

Automatische G40 air-assisted spuitpistolen

311653K

NL

**Voor air-assisted spuiten van verf en coatings. Alleen voor professioneel gebruik.
Goedgekeurd voor gebruik op Europese locaties met een explosieve atmosfeer.**

Maximale vloeistofwerkdruk: 28 MPa (280 bar, 4000 psi)

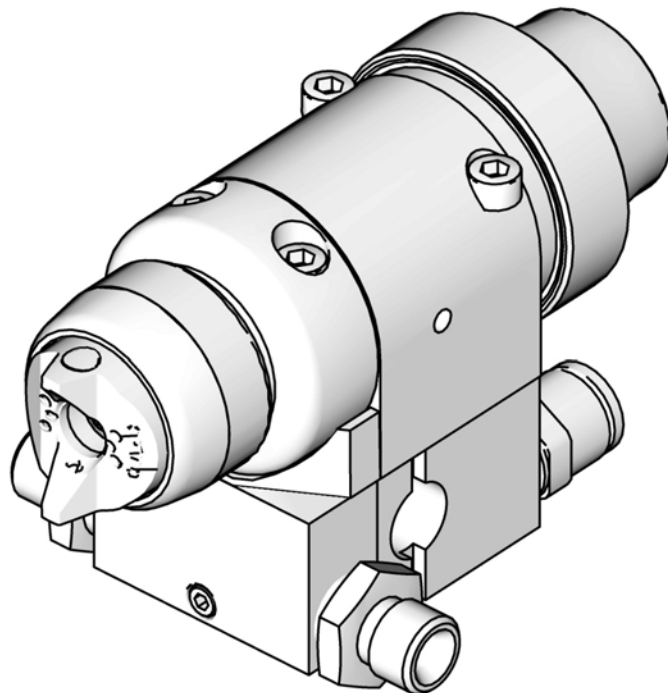
Maximale luchtwerkdruk: 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)

Zie pagina 3 voor informatie over de modellen.



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding. Bewaar deze instructies.



Afgebeeld: spuitpistool onderdeelnr. 288046
gemonteerd op spuitstuk onderdeelnr.

T18087b



Inhoudsopgave

Modellen	3	Problemen oplossen	17
Waarschuwingen	4	Algemene problemen	17
Installatie	6	Problemen met het spuitpatroon	19
Ventilatie van de spuitcabine	6	Onderhoud	20
Het pistool en het spuitstuk configureren	6	Demontage	20
De luchtfittingen installeren	7	De diffuserzitting vervangen	23
Het systeem aarden	7	Opnieuw monteren	23
Het pistool monteren	8	Onderdelen	24
De luchtleiding aansluiten	9	Aantekeningen	30
De vloeistofleiding aansluiten	10	Tip- en luchtkapkeuzeoverzichten AAP-serie ...	31
Opstelling	11	RAC-tipkeuzeoverzichten LTX-serie	32
Het spuitpistool spoelen	11	RAC-switchtips	33
Een spuittip en een luchtkap kiezen	11	Toebehoren	34
Een spuittip installeren	11	Afmetingen	36
De luchtkap plaatsen	11	Ontwerp van de bevestigingsgaten	37
Stelpen van de luchtkap	11	Ontwerp van de bevestigingsgaten	38
Toepassing	12	Technische gegevens	39
Drukontlastingsprocedure	12	Standaardgarantiebepalingen van Graco	40
Het spuitpatroon afstellen	12	Graco-informatie	40
Vloeistof aanbrengen	13		
Onderhoud	14		
Dagelijks pistoolonderhoud	14		
Algemeen onderhoud van apparatuur	15		
Spoelen en reinigen	15		

Modellen

 Op elk pistool moet een spuitstuk worden geïnstalleerd. Raadpleeg **Onderdelen** voor informatie over het spuitstuk.

G40 Standaard spuitpistool, 288046, C-serie

- Hogedruk spuitpistool met carbide kogel en carbide zitting.
- Inclusief tip naar keuze uit de AAP-serie.

G40 Standaard spuitpistool, 24F835, B-serie

- Luchtkap geoptimaliseerd voor gelakte materialen.
- Hogedruk spuitpistool met carbide kogel en carbide zitting.
- Inclusief tip naar keuze uit de AAP-serie.

G40 Spuitpistool met plastic zitting, 288044, B-serie








- Middelhogedruk spuitpistool met RVS kogel en plastic zitting; voor zuurgekatalyseerde of dunne vloeistoffen.
- De beste resultaten bekomt men bij gebruik met niet-schurende vloeistoffen bij drukwaarden onder 10,5 MPa (105 bar, 1500 psi).
- Inclusief tip naar keuze uit de AAP-serie.


G40 RAC-spuitpistool, 288053, A-serie

- Hogedruk spuitpistool met AA Reverse-A-Clean (RAC) en met carbide kogel en carbide zitting.
- Inclusief RAC-tip naar keuze uit de LTX-serie.

Waarschuwingen

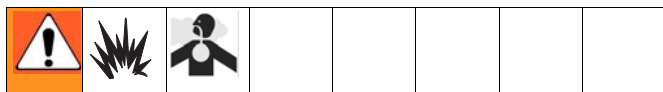
Onderstaande waarschuwingen betreffen instelling, gebruik, aarding, onderhoud en reparatie van deze apparatuur. Het uitroepteken verwijst naar een algemene waarschuwing en het gevarensymbool verwijst naar procedurespecifieke risico's. Lees deze waarschuwingen. Daarnaast zijn er productspecifieke waarschuwingen te vinden in de handleiding, waar van toepassing.


 WAARSCHUWING	
	<p>GEVAREN BIJ VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR</p> <p>Verkeerd gebruik kan leiden tot dodelijke ongevallen of ernstig letsel.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bedien het systeem niet als u moe bent of onder invloed bent van alcohol of geneesmiddelen. • Overschrijd nooit de maximale werkdruk en de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie de Technische gegevens van alle handleidingen. • Gebruik vloeistoffen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Raadpleeg de Technische gegevens van alle handleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de vloeistoffen en oplosmiddelen. Vraag de leverancier of winkelier naar de MSDS-fiche (het veiligheidsinformatieblad voor het materiaal) voor de volledige informatie over uw materiaal. • Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk en vervang ze uitsluitend door originele reserveonderdelen van de fabrikant. • Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. • Gebruik de apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie. • Houd slangen en kabels uit de buurt van plaatsen met druk verkeer, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken. • Zorg dat er geen kink in slangen komt en buig ze niet te ver door; trek het apparaat nooit naar voren door aan de slang te trekken. • Houd kinderen en dieren weg uit het werkgebied. • Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.
 	<p>GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUD</p> <p>Vloeistof die onder hoge druk uit het pistool, uit lekkende slangen of uit beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid het lichaam binnen. Dit kan eruit zien als een gewone snijwond, maar er is sprake van ernstig letsel, dat kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een medisch specialist.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Richt het pistool nooit op personen of lichaamsdelen. • Plaats uw hand nooit op de spuittip. • Probeer nooit lekkages te stoppen met uw handen, uw lichaam, handschoenen of een doek. • Volg altijd de Drukontlastingsprocedure in deze handleiding wanneer u ophoudt met spuiten, vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur.
  	<p>BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR</p> <p>Brandbare dampen in het werkgebied zoals die van oplosmiddelen en verf kunnen ontbranden of exploderen. Ter voorkoming van brand en explosies:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes. • Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelvangers (deze kunnen statische vonkoverslag geven). • Houd het werkgebied vrij van afval, inclusief oplosmiddelen, poetslappen en benzine. • Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe de verlichting niet aan of uit met de schakelaars als er brandbare dampen aanwezig zijn. • Aard alle apparatuur in de werkomgeving. Zie de instructies onder Aarding. • Alleen geaarde slangen gebruiken. • Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een geaarde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit. • Als u merkt dat er sprake is van statische elektriciteit of u een schok voelt, stop dan onmiddellijk met werken. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem is verholpen. • Zorg dat er altijd een werkend brandblusapparaat op de werkplek aanwezig is.

 WAARSCHUWING	
	<p>GEVAAR VAN APPARATUUR ONDER DRUK</p> <p>Vloeistof uit het spuitpistool/afvoerventiel, uit lekkages of uit beschadigde onderdelen kan in de ogen of op de huid spatten en ernstig letsel veroorzaken.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Volg altijd de Drukontlastingsprocedure in deze handleiding wanneer u ophoudt met spuiten, vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. • Draai steeds eerst alle vloeistofkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. • Controleer slangen, buizen en koppelingen dagelijks. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.
	<p>GEVAAR VAN GIFTIGE VLOEISTOFFEN OF DAMPEN</p> <p>Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd ofingeslikt worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lees de MSDS-veiligheidsbladen zodat u de specifieke gevaren kent van de gebruikte vloeistoffen. • Bewaar gevaarlijk materiaal in goedgekeurde containers en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.
	<p>PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN</p> <p>U moet geschikte beschermingsmiddelen dragen als u de apparatuur bedient, onderhoudt en als u in het werkgebied aanwezig bent – dit om u mede te beschermen tegen ernstig letsel, zoals oogletsel, inademing van giftige dampen, brandwonden en gehoorverlies. Een dergelijke uitrusting bestaat onder andere uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een veiligheidsbril • Kleding en een ademhalingsfilter, zoals aanbevolen door de fabrikant van de gebruikte vloeistoffen en oplosmiddelen • Handschoenen • Gehoorbescherming

Installatie

Ventilatie van de spuitcabine



 Controleer wat de nationale en plaatselijke voorschriften zijn met betrekking tot de snelheid van luchtafvoer en volg ze op.

Pas alle ter plaatse geldende brandweer- en veiligheidsvoorschriften toe.

Het pistool en het spuitstuk configureren


Het pistool wordt geleverd met een interne vloeistofplug en dichtingen (5, 6, 7). Om het pistool in een circulatiesysteem te gebruiken, moet u de interne plug verwijderen. Laat in een niet-circulerend systeem de plug zitten om de doorspoeltijd zo minimaal mogelijk te houden.


Circulatiesysteem


1. Breng zelfhechtend smeermiddel 222955 aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spuitstuk (101) en de kniestukken (107) die niet geassembleerd zijn meegeleverd.
2. Installeer de kniestukken (107) in beide vloeistofpoorten van het spuitstuk (101).
3. Sluit de vloeistoftoevoerleiding aan op het ene kniestuk en de vloeistofretourleiding op het andere. De vloeistofpoorten van het spuitstuk zijn omkeerbaar.
4. Installeer het pistool op het spuitstuk met de vier schroeven (17). Begin alle vier de schroeven aan te draaien en draai de voorste twee schroeven en vervolgens de achterste twee schroeven vast tot 7,3 N•m (65 in-lb).

Systeem zonder circulatie

1. Zie FIG. 1. Breng zelfhechtend smeermiddel 222955 aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spuitstuk (101), de plug (109) en het kniestuk (107) die niet geassembleerd zijn meegeleverd.
2. Installeer een kniestuk (107) in de ene vloeistofpoort van het spuitstuk (101) en een plug (109) in de andere poort.
3. Installeer de interne plug (5) in de vloeistofpoort van het pistool aan dezelfde kant als de plug van het spuitstuk.
4. Sluit de vloeistoftoevoerleiding aan op het kniestuk van het spuitstuk (107).
5. Installeer het pistool op het spuitstuk met de vier schroeven (17). Begin alle vier de schroeven aan te draaien en draai de voorste twee schroeven en vervolgens de achterste twee schroeven vast tot 7,3 N•m (65 in-lb).

 Verwijder wanneer gebruikt in een systeem met circulatie.

 Te vervangen door een reduceernippel (107) wanneer gebruikt in een systeem met circulatie.

 Installeer de optionele filter in de vloeistofinlaatpoort. Zie **Toebehoren**, pagina 34.

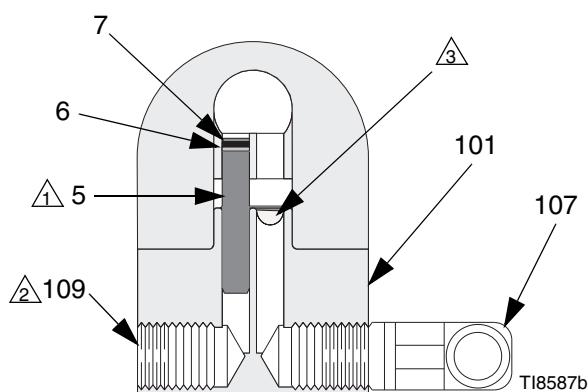


FIG. 1: Opstelling van systeem zonder circulatie afgebeeld (doorsnede-aanzicht)

De luchtfittingen installeren

1. Installeer de meegeleverde 1/4 inch buisfitting in de luchtpoort van de cilinder (CYL).
2. Installeer 3/8 inch buisfittingen in de luchtpoort voor de verneveling (ATOM) en voor de ventilator (FAN).

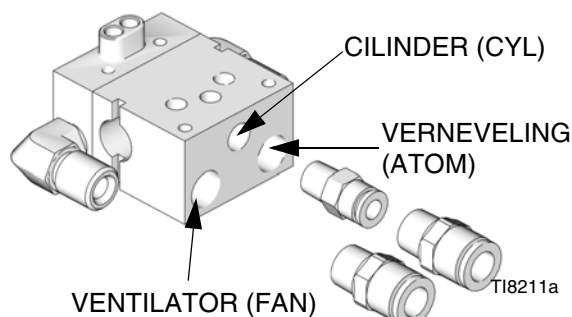
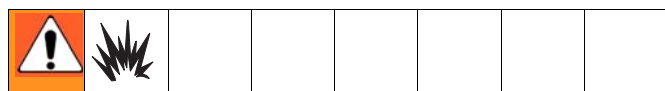


Fig. 2: Luchtfittingen

Het systeem aarden



De volgende aardingsinstructies zijn minimumeisen voor een systeem. Bij uw systeem kan andere apparatuur of kunnen objecten zitten die moeten worden geaard. Volg de aardingsvoorschriften van de elektriciteitsmaatschappij op, die voor deze soort apparatuur en deze omstandigheden gelden. Het systeem moet aangesloten zijn op een echt aardpunt.

