

AirPro™ Tryckluftspistol med Självtrycksmatning

313103F
SWE

Konventionella, HVLP, och undfallande pistoler för särskild industriell användning.

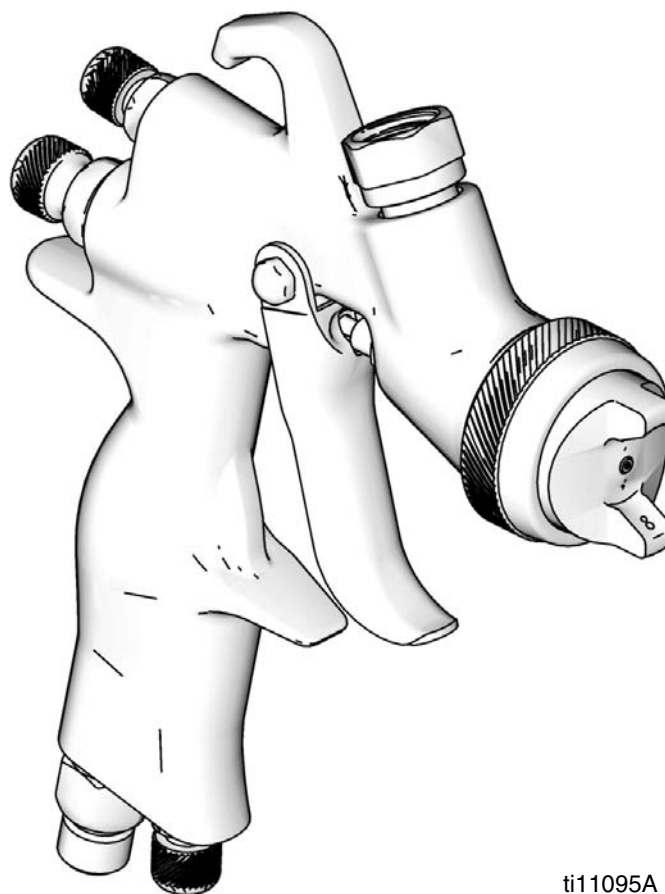
100psi (0,7 MPa, 7 bar) maximalt matningslufttryck



Viktiga säkerhetsföreskrifter

Läs alla meddelanden och föreskrifter i handboken. Spara föreskrifterna.

Se sidan 3 för modellinformation.



ti11095A

Innehåll

Tillhörande handböcker	2	Daglig skötsel av pistolen	9
Modeller	3	Allmänna Uppgifter	9
Självtrycksmatning (utan kopp)	3	Första spolningen	9
Självtrycksmatning med Plastkopp	3	Rengöring av pistol och kopp	9
Självtrycksmatning med 3M™ PPS™ Kopp	3	Rengöring av munstycke och luftmunstycke ...	10
Varning	4	Rengöringsmetoder som uppfyller kraven	10
Pistolalternativ	5	Felsökning	11
Konventiella pistoler	5	Reparation	12
HVLP-pistoler	5	Demontering	12
Compliant-pistoler	5	Läckage vid vätskeintagkopplingen	12
Förberedelser	6	Hopmontering	13
Grunda pistolen	6	Reservdelar	14
Renspola innan utrustningen tas i drift	6	Tiilbehör	16
Inställning av sprutmönster	7	Reservdelssatser	17
Drift	8	Tekniska data	19
Anvisningar för tryckavlastning	8	Graco standardgaranti	20
Påföring av vätska	8	Graco-information	20
Flyktiga kolväten	8		

Tillhörande handböcker

Handbok	Språk
313089	Kinesiska
313091	Holländska
313092	Finska
313093	Franska
313094	Tyska
313096	Italienska
313097	Japanska
313098	Koreanska
313100	Portugisiska
313101	Ryska
313102	Spanska
313103	Svenska

Modeller

Självtrycksmatning (utan kopp)

Hålstorlek i (mm)	Konventionell			HVLP			Compliant		
	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)
0,055 (1,4)	289002	A	Finns ej	289005	A	29 (0,2, 2,0)	289008	A	35 (0,24, 2,4)
0,070 (1,8)	289003	A	Finns ej	289006	A	29 (0,2, 2,0)	289009	A	35 (0,24, 2,4)

Självtrycksmatning med Plastkopp





Hålstorlek i (mm)	Konventionell			HVLP			Compliant		
	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)
0,055 (1,4)	289011	A	Finns ej	289014	A	29 (0,2, 2,0)	289017	A	35 (0,24, 2,4)
0,070 (1,8)	289012	A	Finns ej	289015	A	29 (0,2, 2,0)	289018	A	35 (0,24, 2,4)

Självtrycksmatning med 3M™ PPS™ Kopp

Hålstorlek i (mm)	Konventionell			HVLP			Compliant		
	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)	Modell	Serie	Max. HVLP/ Undfallande Luftryck psi (MPa, bar)
0,055 (1,4)	289020	A	Finns ej	289023	A	29 (0,2, 2,0)	289026	A	35 (0,24, 2,4)
0,070 (1,8)	289021	A	Finns ej	289024	A	29 (0,2, 2,0)	289027	A	35 (0,24, 2,4)

Varning

Föreskrifterna nedan gäller för installation, drift, jordning, skötsel och reparation av utrustningen. Utropstecknet anger allmänna föreskrifter och symbolen fara anger specifika risker i samband med åtgärden. Referera till de här föreskrifterna. Dessutom finns i handboken produktspecifika föreskrifter där de är tillämpliga.

