

AirPro™ Luftspraypistol med Sifonmatning

313088G

SV

Konventionella, HVLP, och undfallande pistoler för särskild industriell användning.

100 psi (0,7 MPa, 7 bar) maximalt matningslufttryck



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla meddelanden och föreskrifter i handboken. Spara föreskrifterna.

Se sidan 2 beträffande modellinformation.



ti11096a



Innehåll





| | | | |
|---|----------|-------------------------------------|-----------|
| Modeller | 2 | Felsökning | 10 |
| Varning | 3 | Reparation | 12 |
| Pistolalternativ | 4 | Demontering | 12 |
| Konventiella pistoler | 4 | Hopmontering | 13 |
| HVLP-pistoler | 4 | Reservdelar | 14 |
| Compliant-pistoler | 4 | Reservdelssatser | 16 |
| Förberedelser | 5 | Utan Sifonkopp | 16 |
| Grunda pistolen | 5 | Med Sifonkopp | 16 |
| Renspola innan utrustningen tas i drift | 5 | Tillbehör | 17 |
| Inställning av sprutmönster | 6 | Tillhörande handböcker | 18 |
| Drift | 7 | Tekniska data | 19 |
| Anvisningar för tryckavlastning | 7 | Graco standardgaranti | 20 |
| Påföring av vätska | 7 | Graco-information | 20 |
| Flyktiga kolväten | 7 | | |
| Daglig skötsel av pistolen | 8 | | |
| Allmänna Uppgifter | 8 | | |
| Första spolningen | 8 | | |
| Rengöring av pistol och kopp | 8 | | |
| Rengöring av munstycke och luftmunstycke | 9 | | |
| Rengöringsmetoder som uppfyller kraven | 9 | | |

Modeller

| Modell, Serier | Hålstorlek i (mm) | Spraytyp | Max. HVLP/Undfallande Lufttryck psi (MPa, bar) |
|-----------------------|-------------------|---------------|--|
| Med Sifonkopp | | | |
| 289028, A | 0,055 (1,4) | Konventionell | Finns ej |
| 289029, A | 0,070 (1,8) | Konventionell | Finns ej |
| 289030, A | 0,055 (1,4) | HVLP | 30 (0,21, 2,1) |
| 289031, A | 0,070 (1,8) | HVLP | 30 (0,21, 2,1) |
| 289032, A | 0,055 (1,4) | Compliant | 35 (0,24, 2,4) |
| 289033, A | 0,070 (1,8) | Compliant | 35 (0,24, 2,4) |
| Utan Sifonkopp | | | |
| 289991, A | 0,055 (1,4) | Konventionell | Finns ej |
| 289992, A | 0,070 (1,8) | Konventionell | Finns ej |
| 289993, A | 0,055 (1,4) | HVLP | 30 (0,21, 2,1) |
| 289994, A | 0,070 (1,8) | HVLP | 30 (0,21, 2,1) |
| 289995, A | 0,055 (1,4) | Compliant | 35 (0,24, 2,4) |
| 289996, A | 0,070 (1,8) | Compliant | 35 (0,24, 2,4) |

Varning

Föreskrifterna nedan gäller för installation, drift, jordning, skötsel och reparation av utrustningen. Utopstecknet anger allmänna föreskrifter och symbolen fara anger specifika risker i samband med åtgärden. Referera till de här föreskrifterna. Dessutom finns i handboken produktspecifika föreskrifter där de är tillämpliga.

|  VARNING | |
|--|---|
|  | <p>BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK</p> <p>Brandfarliga ångor från lösningsmedel och färg kan antändas eller explodera. Förhindra brand och explosion genom att:</p> <ul style="list-style-type: none"> • endast använda maskinen i välventilerade områden. • Avlägsna gnistkällor, t. ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • hålla arbetsområdet fritt från skräp, inräknat lösningsmedel, trasor och bensin. • Inte sätta i eller dra ur elkontakter eller tända och släcka ljus när det finns eldfarliga ångor. • Jorda all utrustning i sprutboxen. Studera avsnittet Jordning. • Omedelbart stänga av maskinen vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte maskinen förrän du lokaliserat och rättat till felet. • Ha en brandsläckare tillgänglig vid arbetsplatsen. |
|  | <p>RISKER MED TRYCKSATT UTRUSTNING</p> <p>Vätska från pistolen/fördelningsventilen, läckor eller trasiga komponenter kan stänka in i ögonen eller på huden och orsaka svåra skador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Följ Anvisningar för tryckavlastning i handboken när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service på maskinen. • Dra åt alla vätskeanslutningar före sprutning. • Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart. |
|  | <p>FARA VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan orsaka svåra och t.o.m. dödliga kroppsskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperatur för den komponent i systemet som har lägst gränser. Se avsnittet Tekniska data i alla handböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är kemiskt förenliga med materialet i delar som är i kontakt med vätskan. Se avsnittet Tekniska data i alla handböcker. Studera vätske- och lösningsmedelstillverkarens föreskrifter. • Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut eller reparera slitna eller skadade delar omedelbart. • Ändra inte och bygg inte om utrustningen. • Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd. Kontakta Graco-distributören för upplysningar. • Dra slangar och kablar på avstånd från passager, skarpa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta maskinen. • Låt inte barn och djur befinna sig inom arbetsområdet. • Följ alla gällande säkerhetsföreskrifter. |

 **VARNING**



PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

För att skydda dig mot svåra skador, bland annat ögonskador, inandning av giftiga ångor, brännskador och hörselskador, måste du bära lämplig skyddsutrustning vid användning och reparation av maskinen och när du befinner inom dess arbetsområde. I skyddsutrustningen skall minst ingå:

- Skyddsglasögon
- Skyddsdräkt och andningsskydd som rekommenderas av vätske- och lösningsmedelstillverkaren
- Handskar
- Hörselskydd

Pistolalternativ

Konventiella pistoler

Utmärkt sönderdelning och hög produktion, vanligen med något reducerad överföringseffektivitet.