De pomp aarden

Aard de pomp door een massadraad en een massaklem aan te sluiten tussen de vloeistoftoevoer en een goede massa, zoals staat aangegeven in de afzonderlijke instructiehandleiding voor de pomp.

Luchtcompressors en hydraulische voedingen aarden

Aard de luchtcompressoren en onderdelen voor de hydraulische voeding conform de aanwijzingen van de fabrikant.

Aard de lucht-, vloeistof- en hydraulische slangen die op de pomp zijn aangesloten

Alleen elektrisch geleidende slangen gebruiken met een maximale gecombineerde lengte van 30,5 m (100 ft) om zo de elektrische geleiding te waarborgen. Controleer te minste wekelijks de elektrische weerstand van de lucht- en vloeistofslangen. Als de totale weerstand op de massa meer is dan 25 megaohm, vervang de slang dan onmiddellijk.

Gebruik een meter die de weerstand op dit niveau kan meten.

Het spuitpistool aarden

Aard het spuitpistool door het op een geaarde zuiger te monteren en door hem aan te sluiten op een goed geaarde vloeistofslang en pomp.

De houder voor de vloeistoftoevoer aarden

Aard de houder voor de vloeistoftoevoer conform de ter plekke geldende voorschriften.

Het te spuiten object aarden

Aard het te spuiten object conform de ter plekke geldende voorschriften.

Vaten met oplosmiddel aarden


Aard alle vaten met oplosmiddel die worden gebruikt bij het spoelen conform de ter plekke geldende voorschriften. Gebruik alleen metalen vaten, omdat die geleidend zijn. Plaats het vat niet op een niet-geleidend oppervlak, zoals papier of karton, omdat dat de aardingsweg onderbreekt.

Het pistool monteren

Montage op zuigerarmstang

Het pistool monteren op een zuigerarmstang [maximale diameter 13 mm (0,5 inch)]:

1. Breng de montagestang (A) aan door het gat in het spuitstuk zoals te zien is in FIG. 3.

 Gebruik de 1/8 inch stelpen (P) als hulpmiddel bij het richten van het pistool.

2. Zet het pistool vast op de stang door de montageschroef (B) stevig vast te draaien.

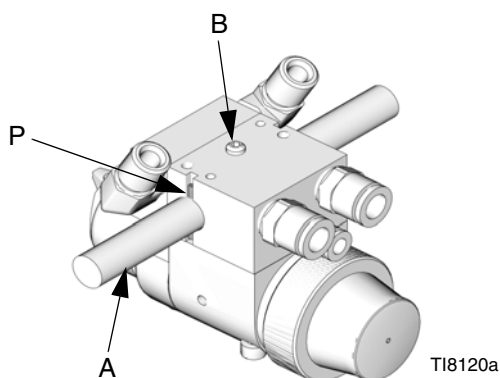


FIG. 3: Montage op zuigerarm

Staande vaste houder

Het pistool monteren op een staande vaste houder (raadpleeg FIG. 4 en **Ontwerp van de bevestigingsgaten**, pagina 37):

1. Lijn het spuitstuk uit met de stelpennen. Lijn de stelpennen uit op de gaten zoals staat aangegeven op de **Ontwerp van de bevestigingsgaten** illustratie op pagina 37.

2. Bevestig het pistool aan de houder met twee M5 x 0,8 moerbouten (S). De bouten moeten lang genoeg zijn om de gaten met schroefdraad te laten grijpen in het spuitstuk van het pistool tot op een diepte van 6 mm (1/4 inch).

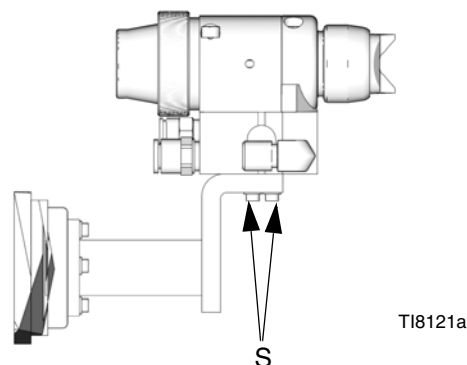


FIG. 4: Montage op staande vaste houder

Achteraf monteren op plaat met verloopstuk

Met de montage achteraf op een plaat met verloopstuk kan het spuitstuk op allerlei boutpatronen worden bevestigd.

Het pistool monteren met de plaat met verloopstuk (set 288197):

1. Monteer de plaat met verloopstuk op het spuitstuk met de drie schroeven in de set (FIG. 5).
2. Zet de plaat vast op het montageoppervlak met vier M5 x 0,8 moerbouten. Zie **Ontwerp van de bevestigingsgaten**, pagina 37.

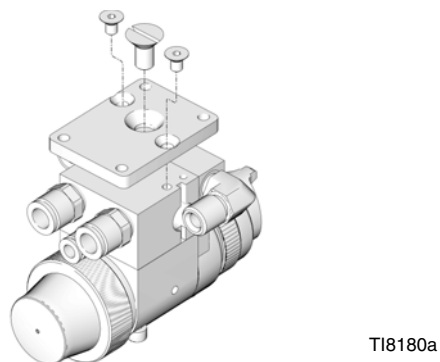





FIG. 5: Achteraf monteren op plaat met verloopstuk


De luchtleiding aansluiten

1. Installeer een lucht-/waterscheider en een luchtfilter om zeker te zijn van de toevoer van schone, droge lucht naar het pistool. Vuil en vocht in de leiding kunnen de kwaliteit van het spuitwerk verknoeien.
2. Installeer een luchtdrukregelaar in de luchttoevoerleiding naar elk pistool.
3. Bij spuitstukken met gescheiden ventilator- en vernevelingspoorten moet de lucht voor de pistoolcilinder, de ventilator en de verneveling gescheiden worden aangevoerd en gereguleerd. Voor het handbediende klepspuitstuk is slechts één toevoerleiding nodig voor de lucht voor zowel de vernevelingslucht als de lucht voor de ventilator.
4. Installeer een zelfontlastend hoofdluftafsluitventiel in de hoofdluftleiding. Installeer in iedere luchtleiding naar een pomp een apart zelfontlastend ventiel, zodat lucht kan ontsnappen die opgesloten is komen te zitten tussen het ventiel en de pomp nadat het ventiel is gesloten.


							
<p>Het zelfontlastend luftafsluitventiel moet in het systeem aanwezig zijn, om te zorgen dat lucht die is blijven zitten tussen de pomp en het ventiel kan ontsnappen nadat de luchtregelaar gesloten is. Opgesloten lucht kan de pomp onverwachts aan het lopen brengen, waardoor ernstig letsel kan worden veroorzaakt.</p>							

 Er moet een luchtdruk van minimaal 0,34 MPa (3,4 bar, 50 psi) naar de cilinder worden geleid, wil hij goed werken. Stel de vernevelingslucht zo in dat het hele patroon wordt verneveld. Het spuitpatroon wordt allereerst geregeld door het tipformaat. Gebruik de lucht van de ventilator alleen indien deze nodig is om het patroonformaat enigszins bij te stellen.

5. Installeer een zelfontlastend luftafsluitventiel op elke toevoerleiding naar een pistool, stroomafwaarts van de luchtregelaar van het pistool, om de luchttoevoer naar het pistool te kunnen afsluiten.
6. Bij spuitstukken met aparte ventilator- en vernevelingspoorten moet u een afzonderlijke luchttoevoerleiding aansluiten op de vernevelingsluchtinlaat (D) en de cilinderluchtinlaat (C) van het pistool. Sluit een luchttoevoerleiding aan op de ventilatorluchtinlaat (E) indien gewenst. Zie FIG. 6. Voor het handbediende klepspuitstuk is slechts één toevoerleiding nodig voor de lucht voor zowel de vernevelingslucht als de lucht voor de ventilator.

 De vernevelingsluchtinlaat en de ventilatorluchtinlaat van het pistool zijn compatibel met buizen met een buitendiameter van 9,5 mm (3/8 inch). De luchtinlaat van de cilinder is geschikt voor een buis met een buitendiameter van 6,3 mm (1/4 inch).


De vloeistofleiding aansluiten

 Blaas de vloeistofslang door met lucht en spoel hem met oplosmiddel, voordat u de slang aansluit. Gebruik oplosmiddel dat geschikt is voor gebruik met het spuitmateriaal.

Er moet (een) vloeistofafvoerventiel(en) in het systeem aanwezig zijn, om te helpen bij het ontlasten van de druk in de verdringerpomp, de slang en het pistool; het overhalen van de trekker is niet altijd voldoende om de druk te ontlasten.

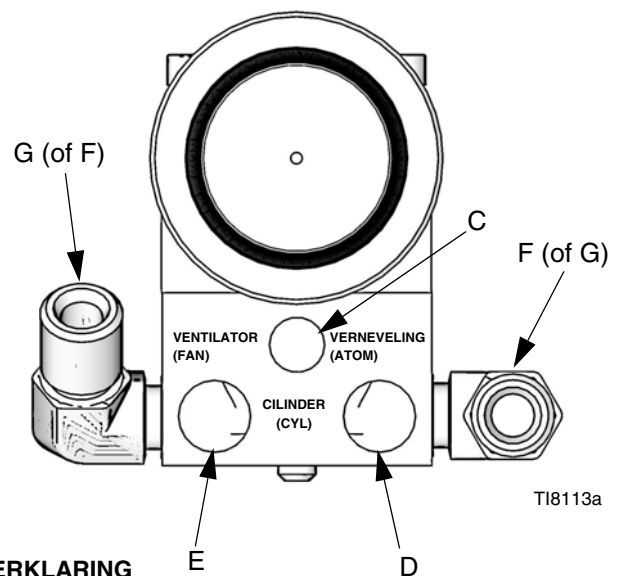
Er moet een vloeistofdrukregelaar worden aangebracht in het systeem, als de maximale werkdruk van de pomp boven de maximale vloeistofwerkdruk van het pistool uitkomt (zie voorpagina).

1. Installeer een vloeistoffilter en (een) afvoerventiel(en) dicht bij de vloeistofuitlaat van de pomp.
2. Installeer een vloeistofdrukregelaar om de vloeistofdruk naar het pistool te regelen.

 Bepaalde toepassingen hebben een fijnregeling van de vloeistofdruk nodig. Met een vloeistofdrukregelaar kunt u de vloeistofdruk nauwkeuriger regelen dan mogelijk is bij het reguleren van de luchtdruk naar de pomp.

3. Installeer een vloeistofafsluitventiel om de vloeistoftoevoer naar het pistool af te sluiten.
4. Installeer een geïntegreerd filter in de vloeistofinlaat van het pistool (F), om te voorkomen dat de spuittip verstopt raakt door deeltjes in de vloeistof. Zie FIG. 6.
5. **In een systeem met circulatie:** sluit een geaarde vloeistoftoevoerslang aan op de vloeistoffitting van het pistool. Sluit een geaarde retourslang aan op de andere poort.

In een systeem zonder circulatie verwijdert u de vloeistofuitlaatfitting van het pistool (G) en verstopt u de uitlaatpoort met de bijgeleverde pijpplug (109).



VERKLARING

- C Cilinderluchtinlaat: is geschikt voor een buis met een buitendiameter van 6,3 mm (1/4 inch)
- D Vernevelingsluchtinlaat: 1/4-18,6 npsm
- E Ventilatorluchtinlaat: 1/4-18,6 npsm
- F Vloeistofinlaat: 1/4-18 nptf of #5 JIC (1/2-20 unf)
- G Vloeistofuitlaat (alleen pistool met circulatie): 1/4-18 nptf of #5 JIC (1/2-20 unf)

FIG. 6: Aan de zijkant gemonteerde spuitstukpoorten

Opstelling

Het spuitpistool spoelen



Voordat het pistool met verf gebruikt wordt:

1. Spoel het pistool met een oplosmiddel dat geschikt is voor gebruik met de te spuiten vloeistof. Gebruik de laagst mogelijke vloeistofdruk en een geaarde metalen opvangbak.
2. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit; zie pagina 12.

Een spuittip en een luchtkap kiezen

De vloeistofstroom en de patroonbreedte hangen af van de maat van spuittip, de viscositeit van de vloeistof en de druk ervan. Zie pagina 31 en pagina 32 voor keuzeoverzichten van spuittips. Neem contact op met uw Graco-leverancier voor hulp bij de juiste keuze van een spuittip voor uw toepassing.

Een spuittip installeren



1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 12.
2. Breng een spuittip aan in het pistool.
3. Zorg ervoor dat het lipje in de gleuf van de luchtkap komt te zitten. Zie FIG. 7.
4. Draai de klemring van de luchtkap (8) stevig met de hand vast om te zorgen dat er een goede dichting is tussen de pakking van de spuittip en de diffuser (10).



FIG. 7

311653K

De luchtkap plaatsen

De luchtkap en de stand van de spuittip zijn bepalend voor de richting van het spuitpatroon.

Draai de luchtkap (de spuittip draait mee) zodanig als nodig is om de gewenste richting te verkrijgen voor het spuitpatroon. Zie FIG. 8.

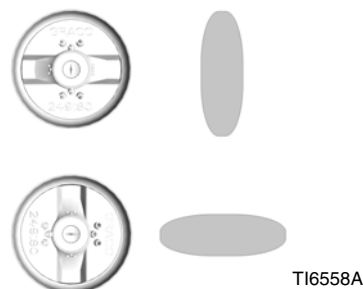


FIG. 8

Stelpen van de luchtkap

Luchtkappen worden in de fabriek afgesteld met een stelpen om de luchtkap te positioneren. De standaardstand van de stelpen voor de luchtkap is voor een verticaal spuitpatroon.

