

FUSION™

312569ZAM

NL

Spuitpistool voor meercomponentenmateriaal, met impactkanalen en luchtreiniging

Voor gebruik met niet-ontvlambaar schuim en polyureum. Alleen voor professioneel gebruik.
Niet gebruiken in ruimtes met ontploffingsgevaar.

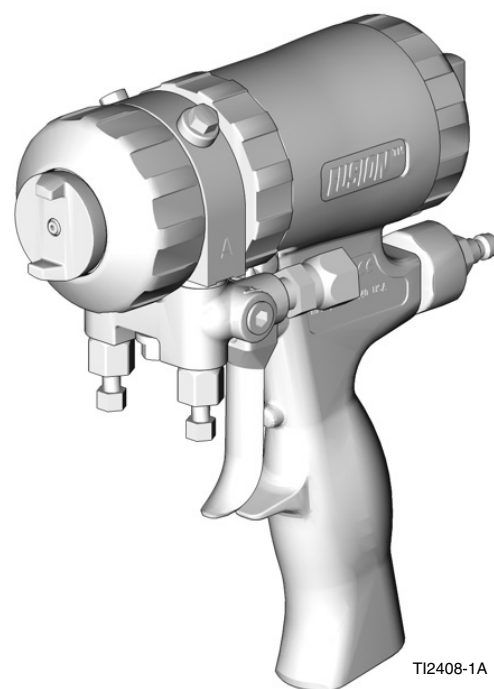
Maximale materiaalwerkdruk 3500 psi (24,5 MPa; 245 bar)

*80-130 psi (0,56-0,90 MPa; 5,6-9,0 bar) druk bereik luchtinlaat
200° F (94° C) Maximale materiaaltemperatuur*



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding.
Bewaar deze instructies.



T12408-1A



Inhoudsopgave

Conventies in de handleiding	2	Het pistool spoelen	21
Modellenlijst / keuzegids mengkamer	3	De buitenzijde van het pistool reinigen	21
Pistolen met rond patroon	3	De luchtkap reinigen	21
Pistolen met vlak patroon	4	De geluiddemper reinigen	21
Pistool voor vlak spuitpatroon (vervolg)	5	Het materiaalspruitstuk reinigen	21
Pistool voor holle scheidingswanden, met vlak spuitpatroon	5	De spuitmond van de mengkamer reinigen	22
Spatwerkpistolen	6	De doorgangen schoonmaken	22
Pistool met breed, rond patroon	6	De inklemningspoorten reinigen	22
Pistool met vier slangen	6	Problemen oplossen	24
Pistolen met andere verhouding dan 1:1	6	Werkings­theorie	26
Algemeen overzicht	9	Dwarsdoorsnede	27
Belangrijke informatie over isocynaat (ISO)	10	Repareren	28
Zelfontbranding van materialen	11	Benodigd gereedschap	28
Houd componenten A en B gescheiden	11	Smering	28
Vochtgevoeligheid van isocyanaten	11	De voorkant verwijderen	28
Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel	12	De voorkant bevestigen	29
Van materiaal wisselen	12	Mengkamer en zijafdichtingspatronen	30
Aarding	12	Keer­kleppen	32
Zuigerbeveiliging	12	Plunjer	33
De luchtkap verdraaien	13	Zuigerbeveiliging	34
Luchtdrukverlies	13	Luchtklep	34
Installatie	14	Opmerkingen	35
Uitschakelen	16	Onderdelen	36
Druk­ont­lastings­pro­ce­dure	17	Mengkamersets	39
Optionele configuraties	18	Platte tipsets	40
Optionele positie van het materiaal­ver­deel­stuk	18	Pistoolrepara­tiesets	40
Optionele slangpositie	18	Filterzeefsets voor keer­kleppen	40
Platte spuit­tips	19	Boorstiftsets	41
Onderhoud	20	Boor­bitkit	42
Meegede­leverde gereedschap­set	20	Reinigungsbo­ren voor pistolen met lucht­re­iniging	42
Het pistool schoon houden	20	Toebehoren	43
Indien nodig	20	Technische gegevens	47
Dagelijks	20	Standaard­garantie­voor­waarden van Graco	48
Wekelijks tot maandelijks	20	Graco-infor­matie	48

Conventies in de handleiding

Waarschuwing

⚠ WAARSCHUWING



Een waarschuwings­sym­bool waarschuwt u voor mogelijk zwaar letsel of de dood als u de aanwijzingen niet opvolgt.


Symbolen zoals het symbool voor vloeistofin­jec­tie (afgebeeld) geven een specifiek gevaar aan en wijzen u erop dat u de aangegeven waarschuwingen voor gevaren op pagina's 7 - 8 moet lezen.

Voorzichtig

OPGELET

Een "voorzichtig"-aanduiding waarschuwt u voor mogelijke beschadiging of vernietiging van apparatuur als u de aanwijzingen niet opvolgt.

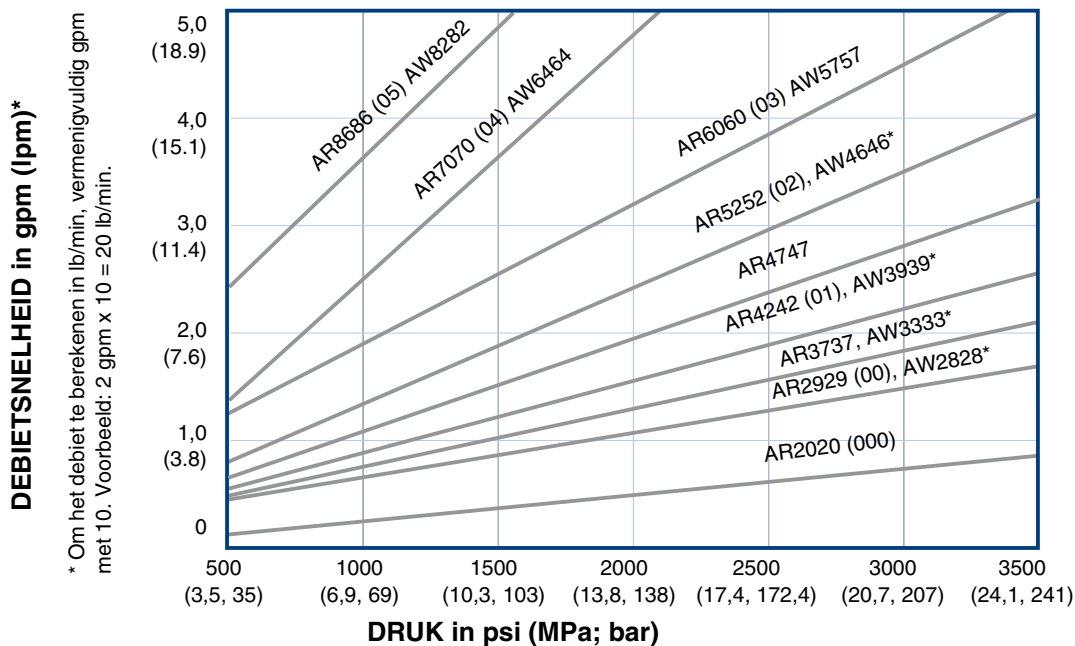
Opmerking

 Een opmerking geeft nuttige aanvullende informatie.

Modellenlijst / keuzegids mengkamer

Pistolen met rond patroon

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer				
	Onderdeelnr.	Formaat inklemingspoort inch (mm)	Equivalent formaat	Materiaal afdichting	Patroon op 61 cm (24 in) van doel inch (mm)
246099, A	AR2020	0.020 (0.50)	-000	RVS	5 (127)
246100, A	AR2929	0.029 (0.70)	-00	RVS	8 (203)
248617, A	AR3737	0.037 (0.94)	Geen	RVS	9 (227)
246101, A	AR4242	0.042 (1.00)	-01	RVS	11 (279)
246102, A	AR5252	0.052 (1.30)	-02	RVS	12 (305)
246103, A	AR6060	0.060 (1.50)	-03	RVS	14 (356)
246104, A	AR7070	0.070 (1.75)	-04	RVS	15 (381)
246105, A	AR8686	0.086 (2.15)	-05	RVS	18 (457)
255201, A	AR4242	0.042 (1.00)	-01	Polycarballoy	11 (279)
255202, A	AR5252	0.052 (1.30)	-02	Polycarballoy	12 (305)

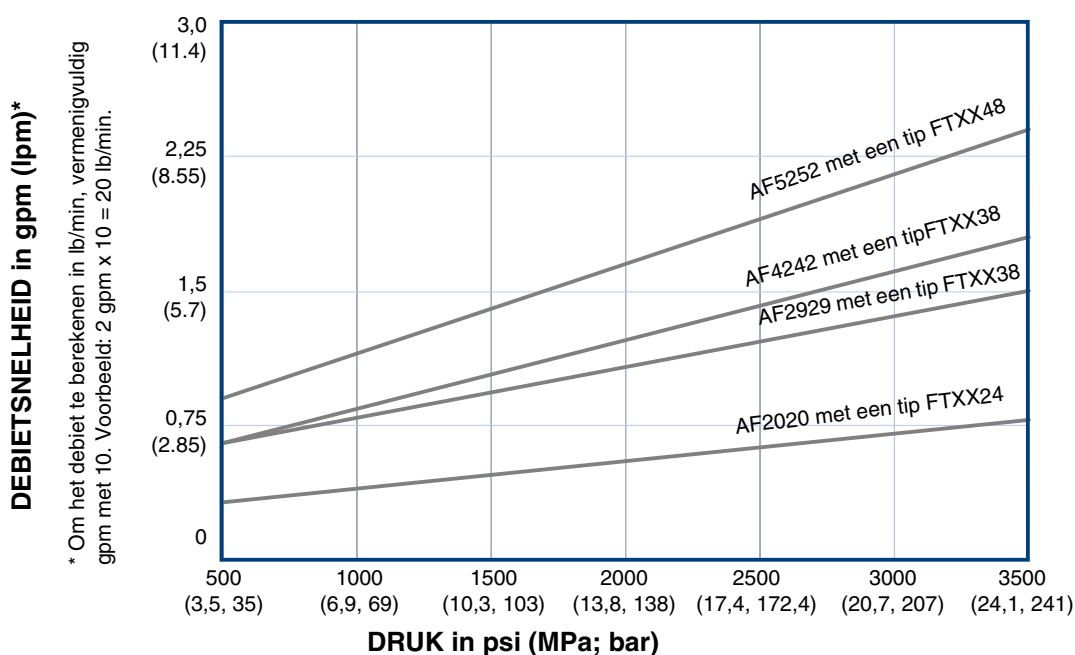


* Mengkamers voor een extra breed patroon (type AW) zijn als accessoire verkrijgbaar. Zie pagina 43.

Pistolen met vlak patroon

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer			Platte tip		
	Onderdeelnr.	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat	Onderdeelnr.	Patroonformaat inch (mm)	Grootte opening inch (mm)
247101, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247102, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247103, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247104, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247107, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247108, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247111, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247112, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247113, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247114, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247117, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247118, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247121, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247122, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247123, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247124, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247127, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247128, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247131, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247132, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247133, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247134, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247137, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247138, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)

Pistool voor vlak spuitpatroon (vervolg)



Pistool voor holle scheidingswanden, met vlak spuitpatroon

Zie handleiding 311071 voor meer informatie.

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer			Platte tip			Debietsnelheid
	Onderdeelnr.	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat	Onderdeelnr.	Patroondiameter op 610 mm (24 inch) van het doel inch (mm)	Grootte opening inch (mm)	Geschatte stroomsnelheid bij 1000 psi (7,0 MPa; 70 bar)
249525	AF4242	0.042 (1.00)	-01	FTM979	22 (559)	0.038 (0.97)	4,99 kg/min (11 lb/min)
249526	AF5252	0.052 (1.30)	-02	FTM979	22 (559)	0.038 (0.97)	6,81 kg/min (15 lb/min)

Spatwerkpistolen

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer		
	Onderdeelnr.	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat
248408 A	AR7070	0,070 (1,75)	-04

Pistool met breed, rond patroon

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer			Patroondiameter op 610 mm (24 inch) van het doel inch (mm)	Equivalent debiet ten opzicht van de mengkamer grootte Ref. onderdeelnr.
	Onderdeelnr.	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat		
249529	AW3939	0,039 (0,99)	-01	16 (406,4)	AR4242
249530	AW4646	0,046 (1,17)	-02	18 (457,2)	AR5252







Pistool met vier slangen

Pistool voor breed rond spuitpatroon met circulatie verdeelstuk met vier slangen

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer			Patroondiameter op 610 mm (24 inch) van het doel inch (mm)	Geschatte stroomsnelheid bij 1000 psi (7,0 MPa; 70 bar)
	Onderdeelnr.	Formaat inklemmingspoort inch (mm)	Equivalent formaat		
249810	AW2222	0,022 (0,56)	N.v.t.	8-9 (203-229)	204 kg/min (4,5 lb/min)

Pistolen met andere verhouding dan 1:1

Onderdeelnr. en serie pistool	Mengkamer
253888	AR2232

 WAARSCHUWING	
	<p>PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN</p> <p>Draag altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen en bedek alle huid bij het spuiten, het onderhouden van de apparatuur of als u in het werkgebied bent. Beschermingsuitrusting helpt ernstig letsel te voorkomen, waaronder langdurige blootstelling, inademing van giftige rook, nevel of dampen en allergische reacties, brandwonden, oogletsel en gehoorverlies. Deze beschermingsmiddelen bestaan onder andere uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Een goed passend beademingsapparaat, eventueel met luchttoevoer, chemisch ondoordringbare handschoenen, beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en de regelgevende autoriteit ter plekke. • Gezichts- en gehoorbescherming.
	<p>GEVAAR VAN GIFTIG VLOEISTOF EN GIFTIGE DAMPEN</p> <p>Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken als deze in de ogen of op de huid spatten, of ingeademd of ingeslikt worden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Raadpleeg het veiligheidsgegevensblad (SDS) over hoe om te gaan met de vloeistoffen die u gaat gebruiken, voor de specifieke gevaren daarvan en de gevolgen van langdurige blootstelling. • Tijdens het spuiten, het onderhouden van apparatuur en bij elke aanwezigheid in het werkgebied moet het werkgebied altijd goed worden geventileerd. Alle daar aanwezige personen moeten geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) dragen. Zie de waarschuwingen in deze handleiding betreffende PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen). • Bewaar gevaarlijke vloeistof in goedgekeurde houders en voer ze af conform alle geldende richtlijnen.
 	<p>GEVAAR VOOR INJECTIE DOOR DE HUID</p> <p>Vloeistof onder hoge druk dat uit een pistool, lekkende slangen of beschadigde onderdelen komt, dringt door de huid naar binnen in het lichaam. Dit kan eruitzien als een gewone snijwond, maar het gaat om ernstig letsel dat zelfs kan leiden tot amputatie. Raadpleeg onmiddellijk een medisch specialist.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Het pistool niet op een persoon of een lichaamsdeel richten. • De hand of de vingers nooit op de spuittip van het pistool plaatsen. • Probeer nooit lekkage met uw handen, het lichaam, handschoenen of een doek te stoppen. • Probeer nooit verf “terug te blazen”; dit is geen luchtspuitsysteem. • Volg de Drukontlastingsprocedure op pagina 17 wanneer u ophoudt met spuiten, vóór reiniging, controle of onderhoud aan de apparatuur. • Gebruik altijd de laagst mogelijke druk bij het spoelen, bij het voorspuiten of bij het opsporen en oplossen van problemen. • Zet het pistool op de veiligheidvergrendeling als er niet mee gespoten wordt. • Draai steeds eerst alle materiaalkoppelingen goed vast voordat u de apparatuur gaat bedienen. • Controleer slangen, buizen en koppelingen dagelijks. Vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk. Hogedrukslangen kunnen niet opnieuw aan elkaar worden gekoppeld; vervang de volledige slang.
	<p>GEVAAR VAN BRANDWONDEN</p> <p>Het oppervlak van de apparatuur en de vloeistof die wordt verhit, kan zeer heet worden tijdens het gebruik. Voorkom ernstige brandwonden en raak de hete vloeistof of de apparatuur niet aan. Wacht totdat de apparatuur/vloeistof volledig is afgekoeld.</p>

 **WAARSCHUWING**



BRAND- EN ONTPLOFFINGSGEVAAR

Brandbare dampen in het werkgebied (zoals oplosmiddelen en verdampen) kunnen ontbranden of exploderen. Voorkom brand en explosies onder meer als volgt:

- Gebruik de apparatuur alleen in goed geventileerde ruimtes.
- Zorg dat er geen ontstekingsbronnen zijn, zoals waakvlammen, sigaretten, draagbare elektrische lampen en kunststof druppelopvangsers (deze kunnen statische vonkoverslag geven).
- Haal geen stekkers uit stopcontacten, steek geen stekkers in stopcontacten en doe geen lampen aan of uit als er brandbare dampen aanwezig zijn.
- Houd de werkruimte vrij van afval, waaronder oplosmiddel, poetslappen en benzine.
- Aard de apparatuur en elektrisch geleidende voorwerpen. Zie **Aarding** op pagina 12.
- Houd het pistool stevig tegen de zijkant van een gearde emmer gedrukt terwijl u in de emmer spuit.
- Gebruik alleen gearde slangen.
- Als u merkt dat er sprake is van statische elektriciteit of een schok voelt, **stop dan onmiddellijk met werken**. Gebruik het systeem pas weer als u de oorzaak van het probleem kent en het probleem verholpen is.