 VARNING	
	<p>BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK</p> <p>Brandfarliga ångor från lösningsmedel och färg kan antändas eller explodera. Förhindra brand och explosion genom att:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Endast använda maskinen i välventilerade områden. • Avlägsna gnistkällor, t. ex. sparlågor, cigaretter, sladdlampor och plastdraperier (risk för gnistbildning av statisk elektricitet). • Hålla arbetsområdet fritt från skräp, inräknat lösningsmedel, trasor och bensin. • Inte sätta i eller dra ur elkontakter eller tända och släcka ljus när det finns eldfarliga ångor. • Jorda all utrustning i sprutboxen. Studera avsnittet Jordning. • Omedelbart stänga av maskinen vid statisk gnistbildning eller om du får elektriska stötar. Använd inte maskinen förrän du lokaliserat och rättat till felet. • Ha en brandsläckare tillgänglig vid arbetsplatsen.
	<p>RISKER MED TRYCKSATT UTRUSTNING</p> <p>Vätska från pistolen/fördelningsventilen, läckor eller trasiga komponenter kan stänka in i ögonen eller på huden och orsaka svåra skador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Följ Anvisningar för tryckavlastning i handboken när du slutar spruta och före rengöring, kontroll eller service på maskinen. • Dra åt alla vätskeanslutningar före sprutning. • Kontrollera slangar, rör och kopplingar dagligen. Byt ut slitna och skadade delar omedelbart.
	<p>FARA VID FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNINGEN</p> <p>Felaktig användning kan orsaka svåra och t.o.m. dödliga kroppsskador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Överskrid inte maximalt arbetstryck eller märktemperatur för den komponent i systemet som har lägst gränser. Se avsnittet Tekniska data i alla handböcker. • Använd vätskor och lösningsmedel som är kemiskt förenliga med materialet i delar som är i kontakt med vätskan. Se avsnittet Tekniska data i alla handböcker. Studera vätske- och lösningsmedelstillverkarens föreskrifter. • Kontrollera utrustningen dagligen. Byt ut eller reparera slitna eller skadade delar omedelbart. • Ändra inte och bygg inte om utrustningen. • Använd endast utrustningen för det ändamål den är avsedd. Kontakta Graco-distributören för upplysningar. • Dra slangar och kablar på avstånd från passager, skarpa kanter, rörliga delar eller varma ytor. • Knäck inte slangen, böj den inte kraftigt och dra inte i slangen för att flytta maskinen. • Låt inte barn och djur befinna sig inom arbetsområdet. • Följ alla gällande säkerhetsföreskrifter.

 **VARNING**
**PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING**

För att skydda dig mot svåra skador, bland annat ögonskador, inandning av giftiga ångor, brännskador och hörselskador, måste du bära lämplig skyddsutrustning vid användning och reparation av maskinen och när du befinner inom dess arbetsområde. I skyddsutrustningen skall minst ingå:

- Skyddsglasögon
- Skyddsdräkt och andningsskydd som rekommenderas av vätske- och lösningsmedelstillverkaren
- Handskar
- Hörselskydd

Pistolalternativ

Konventiella pistoler

Utmärkt sönderdelning och hög produktion, vanligen med något reducerad överföringseffektivitet.

HVLP-pistoler

En HVLP-pistol är en pistol med hög överföringseffektivitet som begränsar lufttrycket vid luftlocket till högst 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar). I en del länder krävs HVLP-pistol för att uppfylla miljöregler.

Compliant-pistoler

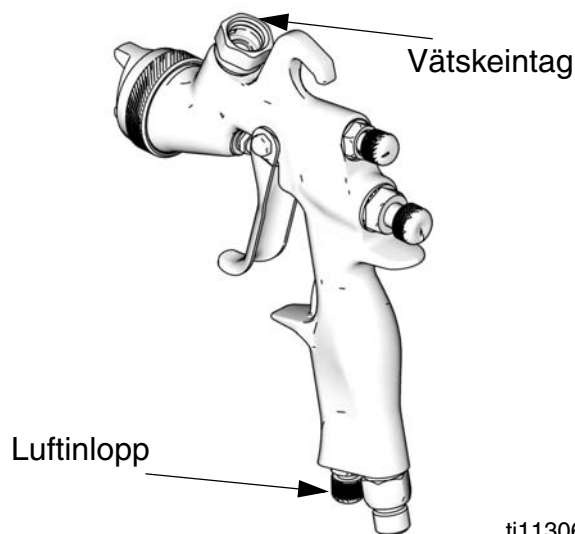
Compliant-pistoler har hög överföringseffektivitet som i tester är bevisat högre eller lika med effektiviteten för HVLP-pistoler. Graco-undfallande pistoler har inga begränsningar på luftlockstrycket men pistolens inloppsmått måste vara under 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar) för att förbli undfallande.

Förberedelser



- Kontrollera att verkstaden har tillräckligt luftflöde. Se **Teknisk data**, sidan 19, för minsta cfm-krav.
 - 7,9 mm ID slang, valfri 10 mm ID luftslang.
 - Ställ in tryckluftregulatorn (medföljer ej) enligt färgleverantörens rekommendationer för konventionell utrustning. Se högsta undfallande lufttryck på luftlocket.
 - Kontrollera att inte luftflödet hindras av exempelvis lågvolymskranar. Använd Gracos anpassbara luftklaff om en luftjusteringsklaff önskas (234784).
1. Stäng av pistolens lufttillförsel.
 2. Montera en avstängningskran (medföljer ej) efter tryckluftregulator.
 3. Montera ett tryckluftfilter (medföljer ej) för rengöring och torkning av pistolens lufttillförsel.
 4. Anslut en ren och torr, filtrerad tryckluftstillförselnsenhet till pistolens luftintag. Se FIG. 1.

5. Koppla vätske tillförseln till vätskeinloppsutrustningen.



ti11306A

FIG. 1

Grunda pistolen

Kontrollera svenska regler beträffande jordning.

Grund pistolen genom anslutning till en Graco-godkänd ledande lufttillförselslang.

Renspola innan utrustningen tas i drift

Systemet är provat med tunn olja som lämnats kvar i vätskekanalerna som skydd. Renspola systemet med lämpligt lösningsmedel innan det tas i drift så undviks förorening av färgen. Se avsnittet **Renspolning**, sidan 9.