Om de richting van het spuitpatroon te veranderen, moet u de stelpen losschroeven met een punttang en hem in de gewenste stand draaien. Zie FIG. 9. Bij het herplaatsen van de pen moet u lichte schroefdraadafdichting gebruiken. Draai aan tot 0,2-0,3 N•m (1,5-2,5 in-lb). **Draai niet te strak aan.**

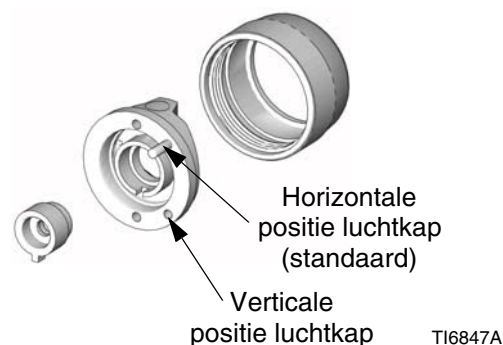
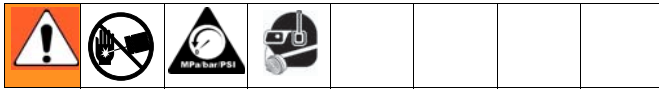


FIG. 9

Toepassing

Drukontlastingsprocedure



1. Sluit de lucht- en vloeistoftoevoer naar het pistool af.
2. Sluit het zelfontlastend hoofdlichtventiel (moet in het systeem aanwezig zijn).
3. Spuit met het pistool in een geaarde metalen afvalbak om de vloeistofdruk te ontlasten.

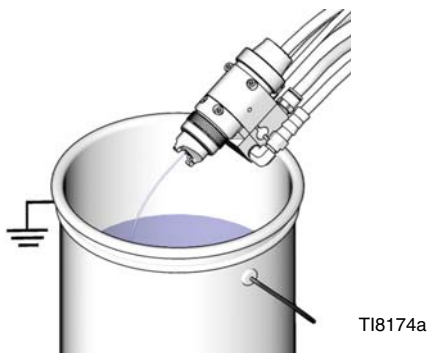



Fig. 10: De druk ontlasten

4. Open het afvoerventiel van de pomp (moet in het systeem aanwezig zijn) om de vloeistofdruk in de verdringerpomp te ontlasten. Open ook het afvoerventiel verbonden met de vloeistofdrukmeter (in een systeem voorzien van een vloeistofregelaar) om de druk te ontlasten in de slang en het pistool. Houd een opvangbak klaar om het uitstromende materiaal in op te vangen.
5. Laat het (de) afvoerventiel(en) open staan, totdat u weer gaat spuiten.
6. Als u het vermoeden hebt dat de spuittip of de slang volledig verstopt zit of dat de druk niet volledig ontlast is, draai dan heel langzaam de eindkoppeling van de slang los en ontlast zo de druk geleidelijk; draai vervolgens de koppeling helemaal los. Reinig de verstopte tip of slang.

Het spuitpatroon afstellen


Het air-assisted spuitpistool combineert de principes van airless en luchtgedreven spuiten. De spuittip vormt de vloeistof in een spuitpatroon, net als een conventionele tip voor airless spuiten. Lucht uit de luchtkap verstuift de vloeistof nog fijner, zodat een gelijkmatiger patroon ontstaat.

Zo nodig kan de ventilatorlucht worden gebruikt om het patroonformaat enigszins bij te stellen.

 Het verschil tussen een air-assisted spuitpistool en een luchtspuitpistool: als bij een air-assisted spuitpistool de ventilatorlucht wordt opgevoerd, wordt de patroonbreedte kleiner. Om de patroonbreedte te vergroten, gebruikt u minder ventilatorlucht of een groter formaat van spuittip.



1. Stel de vloeistofdruk in op 2,1 MPa (21 bar, 300 psi) met de vloeistofregelaar.
2. Druk de trekker van het pistool in om de verneveling te controleren; let nog niet op de vorm van het patroon.
3. Verhoog langzaam de vloeistofdruk net tot het punt waarop verdere toename van de vloeistofdruk de verneveling van de vloeistof niet aanzienlijk verbetert.
4. Draai de druk voor de vernevelingslucht op circa 70 kPa (0,7 bar, 10 psi) wanneer de trekker wordt ingedrukt. Controleer het spuitpatroon en stel de luchtdruk bij tot de slierten aan het einde volledig worden verneveld en in het spuitpatroon worden getrokken. Zie Fig. 11. Ga niet verder dan een luchtdruk van 0,7 MPa (7 bar, 100 psi) naar het pistool.

 Bij HVLP-gebruik mag de druk bij de luchtkap niet boven 10 psi komen. Meet de vernevelingsdruk bij de luchtkap met de HVLP-verificatieset 249140.

Voor een *smaller patroon* moet u lucht naar de luchtinlaat van de ventilator van het pistool voeren (of het afstelventiel voor de ventilator op spruitstuk 288223 openen). Het spuitpatroon wordt allereerst geregeld door het tipformaat. Gebruik de lucht van de ventilator alleen indien deze nodig is om het patroonformaat enigszins bij te stellen.

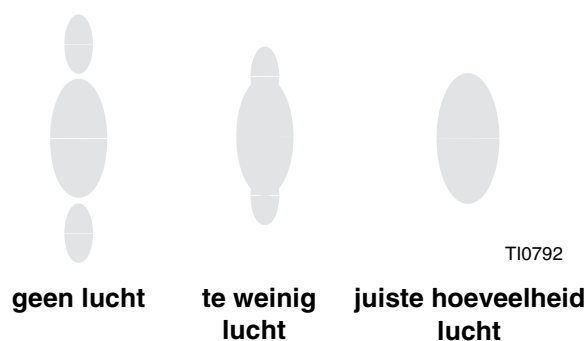


FIG. 11: Correct spuitpatroon

Vloeistof aanbrenge

Het spuitpistool is voorzien van een in- en uitschakelvertraging. Bij het overhalen van de trekker begint eerst de lucht te stromen en daarna de vloeistof. Indien de trekker voor luchtactivering losgelaten wordt, dan stopt eerst de vloeistof en dan pas de luchtstroom. Dit helpt om een goede verstuiving te krijgen en voorkomt dat er zich vloeistof zou ophopen op de luchtkap en tip.

Stel het regelapparaat voor het systeem als het automatisch is zo af, dat het pistool start met spuiten net voordat het spuitobject eraan komt en dat het stopt meteen nadat het spuitobject voorbij is. Houd het pistool op een constante afstand - 200 tot 250 mm (8 tot 10 inch) van het oppervlak van het te spuiten object.

Voor de beste resultaten bij het aanbrenge van vloeistof:

- Houd het pistool loodrecht op het oppervlak en blijf spuiten van een constant gelijke afstand van circa 200 tot 250 mm (8 tot 10 inch) van het te spuiten object af.
- Ga in soepele, parallelle bewegingen over het te spuiten oppervlak met een overlapping van 50%. Zie FIG. 12.

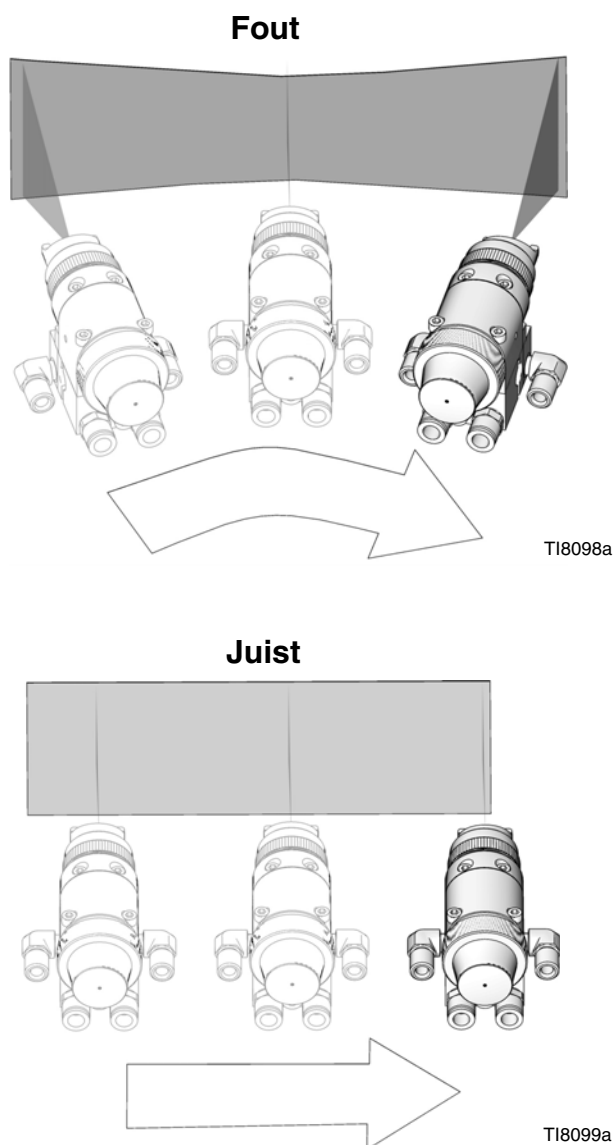
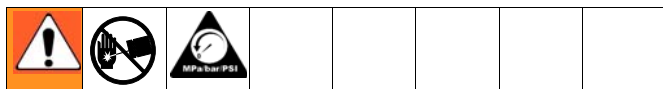






FIG. 12: Correcte spuitmethode

Onderhoud

Dagelijks pistoolonderhoud



VOORZICHTIG
<p>Methyleenchloride met mierenzuur (methaanzuur) of propionzuur (propaanzuur) wordt afgeraden als spoel- of reinigingsvloeistof voor dit pistool omdat deze zuren onderdelen van aluminium of nylon zullen aantasten.</p>

VOORZICHTIG	
<p>Oplosmiddel dat is blijven zitten in de luchtleidingen van het pistool kan een slechte aflaklaag tot gevolg hebben. Gebruik geen reinigingsmethode waardoor oplosmiddel in de luchtdoorgangen van het pistool zou kunnen komen. Richt het pistool niet omhoog bij het reinigen.</p>	<p>Veeg het pistool niet af met een volledig met oplosmiddel doordrenkte lap, maar wring de overtollige vloeistof uit.</p>
 <p style="text-align: right;">TI8100a</p>	 <p style="text-align: right;">TI4827a</p>
<p>Dompel het pistool niet onder in oplosmiddel.</p>	<p>Gebruik geen metalen voorwerpen voor het schoonmaken van holtes van de luchtkap, om krassen te voorkomen, die het spuitpatroon kunnen verstoren.</p>
 <p style="text-align: right;">TI8101a</p>	 <p style="text-align: right;">TI6565a</p>

Algemeen onderhoud van apparatuur


1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 12.
2. Reinig dagelijks het vloeistoffilter en het luchtfilter.
3. Controleer het pistool en de vloeistofslangen op lekkage. Draai koppelingen aan of vervang deze indien nodig.
4. Spoel het pistool voordat u van kleur wisselt of ophoudt met spuiten.

Spoelen en reinigen

						
<p>Maatregelen om letsel door materiaal dat in de ogen of op de huid spat, of door statische elektriciteit tijdens het spoelen, te voorkomen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zorg ervoor dat het gehele systeem, inclusief de spoelbakken, goed geaard zijn. • Verwijder de spuittip. • Houd metaal-op-metaal contact tussen het pistool en de spoelbak. • Gebruik de laagst mogelijke druk. 						

VOORZICHTIG

Dit pistool kan niet worden afgesteld. Om te zorgen dat het op de juiste wijze wordt uitgeschakeld, moet u de zuigerkap (27) op de behuizing (1) schroeven tot hij er aan de onderzijde uitkomt.

-  Spoel vóór een kleurwisseling, voordat de vloeistof kan indrogen in het apparaat, aan het einde van de dag, vóór opslag en voordat u de apparatuur gaat herstellen.
- Spoel op de laagst mogelijke druk. Controleer de koppelstukken op lekken en draai ze aan indien nodig.
- Spoel met een vloeistof die compatibel is met de vloeistof die u doseert en met de bevochtigde onderdelen in uw systeem.
- Als er in de pomp- of spuihandleiding een doorspoelprocedure is aangegeven, volg die procedure dan in plaats van onderstaande procedure.
- Reinig de voorzijde van de tip regelmatig tijdens het werk om verfhopning te voorkomen.

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 12.
2. Zet de ventilator- en vernevelingslucht uit.
3. Verwijder de klemring van de luchtkap (8), de luchtkap (30) en de spuittip (9).
4. Koppel de vloeistoftoevoerslang en de luchttoevoerslang los van het pistool.
5. Sluit de vloeistoftoevoerslang aan op het pistool.

6. Voer de druk langzaam op. Richt het pistool neerwaarts in een geaarde metalen emmer en spoel het pistool door met oplosmiddel totdat alle vloeistofsporen uit de leidingen in het pistool verdwenen zijn.

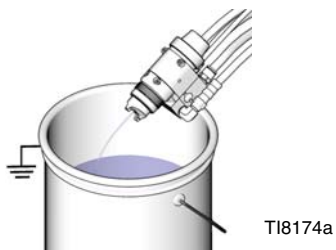


FIG. 13

7. Sluit de toevoer van oplosmiddel af.
8. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 12.
9. Koppel de toevoerslang voor oplosmiddel los van het pistool.
10. Dompel het uiteinde van een zachte borstel in een geschikt oplosmiddel. Maak de borstel niet steeds opnieuw nat met het oplosmiddel en gebruik geen metalen borstel.



FIG. 14

11. Reinig de voorkant van het pistool met de zachte borstel en oplosmiddel en houd het pistool daarbij naar beneden gericht.

