

Pulverizador e-Xtreme®

3A4965C
PT

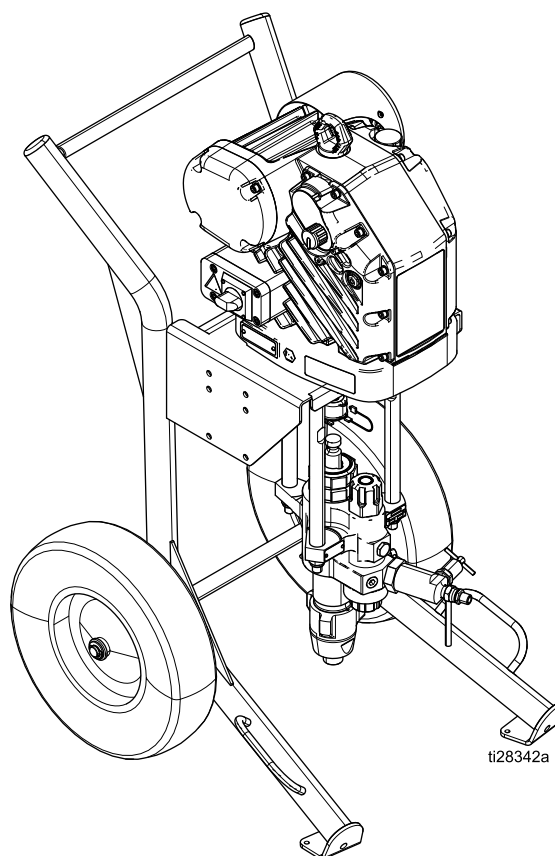
Pacotes de pulverizador de alta pressão elétrico para aplicação de revestimento de proteção.
Exclusivamente para utilização profissional.



Importantes instruções de segurança

Leia todas as advertências e instruções contidas neste manual e no manual do motor e-Xtreme. Guarde todas as instruções.

*Consultar a página 3 para obter informações sobre os modelos.
Consultar as especificações técnicas para conhecer a pressão máxima de trabalho.*



Contents

Manuais Associados	2	Proteção contra corrosão	17
Informações do modelo	3	Lavagem	17
Advertências	4	Manutenção do carrinho	17
Identificação dos componentes	7	Resolução de problemas	18
Instalação	8	Resolução de problemas do código de erro	20
Requisitos de fonte de alimentação	8	Modo de espera	20
Ligar a fonte de alimentação	8	Tabela de Códigos de Erro	20
Ligação à terra	8	Reparação	23
Encher com óleo antes de utilizar o equipamento	9	Remoção do pistão de bombagem Xtreme	23
Lavar o equipamento antes de usar	9	Remoção e reinstalação do pistão de bombagem	23
Configuração	10	Válvulas de verificação de saída	24
Procedimento de descompressão	12	Peças	25
Fecho do Gatilho	12	Desenho das peças	25
Escorvar/Lavar	13	Componentes das válvulas de verificação de saída	28
Pulverização	15	Dimensões	30
Encerramento	16	Especificações técnicas	33
Manutenção	16	Garantia Padrão da Graco	35
Plano de manutenção preventiva	16		
Substituir o óleo	16		
Manutenção diária	16		
Verifique o nível do óleo	17		

Manuais Associados

Peça	Descrição
3A3165	Motor e-Xtreme
311619	Manual do kit de fixação da bomba
311762	Manual do pistão de bombagem Xtreme
312145	Manual da pistola XTR

Informações do modelo

Modelo	Descrição	Conjunto		Filtro		Bomba
		Completa (Tubo flexível e pistola)	Simples (Sem tubo flexível ou pistola)	Filtro integrado	Sem filtro	
24Y901	e-Xtreme Ex45, Carrinho	✓		✓		145cc
24Y902	e-Xtreme Ex45, Carrinho		✓	✓		
24Y903	e-Xtreme Ex45, Carrinho	✓			✓	
24Y904	e-Xtreme Ex45, Carrinho		✓		✓	
24Y905	e-Xtreme Ex45, Carrinho com depósito	✓		✓		
24Y906	e-Xtreme Ex45, Carrinho com depósito		✓	✓		
24Y907	e-Xtreme Ex45, Carrinho com depósito	✓			✓	
24Y908	e-Xtreme Ex45, Carrinho com depósito		✓		✓	
24Y909	e-Xtreme Ex45, Montagem na parede	✓		✓		
24Y910	e-Xtreme Ex45, Montagem na parede		✓	✓		
24Y911	e-Xtreme Ex45, Montagem na parede	✓			✓	
24Y912	e-Xtreme Ex45, Montagem na parede		✓		✓	
24Z901	e-Xtreme Ex35, Carrinho	✓		✓		180cc
24Z902	e-Xtreme Ex35, Carrinho		✓	✓		
24Z903	e-Xtreme Ex35, Carrinho	✓			✓	
24Z904	e-Xtreme Ex35, Carrinho		✓		✓	
24Z905	e-Xtreme Ex35, Carrinho com depósito	✓		✓		
24Z906	e-Xtreme Ex35, Carrinho com depósito		✓	✓		
24Z907	e-Xtreme Ex35, Carrinho com depósito	✓			✓	
24Z908	e-Xtreme Ex35, Carrinho com depósito		✓		✓	
24Z909	e-Xtreme Ex35, Montagem na parede	✓		✓		
24Z910	e-Xtreme Ex35, Montagem na parede		✓	✓		
24Z911	e-Xtreme Ex35, Montagem na parede	✓			✓	
24Z912	e-Xtreme Ex35, Montagem na parede		✓		✓	

Para a pressão máxima de trabalho, consultar [Especificações técnicas, page 33](#).

NOTA: Consulte o manual do motor e-Xtreme para obter informações sobre aprovações do motor.

Advertências

Seguem-se advertências relativamente à instalação, utilização, ligação à terra, manutenção e reparação deste equipamento. O ponto de exclamação alerta para uma advertência geral e os símbolos de perigo referem-se aos riscos específicos dos procedimentos. Quando estes símbolos aparecerem ao longo deste manual ou em etiquetas de Advertência, tenha em conta estas Advertências. Os símbolos e advertências dos produtos referidos como perigosos não abrangidos nesta secção, podem aparecer ao longo deste manual, sempre que aplicáveis.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTÊNCIA</h2>	
    	<p>PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOSÃO</p> <p>Os vapores inflamáveis na zona de trabalho, tais como os provenientes de solventes e tintas, podem inflamar-se ou explodir. O fluxo de tinta ou solventes pelo equipamento provocar eletricidade estática. Para ajudar a evitar situações de incêndio e explosão:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilize o equipamento apenas em áreas bem ventiladas. • Elimine todas as fontes de ignição, como luzes piloto, cigarros, lâmpadas elétricas portáteis e plásticos de proteção (potencial arco estático). • Ligue à terra todo o equipamento na área de trabalho. Consulte as instruções de ligação à terra. • Nunca pulverize ou lave o solvente a alta pressão. • Mantenha a área de trabalho sem detritos, incluindo solvente, panos e gasolina. • Não ligue nem desligue cabos de alimentação ou interruptores na presença de vapores inflamáveis. • Utilize apenas tubos flexíveis com ligação à terra. • Segure a pistola firmemente apoiando-a na parede do balde em contacto com a terra, quando estiver a descarregar para dentro do mesmo. Não utilizar sacos do lixo, a menos que sejam antiestáticos ou condutivos. • Pare imediatamente a utilização caso ocorram faíscas estáticas ou sinta um choque. Não utilize o equipamento até identificar e corrigir o problema. • Tenha sempre um extintor operacional na área de trabalho. <p>As cargas estáticas podem acumular-se em peças de plástico durante a limpeza e a sua descarga pode provocar a combustão de vapores inflamáveis. Para ajudar a evitar situações de incêndio e explosão.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Limpe as peças de plástico apenas em áreas bem ventiladas. • Não limpe com um pano seco. • Não acione pistolas eletrostáticas na área de trabalho.
	<p>CONDIÇÕES ESPECIAIS PARA UTILIZAÇÃO EM SEGURANÇA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para evitar o risco de faíscas eletrostáticas, as peças não metálicas do equipamento devem ser limpas apenas com um pano húmido. • O invólucro em alumínio pode provocar faíscas em caso de impacto ou contacto com peças em movimento, o que pode causar um incêndio ou explosão. Adote precauções no sentido de evitar esses impactos ou contactos. • Todas as ligações à prova de fogo são críticas ao bom uso do motor quando aprovado para locais perigosos, não sendo reparáveis se danificado. Substituir as peças danificadas por outras genuínas da Graco sem excepção.

ADVERTÊNCIA

 	<p>PERIGO DE CHOQUE ELÉTRICO</p> <p>Este equipamento deve ter ligação à terra. Se os procedimentos de ligação à terra, preparação ou utilização do sistema não forem os adequados, poderão ocorrer choque elétrico.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Desligue no interruptor e da corrente elétrica antes de desligar quaisquer cabos e realizar reparação ou instalação do equipamento. • Ligue apenas a uma fonte de alimentação ligada à terra. • Toda a cablagem elétrica deve ser feita por um electricista qualificado no cumprimento de todos os códigos e regulamentos locais. • Não exponha à chuva. Guarde no interior. • Depois de desligar da fonte de alimentação, espere cinco minutos para prestar assistência.
    	<p>PERIGO DE INJEÇÃO ATRAVÉS DA PELE</p> <p>O produto a alta pressão proveniente da pistola, de fugas nos tubos flexíveis ou de componentes danificados poderá provocar lesões na pele. As lesões podem ter o aspeto de um simples corte, porém, constituem ferimentos graves que podem resultar em amputação. Obtenha tratamento médico imediatamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não comece a pintar sem que o protetor do bico e o protetor do gatilho estejam instalados. • Engate o fecho do gatilho quando não estiver a pintar. • Não aponte a pistola a ninguém nem a nenhuma parte do corpo. • Não coloque as mãos sobre o bico. • Não tente interromper ou desviar fugas com a mão, o corpo, uma luva ou um pano. • Siga o Procedimento de descompressão quando parar de pulverizar e antes de dar início aos procedimentos de limpeza, verificação ou manutenção do equipamento. • Aperte todas as ligações relativas a líquidos antes de utilizar o equipamento. • Verifique diariamente os tubos flexíveis e as ligações. Substitua imediatamente as peças gastas ou danificadas.
 	<p>PERIGO DE PEÇAS EM MOVIMENTO</p> <p>As peças em movimento podem entalar ou amputar os dedos e outras partes do corpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantenha-se afastado das peças em movimento. • Não utilize o equipamento tendo removido as respetivas proteções e coberturas. • O equipamento sob pressão pode começar a funcionar sem aviso. Antes de efetuar ações de verificação, deslocação ou assistência no equipamento, siga o Procedimento de Descompressão e desligue todas as fontes de alimentação.
	<p>PERIGO DE QUEIMADURA</p> <p>As superfícies do equipamento e os fluidos aquecidos podem tornar-se muito quentes durante o funcionamento. Para evitar queimaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não toque em líquidos ou no equipamento quentes.
	<p>VAPORES OU LÍQUIDOS TÓXICOS</p> <p>Os vapores ou líquidos tóxicos podem provocar lesões graves ou morte se entrarem em contacto com os olhos e a pele, ou se forem inalados ou engolidos.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leia as Folhas de Dados de Segurança (FDS) para conhecer os perigos específicos dos produtos que está a utilizar. • Armazene os líquidos perigosos em recipientes aprovados e elimine-os em conformidade com as directrizes aplicáveis.



ADVERTÊNCIA



EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Utilize equipamento de proteção adequado quando se encontrar na área de trabalho para ajudar a impedir a ocorrência de lesões graves, incluindo lesões nos olhos, perda de audição, inalação de vapores tóxicos e queimaduras. Este equipamento inclui, mas não se limita a:

- Proteção para os olhos e ouvidos.
- Máscaras de respiração, vestuário protetor e luvas conforme as recomendações do fabricante do produto e do solvente.