HVLP-pistoler

En HVLP-pistol är en pistol med hög överföringseffektivitet som begränsar lufttrycket vid luftlocket till högst 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar). I en del länder krävs HVLP-pistol för att uppfylla miljöregler.

Compliant-pistoler

Compliant-pistoler har hög överföringseffektivitet som i tester är bevisat högre eller lika med effektiviteten för HVLP-pistoler. Graco-undfallande pistoler har inga begränsningar på luftlockstrycket men pistolens inloppsmått måste vara under 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar) för att förbli undfallande.

Förberedelser



- Kontrollera att verkstaden har tillräckligt luftflöde. Se **Teknisk Data**, sidan 19, för minsta cfm-krav.
- 7,9 mm ID slang, valfri 10 mm ID luftslang.
- Ställ in tryckluftregulatorn (medföljer ej) efter färgleverantörens rekommendationer för konventionell utrustning. Se högsta undfallande lufttryck på luftlocket.
- Kontrollera att inte luftflödet hindras av exempelvis lågvolymskranar. Använd Gracos anpassbara luftklaff om en luftjusteringsklaff önskas (234784).

1. Stäng av pistolens lufttillförsel.
2. Montera en avstängningskran (medföljer ej) efter tryckluftregulator.
3. Montera ett tryckluftfilter (medföljer ej) för rengöring och torkning av pistolens lufttillförsel.
4. Anslut en ren och torr, filtrerad tryckluftstillförselhet till pistolens luftintag. Se FIG. 1.
5. Anslut vätskekoppen till vätskeinloppsutrustningen.

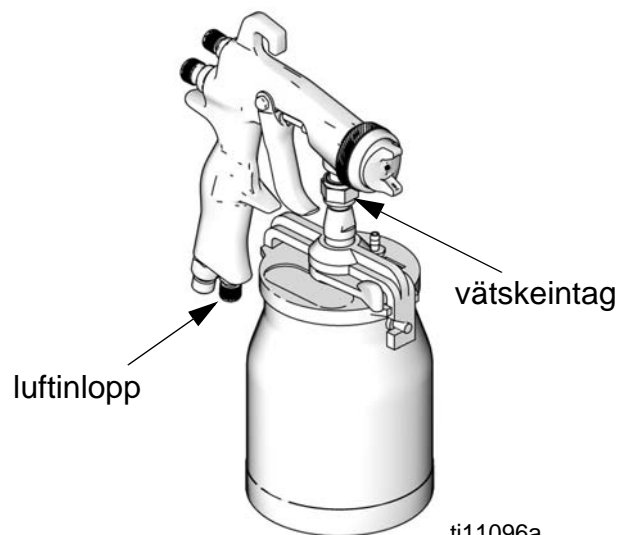


FIG. 1

Grunda pistolen

Kontrollera svenska regler beträffande jordning.

Grund pistolen genom anslutning till en Graco-godkänd ledande lufttillförselslang.

Renspola innan utrustningen tas i drift

Systemet är provat med tunn olja som lämnats kvar i vätskekanalerna som skydd. Renspola systemet med lämpligt lösningsmedel innan det tas i drift så undviks förorening av färgen. Se avsnittet **Renspolning**, sidan 8.

Inställning av sprutmönster

1. Roter luftlocket för att uppnå önskat spraymönster. Se FIG. 2

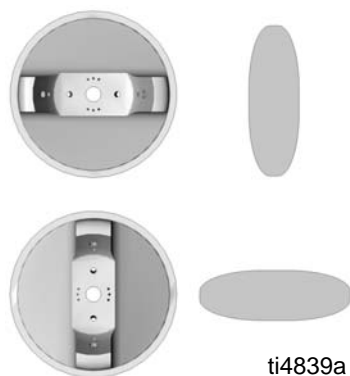


FIG. 2

2. Öppna mönsterinställningsventilen genom att vrida ratten helt moturs för att uppnå fullständigt fläktmönster. Se FIG. 3.
3. Stäng av mönsterluften genom att vrida inställningsratten (13a) helt medurs för att få ett runt sprutmönster. Se FIG. 3.
4. Tryck in avtryckaren och ställ in pistollufttrycket. Se **Teknisk Data**, sidan 19, för inloppslufttryck.
5. För att etablera korrekt vätskeflöde, vrid vätskekontrollsklaffen motsols tills du inte känner någon begränsning av triggerrörelsen. Vrid sedan ut ytterligare ett halvt varv.