GEVAAR BIJ VERKEERD GEBRUIK VAN DE APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot ernstig letsel of zelfs de dood veroorzaken.

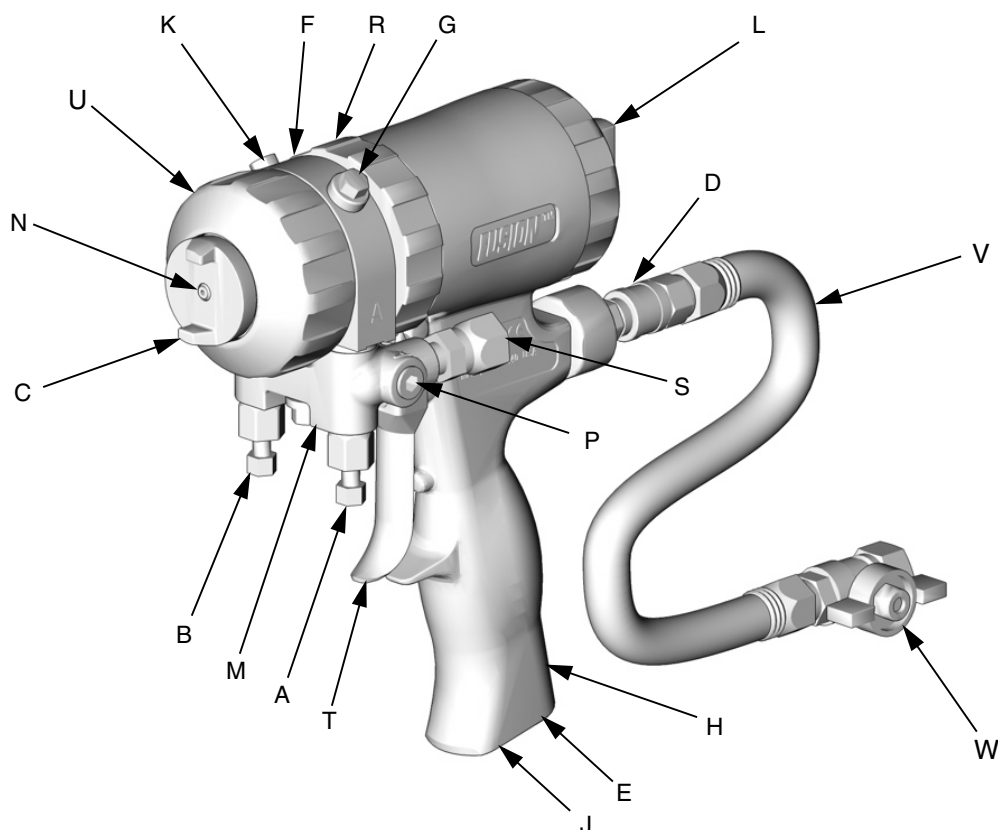
- Alleen voor professioneel gebruik.
- Gebruik apparatuur alleen voor het beoogde doel. Neem contact op met Graco voor meer informatie.
- Lees instructiehandleidingen, waarschuwingen, typeplaatjes en labels, voordat u de apparatuur in gebruik neemt. Volg de instructies op.
- Controleer de apparatuur dagelijks. Repareer of vervang versleten of beschadigde onderdelen onmiddellijk.
- Breng geen veranderingen of wijzigingen in de apparatuur aan. Gebruik uitsluitend Graco-onderdelen en toebehoren.
- Overschrijd nooit de maximale werkdruk en de maximale bedrijfstemperatuur van het zwakste onderdeel in uw systeem. Zie **Technische gegevens** van alle apparatuurhandleidingen.
- Gebruik materialen en oplosmiddelen die geschikt zijn voor de bevochtigde onderdelen van de apparatuur. Zie **Technische gegevens** in alle apparatuurhandleidingen. Lees de waarschuwingen van de fabrikant van de materialen en oplosmiddelen.
- Leid slangen en kabels uit de buurt van plaatsen waar gereden wordt, scherpe randen, bewegende onderdelen en hete oppervlakken.
- Trek niet aan de slangen om de apparatuur te verplaatsen.
- Houd u aan alle geldende veiligheidsvoorschriften.



GEVAREN VAN ALUMINIUM ONDERDELEN ONDER DRUK

Gebruik in aluminium apparatuur onder druk geen oplosmiddelen of spuitmaterialen die 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride of andere gehalogeneerde koolwaterstoffen bevatten. Gebruik van dergelijke stoffen kan leiden tot een chemische reactie waardoor de apparatuur kan barsten, wat kan resulteren in dodelijk of ernstig letsel en materiële schade.

Algemeen overzicht



TI2408A

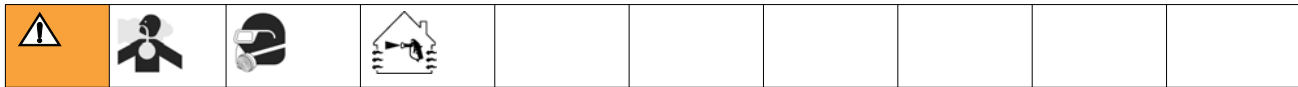
Verklaring:

- A Vloeistofventiel A-zijde (ISO)
- B Materiaalkraan zijde B (hars)
- C Luchtkap
- D Snelkoppeling luchtleiding
- E Geluiddemper
- F Materiaalhuis
- G Smeernippel (onder de dop)
- H Handgreep
- J Optionele luchtinlaat
- K Luchtklep voor reinigen
- L Zuigerbeveiliging
- M Vloeistofspruitstuk pistool
- N Nozzle mengkamer
- P Optionele vloeistofinlaten (A-zijde getoond)
- R Borgring
- S Wartels vloeistofinlaat (A-zijde getoond)
- T Trekker
- U Klemring aan de voorkant
- V Flexibele luchtslang voor het pistool
- W Luchtklep

Belangrijke informatie over isocyaanaat (ISO)

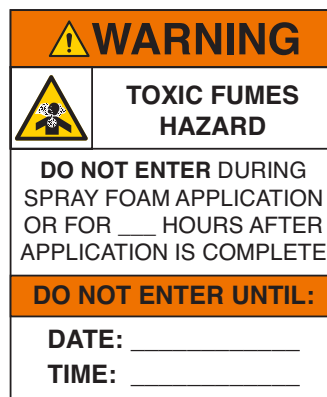
Isocyanaten (ISO) zijn katalysatoren die gebruikt worden in tweecomponentenmateriaal.

Aandachtspunten isocyaanaat



Bij het spuiten of afgeven van materiaal dat isocyaanaat bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. Spuit niet met deze apparatuur als u niet getraind en gekwalificeerd bent, en de informatie in deze handleiding hebt gelezen en begrepen, evenals die in de toepassingsinstructies en SDS van de fabrikant.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. Hierbij kan uitgassing optreden en kunnen onaangename geuren ontstaan. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Om inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyaanaat te voorkomen, moet iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming dragen. Draag altijd een goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer de werkruimte in overeenstemming met de instructies in de SDS van de fabrikant.
- Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in de werkruimte moet chemisch ondoordringbare handschoenen dragen, evenals beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van het materiaal en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten eerst handen en gezicht, voordat u gaat eten of drinken.
- Het risico van blootstelling aan isocyanaten houdt niet op na het spuiten. Mensen zonder geschikte PBM (persoonlijke beschermingsmiddelen) moeten wegblijven uit het werkgebied, tijdens gebruik van de materialen en gedurende een periode daarna, zoals aangegeven door de fabrikant van het materiaal. In het algemeen is deze periode minstens 24 uur.
- Waarschuw anderen die eventueel de ruimte kunnen betreden, over de gevaren van isocyanaten. Volg de aanbevelingen van de fabrikant van het materiaal en de regelgevende autoriteit ter plekke. Wij raden aan buiten de werkruimte een waarschuwingsbord te plaatsen zoals het voorbeeld hieronder:



Voor alle toepassingen behalve het spuiten van schuim

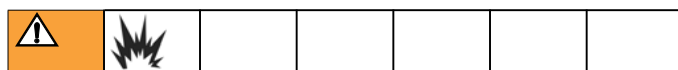


Bij het spuiten of afgeven van materiaal dat isocyaanaten bevat, kunnen schadelijke nevels, dampen of zwevende deeltjes ontstaan.

- Lees en begrijp de waarschuwingen en het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet) van de fabrikant, zodat u op de hoogte bent van de specifieke gevaren en voorzorgsmaatregelen bij het gebruik van isocyanaten.
- Het gebruik van isocyanaten brengt potentieel gevaarlijke procedures met zich mee. Spuit niet met deze apparatuur als u niet getraind en gekwalificeerd bent, en de informatie in deze handleiding hebt gelezen en begrepen, evenals die in de toepassingsinstructies en SDS van de fabrikant.
- Het gebruik van onjuist onderhouden of verkeerd afgestelde apparatuur kan leiden tot onvoldoende uitgehard materiaal. De apparatuur moet zorgvuldig worden onderhouden en afgesteld volgens de instructies in de handleiding.
- Om inademing van nevels, dampen of zwevende deeltjes met isocyaanaten te voorkomen, moet iedereen in het werkgebied geschikte ademhalingsbescherming dragen. Draag altijd een goed passende ademhalingsbescherming, zo nodig ook van een aangeblazen type. Ventileer de werkruimte in overeenstemming met de instructies in de SDS van de fabrikant.

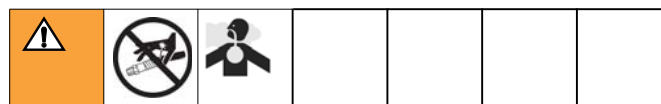
Vermijd elk huidcontact met isocyanaten. Iedereen in de werkruimte moet chemisch ondoordringbare handschoenen dragen, evenals beschermende kleding en voetafdekking zoals aanbevolen door de fabrikant van het materiaal en de regelgevende autoriteit ter plekke. Volg alle aanbevelingen van de fabrikant, ook die voor de omgang met vervuilde kleding. Was na het spuiten eerst handen en gezicht, voordat u gaat eten of drinken.

Zelfontbranding van materialen



Sommige materialen kunnen zelfontbrandend worden als ze te dik wordt aangebracht. Lees de waarschuwing van de materiaalfabrikant en de het Veiligheidsgegevensblad (SDS - Safety Data Sheet).

Houd componenten A en B gescheiden



Kruisbesmetting kan leiden tot uitgehard materiaal in materiaalleidingen, met als gevolg ernstig letsel of schade aan apparatuur. Om kruisbesmetting te voorkomen:

- Verwissel **nooit** de bevochtigde delen van component A en component B.
- Gebruik nooit oplosmiddel aan de ene kant als het verontreinigd is vanaf de andere kant.

Vochtgevoeligheid van isocyanaten

Door blootstelling aan vocht (uit de lucht of andere bronnen) zal isocyaanaten ten dele uitharden, waarbij kleine, harde, schurende kristallen ontstaan die een suspensie vormen met de vloeistof. Na verloop van tijd vormt zich een laag op het oppervlak en zal de ISO geleren, waardoor de viscositeit toeneemt.

KENNISGEVING

Gedeeltelijk uitgehard isocyaanaten vermindert de prestaties en levensduur van alle bevochtigde delen.

- Gebruik altijd een afgesloten vat met een absorptiedroger in het luchtgat of een stikstofomgeving. Bewaar isocyaanaten **nooit** in een open vat.
- Houd het smeereservoir (indien geïnstalleerd) van de ISO-pomp steeds gevuld met een geschikt smeermiddel. Het smeermiddel zorgt voor een barrière tussen de ISO en de atmosfeer.
- Gebruik alleen vochtwerende slangen die geschikt zijn voor isocyaanaten.
- Gebruik nooit teruggewonnen oplosmiddel, omdat daar vocht in kan zitten. Houd ongebruikte containers met oplosmiddel steeds gesloten.
- Voorzie schroefdraad steeds van een geschikt smeermiddel wanneer apparatuur opnieuw in elkaar wordt gezet.

OPMERKING: de dikte van de aangebrachte laag en de kristallisatiesnelheid variëren naargelang de samenstelling van het isocyaanaten, de vochtigheid en de temperatuur.

Schuimharsen met 245 fa als blaasmiddel

Sommige blaasmiddelen gaan bij temperaturen boven 32 °C (90 °F) schuimen als ze niet onder druk staan, in het bijzonder als ze geroerd worden. Om het schuimen te reduceren, moet de voorverwarming in een circulatiesysteem worden beperkt.

Van materiaal wisselen

KENNISGEVING

Het wisselen van materiaal dat in uw apparatuur wordt gebruikt, vereist speciale aandacht om schade en tijdverlies te voorkomen.

- Spoel voor een materiaalwissel de apparatuur meerdere keren, zodat die grondig schoon is.
- Reinig na het spoelen altijd de zeven bij de vloeistofinlaat.
- Vraag de fabrikant van het materiaal naar de chemische compatibiliteit.
- Bij een omschakeling tussen epoxy en urethaan of polyurea is demontage en reiniging van alle vloeistofcomponenten nodig. Vervang ook alle slangen. Epoxyharsen hebben vaak aminen aan de B-zijde (uitharder). Polyurea's vaak hebben amines aan de B-zijde (hars).

Aarding

WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen, pagina 8.

Controleer de plaatselijk geldende aardingsvoorschriften en de handleiding van de doseerpomp voor gedetailleerde aardingsinstructies.

Aard het spuitpistool door aansluiting op een door Graco goedgekeurde geaarde materiaaltoevoerslang.

Zuigerbeveiliging

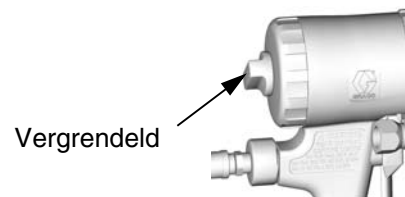
Zet het pistool steeds als u stopt met spuiten op de veiligheidsvergrendeling, zodat het pistool niet per ongeluk gebruikt kan worden.

WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen, pagina 7.

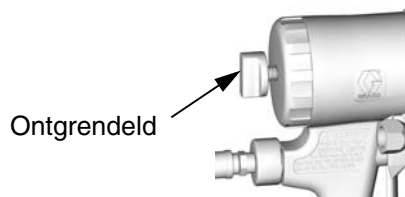
De zuigerbeveiliging inschakelen: knop indrukken en rechtsom (met de klok mee) draaien). Het pistool werkt niet als de beveiliging is ingeschakeld.