12. Borstel de klemring van de luchtkap (8), de luchtkap (30) en de spuittip (9) af met een zachte borstel. Gebruik voor het reinigen van de holtes in de luchtkap een zacht voorwerp, zoals een tandenstoker, om beschadiging van essentiële oppervlakken te voorkomen. Blaas lucht door de spuittip om er zeker van te zijn dat de spuitopening schoon is. Reinig de luchtkap en de spuittip ten minste dagelijks. Bij bepaalde toepassingen moet vaker worden gereinigd.

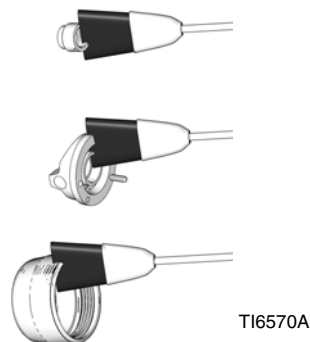
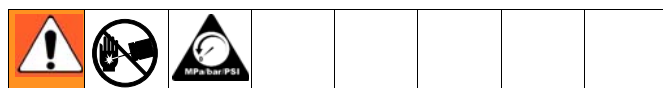



FIG. 15

13. Breng de klemring voor de luchtkap (8), de luchtkap (30) en de spuittip (9) aan.
14. Bevochtig een zachte doek met oplosmiddel en wring het overtollige oplosmiddel eruit. Houd het pistool omlaag gericht en veeg de buitenkant van het pistool af.

Problemen oplossen



 Kijk alle mogelijke oplossingen in de foutopsporingstabellen na voordat u het pistool uit elkaar haalt.

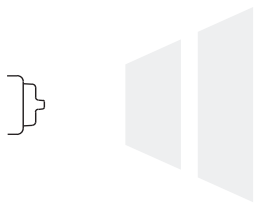
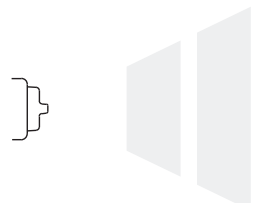

Bepaalde foutieve patronen worden veroorzaakt door een foutieve balans tussen lucht en vloeistof. Zie **Problemen met het spuitpatroon**, pagina 19.

Algemene problemen

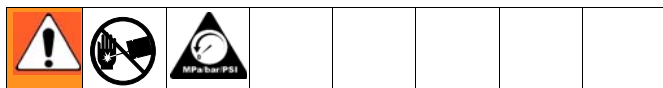
Probleem	Oorzaak	Oplossing
Er lekt vloeistof door de ventilatiegaten.	Versleten pakkingen of naald.	Vervang de complete naald. (14)
Er lekt lucht door het ventilatiegat.	Versleten O-ring (23) of pakking (15).	Controleer de onderdelen en vervang ze indien nodig.
Er lekt lucht achter uit het pistool.	Versleten O-ringen (22, 23).	Vervang de O-ringen.
De lucht wordt niet geactiveerd.	De zuigeras is van de zuiger (20) ontkoppeld.	Vervang de volledige zuiger.
De lucht schakelt niet uit.	De zuiger zit niet goed. Kapotte terugslagveer (29). Opgezwollen O-ring (22). Versleten O-ringen van de zuigeras (25, 26). Onderste pakking (16) defect.	Reinig/onderhoud de zuiger. Vervang versleten of opgezwollen O-ringen. Vervang de veer. Vervang de O-ringen. Vervang de O-ringen. Vervang de pakking.
Er lekt vloeistof uit de voorkant van het pistool.	De vloeistofnaald (14) is vuil, versleten of beschadigd. Vuile of versleten diffuserzitting (10).	Reinig of vervang de vloeistofnaald. Reinig of vervang de diffuserzitting. Om de dichting te verbeteren bij het spuiten van lichtgewicht materialen en om de levensduur van de dichting bij het spuiten van zuurgekatalyseerde materialen te verlengen, kunt u de optionele RVS kogel en plastic zitting gebruiken.
Er zit vloeistof in de gaten van de luchtkap.	De spuittip lekt. De diffuserzitting (10) is niet voldoende vastgedraaid.	Controleer of de klemring (8) of de RAC met de luchtkap (30) goed vast zitten. Als dat het geval is, vervang dan de spuittip (9). Draai de diffuserzitting vast.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
<p>De vloeistofnaald wordt niet geactiveerd.</p>	<p>Losse of ontbrekende vloeistofnaald aanslag (21) of stelschroef (19).</p> <p>Kapotte vloeistofnaald (14).</p> <p>Er lekt lucht rond de zuiger (20).</p> <p>Opgezwollen O-ring (22) van de zuiger.</p> <p>Onvoldoende luchtdruk op trekker.</p> <p>Spuittip (9) verstopt.</p> <p>Vloeistoffilter verstopt.</p> <p>De plug (5) zit niet goed in de vloeistofpoort.</p>	<p>Vervang de aanslag of draai de stelschroef vast.</p> <p>Vervang de vloeistofnaald.</p> <p>Vervang de O-ring (22) of de complete zuiger (20).</p> <p>Vervang de O-ring. De zuiger niet onderdompelen in oplosmiddel.</p> <p>Verhoog de luchtdruk of reinig de luchtleiding.</p> <p>Reinig de spuittip en de luchtkap (30).</p> <p>Reinig of vervang het filter.</p> <p>Verplaats de plug naar de vloeistofpoort zodat het klopt met de manier waarop het spuitstuk is aangesloten, behalve als u een pistool met circulatiesysteem gebruikt. Als dat zo is, dan moeten alle vloeistofpoorten in het pistool en op het spuitstuk open zijn.</p>
<p>De vloeistof wordt niet uitgeschakeld.</p>	<p>Versleten O-ring (25).</p> <p>De zuigerkap (27) is niet volledig vastgedraaid.</p> <p>De veer (28) zit niet op zijn plaats.</p> <p>Opgezwollen O-ring (22) van de zuiger.</p>	<p>Vervang de O-ring.</p> <p>Draai de zuigerkap aan tot hij er aan de onderzijde uitkomt.</p> <p>Controleer de stand van de veer.</p> <p>Vervang de O-ring. De zuiger niet onderdompelen in oplosmiddel.</p>

Problemen met het spuitpatroon

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Sputterend spuiten. 	Onvoldoende vloeistoftoevoer. Lucht in de verftoevoerleiding.	Stel de vloeistofregelaar bij of vul de vloeistoftoevoertank. Controleer de slangverbindingen van de sifon en draai ze vast, ontlucht de verfleiding.
Spattend spuiten. 	Versleten diffuserzitting (10) of naaldkogel (14). Vuile spuittip (9) of luchtkap (30).	Kijk de diffuserzitting en de naald na op slijtage. Vervang ze indien nodig. Om de dichting te verbeteren bij het spuiten van lichtgewicht materialen en om de levensduur van de dichting bij het spuiten van zuurgekatalyseerde materialen te verlengen, moet u de naald (RVS) die alleen verkrijgbaar is met een kogel van 1/8 inch en de diffuserzitting (plastic) gebruiken. Zie Onderdelen , pagina 25. Reinig.
Onregelmatig patroon. 	Vloeistofophoping of spuittip gedeeltelijk verstopt. Aan de defecte zijde van het patroon zijn de luchthoorgaten deels of geheel verstopt.	Reinig de spuittip. Zie pagina 15. Reinig de luchthoorgaten met oplosmiddel en een zachte borstel. Zie pagina 15.
Het patroon wordt naar één kant gedrukt; dezelfde zijde van de kap wordt vuil.	De luchthoorgaten deels of geheel verstopt.	Reinig de luchthoorgaten met oplosmiddel en een zachte borstel. Zie pagina 15.

Onderhoud



Volg de onderhoudsopmerkingen in FIG. 17 en FIG. 18 bij het weer in elkaar zetten van het pistool.

Er zijn pistoolreparatiesets verkrijgbaar. Zie pagina 34. Referentienummers die in de onderhoudsprocedures gemarkeerd zijn met een sterretje (*), zitten in de reparatieset voor de luchtdichting 288171. Referentienummers die in de onderhoudsprocedures gemarkeerd zijn met het symbool (†) zitten in de vloeistofreparatieset 288136.

Bij onderhoud benodigd gereedschap

- 1/16 inch inbussleutel - bijgeleverd
- 3 mm inbussleutel
- Verstelbare moersleutel
- 4 mm inbussleutel
- 5/16 inch dopsleutel
- Tang
- Smeermiddel onderdeelnr. 111265; zie **Toebehoren**, pagina 34 om te bestellen
- Geschikt oplosmiddel

Demontage

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 12.
2. Schroef de vier schroeven (17) los en haal het pistool van het spuitstuk.
3. Schroef de klemring van de luchtkap los (8). Verwijder de luchtkap (30) en de spuittip (9). Zie FIG. 17.

Model 288053: Schroef de luchtkap (30) los. Verwijder de RAC-spuittip (9) en de RAC-behuizing (11). Zie **Onderdelen**, pagina 25.


4. Inspecteer de tipdichting (9a) op zijn plaats. Als de tipdichting is beschadigd, vervang hem dan.
5. Verwijder de kap (27) uit de zuigerbehuizing (1). Verwijder de veren (28 en 29).
6. Draai met de meegeleverde sleutel (38) de stelschroef (19) van de vloeistofnaald los. Verwijder de naaldaanslag (21).
7. Druk de trekker van het pistool in (of verwijder de kap (27) en de veren (28, 29) om de naaldbehuizing van de zitting af te trekken, terwijl u de diffuser (10) van de pistoolbehuizing (1) af trekt.
8. Schroef de complete naald (14) los en trek het geheel met een 5/16 inch dopsleutel recht uit de voorkant van het pistool.

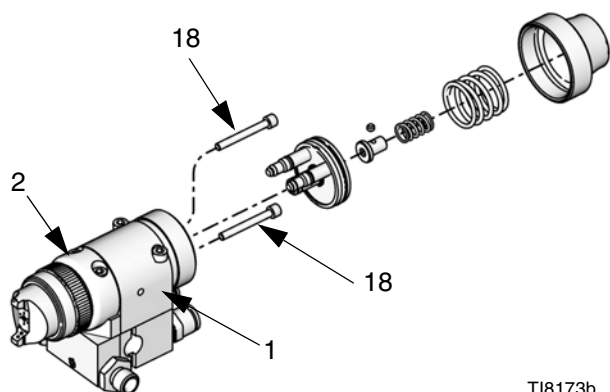
VOORZICHTIG

Zorg ervoor dat u de naald recht houdt wanneer u hem uit het pistool verwijdert. Als de naald verbogen is, moet hij worden vervangen.

9. Verwijder de zuiger. Trek de zuiger (20) met een tang uit de zuigerbehuizing (1). Zie FIG. 16.

10. Als de pakking (15) moet worden vervangen, schroef dan de twee schroeven (18) los en haal de vloeistofbehuizing (2) en de zuigerbehuizing (1) uit elkaar. Inspecteer de pakking (16) en vervang hem, indien nodig.

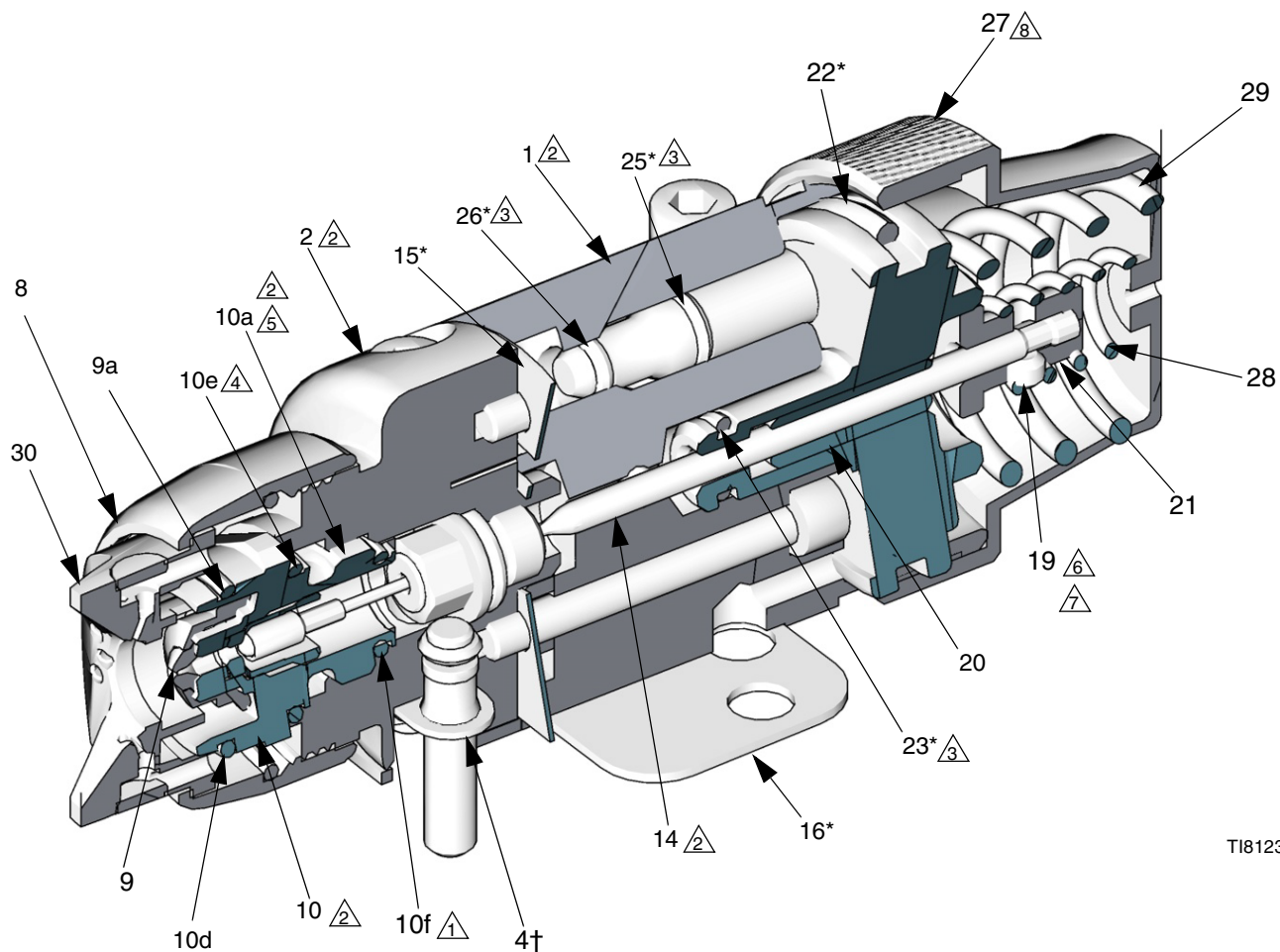
 De pakking (16) is met kleefmiddel op het geheel aangebracht; als u de pakking (16) vervangt, moet u er daarom voor zorgen dat u een vervangende pakking bij de hand heeft.



