avstängningskran för avstängning av vätskematningen till pistolen.
4. Montera ett vätskefilter på pistolens vätskeintag (F) så att munstycket inte täpps igen av partiklar i vätskan. Se FIG. 6.
5. **I återcirkulerande system** ansluts en jordad matningsledning till pistolens vätskekoppling. Anslut en jordad retur slang till den andra porten.

Vid återcirkulerande system ansluts en jordad vätskeslang till vätskeutloppet (G) på pistolen och utloppsporten pluggas med tillhandahållen rörplugg (109).



NYCKEL

- C Cylinderluftinlopp: godtar rör med 6,3 mm (1/4 tum) utvändig diameter
- D Sönderdelningsluftinlopp: 1/4–18,6 npsm
- E Mönsterluftinlopp: 1/4–18,6 npsm
- F Vätskeinlopp: 1/4–18 nptf eller #5 JIC (1/2–20 unf)
- G Vätskeutlopp (endast pistoler för återcirkulation): 1/4–18 nptf eller #5 JIC (1/2–20 unf)

FIG. 6: Sidoportar på fördelningsröret

Installation

Spola ren pistolen



Innan färg matas genom pistolen:

1. Spola ren pistolen med lösningsmedel som är anpassat för den vätska som ska sprutas. Spola med lägsta möjliga tryck ner i ett jordat metalkärl.
2. Utför **Anvisningar för tryckavlastning**; se sidan 12.

Välja sprutmunstycke och luftmunstycke

Vätskeflödet och mönsterbredden beror på munstycksstorleken, vätskans viskositet och vätsketrycket. Tabeller där du väljer munstycke finns på sidan 31 och sidan 32. Ta kontakt med din Graco-distributör för att få hjälp med att välja rätt munstycke för tillämpningen.

Montera ett munstycke



1. Utför **Anvisningar för tryckavlastning**, sidan 12.
2. Montera munstycket på pistolen.
3. Passa in styrtstiftet i spåret på luftmunstycket. Se FIG. 7.
4. Dra åt luftmunstyckets hållring (8) ordentligt med handen så att det tätar ordentligt mellan munstyckspackningen och spridaren (10).



FIG. 7

Inställning av luftmunstycket

Luftmunstyckets och sprutmunstyckets läge bestämmer sprutmönstrets riktning.

Vrid luftmunstycket (sprutmunstycket roterar med) efter behov för att rikta sprutmönstret. Se FIG. 8

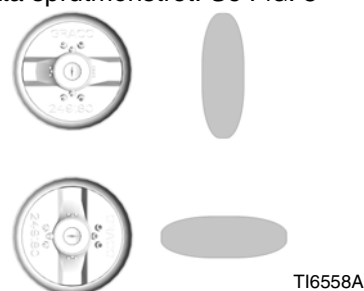


FIG. 8

Styrstift för luftmunstycke

Luftmunstyckena är från fabriken försedda med ett styrtstift för positionering av luftmunstycket. Standardinställningen är ett vertikalt sprutmönster.

Skruva loss styrtstiftet med en näbbtång och sätt det i önskat läge om du vill ändra sprutmönstrets riktning. Se FIG. 9 Lås med låghållfast gänglåsning när du flyttat stiftet. Dra åt till moment 0,2–0,3 N•m (1,5–2,5 in-lb). ***Dra inte åt för hårt.***

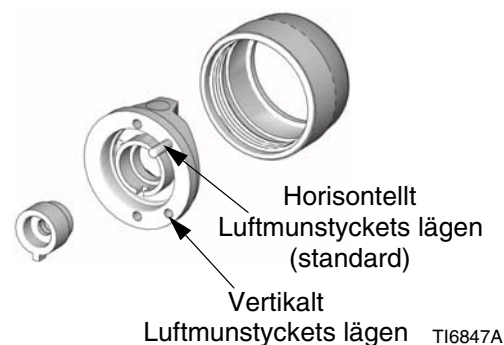


FIG. 9

Drift

Anvisningar för tryckavlastning



1. Stäng av trycklufts- och vätskematning till pistolen.
2. Stäng den avluftande luftkranen (som måste ingå i systemet).
3. Tryck av pistolen ner i ett jordat metallkärl för att fånga upp vätskan så att trycket avlastas.

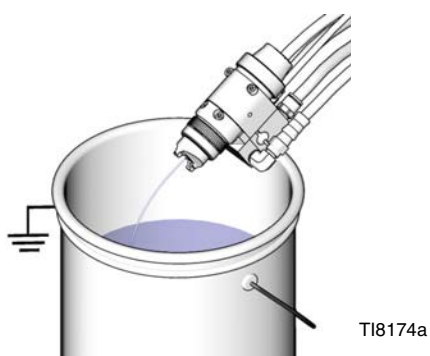


FIG. 10: Tryckavlastning

4. Öppna dräneringskranen på pumpen (måste finnas i systemet) så att vätskestrycket i pumpen avlastas. Öppna dessutom dräneringskranen som är kopplad till vätskestryckmanometern (i system med vätskestryckreglering) så att trycket i pistol och slang avlastas. Var redo med ett kärl för att fånga upp spillet.
5. Lämna dräneringsventilen/dräneringsventilerna öppen/öppna tills nästa gång du ska börja spruta.
6. Misstänker du att munstycket eller slangen är helt igentäppta, eller att trycket inte helt avlastats efter att du följt anvisningarna ovan, lossa då munstycksskyddets fästmutter eller slangkopplingen mycket sakta och avlasta trycket successivt och lossa därefter helt. Rensa sedan munstycket eller slangen.

Inställning av sprutmönster

En airassist-sprutpistol kombinerar högtrycks- och luftsönderdelning. Munstycket formar vätskan till solfjäderform, precis som ett konventionellt högtrycksmunstycke. Luft från luftmunstycket finfördelar vätskan till en jämnare bild.

Fläktluften kan användas om så krävs för att justera mönsterstorleken något.

Observera att airassist-sprutpistolen skiljer sig från luftsprutningspistolen på så sätt att om mönsterluften ökar så minskar mönsterbredden. Mindre mönsterluft eller större munstycke måste användas för att få ett bredare mönster.



1. Ställ in vätskestrycket till 2,1 MPa (21 bar, 300 psi) med vätskestrycksregulatorn.
2. Tryck av pistolen och kontrollera sönderdelningen, tänk inte på sprutmönstret ännu.
3. Öka vätskestrycket sakta till den punkt där ytterligare ökning inte förbättrar sönderdelningen märkbart.
4. Slå på sönderdelningsluften och ställ in lufttrycket till cirka 70 kPa (0,7 bar, 10 psi). Kontrollera sprutmönstret och justera lufttrycket tills svansarna sönderdelas helt och dras in i sprutmönstret. Se FIG. 11 Överskrid inte 0,7 MPa (7 bar, 100 psi) lufttryck till pistolen.

För HVLP-sprutning får trycket vid luftmunstycket inte överskrida 10 psi. Mät sönderdelningstrycket vid luftmunstycket med HVLP-verifieringsats 249140.

Mata luft till mönsterluftintaget på pistolen (eller öppna mönsterinställningsventilen på fördelningsrör 288223) för att få ett smalare sprutmönster. Mönsterstorleken styrs huvudsakligen av munstycksstorleken. Använd endast solfjäderluften för att i mindre grad justera mönsterstorleken.

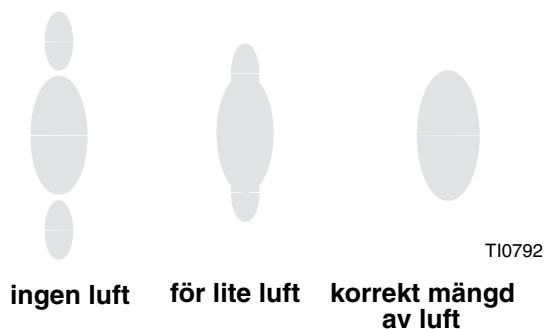


FIG. 11: Korrekt sprutmönster

Påföring av vätska

Sprutpistolen har kombinerad för- och efterblåsning. När avtryckaren trycks in sprutar pistolen luft innan vätska avges. När pistolen stängs av stoppas vätskan innan luften stängs av. Detta säkerställer sönderdelningen och motverkar avlagringar på luft- och sprutmunstycken.

Ställ in systemstyrningen om det är ett automatiskt system så att pistolen börjar spruta just innan den når arbetsstycket och slutar så snart arbetsstycket passerat. Håll pistolen på jämnt avstånd, 20 till 25 cm (8 till 10 tum) från ytan på arbetsstycket.

För att få bästa resultat vid sprutning:

- Håll pistolen vinkelrätt mot ytan och håll ett konstant avstånd på omkring 20 till 25 cm (8 till 10 tum) från föremålet som sprutas.
- För pistolen i med mjuka och parallella rörelser över ytan som ska sprutas och överlappa med 50 %. Se FIG. 12.

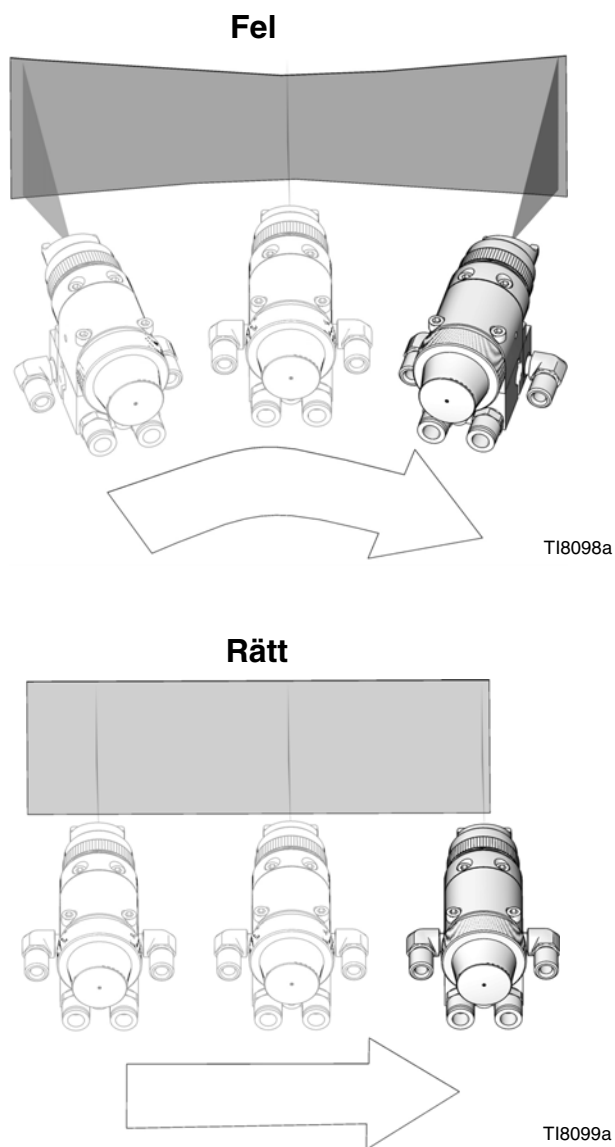
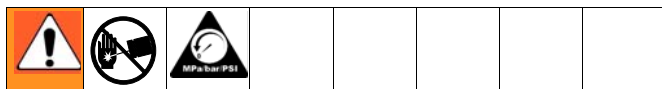


FIG. 12: Korrekt sprutmetod

Skötsel

Daglig skötsel



IAKTTA FÖRSIKTIGHET
Metylenklorid med myr- eller propionsyra rekommenderas inte för renspolning eller rengöring av pistolen eftersom aluminium och nylon detaljer skadas.