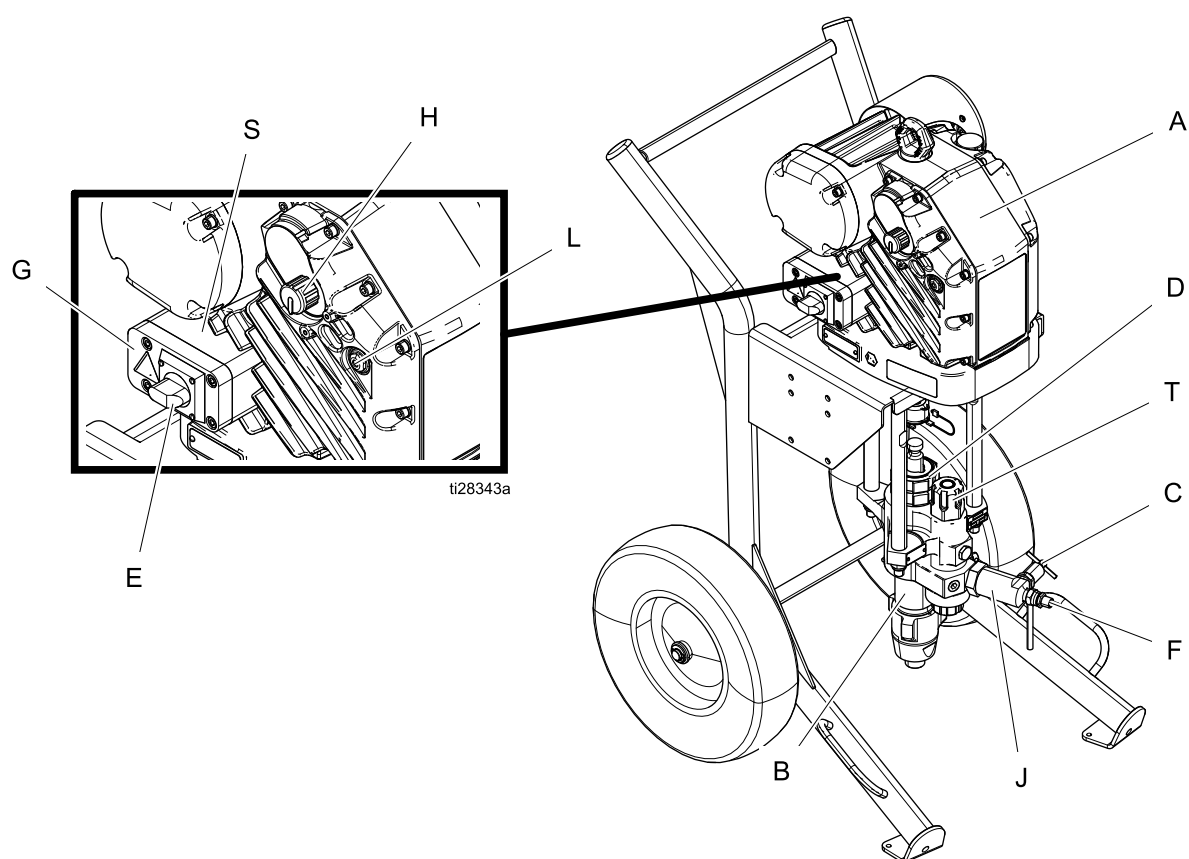
PERIGO DA UTILIZAÇÃO INCORRETA DO EQUIPAMENTO

A utilização incorreta poderá provocar lesões graves ou morte.



- Não utilize a unidade se estiver cansado ou sob a influência de drogas ou de álcool.
- Não exceda a pressão máxima de trabalho ou o nível de temperatura do componente do sistema com a classificação mais baixa. Consulte os **Dados técnicos** em todos os manuais do equipamento.
- Utilize produtos e solventes compatíveis com as peças do equipamento em contacto com o produto. Consulte os **Dados técnicos** em todos os manuais do equipamento. Leia as advertências do fabricante do produto e do solvente. Para obter mais informações relativas ao material que utiliza, solicite as Fichas de Dados de Segurança (FDS) ao distribuidor ou ao revendedor.
- Não deixe a área de trabalho enquanto energiza ou pressuriza o equipamento.
- Desligue todo o equipamento e siga o **Procedimento de descompressão** quando o equipamento não está a ser utilizado.
- Verifique diariamente o equipamento. As peças danificadas ou com sinais de desgaste devem ser imediatamente substituídas por peças Graco genuínas.
- Não altere nem modifique este equipamento. As alterações ou modificações podem anular as aprovações da agência e originar perigos de segurança.
- Certifique-se de que todo o material está classificado e aprovado para o ambiente onde o vai utilizar.
- Utilize o equipamento apenas para o fim a que se destina. Se precisar de informações, contacte o seu distribuidor.
- Afaste os tubos flexíveis e cabos de áreas com movimento, arestas afiadas, peças em movimento e superfícies quentes.
- Não dê nós nem dobre os tubos flexíveis, nem os utilize para puxar o equipamento.
- Mantenha crianças e animais afastados da área de trabalho.
- Cumpra todas as normas de segurança aplicáveis.

Identificação dos componentes



Ref. ^a	Descrição
A	Motor elétrico
B	Corpo de bomba
C	Válvula de drenagem/purga de líquido
D	Porca de empanque
E	Interruptor elétrico
F	Saída de líquido
G	Tampa da caixa de derivação
H	Botão de regulação de pressão
J	Válvula de verificação de saída
L	Luz indicadora de estado (LED)
S	Caixa de derivação
T	Tampa do filtro (apenas modelos equipados com filtro integrado)

NOTA: Consulte o manual do motor e-Xtreme para obter informações sobre etiquetas de advertência.

Instalação



Requisitos de fonte de alimentação

Consulte o **Manual do motor** para instruções sobre requisitos de alimentação.

Ligar a fonte de alimentação

Consulte o **Manual do motor** para instruções para ligar a fonte de alimentação.

Ligação à terra



Pulverizador: O sistema é ligado à terra através do cabo de alimentação.

Tubos flexíveis de fluido: Utilize apenas tubos flexíveis condutores elétricos com um tamanho combinado máximo de 210 pés (64 m) para assegurar a continuidade da ligação à terra. Verifique a resistência elétrica dos tubos flexíveis. Se a resistência total à terra exceder os 25 megaohms, substitua imediatamente o tubo flexível.

Pistola de pintura: Ligue à terra, através da ligação a uma bomba e tubo flexível de produto devidamente ligados à terra.

Recipiente de alimentação de produto: Siga a regulamentação local.

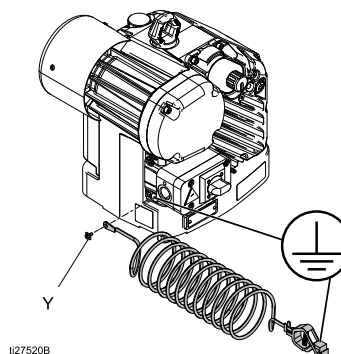
Objeto a ser pintado: Siga a regulamentação local.

Baldes de solvente utilizados na lavagem: Siga a regulamentação local. Utilize apenas baldes metálicos condutores, colocados numa superfície com ligação à terra. Não coloque o balde numa superfície não condutora, como é o caso do papel ou do cartão, os quais interrompem a continuidade da ligação à terra.

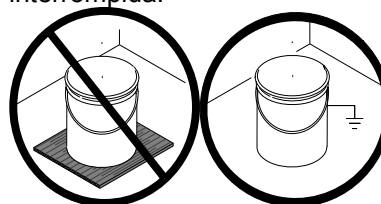
Para manter a continuidade da ligação à terra, quando lava ou descomprime: pegue na peça de metal da pistola pulverizadora/válvula distribuidora firmemente para o lado de um balde de metal ligado a terra e depois active a pistola/válvula.

Ferramentas necessárias:

- Fios e grampos de ligação à terra para baldes (Graco Ref^o 244524 – não fornecidoa)
 - Dois baldes de metal de 5 galões (19 litros) (Graco Ref^o 101108 – não fornecidos)
1. Ligar o fio de ligação à terra (Y) a um perno de terra na parte de trás do motor.

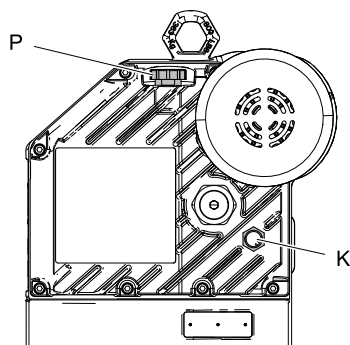


2. Fazer a ligação à terra do objeto a pintar, o recipiente de fornecimento de produto e todo o restante equipamento da área de trabalho. Siga as normas locais. Utilizar apenas tubos flexíveis de ar e de produto condutores de eletricidade.
3. Ligar à terra todos os baldes de solvente. Utilizar apenas baldes metálicos, que são condutores, colocados numa superfície com ligação à terra. Não coloque o balde sobre uma superfície não condutora, como papel ou cartão, pois a continuidade da ligação à terra seria interrompida.



Encher com óleo antes de utilizar o equipamento

Antes de utilizar o equipamento, abra o tampão de enchimento (P) e junte óleo para engrenagens EP sintético Graco Ref^o 16W645 sem silicone ISO 220. Verifique o nível do óleo através do vidro de observação (K).



ti27516a

Encha até o nível de óleo atingir aproximadamente o ponto intermédio do vidro de observação. A capacidade de óleo é de aproximadamente 1,0–1,2 quartos (0,9–1,1 litros). **Não encha demasiado.**

NOTA: O equipamento é fornecido com duas garrafas de 1 quarto (0,95 litros) de óleo.

AVISO


Utilize apenas óleo Graco Ref^o 16W645. Qualquer outro óleo pode não lubrificar adequadamente e provocar danos na transmissão.

Lavar o equipamento antes de usar

A secção de líquido da bomba foi testada com óleo de baixa densidade, deixado nas passagens de líquido para proteger as peças. Para evitar contaminar o seu produto com óleo, lave o equipamento com um solvente compatível antes de o utilizar.

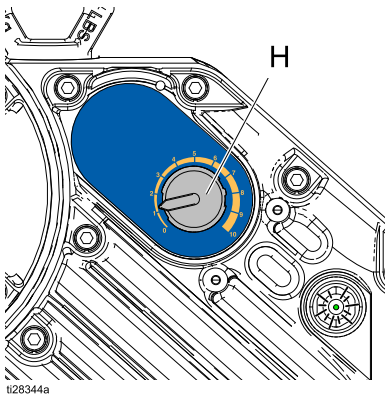
Consulte [Escorvar/Lavar](#), page 13.

Configuração

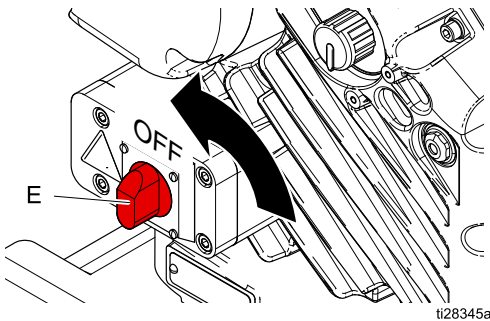
				
---	--	--	--	--

Para evitar que o carrinho tombe, certifique-se de que o coloca sobre uma superfície plana e nivelada. A não observância deste aviso poderá resultar em lesões corporais.

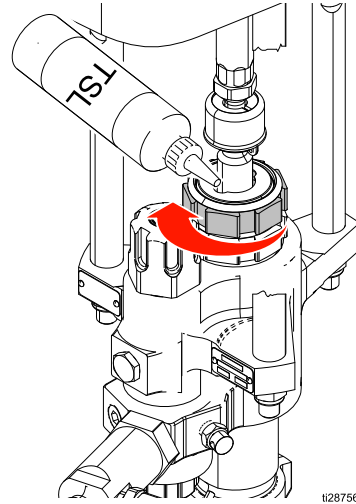
1. Puxe o botão de ajuste da pressão (H) para fora e rode no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio até parar. Prima o botão para bloquear.



2. Desligue o interruptor (E) (OFF). Ligue a unidade à fonte de alimentação.



3. Verificar a porca de empanque (D). Consultar o manual do corpo de bomba Xtreme 311762 para conhecer o binário de aperto das porcas. Encher com TSL (líquido para vedantes TSL™).



4. Ligar um tubo flexível de produto com condutividade elétrica à saída do corpo da bomba através da válvula de verificação de saída e apertar.