Inställning av sprutmönster

1. Roter luftlocket för att uppnå önskat spraymönster. Se FIG. 2.

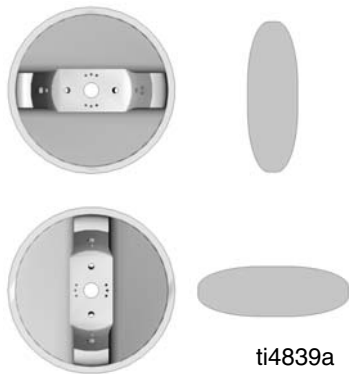


FIG. 2

2. Öppna mönsterinställningsventilen genom att vrida ratten helt moturs för att uppnå fullständigt fläktmönster. Se FIG. 3.
3. Stäng av mönsterluften genom att vrida inställningsratten helt medurs för att få ett runt sprutmönster. Se FIG. 3.
4. Tryck in avtryckaren och ställ in pistollufttrycket. Se **Teknisk data**, sidan 19, för luftinloppstryck.
5. För att etablera korrekt vätskeflöde, vrid vätskekontrollsklaffen motsols tills du inte känner någon begränsning av triggerrörelsen. Vrid sedan ut ytterligare ett halvt varv.

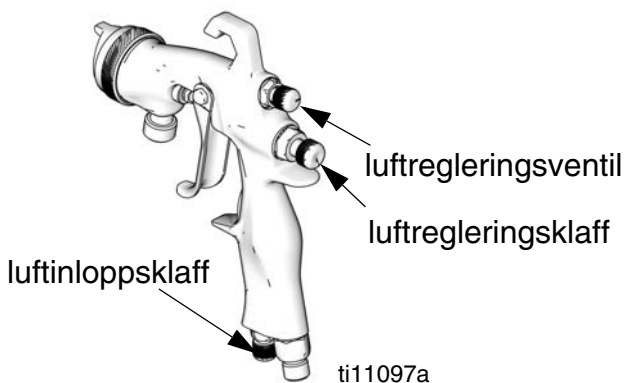


FIG. 3

6. För att minska vätskeflödet, vrid vätskekontrollklaffen motsols.



- Om färgmängdratten skruvas in helt sprutar pistolen enbart luft.
- Om du inte lyckas uppnå korrekt vätskeflöde med vätskekontrollklaffen kan en annan strok på munstycket bli aktuell. Använd nästa storlek under den aktuella för mindre vätskeflöde. Använd nästa storlek över den aktuella för mindre vätskeflöde.

7. Spruta ett provmönster. Studera sprutmönstrets storlek och sönderdelningen.
8. Vrid mönsterinställningsratten medurs för att få ett smalare mönster.
9. Förbättra sönderdelningen genom att minska flödet. Högre lufttryck kan förbättra sönderdelningen men kan ge sämre överföringseffektivitet (TE) eller att pistolen inte följer reglerna.

Drift



Anvisningar för tryckavlastning


1. Stäng av tryckluftmatningen.
2. Tryck på avtryckaren så avlastas trycket.

Påföring av vätska

FÖRSIKTIGHET

Överdrivet lufttryck för sprejningen kan öka översprejning, minska överföringseffektiviteten och medföra dålig kvalitet på finishen. Reglerande myndigheter förbjuder i vissa stater användning av tryckpistol över 10 psi med sprejande luftlockstryck (69 kPa, 0,7 bar).

1. Fyll koppen med material. Fyll inte på över "full"-markeringarna på koppen.
2. Slå på luftmatningen till pistolen. Ställ in spraytrycket med pistolen helt triggad.
3. Justering av mönstrets riktning och form. Se sidan 7.
4. För att få bästa resultat vid sprutning:
 - Håll pistolen vinkelrätt mot ytan med ett konstant avstånd på omkring 15 till 20 cm från föremålet som sprutas.
 - För pistolen i med mjuka och parallella rörelser över ytan som ska sprutas och överlappa med 50 %.

 Se **Felsökning**, sidan 11, om du får ojämnt sprutmönster.

Man kan behöva röra pistolen långsammare och göra färre svep för att måla ett arbetsstycke när man sprutar med en HVLP-pistol. Detta beror på den minskade strålhastigheten vid HVLP-lufttryck och större vätskedroppar eftersom det finns mindre luft tillgänglig för att blåsa bort lösningsmedel än med vanlig luftsönderdelning. Var försiktig så att det inte rinner eller bildas gardiner när du sprutar.

Flyktiga kolväten

På vissa ställen är det förbjudet att spruta lösningsmedel som avger flyktiga kolväten till atmosfären när man rengör sprutpistoler. För att uppfylla dessa krav måste du använda en rengöringsmetod som förhindrar att flyktiga kolväten kommer ut i atmosfären. Se **Rengöringsmetoder som uppfyller kraven**, sidan 10.

 Rengör tryckluftfilter enligt tillverkarens anvisningar.

Daglig skötsel av pistolen



Allmänna Uppgifter

Följ **Anvisningar för tryckavlastning** på sidan 8.

- Smörj in pistolen del efter del med en droppe silikonfri olja.
- Ta inte isär pistolen om du har problem med sprutmönstret. Se **Felsökning**, sidan 11, för information om hur man åtgärdar problemet.
- Rengör vätske- och luftfilter dagligen.
- Titta efter läckor. Dra åt anslutningar och byt ut delar vid behov.


FÖRSIKTIGHET

Kvarlämnat lösningsmedel i pistolens kanaler kan ge dåligt lackeringsresultat. Använd inte rengöringsmetoder som gör att lösningsmedel kommer in i pistolens luftkanaler.

- Låt inte pistolen peka uppåt under rengöringen.
- Torka inte pistolen med tyg blötlagt i lösningsmedel; vrid ur överflöd.
- Dränk inte pistolen i lösningsmedel.