TI8173b

FIG. 16

11. Haal de grote O-ring (22) van de zuiger en de kleinere O-ring (23) van de zuigeras. Verwijder de twee O-ringen (25, 26) van de beide zuigerassen. Controleer of alle assen stevig op hun plaats zitten. Als ze los zitten, vervang dan het complete zuigerstel (20).
12. Voer de onderstaande stap uit:
- Pistolen zonder circulatie:* Verwijder de plug van de vloeistofuitlaatpoort (5) en de pakking (4) van de vloeistofbehuizing (2). Verwijder de O-ring (6) en de reserve O-ring (7) van de plug.
 - Pistolen met circulatie:* Verwijder de pakking (4) uit de vloeistofbehuizing (2).
13. Reinig alle onderdelen en vervang versleten onderdelen. Smeer bij het in elkaar zetten de schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel.



T18123a

Doorsnede-aanzicht:
Onderdeelnr. 288044 pistool afgebeeld

ONDERHOUDSAANWIJZINGEN:

- △₂ Smeer de schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel
- △₃ Vet in met lichte olie
- △₄ Niet invetten
- △₅ Draai aan tot 18-19 N•m (155-165 in-lb)
- △₆ Breng halfpermanente anaëroob dichtmiddel aan
- △₇ Draai aan tot 0,45-0,56 N•m (4-5 in-lb)
- △₈ Draai kap (27) aan tot hij er aan de onderzijde uitkomt

FIG. 17

De diffuserzitting vervangen



- Zie **Toebehoren**, pagina 34.
- Reinig de delen met een oplosmiddel dat geschikt is voor gebruik met de onderdelen en met de te spuiten vloeistof.

1. Voer de **Drukontlastingsprocedure** uit, pagina 12.
2. Verwijder het pistool van het spuitstuk.
3. Verwijder de klemring van de luchtkap (8), de luchtkap (30) en de spuittip (9).
4. Druk de trekker van het pistool in (of verwijder de kap (27) en de veren (28, 29)) om de naaldbehuizing van de zitting af te trekken, terwijl u de diffuser (10) van de pistoolbehuizing (1) af trekt.
5. Kijk de O-ringen (10d, 10e en 10f) op hun plaats na. Verwijder de O-ringen voorzichtig van de behuizing van de diffuser (10) en vervang ze indien nodig.
6. Verwijder de moer van de zitting (10c), de zitting (10d) en de pakking van de zitting (10g) (alleen carbide zitting) met behulp van een 7/32 inch inbussleutel.
7. Kijk de zitting (10b) en de pakking van de zitting (10g) na en vervang ze indien nodig.
8. Breng de pakking van de zitting (10g) (alleen carbide zitting), de zitting (10b) en de moer van de zitting (10c) weer aan. Draai aan tot 5,1-5,7 N•m (45-50 in-lb). Zorg dat u de moer niet te strak aandraait.



Wanneer u de carbide zitting opnieuw installeert, moet het tapse uiteinde van de zitting (rode zijde) naar de pistoolspuittip toe gericht zitten.

De plastic zitting, standaard bij *Model 288044*, kan in beide richtingen weer worden aangebracht. Keer de richting van de zitting echter niet om als die versleten is. Hij moet worden vervangen.

Opnieuw monteren

1. *Enkel voor pistolen zonder circulatie*: Smeer de reserve O-ring (7†) en de O-ring (6†) en breng ze aan op de plug van de vloeistofuitlaatpoort (5). Installeer de plug in de vloeistofuitlaatpoort van de vloeistofbehuizing (2). Zie FIG. 18.
2. *Voor alle pistolen*: Breng een nieuwe pakking (4) aan in de vloeistofbehuizing (2).

3. Installeer de O-ringen (22*, 23*) op de zuiger (20). Installeer de twee O-ringen (25*, 26*) op elk van de zuigerassen. Smeer alle O-ringen, de zuiger en de zuigerassen.
4. Lijn de pakking (15*) uit zoals wordt getoond in het opengewerkte aanzicht in fig. 8.

Als u de pakking (15) vervangt, plaats de pakking dan in de zuigerbehuizing (1) en installeer vervolgens de vloeistofbehuizing (2). Draai de twee schroeven (18) aan tot 3,4 N•m (30 in-lb).

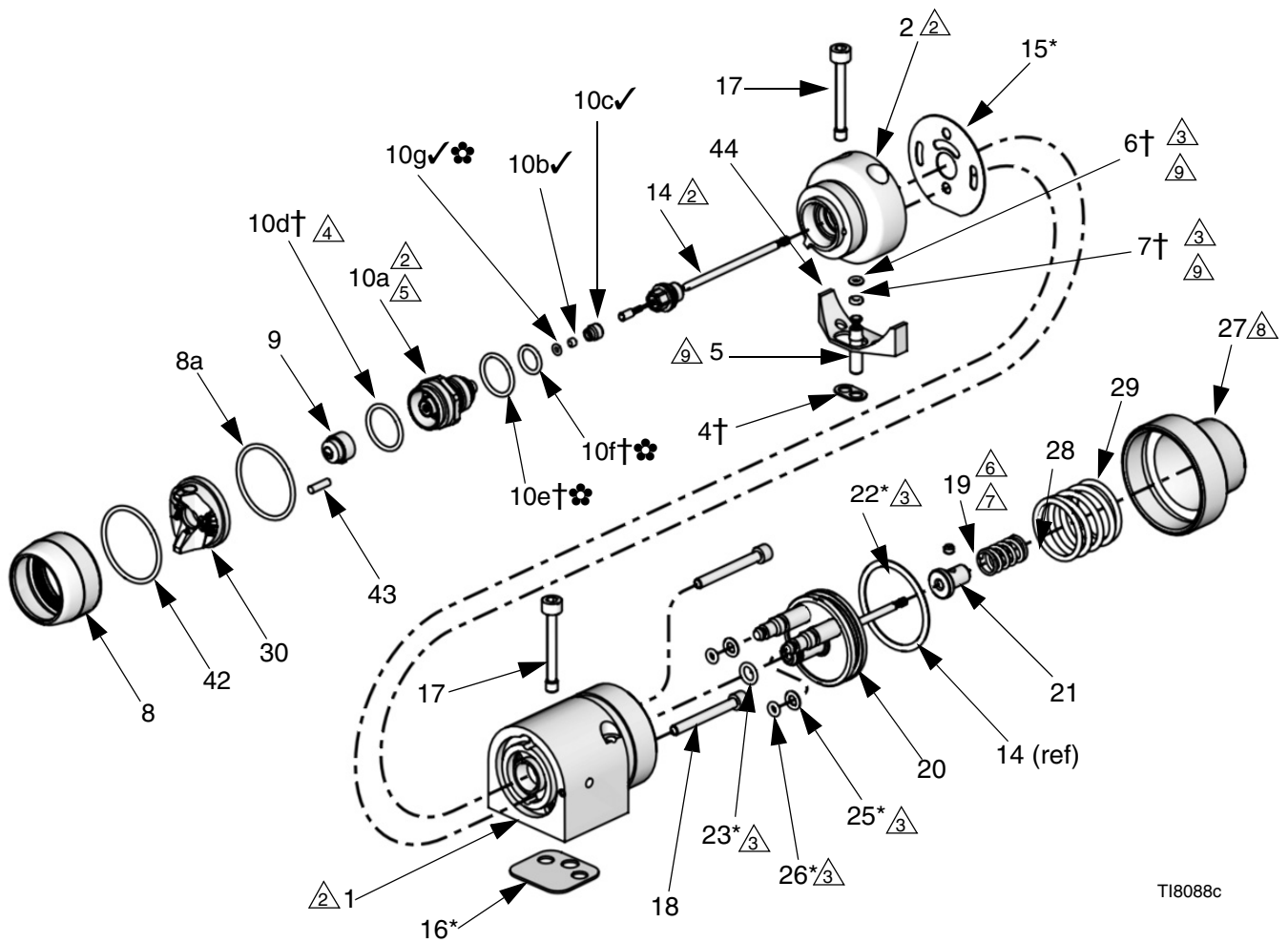
5. Breng de zuiger (20) aan in de zuigerbehuizing (1).
6. Haal het beschermende papier van de kleverige zijde van de pakking (16*) en kleef de pakking aan de onderkant van de zuigerbehuizing (1), waarbij u ervoor zorgt dat de drie gaten in de pakking goed uitlijnen op de corresponderende gaten in de behuizing.

VOORZICHTIG

Zorg ervoor dat u de naald recht houdt wanneer u hem in de zuigerbehuizing installeert. Als de naald verbogen is, moet hij worden vervangen.

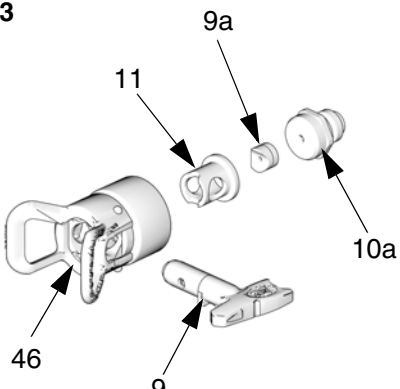
7. Steek het naaldstel (14) in de voorzijde van de vloeistofbehuizing (2). Draai aan tot 5,7-6,8 N•m (50-60 in-lb).
8. Smeer de schroefdraad van de diffuserzitting (10). Schroef hem in de vloeistofbehuizing (2) en draai hem aan tot 7,3 N•m (65 in-lb).
9. Installeer de naaldaanslag (21) op de naald. Breng een laagje halfpermanent anaëroob dichtmiddel aan op de stelschroef (19) en installeer de schroef in de naaldaanslag. Draai aan tot 0,45-0,56 N•m (4-5 in-lb). Trek aan de naald om er zeker van te zijn dat hij volledig goed zit.
10. Breng de veren (28, 29) aan.
11. Smeer de schroefdraad van de zuigerbehuizing (1). Schroef de kap (27) op de behuizing tot deze aan de onderzijde eruit komt.
12. *Model 288053*: Installeer de RAC-behuizing (11) en de RAC-spuittip (9) in de RAC-luchtkap (30). Plaats de blauwe tipbeschermer als gewenst en schroef de luchtkap op het pistool tot deze er aan de onderzijde uitkomt. Zie **Onderdelen**, pagina 25. Monteer de standaardtip en de luchtkap.
13. Installeer het pistool weer op het spuitstuk met behulp van de vier schroeven (17). Draai aan tot 7,3 N•m (65 in-lb).

Onderdelen



T18088c

AA RAC zit alleen bij model 288053



T18228a

ONDERHOUDSAANWIJZINGEN:

- △2 Smeer de schroefdraad met zelfhechtend smeermiddel
- △3 Vet in met lichte olie
- △4 Niet invetten
- △5 Draai aan tot 7,3 N•m (65 in-lb)
- △6 Breng halfpermanent anaëroob dichtmiddel aan
- △7 Draai aan tot 0,45-0,56 N•m (4-5 in-lb)
- △8 Draai kap (27) aan tot hij er aan de onderzijde uitkomt
- △9 Alleen gebruikt bij pistolen zonder circulatiesysteem

FIG. 18

Onderdelen

Ref.nr.	Onder-deelnr.	Omschrijving	Aantal	Ref.nr.	Onder-deelnr.	Omschrijving	Aantal
1		BEHUIZING	1	16*	114134	PAKKING, polyethyleen (onderkant)	1
2		BEHUIZING, vloeistof, RVS	1	17	15H317	SCHROEF, montage-spruitstuk (M5)	4
4†	288200	PAKKING, vloeistof, plastic homopolymeer, set van 10	2	18	15H318	SCHROEF, SHCS	4
5	192687	PLUG, vloeistof, intern, RVS	1	19	114137	SCHROEF, set; 6-32, 1/8 inch lang	1
6†	114244	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	1	20	240895	ZUIGER, montage	1
7†	114340	RING, reserve, PTFE		21	192452	AANSLAG, naald, RVS	1
8◆❖*	249134	RING, klem-, geheel	1	22*	115066	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	1
8a	109213	O-RING, PTFE (zie set 253032, pag. 35, voor set van 5)	1	23*	111450	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	1
9		TIP, omvat 9a, zie keuzeoverzicht voor tippen, pagina 29	1	25*	112319	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	2
	AAPxxx	Model 288044		26*	111504	PAKKING, O-ring, fluorelastomeer	2
	LTXxxx	Model 288053, omvat 9a		27	192453	KAP, zuiger	1
10		DIFFUSER, geheel	1	28	114138	VEER, druk-	1
	249132	met plastic zitting Model 288044		29	114139	VEER, druk-	1
	288192	met carbide zitting Modellen 288046, 288053		30◆❖	288194	KAP, lucht-, geheel	1
	249877	met RAC-zitting Model 288053		*	289080	KAP, lucht-, geheel	1
10a		DIFFUSER, behuizing	1	38	114141	SLEUTEL, inbus- (niet afgebeeld)	1
10b✓		ZITTING	1	42◆❖*	15G320	SLUITRING, PFTE, buitendiameter 1,2 inch (zie set 253032, pag. 35, voor set van 5)	1
10c✓		MOER, zitting	1	43◆❖*	15G618	PEN, centreer-, met schroefdraad	1
10d†	111116	PAKKING, O-ring, zitting; PTFE	1	44	15H702	INZETSTUK, plastic	1
10e†❖	109450	PAKKING, O-ring, PTFE	1	46★	249478	BESCHERMER, RAC, G40	1
10f†❖	111457	PAKKING, O-ring, PTFE	1				
10g✓❖	15F409	PAKKING, zitting (diffuser enkel bij carbide zitting)	1				
11★	15J770	BEHUIZING, RAC	1				
14		NAALD, geheel	1				
	288190	RVS kogel Model 288044					
	288191	Carbide kogel Modellen 288046, 288053					
15*	15H316	PAKKING, polyethyleen (voorkant)	1				

◆ Alleen model 288044.
❖ Alleen model 288046.
★ Alleen model 288053.
* Alleen model 24F835.
† Inbegrepen bij vloeistofdichtingreparatieset 288136.
* Inbegrepen bij luchtdichtingreparatieset 288171.
✓ Inbegrepen bij de zittingreparatiesets 249424 (plastic) of 249456 (carbide).
❖ Onderdeel niet te koop.