AVISO

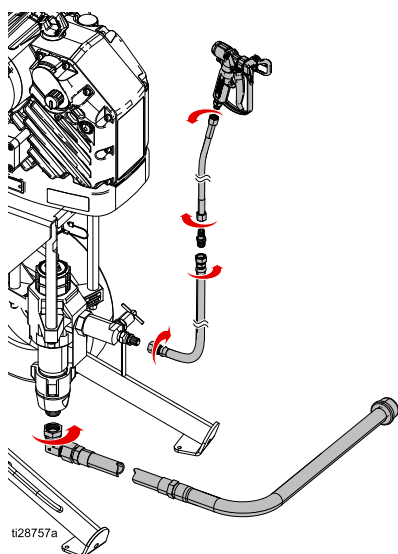
Se fixar o tubo flexível diretamente ao corpo da bomba pode causar danos no pulverizador durante a cavitação, ou quando o pulverizador ficar sem material. Para evitar danos, utilize a válvula de verificação de saída entre o corpo da bomba e o tubo flexível.

AVISO

O tamanho mínimo permitido do tubo flexível disponível é de 3/8 pol. DI x 50 pés (10 mm x 15 m). Tubos flexíveis mais pequenos podem provocar picos de alta pressão e resultar em danos no pulverizador.

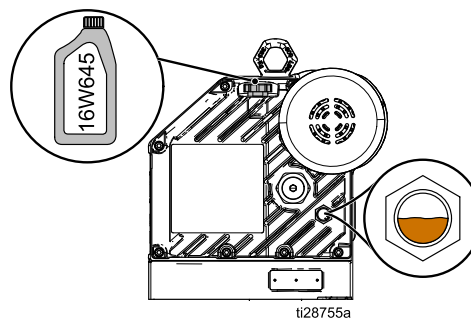
5. Fixe o tubo flexível na pistola e aperte.

6. Fixe o tubo flexível de abastecimento de material ao corpo da bomba.



NOTA: O comprimento máximo sugerido é de 6 pés (1,8 m), e o diâmetro mínimo sugerido de 1 pol. (2,5 cm).

7. Verifique o nível do óleo.

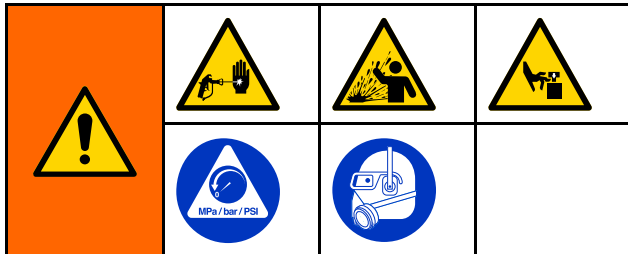


8. Lave e purgue sempre o pulverizador antes de cada utilização (consultar [Escorvar/Lavar](#), page 13).

Procedimento de descompressão

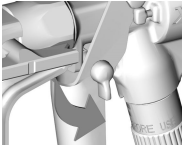


Siga o Procedimento de Descompressão sempre que vir este símbolo.

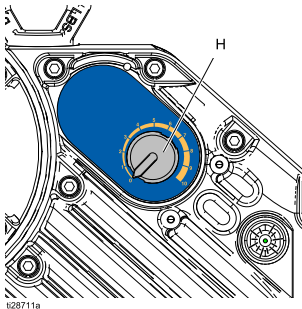


Este equipamento permanece pressurizado até efectuar a descompressão manualmente. Para ajudar a evitar ferimentos graves devidos ao líquido pressurizado, como injeção na pele, salpicos de líquido e peças em movimento, siga o Procedimento de descompressão quando parar de pintar e antes de limpar, verificar ou reparar o equipamento.

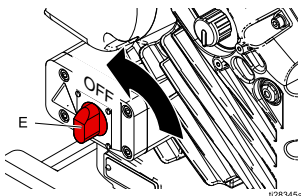
1. Engate o fecho do gatilho da pistola.



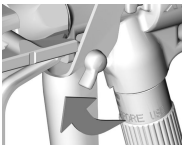
2. Puxe o botão de ajuste da pressão (H) para fora e rode no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio até parar. Prima o botão para bloquear.



3. Desligue o interruptor (E) (OFF).



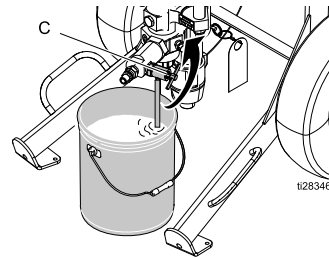
4. Desengatar o fecho do gatilho.



5. Encostar firmemente a pistola contra um balde metálico com ligação à terra. Acionar a pistola.

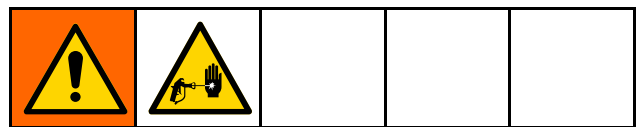


6. Engate o fecho do gatilho da pistola.
7. **Efetuar a drenagem do produto:** Colocar o tubo de drenagem num balde de desperdícios ligado à terra. Abra lentamente a válvula de drenagem/purga de líquidos (C) e drene o líquido para um balde de desperdícios.



8. Se suspeitar que o bico de pintura ou o tubo flexível está completamente obstruído ou que a descompressão não foi feita na totalidade:
 - a. Desaperte a porca retentora da proteção do bico ou a união da extremidade do tubo flexível **MUITO LENTAMENTE** para aliviar a pressão gradualmente.
 - b. Desaperte completamente a porca ou o acoplamento do tubo flexível.
 - c. Com o bico removido, acione a pistola para o balde.

Fecho do Gatilho

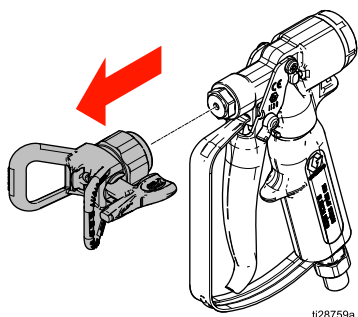


O fecho do gatilho deve ser sempre engatado quando se para de pulverizar, no sentido de evitar o acionamento acidental da pistola pela mão ou no caso de cair ou de sofrer uma pancada.

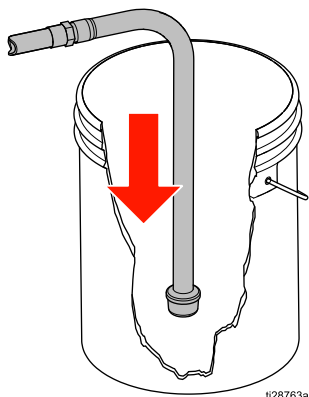
Escorvar/Lavar

Para evitar um incêndio ou uma explosão, deve sempre ligar o equipamento e o recipiente de resíduos à terra. Para evitar faíscas estáticas e lesões corporais infligidas por salpicos, deve lavar sempre com a mínima pressão possível.

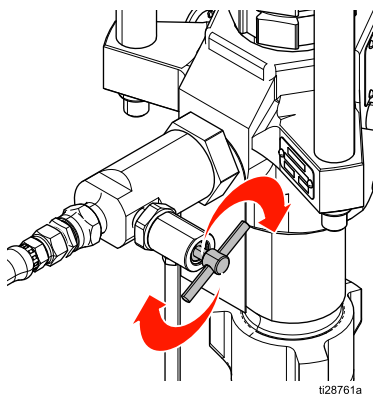
1. Execute o [Procedimento de descompressão](#), [page 12](#).
2. Remover o bico e o respetivo protetor da pistola.



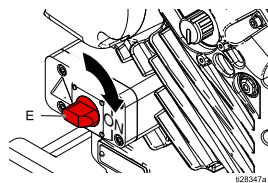
3. Coloque o tubo flexível de aspiração de material no líquido (em caso de escorvamento) ou solvente (em caso de lavagem) compatível.



4. Feche a válvula de drenagem.



5. Ligue o interruptor (E) (ON).

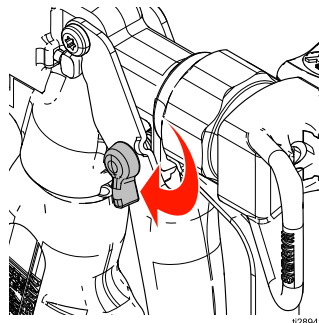


6. Escorvar ou lavar a pressão o tubo flexível e a pistola:

- a. Desengatar o fecho do gatilho.
- b. Acione a pistola para o balde ligado à terra. Puxe para fora o botão de ajuste da pressão (H) e rode lentamente no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão, até fluir da pistola um caudal uniforme. Prima o botão para bloquear. Em caso de **lavagem**, acione a pistola até fluir pela pistola solvente limpo.



- c. Engate o fecho do gatilho.



7. No caso de ferrugem, o equipamento está pronto para pintar (prossiga para [Pulverização](#), [page 15](#)). Para lavagem a pressão, prosseguir com a etapa 8.

NOTA: As etapas restantes referem-se apenas à lavagem a pressão.

AVISO

Não ferrar a bomba com a válvula de drenagem/purga de líquido no caso de utilização de produtos de dois componentes. Os produtos de dois componentes misturados solidificam na válvula e provocam obstrução.

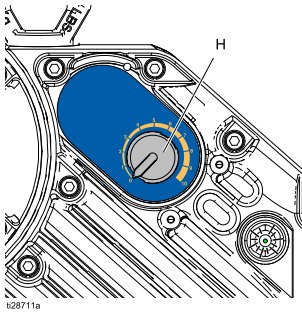
8. Execute o [Procedimento de descompressão](#), [page 12](#).
9. Ligue o interruptor (E) (ON).

Configuração

10. Para ligar a bomba, puxe para fora o botão de ajuste da pressão (H) e rode lentamente no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar a pressão, até fluir da válvula de drenagem um caudal uniforme. Prima o botão para bloquear.

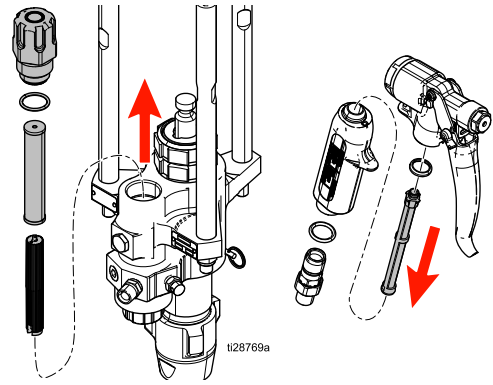
NOTA: Para determinar a quantidade adequada de solvente e o tempo de lavagem, remova o compartimento da válvula de entrada para verificar se foi completamente limpa, principalmente quando pulverizar um material novo pela primeira vez.

11. Espere até solvente limpo fluir pelo tubo de drenagem.
12. Puxe o botão de ajuste da pressão (H) para fora e rode no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio até parar. Prima o botão para bloquear.



13. Desligue o interruptor (E) (OFF).

14. Inspeção a bomba e os filtros da pistola.



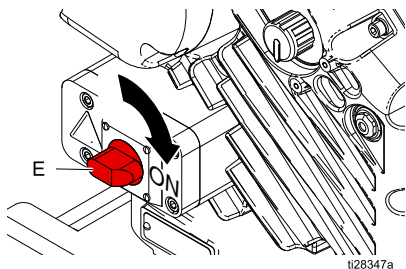
Pulverização



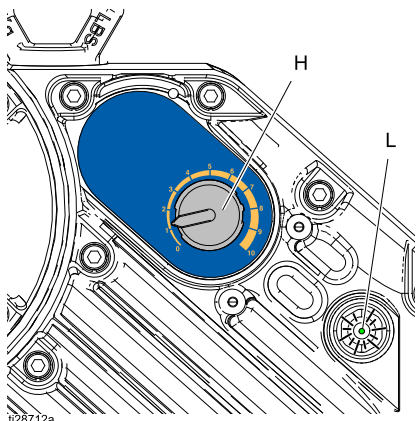
AVISO

Não permita que a bomba fique seca. Acelerará rapidamente para uma velocidade alta causando dano.

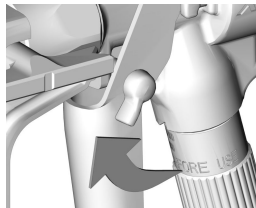
1. Execute o [Escorvar/Lavar](#), page 13.
2. Execute o [Procedimento de descompressão](#), page 12.
3. Instalar o bico e o respetivo protetor na pistola. Em seguida, fechar a válvula de descompressão do produto.
4. Ligue o interruptor (E) (ON).