Första spolningen

Renspola innan du tar utrustningen i drift, vid kulörbyte och när du är klar. Använd lösningsmedel som är kemiskt förenlig med vätskan och med materialet i de pistoldelar som är i kontakt med vätskan.

 Se **Rengöringsmetoder som uppfyller kraven**, sidan 10, för att följa luftkvalitetslagar, om sådana gäller.

1. Följ **Anvisningar för tryckavlastning** på sidan 8.


2. Avyttra all färg i koppen.
3. Fyll koppen med en liten mängd lösningsmedel.
4. Spraya i en jordad avfallsbehållar av metall tills utrustningen är ren.
5. Följ **Anvisningar för tryckavlastning** på sidan 8.

Rengöring av pistol och kopp

FÖRSIKTIGHET

- Dränk inte pistolen i lösningsmedel. Lösningsmedel löser upp smörjningen, torkar ut tätningar och kan sätta igen luftkanalerna.
- Använd inga verktyg av metall vid rengöring av hålen i luftlocket som kan repas och ge förvrängt sprutmönster.
- Använd lämpligt lösningsmedel.

1. Renspola, sidan 9.
2. Fukta en mjuk trasa med lösningsmedel och vrid ur den. Rikta pistolen nedåt och torka av utsidan.
3. Tillförsäkra att ventilationshålet i koppens lock är fritt.
4. Blås pistolen torr inuti och på utsidan. Smörj.

 Se **Rengöringsmetoder som uppfyller kraven**, sidan 10, för att följa luftkvalitetslagar, om sådana gäller.

Rengöring av munstycke och luftmunstycke

1. Avlägsna luftlocket (13), triggerpistolen, avlägsna munstycket (11) och blötlägg båda i kompatibel rengöringsvätska.

FÖRSIKTIGHET
Tryck alltid av pistolen när du drar åt eller demonterar munstycket. Detta drar bort nålsätet från ytan på munstyckssätet så att det inte skadas.

2. Rengör luftlocket, munstycket och pistolens front med en mjuk borste doppa i kompatibelt lösningsmedel. Använd inte borste av metall eller andra metallverktyg.
3. Använd mjut redskap, som t.ex. tandpetare, för att rengöra luftlockets hål.
4. Tryck av pistolen medan du monterar vätskemunstycket med pistolverktyget. Dra åt munstycket ordentligt till 155-165 in-lb (17,5-18,6 N•m) så att det tätar väl.

5. Montera luftmunstyckets hållarring (14) och luftmunstycket (13).



Tillförsäkra vid återmontering att luftlocket matchar färgen på munstyckets sida (guld, brunt, grått, blått osv.).





6. Smörj in följande delar dagligen med smörjmedel 111265 när pistolen rengjorts:
 - vätskekontrollklaffens trådar
 - avtryckarens ledstift
 - skaftet på vätskenålen

Rengöringsmetoder som uppfyller kraven

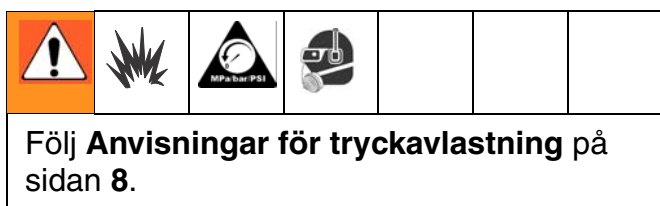
1. Lägg pistolen i en pistoltvätt som stänger inne pistol och andra komponenter under rengöring, sköljning och torkning.
2. Spruta lösningsmedel genom pistolen in i en sluten pistolrengöringsstation.

Felsökning



Problem	Orsak	Lösning
Sprutmönster  Höger	Normalt mönster.	Ingen åtgärd behövs.
Sprutmönster  Fel Tungt lock eller botten	Luftmunstycket eller vätskemunstycket är smutsigt eller skadat.	Vrid luftmunstycket 180° grader. <i>Om mönstret följer med luftmunstycket ligger problemet hos luftmunstycket (13). Rengör och inspektera. Byt ut luftmunstycket om mönstret inte rättas till.</i> <i>Om mönstret inte följer med luftmunstycket finns problemet i vätskemunstycket. Rengör och inspektera. Byt ut munstycket om mönstret inte rättas till.</i>
Sprutmönster  Fel Klyvningsmönsters	Trycket är för högt för viskositeten i det sprutade materialet.	Minska lufttryck och öka materialviskositet. Åtgärda mönstret genom att snäva fläktstorleken med vätskekontrollsklaffen (8).
Sprutmönster  Fel	Lufthornhålen är skadade eller smutsiga.	Rengör och inspektera luftlocket. Byt ut luftmunstycket om mönstret inte rättas till.
Pistolen spottar	Det kommer in luft i färgmatningen.	Kontrollera om koppen är tom och fyll på. Dra åt vätskemunstycket (11). Kontrollera och dra åt nåltätningmuttern (17). Kontrollera att vätskemunstycksätet (11) inte är skadat. Byt vätskeinloppspackningen (3)
	Vätskemunstycksätet (19) är skadat.	Byt tätningen (19).
Sprutar inte	Koppen är tom.	Fyll på koppen.
	Vätskekontrollklaffen (8) har vridits för långt medsols.	Vrid vätskeinställningsratten (8) moturs.
Luften blåser tillbaka	Lössittande vätskemunstycke (11).	Dra åt vätskemunstycket (11).
	Vätskemunstycksätet (19) är skadat.	Byt tätningen (19).