Vergrendeld

TI2409A

Pistool ontgrendelen: knop indrukken en linksom (tegen de klok in) draaien totdat de knop iets naar buiten komt. Er ontstaat een opening tussen de knop en de pistoolromp.



Ontgrendeld

TI2410A

De luchtkap verdraaien

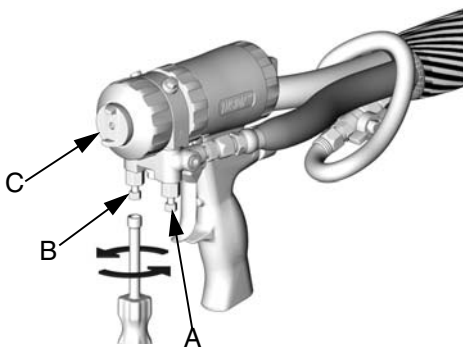
⚠ WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen, pagina 7.

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.

2. Sluit de materiaalkranen A en B voordat u de luchtkap (C) verdraait.

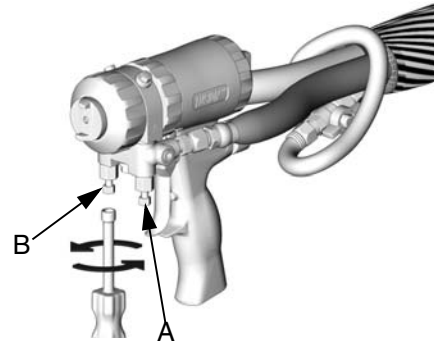


TI2421A

Luchtdrukverlies

Bij luchtdrukverlies blijft het pistool verder spuiten. Volg één van deze stappen om het pistool uit te zetten:

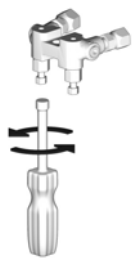
- Duw de zuigerbeveiliging in, zie pagina 12.
- Sluit de vloeistofventielen A en B.



TI2421A

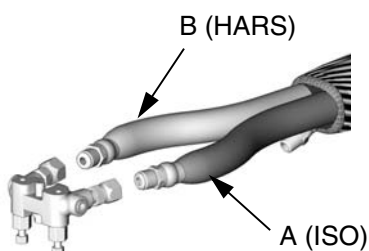
Installatie

1. Sluit de vloeistofventielen A en B.



TI2411A

2. Sluit de vloeistofslangen A (ISO) en B (HARS) aan op het vloeistofspruitstuk.



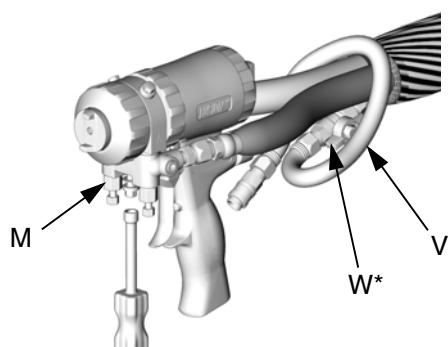
TI2417A

3. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.




TI2409A

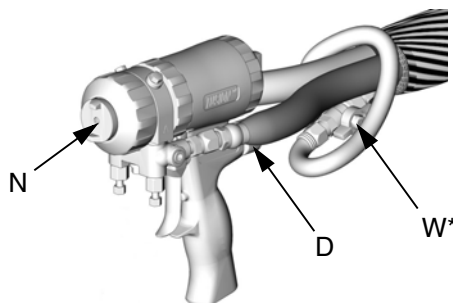
4. Sluit het flexibele slangdeel (V) en de luchtkraan (W*) aan op de slang van de persluchtvoorziening. Sluit het materiaalverdeelstuk (M) aan op het pistool.




TI2554A

 Voor het eventueel wijzigen van de positie van het verdeelstuk of het gebruik van de optionele materiaal-inlaten, zie pagina's 18 en 18.

5. Sluit de snelkoppeling aan (D). Draai de luchttoevoer open. Open de luchtklep (W*). Er moet lucht uit de spuitmond (N) stromen.



TI2414-1A

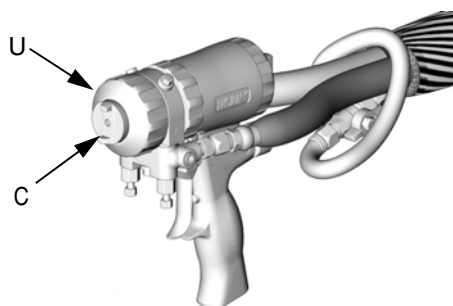
 Voor het gebruik van de optionele luchtinlaat, zie pagina 18.

6. Ontgrendel de zuigerbeveiliging, zie pagina 12.



TI2410A

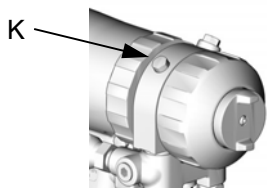
7. Trek de trekker in om te controleren of de slag de hele mengkamer bereikt. De voorkant van de luchtkap (C) moet ongeveer gelijk komen met de klemring (U).



TI2414-1A

* (W) Niet bijgeleverd met spatwerkpistool.

8. Open de reinigingsluchtkraan (K) 1/4-1/2 slag en trek de trekker in om te controleren of de reinigingslucht gaat stromen. Stel naar wens in. Deze stap is niet van toepassing op het spatwerkpistool, 248408.



TI2413A

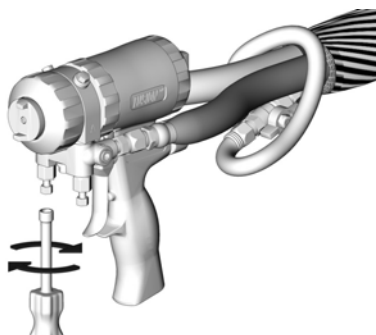
9. Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.



TI2409A

10. Zet de doseerpomp aan.

11. Draai de materiaalkraan B (HARS) ongeveer drie halve slagen open. Open vervolgens het vloeistofventiel A (ISO).



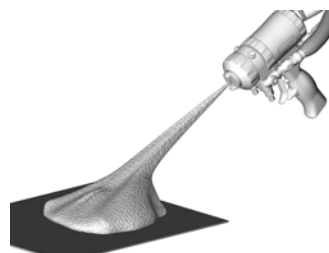
TI2414A

12. Ontgrendel de zuigerbeveiliging, zie pagina 12.



TI2410A

13. Test het spuiten op karton. Stel de druk en de temperatuur af om het gewenste resultaat te krijgen.



TI2645A

14. Breng een laag smeermiddel aan over de voorkant van het pistool en de borgring, of gebruik de pistoolafdekking om te voorkomen dat spuitmateriaal op het pistool komt, zodat dit gemakkelijk demonteerbaar blijft. Zie pagina 45 voor het bestellen van smeermiddel en een pistoolafdekking.

15. Het pistool is klaar om te spuiten.


OPGELET

Luchttoevoer is nodig om het pistool te laten werken. Koppel de luchttoevoer pas af als de druk is ontlast, zie pagina 17.


Uitschakelen


Buiten bedrijf stellen na de werkdag:


1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. Laat de luchttoevoer ingeschakeld en het pistool gedeactiveerd.


 Vet het pistool dagelijks in om het uitharden van 2 componenten te voorkomen en materiaaldoorgangen schoon te houden. Lucht uit de luchtkamer (AC), inklemmingspoorten (IP) en uit de spuitmond van de mengkamer (N) bevat vetaanslag die zich op alle oppervlakken afzet. Gebruik vet van Graco 117773, zie pagina 45.

VERKLARING

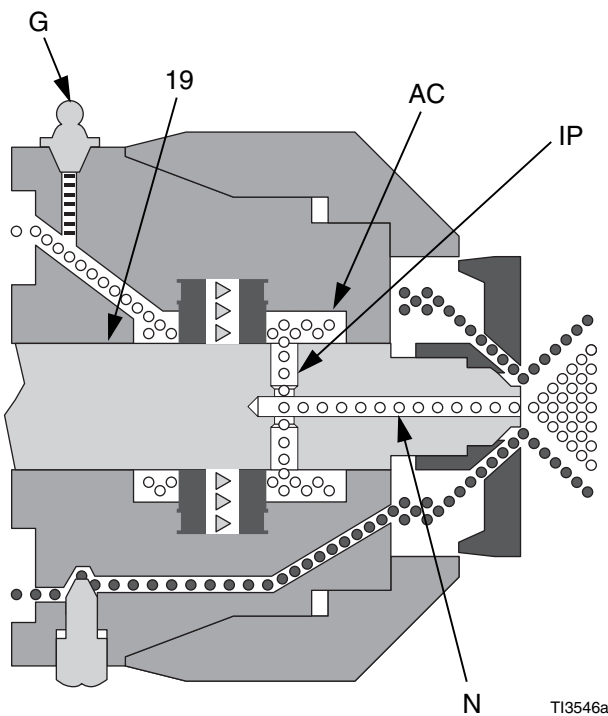
Lucht voor het doorspuiten 

Materiaal 

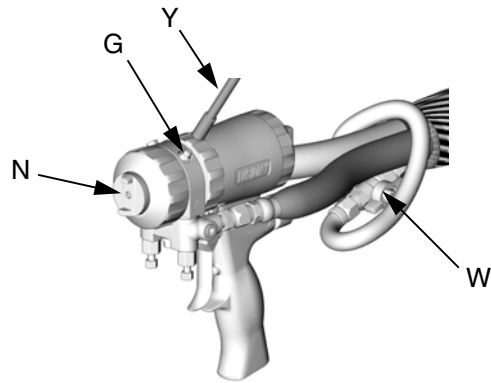
Reinigingslucht 

Vet 

TI3547a



3. Verwijder de dop van de vetnippel. Breng met een vetpistool (Y) smeervet in de fitting (G) totdat een smeerlevel uit de spuitopening (N) van de mengkamer komt. Gebruik niet te veel vet; maximaal 2 keer spuiten is voldoende. Laat geen smeerlevel op reeds gespoten materiaal komen.



4. Plaats de dop van de smeernippel weer.
5. *Alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuitpatronen:* Draai het luchtventiel (W) uit. *Alleen voor spatwerkpistolen:* Schakel de hoofd luchttoevoer uit.

Drukontlastingsprocedure

⚠ WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen, pagina 7. Ontlast altijd eerst de druk voordat u het pistool gaat reinigen of repareren.

- Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.

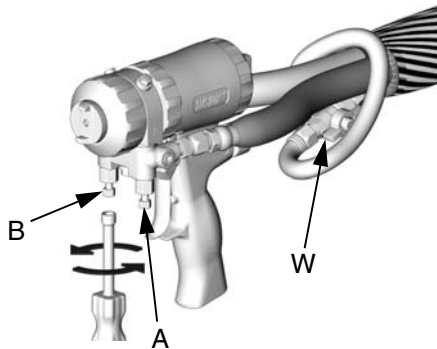


TI2409A

OPGELET

Luchttoevoer is nodig om het pistool te laten werken. Koppel de luchttoevoer van het pistool niet af alvorens de vloeistofdruk is gezakt.

- Sluit de vloeistofventielen A en B. Laat het luchtventiel (W) open.



TI2421A

- Ontgrendel de zuigerbeveiliging, zie pagina 12.



TI2410A

- Haal de trekker over op karton of in een afvalbak om de druk te doen afnemen.



TI4722a

- Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.



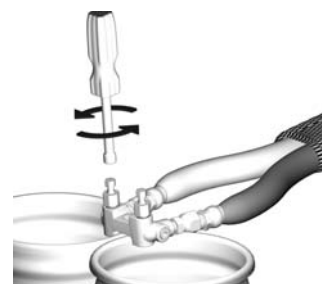
TI2409A

⚠ WAARSCHUWING



Vloeistof in de slang en doseerpomp staan nog onder druk. Volg de Drukontlastingsprocedure in de handleiding van de doseerpomp.

Om de druk in de slang te ontlasten, nadat het pistool is verwijderd, houdt u het materiaalverdeelstuk boven een vat, van uzelf af gericht. Open dan heel voorzichtig de materiaalkranen. De vloeistof spuit onder hoge druk aan de zijkant van de vloeistofpoorten weg.



TI2484A

Optionele configuraties

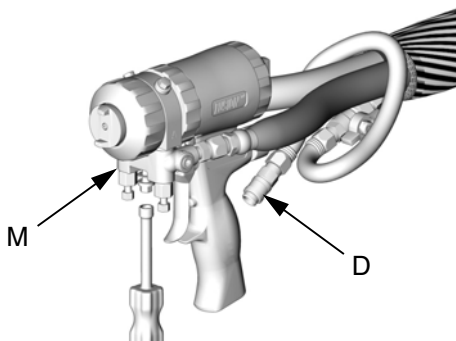
Optionele positie van het materiaalverdeelstuk

Het materiaalverdeelstuk zit aan de onderkant van het pistool, met zijde A links, gezien vanaf de bediener achter het pistool. Het verdeelstuk kan desgewenst echter ook aan de bovenkant zitten. Hierdoor komen de A-componenten (materiaalinlaatwartel, keerklep, zijafdichtingspatroon en mengkamer) rechts i.p.v. links te zitten.

OPGELET

Om kruisbesmetting van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocynaat) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven.

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).



TI2554A

3. **De voorkant verwijderen**, pagina 28.
4. Draai de materiaalbehuizing 180°.
5. **De voorkant bevestigen**, pagina 29.
6. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

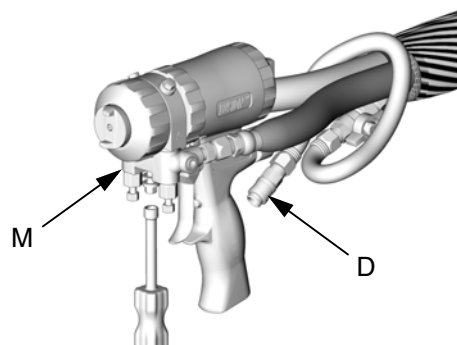
Optionele slangpositie

De materiaal-inlaatwartels en de snelkoppeling voor de lucht zijn normaal naar achteren gericht. Het is echter ook mogelijk de slangen naar onderen te richten.

OPGELET

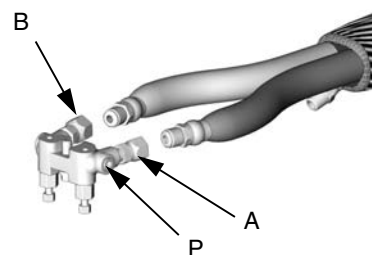
Om kruisbesmetting van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocynaat) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven.

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit. Verlaag tevens de systeemdruk, zie de handleiding van de doseerpomp.
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).




TI2554A

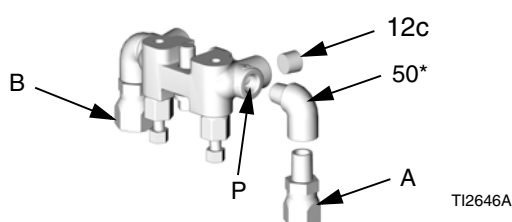
3. Koppel de vloeistofslangen af van de inlaatwartels (A, B). Verwijder de wartels. Verwijder de pluggen uit de optionele inlaten (P).



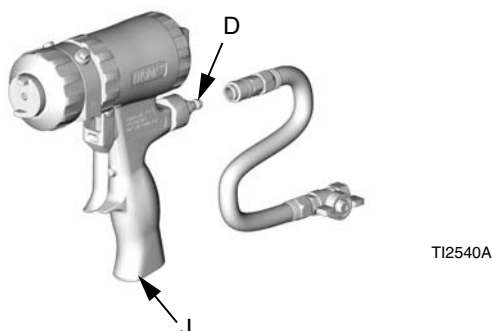
TI2417A

4. Breng draadafdichtmiddel aan op de pluggen (12c), ellebogen (50*) en mannelijke schroefdraad van de wartels (A, B). Plaats ellebogen (50*) in optionele inlaten (P), naar beneden gericht. Breng de wartels (A, B) aan in de bochten. Zorg ervoor dat de A-wartel (kleinere) in de A zijde wordt geplaatst. Plaats pluggen waar voordien de wartels zaten. Draai alle onderdelen vast met een koppel van 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).