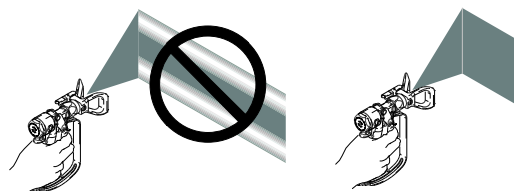
5. Puxe para fora e rode o botão de ajuste da pressão (H) até atingir a pressão desejada. Rodar para a direita para aumentar a pressão e para a esquerda para diminuí-la. Prima o botão para bloquear.



6. Desengatar o fecho do gatilho.



7. Pulverizar um leque de teste. Ler as advertências do fabricante do produto. Ajustar, se necessário.

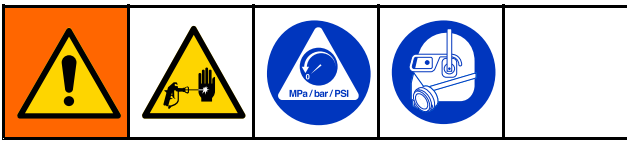


NOTA: Quando determinar a pressão de pulverização pretendida, aumente sempre a pressão de pulverização até o padrão de pulverização se desenvolver completamente. Deste modo, reduzir-se-ão os picos de pressão quando a bomba parar e minimizar-se-á o excesso de pulverização.

Definição do botão de regulação de pressão	Pressão de saída da bomba dinâmica					
	Ex35			Ex45		
	PSI	Bar	MPa	PSI	Bar	MPa
1	320	22.0	2.20	400	27.0	2.70
2	640	44.0	4.40	800	54.0	5.40
3	960	66.0	6.60	1200	81.0	8.10
4	1280	88.0	8.80	1600	108	10.8
5	1600	110	11.0	2000	135	13.5
6	1920	132	13.2	2400	162	16.2
7	2240	154	15.4	2800	189	18.9
8	2560	176	17.6	3200	216	21.6
9	2880	198	19.8	3600	243	24.3
10	3200	220	22.0	4000	270	27.0

8. Depois de terminada a pulverização, lavar a pressão. Realizar [Escorvar/Lavar](#), page 13 e [Procedimento de descompressão](#), page 12.

Encerramento



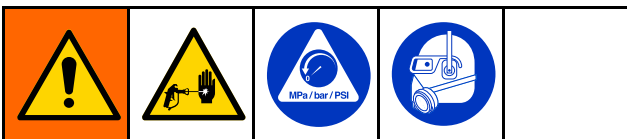
AVISO

Nunca deixe água ou líquido à base de água na bomba de um dia para o outro. Se utilizar um líquido à base de água, lave primeiro com água, e depois com um produto antiferrugem (por exemplo, um diluente mineral). Efetuar a descompressão mas deixar o inibidor de ferrugem na bomba para proteger as peças da corrosão.

Para encerrar:

1. Execute o [Escorvar/Lavar](#), page 13.
2. Execute o [Procedimento de descompressão](#), page 12.

Manutenção



AVISO

Não abra/remova a tampa das engrenagens. O lado das engrenagens não está sujeito a assistência. Se abrir a tampa das engrenagens pode alterar a pré-carga do rolamento definida de fábrica e reduzir a vida útil do produto.

Plano de manutenção preventiva

As condições de funcionamento de um sistema em particular determinam a frequência com que é necessária a manutenção. Deve estabelecer-se um plano de manutenção preventiva registrando os períodos e os tipos de manutenção necessários e, em seguida, determinar um plano regular para a verificação do sistema.

Substituir o óleo

NOTA: Substituir o óleo após um período de rotação de 200 000–300 000 ciclos. Após o período de rotação, mude o óleo uma vez por ano.

1. Coloque um recipiente de pelo menos 2 quartos (1,9 litros) debaixo da saída de drenagem de óleo. Retire o budo de drenagem de óleo. Deixe todo o óleo drenar do motor.
2. Reinstale o budo de drenagem de óleo. Aperte a 25–30 ft-lb (34–40 N•m).

AVISO

Não exceda o valor de momento de aperto. O budo de drenagem pode ficar descarnado e danificado.

3. Abra o tampão de enchimento (P) e junte óleo para engrenagens EP sintético Graco Ref^a 16W645 sem silicone ISO 220. Verifique o nível do óleo através do vidro de observação (K). Encha até o nível de óleo atingir aproximadamente o ponto intermédio do vidro de observação. A capacidade de óleo é de aproximadamente 1,0–1,2 quartos (0,9–1,1 litros). **Não encha demasiado.**
4. Reinstale o tampão de enchimento (ver [Encher com óleo antes de utilizar o equipamento](#), page 9).

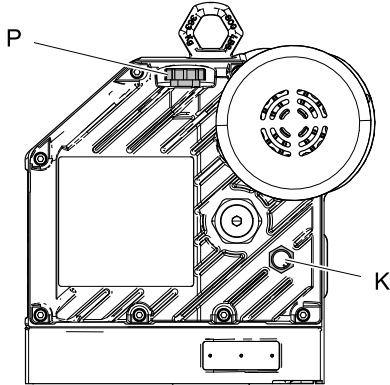
Manutenção diária

NOTA: Durante o período de imobilização nocturno, parar a bomba no fundo do curso, de forma a evitar que o líquido seque na parte exposta da haste de bombagem e danifique os vedantes da garganta. Execute o [Procedimento de descompressão](#), page 12.

1. Execute o [Escorvar/Lavar](#), page 13.
2. Execute o [Procedimento de descompressão](#), page 12.
3. Verificar a porca de empanque (D). Ajustar os empanques e adicionar TSL na medida do necessário. Consultar o manual do corpo de bomba 311762 para conhecer o binário de aperto das porcas.
4. Verificar tubos, tubos flexíveis e uniões. Apertar todas as ligações de produto antes de cada utilização.

Verifique o nível do óleo

Verifique o nível do óleo através do vidro de observação (K). O nível do óleo deve situar-se perto do ponto intermédio do vidro de observação quando o pulverizador não estiver a funcionar. Se o nível de óleo for baixo, abra o tampão de enchimento (P) e junte óleo para engrenagens EP sintético Graco Ref^a 16W645 sem silicone ISO 220.



ti27516a

A capacidade de óleo é de aproximadamente 1,0–1,2 quartos (0,9–1,1 litros). **Não encha demasiado.**

NOTA: O equipamento é fornecido com duas garrafas de 1 quarto (0,95 litros) de óleo.

AVISO

Utilize apenas óleo Graco Ref^a 16W645. Qualquer outro óleo pode reduzir a vida útil das engrenagens.

Proteção contra corrosão

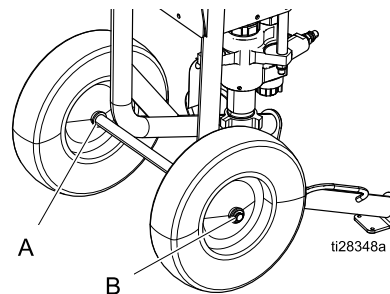
lave sempre a bomba antes que os fluidos sequem na haste de deslocamento. Nunca deixar água ou produto à base de água na bomba de um dia para o outro. Primeiro, lavar com água ou solvente compatível e, em seguida, com um inibidor de ferrugem, como por exemplo, diluente. Efetuar [Procedimento de descompressão, page 12](#), mas deixar o inibidor de ferrugem na bomba para proteger as peças da corrosão.

Lavagem

- Lave antes de mudar os líquidos, antes do líquido poder solidificar no equipamento e no final do dia, antes de guardar e antes de reparar o equipamento.
- Lave com a pressão mais baixa possível. Verifique se os conectores têm fugas e aperte se necessário.
- Lave com um produto compatível com o produto que estiver a ser aplicado e com as peças do equipamento em contacto com o produto.

Manutenção do carrinho

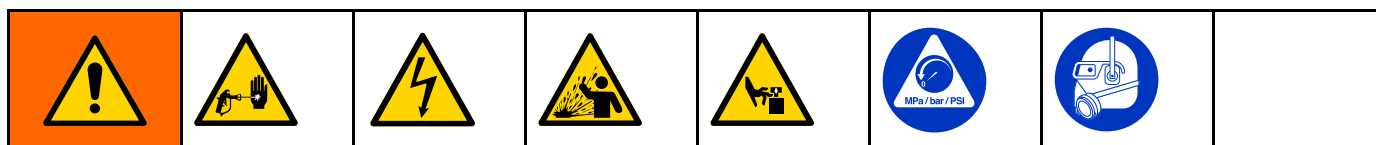
Lubrificar periodicamente o eixo entre os pontos A e B com óleo de baixa viscosidade (veja abaixo).



ti28348a

Manter o carrinho limpo, limpando diariamente os derramamentos de produto com um solvente compatível.

Resolução de problemas



NOTA: Verifique todas as soluções possíveis em antes de desmontar a bomba.

NOTA: O indicador de estado (L) no motor fica intermitente se for detetado algum erro.

Problema	Causa	Solução
Potência da bomba baixa em ambos os cursos	Falta fornecimento de líquido	Encher e escorvar a bomba.
	Linha de saída de líquido obstruída, pistola*, etc.; o diâmetro interior do tubo flexível é demasiado pequeno	Desobstrua o tubo flexível, a válvula de verificação de saída ou a pistola; utilize o tubo flexível com o maior diâmetro interior.
	Empanque do pistão gasto	Substituir. Consultar o manual do corpo da bomba.
Sem saída	Válvulas de verificação de admissão ou pistão incorretamente instaladas	Verifique e repare. Consultar o manual do corpo da bomba.
	A válvula de admissão está obstruída.	Limpe a válvula de admissão.
	Falta fornecimento de líquido	Encher e escorvar a bomba.
A bomba não opera	Falta fornecimento de líquido	Encher e escorvar a bomba.
	Tubo flexível ou pistola obstruídos*	Limpar o tubo flexível ou a pistola.
	Líquido seco na biela	Desmonte e limpe a bomba (consultar o manual do corpo da bomba). De futuro, parar a bomba no fundo do curso. Mantenha o copo de lubrificação cheio de solvente compatível.
	Componentes do motor gastos ou deteriorados	Repare ou substitua o motor. Remova o corpo da bomba do motor. Se o corpo da bomba não realizar o ciclo e não apresentar um código de erro intermitente, proceda à resolução de problemas do motor ou à substituição.
Nenhuma pressão ou fluxo	Existe uma fuga de líquido do disco de rutura	Substitua o disco de rutura; não substitua por um bujão de tubo.
	A válvula de admissão está obstruída.	Limpe a válvula de admissão.
	Válvula de drenagem com fuga	Feche ou substitua a válvula de drenagem.
O motor não arranca	Sobretensão (mais de 300 V)	Consulte as recomendações sobre alimentação no manual do motor.
	Placa de controlo sem alimentação elétrica.	Verifique se a alimentação elétrica está ligada. Verifique as ligações da caixa de derivação.
Potência baixa no movimento descendente	Válvula de admissão gasta ou aberta	Desobstruir ou assistir a válvula de admissão.
Potência baixa no movimento ascendente	Empanques da válvula de pistão abertos ou gastos	Desobstruir a válvula de pistão. Substituir os empanques.

Problema	Causa	Solução
Velocidade errática ou acelerada da bomba	Alimentação de produto acabou	Encha o abastecimento de líquido e purgue a bomba.
	Aspiração entupida	Limpar o tubo de aspiração.
	Empanques da válvula de pistão abertos ou gastos	Desobstruir a válvula de pistão. Substituir os empanques.
	Válvula de admissão gasta ou aberta	Desobstruir ou assistir a válvula de admissão.
	Pistola, tubo flexível, saída, etc. obstruídos	Desobstrua a pistola, tubo flexível, saída, etc.
	Válvula de verificação de saída gasta ou aberta	Desobstruir ou assistir a válvula de verificação de saída.
Funciona ou não mantém a pressão quando parada	Válvula de admissão ou de pistão ou vedantes gastos	Preste assistência ao corpo da válvula (consultar o manual do corpo da válvula 311762).
Bolhas de ar no líquido	Linha de aspiração solta	Aperte as ligações da linha de aspiração. Apertar. Usar um vedante de roscas líquido compatível ou fita PTFE nas ligações.
	Agitador/misturador não submerso	Mergulhe o agitador/misturador.
	RPM do agitador/misturador demasiado elevadas	Diminua as RPM do agitador/misturador.
Acabamento deficiente ou leque de pintura irregular	Pressão de líquido incorreta na pistola	Consulte o manual da pistola. Leia as recomendações do fabricante do líquido.
	Líquido demasiado inconsistente ou espesso	Ajuste a viscosidade do líquido. Leia as recomendações do fabricante do líquido.
	Pistola suja, com desgaste ou danificada	Fazer a manutenção da pistola (consultar o manual da pistola de pulverização).
O motor não roda e o LED está apagado	Sobretensão (superior a 300 V)	Verificar a fonte de alimentação.
	Placa de controlo sem alimentação elétrica	Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
O motor não roda e o LED está aceso	Falha do codificador	Passe alimentação. Recalibre o codificador seguindo o procedimento discriminado no manual do motor e-Xtreme (3A3165). Contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica para mais informações.
Fuga de óleo	Excesso de óleo	Drene e reabasteça o óleo conforme indicado em Verifique o nível do óleo, page 17 .
	Bujão de drenagem não apertado adequadamente	Aperte a 25–30 ft-lb (34–40 N•m).
	O-ring do cartucho de vedação em falta ou danificado	Substitua a unidade do rolamento do veio.