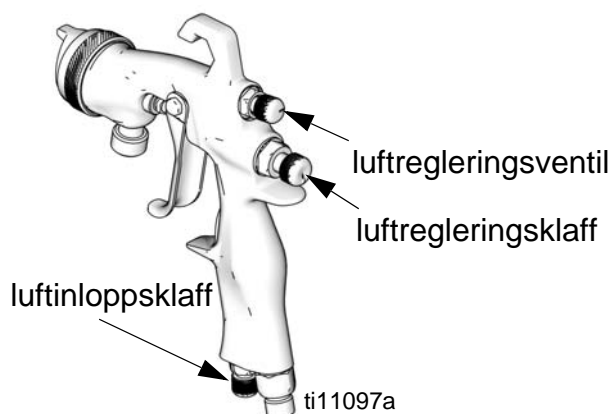


FIG. 3

6. För att minska vätskeflödet, vrid vätskekontrollsklaffen motsols.

- Om färgmängdratten skruvas in helt sprutar pistolen enbart luft.
- Om du inte lyckas uppnå korrekt vätskeflöde med vätskekontrollsklaffen kan en annan strok på munstycket bli aktuell. Använd nästa storlek under den aktuella för mindre vätskeflöde. Använd nästa storlek över den aktuella för mindre vätskeflöde.

7. Spruta ett provmönster. Studera sprutmönstrets storlek och sönderdelningen.
8. Vrid mönsterinställningsratten medurs för att få ett smalare mönster.
9. Förbättra sönderdelningen genom att minska flödet. Högre lufttryck kan förbättra sönderdelningen men kan ge sämre överföringseffektivitet (TE) eller att pistolen inte följer reglerna.

Drift



Anvisningar för tryckavlastning


1. Stäng av tryckluftmatningen.
2. Tryck på avtryckaren så avlastas trycket.

Påföring av vätska

FÖRSIKTIGHET

Överdrivet lufttryck för sprejningen kan öka översprejning, minska överföringseffektiviteten och medföra dålig kvalitet på finishen. Reglerande myndigheter i vissa stater förbjuder användningen av spraypistoler över 10 psi (69 kPa, 0,7 bar) med lufttrycksspraymunstycke.

1. Fyll koppen med material. Fyll inte på över koppens markering.
2. Slå på luftmatningen till pistolen. Ställ in spraytrycket med pistolen helt triggad.
3. Justering av mönstrets riktning och form. Se sidan 6.
4. För att få bästa resultat vid sprutning:
 - Håll pistolen vinkelrätt mot ytan med ett konstant avstånd på omkring 15 till 20 cm från föremålet som sprutas.
 - För pistolen i med mjuka och parallella rörelser över ytan som ska sprutas och överlappa med 50 %.

 Se **Felsökning**, sidan 10, om du får ojämnt sprutmönster.

Man kan behöva röra pistolen långsammare och göra färre svep för att måla ett arbetsstycke när man sprutar med en HVLP-pistol. Detta beror på den minskade strålhastigheten vid HVLP-lufttryck och större vätskedroppar eftersom det finns mindre luft tillgänglig för att blåsa bort lösningsmedel än med vanlig luftsönderdelning. Var försiktig så att det inte rinner eller bildas gardiner när du sprutar.

Flyktiga kolväten

På vissa ställen är det förbjudet att spruta lösningsmedel som avger flyktiga kolväten till atmosfären när man rengör sprutpistoler. För att uppfylla dessa krav måste du använda en rengöringsmetod som förhindrar att flyktiga kolväten kommer ut i atmosfären. Se **Undfallande Rengöringsmetoder**, sidan 9.

 Rengör tryckluftfilter enligt tillverkarens anvisningar.

Daglig skötsel av pistolen



Allmänna Uppgifter

Följ **Anvisningar för tryckavlastning** på sidan 7.

- Smörj in pistolen del efter del med en droppe silikonfri olja.
- Ta inte isär pistolen om du har problem med sprutmönstret. Se **Felsökning**, sidan 10, för information om hur man åtgärdar problemet.
- Rengör vätske- och luftfilter dagligen.
- Titta efter läckor. Dra åt anslutningar och byt ut delar vid behov.


FÖRSIKTIGHET

Kvarlämnat lösningsmedel i pistolens kanaler kan ge dåligt lackeringsresultat. Använd inte rengöringsmetoder som gör att lösningsmedel kommer in i pistolens luftkanaler.

- Låt inte pistolen peka uppåt under rengöringen.
- Torka inte pistolen med tyg blötlagt i lösningsmedel; vrid ur överflöd.
- Dränk inte pistolen i lösningsmedel.

Första spolningen

Renspola innan du tar utrustningen i drift, vid kulörbyte och när du är klar. Använd lösningsmedel som är kemiskt förenlig med vätskan och med materialet i de pistoldelar som är i kontakt med vätskan.

 Se **Rengöringsmetoder som uppfyller kraven**, sidan 9, för att följa luftkvalitetslagar, om sådana gäller.

1. Följ **Anvisningar för tryckavlastning** på sidan 7.


2. Avyttra all färg i koppen.
3. Fyll koppen med en liten mängd lösningsmedel.
4. Spraya i en jordad avfallsbehållar av metall tills utrustningen är ren.
5. Följ **Anvisningar för tryckavlastning** på sidan 7.

Rengöring av pistol och kopp

FÖRSIKTIGHET

- Dränk inte pistolen i lösningsmedel. Lösningsmedel löser upp smörjningen, torkar ut tätningar och kan sätta igen luftkanalerna.
- Använd inga verktyg av metall vid rengöring av hålen i luftlocket som kan repas och ge förvrängt sprutmönster.
- Använd lämpligt lösningsmedel.

1. Renspola, sidan 8.
2. Fukta en mjuk trasa med lösningsmedel och vrid ur den. Rikta pistolen nedåt och torka av utsidan.
3. Tillförsäkra att ventilationshålet i koppers lock är fritt.
4. Blås pistolen torr inuti och på utsidan. Smörj.