Onderdeelnr. 288217

Noord-Amerikaans spuitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant

Onderdeelnr. 288218

Internationaal spuitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant

Onder- Ref.nr. deelnr.	Omschrijving	Aantal
101	SPRUITSTUK, met vloeistofpoorten aan de zijkant	1
103	120388❖ FITTING, buis, luchtinlaat; buitendiameter buis 1/4 inch x 1/8 npt(m)	1
	120538◆ FITTING, buis; luchtinlaat; buitendiameter buis 6 mm x 1/8 npt(m)	
105	114246 SCHROEF, set; 5/16; 0,437 inch lang	1
107	114342❖ KNIESTUK, straat, 1/4 inch npt	2
	114247◆ FITTING, kniestuk, mannelijk; #5 JIC x 1/4 npt	
108	120389❖ FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 3/8 inch x 1/4 npt	2
	120537◆ FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 8 mm x 1/4 npt	
109*	101970 PLUG, pijp, RVS, 1/4-18 ptf, bijgeleverd om de vloeistofuitlaatpoort van applicaties zonder circulatie te verstoppen	3
114	120453 SCHROEF, SCHS, M3 x 18	1

* Niet afgebeeld.

❖ Alleen onderdeelnr. 288217.

◆ Alleen onderdeelnr. 288218.

⚠ Breng zelfhechtend smeermiddel (222955) aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spuitstuk (101) en op alle fittingen en/of pluggen die in de vloeistofpoorten worden gebruikt.

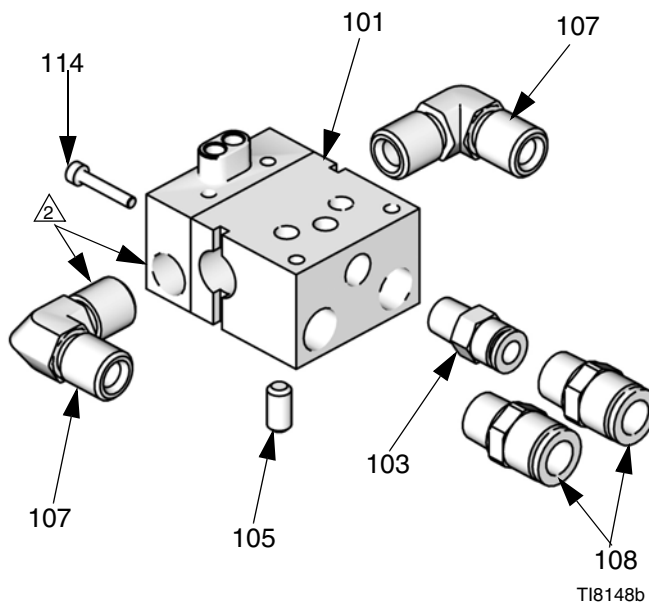


FIG. 19: Noord-Amerikaans en internationaal spuitstuk

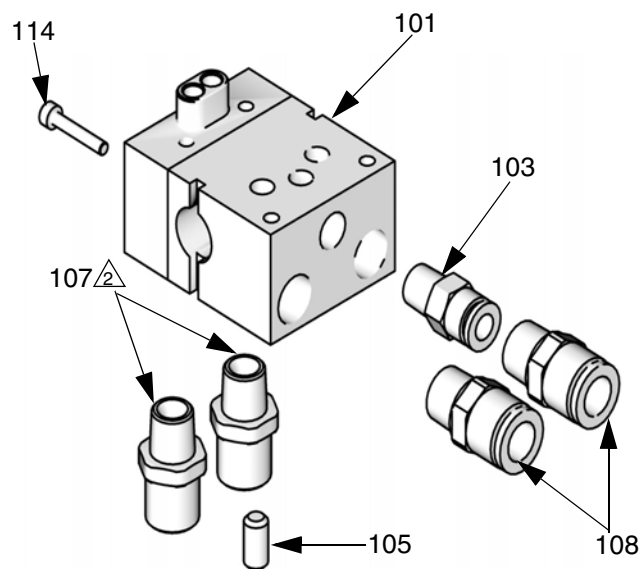
Onderdeelnr. 288221

Spruitstuk met vloeistofpoorten aan de onderkant

Ref.nr.	Onder-deelnr.	Omschrijving	Aantal
101		SPRUITSTUK, met vloeistofpoorten aan de onderkant	1
103	120388	FITTING, buis, luchtinlaat; buitendiameter buis 1/4 inch. x 1/8 npt(m)	1
105	114246	SCHROEF, stel; 5/16, 0,437 inch lang	1
107	166846	NIPPEL, RVS; 1/4 npsm, rechte pijpschroefdraad x 1/4 npt	2
108	120389	FITTING, buis, luchtleiding; buitendiameter buis 3/8 inch x 1/4 npt	2
109*	101970	PLUG, pijp, RVS, 1/4-18 ptf, bijgeleverd om de vloeistofuitlaatpoort van applicaties zonder circulatie te verstoppen	1
114	120453	SCHROEF, SCHS, M3 x 18	1

* Niet afgebeeld.

⚠ Breng zelfhechtend smeermiddel (222955) aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spuitstuk (101) en op alle fittingen en/of pluggen die in de vloeistofpoorten worden gebruikt.



T19398b

FIG. 20: Spruitstuk met vloeistofpoorten aan de onderkant

Onderdeelnr. 288224

Hogedruk air-assisted spuitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant en een ventilatorafstelventiel

Onderdeelnr. 24C343

Internationaal spuitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant

Ref.nr.	Onder-deelnr.	Omschrijving	Aantal
101	----	SPRUITSTUK, ventilator verstelbaar	1
102	244029	VENTIEL, ventilator, geheel	1
103		FITTING, buis, luchtinlaat	1
	120388❖	Buis met buitendiameter van 1/4 inch x 1/8 npt(m)	
	120538◆	Buis met buitendiameter van 6 mm x 1/8 npt(m)	
104		FITTING, buis, luchtleiding	1
	120389❖	Buis met buitendiameter van 3/8 inch x 1/4 npt	
	120537◆	Buis met buitendiameter van 8 mm x 1/4 npt	
	15D916◆*	Buis met buitendiameter van 4 mm x 1/4 npt, apart verzonden	
107	114246	SCHROEF, stel-, 5/16; 0,437 inch lang	1
108		KNIESTUK, mannelijk	2
	114342❖	1/4-18 npt	
	114247◆	#5 JIC x 1/4-18 npt	
109*	101970	PLUG, pijp, RVS, 1/4-18 ptf, bijgeleverd om de vloeistofuitlaatpoort van applicaties zonder circulatie te verstoppen	1
114	120453	SCHROEF, SCHS, M3 x 18	1

* Niet getoond, optionele grootte.

---- Dit onderdeel wordt niet los verkocht.

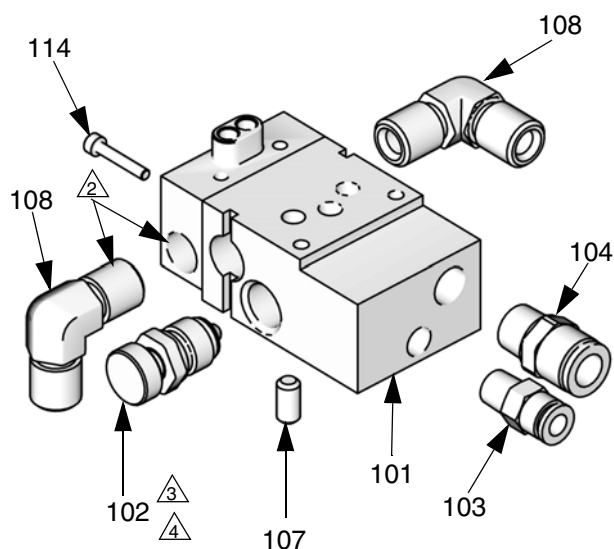
❖ Alleen onderdeelnr. 288224.

◆ Alleen onderdeelnr. 24C343.

⚠ Breng zelfhechtend smeermiddel (222955) aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spuitstuk (101) en op alle fittingen en/of pluggen die in de vloeistofpoorten worden gebruikt.

⚠ Installeer met het ventiel volledig naar de buitenste stand linksom gedraaid.

⚠ Draai aan tot 14-15 N•m (125-135 in-lb).



TI0556b

FIG. 21: Vloeistofpoorten aan de zijkant en afstelventiel voor ventilator

Onderdeelnr. 288160

Spruitstuk met poort aan de achterkant, Noord-Amerika

Onderdeelnr. 288211

Spruitstuk met poort aan de achterkant, internationaal

Onder- Ref.nr. deelnr.	Omschrijving	Aantal
101	SPRUITSTUK, aluminium	1
103	FITTING, vloeistofbaan	2
15H521❖	1/4 npsm	
15J003◆	#5 JIC	
105	116475 SCHROEF, SHCS, M4 x 12	2
106	120353 O-RING, PTFE	2
107	15J077 O-RING, PTFE	2
110	103253 SCHROEF, stel-	2
111	120389❖ FITTING, buis, luchtleding; buitendiameter buis 3/8 inch x 1/4 npt	2
	120537◆ FITTING, buis, luchtleding; buitendiameter buis 8 mm x 1/4 npt	
112	120388❖ FITTING; buis, luchtleding; buitendiameter buis 1/4 inch x 1/8 npt(m)	1
	120538◆ FITTING, buis, luchtleding; buitendiameter buis 6 mm x 1/8 npt(m)	
113	114246 SCHROEF, stel-, inbus	1

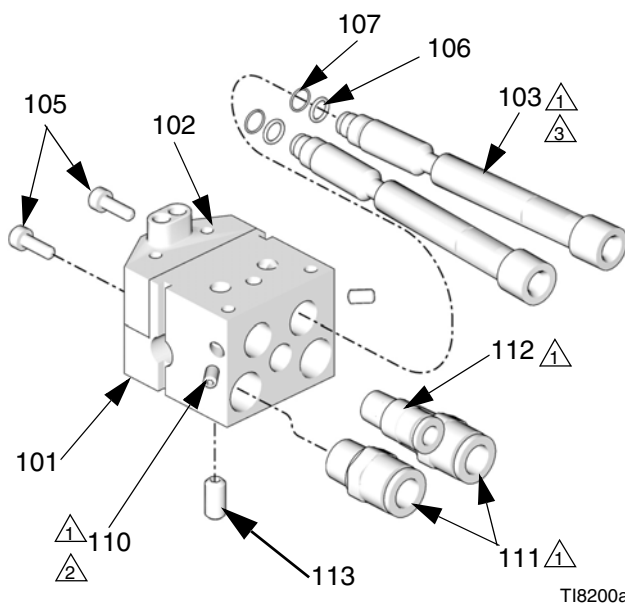
❖ Alleen onderdeelnr. 288160.

◆ Alleen onderdeelnr. 288211.

⚠️ 1 Breng dichtmiddel aan op de schroefdraad en de corresponderende oppervlakken van het spuitstuk (101) en op alle fittingen en/of pluggen die in de vloeistofpoorten worden gebruikt.

⚠️ 2 Draai aan tot 3,4-4,7 N•m (30-42 in-lb).

⚠️ 3 Draai aan tot 12,3-14,7 N•m (110-130 in-lb).

**FIG. 22**


Aantekeningen



A series of horizontal lines for writing notes, starting from the top left and extending across the page.

Tip- en luchtkapkeuzeoverzichten AAP-serie

Precisie-spuittips AAP-serie

 Bestel de gewenste tip (onderdeelnr. AAPxxx) waarbij xxx de formaatcode is voor het overzicht.

Op tips staat Xxxx aangegeven, waarbij xxx de formaatcode is uit het overzicht.

Grootte opening in mm (inch)	* Vloeistofuitvoer, fl liter/min. (oz/min.)		Maximale patroonbreedte op 300 mm (12 inch) Patroonbreedtetolerantie +/- 13,0 mm (0,5 inch)						
	aan 4,1 MPa (41 bar, 600 psi)	aan 7,0 MPa (70 bar, 1000 psi)	5 (127)	7 (178)	9 (228)	11 (279)	13 (330)	15 (381)	17 (432)
† 0,229 (0,009)	0,2 (7,0)	0,27 (9,1)	209	309	409	509			
† 0,279 (0,011)	0,3 (10,0)	0,4 (13,0)	211	311	411	511	611		
0,330 (0,013)	0,4 (13,0)	0,5 (16,9)	213	313	413	513	613	713	
0,381 (0,015)	0,5 (17,0)	0,7 (22,0)	215	315	415	515	615	715	815
0,432 (0,017)	0,7 (22,0)	0,85 (28,5)		317	417	517	617	717	817
0,483 (0,019)	0,8 (28,0)	1,09 (36,3)			419	519	619	719	
0,533 (0,021)	1,0 (35,0)	1,36 (45,4)			421	521	621		

* Tips worden getest in water.