Reparation

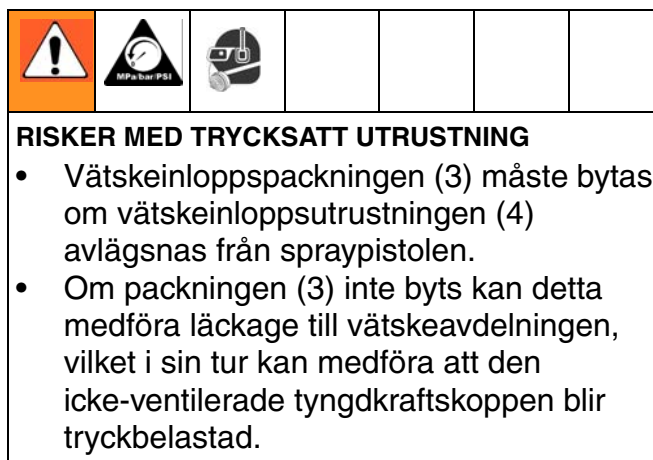


Se **Delar**, sidan 14, för uttryckningsreferenser.

Demontering

1. Skruva isär kvarhållningsringen (14) för att avlägsna luftlocket (13b). Kontrollera o-ringar (13a och 13c) och byt om nödvändigt.
2. Triggerpistolen när munstycket (11) skruvas av för att förhindra skada på nål.
3. Inspektera o-ring (19) och byt ut vid behov.
4. Avlägsna vätskekontrollklaff (8), fjäder (26), nål (9) och mutter (7). Inspektera. Byt topp (9c), nål (9) och u-koppsförsegling (20) om nödvändigt. Stryk på låghållfast gänglåsning på nålspetsgöngan om du byter nålspetsen.
5. Avlägsna fjäder (28) och tryck ut luftklaffens montering (6) från baksidan på pistolen. Inspektera. Byt luftklaffens montering (6) och u-koppens försegling (20) om nödvändigt. Använd verktyg (33) för att installera u-koppens försegling.
6. Avlägsna triggermuttern (22), triggerstiftet (21), vågtvättaren (18) och triggern (10).
7. Skruva av nålpackningsmuttern (17) och avlägsna u-koppens packning (16) och spridare (15).
8. Avlägsna luftkontrollklaffens montering (5). Kontrollera dem och byt ut enligt behov.
9. Avlägsna luftinloppsklaffens montering (27). Kontrollera dem och byt ut enligt behov.

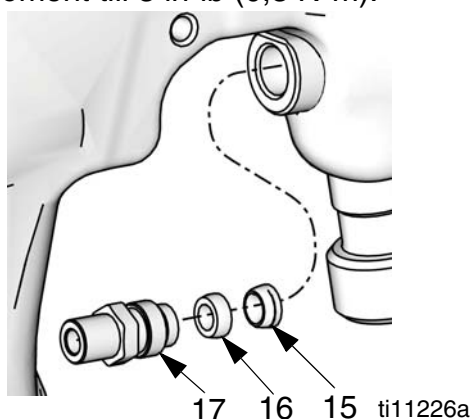
Läckage vid vätskeintagkopplingen



1. Avlägsna vätskeinloppsutrustningen (4).
2. Avlägsna vätskeinloppspackningen (3) från pistolen och avyttra.
3. Applicera trådförsegling på utbytestrådarna för vätskeinloppsutrustningen (4).
4. Fäst vätskeinloppspackningen (3) vid vätskeinloppsutrustningen (4).
5. Skruva in vätskeinloppsutrustningen (4) och vridmomentet till 155-165 in.-lb (17,5-18,6 N•m).
6. Byt rengöraren (28) vid behov.