* Para determinar se o tubo do fluido ou a pistola estão obstruídos, siga [Procedimento de descompressão, page 12](#). Desligar o tubo flexível de fluido e colocar um recipiente na saída de fluido da bomba para recolher qualquer fluido. Rodar o botão de ajuste de pressão o suficiente para ativar a bomba. Se a bomba iniciar, a obstrução está no tubo de fluido ou na pistola.

Resolução de problemas do código de erro

Os códigos de erro podem assumir duas formas:

- **Alarme:** Alerta-o para a causa do alarme e desliga o motor.
- **Desvio:** Alerta-o para o problema, mas o motor pode continuar a funcionar para além dos limites definidos até atingir os limite absolutos do sistema.

NOTA: O código intermitente é visualizado utilizando o indicador de estado (L) no motor. O código intermitente abaixo indica a sequência. Por exemplo, o código intermitente 2 indica duas intermitências, uma pausa, e depois repete-se.

NOTA: Para limpar um código de erro, primeiro tente rodar o botão de ajuste da pressão (H) no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio até parar. Se o indicador de estado (L) não parar de piscar pouco tempo depois de colocar o botão em zero, passe alimentação rodando o interruptor de alimentação (E) para a posição OFF (Desligado) durante pelo

menos 30 segundos antes de colocar novamente em ON (Ligado).

Modo de espera

Quando a luz estiver intermitente lentamente, o motor entrou no modo de espera. O motor entra no modo de espera quando estiver ligado e pressurizado com uma definição do botão superior a 7 e a bomba não tiver movido qualquer material durante 30 minutos.

A unidade sai do modo de espera quando:

- O material começar a ser distribuído e provocar o funcionamento da bomba OU
- O botão de controlo da pressão (H) for ajustado OU
- O interruptor de alimentação (E) for desligado (OFF) e ligado (ON)

Tabela de Códigos de Erro

Código de intermitência	Tipo de erro	Passos de Resolução de Problemas
1	Alarme	Bomba em mov. ascen. rápido A bomba está em movimento ascendente rápido. Um desequilíbrio de pressão entre o curso ascendente descendente da bomba está a fazer com que a bomba tenha um movimento ascendente com velocidade excessiva. <ul style="list-style-type: none">• Esta situação pode ocorrer quando a bomba fica sem material durante a pulverização a alta pressão.• Verifique se o material está a ser devidamente alimentado para a bomba.• A pressão do tubo flexível pode fluir de volta para a bomba durante o curso descendente.• Verifique se a válvula de verificação está instalada e a funcionar corretamente.
2	Alarme	Tensão demasiado baixa <ul style="list-style-type: none">• Verifique se a tensão de linha está dentro do limite especificado em Especificações técnicas, page 33.• Utilize o cabo recomendado em Requisitos de fonte de alimentação, page 8.• Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo.
3	Alarme	Tensão demasiado elevada <ul style="list-style-type: none">• Verifique se a tensão de linha está dentro do limite especificado em Especificações técnicas, page 33.• Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo.

Código de intermitência	Tipo de erro	Passos de Resolução de Problemas
4	Desvio	<p>Temperatura elevada</p> <p>A temperatura do sistema está perto da temperatura de operação máxima. O desempenho foi reduzido para impedir que o motor encerre completamente.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a alimentação. • Deslocar a unidade para um local mais fresco.
5	Desvio	<p>Temperatura baixa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aqueça o equipamento.
6	Alarme	<p>Falha da temperatura do motor</p> <p>O motor está demasiado quente. Deixe arrefecer a unidade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a alimentação. • Deslocar a unidade para um local mais fresco.
7	Alarme	<p>Falha da temperatura da placa</p> <p>A placa de controlo está demasiado quente. Deixe arrefecer a unidade.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a alimentação. • Deslocar a unidade para um local mais fresco.
8	Alarme	<p>Erro de calibração do codificador</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo. • Siga o procedimento de calibração indicado no manual do motor e-Xtreme (3A3165) para calibrar o codificador (este código sica intermitente se a calibração estiver em curso). • Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
9	Alarme	<p>Erro do codificador</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo. • Verifique se as ligações internas estão intactas. • Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
10	Alarme	<p>As versões do software não correspondem</p> <ul style="list-style-type: none"> • Obtenha o token de atualização do software. Consultar a secção Acessórios para conhecer o número do token. Consulte o manual do motor para obter informações sobre a instalação do token.
11	Alarme	<p>Falha de comunicação da placa de circuitos</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo. • Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.

Código de intermitência	Tipo de erro	Passos de Resolução de Problemas
12	Alarme	Falha de hardware da placa de circuitos internos <ul style="list-style-type: none">• Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo.• Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
13, 14	Alarme	Erro de software interno <ul style="list-style-type: none">• Passe alimentação e verifique o indicador de estado (L) para verificar se o erro continua ativo.• Para mais informações, contacte o seu distribuidor Graco ou a Assistência Técnica.
Intermitência lenta	Desvio	Consulte Modo de espera, page 20 .

Reparação



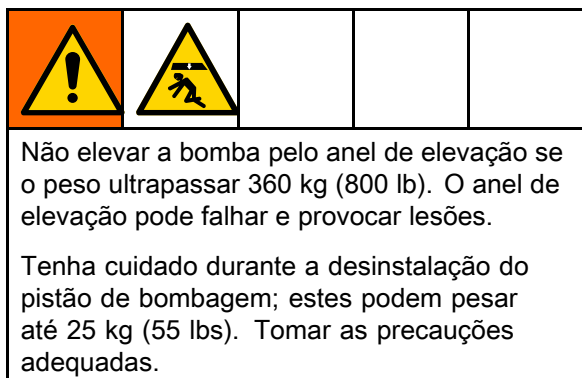
Remoção do pistão de bombagem Xtreme

Ferramentas Necessárias

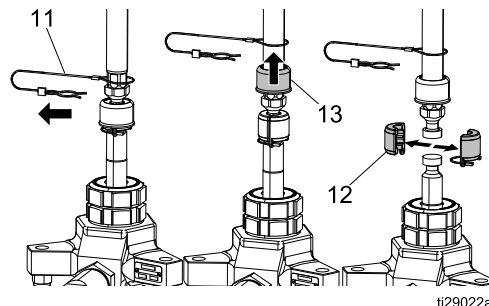
- Duas chaves inglesas
- Chaves dinamométricas
- Macete de borracha
- Lubrificante de roscas
- Lubrificante anti-aderente
- Vedante de rosca

Remoção e reinstalação do pistão de bombagem

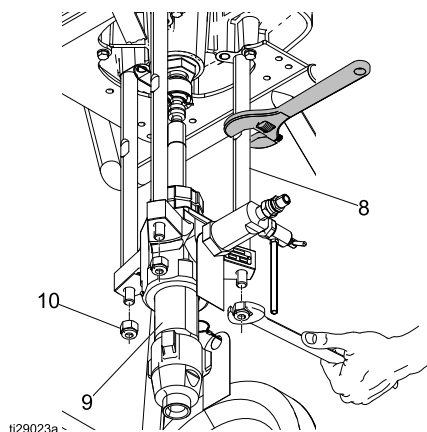
1. Lave a bomba (consultar [Escorvar/Lavar](#), page 13). Parar a bomba no fundo do curso.
2. Execute o [Procedimento de descompressão](#), page 12.
3. Desligue a unidade da fonte de alimentação.
4. Desligue o tubo flexível de fluido e depois o tubo flexível de aspiração. Segure o acessório de entrada de líquido com uma chave para não o deixar desapertar ao desconectar o tubo flexível de aspiração.



5. Se o motor não necessitar de manutenção, deixe-o no respetivo suporte.
6. Remover o grampo (11), e elevar a cobertura do engate (13) para remover a união (12).



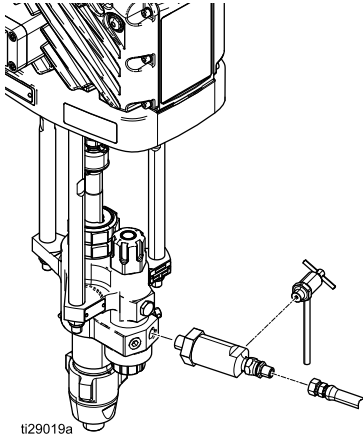
7. Fixar uma chave nas superfícies planas do pino de ancoragem para impedir que os pinos (8) rodem. Desapertar as porcas (10) e remover o pistão de bombagem (9).



8. Para a manutenção do Pistão de bombagem Xtreme, consultar o respetivo manual (311762).
9. Reinstalar o pistão de bombagem seguindo os passos de remoção pela ordem inversa. **NOTA:** Aperte as porcas (10) a um binário de 50–60 ft-lb (68–81 N•m).

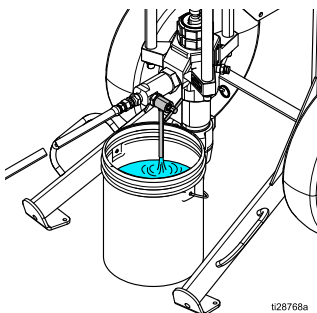
Válvulas de verificação de saída

1. Realize [Procedimento de descompressão](#), [page 12](#) e desligue a unidade da fonte de alimentação antes de remover ou prestar assistência à válvula de verificação de saída.
2. Quando substituir a válvula de verificação de saída, reinstale com a direção de caudal adequada.

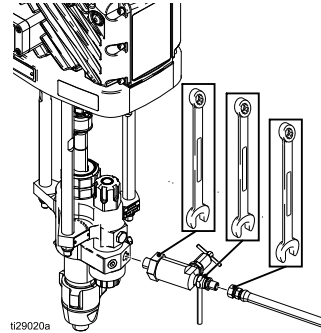


Reparação da válvula de verificação de saída

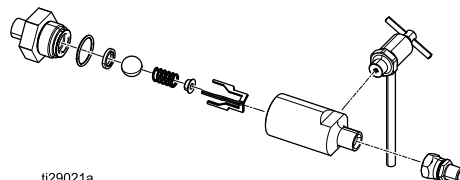
1. Lave a bomba (consultar [Escorvar/Lavar](#), [page 13](#)). Parar a bomba no fundo do curso.
2. Execute o [Procedimento de descompressão](#), [page 12](#).
3. Desligue a unidade da fonte de alimentação.
4. Coloque um recipiente de resíduos por baixo da válvula de verificação de saída para apanhar todo o material.



5. Utilize duas chaves para desapertar o tubo flexível, depois desligue o tubo flexível do compartimento da válvula de verificação de saída.