 Bochten (50*) zijn niet bijgeleverd bij het spatwerkpistool.



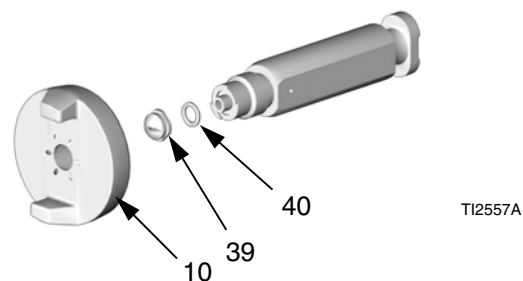
5. Sluit de slangen A en B aan op de wartels A en B.
6. Verwijder fitting (D) en plug (J). Wissel de posities. Breng draadafdichtmiddel aan en draai aan met 14-15 N•m (125-135 in-lb).




7. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

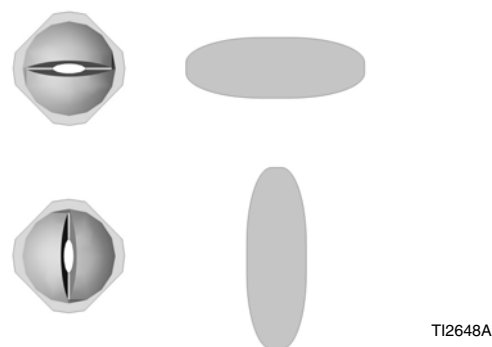
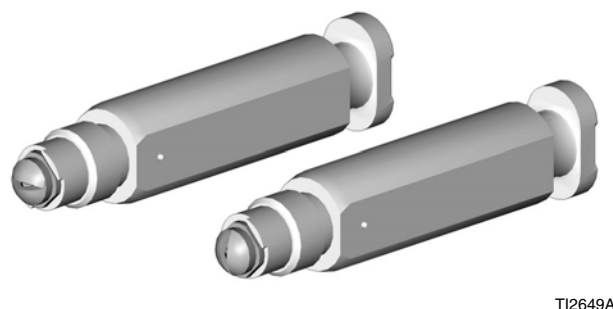
Platte spuittips


1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. Verwijder de luchtkap (10) en de platte spuittip (39). Kijk de O-ring na (40).



 Indien de tip klem zit, wrik deze dan los met een kleine schroevendraaier of duw deze weg met een buigtang. De tip is verhard om schade tegen te gaan.

3. Voor het reinigen dompelt u de tip onder in een geschikt oplosmiddel, zie pagina 21. Voorzichtig reinigen met reinigingsgereedschap 15D234, pagina 45, dat geschikt is voor het soort tip.
4. Plaats de tip terug horizontaal of verticaal of breng een ander tipformaat aan.



 Achterop de tips staan altijd de laatste 3 cijfers van het onderdeelnummer. Zie **Nummerschema platte tips** op pagina 40.

5. Plaats de luchtkap weer handvast. Of de reinigingsgaten de juiste positie hebben t.o.v. de tip is niet belangrijk.

Onderhoud

Meegeleverde gereedschapsset

- Dopsleutel; 5/16
- Schroevendraaier; 1/8 blad
- Boorstift spuitmond; verschillende maten afhankelijk van de grootte van de spuitmond. Zie TABEL 1 op pagina 22.
- Boorstift inklemmingspoort; verschillende maten afhankelijk van de poortgrootte. Zie TABEL 3 op pagina 23.
- Boordrager 117661; met dubbele omkeerbare boorklauwen.



- Vetpistool 551189; met 85 g (3 oz) vet.
- 15B817 Spoelverdeelstuk
Niet bijgeleverd met pistool voor spattenpatroon.

Het pistool schoon houden

Houd het pistool schoon met de optionele pistoolafdekking, pagina 42.

Het aanbrengen van een dunne laag smeermiddel maakt reinigen gemakkelijker.

Indien nodig

1. **De buitenzijde van het pistool reinigen**, pagina 21.
2. **De spuitmond van de mengkamer reinigen**, pagina 22, minimaal een keer per dag.
3. **De luchtkap reinigen**, pagina 21.
4. **De geluiddemper reinigen**, pagina 21.
5. **Het materiaalspruitstuk reinigen**, pagina 21.
6. **De doorgangen schoonmaken**, pagina 22.
7. **De inklemmingspoorten reinigen**, pagina 22.

Dagelijks

Voer **Uitschakelen** op pagina 16 uit.

Wekelijks tot maandelijks


1. Reinigen **Mengkamer en zijafdichtingspatronen**, pagina 30. Kijk de O-ringen na.
2. Reinigen **Keerklappen**, pagina 32. Kijk de O-ringen en filters na.

Het pistool spoelen

Volg onderstaande procedure als het nodig is het pistool te spoelen.

 WAARSCHUWING
 
Lees de waarschuwingen, pagina 8.

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. Spoel met een geschikt oplosmiddel in een gearde metalen emmer, houd het metaal van het vloeistofspruitstuk stevig tegen de zijkant van de emmer. Gebruik de laagst mogelijke materiaaldruk als u spoelt.
3. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.

 Voor grondiger spoelen is accessoire 218669 verkrijgbaar, de Spoelset voor spoelen met oplosmiddel. Deze set past op 15B817, Verdeelstukblok voor spoelen van pistool.

De buitenzijde van het pistool reinigen

Veeg de buitenzijde van het pistool schoon met geschikt oplosmiddel.

Gebruik om vastzittend materiaal zachter te maken N Methyl Pyrrolidone (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv of een soortgelijk middel.

VOORZICHTIG
Deze oplosmiddelen worden niet aanbevolen voor het spoelen.

De luchtkap reinigen

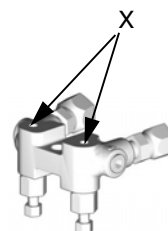
Dompel de luchtkap onder in een geschikt oplosmiddel. Reinig de gaten met de #58 (042) reinigingsboor.

De geluiddemper reinigen

Maak de geluiddemper los en reinig die met een geschikt oplosmiddel.

Het materiaalspruitstuk reinigen

Reinig de afdichtvlakken van het materiaalverdeelsstuk met een geschikt oplosmiddel en een borstel, steeds wanneer het wordt losgemaakt van het pistool. Reinig beslist ook de twee materiaalkanalen (X) bovenin de aansluitende vlakken. Pas op dat u de vlakke afdichtvlakken niet beschadigt. Breng een smeefilm aan op blootliggende vlakken, om vochtinwerking te voorkomen.



TI2411-1

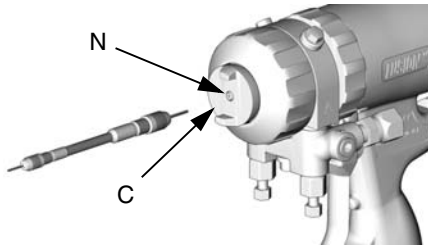
De spuitmond van de mengkamer reinigen

- Schakel de zuigerbeveiliging in, pagina 12.



TI2409A

- Raadpleeg TABEL 1. Zie ook het identificatieschema onder **Boorstiftsets**, pagina 41. Gebruik een reinigingsboor van de juiste maat voor het reinigen van de spuitopening (N) van de mengkamer. Reinig de luchtkap (C) zo nodig met een stevige borstel.



TI2418A

Tabel 1: Boorstiftmaten spuitmond

Ronde spuit		Platte spuit	
Mengkamer Onderdeelnr.	Boorstift in inch (mm)	Mengkamer Onderdeelnr.	Boorstift in inch (mm)
AR2020	#58; 0,042 (1,00)	AF2020	3/32; 0,094 (2,35)
AR2929	#55; 0,052 (1,30)	AF2929	3/32; 0,094 (2,35)
AR3737	#55; 0,052 (1,30)		
AR4242	#53; 0,060 (1,50)	AF4242	3/32; 0,094 (2,35)
AR4747	1/16; 0,0625 (1,59)		
AR5252	#50; 0,070 (1,75)	AF5252	3/32; 0,094 (2,35)
AR6060	#44; 0,086 (2,15)		
AR7070	3/32; 0,094 (2,35)		
AR8686	#32; 0,116 (2,90)		

Ronde spuit		Platte spuit	
Mengkamer Onderdeelnr.	Boorstift in inch (mm)	Mengkamer Onderdeelnr.	Boorstift in inch (mm)
AR2237	0,47 (1,2)	AF2033	3/32; 0,094 (2,35)
AR2924	#55; 0,052 (1,30)	AF2942	3/32; 0,094 (2,35)
AR3729	#55; 0,052 (1,3 mm)		

De doorgangen schoonmaken

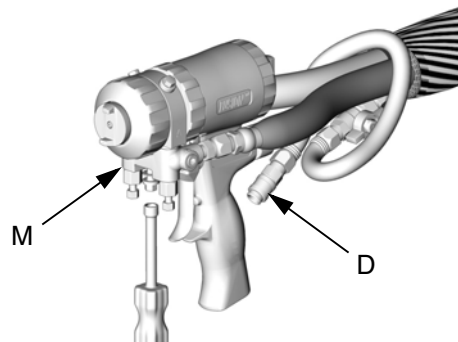
Reinig de doorgangen in de vloeistofbehuizing en greep indien nodig met boorstiften. Zie TABEL 2 en **Dwarsdoorsnede** op pagina 27 voor de diameter en locatie van de doorgangen. Alle boorstiften zijn verkrijgbaar in een accessoireset. Bestel set 248969 voor de boor voor pistolen met luchtreinigingshendel; zie pagina 42.

Tabel 2: Diameters van doorgangen

Soort kanaal	Ref. letter (pagina 27)	Diameter, inch (mm)
Optionele luchtinlaat	C	7/16; 1/8 (11,0; 3,1)
Lucht voor het doorspuiten	D	1/8 (3,1)
Lucht voor pistool	E, F	1/8 (3,1)
Luchtafvoer	G	11/32; 1/8 (8,7; 3,1)
Luchtklepboring	H	9/32 (7,1)
Reinigingslucht	Niet afgebeeld	3/32 (2,35)
Gaten van keerklep	Niet afgebeeld	3/32 (2,35)
Vet	Niet afgebeeld	3/32 (2,35)

De inklemmingspoorten reinigen

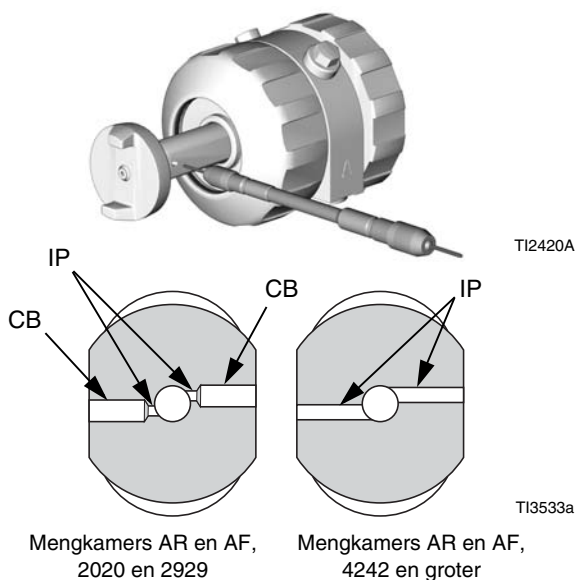
- Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
- Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).



TI2554A

- Het pistool spoelen**, pagina 21. Als het pistool niet goed doorspoelt, zie pagina 30.

4. **De voorkant verwijderen**, pagina 28.
5. Schuif de mengkamer naar voren totdat de impact-ingangskanalen (IP) zichtbaar worden. Zie TABEL 3 voor de juiste maat boren voor het reinigen van de doorgangen. Zie ook het identificatieschema onder **Boorstiftsets**, pagina 41. Sommige mengkamers zijn met een verzinkboor (CB) afgeschuind, zodat twee verschillende boren nodig zijn om de impact-ingangskanalen volledig te reinigen.

**Tabel 3: Boorstiftmaten inklemmingspoorten**

Mengkamer Onderdeelnr.	Boorstiftmaat inklemmingspoorten (IP) in inch (mm)	Verzinkboor (CB) Maat reinigingsboor mm (inch)
AR2020	#76, 0,020 (0,50)	#53, 0,060 (1,50)
AR2929	#69, 0,029 (0,70)	#53, 0,060 (1,50)
AR3737	#63, 0,037 (0,94)	N.v.t.
AR4242	#58, 0,042 (1,00)	N.v.t.
AR4747	#56, 0,0165 (1,18)	N.v.t.
AR5252	#55, 0,052 (1,30)	N.v.t.
AR6060	#53, 0,060 (1,50)	N.v.t.
AR7070	#50, 0,070 (1,75)	N.v.t.
AR8686	#44, 0,086 (2,15)	N.v.t.
AF2020	#76, 0,020 (0,50)	#53, 0,060 (1,50)
AF2929	#69, 0,029 (0,70)	#53, 0,060 (1,50)
AF4242	#58, 0,042 (1,00)	N.v.t.
AF5252	#55, 0,052 (1,30)	N.v.t.
Mengkamersets zonder verhouding 1:1		
Mengkamer Onderdeelnr.	Boorstiftmaat inklemmingspoorten (IP) in inch (mm)	Verzinkboor (CB) Maat reinigingsboor inch (mm)
AR2232	#74, 0,023 (0,59) #61, 0,032 (0,81)	#53, 0,060 (1,50)
AR2942	#58, 0,042 (1,07) #69, 0,029 (0,74)	#53, 0,060 (1,50)
AR3729	#63, 0,037 (0,94) #69, 0,029 (0,74)	#53, 0,060 (1,50)
AF2033	#76, 0,020 (0,50) #66, 0,033 (0,84)	#53, 0,060 (1,50)
AF2942	#69, 0,029 (0,74) #58, 0,042 (1,07)	#53, 0,060 (1,50)

6. Schuif de mengkamer terug in positie.
7. **De voorkant bevestigen**, pagina 29.
8. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Problemen oplossen

1. Volg altijd eerst **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 voordat u het pistool gaat controleren of repareren.
2. Controleer alle mogelijke problemen en oorzaken voordat u het pistool uit elkaar haalt.

OPGELET

Om kruisbesmetting van de bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, moeten A-delen (isocynaat) en B-delen (hars) strikt gescheiden blijven.

PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Het pistool werkt niet volledig bij het overhalen van de trekker.	Beveiliging ingeschakeld.	Haal de vergrendeling los, zie pagina 12.
	Verstopte geluiddemper (22).	Reinigen, pagina 21.
	Beschadigde O-ringen luchtventiel (24).	Vervang, zie blz. 34.
Vloeistof spuit niet bij het volledig overhalen van de trekker.	Materiaalkranen (12b) zijn niet open.	Openen.
	Bevestigde inklemmingspoorten.	Reinigen, pagina 22.
	Verstopte keerkleppen (26).	Reinigen, pagina 32.
Het pistool werkt traag.	Verstopte geluiddemper (22).	Reinigen, pagina 21.
	Beschadigde O-ringen (16, 17) van de zuiger.	Vervang, zie blz. 33.
	Vuil luchtventiel of beschadigde O-ringen (24).	Reinig de luchtklep of vervang O-ringen, zie pagina 34.
Pistool vertraagt en werkt dan plots weer.	Vastgekoekt materiaal bij de zijafdichtingen (18).	Controleer de zijafdichtingen (18c) en de mengkamer (19) op krassen. Vervang, zie blz. 30.
	De klemring (9) sluit niet goed aan.	Draai de klemring goed aan tot die aansluit.
Verlies van rond patroon.	Sputopening van mengkamer is vuil.	Reinigen, pagina 22.
Verlies van vlak patroon.	Bevestigde spuittip.	Reinigen met geschikt oplosmiddel, zie pagina 19.
	Versleten tip.	Vervang, zie blz. 19.
	Sputopening van mengkamer is vuil.	Reinigen, pagina 22.
Lek tussen platte tip en mengkamer.	De tip is niet correct geplaatst.	Zet ze weer in elkaar, pagina 19.
	Beschadigde/ontbrekende O-ring (40).	Vervang, zie blz. 19.
Drukverschil.	Bevestigde inklemmingspoorten.	Reinigen, pagina 22.
	Verstopte keerkleppen (26).	Reinigen, pagina 32.
	Ongelijke viscositeit.	Stel temperatuur bij om te compenseren.