IAKTTA FÖRSIKTIGHET	
<p>Kvarlämnat lösningsmedel i pistolens kanaler kan ge dåligt lackeringsresultat. Använd inte rengöringsmetoder som gör att lösningsmedel kommer in i pistolens luftkanaler.</p> <p>Låt inte pistolen peka uppåt under rengöringen.</p>	
T18100a	T14827a
<p>Dränk inte pistolen i lösningsmedel.</p>	<p>Använd inte metallverktyg vid rengöring av hålen i luftlocket som kan repas. Repor i hålen förvränger sprutmönstret.</p>
T18101a	T16565a

Allmänt systemunderhåll

1. Utför **Anvisningar för tryckavlastning**, sidan 12.
2. Rengör vätske- och luftfilter dagligen.
3. Kontrollera läckage från pistolen och vätskeslangar. Dra åt anslutningar och byt ut delar vid behov.
4. Spola ren pistolen vid kulörbyte och när du är klar med arbetet.

Renspolning och rengöring



För att minska risken för allvarliga kroppsskador, bland annat stänk i ögonen och på huden, eller statiska urladdningar vid spolning:

- Försäkra dig om att hela systemet, inklusive renspolningskärlen, är ordentligt jordade.
- Ta bort sprutmunstycket.
- Behåll metall-mot-metallkontakten mellan pistolen och spolningskärlet.
- Använd lägsta möjliga tryck.

IAKTTA FÖRSIKTIGHET

Pistolen kan inte justeras. Skruva på kolvlocket (27) på huset (1) tills det når botten för att säkerställa att den stängs av ordentligt.

- Spola ren pistolen före kulörbyte, innan vätska hinner torka i systemet, när arbetspasset är slut, innan systemet ställs undan och innan reparationer utförs.
- Renspol med lägsta möjliga tryck. Kontrollera läckage vid kopplingar och dra åt vid behov.
- Spola med vätska som är kemiskt förenlig med vätskan som pumpas och med materialet i delarna i systemet som kommer i kontakt med vätskan.
- Använd om möjligt den spolningsprocedur som anges i aggregatets eller pumpens handbok i stället för denna.
- Rengör munstyckets framdel ofta under dagen för att förebygga avlagringar.

1. Utför **Anvisningar för tryckavlastning**, sidan 12.
2. Stäng av solfjäder- och sönderdelningsluften till pistolen.
3. Ta bort luftmunstyckets hållarring (8), luftmunstycket (30) och munstycket (9).
4. Lossa vätskeslangen och luftslangen från pistolen.
5. Anslut lösningsmedelslangen till pistolen.
6. Öka sakta trycket. Rikta pistolen ned i ett jordat metallkärl och spola ren pistolen med lösningsmedel tills inga spår av färg finns kvar i pistolens kanaler.

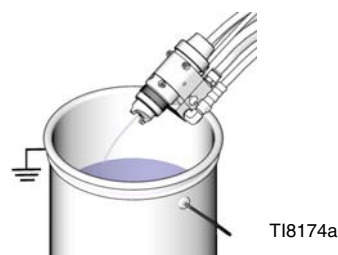


Fig. 13

7. Slå av lösningsmedelsmatningen.
8. Utför **Anvisningar för tryckavlastning**, sidan 12.
9. Koppla bort slangen för lösningsmedelsmatning från pistolen.
10. Doppa änden av en mjuk borste i lämpligt lösningsmedel. Låt inte borsten ligga i lösningsmedlet och använd inte stålborste.



FIG. 14

11. Gör ren framänden på pistolen medan den riktas nedåt, använd mjuk borste och lösningsmedel.

12. Borsta luftmunstyckets hållarring (8), luftmunstycket (30) och munstycket (9) med den mjuka borsten. Rensa hålen i luftmunstycket med en tandpetare eller annat mjukt föremål, så att inte ytorna skadas. Blås med tryckluft genom sprutmunstycket så att öppningen blir ren. Tvätta luftmunstycket och vätskemunstycket minst en gång om dagen. En del tillämpningar kräver tvättning oftare.

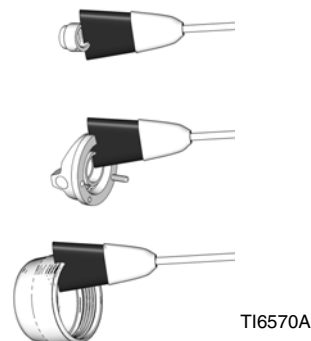
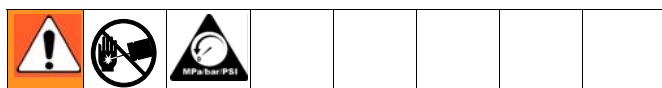



FIG. 15

13. Montera luftmunstyckets hållarring (8), luftmunstycket (30), och sprutmunstycket (9).
14. Fukta en mjuk trasa med lösningsmedel och vrid ur den. Rikta pistolen nedåt och torka av utsidan.

Felsökning



 Kontrollera alla tänkbara lösningar i felsökningsschemat innan du plockar isär pistolen.




En del felaktiga sprutmönster orsakas av felaktig balans mellan luft och vätska. Se to **Felsökning av sprutmönster**, sidan 19.

Allmän felsökning

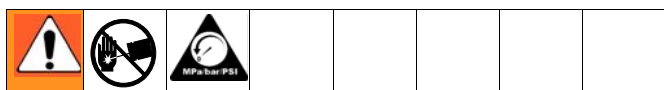
Problem	Orsak	Lösning
Vätska läcker genom avluftningshålen.	Slitna tätningar eller sliten nål.	Byt ut nålenheten. (14)
Luft läcker ut genom avluftningshålen.	Sliten o-ring (23) eller packning (15).	Kontrollera och byt ut delar vid behov.
Luftläckage från bakänden av pistolen.	Slitna o-ringar (22, 23).	Byt ut o-ringarna.
Luften slås inte på.	Kolvskaftet har lossnat från huvuddelen av kolvenheten (20).	Byt ut kolvenheten.
Luften stängs inte av.	Kolven sitter inte tätt mot sätet. Trasig retur fjäder (29). O-ringen svälld (22). Slitna o-ringar vid kolvskaftet (25, 26). Bottenpackningen (16) trasig.	Rengör/utför service på kolvenheten. Byt ut slitna eller svällda o-ringar. Byt ut fjädern. Byt ut o-ringarna. Byt ut o-ringarna. Byt ut packningen.
Vätskeläckage från pistolens framände.	Vätskenålen (14) smutsig, sliten eller skadad. Smutsigt eller slitet spridarsäte (10).	Rengör eller byt ut nålen. Rengör eller byt spridarsäte. Använd tillvalet kula av rostfritt stål och acetalsäte för att förbättra tätningen vid sprutning av lätta material och tätningarnas livslängd vid sprutning av syrakatalyserade material.
Vätska i hålen på luftmunstycket.	Sprutmunstycket läcker. Spridarsätet (10) är otillräckligt åtdraget.	Kontrollera att hållaren (8) eller RAC-luftmunstycksenhetsenheten (30) är åtdragna. Byt ut sprutmunstycket (9) om så är fallet. Dra åt spridarsätet.

Problem	Orsak	Lösning
Vätskenålen kan inte aktiveras.	<p>Vätskenålsstoppet (21) eller låsskruven (19) har lossnat eller saknas.</p> <p>Vätskenålen avbruten (14).</p> <p>Luftläckage runt kolven (20).</p> <p>Kolvens o-ring svälld (22).</p> <p>Otillräckligt lufttryck på avtryckaren.</p> <p>Sprutmunstycket (9) igentäppt.</p> <p>Invändiga vätskefiltret igentäppt.</p> <p>Pluggen (5) sitter i fel vätskeanslutning.</p>	<p>Byt ut stoppet eller dra åt låsskruven.</p> <p>Byt ut vätskenålen.</p> <p>Byt ut o-ringen (22) eller kolven (20).</p> <p>Byt ut o-ringen. Dränk inte kolven i lösningsmedel.</p> <p>Öka lufttrycket eller rensa tryckluftledningen.</p> <p>Rengör sprutmunstycket och luftmunstycket (30).</p> <p>Rengör eller byt ut filtret.</p> <p>Flytta pluggen till rätt vätskeanslutning på fördelningsröret om inte pistolen används i ett återcirkulerande system. Om så är fallet ska alla vätskeportar i pistolen och på fördelningsröret vara öppna.</p>
Vätskan stängs inte av.	<p>Sliten o-ring (25).</p> <p>Kolvlocket (27) inte helt åtdraget.</p> <p>Fjädern (28) sitter inte på plats.</p> <p>Kolvens o-ring svälld (22).</p>	<p>Byt ut o-ringen.</p> <p>Dra åt kolvlocket tills det når botten.</p> <p>Kontrollera fjädern.</p> <p>Byt ut o-ringen. Dränk inte kolven i lösningsmedel.</p>

Felsökning av sprutmönster

Problem	Orsak	Lösning
Ojämn stråle. 	Otillräcklig färgmatning. Luft i vätskematningen.	Justera vätskeregulatorn eller fyll på vätsketanken. Kontrollera och dra åt sugslangkopplingarna, lufta färgmatningen.
Spottande stråle. 	Slitet spridarsäte (10) eller nålkula (14). Smutsigt sprutmunstycke (9) eller luftmunstycke (30).	Se efter om spridarsäte eller nål är slitet/sliten. Byt ut vid behov. Använd nål (rostfritt stål), som endast finns med 1/8 tums kula och spridarsäte (acetal), för att förbättra tätningen vid sprutning av lätta material och tätningarnas livslängd vid sprutning av syrakatalyserade material. Se Reservdelar , sidan 25 Rengör.
Ojämnt sprutmönster. 	Vätskeavlagringar eller munstycket delvis igentäppt. Lufthornhålen helt eller delvis igentäppta på den felaktiga sidan av mönstret.	Rengör munstycket. Se sidan 15. Gör ren lufthålen med lösningsmedel och en mjuk borste. Se sidan 15.
Mönstret förskjutet åt ena sidan, samma sida på luftmunstycket smutsas ner.	Lufthornhålen helt eller delvis igensatta.	Gör ren lufthålen med lösningsmedel och en mjuk borste. Se sidan 15.