† Deze tipformaten zijn inclusief een tipfilter met maasgrootte 150.

De vloeistofuitvoer (Q) bij andere drukwaarden (P) kan worden berekend aan de hand van deze formule: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$
waarbij QT = vloeistofuitvoer (fl oz/min.) vanuit bovenstaande tabel voor 600 psi.

Luchtkap

Toepassin g	Tip wordt gebruikt met	Doorsnee luchtverbruik	Onderdeelnr.
Standaard	Alle AAP-, GG4-, GG5- en AAM-series	3-6 scfm	288194

RAC-tipkeuzeoverzichten LTX-serie

Voor gebruik met G40 RAC-behuizing

Grootte opening in mm (inch)	* Vloeistofuitvoer, fl liter/min. (oz/min.) aan 14,0 MPa (140 bar, 2000 psi)	* Maximale patroonbreedte op 300 mm (12 inch)				
		4 tot 6 (150)	6 tot 8 (200)	8 tot 10 (250)	10 tot 12 (300)	12 tot 14 (350)
0,229 (0,009)	0,33 (11,2)	209	309			
0,279 (0,011)	0,49 (16,6)	211	311	411	511	
0,330 (0,013)	0,69 (23,3)	213	313	413	513	
0,381 (0,015)	0,91 (30,8)	215	315	415	515	615
0,432 (0,017)	1,17 (39,5)	217	317	417	517	617
0,483 (0,019)	1,47 (49,7)	219	319	419	519	619
0,533 (0,021)	1,79 (60,5)		321	421	521	621
0,584 (0,023)	2,15 (72,7)			423	523	623
0,635 (0,025)	2,54 (85,9)				525	625
0,686 (0,027)	2,96 (100,0)				527	627
0,737 (0,029)	3,42 (115,6)					629
0,787 (0,031)	3,90 (131,8)				531	631

* Tips worden getest in water.

* Patroonbreedte gemeten zonder luchtstroom.

LTX Reverse-A-Clean (RAC) spuittips

- LTX RAC-spuittips zijn inclusief een metalen vloeistofzitting en een rubberen vloeistofpakking.
- Er is een G40 RAC-ombouwset verkrijgbaar. Zie pagina 32.

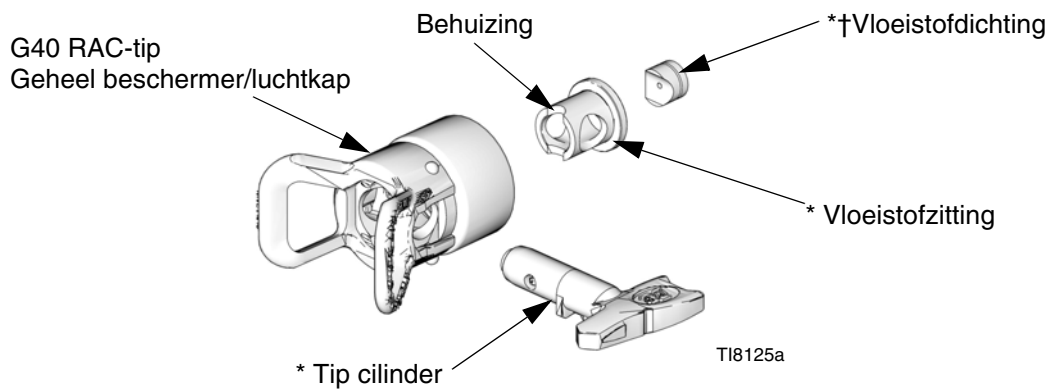


FIG. 23

* Zit bij de LTX RAC-spuittip.

† Optionele acetaal vloeistofpakking 248936 (set van 5) verkrijgbaar.

RAC-switchtips

FFT fine-finish RAC-spuittips



Bestel de gewenste tip (onderdeelnr. FFTxxx)
waarbij xxx de formaatcode is voor het overzicht.

Grootte opening in mm (inch)	* Vloeistofuitvoer, fl liter/min. (oz/min.)	❖ Maximale patroonbreedte op 305 mm (12 inch)				
	aan 14,0 MPa (140 bar, 2000 psi)	4 tot 6 (150)	6 tot 8 (200)	8 tot 10 (250)	10 tot 12 (300)	12 tot 14 (350)
0,203 (0,008)	0,26 (8,8)	208	308			
0,254 (0,010)	0,41 (13,9)	210	310	410	510	
0,305 (0,012)	0,59 (19,9)	212	312	412	512	612
0,356 (0,014)	0,80 (27,0)	214	314	414	514	614

WRX brede RAC-spuittips



Bestel de gewenste tip (onderdeelnr. WRXxxx)
waarbij xxx de formaatcode is voor het overzicht.

Grootte opening in mm (inch)	* Vloeistofuitvoer, fl liter/min. (oz/min.)	❖ Maximale patroonbreedte op 305 mm (12 inch)
	aan 14,0 MPa (140 bar, 2000 psi)	610 (24 inch)
0,533 (0,021)	1,79 (60,5)	1221
0,584 (0,023)	2,15 (72,7)	1223
0,635 (0,025)	2,54 (85,9)	1225
0,686 (0,027)	2,96 (100,0)	1227
0,737 (0,029)	3,42 (115,6)	1229
0,787 (0,031)	3,90 (131,8)	1231
0,838 (0,033)	4,42 (149,4)	1233
0,889 (0,035)	4,98 (168,3)	1235
0,940 (0,037)	5,56 (187,9)	1237
0,991 (0,039)	6,18 (208,9)	1239

* Tips worden getest in water.

❖ Gemeten ZONDER luchtstroom. Air-assist zal de neiging hebben de patroonlengtes te verminderen met 1 tot 2 inch.

Toebehoren

Pistoolspruitstukken

Afzonderlijk te bestellen; zit niet bij pistool
(Zie **Onderdelen**, pagina 25)

Onderdeelnr. 288217

Noord-Amerikaans spruitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant

Onderdeelnr. 288218

Internationaal spruitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant

Onderdeelnr. 288221

Spruitstuk met vloeistofpoorten aan de onderkant

Onderdeelnr. 288224

Hogedruk air-assisted spruitstuk met vloeistofpoorten aan de zijkant en manueel afstelventiel voor ventilator

Onderdeelnr. 24C343

Hogedruk air-assisted spruitstuk, internationaal

Onderdeelnr. 288160

Spruitstuk met poort aan de achterkant, Noord-Amerika

Onderdeelnr. 288211

Spruitstuk met poort aan de achterkant, internationaal


Naald-/Diffuseropties

Naalden mogen alleen worden gebruikt met de gespecificeerde diffuserzitting; alleen dan is het goed zitten en is de levensduur gegarandeerd.

- **Standaardviscositeit/standaardstroming**
 - Vloeistofnaald 288191, carbide kogel
 - Diffuserzitting 288192, carbide zitting
- **Materialen met zuurkatalysator/materialen met zeer lage viscositeit**
 - Vloeistofnaald 288190, RVS kogel
 - Diffuserzitting 288193, plastic zitting

HVLP-verificatieset voor de luchtkap 249140

Gebruiken om de luchtdruk achter de luchtkap te bepalen. Niet gebruiken om te spuiten.

 Om te voldoen aan de HVLP-criteria mag de vernevelingsdruk niet hoger zijn dan 70 kPa (0,7 bar, 10 psi).

Luchtkapset voor gelakte materialen 289080

De set omvat een luchtkap voor het optimaal spuiten op gelakte materialen.

RAC-pakking 246453

Set met vijf standaard reserve RAC-pakkingen.

Acetaal RAC-pakking 248936

Set van vijf plastic (acetaal) reserve RAC-pakkingen.

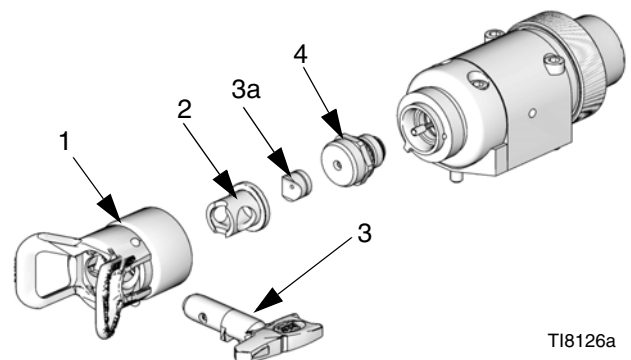
Pakkingfilter 288201

Optioneel filter van maasgrootte 100 dat kan worden geïnstalleerd in de vloeistofinlaatpakking (4) voor extra filtratie. Set van tien.


RAC-ombouwset 287917

Om een pistool met standaard spuittip, tipbeschermer en luchtkap om te bouwen tot pistool 288053 met de AA RAC-set. Zie onderstaande onderdelenlijst en – tekeningen voor de onderdelen die in de set zitten.

Ref.nr.	Onderdeelnr.	Omschrijving	Aantal
1	249478	KAP, lucht, AA RAC, geheel	1
2	15J770	BEHUIZING, RAC	1
3**	LTXxxx	TIP, cilinder; tip naar keuze; omvat item 3a; zit niet in de set	2
3a		ZITTING, vloeistof	1
4	249877	ZITTING, diffuser	1



TI8126a

 **Tip (3) zit niet in de set; deze moet u afzonderlijk bestellen. Zie **RAC-tipkeuzeoverzichten LTX-serie** op pagina 32.

Luchtkapdichtingsset 253032

Set van vijf dichtingen en vijf O-ringen voor de luchtkap.

Reparatieset voor plastic zitting 249424

In deze set zit een vervangende plastic zitting (set van tien) en een zittingmoer.

Reparatieset voor RVS zitting 287962

In deze set zit een geassembleerde diffuser met een RVS zitting (15H282) voor gebruik met gepigmenteerde zuurgekatalyseerde materialen.

Reparatieset voor carbide zitting 249456

In deze set zit een vervangende zitting, zittingpakking en een zittingmoer.

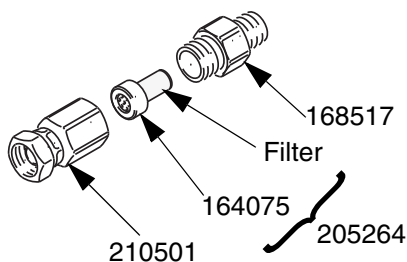
Tipfilterset 241804

Reservefilters (set van tien) alleen voor spuitopeningen van 0,007, 0,009, en 0,011.

Aardeklem en -draad 222011

Geïntegreerde vloeistoffilter 210500

Maximale werkdruk: 35 MPa (350 bar, 5000 psi)
Maasgrootte 100. Past op de vloeistofaansluiting van het pistool. 1/4-18 npsm. Bevat de afgebeelde onderdelen.



Hogedruk kogelventielen, fluorelastomeer dichtingen

Maximumwerkdruk: 34 MPa (345 bar, 5000 psi).
Kan worden gebruikt als vloeistofafvoerventiel.

- 210657 1/2 npt(m)
- 210658 3/8 npt(m)
- 210659 3/8 x 1/4 npt(m)

Zelfontlastend hoofdvluchtventiel

Maximale werkdruk: 2,1 MPa (21 bar, 300 psi) Laat lucht ontsnappen die opgesloten is blijven zitten tussen de inlaat van de pomp en dit ventiel wanneer deze dicht is.

Onderdeelnr. Omschrijving

107141	3/4 npt (m x v) inlaat en uitlaat
107142	1/2 npt (m x v) inlaat en uitlaat

De ultieme pistoolreinigingsset 15C161

In deze set zitten borstels en gereedschap voor onderhoud van het pistool.

Naaldontstopper 249598

In deze set zit puntig gereedschap om de pistoolspuittip te ontstoppen.

Borstel 101892

Om het pistool te reinigen.

Plaat met verloopstuk voor installatie achteraf 288197

Met de montage achteraf op een plaat met verloopstuk kan het spuitstuk op allerlei boutpatronen worden bevestigd.