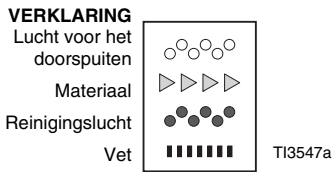
PROBLEEM	OORZAAK	OPLOSSING
Vloeistof A en/of B in luchtgedeelte pistool.	Beschadigde zijafdichtingen (18c).	Vervang, zie blz. 30.
	Beschadigde mengkamer (19).	Vervang, zie blz. 30.
	Beschadigde O-ringen (18d, 18e) van de zijafdichtingen.	Vervang, zie blz. 30.
	Luchtkap is vastgedraaid terwijl de materiaalkranen (12b) open waren.	Sluit eerst de ventielen.
Materiaalnevel uit de mengkamer of luchtkap.	Beschadigde zijafdichtingen (18c).	Vervang, zie blz. 30.
	Beschadigde O-ringen (18d, 18e) van de zijafdichtingen.	Vervang, zie blz. 30.
	Beschadigde mengkamer (19).	Vervang, zie blz. 30.
Te veel spuitverliezen.	Te veel reinigingslucht.	Zorg voor minder lucht, zie pagina 15.
Snelle opeenhoping van materiaal op luchtkap.	Verstopte gaten van luchtkap.	Reinigen, pagina 21.
	Te weinig reinigingslucht.	Zorg voor meer lucht, zie pagina 15.
	Beschadigde/ontbrekende O-ring (23) van materiaalhuis.	Vervang, zie blz. 30.
	Beschadigde voorste O-ring (3).	Vervang, zie blz. 30.
Verlaagde doorblaaslucht.	Beschadigde voorste O-ring (3).	Vervang, zie blz. 30.
Te veel reinigingslucht bij gesloten materiaalkranen terwijl de trekker is ingetrokken.	Beschadigde/ontbrekende O-ring (23) van materiaalhuis.	Vervang, zie blz. 30.
Vloeistof stopt niet bij gesloten vloeistofventielen.	Beschadigde materiaalkranen (12b).	Vervangen.
Luchtstroom uit demper bij activeren van het pistool.	Normaal.	Geen actie vereist.
Voortdurend lekken van lucht uit demper.	Beschadigde O-ringen luchtventiel (24).	Vervang, zie blz. 34.
	Beschadigde O-ringen (16, 17) van de zuiger.	Vervang, zie blz. 33.
Lucht lekt uit voorste luchtventiel.	Beschadigde O-ringen luchtventiel (24).	Vervang, zie blz. 34.
Luchtlekkage rond de borgring	Beschadigde O-ring (21).	Vervang, zie blz. 30.
De klemring (9) kan niet helemaal worden aangedraaid.	Luchtkap (10) eerder gemonteerd dan de klemring (9).	Monteer eerst de borgring (9) en daarna pas de luchtkap (10), zie pagina 31.

Werkingstheorie

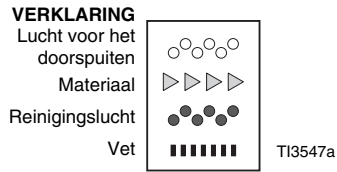
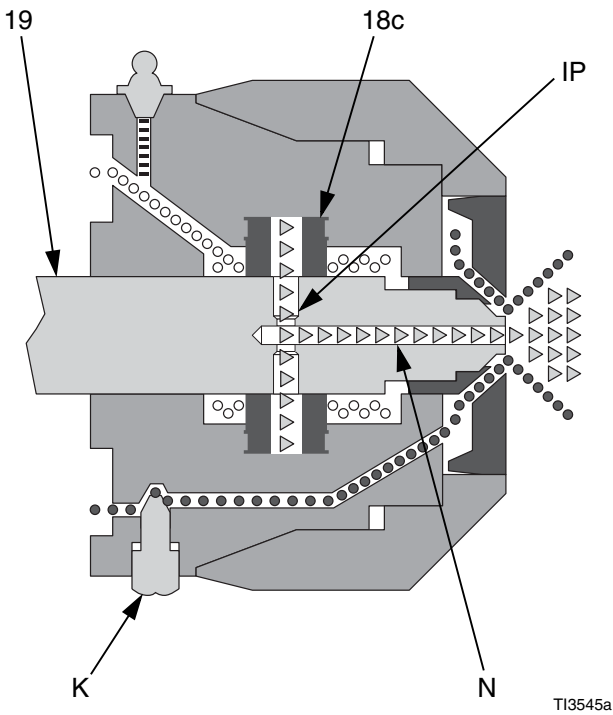
Pistool geactiveerd (er wordt vloeistof gespoten)

Mengkamer (19) valt terug, onderbreekt luchtreinigungsstroom. De impact-ingangskanalen (Engels: impingement ports, in de afbeelding: IP) bevinden zich tegenover de zijafdichtingen (18c), zodat het materiaal door de spuitopening (N) van de mengkamer kan stromen.

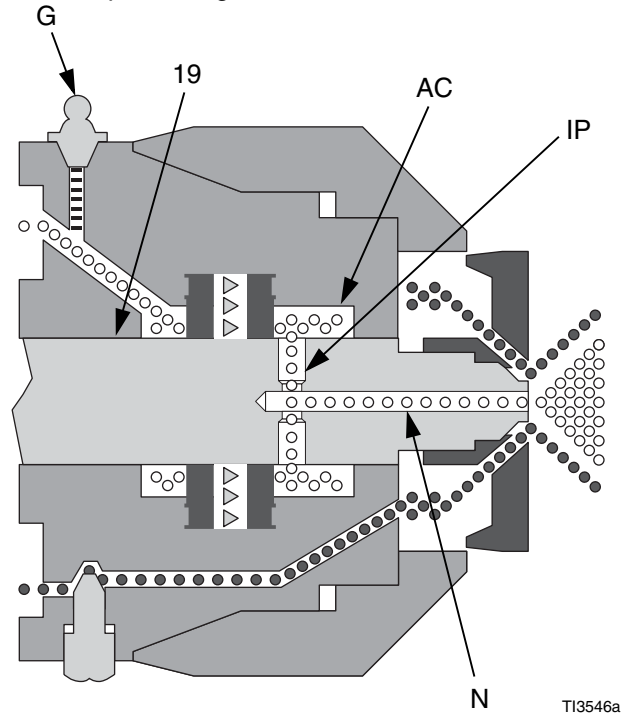
Zie pagina 15 voor het afstellen van de reinigungs-luchtklep (K).



Vloeistofdoorgangen worden voor duidelijkheid niet op schaal getoond.



Vloeistofdoorgangen worden voor duidelijkheid niet op schaal getoond.

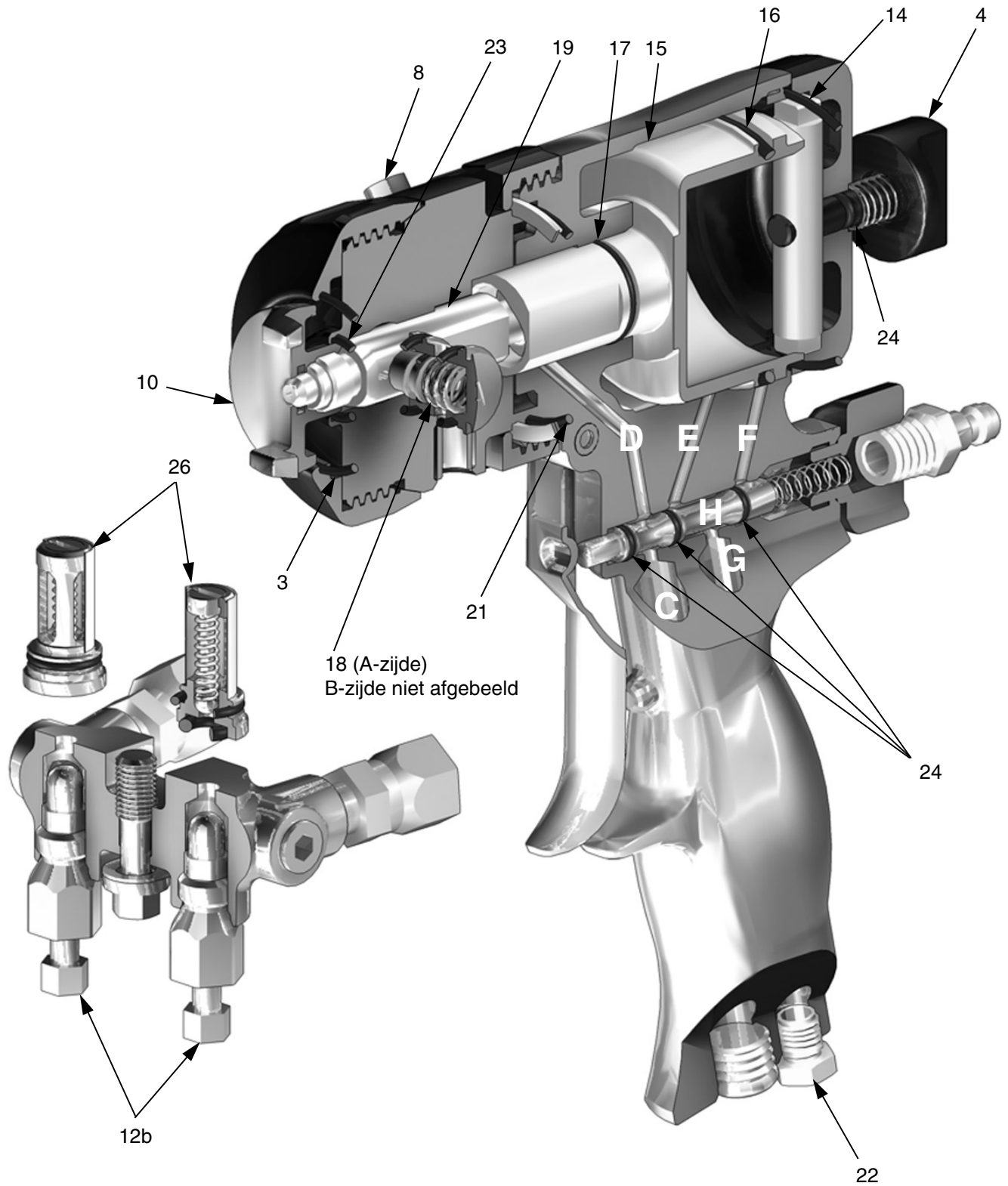


Pistool gedeactiveerd (lucht wordt gereinigd)

Mengkamer (19) beweegt naar voren, onderbreekt vloeistofstroom. Inklemningspoorten (IP) geopend naar luchtkamer (AC); hierdoor kan spoellucht door de spuitmond van de mengkamer (N) stromen.

Zie pagina 16 voor het gebruik van de vetnippel (G).

Dwarsdoorsnede



Repareren

Benodigd gereedschap


Gereedschap dat nodig is voor volledige reparatie van het pistool:

- verstelbare sleutel
- platte schroevendraaier (inbegrepen)
- Stang met diameter 1/8 in. (3 mm)
- 5/16 dopsleutel (inbegrepen)

Smering

Smeer alle O-ringen, afdichtingen en schroefdraden overvloedig. Smeer schroefdraad en buitenkant van de borgring (11). Zie pagina 45 voor bestelgegevens van smeermiddel.

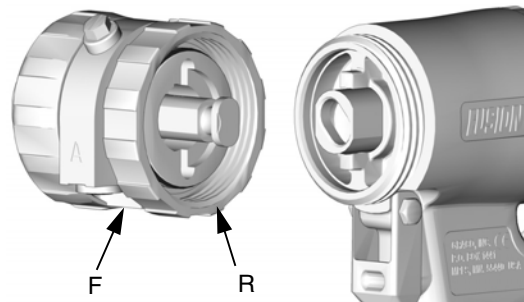
De voorkant verwijderen

WAARSCHUWING	
	
Lees de waarschuwingen, pagina 7. Het correct aankoppelen van de voorkant is van cruciaal belang. Als de voorkant los zit of de borgring sluit niet goed aan tegen de hendel, dan mag het pistool niet gebruikt worden.	

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. **Het pistool spoelen**, pagina 21.

OPGELET
Als de borgring (R) klem zit door aangekoekt materiaal, mag u niet forceren door de hele voorkant te verdraaien. De nokjes (Z) zouden dan kunnen afbreken. Dompel de voorkant van het pistool in oplosmiddel om vastgekoekt materiaal zachter te maken zodat de borgring vrijkomt.

3. Schroef de borgring (R) los totdat de voorkant van het pistool los is. Draai het materiaalhuis (F) 1/8 slag tegen de klok in (linksom). Schroef de borgring geheel los en haal de voorkant van het pistool.

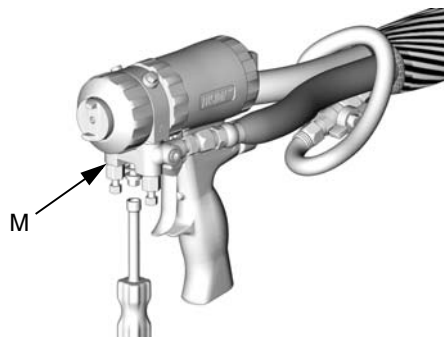


TI2416A

Mengkamer en zijafdichtingspatronen

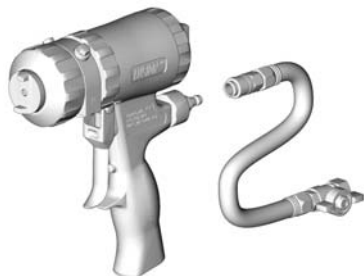
Zie pagina 3 voor de verkrijgbare mengkamergrootten.

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. Verwijder het vloeistofspruitstuk (M).
Laat de luchttoevoer aangekoppeld.



TI2543A

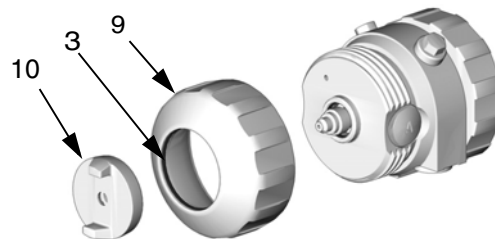
3. Spoel het pistool om resten van componenten A en B te verwijderen, zie pagina 21.
Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
4. Maak de luchtaansluiting los.



TI2540A

5. **De voorkant verwijderen**, pagina 28.

6. Verwijder de luchtkap (10) en de klemring (9).
Controleer de O-ring (3) die in de klemring zit.

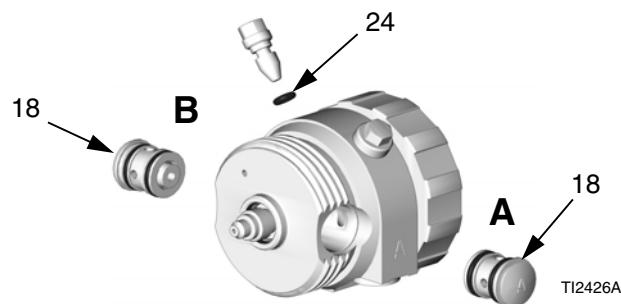


TI2424A

OPGELET

Om kruisbesmetting van de zijafdichtingspatronen te voorkomen, moeten A-delen en B-delen strikt gescheiden blijven. De A-patroon is aangeduid met de letter A.