Service



Följ serviceanteckningarna i FIG. 17 och FIG. 18 vid återmontering av pistolen.

Reservdelssatser till pistolen finns att beställa. Se sidan 34. Referensnummer markerade med en asterisk (*) i serviceanvisningarna ingår i lufttättningsreservdelssatsen 288171. Referensnummer markerade med symbolen (†) i serviceanvisningarna ingår i vätskereservdelssatsen 288136.

Detaljer som behövs vid service

- 1,6 mm (1/16 tums) sexkantsnyckel – finns med
- 3 mm sexkantsnyckel
- Skiftnyckel
- 4 mm sexkantsnyckel
- 8 mm (5/16-tums) mutterdragare
- Tång
- Smörjmedel artikelnr 111265; se **Tillbehör**, sidan 34, för att beställa
- Lämpligt lösningsmedel

Demontering

1. Utför **Anvisningar för tryckavlastning**, sidan 12.
2. Skruva bort de fyra skruvarna (17) och ta bort pistolen från fördelningsröret.
3. Skruva loss hållarmuttern till luftmunstycket (8). Ta bort luftmunstycket (30) och sprutmunstycket (9). Se FIG. 17.

Modell 288053: Skruva loss luftmunstycket (30). Ta bort RAC-sprutmunstycket (9) och RAC-huset (11). Se **Reservdelar**, sidan 25.


4. Inspektera munstyckstättningen (9a) där den sitter. Byt ut tätningen om den är skadad.
5. Ta bort locket (27) från kolvhuset (1). Ta bort fjädrarna (28 och 29).
6. Lossa stoppskruven (19) för vätskenålen med medföljande nyckel (38). Ta bort nålstoppet (21).
7. Tryck in avtryckaren (eller ta bort locket (27) och fjädrarna (28, 29)) så att nålkulan dras från sätet medan spridaren (10) skruvas bort från pistolhuset (1).
8. Lossa nålenheten (14) och dra ur den rakt från framänden på pistolen med hjälp av 8 mm (5/16-tums) mutterdragaren.

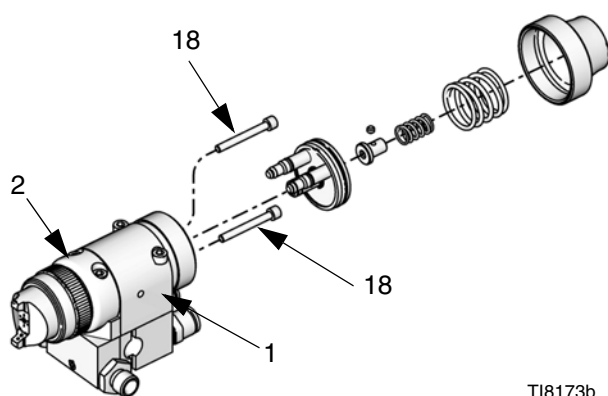
IAKTTA FÖRSIKTIGHET

Dra ut nålen rakt när den tas ur pistolen. Blir den böjd måste den bytas ut.

9. Ta bort kolven. Dra ur kolven (20) ur kolvhuset (1) med en tång. Se FIG. 16

10. Skruva loss de två skruvarna (18) och separera vätskehuset (2) och kolhuset (1) om packningen (15) måste bytas. Inspektera packningen (16) och byt ut den vid behov.

 Packningen (16) är limmad så se till att du har en reservpackning när packningen (16) ska sättas tillbaka.



T18173b

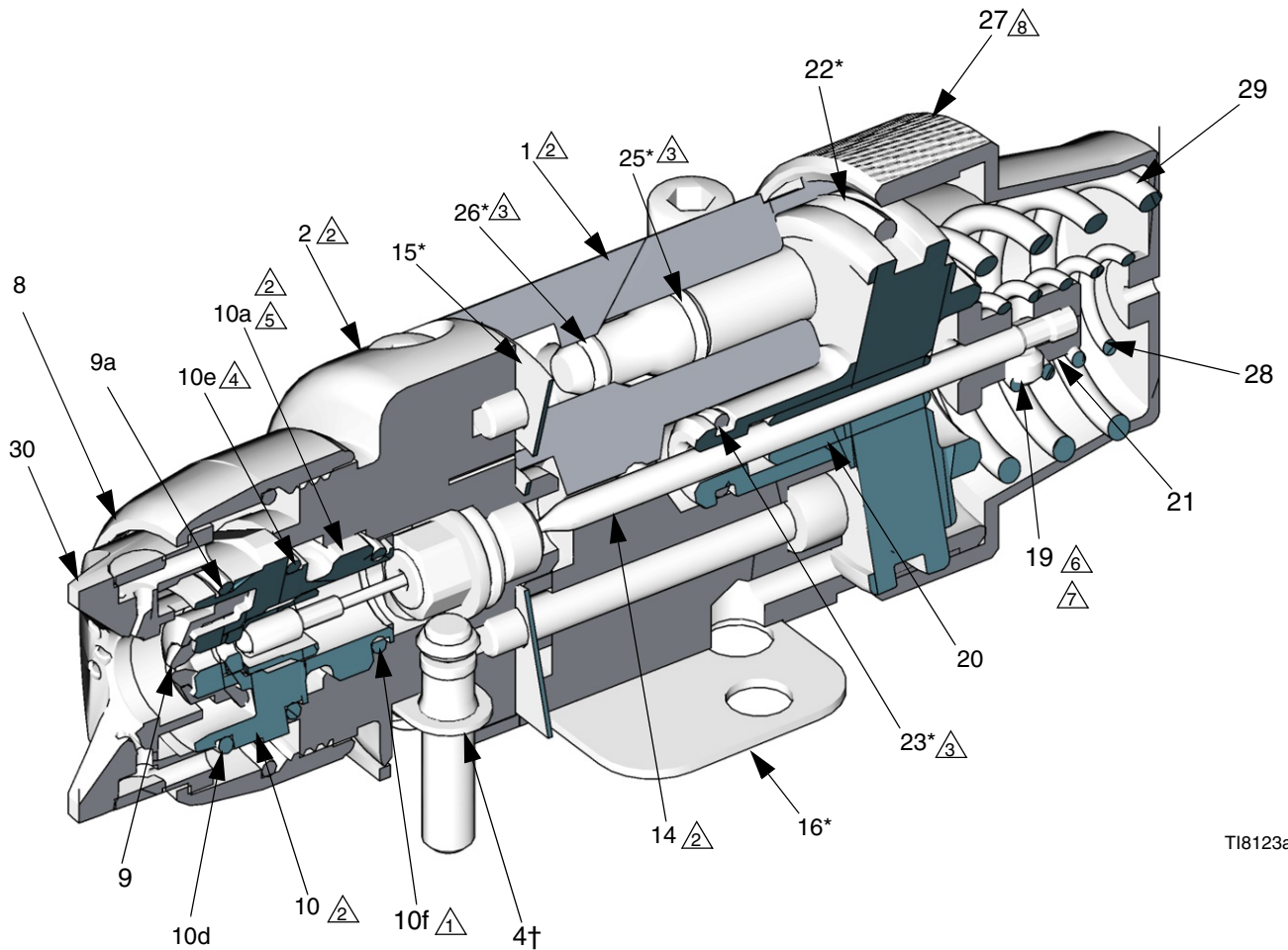
FIG. 16

11. Ta bort den stora o-ring (22) från kolven och den mindre o-ring (23) från kolvskaftet. Ta bort de två o-ringarna (25, 26) från var och en av kolvspindlarna. Kontrollera att spindlarna sitter ordentligt på plats. Byt hela kolvenheten (20) om de är lösa.

12. Utför det av följande som är tillämpligt:

- a. *Icke återcirkulerande pistoler:* Ta bort vätskeutloppspluggen (5) och packningen (4) från vätskehuset (2). Ta bort o-ring (6) och stödringen (7) från pluggen.
- b. *Återcirkulerande pistoler:* Ta bort tätningen (4) från vätskehuset (2).

13. Rengör alla delar och byt ut slitna delar. Smörj in gängorna med gängfett vid monteringen.



TI8123a

Genomskärning:
 Artikelnr 288044 pistol visas

SERVICEANTECKNINGAR:

- △2 Smörj in gängorna med gängfett.
- △3 Smörj med tunn olja.
- △4 Smörj ej.
- △5 Dra åt till moment 18–19 N•m (155–165 in-lb).
- △6 Applicera halvpermanent anaerobisk tätning.
- △7 Dra åt till moment 0,45–0,56 N•m (4–5 in-lb).
- △8 Dra åt locket (27) tills det når botten.

FIG. 17

Byte av spridarsäte

- Se **Tillbehör**, sidan 34
- Tvätta delarna med ett lösningsmedel som inte angriper delarna och som passar med vätskan som sprutas.



1. Utför **Anvisningar för tryckavlastning**, sidan 12.
2. Demontera pistolen från fördelningsröret.
3. Ta bort luftmunstyckets hållarring (8), luftmunstycket (30) och munstycket (9).
4. Tryck in avtryckaren (eller ta bort locket (27) och fjädrarna (28, 29)) så att nålkulan dras från sätet medan spridaren (10) skruvas bort från pistolhuset (1).
5. Inspektera o-ringarna (10d, 10e och 10f) på plats. Ta försiktigt bort o-ringarna från spridarhuset (10) om utbyte krävs.
6. Ta bort sätesmuttern (10c), sätet (10b) och sätetspackningen (10g) (endast hårdmetallsäten) med en 7/32-tums sexkantsnyckel.
7. Inspektera sätet (10b) och sätetspackningen (10g) och byt ut om så krävs.
8. Montera sätetspackningen (10g), (endast hårdmetallsäten), säte (10b), och sätesmuttern (10c). Dra åt till moment 5,1–5,7 N•m (45–50 in-lb). Dra inte åt för hårt.