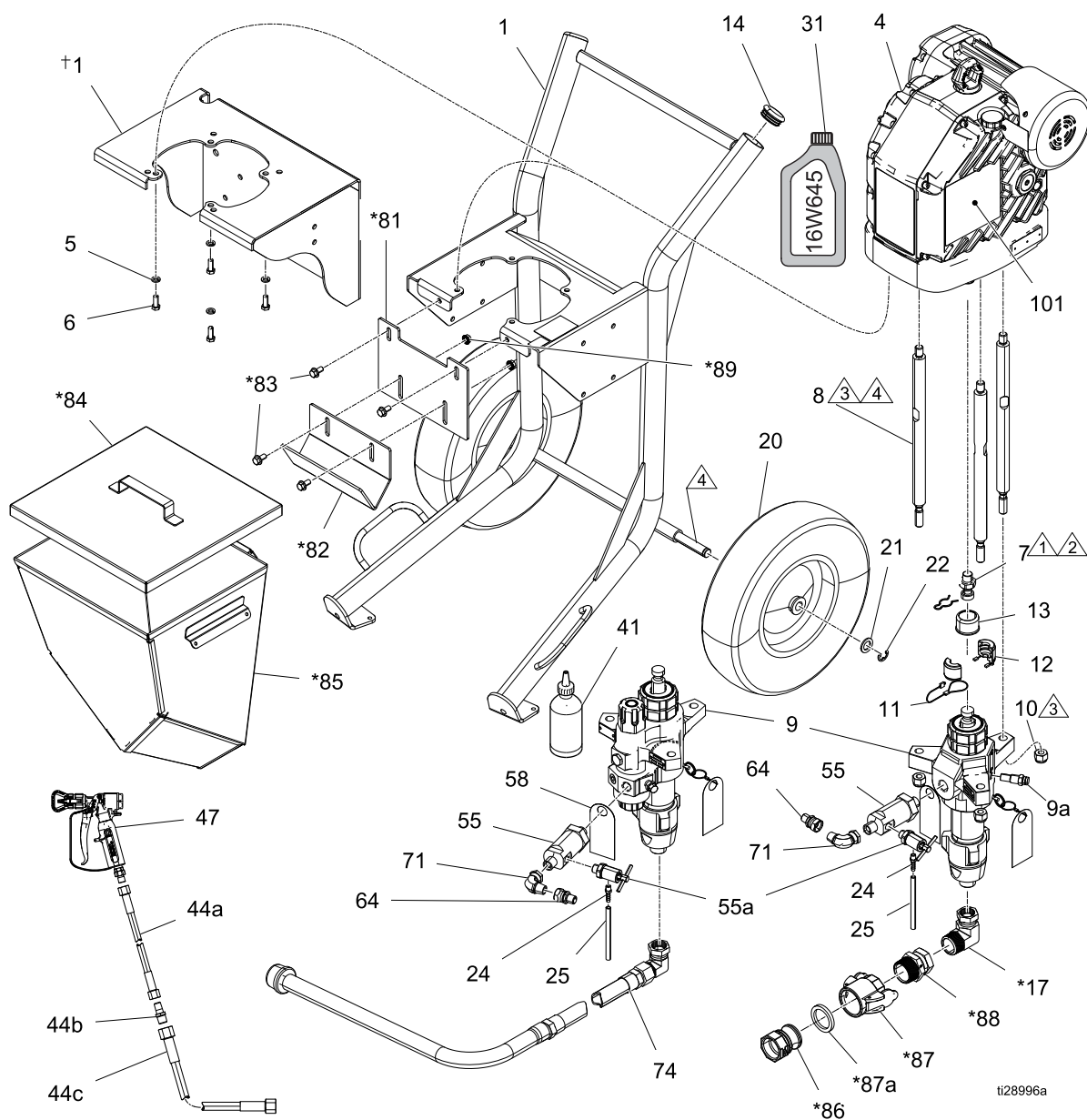


6. Utilize uma chave para desapertar a válvula de verificação de saída e depois retire a válvula de verificação de saída do corpo da válvula.
NOTA: Se necessário, a válvula de drenagem de pressão pode permanecer fixa ao compartimento da válvula de verificação de saída durante a reparação.
7. Remova a porca da válvula de verificação de saída do compartimento da válvula.
8. Remova e limpe todos os componentes da válvula de verificação de saída interna. Inspeccione todos os componentes relativamente a desgaste ou danos e substitua os componentes conforme necessário.
9. Monte novamente os componentes pela ordem inversa da remoção; guias esféricas (3), retentor de mola, mola do compressor e esfera. Utilize uma pequena ferramenta romba para empurrar a esfera e verifique se a esfera e a mola se movem livremente.
10. Substitua o o-ring e revista com massa lubrificante.
11. Aperte a válvula de verificação de saída no compartimento com um binário de 75–80 ft-lb (101–108 N•m).
NOTA: Se a válvula de drenagem de pressão tiver sido removida para reparação da válvula de verificação de saída, reinstale-a agora.
12. Fixe a válvula de verificação de saída ao corpo da bomba e verifique se a seta de indicação de fluxo está virada no sentido oposto à bomba e se a saída da válvula de drenagem de pressão está virada para o chão.
13. Fixe o tubo flexível de distribuição à válvula de verificação de saída.



Peças

Desenho das peças



Para informações sobre as etiquetas de advertência, consulte o manual do motor 3A3165.

O Guia de arranque rápido 3A3067 (não ilustrado) está disponível mediante pedido.

† Apenas pulverizadores de montagem na parede.

Lista de Peças

Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
1	255143 (inclui 5, 6)	SUPORTE, montagem na parede, pintado (Modelos 24Y909, 24Y910, 24Y911, 24Y912, 24Z909, 24Z910, 24Z911, 24Z912)	1
	24Y078 (inclui 14, 20, 21, 22)	CARRINHO, reforçado, pintado (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
4	24X901 (inclui 2x 31 bujões de óleo, ref ^a 16W645)	MOTOR, e-Xtreme	1
5	100133	ANILHA, bloqueio, 3/8	4
6	100101	PARAFUSO, tampa, cabeça sext.	4
7	15H392	HASTE, adaptador Xtreme	1
8	257150	HASTE, braçadeira, 14 1/4 comprimento	3
9	L145CN (inclui 9a)	PISTÃO DE BOMBAGEM, Xtreme, 145, nf, xseal, disco (Modelos 24Y903, 24Y904, 24Y907, 24Y908, 24Y911, 24Y912)	1
	L145CL (inclui 9a)	PISTÃO DE BOMBAGEM, Xtreme, 145, w/filt, xseal (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y905, 24Y906, 24Y909, 24Y910)	1
	L180CN (inclui 9a)	PISTÃO DE BOMBAGEM, Xtreme, 180, nf, xseal, disco (Modelos 24Z903, 24Z904, 24Z907, 24Z908, 24Z911, 24Z912)	1
	L180CL (inclui 9a)	PISTÃO DE BOMBAGEM, Xtreme, 180, w/filt, xseal (Modelos 24Z901, 24Z902, 24Z905, 24Z906, 24Z909, 24Z910)	1
9a	258962	COMPARTIMENTO, disco de rutura, conjunto	1
10	101712	PORCA, de segurança	3
11	244820	GRAMPO, gancho (c/ cabo)	1
12	244819	ACOPLAMENTO, conjunto, 145-290 Xtreme	1
13	197340	TAMPA, acoplador	1
14	113361	TAMPA, tubo, redondo (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	2
17*	17L151	ACESSÓRIO, joelho (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
20	113362	RODA, semi-pneumática (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	2
21	154628	ANILHA (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	2
22	113436	ANEL, retenção (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	2
24	116746	LIGAÇÕES, farpado, cromado	1
25	116750	TUBO, nylon	1
31	16W645	KIT, óleo (Garrafa de 1 quarto)	2
41	206994	FLUIDO, TSL 8 oz	1
	206995 (não incluído)	FLUIDO, TSL 1 quarto (não ilustrado)	
	206996 (não incluído)	FLUIDO, TSL 1 galão (não ilustrado)	
	206997 (não incluído)	FLUIDO, TSL 12 quartos (não ilustrado)	
44a	H42506	TUBO FLEXÍVEL, cpld, 4500 psi, 0,25 DI, 6 ft (Modelos 24Y901, 24Y903, 24Y905, 24Y907, 24Y909, 24Y911, 24Z901, 24Z903, 24Z905, 24Z907, 24Z909, 24Z911)	1
44b	164856	ACESSÓRIO, bocal, redutor (Modelos 24Y901, 24Y903, 24Y905, 24Y907, 24Y909, 24Y911, 24Z901, 24Z903, 24Z905, 24Z907, 24Z909, 24Z911)	1
44c	H43850	TUBO FLEXÍVEL, cpld, 4500 psi, 0,375 DI, 50 ft (Modelos 24Y901, 24Y903, 24Y905, 24Y907, 24Y909, 24Y911, 24Z901, 24Z903, 24Z905, 24Z907, 24Z909, 24Z911)	1
47	XTR504	PISTOLA, XTR5, 1 pol. hnd, 4 fng, xhdrac (Modelos 24Y901, 24Y903, 24Y905, 24Y907, 24Y909, 24Y911, 24Z901, 24Z903, 24Z905, 24Z907, 24Z909, 24Z911)	1

Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
55	25C189 (1/2 pol. NPT para pistões de bombagem com filtro integrado)	VÁLVULA, subunidade (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y905, 24Y906, 24Y909, 24Y910, 24Z901, 24Z902, 24Z905, 24Z906, 24Z909, 24Z910)	1
	127631 (3/4 pol. NPT para pistões de bombagem sem filtro)	VÁLVULA, subunidade (Modelos 24Y903, 24Y904, 24Y907, 24Y908, 24Y911, 24Y912, 24Z903, 24Z904, 24Z907, 24Z908, 24Z911, 24Z912)	1
55a	245143	VÁLVULA, pressão, purga	1
58	17A411	ETIQUETA, instruções	1
64	162505	ENCAIXE, junta, giratória	1
71*	C19024	ACESSÓRIO, joelho, articulação (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
74	24Z274	TUBO FLEXÍVEL, aspiração, 1 pol. npt x 3 ft L (Modelos 24Y901, 24Y902, 24Y903, 24Y904, 24Z901, 24Z902, 24Z903, 24Z904)	1
81*	17D554	SUPORTE, depósito, superior (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
82*	17C474	SUPORTE, depósito (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
83*	112395	PARAFUSO, tampa, flng hd (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	4
84*	16U537	TAMPA, completa (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
85*	17E114	DEPÓSITO, soldado, Xtreme (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
86*	120307	ACESSÓRIO, adaptador de tubo flexível, macho (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
87*	120308	ACESSÓRIO, adaptador de tubo flexível, fêmea (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
87a*	120781 (fluoroelastomer encapsulado com PTFE)	JUNTA DE VEDAÇÃO, acoplador rápido (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
87b*	17C453 (Buna-N embalagem de 6) (não incluído com 87)	JUNTA DE VEDAÇÃO, acoplador rápido (EMBALAGEM DE 6) (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908) (não ilustrado)	1
88*	17L152	ACESSÓRIO, ARTICULAÇÃO (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	1
89*	112958	PORCA, sextavada, flangeada (Modelos 24Y905, 24Y906, 24Y907, 24Y908, 24Z905, 24Z906, 24Z907, 24Z908)	4
101▲	17J476	ETIQUETA, advertência (Inglês/Francês/Espanhol)	1
	17K430	ETIQUETA, advertência, saco (Holandês/Alemão/Sueco, Polaco/Russo, Italiano/Turco)	1
* Incluído no kit acessórios do depósito 25C188			
▲ As etiquetas de Advertência adicionais são disponibilizadas gratuitamente.			

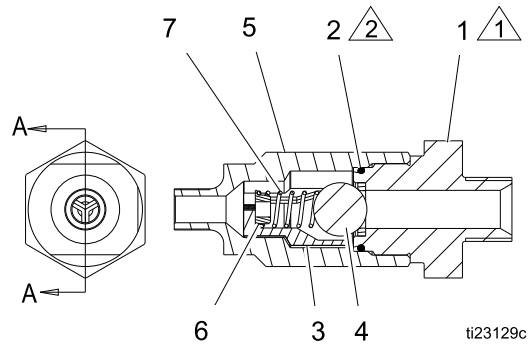
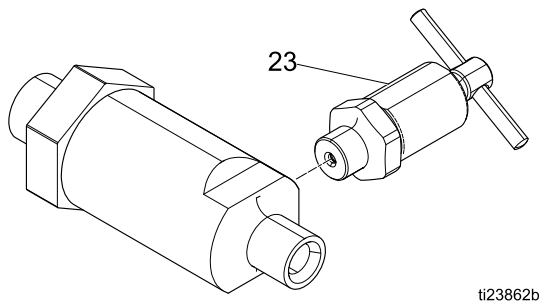
1 Apertar a 145–155 ft-lb (196–210 N•m).

2 Aplicar fixador de roscas.

3 Apertar a 56–60 ft-lb 68–81 N•m).

4 Aplicar lubrificante de massa de lítio.

Componentes das válvulas de verificação de saída



Lista de componentes das válvulas de verificação de saída:

127631 (entrada macho npt 3/4 pol.)