7. Trek de zijafdichtingspatronen (18) eruit. Controleer ook de O-ring (24) van de luchtklep voor reinigen (8).



TI2426A

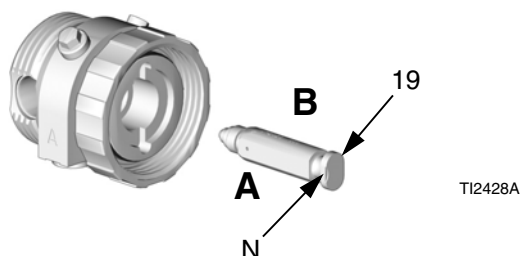
Wordt vervolgd op pagina 31.

8. Trek de mengkamer (19) uit de achterkant van de materiaalbehuizing. Controleer op beschadiging en reinig de poorten, zie pagina 22. Inspecteer de o-ring (23) aan de voorkant van het materiaalhuis.

OPGELET

Om kruisbesmetting van bevochtigde delen van het pistool te voorkomen, is de mengkamer voorzien van de aanduiding A en een inkeping (N) aan de achterzijde. Zorg ervoor dat kant A van de mengkamer zich aan kant A van het pistool bevindt.

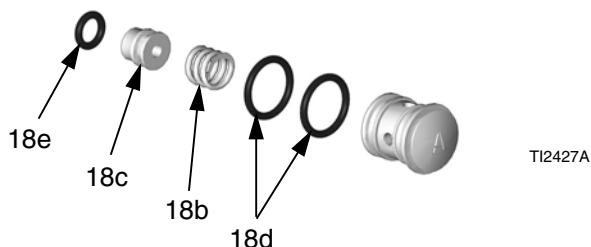
9. Breng een dunne laag smeermiddel aan op de mengkamer (19). Plaats de mengkamer. De gestante letter A en inkeping (N) moeten aan dezelfde kant zitten als A op de materiaalbehuizing. De mengkamer wordt geklemd om in de vloeistofbehuizing te passen.



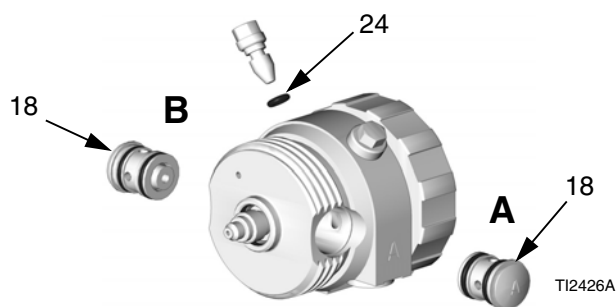
OPGELET

Om kruisbesmetting van de zijafdichtingspatronen te voorkomen, moeten A-delen en B-delen strikt gescheiden blijven. De A-patroon is aangeduid met de letter A.

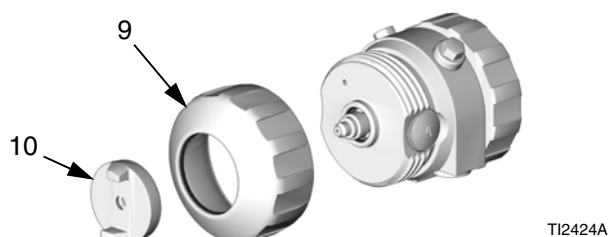
10. Inspecteer nauwkeurig de O-ringen en oppervlakken van de zijafdichtingen. Vervang versleten of beschadigde onderdelen. Smeer de O-ringen (18d, 18e) ruim en monteer ze weer. Druk op de zijafdichtingen (18c) om de juiste werking van de veer (18b) te controleren.



11. Vet de zijafdichtingspatronen (18) ruim in en breng ze weer aan.



12. Smeer alle schroefdraad en monteer de borgring (9) weer. Plaats de luchtkap (10).




13. De voorkant bevestigen, pagina 29.

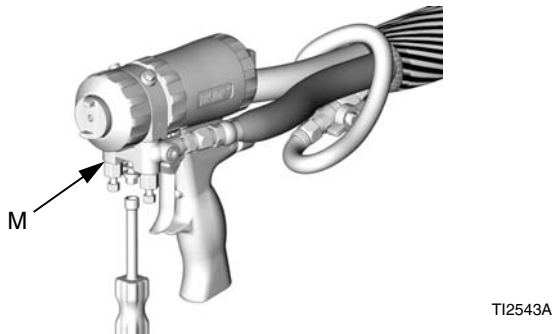
14. Koppel luchttoevoer aan en haal de pistooltrekker enkele keren over om op lekken te controleren. Als een van de keerkleppen uit zijn juiste positie schiet, dan is er een slechte afdichting aan die zijde van de mengkamer of bij componenten van de zijafdichting. Verhelp eerst dat probleem voordat u het materiaalverdeelstuk aansluit.

15. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

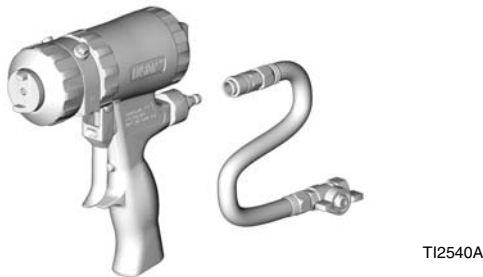
Keerkleppen

 Druk voor het demonteren op de kogel (26c) om de klep te testen op de juiste beweging en veerwerking.

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. Verwijder het vloeistofspruitstuk (M). Laat de luchttoevoer aangekoppeld. **Het materiaalspruitstuk reinigen**, pagina 21.



3. Spoel het pistool om resten van componenten A en B te verwijderen, zie pagina 21. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
4. Maak de luchtaansluiting los.



OPGELET

Om te voorkomen dat de apparatuur door beide terugslagkleppen wordt verontreinigd, dient u A- en B-onderdelen niet te verwisselen. De terugslagklep voor component A is gemerkt met een A.

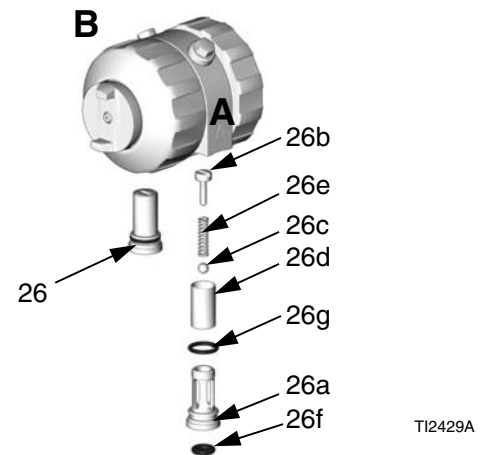
5. Trek de keerkleppen (26) er bij de inkeping uit.

⚠ WAARSCHUWING



Lees de waarschuwingen, pagina 7. Door beschadigde o-ringen (26f, 26g) van de keerkleppen kan externe lekkage ontstaan. Vervang de O-ringen als ook maar enige schade te zien is.

6. Schuif de filter (26d) eraf. Reinig en inspecteer de onderdelen. Inspecteer de O-ringen (26f, 26g) grondig. Verwijder zo nodig de schroef (26b) en demonteer de gehele keerklep.

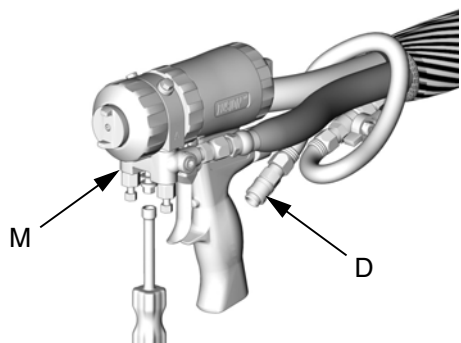


7. Zet de keerkleppen weer in elkaar. De schroef (26b) moet binnen 1,5 mm (1/16 inch) gelijk komen met het oppervlak van het huis (26a). Vet de O-ringen (26f, 26g) ruim in en plaats ze voorzichtig in het materiaalhuis.
8. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

Plunjer

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.

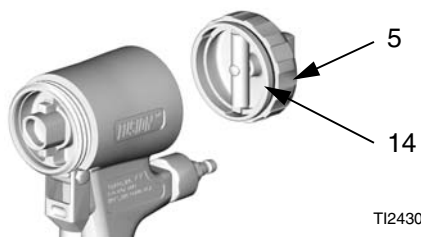
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).



T12554A

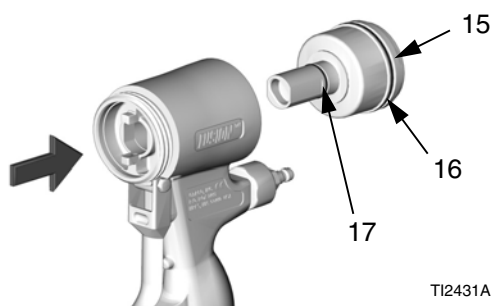
3. **De voorkant verwijderen**, pagina 28.

4. Schroef de cilinderdop (5) los en inspecteer de O-ring (14).



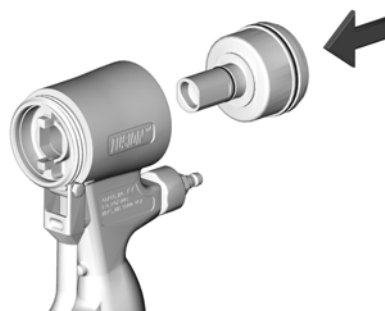
T12430A

5. Duw op de zuigerpen om de zuiger te verwijderen (15). Inspecteer de O-ring (16) van de zuiger en de O-ring (17) van de zuigerpen.



T12431A

6. Vet de zuiger-O-ringen ruim in. Plaats de zuiger terug. De as wordt geklemd voor juiste montage. Druk stevig om zuiger te plaatsen.



T12432A

7. Installeer de cilinderdop (5).



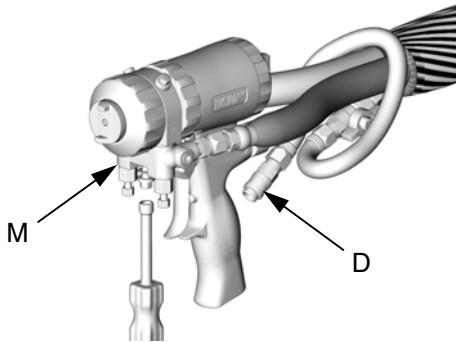
T12430A

8. **De voorkant bevestigen**, pagina 29.

9. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

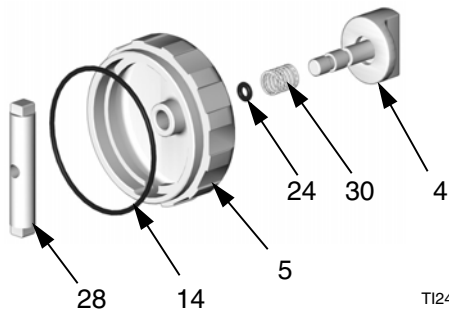
Zuigerbeveiliging

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).



TI2554A

3. Schroef de cilinderdop (5) los. Houd de vergrendelstaaf (28) van de zuiger vast met een sleutel en schroef hem los van de veiligheidsvergrendeling (4). inspecteer de veer (30) en de O-ringen (14, 24).

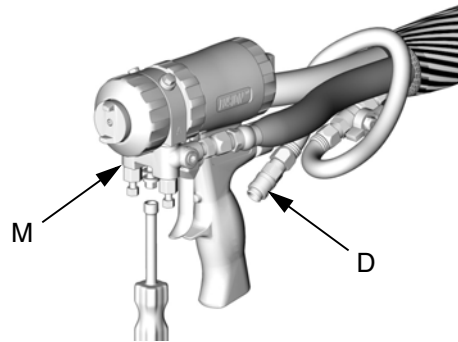


TI2433A

4. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer ze opnieuw. Reinig het schroefdraad met oplosmiddel of alcohol. Breng een middelsterke Loctite® vloeibare pakking of soortgelijk middel aan op de schroefdraad van de vergrendelstaaf (28), en monteer die weer.
5. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

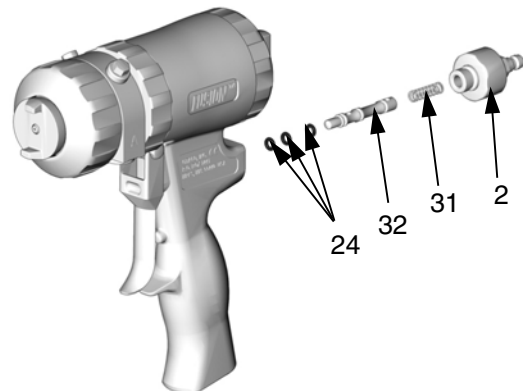
Luchtklep

1. Voer **Drukontlastingsprocedure** op pagina 17 uit.
2. Koppel de luchttoevoer (D) af en verwijder het vloeistofspruitstuk (M).



TI2554A

3. Schroef de plug van het luchtventiel (2) los en verwijder de veer (31). Gebruik gereedschap met een kleine diameter, duw de spoel (32) eruit langs de voorzijde. Inspecteer de O-ringen (24).



TI2434A

4. Smeer de O-ringen overvloedig en monteer ze opnieuw. Draai de plug (2) aan met een koppel van 14-15 N•m (125-135 in-lb).
5. Koppel het vloeistofspruitstuk aan. Koppel de luchttoevoer aan. U kunt het pistool weer gebruiken.

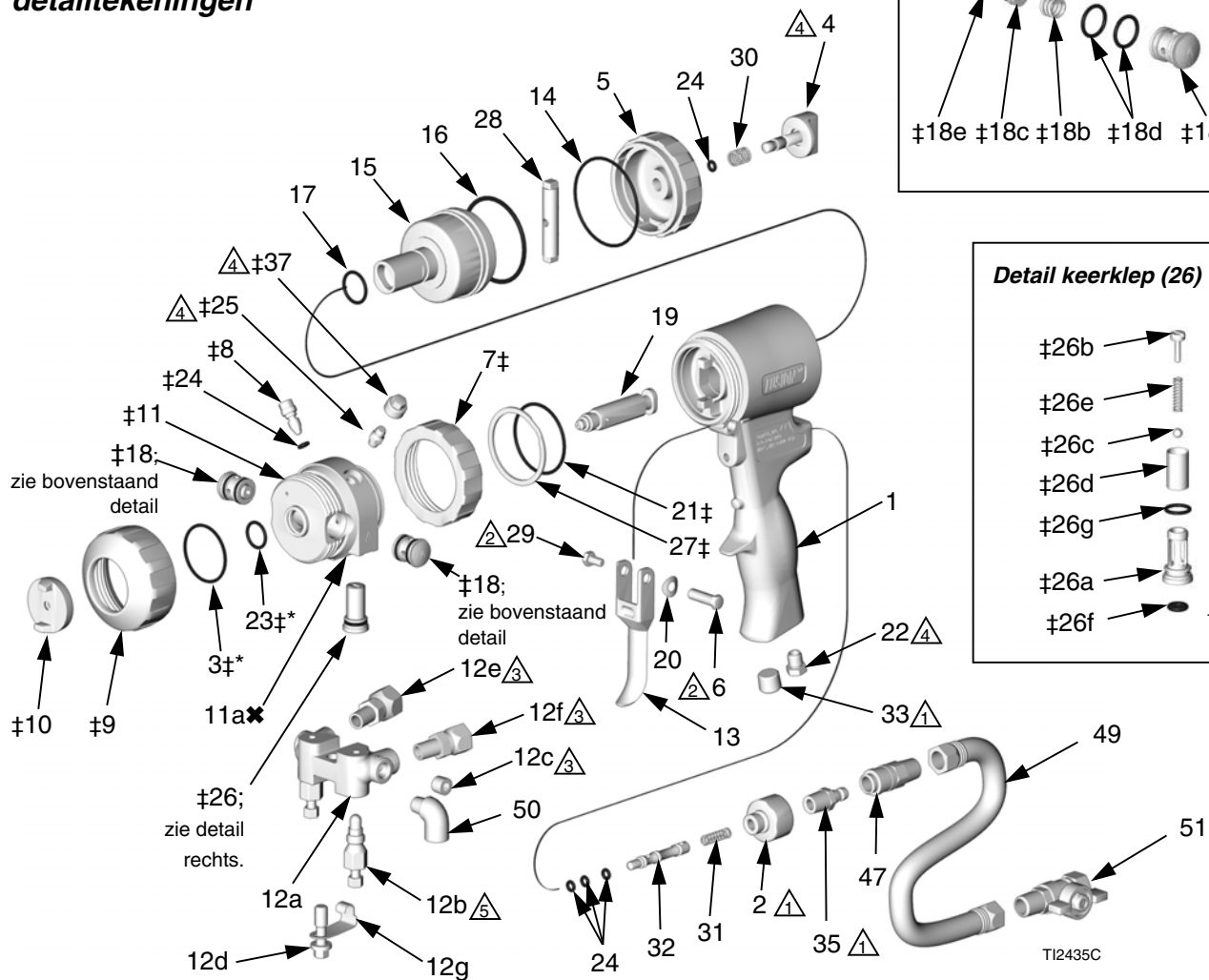
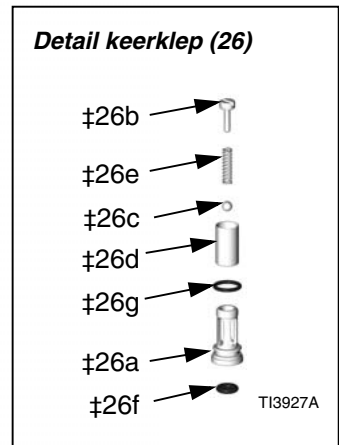
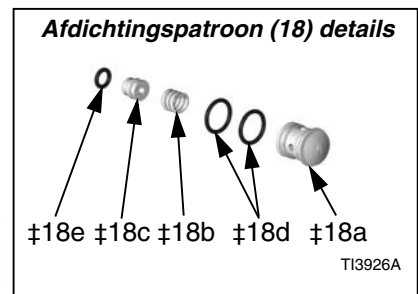
Opmerkingen



A series of horizontal lines for writing, starting from the first line below the pencil icon and continuing down the page.