När du monterar hårdmetallsätet måste sätets koniska ände (röda sidan) peka mot pistolspetsen.

Acetalsätet, som är standard i *Modell 288044*, kan monteras vänt åt båda hållen. Ändra dock inte riktning på sätet om det är slitet; då måste det bytas.

Hopmontering

1. *Endast icke återcirkulerande pistoler:* Smörj stödringen (7†) och o-ringen (6†) och installera dem på vätskeutloppspluggen (5). Skruva i pluggen i vätskeutloppet på vätskehuset (2). Se FIG. 18.
2. *Alla pistoler:* Återmontera packningen (4) i vätskehuset (2).

3. Montera o-ringarna (22*, 23*) på kolven (20). Montera de två o-ringarna (25*, 26*) på var och en av kolvspindlarna. Smörj in alla o-ringar, kolven och kolvspindlarna.
4. Passa in packningen (15*) enligt sprängskissen i Fig. 8.

Om packningen (15) byts, placera den då på kolvhuset (1) och installera sedan vätskehuset (2). Dra åt de två skruvarna (18) till 3,4 N•m (30 in-lb).

5. Sätt i kolven i (20) i kolvhuset (1).
6. Ta bort skyddspappret från klistersidan på packningen (16*) och sätt fast packningen på underkanten av kolvhuset (1), med de tre hålen i packningen inpassade mot hålen i huset.

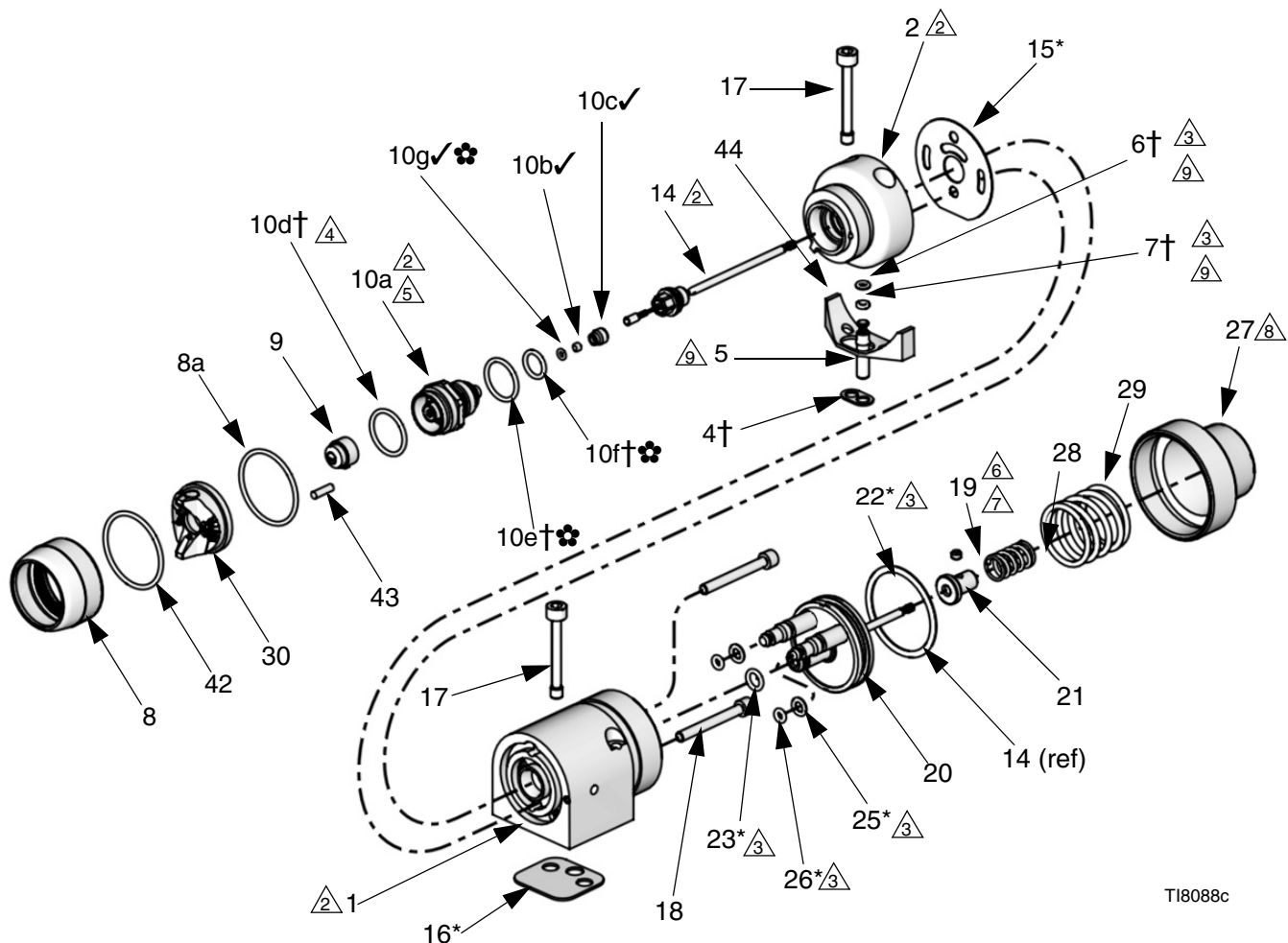
IAKTTA FÖRSIKTIGHET

Trä in nålen rakt i kolvhuset. Blir den böjd måste den bytas ut.

7. Trä in nålen (14) framifrån i vätskehuset (2). Dra åt till 5,7–6,8 N•m (50–60 in-lb).
8. Smörj in gängorna på spridarsätet (10). Skruva in det i vätskehuset (2) och dra åt till moment 7,3 N•m (65 in-lb).
9. Montera nålstoppet (21) på nålen. Täck låsskruven (19) med halvpermanent anaerobisk tätning och skruva i skruven i nålstoppet. Dra åt till moment 0,45–0,56 N•m (4–5 in-lb). Dra i nålen och kontrollera att den tätar helt.
10. Montera fjädrarna (28, 29).
11. Smörj in gängorna på kolvhuset (1). Skruva på locket (27) på huset tills det når botten.
12. *Modell 288053:* Montera RAC-huset (11) och RAC-sprutmunstycket (9) i RAC-luftmunstycks-hållaren (30). Rikta in det blå munstycksskyddet som önskas och skruva på luftmunstycksenheten på pistolen tills den når botten. Se **Reservdelar**, sidan 25.
13. Skruva fast pistolen på fördelningsröret med de fyra skruvarna (17). Dra åt till moment 7,3 N•m (65 in-lb).

Montera standardmunstycket och luftmunstycket.

Reservdelar



T18088c

SERVICEANTECKNINGAR:

- △2 Smörj in gängorna med gängfett.
- △3 Smörj med tunn olja.
- △4 Smörj ej.
- △5 Dra åt till moment 7,3 N•m (65 in-lb).
- △6 Applicera halvpermanent anaerobisk tätning.
- △7 Dra åt till moment 0,45–0,56 N•m (4–5 in-lb).
- △8 Dra åt locket (27) tills det når botten.
- △9 Används endast på icke återcirkulerande pistoler.

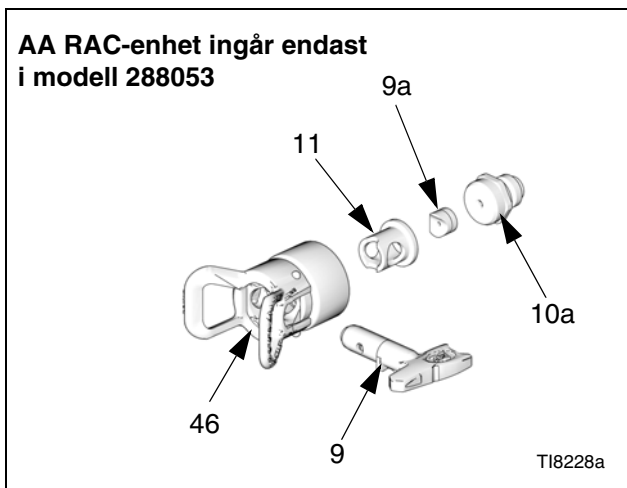


FIG. 18

Reservdelar

Ref.nr	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Ref.nr	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
1		HUS	1	16*	114134	PACKNING, polyetylen (botten)	1
2		HUS, vätska, rostfritt stål	1	17	15H317	SKRUV, montering fördelningsrör (M5)	4
4†	288200	PACKNING, vätska, homopolymerplast, paket på 10	2	18	15H318	SKRUV, SHCS	4
5	192687	PLUGG, vätska, invändig, rostfritt stål	1	19	114137	LÅSSKRUV; 6–32; längd 1,8 tum	1
6†	114244	TÄTNING, o-ring, fluoroelastomer	1	20	240895	KOLVENHET	1
7†	114340	STÖDRING; PTFE		21	192452	STOPP, nål, rostfritt stål	1
8◆❖*	249134	HÅLLARRING, enhet	1	22*	115066	TÄTNING o-ring, fluoroelastomer	1
8a	109213	O-RING, PTFE (se sats 253032, s. 35, för paket på 5)	1	23*	111450	TÄTNING o-ring, fluoroelastomer	1
9		MUNSTYCKE, innehåller 9a, se tabeller för val av munstycke, sidan 29	1	25*	112319	TÄTNING o-ring, fluoroelastomer	2
	AAPxxx	Modell 288044		26*	111504	TÄTNING o-ring, fluoroelastomer	2
	LTXxxx	Modell 288053, innehåller 9a		27	192453	KOLVLOCK	1
10		SPRIDARENHET	1	28	114138	SPIRALFJÄDER	1
	249132	med acetalsäte Modell 288044		29	114139	SPIRALFJÄDER	1
	288192	med hårdmetallsäte Modeller 288046, 288053		30◆❖*	288194	LUFTVENTILSENHET	1
	249877	med RAC-säte Modell 288053		*	289080	LUFTVENTILSENHET	1
10a		SPRIDARHUS	1	38	114141	NYCKEL, sexkan (ej i skiss)	1
10b✓		SÄTE	1	42◆❖*	15G320	BRICKA, PTFE, 1,2 tum utv. dia. (se sats 253032, s. 35, för paket på 5)	1
10c✓		MUTTER, säte	1	43◆❖*	15G618	STYRSTIFT, gängat	1
10d†	111116	TÄTNING, o-ring, säte; PTFE	1	44	15H702	INLÄGG, plast	1
10e†❖	109450	TÄTNING, o-ring, PTFE	1	46★	249478	SKYDD, RAC, G40	1
10f†❖	111457	TÄTNING, o-ring, PTFE	1				
10g✓❖	15F409	PACKNING, säte (spridarenhet endast med hårdmetallsäte)	1				
11★	15J770	HUS, RAC	1				
14		NÅLENHET	1				
	288190	Kula av rostfritt stål Modell 288044					
	288191	Kula av hårdmetall Modeller 288046, 288053					
15*	15H316	PACKNING, polyetylen (fram)	1				

◆ Endast modell 288044.