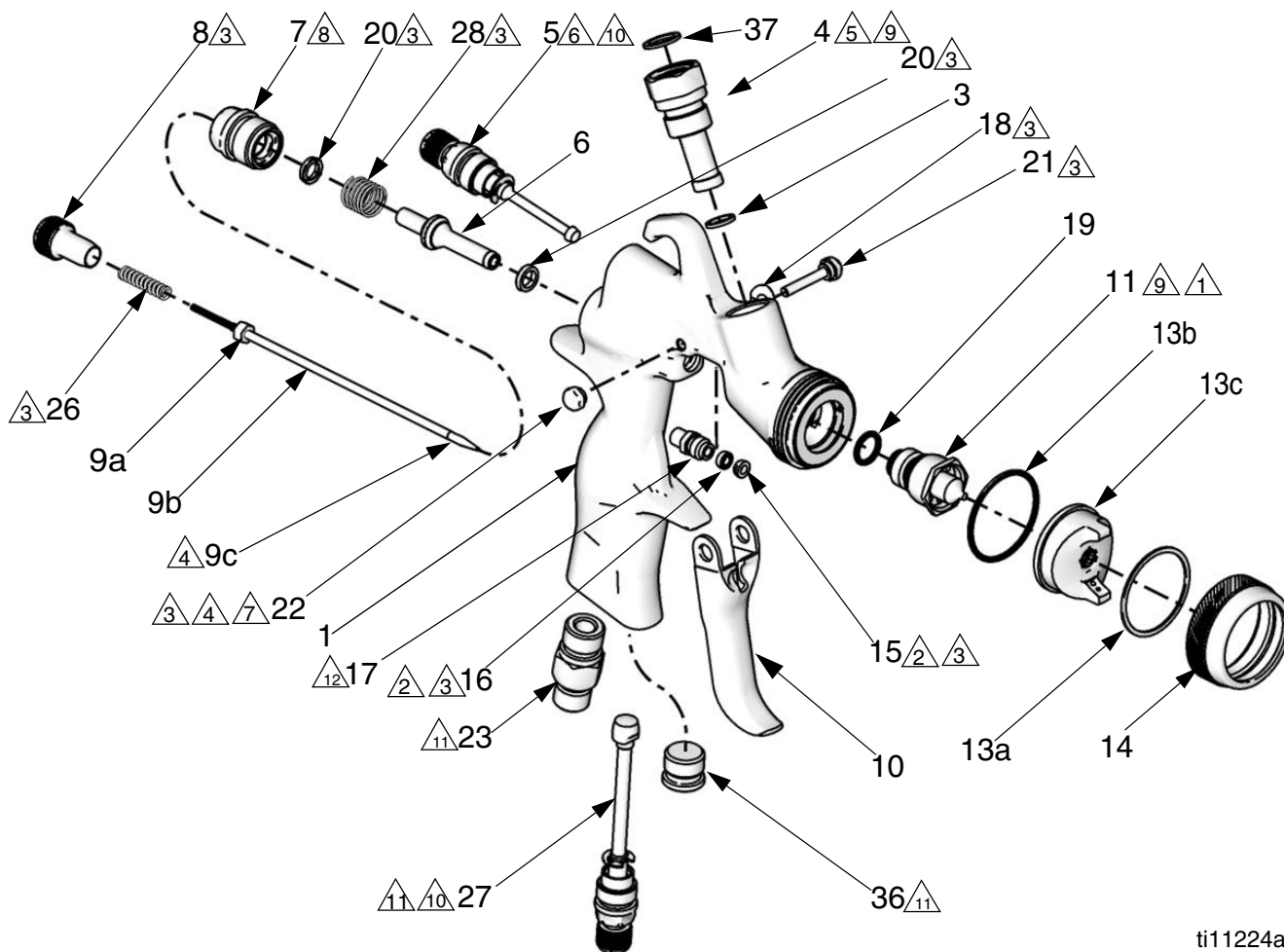
Hopmontering

1. Installera luftkontrollklaffmontering (5) med klaff vänd motsols till yttersta läge. Vridmoment till 85-90 in-lb (9,6-10,2 N•m).
2. Installera luftinloppsklaffmonteringen (27) med klaffen vänd motsols till yttersta läge. Vridmoment till 205-215 in-lb (23,2-24,3 N•m).
3. Smörj u-koppspridaren (15) och u-koppackningen (16). Installera spridaren (15) med kilformat slut mot pistolens baksida. Installera u-koppsspäckning (16) med öppet slut mot pistolens front. Installera packningsmuttrar (17). Vridmoment till 3 in-lb (0,3 N•m).



4. Installera vågtvättaren (18) med kupad sida mot pistolen. Smörj och applicera trådvarhållning på triggerns stift (10). Installera trigger (10), triggerstift (21) och triggermutter (22). Vridmoment till 15-20 in-lb (1,7-2,2 N•m).
5. Installera luftklaffmontering (6), fjäder (28) och mutter (7). Dra åt till 175-185 in-lb (19,8-20,9 N•m).
6. Montera nål(9) och fjädern (26). Smörj och installera vätskekontrollklaffen (8) lätt.
7. Triggerpistolen när munstycket (11) byts. Dra åt till moment 155-165 in-lb (17,5-18,6 N•m).
8. Montera luftmunstycket (13) och hållringen (14).

Reservdelar



ti11224a

- ① Dra triggern innan installation av munstycket (11).
- ② Infoga spridaren (15) med kilformat slut mot pistolens baksida. Infoga u-kopp (16) med öppet slut mot pistolens front.
- ③ Stryk på smörjmedel.
- ④ Applicera gängtätning med svag fästförmåga.
- ⑤ Applicera gängtätning.
- ⑥ Vrid till 85-90 in-lb (9,6-10,2 N•m).
- ⑦ Vridmoment till 15-20 in-lb (1,7-2,2 N•m).
- ⑧ Dra åt till moment 175-185 in-lb (19,8-20,9 N•m).
- ⑨ Dra åt till moment 155-165 in-lb (17,5-18,6 N•m).
- ⑩ Montera med ventilen vriden helt moturs till ytterläget.
- ⑪ Dra åt till moment 205-215 in-lb (23,2-24,3 N•m).
- ⑫ Vridmoment till 3 in-lb (0,3 N•m).

Ref.	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Ref.	Artikelnr.	Beskrivning	Antal
1*	---	PISTOLHUS	1	27	289142	KLAFF, montering, luftinlopp	1
3*†	---	PACKNING, vätskeinlopp	1	28*	---	SPIRALFJÄDER	1
4*	289792	UTRUSTNING, vätskeinlopp, inklusive packning (3)	1	29	289794	PISTOLVERKTYG	1
5	289796	KLAFF, montering av luftstyrningsenhet	1	33*★	---	VERKTYG, installering, försegling	1
6*★	289039	KLAFF, luft, montering	1	36	289452	MUTTER, luftplugg, inte monterad	1
7*	289052	MUTTER, luftklaff, u-koppmontering	1	37*★	---	RENGÖRARE, uhmw	1
8	289097	KLAFF, vätskestyrning	1	38	289770	KOPP, tyngdkraft, 650 cc	1
9	Se sidan. 17	NÅL, montering	1	38a	289195	FILTER, kopp (visas inte)	
9a	---	MUTTER, nål	1	★ Ingår i Pistolreparationskitet 289790.			
9b	---	NÅL	1	✘ Ingår i Triggerreparationskitet 289143 (innehåller 5 exemplar av varje del).			
9c	Se sidan 17	NÅLSPETS	1	+ Ingår i Nålpackningsreparationskitet 289455 (innehåller 5 exemplar av varje del).			
10	289140	AVTRYCKARE	1	* Ingår i Klaffreparationskitet 289408.			
11	Se sidan 17	VÄTSKEMUNSTYCKE	1	◆ Ingår i Luftlockets Förseglingskit 289791 (innehåller 5 exemplar av varje del).			
13	Se sidan 17	LUFTLOCK, montering (inklusive 13a-13c)	1	✓ Ingår i Kvarhållningsringskitet 289079.			
13a★◆✓	---	BRICKA	1	❖ Ingår i Koppackningsreparationskitet 289213 (10-pack).			
13b★◆✓	---	O-RING	1	* Ingår i Pistolkitet 289022.			
13c	Se sidan 17	LUFTMUNSTYCKE	1	† Ingår i vätskeinloppspackningssats 24A560 (5-pack).			
14✓	---	HÅLLARRING	1	--- Säljs ej separat.			
15★+	---	SPRIDARE, u-cup	1				
16★+	---	TÄTNING, packbox	1				
17	289793	MUTTER	1				
18✘	---	BRICKA, vågformad	1				
19★	111457	O-RING	1				
20*	---	TÄTNING, packbox	1				
21✘	---	LEDSTIFT	1				
22✘	---	MUTTER, pivåstift	1				
23	289451	UTRUSTNING, luftinlopp	1				
26•	---	SPIRALFJÄDER	1				