25C189 (entrada macho npt 1/2 pol.)

Ref. ^a	Peça	Descrição	Qtd.
1	127882	PORCA, encaixe (inclui 2* e 4) para versão 187631	1
	25C190	PORCA, encaixe (inclui 2* e 4) para versão 25C189	1
2*	102595	EMPANQUE, o-ring	1
3	181492	GUIA, esfera	3
4	102972	ESFERA, metálica	1
5	17A091	COMPARTIMENTO, esfera, verificação	1
6	181535	RETENTOR, mola	1
7	108361	MOLA, compressor	1
23	245143	VÁLVULA, purga de pressão	1

* Se a válvula de verificação de saída for desmontada, o o-ring (2) deve ser substituído. O o-ring foi desenvolvido para ser esmagado e não reutilizado.

Especificações das peças:

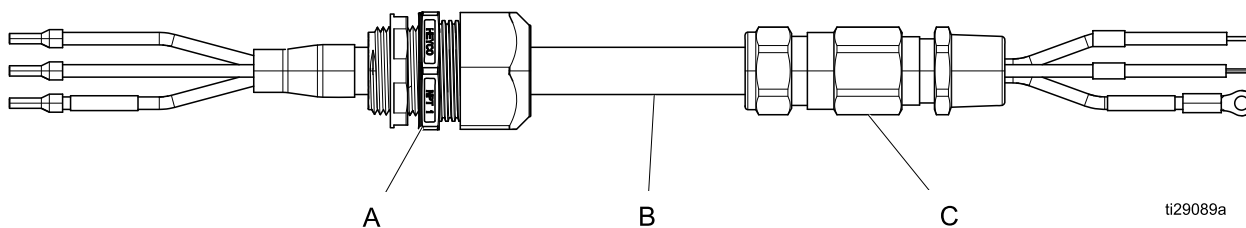
Ref. ^a	Instrução
1	Aperte a 75–80 ft-lb (101–108 N•m).
2	Aplicar lubrificante.

Acessórios:

Peça	Descrição
17B291	MISTURADOR, jiffy, PS-1
24Z266	KIT, conjunto de aspiração, 1 pol. npt x 6 ft L
24Z274	KIT, conjunto de aspiração, 1 pol. npt x 3 ft L
24Z270	KIT, aspiração, tambor, 1 pol. npt x 10 ft L
17M677	Token de atualização do software**
25C188	KIT, depósito (consultar a Lista de componentes para conhecer o conteúdo)

** Consultar o procedimento "Token de atualização do software" no manual do motor.

Kits de cabos de alimentação para locais ATEX/perigosos (cabo de 1 glande ilustrado)



Cabos de alimentação para locais ATEX/perigosos		A – Dispositivo de enrolamento do cabo	B – Cabo	C – Glande do cabo
24Z267*	KIT, cabo de alimentação, 1 glande, 8M	1	1	1
24Z268*	KIT, cabo de alimentação, 1 glande, 15M	1	1	1
24Z269*	KIT, cabo de alimentação, 1 glande, 30M	1	1	1
24Z271	KIT, cabo de alimentação, 2 glandes, 8M	—	1	2
24Z272	KIT, cabo de alimentação, 2 glandes, 15M	—	1	2
24Z273	KIT, cabo de alimentação, 2 glandes, 30M	—	1	2

* Apenas uma extremidade tem glande de cabo para local ATEX/perigoso. A fonte de alimentação deve situar-se no exterior do local ATEX/perigoso para que as taxas nominais sejam aplicáveis.

A: Dispositivo de enrolamento do cabo (local normal)

A fonte de alimentação deve situar-se no exterior do local ATEX/perigoso para que as taxas nominais sejam aplicáveis.

B: Cabo

Cabo blindado e embainhado MOR® Polyrad® XT-125 (temperatura nominal de 125 °C)

Fabricante: Cabo geral

Refª do fabricante: 279220

UL 1309 Tpo X110 (Ficheiro listado UL Nº. E85994)

IEEE 1580 Tipo P

CSA C22.2 Nº. 245 Tipo X110

IEC 60092 – 350

API-RP14F***

***De acordo com o fabricante do cabo, adequado para utilização em locais perigosos Classe I, Divisão 1 e Zona 1 quando instalado em conformidade com a API-RP14F. As taxas nominais da glande do cabo têm efeito sobre as taxas nominais globais e também devem ser consideradas.

Para conhecer outras taxas nominais, listas e instruções de instalação, consultar o website do fabricante em: <http://www.generalcable.com/>

C: Glande do cabo – para motor, com valores nominais

CROCLOCK® Glande do cabo

Fabricante: Glandes de cabos Peppers

Refª do fabricante: CR-3B/NP/20/075NPT

Certificado Nº

ABS: 09-LD463991-PDA (American Bureau of Shipping)

CSA: 1356011

• Ex d IIc / Ex e II Classe I Zona 1

• Classe I Divisão 2, Grupos A, B, C e D

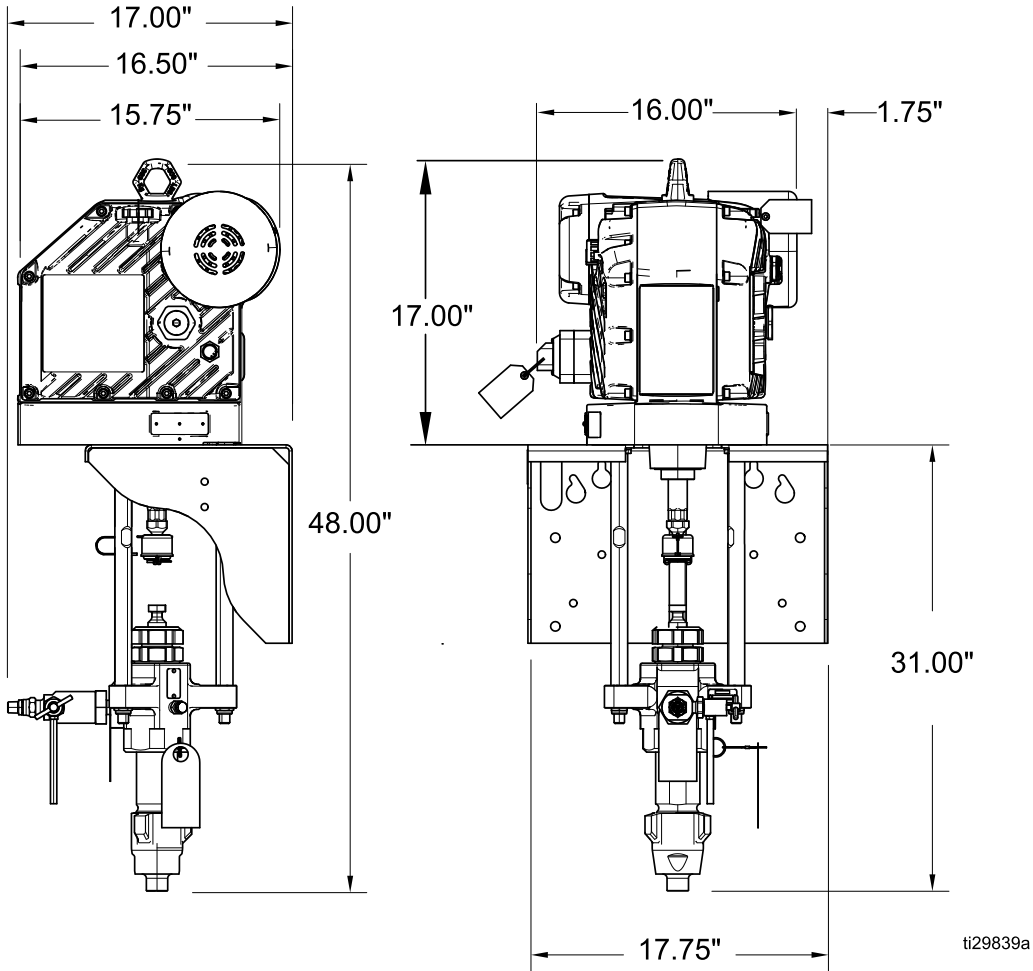
ATEX: BAS 01ATEXT2271X

IECEX: SIR 07.0099X

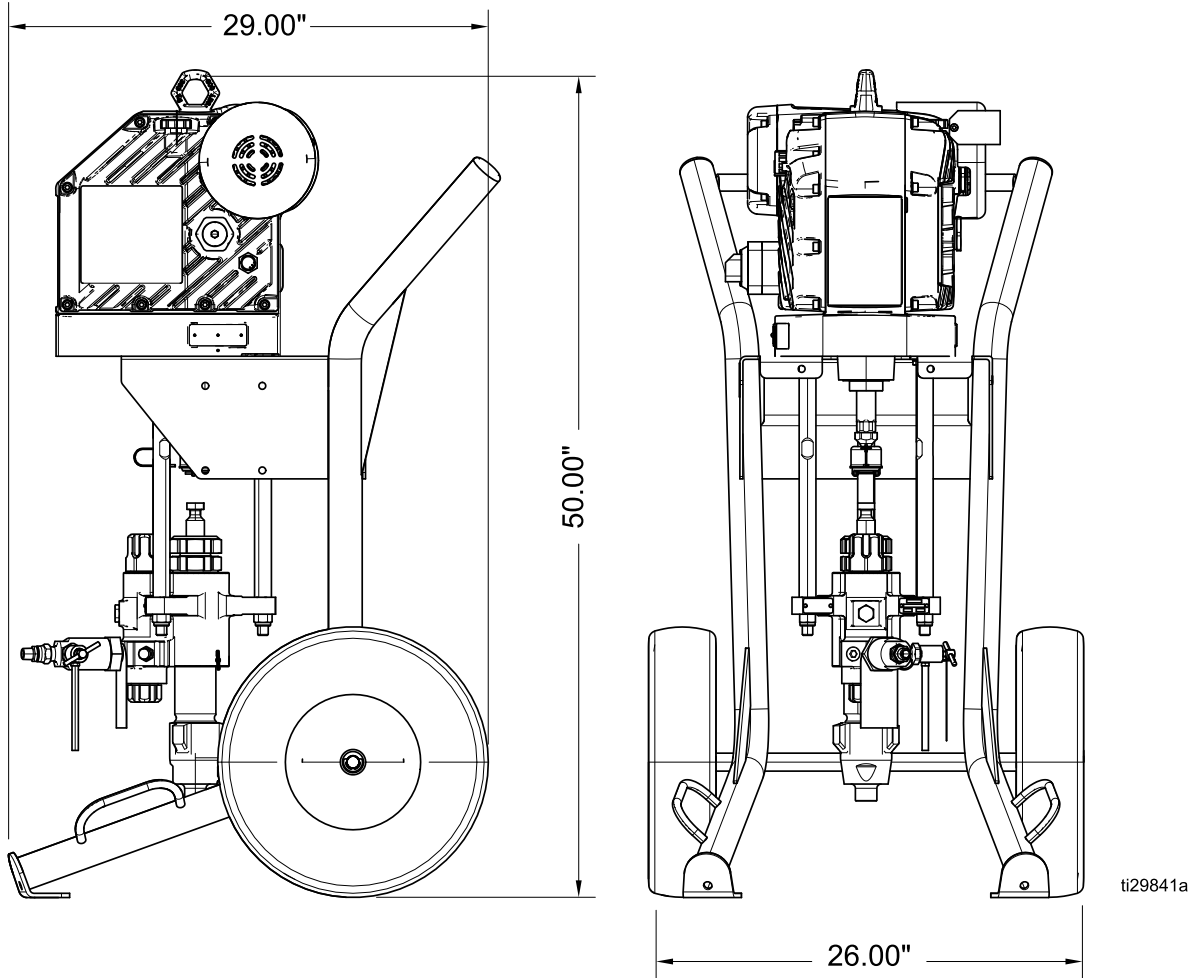
Para certificados/istas adicionais e instruções de instalação, consulte o website do fabricante em: <http://peppersamerica.com/>