❖ Endast modell 288046.

★ Endast modell 288053.

* Endast modell 24F835.

† Ingår i vätskepackningssats 288136.

* Ingår i luftpackningssats 288171.

✓ Ingår i sätessats 249424 (acetal) och 249456 (hårdmetall).

❖ Delen inte för försäljning.

Artikelnr 288217

Fördelningsrör för Nordamerika med sidovätskeportar

Artikelnr 288218

Internationellt fördelningsrör med sidovätskeportar

Ref.nr	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
101		FÖRDELNINGSRÖR, sidovätskeportar	1
103			1
	120388❖	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 6,3 mm (1/4 tum) utv. dia. x 1/8 npt(m)	
	120538◆	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 6 mm utv. dia. x 1/8 npt(m)	
105	114246	LÄSSKRUV; 5/16; längd 11 mm (0,437 tum)	1
107			2
	114342❖	RÖRVINKEL, 6,3 mm (1/4 tum) ntp	
	114247◆	KOPPLING, vinkel, hane; #5 JIC x 1/4 npt	
108			2
	120389❖	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 9,5 mm (3/8 tum) utv. dia. x 1/4 npt	
	120537◆	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 8 mm utv. dia. x 1/4 npt	
109*	101970	RÖRPLUGG; 1/4–18 ptf; rostfritt stål; levereras för igenpluggning av vätskeutloppsport i icke återcirkulerande tillämpningar	3
114	120453	SKRUV, SHCS, M3 x 18	1

* Ej med i skiss.

❖ Endast artikelnr 288217.

◆ Endast artikelnr 288218.

⚠ Stryk på gängtätning (222955) på gängorna och tättyrna på fördelningsröret (101) och kopplingar och/eller pluggar i vätskeportarna.

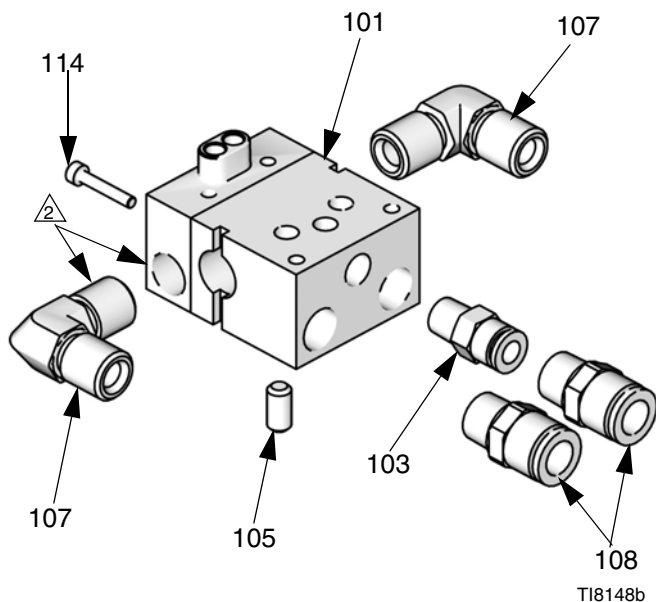


FIG. 19: Fördelningsrör för Nordamerika och internationellt

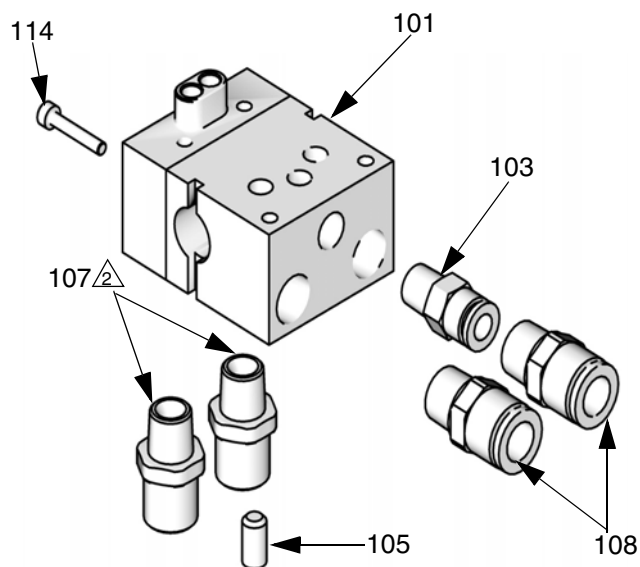
Artikelnr 288221

Fördelningsrör med vätskeportar på undersidan

Ref.nr	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
101		FÖRDELNINGSRÖR, vätskeportar på undersidan	1
103	120388	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 6,3 mm (1/4 tums) utv. dia. x 1/8 npt(m)	1
105	114246	LÅSSKRUV; 5/16; längd 11 mm (0,437 tum)	1
107	166846	NIPPEL, rostfritt stål; 1/4 npsm, rak rörgänga x 1/4 npt	2
108	120389	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 9,5 mm (3/8 tums) utv. dia. x 1/4 npt	2
109*	101970	RÖRPLUGG; 1/4-18 ptf; rostfritt stål; levereras för igenpluggning av vätskeutloppsport i icke återcirkulerande tillämpningar	1
114	120453	SKRUV, SHCS, M3 x 18	1

* Ej med i skiss.

△ Stryk på gängtätning (222955) på gängorna och täytorna på fördelningsröret (101) och kopplingar och/eller pluggar i vätskeportarna.



TI9398b

Fig. 20: Fördelningsrör med vätskeportar på undersidan

Artikelnr 288224

Airassist-fördelningsrör för högtryck med sidovätskeportar och mönsterinställningsventil

Artikelnr 24C343

Internationellt fördelningsrör med sidovätskeportar

Ref.nr	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
101	----	FÖRDELNINGSRÖR, mönster justerbart	1
102	244029	MÖNSTERVENTILENHET	1
103		KOPPLING, rör, luftinlopp	1
	120388❖	Rör 6,3 mm (1/4 tum) utv. dia. x 1/8 npt(m)	
	120538◆	Rör med 6 mm utv. dia. x 1/8 npt(m)	
104		RÖRKOPPLING, luft	1
	120389❖	Rör 9,5 mm (3/8 tum) utv. dia. x 1/4 npt	
	120537◆	Rör med 8 mm utv. dia. x 1/4 npt	
	15D916◆*	1/4 npt Rör med 4 mm utv. dia. x 1/4 npt; fraktas löst	
107	114246	LÅSSKRUV; 5/16; längd 11 mm (0,437 tum)	1
108		VINKEL, hane	2
	114342❖	1/4–18 npt	
	114247◆	#5 JIC x 1/4–18 npt	
109*	101970	RÖRPLUGG; 1/4–18 ptf; rostfritt stål; levereras för igenpluggning av vätskeutloppsport i icke återcirkulerande tillämpningar	1
114	120453	SKRUV, SHCS, M3 x 18	1

* Ej med i skiss, valfri storlek.

---- Säljes ej separat.

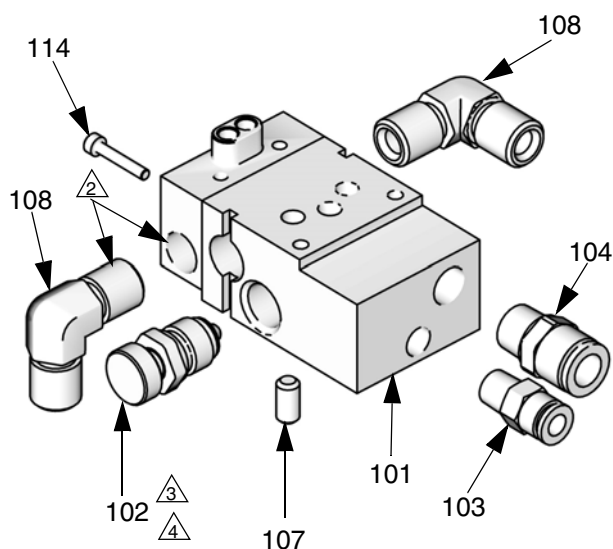
❖ Endast artikelnr 288224.

◆ Endast artikelnr 24C343.

△2 Stryk på gängtätning (222955) på gängorna och tätytorna på fördelningsröret (101) och kopplingar och/eller pluggar i vätskeportarna.

△3 Montera med ventilen vriden helt moturs till ytterläget.

△4 Dra åt till moment 14–15 N•m (125–135 in-lb).



T10556b

Fig. 21: Sidovätskeportar och mönsterjusteringsventil

Artikelnr 288160

Fördelningsrör med bakre portar, Nordamerika

Artikelnr 288211

Fördelningsrör med bakre portar, internationellt

Ref.nr	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
101		FÖRDELNINGSRÖR, aluminium	1
103		KOPPLING, vätskerör	2
	15H521 ❖	1/4 npsm	
	15J003 ◆	#5 JIC	
105	116475	SKRUV, SHCS, M4 x 12	2
106	120353	O-RING, PTFE	2
107	15J077	O-RING, PTFE	2
110	103253	LÅSSKRUV	2
111			2
	120389 ❖	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 9,5 mm (3/8 tums) utv. dia. x 1/4 npt	
	120537 ◆	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 8 mm utv. dia. x 1/4 npt	
112			1
	120388 ❖	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 6,3 mm (1/4 tums) utv. dia. x 1/8 npt(m)	
	120538 ◆	RÖRKOPPLING, luftanslutning; rör med 6 mm utv. dia. x 1/8 npt(m)	
113	114246	LÅSSKRUV, insex	1

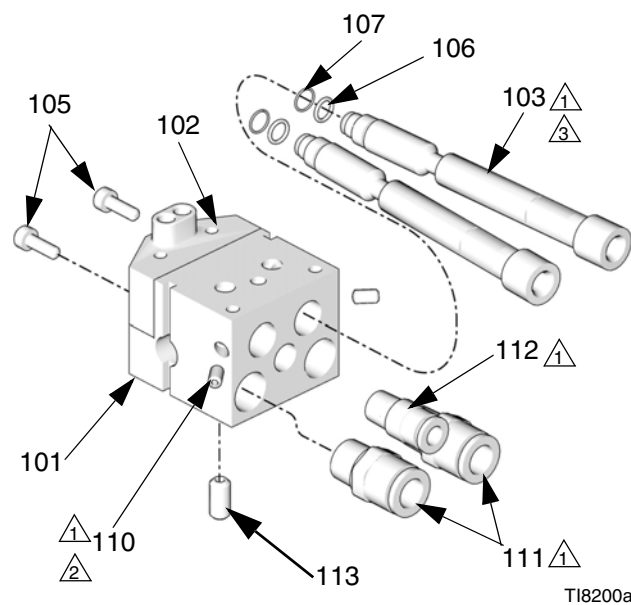
❖ Endast artikelnr 288160.