Tiilbehör

Koppar

Artikelnr. Beskrivning

289797	Kopp, aluminium, 650 cl
289802	Kopp, aluminium, 1 liter
289770	Kopp, plast, 650 cl
192407	Kopphållare

Reservdelssatser

Artikelnr. Beskrivning

289455	Nålpackningsreparationskit
289790	Reservdelssats pistol
289791	Luftlocksförseglingskit
289143	Triggerreparationskit
289408	Reservdelssats, luftventil
289213	Koppackningskit, 10-pack
289079	Ringkit
289022	Kit för byte av pistolgrepp
24A560	Vätskeinloppspackningssats, 5-pack
24C310	Munstycke o-ring, 5-pack

Luftventiler

Artikelnr. Beskrivning

234784	Luftkontrollklaff med Mätare
235119	Montering, pistolluftregulator
239655	Pivå, Luftklaff

Rengöringskit

Artikelnr. Beskrivning

105749	Rengöringsborste
111265	Pistolsmörjning
15C161	Ultimate pistolrengöringskit

3M™ PPS™ Koppar och Accessoarier

Artikelnr. Beskrivning

234941	Kopp och stoppring, 125 gram, 8-pack
234771	Kopp och stoppring, 625 gram, 8-pack
234937	Kopp och stoppring, 800 gram, 4-pack
234940	Lock och insats, 125 gram, 50-pack
234772	Lock och insats, 625 gram, 50-pack
234938	Lock och insats, 800 gram, 25-pack
234942	Proportionsfilm, 125 gram, 50-pack
15F531	Proportionsfilm, 625 gram, 100-pack
234939	Proportionsfilm, 800 gram, 100-pack
289486	Tyngdkraftskoppmontering, 625 gram, inklusive kopp, krage, lock, insats och adapter
289795	Tyngdkraftsmatningsadapter
15E470	Lockhållare
15E469	Insatshållare
15E467	Pistolbricka

Testmätare

Artikelnr. Beskrivning

289803	HVLP Verifiering
--------	------------------

Slangar

Artikelnr. Beskrivning

239631	4 ft Vätskepisknings slangmontering (5/16 in.)
239636	15 ft Vätskeslangmontering (5/16 in.)
239637	25 ft Vätskeslangmontering (5/16 in.)

Reservdelssatser

Utan tyngdkraftskopp

Modell	Spraytyp	Munstyckes storlek i (mm)	Luftlockskit (13a-13c)	Munstyckeskit (11, 19)	Nålmonteringskit (9a-9c)	Nål-/Munstyckeskit (9a-9c, 11, 19)	Nåltoppskit (9c, 5-pack)
289002	Konventionell	0,055 (1,4)	289773	289780	289799	289493	288185
289003	Konventionell	0,070 (1,8)	289773	289767	289786	289494	289001
289005	HVLP	0,055 (1,4)	289771	289776	289786	289495	289001
289006	HVLP	0,070 (1,8)	289771	289801	289786	289496	289001
289008	Compliant	0,055 (1,4)	289772	289779	289799	289497	288185
289009	Compliant	0,070 (1,8)	289772	289559	289799	289498	288185

Med Självmatningskopp

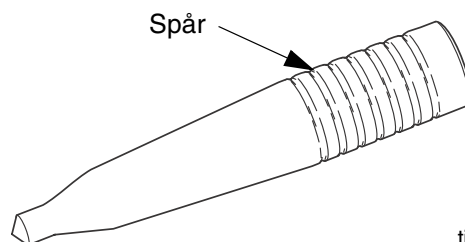
Modell	Spraytyp	Munstyckes storlek i (mm)	Luftlockskit (13a-13c)	Munstyckeskit (11, 19)	Nålmonteringskit (9a-9c)	Nål-/Munstyckeskit (9a-9c, 11, 19)	Nåltoppskit (9c, 5-pack)
289011	Konventionell	0,055 (1,4)	289773	289780	289799	289493	288185
289012	Konventionell	0,070 (1,8)	289773	289767	289786	289494	289001
289014	HVLP	0,055 (1,4)	289771	289776	289786	289495	289001
289015	HVLP	0,070 (1,8)	289771	289801	289786	289496	289001
289017	Compliant	0,055 (1,4)	289772	289779	289799	289497	288185
289018	Compliant	0,070 (1,8)	289772	289559	289799	289498	288185

Modell

Modell	Spraytyp	Munstyckes storlek i (mm)	Luftlockskit (13a-13c)	Munstyckeskit (11, 19)	Nålmonteringskit (9a-9c)	Nål-/Munstyckeskit (9a-9c, 11, 19)	Nåltoppskit (9c, 5-pack)
289020	Konventionell	0,055 (1,4)	289773	289780	289799	289493	288185
289021	Konventionell	0,070 (1,8)	289773	289767	289786	289494	289001
289023	HVLP	0,055 (1,4)	289771	289776	289786	289495	289001
289024	HVLP	0,070 (1,8)	289771	289801	289786	289496	289001
289026	Compliant	0,055 (1,4)	289772	289779	289799	289497	288185
289027	Compliant	0,070 (1,8)	289772	289559	289799	289498	288185