Onderdelen

**Pistool voor rond spuitpatroon afgebeeld;
zie pagina 38 voor meer onderdelen en
detailtekeningen**



- △1 Aanhalen met 14-15 N•m (125-135 in-lb).
- △2 Aandraaien tot 2,3-3,4 N•m (20-30 in-lb).
- △3 Aandraaien tot 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).
- △4 Aandraaien tot 4-5 N•m (35-45 in-lb).
- △5 Draai aan tot 43-54 N•m (32-40 ft-lb).

Ref.nr.	Onderdeelnr.	Beschrijving	Aantal	Ref.nr.	Onderdeelnr.	Beschrijving	Aantal
1	15K365	GREEP	1	21†*	248132	O-RING; verpakt per 6	1
2	15B208	PLUG, luchtventiel	1	22	119626	GELUIDDEMPER	1
3‡	248137	O-RING; PTFE; verpakt per 6	1	23‡*	248131	O-RING; verpakt per 6	1
4★	15B206	VERGRENDDELING, veiligheids-	1	24‡*★	246354	O-RING; verpakt per 6	1
5★	15B204	KAP, cilinder-	1	25‡	100846	NIPPEL, smeer-	1
6	192272	PEN	1	26‡	246731	KEERKLEP, A-zijde; bevat 26a-26g	1
7‡	15B215	RING, borg	1		246352	KEERKLEP, B-zijde; bevat 26a-26g	1
8‡	15B223	LUCHTKLEP voor reinigen	1	26a‡†		. BEHUIZING	1
9‡	15B211	BORGRING	1	26b‡†	15B214	. SCHROEF; 5/16-18 x 1/2 inch (13 mm)	1
10‡	15B210	LUCHTKAP;	1	26c‡	257420	. KOGEL; carbide, verpakt per 10	1
	15B801	voor pistolen voor rond spuit patroon LUCHTKAP; voor pistolen voor vlak spuit patroon; niet bijgeleverd in de Vervangingsset voorkant, nr. 246361; zie Detailoverzicht , pagina 38	1	26d‡		. ZEEF; zie pagina 40	1
◆	15D973	LUCHTKAP, voor spatwerkpistolen; niet bijgeleverd in de Vervangingsset voorkant, nr. 246361; zie Detailoverzicht op pagina 38	1	26e‡	117490	. VEER	1
11‡	246491	BEHUIZING, vloeistof-	1	26f‡*	248133	. O-RING, keerklepoppervlak; verpakt per 6	1
11a★	248860	. SET, inzetstuk schroefdraad, fusion	1	26g‡*	248129	. O-RING, keerklephuis; verpakt per 6	1
12	246012	VERDEELSTUK, materiaal-, voor twee slangen; bevat 12a-12g	1	27‡	116550	BORGRING	1
	249523	VERDEELSTUK, materiaal, 4 slangen; bevat 12a, 12b, 12d-12g, 50; zie Detailoverzicht , pagina 38	1	28★	15B205	VERGRENDDELSTAAF	1
12a†		. SPRUITSTUK	1	29	203953	SCHROEF; 10-24 x 3/8 inch (10 mm)	1
12b	246356	. KRAAN, materiaal-	2	30★	114070	VEER	1
12c	100139	. PLUG, buis-; 1/8-27 npt	2	31	117485	VEER	1
12d	15B221	. BOUT; 5/16-24	1	32	15B202	BUISJE, van luchtklep	1
12e	117634	. WARTEL, B-zijde; 1/8 npt(m) x nr. 6 JIC(f); voor verdeelstuk met 2 slangen	1	33	100721	BUISPLUG; 1/4-18 npt; alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	1
	117634	. WARTEL, B-zijde; 1/8 npt(m) x nr. 6 JIC(f); voor verdeelstuk met 4 slangen; zie Detailoverzicht , pagina 38	2	35	117509	SNELKOPPELING, uitwendig, lucht 1/4 npt(m); alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	1
12f	117635	. WARTEL, A-zijde; 1/8 npt(m) x nr. 5 JIC(f); voor verdeelstuk met 2 slangen	1	36▲	222385	KAART, waarschuwings-; niet afgebeeld	1
	117635	. WARTEL, A-zijde; 1/8 npt(m) x nr. 5 JIC(f); voor verdeelstuk met 4 slangen; zie Detailoverzicht op pagina 38	1	37‡	15B689	DOP, vetnippel	1
12g	15B993	. VEER, borgring-	1	39	FTxxxx	TIP, vlak; zie Platte tipsets , pagina 40	1
13	15B209	TREKKER	1	40*	246360	O-RING; PTFE; alleen modellen voor 1 platte tips; verpakt per 3; Zie Pistolen met vlak patroon op pagina 39	1
14*★	248136	O-RING, cilinderdop; verpakt per 6	1	43	117661	HANDBOOR; met dubbele omkeerbare boorkoppen; zie Meegleverd gereedschap op pagina 38	1
15	15B203	ZUIGER	1	46	117792	VETPISTOOL; niet afgebeeld	1
16*	248135	O-RING, zuiger-; verpakt per 6	1	47	117510	KOPPELING, luchtleidings-	1
17*	248134	O-RING, zuigerpen-; verpakt per 6	1	49	15B772	SLANG, lucht-; 1/4 npsm (fbc); 18 inch (0,46 m)	1
18‡	246349	PATROON, afdichting, A-zijde, RVS; bevat 18a-18e	1	50	112307	BOCHT, mannelijk-vrouwelijk; 1/8 npt (m x f); alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	2
	246350	PATROON, afdichting, B-zijde, RVS; bevat 18a-18e	1	51	15B565	KLEP, kogel-; 1/4 npt (m x f); alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	1
18a†		. PATROONBEHUIZING	1				
18b	117491	. VEER	1				
18c††		. AFDICHTSET; zie pagina 43	1				
18d*	248130	. O-RING, patroonbehuizing verpakt per 6	1				
18e*	248128	. O-RING, zijafdichting; verpakt per 6	1				
19		MENKAMER, voor rond spuit patroon; zie Pistolen met rond patroon op pagina 39	1				
		MENKAMER, voor vlak spuit patroon zie Pistolen met vlak patroon op pagina 39	1				
20	15C480	SLUITRING, gegolfd	1				



Zie **Detailoverzicht** op pagina 38 voor extra onderdelen.

* Deze onderdelen zijn alleen verkrijgbaar in reparatiesets. Voor de keuze van de juiste set zie pagina 40.

† Deze onderdelen zijn niet afzonderlijk leverbaar.

‡ Zit in de Vervangingsset voorkant, nr. 246361.

★ Zie voor datumcode B17 of ouder handleiding 310767.

▲ Zit in de Veiligheidsvergrendeling nr. 248064 (bevat 1 exemplaar van onderdeel 24).

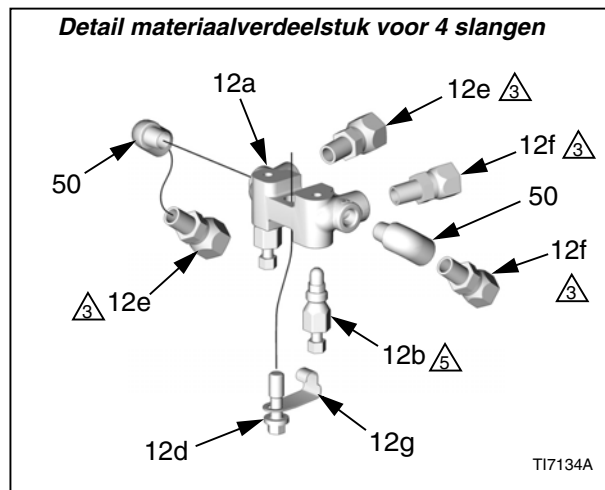
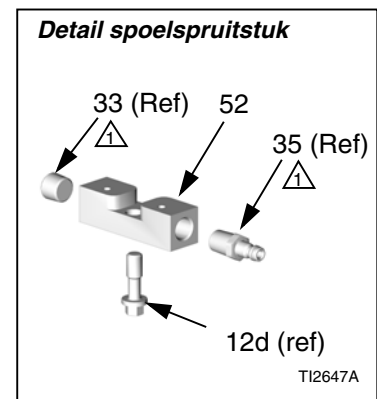
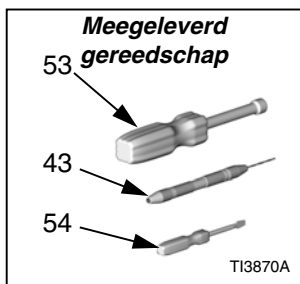
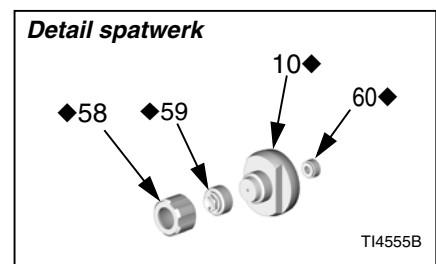
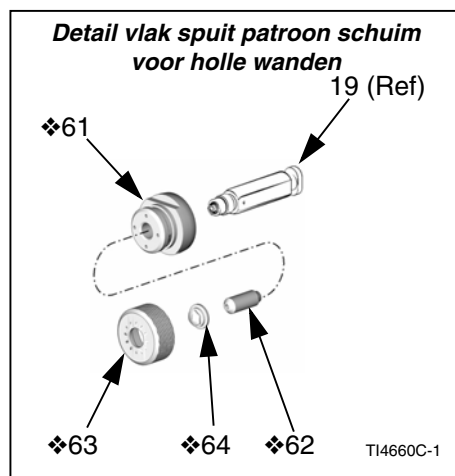
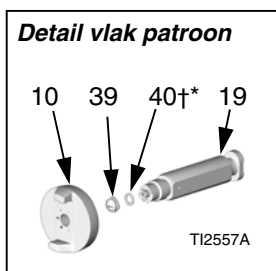
▲ Vervangende gevaren- en waarschuwingslabels, -etiketten en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.

◆ Zit in de Spatwerktipset 248414 (zie pagina 38).

Ref.nr.	Onderdeelnr.	Beschrijving	Aantal	Ref.nr.	Onderdeelnr.	Beschrijving	Aantal
52	15B817	SPOELVERDEELSTUK, van pistool; alleen bij pistolen voor ronde en vlakke spuit patronen	1	58♦	15D972	TIPHOUDER; alleen voor spatwerk pistolen	1
53	117642	MOERSLEUTEL, zeskant-; 5/16	1	59♦	15D971	TIP; alleen voor spatwerk pistolen	1
54	118575	SCHROEVENDRAAIER; 1/8 blad	1	60♦	248019	AFDICHTING, verpakt per 5; alleen voor spatwerk pistolen.	1
55▲	172479	PLAATJE, waarschuwings-; niet afgebeeld	1	61❖	15F240	ADAPTER, voor holle scheidingswanden	1
56▲	15D235	PLAATJE, instructie-; niet afgebeeld	1	62❖	15F854	PAKKING, tip-; holle scheidingwand	1
57	117773	SMEERPATROON; 3 oz; niet afgebeeld; Veiligheidsblad (MSDS) verkrijgbaar bij www.graco.com	1	63❖	15F241	KAP, lucht-; holle scheidingwand	1
				64❖	FTM979	TIP, vlak; holle scheidingwand	1

- ▲ Vervangende gevaren- en waarschuwingslabels, -etiketten en -kaarten zijn gratis verkrijgbaar.
- ♦ Zit in Spatwerktipset, nr. 248414.
- ❖ Zit in de Schuimset voor holle scheidingswanden, nr. 249421.

Detailoverzicht



- △1 Aanhalen met 14-15 N•m (125-135 in-lb).
- △3 Aandraaien tot 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).
- △5 Draai aan tot 43-54 N•m (32-40 ft-lb).

Mengkamersets

Pistolen met rond patroon

Mengkamerset (inclusief boorstiften)	Formaat spuitmond-opening	Boorstiftmaat spuitmond, inch (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boorstiftmaat inklemmingspoort, inch (mm)	Verzinkboormaat	Boorstiftmaat verzinkboor, inch (mm)
AR2020	0,042	#58 (1,00)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
AR2929	0,052	#55 (1,30)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
AR3737	0,052	#55 (1,30)	0,037	#63 (0,94)	N.v.t.	N.v.t.
AR4242	0,060	#53 (1,50)	0,042	#58 (1,00)	N.v.t.	N.v.t.
AR4747	0,0635	1/16 (1,59)	0,0469	#56 (1,18)	N.v.t.	N.v.t.
AR5252	0,070	#50 (1,75)	0,052	#55 (1,30)	N.v.t.	N.v.t.
AR6060	0,086	#44 (2,15)	0,060	#53 (1,50)	N.v.t.	N.v.t.
AR7070	0,094	3/32 (2,35)	0,070	#50 (1,75)	N.v.t.	N.v.t.
AR8686	0,116	#32 (2,90)	0,086	#44 (2,15)	N.v.t.	N.v.t.

Ronde mengkamersets zonder verhouding 1:1

Mengkamerset (inclusief boorstiften)	Formaat spuitmond-opening	Boorstiftmaat spuitmond, inch (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boorstiftmaat inklemmingspoort, inch (mm)	Verzinkboormaat	Boorstiftmaat verzinkboor, inch (mm)
AR2232	0,094"	0,047 (1,2)	0,024" 0,0325"	#74, 0,023 (.57) #67, 0,032 (.81)	0,061"	#53, 0,0595 (1,5)
AR2942	0,053"	#55 (1,3)	0,043" 0,031"	#58, 0,042 (1,07) #69 0,029 (0,74)	0,061"	#53, 0,0595 (1,5)
AR3729	0,053"	#55 (1,3)	0,038" 0,031"	#63, 0,037 (0,94) #69, 0,029 (0,74)	0,061"	#53, 0,0595 (1,5)

Pistolen met vlak patroon

Mengkamerset (inclusief boorstiften en O-ring)	Ref. Nr. 40†, O-ring	Formaat spuitmond-opening	Boorstiftmaat spuitmond, inch (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boorstiftmaat inklemmingspoort, inch (mm)	Verzinkboormaat	Boorstiftmaat verzinkboor, inch (mm)
AF2020	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
AF2929	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
AF4242	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,042	#58 (1,00)	N.v.t.	N.v.t.
AF5252	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,052	#55 (1,30)	N.v.t.	N.v.t.