 Se **Rengöringsmetoder som uppfyller kraven**, sidan 9, för att följa luftkvalitetslagar, om sådana gäller.

Rengöring av munstycke och luftmunstycke

1. Avlägsna luftlocket (13), triggerpistolen, avlägsna munstycket (11) och blötlägg båda i kompatibel rengöringsvätska.

| FÖRSIKTIGHET |
|---|
| Tryck alltid av pistolen när du drar åt eller demonterar munstycket. Detta drar bort nålsätet från ytan på munstyckssätet så att det inte skadas. |

2. Rengör luftlocket, munstycket och pistolens front med en mjuk borste doppa i kompatibelt lösningsmedel. Använd inte borste av metall eller andra metallverktyg.
3. Använd mjut redskap, som t.ex. tandpetare, för att rengöra luftlockets hål.
4. Tryck av pistolen medan du monterar vätskemunstycket med pistolverktyget. Dra åt munstycket ordentligt till 155-165 in-lb (17,5-18,6 N•m) så att det tätar väl.

5. Montera luftmunstyckets hållarring (14) och luftmunstycket (13).



Tillförsäkra vid återmontering att luftlocket matchar färgen på munstyckets sida (guld, brunt, grått, blått osv.).





6. Smörj in följande delar dagligen med smörjmedel 111265 när pistolen rengjorts:
 - vätskekontrollklaffens trådar
 - avtryckarens ledstift
 - skftet på vätskenålen

Rengöringsmetoder som uppfyller kraven

1. Lägg pistolen i en pistoltvätt som stänger inne pistol och andra komponenter under rengöring, sköljning och torkning.
2. Spruta lösningsmedel genom pistolen in i en sluten pistolrengöringsstation.

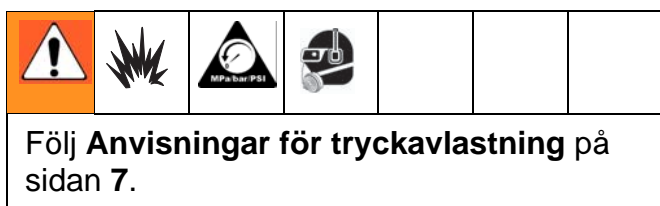
Felsökning



| Problem | Orsak | Lösning |
|---|---|---|
| Sprutmönster  Höger | Normalt mönster. | Ingen åtgärd behövs. |
| Sprutmönster  Fel Tungt lock eller botten | Luftmunstycket eller vätskemunstycket är smutsigt eller skadat. | Vrid luftmunstycket 180° grader. <i>Om mönstret följer med luftmunstycket ligger problemet hos luftmunstycket (13). Rengör och inspektera. Byt ut luftmunstycket om mönstret inte rättas till.</i> <i>Om mönstret inte följer med luftmunstycket finns problemet i vätskemunstycket. Rengör och inspektera. Byt ut munstycket om mönstret inte rättas till.</i> |
| Sprutmönster  Fel Klyvningsmönsters | Trycket är för högt för viskositeten i det sprutade materialet. | Minska lufttryck och öka materialviskositet. Åtgärda mönstret genom att snäva fläktstorleken med vätskekontrollsklaffen (8). |
| Sprutmönster  Fel | Lufthornhålen är skadade eller smutsiga. | Rengör och inspektera luftlocket. Byt ut luftmunstycket om mönstret inte rättas till. |
| Pistolen spottar | Det kommer in luft i färgmatningen. | Kontrollera om koppen är tom och fyll på. Dra åt vätskemunstycket (11). Kontrollera och dra åt nålpackningsmuttern (17). Kontrollera att vätskemunstyckssätet (11) inte är skadat. |

| Problem | Orsak | Lösning |
|------------------------|--|---|
| Sprutar inte | Koppen är tom. | Fyll på koppen. |
| | Vätskekontrollklaffen (8) har vridits för långt medsols. | Vrid vätskeinställningsratten (8) moturs. |
| Luften blåser tillbaka | Lössittande vätskemunstycke (11). | Dra åt vätskemunstycket (11). |
| | Vätskemunstyckssätet (19) är skadat. | Byt tätningen (19). |

Reparation




Se **Delar**, sidan 14, för uttryckningsreferenser.

Demontering

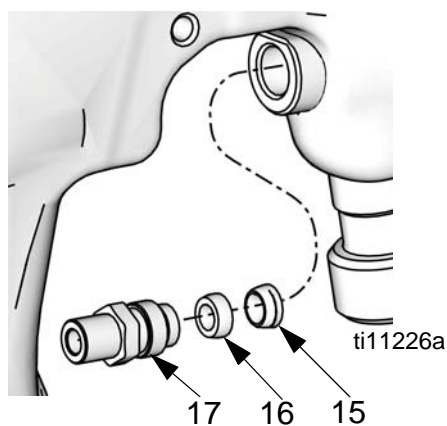
1. Skruva isär kvarhållningsringen (14) för att avlägsna luftlocket (13b). Kontrollera o-ringar (13a och 13c) och byt om nödvändigt.
2. Triggerpistolen när munstycket (11) skruvas av för att förhindra skada på nål.
3. Inspektera o-ring (19) och byt ut vid behov.
4. Avlägsna vätskekontrollklaff (8), fjäder (26), nål (9) och mutter (7). Inspektera. Byt topp (9c), nål (9) och u-koppsförsegling (20) om nödvändigt. Stryk på låghållfast gänglåsning på nålspetsgängen om du byter nålspetsen.