Nåltopps

Spår	Nåltoppskit (5-pack)
4	288185
7	289001



ti14043a

Tekniska data

Maximalt matningsluftryck	100 psi (0,7 MPa, 7 bar)
Högsta HVLP/Undfallande Inåtgående Luftryck:	
HVLP tyngdmatning	29 psi (0,2 MPa, 2,0 bar)*
Compliant tyngdmatning	35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar)*
Luftförbrukning:	
Konventionell Pistol	13,3 CFM vid 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar)
HVLP-pistol	14,4 CFM vid 29 psi (0,2 MPa, 2,0 bar)
Undfallande Pistoler	11,2 CFM vid 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar)
Drifttemperaturintervall vätska och luft	0°C to 43°C
Sprutpistoler:	
Luftinlopp.	1/4 npsm (R1/4-19)
Vikt med kopp	0,6 kg
Bullerdata:	
Konventionell	
Ljudtryck vid 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar)	79,52 dB(A)**
Ljudeffekt vid 43 psi (0,3 MPa, 3,0 bar)	88,05 dB(A)**
HVLP	
Ljudtryck vid 29 psi (0,2 MPa, 2,0 bar)	83,9 dB(A)**
Ljudeffekt vid 29 psi (0,2 MPa, 2,0 bar)	90,8 dB(A)**
Compliant	
Ljudtryck vid 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar)	81,8 dB(A)**
Ljudeffekt vid 35 psi (0,24 MPa, 2,4 bar)	88,7 dB(A)**
Självmatningskopp, storlek	0,68 liters kopp
Material i delar som kommer i kontakt med vätskan	
	303 rostfritt stål, 17-4 PH rostfritt stål, PEEK, acetal, UHMWPE

* *Producerar 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar) spraytryck vid luftlocket.*

** *Alla läsningar togs med en flätklaff helt öppen (fullstorleksfläkt) vid den antagna användningspositionen. Ljudeffekten mättes enligt ISO 9614-2.*

Graco standardgaranti

Graco garanterar att all utrustning som beskrivs i detta dokument, tillverkad av Graco och som bär dess namn är fritt från material- och tillverkningsfel vid tidpunkten för försäljningen av en auktoriserad Graco-distributör till förste användaren. Med undantag för speciella eller begränsade garantiåtaganden meddelade av Graco, åtar sig Graco att under en tolv månadersperiod från inköpet reparera eller byta ut del som av Graco befunnits felaktig. Garantin gäller under förutsättning att utrustningen installerats, körts och underhållits i enlighet med Gracos skrivna rekommendationer.

Garantin omfattar ej, och Graco ansvarar inte för allmän förlitning och skador, felfunktion, skador och slitage orsakad av felaktig installation, felaktig användning, slitning, korrosion, otillräckligt eller felaktigt underhåll, misskötsel, olyckor, ombyggnad eller utbyte mot icke Graco originaldelar. Inte heller ansvarar Graco för felfunktion, skada eller slitage orsakat av att Graco-utrustningen inte är lämplig för inbyggnader, tillbehör, utrustning eller material som inte levereras av Graco, eller felaktig konstruktion, tillverkning, installation, drift eller underhåll av inbyggnader, utrustning eller material som inte levererats av Graco.

Garantin gäller under förutsättning att utrustningen, som anses felaktig, sänds med frakten betald till en auktoriserad Graco-distributör för kontroll av det påstådda felet. Kan felet verifieras, reparerar eller byter Graco ut felaktiga delar kostnadsfritt. Utrustningen returneras till kunden med frakten betald. Påvisar kontrollen inga material- eller tillverkningsfel, utförs reparationer till rimlig kostnad, vilken kan innefatta kostnader för delar, arbete och frakt.

DENNA GARANTI UTESLUTER, OCH ERSÄTTER ALLA ANDRA GARANTIER, UTTRYCKLIGA OCH UNDERFÖRSTÅDDA, INRÄKNAT GARANTI FÖR ANVÄNDBARHET OCH ATT UTRUSTNINGEN PASSAR FÖR ETT GIVET ÄNDAMÅL.

Gracos enda åtagande och köparens enda ersättning när garantin utlöses är enligt ovan. Köpare medger att inga andra ersättningar (inräknat men ej begränsat till följdskador, förlorade förtjänster, förlorad försäljning, person- och materiella skador och andra följdskador) finns. Åtgärder för brott mot garantiåtagandet måste läggas fram inom två (2) år efter inköpet.

GRACO ANSVARAR INTE FÖR OCH ÅTAR SIG INGET ANSVAR FÖR ATT UTRUSTNINGEN ÄR LÄMPLIG FÖR ETT SPECIFIKT ÄNDAMÅL TILLSAMMANS MED TILLBEHÖR, UTRUSTNING, MATERIAL OCH KOMPONENTER SOM SÄLJS MEN EJ TILLVERKAS AV GRACO. Dessa som säljs men ej tillverkas av Graco (t. ex. elmotorer, strömbrytare, slang m. m.) omfattas i förekommande fall av respektive tillverkarens garantiåtagande. Graco ger köparen rimlig assistans när dessa garantiåtaganden utlöses.

Under inga omständigheter ansvarar Graco för indirekta skador, följdskador eller speciella skador som uppkommit genom att Graco levererat sådan utrustning eller användning av produkter som sålts i samband med denna, oavsett om skadorna uppkommit genom kontraktsbrott, utlösning av garanti, förbiseende av Graco eller på annat sätt.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco-information

Besök www.graco.com för den senaste informationen om Gracos produkter.

FÖR ATT GÖRA EN BESTÄLLNING, kontakta din Gracoåterförsäljare eller ring så hänvisar vi till närmaste återförsäljare. **Telefonnummer:** 612-623-6921 **eller Avgiftsfritt:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Alla uppgifter i text och bild i detta dokument speglar den senaste informationen som fanns tillgänglig vid publiceringen. Graco förbehåller sig rätten till ändringar utan att detta meddelas särskilt

This manual contains Swedish. MM 312579

Gracos Högkvarter: Minneapolis

Internationella Kontor: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2007, Graco Inc. är registrerat till ISO 9001

www.graco.com

Reviderat 09/2009