Dimensões

Sistemas de montagem na parede

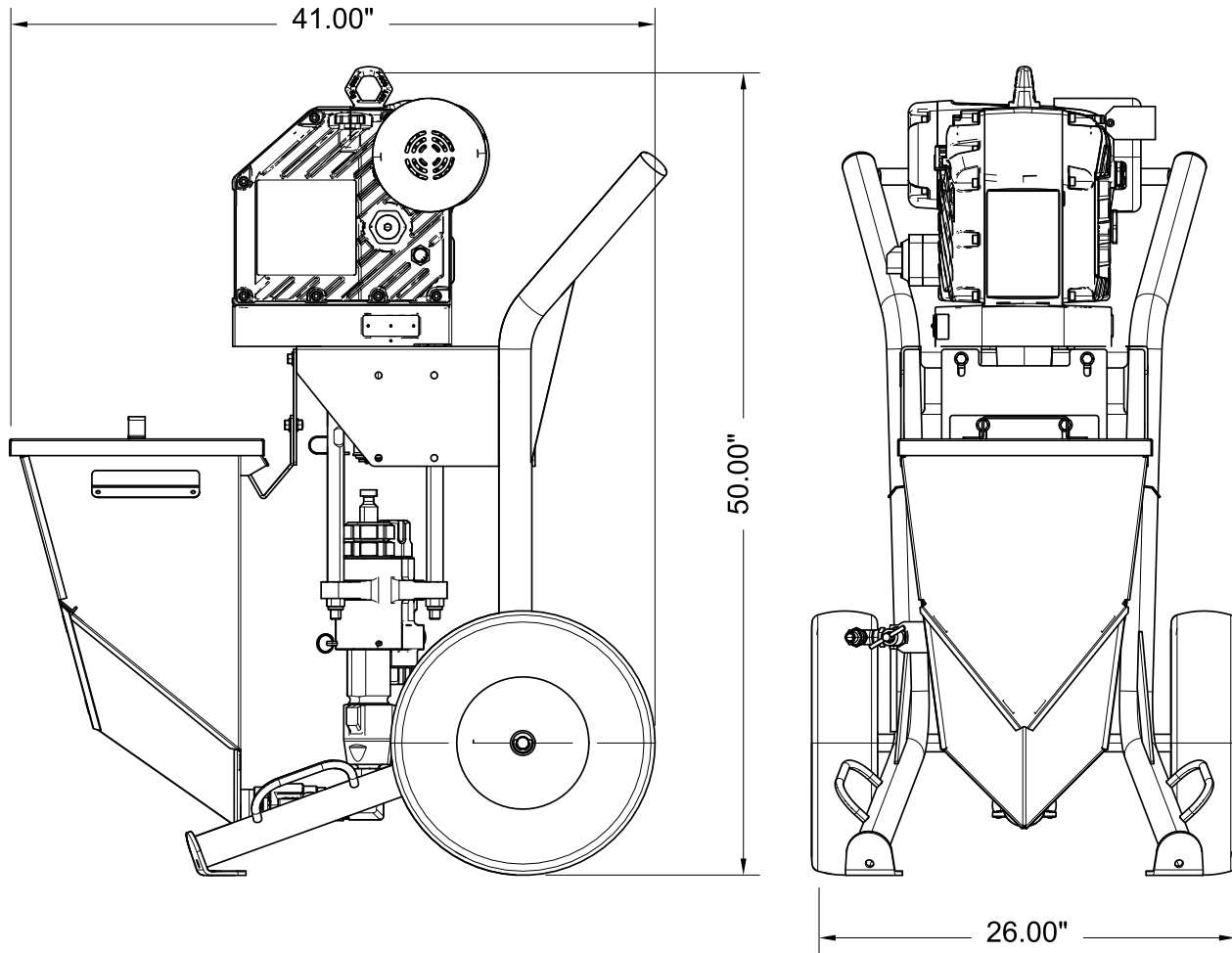


Sistemas de carrinho



Dimensões

Sistema de depósito



ti29840a

Especificações técnicas

Pulverizadores Ex35 e-Xtreme		
	Imperial	Métrico
Pressão de trabalho máxima do líquido	3500 psi	240 bar, 24,0 MPa
Comprimento da fase	4,75 pol.	120 mm
Número de ciclos contínuos máximo	44 ciclos por minuto	
Tamanho do bico	0,023 pol.	
Peso	295 lb	135 kg
Peças em contacto com o produto	Aço carbono; liga de aço; aço inoxidável de tipo 17-PH, 304, 440; niqueladas e zincadas; ferro fundido dúctil; carboneto de tungsténio; PTFE; couro, alumínio	
Amplitude térmica de funcionamento	23 °F a 120 °F	-5 °C a 50 °C
Tensão de entrada	200-240 VCA monofásico, 50/60 Hz	
Alimentação de entrada	2,5 kVA	
Tamanho mínimo do gerador recomendado	5 kW	
Capacidade de óleo	1,0–1,2 quartos	0,9–1,1 litros
Especificação de óleo	Óleo para engrenagens Graco referência 16W645 sem silicone ISO 220 sintético EP	
Tamanho das entradas/saídas		
Tamanho da entrada de produto	1 pol. npt(m) [também inclui 1 pol. nps(articulação) a 1 pol. npt(m) joelho adaptador]	
Tamanho da saída de líquidos	1/2 npt(m) [também inclui 1/2 npt(f) a 3/8 npt(m) adaptador]	
Requisitos da mangueira		
Pressão mínima	A pressão mínima nominal da mangueira deve ser igual ou superior à pressão de trabalho máxima de fluido do pulverizador	
Comprimento mínimo	50 ft.	15 m
DI mínimo	3/8 pol.	10mm
Resistência máxima em conformidade com a ISO 8028	9 100 ohms/ft	30 000 ohms/m
Emissões sonoras (em conformidade com a ISO 9614) para funcionamento normal (Pulverização @ 20 cpm)		
Pressão sonora LpA média	70,2 dBA	
Pressão sonora LwA total	76,7 dBA	
Emissões sonoras (em conformidade com a ISO 9614) para rotação máxima (Lavagem a @ 44 cpm)		
Pressão sonora LpA média	77,4 dBA	
Pressão sonora LwA total	85,1 dBA	

Especificações técnicas

Pulverizadores Ex45 e-Xtreme		
	Imperial	Métrico
Pressão de trabalho máxima do líquido	4500 psi	310 bar, 31,0 MPa
Comprimento da fase	4,75 pol.	120 mm
Número de ciclos contínuos máximo	44 ciclos por minuto	
Tamanho do bico	0,021 pol.	
Peso	295 lb	135 kg
Peças em contacto com o produto	Aço carbono; liga de aço; aço inoxidável de tipo 17-PH, 304, 440; níqueladas e zincadas; ferro fundido dúctil; carboneto de tungsténio; PTFE; couro, alumínio	
Amplitude térmica de funcionamento	23 °F a 120 °F	-5 °C a 50 °C
Tensão de entrada	200-240 VCA monofásico, 50/60 Hz	
Alimentação de entrada	2,5 kVA	
Tamanho mínimo do gerador recomendado	5 kW	
Capacidade de óleo	1,0–1,2 quartos	0,9–1,1 litros
Especificação de óleo	Óleo para engrenagens Graco referência 16W645 sem silicone ISO 220 sintético EP	
Tamanho das entradas/saídas		
Tamanho da entrada de produto	1 pol. npt(m) [também inclui 1 pol. nps(articulação) a 1 pol. npt(m) joelho adaptador]	
Tamanho da saída de líquidos	1/2 npt(m) [também inclui 1/2 npt(f) a 3/8 npt(m) adaptador]	
Requisitos da mangueira		
Pressão mínima	A pressão mínima nominal da mangueira deve ser igual ou superior à pressão de trabalho máxima de fluido do pulverizador	
Comprimento mínimo	50 ft.	15 m
DI mínimo	3/8 pol.	10mm
Resistência máxima em conformidade com a ISO 8028	9 100 ohms/ft	30 000 ohms/m
Emissões sonoras (em conformidade com a ISO 9614) para funcionamento normal (Pulverização @ 20 cpm)		
Pressão sonora LpA média	70,2 dBA	
Pressão sonora LwA total	76,7 dBA	
Emissões sonoras (em conformidade com a ISO 9614) para rotação máxima (Lavagem a @ 44 cpm)		
Pressão sonora LpA média	77,4 dBA	
Pressão sonora LwA total	85,1 dBA	

Garantia Padrão da Graco

A Graco garante que todo o equipamento referenciado no presente documento, manufaturado pela Graco e ostentando o seu nome, está isento de defeitos de material e acabamento na data da venda ao comprador original. Com exceção de qualquer garantia especial, prorrogada ou limitada publicada pela Graco, esta irá, durante um período de doze meses a contar da data de venda, reparar ou substituir qualquer peça do equipamento que a Graco considere defeituosa. Esta garantia apenas se aplica quando o equipamento for instalado, operado e mantido em conformidade com as recomendações escritas da Graco.

Esta garantia não cobre e a Graco não será responsável pelo desgaste normal, nem por qualquer avaria, dano ou desgaste causados por uma instalação incorreta, utilização indevida, desgaste por atrito, corrosão, manutenção inadequada ou indevida, negligência, acidente, alteração ilegal ou substituição por componentes de terceiros. A Graco também não será responsável pelo mau funcionamento, danos ou desgaste causados pela incompatibilidade do equipamento Graco com estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco, nem pela concepção, manufatura, instalação, operação ou manutenção inadequadas das estruturas, acessórios, equipamento ou materiais não fornecidos pela Graco.

Esta garantia está condicionada pela devolução pré-paga do equipamento alegadamente defeituoso a um distribuidor Graco autorizado, para verificação do alegado defeito. Caso o alegado defeito seja confirmado, a Graco irá reparar ou substituir gratuitamente quaisquer peças defeituosas. O equipamento será devolvido ao comprador original, sendo as despesas de transporte pré-pagas. Caso a inspeção do equipamento não confirme qualquer defeito em material ou acabamento, a reparação será executada por um preço razoável, que pode incluir o custo das peças, da mão-de-obra e do transporte.

ESTA GARANTIA É EXCLUSIVA E SUBSTITUI QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAÇÃO, A GARANTIA DE COMERCIALIZABILIDADE OU A GARANTIA DE ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM.

A única obrigação da Graco e a única solução do comprador para qualquer violação da garantia serão as definidas anteriormente. O comprador concorda não haver disponível qualquer outro recurso (incluindo, mas não se limitando a, indemnizações por danos diretos ou indiretos por perda de lucros, perda de vendas, danos pessoais ou materiais, ou qualquer outra perda direta ou indireta). Qualquer ação no sentido de invocar a garantia deverá ser apresentada no prazo de dois (2) anos a partir da data de aquisição.

A GRACO NÃO FORNECE QUALQUER GARANTIA E NEGA QUAISQUER GARANTIAS IMPLÍCITAS DE QUE O PRODUTO SIRVA PARA O USO A QUE SE DESTINA, DE ADEQUAÇÃO A DETERMINADO FIM RELATIVAMENTE A ACESSÓRIOS, EQUIPAMENTO, MATERIAIS OU COMPONENTES COMERCIALIZADOS MAS NÃO FABRICADOS PELA GRACO. Estes artigos vendidos, mas não manufaturados pela Graco (como motores elétricos, interruptores, tubos, etc.), são sujeitos à garantia, caso exista, dos respetivos fabricantes. A Graco prestará ao comprador auxílio razoável para apresentação de qualquer alegação de quebra destas garantias.

Em nenhuma circunstância a Graco será responsabilizada por prejuízos indiretos, acidentais, especiais ou consequentes, resultantes do equipamento indicado fornecido pela Graco, nem pelo fornecimento, desempenho ou utilização de quaisquer produtos ou artigos incluídos, quer devido a uma violação do contrato, uma violação da garantia, ou a negligência da Graco, ou outros motivos.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informações da Graco

Para obter informações atualizadas sobre os produtos Graco, visite www.graco.com.
Para obter informações sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

Para efetuar uma encomenda, contacte o distribuidor da Graco ou ligue para saber qual é o distribuidor mais próximo.

Telefone: 612-623-6921 **ou Chamada Grátis:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Todos os dados escritos e visuais contidos neste documento refletem as mais recentes informações sobre o produto disponíveis à data da publicação.
A Graco reserva-se o direito de efetuar alterações em qualquer momento sem aviso prévio.
Tradução das instruções originais. This manual contains Portuguese, MM 3A3164

Sede da Graco: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. E SUBSIDIÁRIAS • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 • EUA
Copyright 2016, Graco Inc. Todos os locais de fabrico da Graco estão registados em conformidade com a ISO 9001.

www.graco.com
Revisão C — Setembro de 2016