5. Avlägsna fjäder (28) och tryck ut luftklaffens monterning (6) från baksidan på pistolen. Inspektera. Byt luftklaffens monterning (6) och u-koppens försegling (20) om nödvändigt. Använd verktyg (33) för att installera u-koppsförsegling.
6. Avlägsna triggermuttern (22), triggerstiftet (21), vågtvättaren (18) och trigger (10).
7. Skruva av nålpackningsmuttern (17) och avlägsna u-koppens packning (16) och spridare (15).
8. Avlägsna luftkontrollklaffens monterning (5). Kontrollera dem och byt ut enligt behov.
9. Avlägsna luftinloppsklaffens monterning (27). Kontrollera dem och byt ut enligt behov.

 Avlägsna inte vätskeinloppsutrustningen. Den installerades på pistolen med permanent trådlåsning. Det finns inte heller någon anledning att ta bort luftinloppsutrustningen.

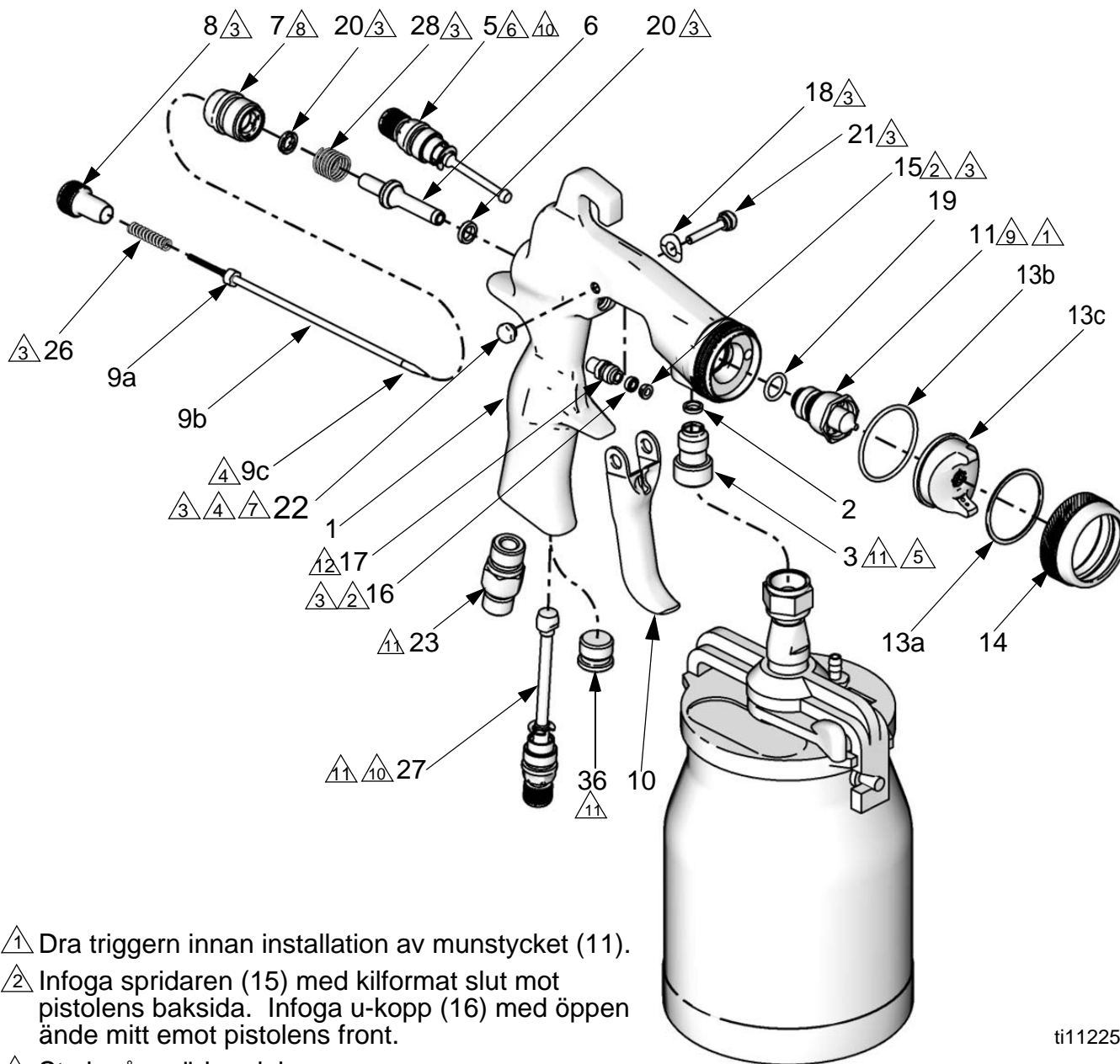
Hopmontering

1. Installera luftkontrollklaffmontering (5) med klaff vänd motsols till yttersta läge. Vridmoment till 85-90 in-lb (9,6-10,2 N•m).
2. Installera luftinloppsklaffmonteringen (27) med klaffen vänd motsols till yttersta läge. Vridmoment till 205-215 in-lb (23,2-24,3 N•m).
3. Smörj u-koppspridaren (15) och u-koppackningen (16). Infoga spridaren (15) med kilformat slut mot pistolens baksida. Installera u-koppsspäckning (16) med öppet slut mot pistolens front. Installera packningsmuttrar (17). Vridmoment till 3 in-lb (0,3 N•m).