◆ Endast artikelnr 288211.

⚠ Stryk på gängtätning på gängorna och tättyorna på fördelningsröret (101) och kopplingar och/eller pluggar i vätskeportarna.

⚠ Dra åt till moment 3,4–4,7 N•m (30–42 in-lb).

⚠ Dra åt till moment 12,3–14,7 N•m (110–130 in-lb).

**FIG. 22**

T18200a

Tabeller för val av AAP-seriemunstycken och luftmunstycken

Precisionsmunstycken i AAP-serien



Beställ önskat munstycke (artikelnr AAPxxx) där xxx är storlekskoden i tabellen.

Munstyckena är märkta med Xxxx, där xxx är storlekskoden i tabellen.

Hålstorlek i mm (tum)	* Flöde l/min (fl oz/min)		Maximal mönsterbredd vid 30 cm (12 tum) Mönsterbreddtolerans +/- 13,0 mm (0,5 tum)						
	vid 4,1 MPa (41 bar, 600 psi)	vid 7,0 MPa (70 bar, 1 000 psi)	5 (127)	7 (178)	9 (228)	11 (279)	13 (330)	15 (381)	17 (432)
† 0,229 (0,009)	0,2 (7,0)	0,27 (9,1)	209	309	409	509			
† 0,279 (0,011)	0,3 (10,0)	0,4 (13,0)	211	311	411	511	611		
0,330 (0,013)	0,4 (13,0)	0,5 (16,9)	213	313	413	513	613	713	
0,381 (0,015)	0,5 (17,0)	0,7 (22,0)	215	315	415	515	615	715	815
0,432 (0,017)	0,7 (22,0)	0,85 (28,5)		317	417	517	617	717	817
0,483 (0,019)	0,8 (28,0)	1,09 (36,3)			419	519	619	719	
0,533 (0,021)	1,0 (35,0)	1,36 (45,4)			421	521	621		

* Munstyckena provas med vatten.

† För dessa storlekar ingår ett 150-näts munstycksfilter.

Avgivet flöde (Q) vid andra tryck (P) kan beräknas med formeln: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$
där QT = avgivet flöde (fl oz/min) ur tabellen ovan för 600 psi.

Luftmunstycke

Tillämpning	Munstycke använt med	Typisk luftförbrukning	Artikelnr.
Standard	Alla i AAP-, GG4-, GG5- och AAM-serierna	3–6 scfm	288194

Tabeller för val av RAC-munstycken i LTX-serien

För användning tillsammans med G40 RAC-hus

Hålstorlek i mm (tum)	* Flöde l/min (fl oz/min) vid 14,0 MPa (140 bar, 2 000 psi)	* Största mönsterbredd vid 30 cm (12 tum)				
		4 till 6 (150)	6 till 8 (200)	8 till 10 (250)	10 till 12 (300)	12 till 14 (350)
0,229 (0,009)	0,33 (11,2)	209	309			
0,279 (0,011)	0,49 (16,6)	211	311	411	511	
0,330 (0,013)	0,69 (23,3)	213	313	413	513	
0,381 (0,015)	0,91 (30,8)	215	315	415	515	615
0,432 (0,017)	1,17 (39,5)	217	317	417	517	617
0,483 (0,019)	1,47 (49,7)	219	319	419	519	619
0,533 (0,021)	1,79 (60,5)		321	421	521	621
0,584 (0,023)	2,15 (72,7)			423	523	623
0,635 (0,025)	2,54 (85,9)				525	625
0,686 (0,027)	2,96 (100,0)				527	627
0,737 (0,029)	3,42 (115,6)					629
0,787 (0,031)	3,90 (131,8)				531	631

* Munstyckena provas med vatten.

* Mönsterbredden mätt utan luftflöde.

LTX Reverse-A-Clean (RAC)-munstycken

- LTX RAC-munstycken inkluderar metallvätskesäte och vätsketätning av gummi.
- G40 RAC-ombyggnadssatser finns. Se sidan 32.

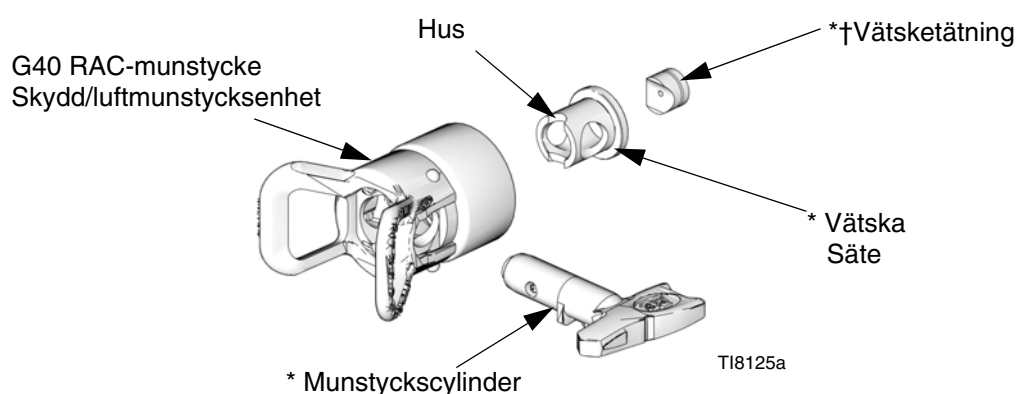


FIG. 23

* Medföljer LTX RAC-munstycket.

† Alternativa acetaltätningar 248936 finns att beställa (5-pack).

RAC SwitchTip

FFT RAC-munstycken för finmålning



Beställ önskat munstycke (artikelnr FFTxxx) där xxx är storlekkoden i tabellen.

Hålstorlek i mm (tum)	* Flöde l/min (fl oz/min)	❖ Största mönsterbredd vid 30,5 cm (12 tum)				
	vid 14,0 MPa (140 bar, 2 000 psi)	4 till 6 (150)	6 till 8 (200)	8 till 10 (250)	10 till 12 (300)	12 till 14 (350)
0,203 (0,008)	0,26 (8,8)	208	308			
0,254 (0,010)	0,41 (13,9)	210	310	410	510	
0,305 (0,012)	0,59 (19,9)	212	312	412	512	612
0,356 (0,014)	0,80 (27,0)	214	314	414	514	614

WRX WideRAC-munstycken



Beställ önskat munstycke (artikelnr WRXxxx) där xxx är storlekkoden i tabellen.

Hålstorlek i mm (tum)	* Avgivet flöde, l/min (fl oz/min)	❖ Maximal mönsterbredd vid 30,5 cm (12 tum)
	vid 14,0 MPa (140 bar, 2 000 psi)	24 tum (610)
0,533 (0,021)	1,79 (60,5)	1221
0,584 (0,023)	2,15 (72,7)	1223
0,635 (0,025)	2,54 (85,9)	1225
0,686 (0,027)	2,96 (100,0)	1227
0,737 (0,029)	3,42 (115,6)	1229
0,787 (0,031)	3,90 (131,8)	1231
0,838 (0,033)	4,42 (149,4)	1233
0,889 (0,035)	4,98 (168,3)	1235
0,940 (0,037)	5,56 (187,9)	1237
0,991 (0,039)	6,18 (208,9)	1239

* Munstyckena provas med vatten.

❖ Mätt UTAN luftflöde. Airassist tenderar att minska mönsterlängden med 25,4 till 50,8 mm (1 till 2 tum).

Tillbehör

Fördelningsrör för pistoler

Beställ separat, levereras ej med pistolen
(Se **Reservdelar**, sidan 25)

Artikelnr 288217

Fördelningsrör för Nordamerika med sidovätskeportar

Artikelnr 288218

Internationellt fördelningsrör med sidovätskeportar

Artikelnr 288221

Fördelningsrör med vätskeportar på undersidan

Artikelnr 288224

Airassist-fördelningsrör för högtryck med sidovätskeportar och manuell mönsterinställningsventil

Artikelnr 24C343

Internationellt airassist-fördelningsrör för högtryck

Artikelnr 288160

Fördelningsrör med bakre portar, Nordamerika

Artikelnr 288211

Fördelningsrör med bakre portar, internationellt


Nål-/spridaralternativ

Nålarna får endast användas med angivet spridarsäte för att tätning och livslängd ska kunna garanteras.

- **Standardviskositet/standardflöde**
 - Vätskenål 288191, hårdmetallkula
 - Spridarsäte 288192, hårdmetallsäte
- **Syrakatalyserade material/material med mycket låg viskositet**
 - Färgnål 288190, kula av rostfritt stål
 - Spridarsäte 288193, acetalsäte

HVLP-mätsats för luftmunstycke 249140

För bestämning av lufttrycket bakom luftmunstycket. Används inte för sprutning.

 För att överensstämna med HVLP får inte sönderdelningslufttrycket överstiga 70 kPa (0,7 bar, 10 psi).

Luftmunstyckessats för lackerare 289080

Satsen innehåller luftmunstycke för optimerad sprutning av lackeringsmaterial.

RAC-packning 246453

5-pack standardpackningar till RAC.

Acetal RAC-packning 248936

5-pack plastpackningar (acetal) till RAC.

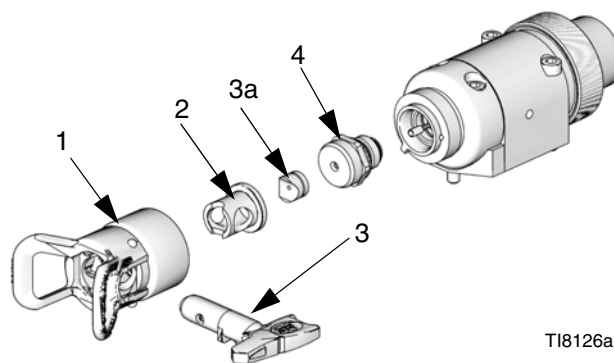
Filterpackning 288201

Alternativt 100 mesh-filter som monteras i vätskeintagspackningen (4) för ytterligare filtrering. 10-pack.