Afmetingen

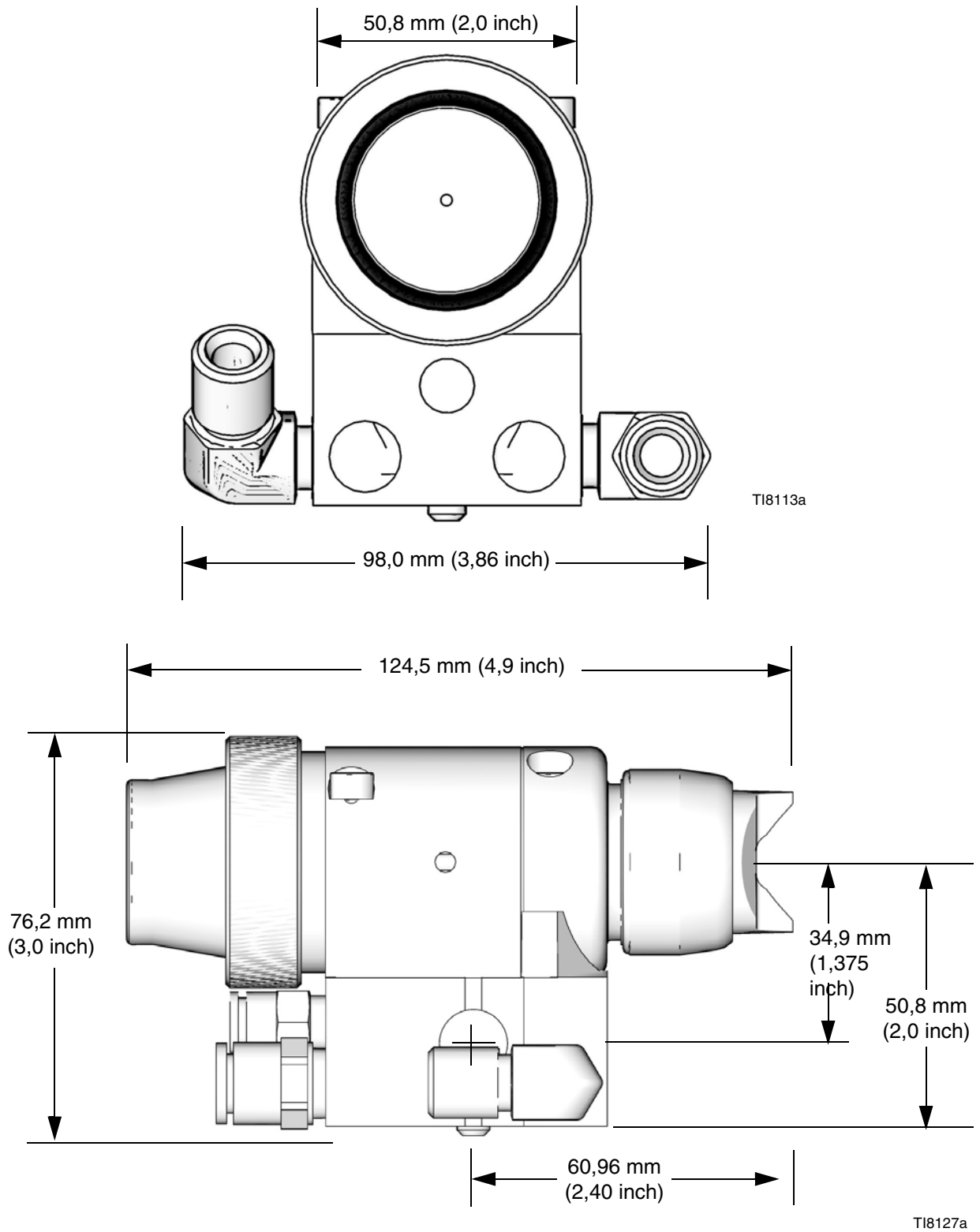


FIG. 24

Ontwerp van de bevestigingsgaten

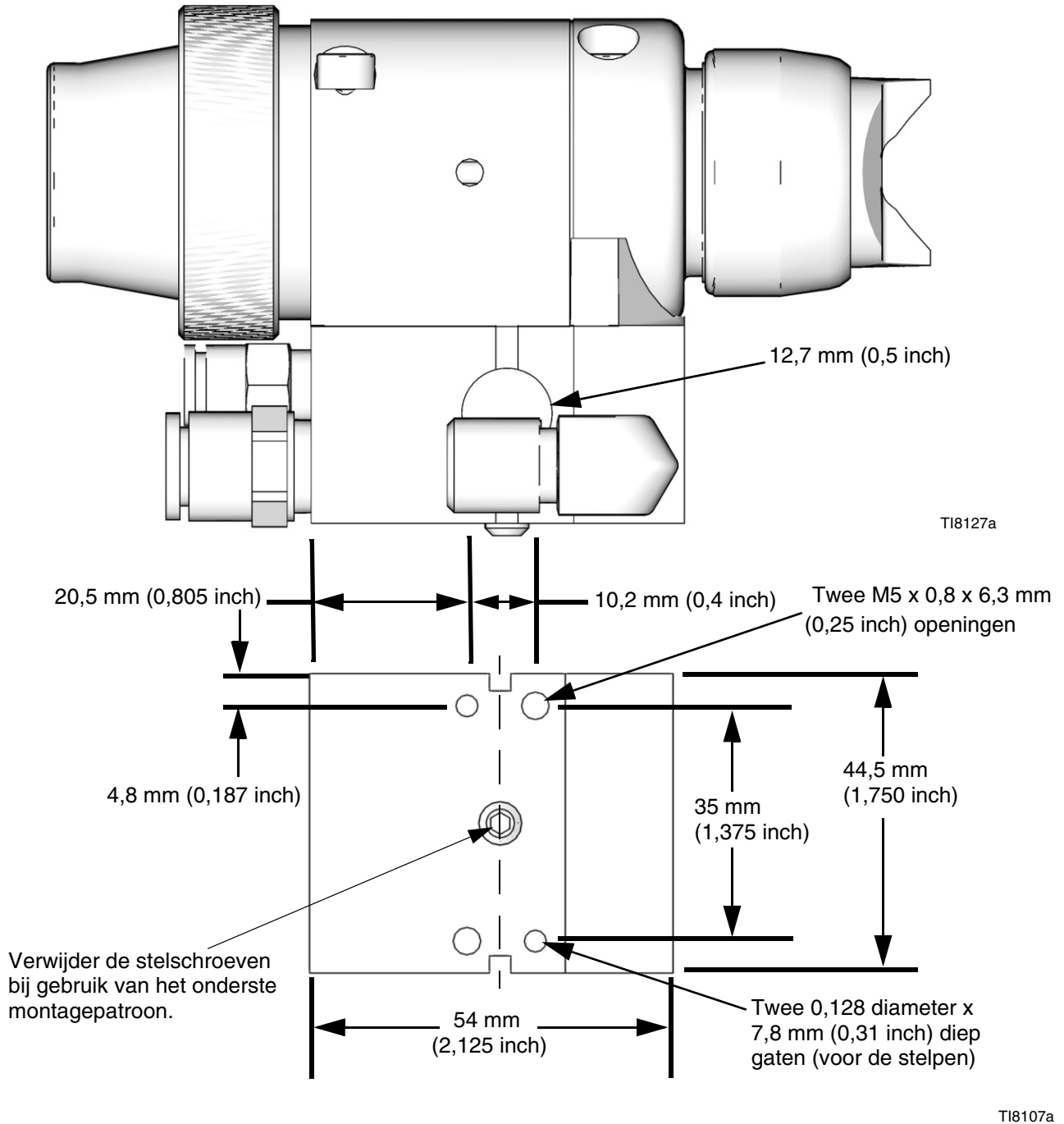
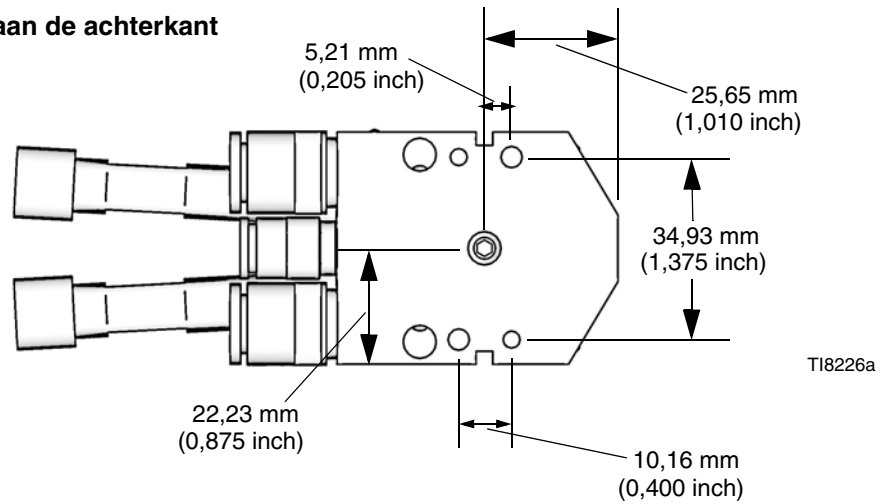


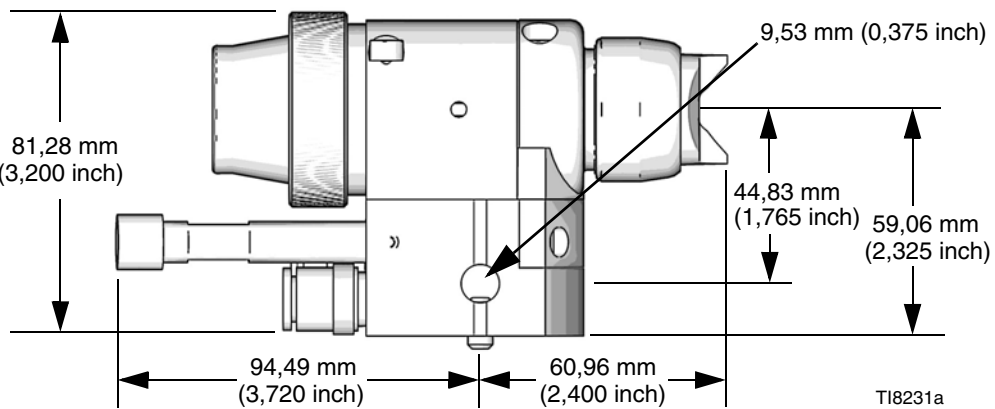
FIG. 25:

Ontwerp van de bevestigingsgaten

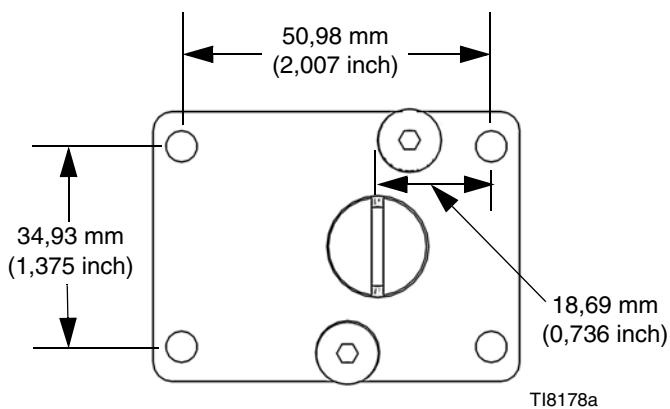
Spruitstuk met poort aan de achterkant



Pistool met spruitstuk met poort aan de achterkant



Plaat met verloopstuk voor installatie achteraf



Pistool met achteraf gemonteerde plaat met verloopstuk

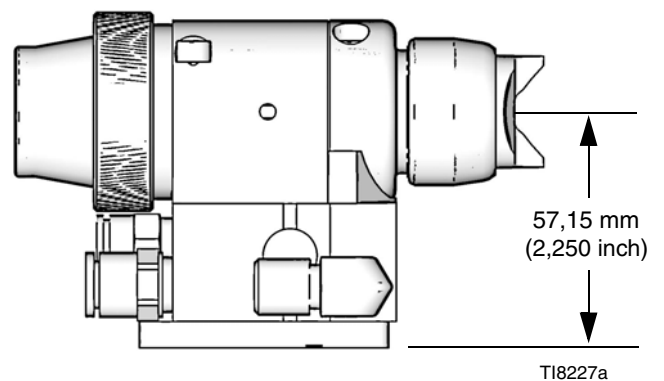


FIG. 26: Ontwerp van de bevestigingsgaten

Technische gegevens

Maximale vloeistofwerkdruk	28 MPa (280 bar, 4000 psi)
Maximale luchtdruk	0,7 MPa (7 bar, 100 psi)
Maximale vloeistofwerktemperatuur	49° C (120° F)
Minimale activeringsdruk luchtcilinder	0,34 MPa (3,4 bar, 50 psi)
Gewicht	965 g (1,2 lbs)
Bevochtigde delen	Roestvrij staal, carbide, UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene), chemisch resistent fluorelastomeer, technische kunststof, PTFE, polyamide

Trekkersnelheid

Deze waarden zijn van toepassing op een nieuw pistool met een cilinderluchtleiding van 1,8 m (6 ft.) met een buitendiameter 6,3 mm (1/4 inch) en een tip van 0,019 inch. Deze waarden kunnen enigszins variëren op basis van het gebruik en bij verschillende apparaten.

Modellen (3/16 inch kogel)			
Cilinderluchtdruk MPa (bar, psi)	Vloeistofdruk MPa (bar, psi)	msec om volledig te openen	msec om volledig te sluiten
0,34 (3,4, 50)	4,2 (42, 600)	60	60
0,34 (3,4, 50)	12,4 (124, 1800)	60	60
0,34 (3,4, 50)	28 (280, 4000)	60	60

Geluidsgegevens (dBa)

Luchtkap, onderdeelnr .	Bedrijfsom- standigheden	Vloeistofdruk met tip van 0,019 inch MPa (bar, psi)	Luchtdruk van ventilator MPa (bar, psi)	Vernevelings- luchtdruk MPa (bar, psi)	Geluidsdruk dB(A)†	Geluids- vermogen dB(A)‡
288194	Nominale drukwaarden	28 (276, 4000)	0	0,7 (7, 100)	91,75	91,90
			0,7 (7, 100)	0,7 (7, 100)	91,22	91,46
	Normale bedrijfsdrukwaarden	4,2 (42, 600)	0	0,21 (2,1, 30)	83,87	76,28
			0,21 (2,1, 30)	0,21 (2,1, 30)	84,41	78,65

† Geluidsdruk gemeten op 1 meter (3,28 voet) afstand van de apparatuur.

‡ Geluidsvermogen, gemeten bij ISO-9414-2.

Standaardgarantiebepalingen van Graco

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco geïnstalleerd, bediend en onderhouden wordt.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont, gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco-dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WAARONDER MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij schending van de garantie is zoals hierboven bepaald is. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalsmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgschade dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF ONDERDELEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze items, die verkocht, maar niet vervaardigd worden door Graco (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, enz.) zijn, indien van toepassing, onderhevig aan de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele of speciale schade of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco dergelijke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco-informatie

De meest recente informatie over de producten van Graco vindt u op www.graco.com.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, dient u contact op te nemen met uw Graco-verdeler of te bellen om de dichtstbijzijnde verdeler te kennen.

Telefoonnummer: 612-623-6921 **of gratis:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie.

Graco behoudt zich het recht voor te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 311052

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Auteursrecht 2006, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001 gecertificeerd.

www.graco.com

Herziening K, oktober 2018