4. Installera vågtvättaren (18) med kupad sida mot pistolen. Smörj och applicera trådvarhållning på triggerns stift (10). Installera trigger (10), triggerstift (21) och triggermutter (22). Vridmoment till 15-20 in-lb (1,7-2,2 N•m).
5. Installera luftklaffmontering (6), fjäder (28) och mutter (7). Dra åt till 175-185 in-lb (19,8-20,9 N•m).
6. Montera nål(9) och fjädern (26). Smörj och installera vätskekontrollklaffen (8) lätt.
7. Triggerpistolen när munstycket (11) byts. Dra åt till moment 155-165 in-lb (17,5-18,6 N•m).
8. Montera luftmunstycket (13) och hållarringen (14).

Reservdelar



- △1 Dra triggern innan installation av munstycket (11).
- △2 Infoga spridaren (15) med kilformat slut mot pistolens baksida. Infoga u-kopp (16) med öppen ände mitt emot pistolens front.
- △3 Stryk på smörjmedel.
- △4 Applicera gängtätning med svag fästförmåga.
- △5 Applicera gängtätning med stark fästförmåga.
- △6 Vrid till 85-90 in-lbs (9,6-10,2 N•m).
- △7 Vridmoment till 15-20 in-lbs (1,7-2,2 N•m).
- △8 Dra åt till moment 175-185 in-lbs (19,8-20,9 N•m).
- △9 Dra åt till moment 155-165 in-lbs (17,5-18,6 N•m).
- △10 Montera med ventilen vriden helt moturs till ytterläget.
- △11 Vridmoment till 205-215 in-lbs (23,2-24,3 N•m).
- △12 Dra åt till moment 3 in-lbs (0,3 N•m).

ti11225a

| Ref. | Artikelnr. | Beskrivning | Antal | |
|--------|------------|---|-------|--|
| 1 | --- | PISTOLHUS | 1 | ★ Ingår i Pistolreparationskitet 289790. |
| 2‡ | --- | PACKNING, vätskeinlopp | 1 | ✘ Ingår i Triggerreparationskitet 289143 (innehåller 5 exemplar av varje del). |
| 3‡ | --- | UTRUSTNING, vätskeinlopp | 1 | + Ingår i Nålpackningsreparationskitet 289455 (innehåller 5 exemplar av varje del). |
| 5 | 289796 | KLAFF, luftstyrning, montering | 1 | * Ingår i Klaffreparationskitet 289408. |
| 6*★ | 289039 | KLAFF, luft, montering | 1 | ◆ Ingår i Luftlockets Förseglingsskit 289791 (innehåller 5 exemplar av varje del). |
| 7* | 289052 | MUTTER, luftklaff, u-koppmontering | 1 | ✓ Ingår i Kvarhållningsringskitet 289079. |
| 8 | 289097 | KLAFF, vätskestyrning | 1 | ‡ Ingår i Vätskeinloppsutrustningskitet 24C269. |
| 9 | Se tabell | NÅL, montering (inklusive 9a-9c) | 1 | --- |
| 10 | 289140 | TRIGGER, pistol, rakblad, industriell | 1 | --- |
| 11 | Se tabell | MUNSTYCKE, vätska, | 1 | --- |
| 13 | Se tabell | LUFTLOCK, montering (inklusive 13a-13c) | 1 | --- |
| 13a◆★✓ | --- | BRICKA | 1 | --- |
| 13b◆★✓ | --- | O-RING | 1 | --- |
| 13c | Se tabell | LUFTMUNSTYCKE | 1 | --- |
| 14✓ | --- | HÅLLARRING | 1 | --- |
| 15★+ | --- | SPRIDARE, u-cup | 1 | --- |
| 16★+ | --- | TÄTNING, packbox | 1 | --- |
| 17 | 289793 | MUTTER | 1 | --- |
| 18✘ | --- | BRICKA, vågformad | 1 | --- |
| 19★ | 111457 | TÄTNING, o-ring | 1 | --- |
| 20*★ | --- | TÄTNING, u-cup, pistol | 1 | --- |
| 21✘ | --- | LEDSTIFT | 1 | --- |
| 22✘ | --- | STIFT, tapp, mutter | 1 | --- |
| 23 | 289451 | UTRUSTNING, luftinlopp | 1 | --- |
| 26* | --- | SPIRALFJÄDER | 1 | --- |
| 27 | 289798 | KLAFF, montering, luftinlopp | 1 | --- |
| 28* | --- | SPIRALFJÄDER | 1 | --- |
| 29 | 289794 | PISTOLVERKTYG | 1 | --- |
| 33*★ | --- | VERKTYG, installering, försegling | 1 | --- |
| 36 | 289452 | MUTTER, luftplugg | 1 | --- |
| 37 | 244130 | KOPP, 1 st. | 1 | --- |