RAC-ombyggnadssats 287917

Satser för ombyggnad av en pistol med standardmunstycke, munstycksskydd och luftmunstycke till pistol artikelnr 288053 med AA RAC-enheten. Se på reservdelslistan och ritningen nedan vilka delar som ingår i satsen.

Ref.nr	Artikelnr	Beskrivning	Antal
1	249478	MUNSTYCKE, luft, AA RAC, enhet	1
2	15J770	HUS, RAC	1
3**	LTXxxx	MUNSTYCKE, cylinder; valfritt munstycke; inkluderar detalj 3a; beställ separat.	2
3a		SÄTE, vätska	1
4	249877	SÄTE, spridare	1



TI8126a

 **Munstycket (3) ingår inte i satsen, beställ separat. Se **Tabeller för val av RAC-munstycken i LTX-serien**, sidan 32.

Tätningssats 253032 till luftmunstycke

Paket med fem tätningar och fem o-ringar till luftmunstycksenheter.

Reservdelssats 249424 för platsäte

Satsen innehåller ett nytt acetalsäte (10-pack) och sätesmutter.

Reservdelssats 287962, till säten av rostfritt stål

Satsen innehåller monterad spridare med säte av rostfritt stål (15H282) för sprutning av pigmenterade syrahärdande material.

Reservdelssats 249456 till hårdmetallsäten

Satsen innehåller ett nytt hårdmetallsäte, sätespackning och sätesmutter.

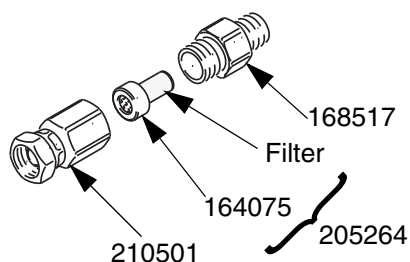
Munstycksfiltersats 241804

Ersättningsfilter (10-pack) endast för munstycksdimensioner 0,007, 0,009, och 0,011.

Jordklämma och ledning 222011

Vätskefilter 210500

35 MPa (350 bar, 5 000 psi) maximalt arbetstryck
100-nät. Passar på pistolens vätskeanslutning.
1/4–18 npsm. Inkluderar detaljerna nedan.



Högtryckskulventiler, fluoroelastomertätningar

34 MPa (345 bar, 5 000 psi) maximalt arbetstryck.
Kan användas som dräneringsrör.

- 210657 1/2 npt(m)
- 210658 3/8 npt(m)
- 210659 3/8 x 1/4 npt(m)

Avluftande huvudluftkran

2,1 MPa (21 bar, 300 psi) maximalt arbetstryck Släpper ut instängd luft i luftledningen mellan pumpluftinloppet och denna kran när den är stängd.

Artikelnr. Beskrivning

107141	3/4 npt (m x f) intag och utlopp
107142	1/2 npt (m x f) intag och utlopp

Ultimate pistolrengöringssats 15C161

Satsen innehåller borstar och verktyg för pistolskötsel.

Munstycksrensnålsats 249598

Satsen innehåller krokarna för rensning av munstycken.

Borste 101892

För rengöring av pistolen.

Adapterplatta 288197 för eftermontering

Adapterplattan gör att fördelningsröret kan monteras med olika bultmönster.

Mått

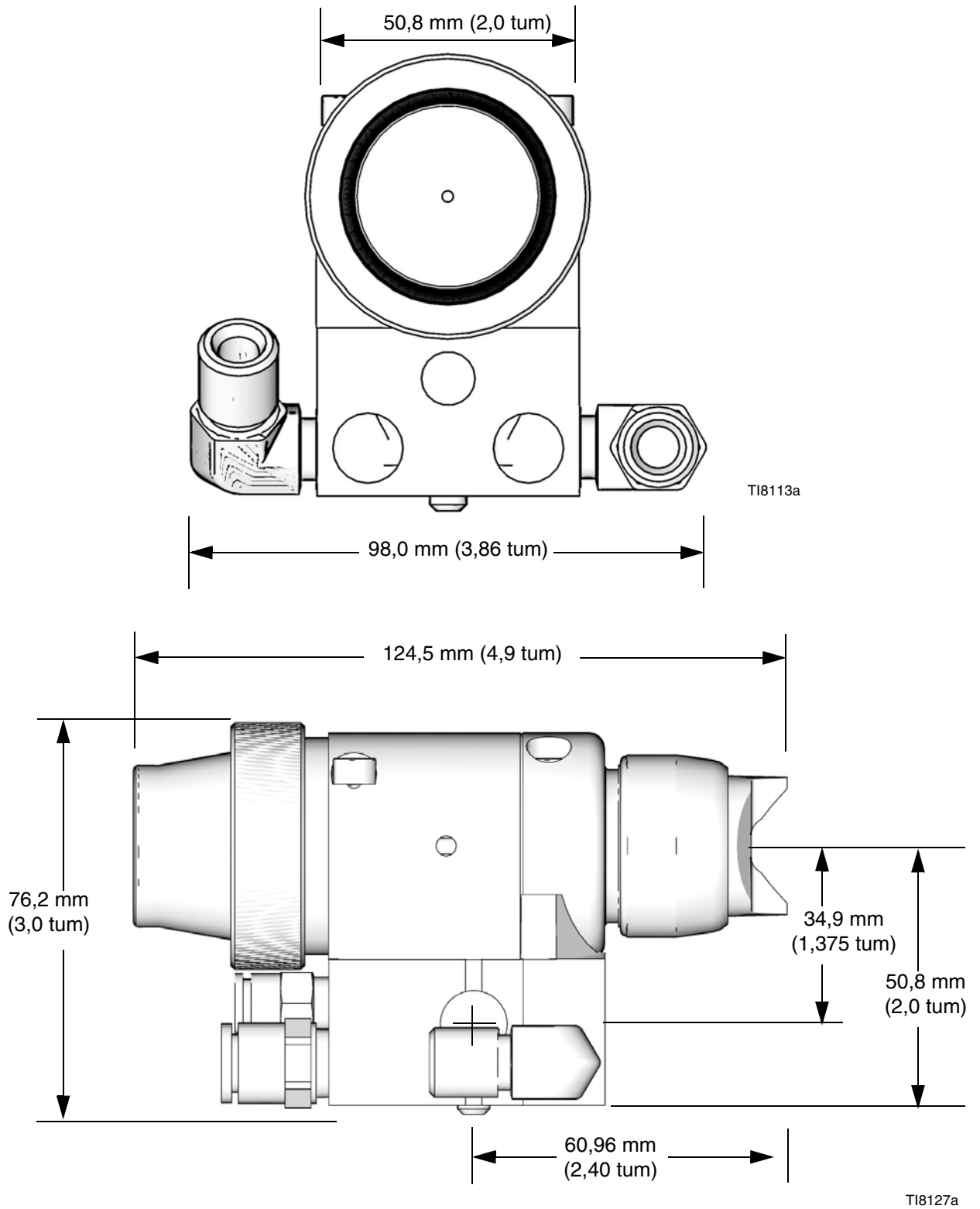


FIG. 24

Skiss, monteringshål

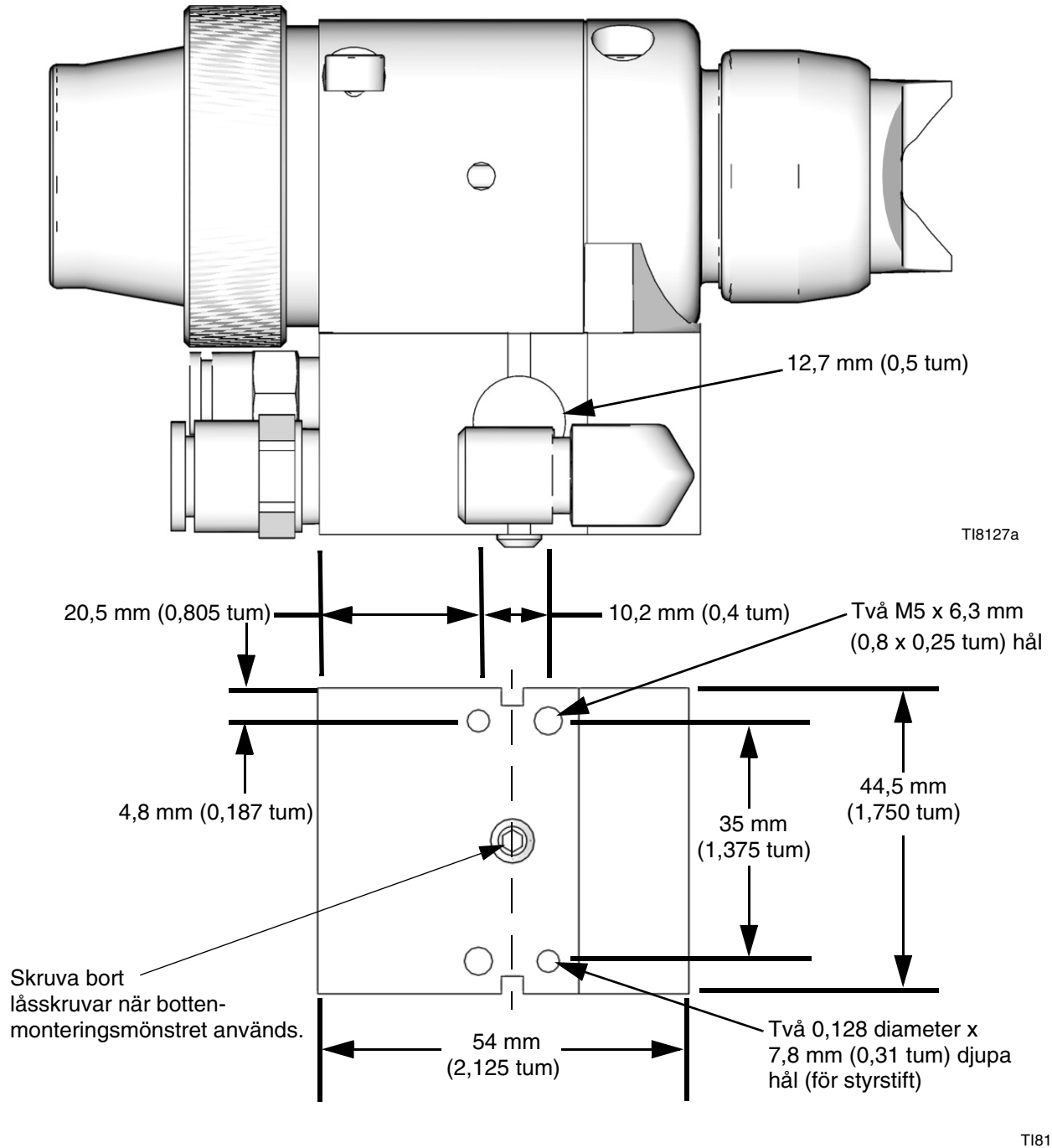
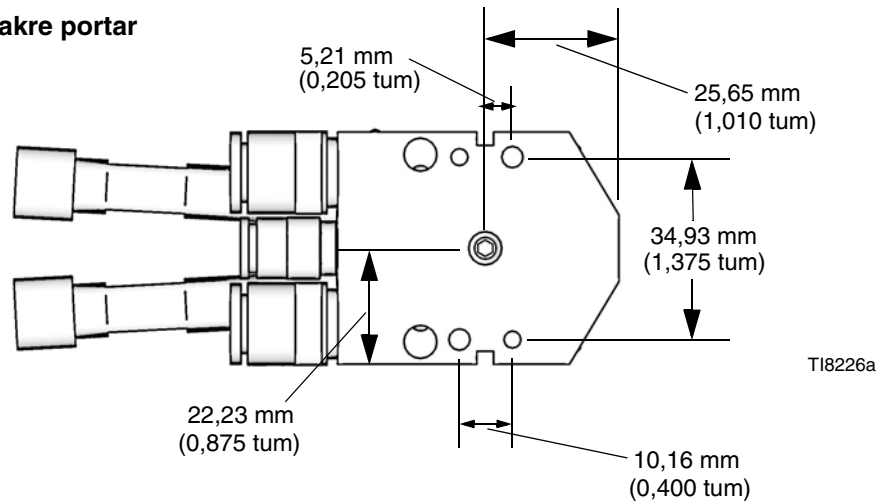