Reservdelssatser

Utan Sifonkopp

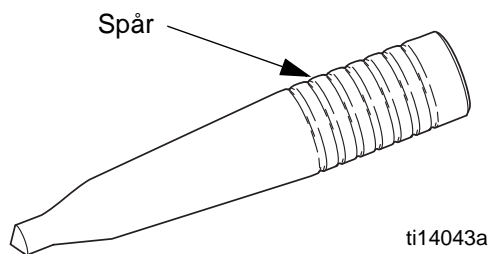
| Modell | Spraytyp | Munstycket, storlek i (mm) | Luftlockskit (13a-13c) | Munstyckeskitt (11, 19) | Nålmonteringskit (9a-9c) | Nål-/Munstyckeskitt (9a-9c, 11, 19) | Nåltoppskit (9c, 5-pack) |
|--------|-------------------|----------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 289991 | Konventionel I | 0,055 (1,4) | 289769 | 289560 | 289788 | 289487 | 288984 |
| 289992 | Konventionel I | 0,070 (1,8) | 289769 | 289783 | 289788 | 289488 | 288984 |
| | Konventionell | 0,086 (2,2) | 24C173 | 24C174 | 253777 | 24C175 | 289004 |
| 289993 | HVLP | 0,055 (1,4) | 289435 | 289417 | 289789 | 289489 | 289001 |
| 289994 | HVLP | 0,070 (1,8) | 289435 | 289418 | 289789 | 289490 | 289001 |
| 289995 | Compliant | 0,055 (1,4) | 289768 | 289781 | 289788 | 289491 | 288984 |
| 289996 | Compliant | 0,070 (1,8) | 289768 | 289782 | 289788 | 289492 | 288984 |

Med Sifonkopp

| Modell | Spraytyp | Munstycket, storlek i (mm) | Luftlockskit (13a-13c) | Munstyckeskitt (11, 19) | Nålmonteringskit (9a-9c) | Nål-/Munstyckeskitt (9a-9c, 11, 19) | Nåltoppskit (9c, 5-pack) |
|--------|-------------------|----------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 289028 | Konventionel I | 0,055 (1,4) | 289769 | 289560 | 289788 | 289487 | 288984 |
| 289029 | Konventionel I | 0,070 (1,8) | 289769 | 289783 | 289788 | 289488 | 288984 |
| | Konventionell | 0,086 (2,2) | 24C173 | 24C174 | 253777 | 24C175 | 289004 |
| 289030 | HVLP | 0,055 (1,4) | 289435 | 289417 | 289789 | 289489 | 289001 |
| 289031 | HVLP | 0,070 (1,8) | 289435 | 289418 | 289789 | 289490 | 289001 |
| 289032 | Compliant | 0,055 (1,4) | 289768 | 289781 | 289788 | 289491 | 288984 |
| 289033 | Compliant | 0,070 (1,8) | 289768 | 289782 | 289788 | 289492 | 288984 |

Nåltopps

| Spår | Nåltoppskit (5-pack) |
|------|----------------------|
| 0 | 289004 |
| 6 | 288984 |
| 7 | 289001 |



ti14043a

Tiilbehör

Reservdelssatser

Artikelnr. Beskrivning

| | |
|--------|---|
| 289455 | Nålpackningsreparationskit |
| 289790 | Reservdelssats pistol |
| 289791 | Luftlocksförseglingsskit |
| 289143 | Triggerreparationskit |
| 289408 | Reservdelssats, luftventil |
| 289079 | Ringkit |
| 24C269 | Vätskeinloppsutrustningskit |
| 26A102 | Sats med vätskeinloppskoppling med kupade plattor |
| 24C310 | Munstycke o-ring (5 pack) |

Luftventiler

Artikelnr. Beskrivning

| | |
|--------|--------------------------------|
| 234784 | Luftkontrollklaff med Mätare |
| 235119 | Montering, pistolluftregulator |
| 239655 | Pivå, Luftklaff |

Testmätningar

Artikelnr. Beskrivning

| | |
|--------|------------------|
| 289589 | HVLP Verifiering |
|--------|------------------|

Rengöringskit

Artikelnr. Beskrivning

| | |
|--------|------------------------------|
| 105749 | Rengöringsborste |
| 111265 | Pistolsmörjning |
| 15C161 | Ultimate pistolrengöringskit |

Slangar

Artikelnr. Beskrivning

| | |
|--------|---|
| 239631 | 4 ft Vätskepiskningsslangmontering (5/16 in.) |
| 239636 | 15 ft Vätskeslangmontering (5/16 in.) |
| 239637 | 25 ft Vätskeslangmontering (5/16 in.) |

Koppar

Artikelnr. Beskrivning

| | |
|--------|--|
| 244130 | Aluminiumkopp med Lock, 1 st. |
| 239802 | 1 st. SST Tryckkopp med Enkel Luftregulator |
| 239803 | 1 st. SST Tryckkopp med Dubbel Luftregulator |
| 235117 | 2 st. Tryckkopp med Regulator och Slang |
| 239804 | 1 st. SST Tryckkopp med Fjärrluftsregulator |
| 240266 | Avyttringsbara Koppinsatser av Polyetylen (40-pack) endast för 1 st sifon och tryckkoppar. |

3M™ PPS™ Koppar och Accessoarar

Artikelnr. Beskrivning

| | |
|--------|---|
| 234941 | Kopp och stoppring, 125 gram, 8-pack |
| 234771 | Kopp och stoppring, 625 gram, 8-pack |
| 234937 | Kopp och stoppring, 800 gram, 4-pack |
| 234940 | Lock och insats, 125 gram, 50-pack |
| 234772 | Lock och insats, 625 gram, 50-pack |
| 234938 | Lock och insats, 800 gram, 25-pack |
| 234942 | Proportionsfilm, 125 gram, 50-pack |
| 15F531 | Proportionsfilm, 625 gram, 100-pack |
| 234939 | Proportionsfilm, 800 gram, 100-pack |
| 234773 | Sifonkoppmontering, 625 gram, inklusive kopp, krage, lock, insats och adapter |
| 289405 | Sifonmatningsadapter |
| 15E470 | Lockhållare |
| 15E469 | Insatshållare |
| 15E467 | Pistolbricka |

Tillhörande handböcker

| Handbok | Språk |
|---------|--------------|
| 313074 | Kinesiska |
| 313076 | Holländska |
| 313077 | Finska |
| 313078 | Franska |
| 313079 | Tyska |
| 313081 | Italienska |
| 313082 | Japanska |
| 313083 | Koreanska |
| 313085 | Portugisiska |
| 313086 | Ryska |
| 313087 | Spanska |
| 313088 | Svenska |

Tekniska data

| | |
|---|--|
| Maximalt matningslufttryck | 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) |
| Maximalt HVLP/Undfallande inåtgående matningslufttryck | |
| HVLP | 30 psi (0,21 MPa, 2,1 bar)* |
| Compliant | 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar) |
| Luffförbrukning | |
| Konventionell | 12,2 CFM vid 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar) |
| HVLP | 11,2 CFM vid 30 psi (0,21 MPa, 2,1 bar) |
| Compliant | 10,4 CFM vid 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar) |
| Drifttemperaturintervall vätska och luft | 0°C to 43°C |
| Sprutpistoler: | |
| Luftinlopp | 1/4 npsm (R1/4-19) |
| Vätskeintag | 3/8 npsm (R3/8-19) |
| Vikt med kopp | 1 kg |
| Bullerdata: | |
| Konventionell | |
| Ljudtryck vid 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar) | 78,22 dB(A)** |
| Ljudeffekt vid 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar) | 86,68 dB(A)** |
| HVLP | |
| Ljudtryck vid 30 psi (0,21 MPa, 2,1 bar) | 81,8 dB(A)** |
| Ljudeffekt vid 30 psi (0,21 MPa, 2,1 bar) | 88,7 dB(A)** |
| Compliant | |
| Ljudtryck vid 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar) | 74,68 dB(A)** |
| Ljudeffekt vid 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar) | 83,07 dB(A)** |
| Sifonkoppstorlek | 0,95 liter |
| Material i delar som kommer i kontakt med vätskan | 303 rostfritt stål, 17-4 PH rostfritt stål, PEEK, acetal, UHMWPE |

* *Producerar 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar) spraytryck vid luftlocket.*

** *Alla läsningar togs med en flätklaff helt öppen (fullstorleksfläkt) vid den antagna användningspositionen. Ljudeffekten mättes enligt ISO 9614-2.*

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, tillverkad av Graco och som bär dess namn är fritt från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen av en auktoriserad Graco-distributör till förste användaren. Med undantag för speciella eller begränsade garantiåtaganden meddelade av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpet reparera eller byta ut del som av Graco befunnits felaktig. Garantin gäller under förutsättning att utrustningen installerats, körts och underhållits i enlighet med Gracos skrivna rekommendationer.

Garantin omfattar ej, och Graco ansvarar inte för allmän förslitning och skador, felfunktion, skador och slitage orsakad av felaktig installation, felaktig användning, slitning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, misskötsel, olyckor, ombyggnad eller utbyte mot icke Graco originaldelar. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakad av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen, som anses felaktig, sänds med frakten betald till en auktoriserad Graco-distributör för kontroll av det påstådda felet. Kan felet verifieras, reparerar eller byter Graco ut felaktiga delar kostnadsfritt. Utrustningen returneras till kunden med frakten betald. Påvisar kontrollen inga material- eller tillverkningsfel, utförs reparationer till rimlig kostnad, vilken kan innefatta kostnader för delar, arbete och frakt.

DENNA GARANTI UTESLUTER, OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA OCH UNDERFÖRSTÅDDA, INRÄKNAT GARANTI FÖR ANVÄNDBARHET OCH ATT UTRUSTNINGEN PASSAR FÖR ETT GIVET ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt ovan. Köpare medger att inga andra ersättningar (inräknat men ej begränsat till följdskador, förlorade förtjänster, förlorad försäljning, person- och materiella skador och andra följdskador) finns. Åtgärder för brott mot garantiåtagandet måste läggas fram inom två (2) år efter inköpet.

GRACO ANSVARAR INTE FÖR OCH ÅTAR SIG INGET ANSVAR FÖR ATT UTRUSTNINGEN ÄR LÄMPLIG FÖR ETT SPECIFIKT ÄNDAMÅL TILLSAMMANS MED TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL OCH KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN EJ TILLVERKAS AV GRACO. Dessa som säljs men ej tillverkas av Graco (t. ex. elmotorer, strömbrytare, slang m. m.) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garantiåtagande. Graco ger köparen rimlig assistans när dessa garantiåtaganden utlöses.

Under inga omständigheter ansvarar Graco för indirekta skador, följdskador eller speciella skador som uppkommit genom att Graco levererat sådan utrustning eller användning av produkter som sålts i samband med denna, oavsett om skadorna uppkommit genom kontraktsbrott, utlösning av garanti, förbiseende av Graco eller på annat sätt.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco-information

Besök www.graco.com för den senaste informationen om Gracos produkter.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Gracoåterförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare. **Telefonnummer:** 612-623-6921 **eller Avgiftsfritt:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Alla uppgifter i text och bild i detta dokument speglar den senaste informationen som fanns tillgänglig vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten till ändringar utan att detta meddelas särskilt

This manual contains Swedish. MM 312578

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella Kontor: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2007, Graco Inc. är registrerat till ISO 9001

www.graco.com

Reviderat 11/2016