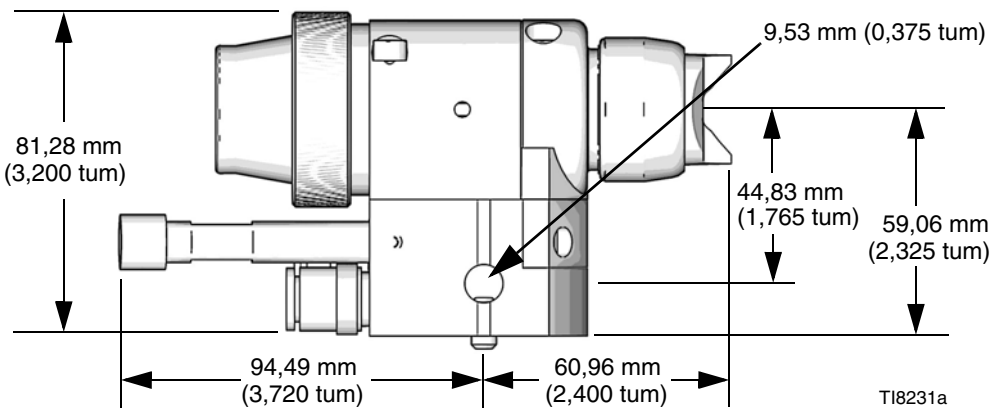
FIG. 25

Skiss, monteringshål

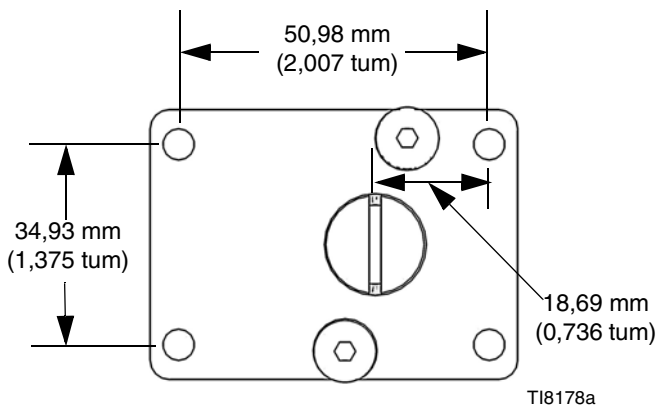
Fördelningsrör med bakre portar



Pistol med fördelningsrör med bakre portar



Eftermontering av adapterplatta



Pistol med eftermonterad adapterplatta

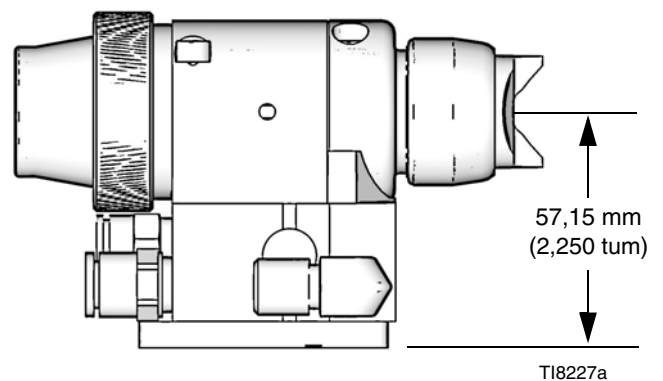


FIG. 26: Monteringshål

Tekniska data

Maximalt vätskearbetstryck	28 MPa (280 bar, 4 000 psi)
Maximalt arbetstryck för luft	0,7 MPa (7 bar, 100 psi)
Maximal arbetstemperatur vätska	120 °C (49 °F)
Minimum manövertryck för luftcylinder	0,34 MPa (3,4 bar, 50 psi)
Vikt	965 g (1,2 lbs)
Material i delar som kommer i kontakt med vätskan	Rostfritt stål, hårdmetall, polyetylen med ultrahög molekylvikt, kemiskt resistent fluoroelastomer, acetal, PTFE, polyamid

Aktiveringstid

Dessa värden gäller för en ny pistol med en 1,8 m (6 ft.) cylinderluftslang med 6,3 mm (1/4 tum) utv. dia. och ett 0,5 mm (0,019 tums) munstycke. Dessa värden varierar något efter användning och variationer i utrustningen.

Modeller 4,8 mm (3/16 tums)			
Cylinderlufttryck MPa (bar, psi)	Vätsketryck MPa (bar, psi)	msek till helt öppen	msek till helt stängd
0,34 (3,4, 50)	4,2 (42, 600)	60	60
0,34 (3,4, 50)	12,4 (124, 1 800)	60	60
0,34 (3,4, 50)	28 (280, 4 000)	60	60

Bullerdata (dBa)

Artikelnr. luftmunstycke.	Driftbetingelser	Vätsketryck med 0,019 tums munstycke MPa (bar, psi)	Mönsterlufttryck MPa (bar, psi)	Sönderdelningstryck MPa (bar, psi)	Ljudtryck dB(A)†	Ljudeffekt dB(A)‡
288194	Märktryck	28 (276, 4 000)	0	0,7 (7, 100)	91,75	91,90
			100 (0,7, 7)	0,7 (7, 100)	91,22	91,46
	Normala drifttryck	4,2 (42, 600)	0	0,21 (2,1, 30)	83,87	76,28
			30 (0,21, 2,1)	0,21 (2,1, 30)	84,41	78,65

† Ljudtrycket mätt 1 meter (3,28 ft.) från utrustningen.

‡ Ljudnivå uppmätt enligt ISO-9614-2.

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, som är tillverkad av Graco och som bär dess namn är fritt från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen av en auktoriserad Graco-distributör till förste användaren. Med undantag för speciella eller begränsade garantiåtaganden meddelade av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpet, reparera eller byta ut del som av Graco befunnits felaktig. Garantin gäller enbart under förutsättning att utrustningen installeras, körs och underhålls i enlighet med Gracos skrivna rekommendationer.

Garantin omfattar ej, och Graco ansvarar inte för allmän förlitning och skador, felfunktion, skador och slitage orsakat av felaktig installation, felaktig användning, avslipning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, misskötsel, olyckor, ombyggnad eller utbyte mot delar som inte Graco originaldelar. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen som anses felaktig sänds med frakten betald till en auktoriserad Graco-distributör för kontroll av det påstådda felet. Kan felet verifieras, reparerar eller byter Graco ut felaktiga delar kostnadsfritt. Utrustningen returneras till kunden med frakten betald. Påvisar kontrollen inga material- eller tillverkningsfel, utförs reparationer till rimlig kostnad, vilken kan innefatta kostnader för delar, arbete och frakt.

DEN HÄR GARANTIN ÄR EXKLUSIV OCH GÄLLER I STÄLLET FÖR ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA ELLER INDIREKTA, INKLUSIVE, MEN INTE BEGRÄNSAT, TILL GARANTI FÖR SÄLJBARHET ELLER GARANTI FÖR LÄMPLIGHET FÖR ETT SPECIFIKT SYFTE.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt ovan. Köparen medger att ingen annan ersättning (däribland följdskador, förlorad vinst, förlorad försäljning, personskador, materiella skador och andra följdskador) finns. Åtgärder för brott mot garantiåtagandet måste läggas fram inom två (2) år efter inköpet.

GRACO MEDGER INGA GARANTIER OCH FRÅNSÄGER SIG ALLA UNDERFÖRSTÅDDA GARANTIER FÖR SÄLJBARHET ELLER LÄMPLIGHET FÖR ETT VISST ÄNDAMÅL RELATERADE TILL TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL ELLER KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN INTE TILLVERKAS AV GRACO. Dessa artiklar som säljs men inte tillverkas av Graco (t.ex. elmotorer, strömbrytare, slang m.m.) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garantiåtagande. Graco ger köparen rimlig assistans när dessa garantiåtaganden utlöses.

Graco kan inte i något fall göras ansvarigt för indirekta, tillfälliga, speciella eller följdskador, som uppkommer till följd av leverans av apparater genom Graco enligt dessa bestämmelser, eller leverans, prestanda eller användning av andra produkter eller varor som säljs enligt dessa bestämmelser, antingen på grund av ett avtalsbrott, garantibrott, försumlighet från Graco, eller på annat sätt.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Information om Graco

Besök www.graco.com för den senaste informationen om Gracos produkter.

OM DU VILL GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Graco-återförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare.

Telefonnummer: 612-623-6921 **eller avgiftsfritt:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Alla uppgifter i text och bild i detta dokument speglar den senaste informationen som fanns tillgänglig vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan förvarning.

Översättning av originalanvisningar. This manual contains Swedish. MM 311052

Gracos huvudkontor: Minneapolis
Internationella kontor: Belgien, Kina, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2006, Graco Inc. Alla Gracos tillverkningsställen är registrerade enligt ISO 9001.

www.graco.com
Revidering K, oktober 2018