Platte mengkamersets zonder verhouding 1:1

Mengkamerset (inclusief boorstiften)	Ref. Nr. 40†, O-ring	Formaat spuitmond-opening	Boorstiftmaat spuitmond, inch (mm)	Formaat inklemmingspoort	Boorstiftmaat inklemmingspoort, inch (mm)	Verzinkboormaat	Boorstiftmaat verzinkboor, inch (mm)
AF2033	246360	0,094"	3/32 (2,35)	0,035" 0,021"	#66, 0,033 (0,84) #76 0,020 (0,51)	0,061	#53, 0,0595 (1,50)
AF2942	246360	0,094"	3/32 (2,35)	0,042" 0,031"	#58, 0,042 (1,07) #69 0,029 (0,74)	0,061	#53, 0,0595 (1,50)

† Alleen beschikbaar in mengkamersets met vlak patroon of in de meervoudige set 246360.

Nummerschema mengkamers

Voorbeeld: AR4242:

AR	42	42
AR=Luchtreiniging rond spuit patroon	Maat opening A (1,07 mm - 0,042 inch)	Maat opening B (1,07 mm - 0,042 inch)
AF=Luchtreiniging vlak spuit patroon		

Platte tipsets

Ref. nr. 39, platte spuittip	Patroonformaat, mm (inch)
FT0424	laag debiet, 8-10 (203-254)
FT0438	gemiddeld debiet, 8-10 (203-254)
FT0624	laag debiet, 12-14 (305-356)
FT0638	gemiddeld debiet, 12-14 (305-356)
FT0838	gemiddeld debiet, 16-18 (406-457)
FT0848	hoog debiet, 16-18 (406-457)

Nummerschema platte tips

Voorbeeld: FT0848.

FT	08	48
FT = platte tip	x2 = patroonlengte (8x2 = 40,64 cm of 16 inch)	Equivalent opening diameterformaat (1,22 mm - 0,048 inch)

Pistoolreparatiesets

Lees de tabel van links naar rechts en van boven naar beneden om te zien welke aantallen in de sets zitten.

Ref.nr.	Voorraad verpakkingen O-ringen (aantal)	246347 Set O-ringen voor zijafdichtingspatroon	246348 Zijafdichtingen-set	246351 Set O-ringen voor keerklep	246355 Complete set O-ringen
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

Filterzeefsets voor keerkleppen

De sets bevatten 10 filterzeven.

Het standaardfilter voor de pistolen is 80 mesh.


246357 40 mesh (0,015 inch; 375 micron)

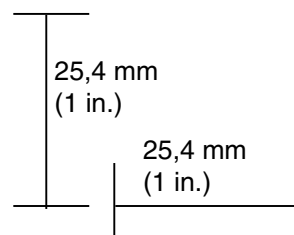
246358 60 mesh (0,010 inch; 238 micron)

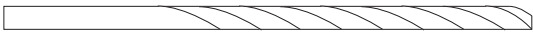
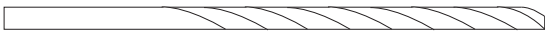

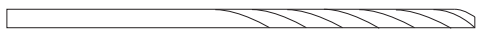
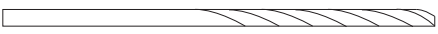
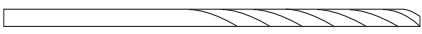
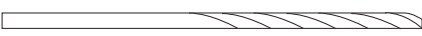
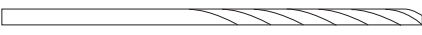

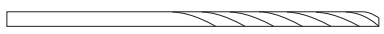
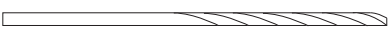

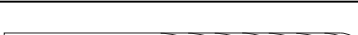
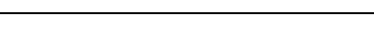
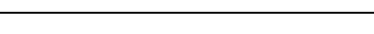

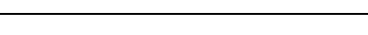
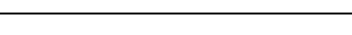
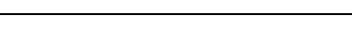
246359 80 mesh (0,007 inch; 175 micron)









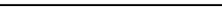
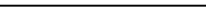

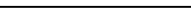
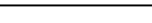
Boorstiftsets

Voor het reinigen van pistoolpoorten en -openingen.
Illustraties dienen ter vergelijking van de diameter.
De werkelijke lengte kan verschillen.

 Niet alle maten zijn van toepassing voor uw pistool.



Nr. set	Hoeveelheid in set	Boorstiftmaat			Illustratie
		nominaal	in.	mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	#32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	#39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	#43	0,089	2,26	
246625	3	#44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	#45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	#50	0,070	1,78	
249113	6	#52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	#53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	#54	0,055	1,40	
246628	6	#55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	#56	0,046	1,18	

Nr. set	Hoeveelheid in set	Boorstiftmaat			Illustratie
		nominaal	in.	mm	
246629	6	#58	0,042	1,07	
246808	6	#60	0,040	1,02	
248640	6	#61	0,039	0,99	
248618	6	#63	0,037	0,94	
248891	6	#66	0,033	0,84	
246807	6	#67	0,032	0,81	
246630	6	#69	0,029	0,74	
248892	6	#70	0,028	0,71	
246815	6	#73	0,024	0,61	
276984	6	#74	0,023	0,57	
246631	6	#76	0,020	0,51	
246816	6	#77	0,018	0,46	
246817	6	#81	0,013	0,33	

Boorbitkit

119386

De kit bevat 20 boorbits in de groottes #61 tot #80.

Reinigingsboren voor pistolen met luchtreiniging

248969

Een set bevat alle 5 de reinigingsboren met extra grote lengte, die nodig zijn om de luchtkanalen te reinigen van een pistool met luchtreiniging, evenals het materiaalhuis. Zie **Doorgangen reinigen**, pagina 22.

Toebehoren

Mengkamersets voor breed patroon

Sets bevatten mengkamer en reinigingsboren. Voor het spuiten van grotere patronen dan met standaardmengkamers.

Nr. set	Patroondiameter op 609,6 mm (24 inch) van het doel inch (mm)	Equivalent debiet tot formaat mengkamer	Boorstiftmaat spuitmond inch (mm) *	Boorstiftmaat inklemming inch (mm) *
AW2222	8 (203,2)	N.v.t.	0,047 (1,20)	#74, 0,022 (0,56)
AW2828	15 (381,0)	Ref. AR2929	1/16, 0,062 (1,59)	#70, 0,028 (0,71)
AW3333	15 (381,0)	Ref. AR3737	#53, 0,060 (1,52)	#66, 0,033 (0,84)
AW3939	16 (406,4)	Ref. AR4242	#50, 0,070 (1,78)	#61, 0,039 (0,99)
AW4646	18 (457,2)	Ref. AR5252	0,085 (2,15)	#56, 0,046 (1,17)
AW5757	18 (457,2)	Ref. AR6060	#43, 0,089 (2,26)	1,45 mm, 0,057 (1,45)
AW6464	22 (563,9)	Ref. AR7070	7/64, 0,109 (2,77)	#52, 0,064 (1,63)
AW8282	24 (609,6)	Ref. AR8686	1/8, 0,125 (3,18)	#45, 0,082 (2,08)

Sets voor roestvrijstalen zijafdichting

Sets bevatten een pakking-O-ring voor elke roestvaststalen afdichting.

Nr. set	Beschrijving	Aant. afdichtingen per set
246348	AFDICHTSET, roestvast staal	2
277299	AFDICHTSET, roestvast staal	50

Polycarballoy-zijafdichtingssets

Sets bevatten een pakking-O-ring voor elke polycarballoy afdichting. De optionele slijtvaste, niet-metalen polycarballoy-afdichtingen zijn voor alternatieve vloeistoffen.

Nr. set	Beschrijving	Aant. afdichtingen per set
249990	AFDICHTINGSSET, Polycarballoy	2
277298	AFDICHTINGSSET, Polycarballoy	50

Verlengtipsets

De sets bestaan uit een verlenging, afdichting voor platte en ronde tip, reinigingsboor en instructies.

Vereist 248020 Luchtkapset voor verlengtip (afzonderlijk te bestellen).

Nr. set	Gatdiameter x lengte, inch (mm)	Aanbevolen mengkamers	Spuitafstand, ft (m) *	Patroondiameter, inch (mm)
248010	0,042 x 0,50 (1,06 x 12,7)	AR2020/AF2929	15 (4,57)	10 (254)
248011	0,052 x 0,50 (1,32 x 12,7)	AR2929/AF2929	12 (3,66)	10 (254)
248012	0,060 x 0,50 (1,52 x 12,7)	AR4242/AF4242	12 (3,66)	12 (305)
248013	0,070 x 0,50 (1,78 x 12,7)	AR5252/AF5252	8 (2,44)	20 (508)
248014	0,042 x 1,0 (1,06 x 25,4)	AR2020/AF2929	15 (4,57)	10 (254)
248015	0,052 x 1,0 (1,32 x 25,4)	AR2929/AF2929	12 (3,66)	8 (203)
248016	0,060 x 1,0 (1,52 x 25,4)	AR4242/AF4242	12 (3,66)	8 (203)
248017	0,070 x 1,0 (1,78 x 25,4)	AR5252/AF5252	8 (2,44)	8 (203)

* Gemeten bij minder dan 203 mm (8 inch) verlaging van het midden van de stroom en bij 1200 psi (8,4 MPa; 84 bar) statische druk.

Afdichtingssets voor verlengtips

Een set bevat 5 afdichtingen.

Nr. set	Beschrijving
248018	Afdichtingsset voor platte verlengtip
248019	Afdichtingsset voor ronde verlengtip

Luchtkapset voor verlengtip

248020

Bevat een luchtkap voor gebruik met verlengtipsets 248010-248017.

Set voor holle scheidingswanden, bij vlak spuit patroon

249421

Voor het spuiten van platte patronen met hoog debiet. Alleen voor gebruik met platte mengkamers: AF2929, AF4242, AF5252. Inclusief adapteronderdelen en reinigingsgereedschap.



- Mengkamer voor vlak spuit patroon niet inbegrepen. Afzonderlijk bestellen.
- Optioneel is tip FTM762 verkrijgbaar voor lagere stroom en een kleiner patroon.

Slangverloopsets

246944

Om een pistool van ander merk dan Graco aan te sluiten op een verwarmde slang van Graco.

248029

Om een Fusion-pistool van Graco aan te sluiten op de slangenset van een D-pistool van een ander merk dan Graco.

246945

Voor aansluiting van een Fusion-pistool van Graco op een verwarmde slang van een ander merk dan Graco.

Conversieset voor spatwerk

248414

Voor conversie van een Fusion-pistool met luchtreiniging voor het spuiten met alleen ronde patronen, grote druppeltjes en weinig spuitverlies. Bevat luchtkap, tip, klemring, afdichting en reinigingsboren.

Gietsett

248528

Voor conversie van een pistool met luchtreiniging (air purge) voor schenktoepassingen. Bevat spuitmond, afdichtingen, leidingen en reinigingsboren.

Pistoolkap

Kappen 244914

Houd het pistool proper tijdens het spuiten. Set van 10.

Smeermiddel voor pistoolrevisie

248279, 113 gram (4 oz) [10]

Sterk hechtend, waterbestendig smeermiddel op basis van lithium. MSDS-veiligheidsblad beschikbaar op www.graco.com.

Vetpatroon voor pistooluitschakeling

248280 Patroon, 85 g (3 oz) [10]

Het speciaal ontworpen vet met lage viscositeit stroomt gemakkelijk door de kanalen van de pistolen, om zo te voorkomen dat het tweecomponentenmateriaal vastkoekt, zodat de kanalen proper blijven. Zie pagina 16.

Spoelverdeelstuk

15B817 Verdeelstukblok

Zie ref. nr. 52, pagina 36.

312569

Set met bus spoeloplosmiddel

248139, oplosmiddelbeker van 0,95 liter (1 qt)

Compleet met 15B817 Spoelverdeelstuk, om het pistool te spoelen met oplosmiddel. Draagbaar voor mobiel spoelen. Zie handleiding 309963.

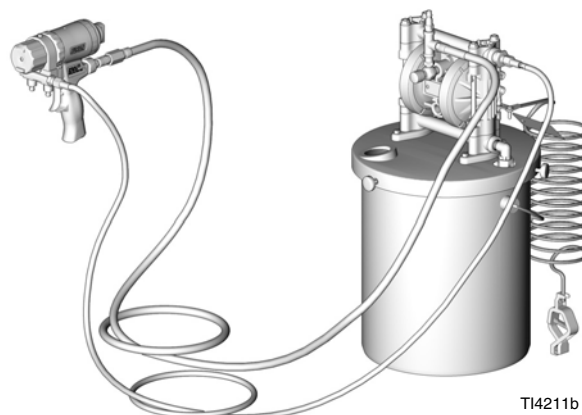


T14165a

Set met emmer spoeloplosmiddel

Emmer van 19 liter (5,0 gal) 248229

Bevat spoelspruitstuk met afzonderlijke afsluitkleppen voor A en B en luchtregelaar. Zie handleiding 309963.

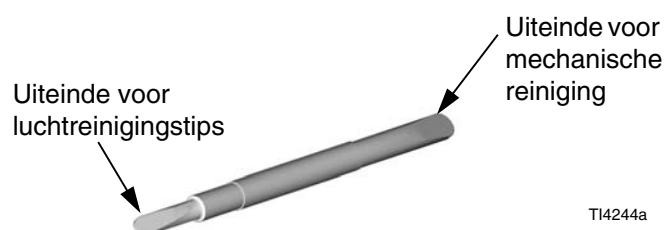


T14211b

Tipreiniger

15D234

Ontworpen voor gebruik op de interne kromming en platte tipgleuven van de CeramTip.



T14244a

Pistoolreinigungsset

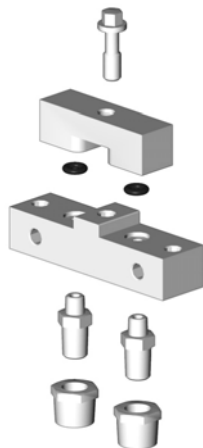
15D546

De set bevat 11 instrumenten en borstels om het pistool te reinigen.

Circulatiespruitstuk

246362

Koppel het vloeistofspruitstuk van het pistool aan om de slang voor te verwarmen. Zie handleiding 309818.



T13877a

Pistoolgrepen

Bij het spuiten van schuim en polyurea is het essentieel om comfortabel met het spuitpistool te kunnen werken. Vermoeidheid van de spuitsper kan het spuitpatroon en de productiviteit van het project enorm beïnvloeden. 3M™ greepmateriaaltechnologie is ontworpen voor:

- reduceer vermoeidheid
- Comfortabel werken
- Bescherming tegen warmte

Pistoolgreepset

De pistoolgrepen van Graco zijn bedoeld voor gebruik op de pistolen Fusion® A, CS of Probler® P2.

Nr. set	Hoeveelheid in set
17G542	Set van 10
17G543	Set van 50
17G544	Set van 100

Technische gegevens

Categorie	Gegevens
Maximale materiaalwerkdruk	3500 psi (24,5 MPa; 245 bar).
Minimum luchtinlaatdruk	80 psi (0,56 MPa; 5,6 bar)
Maximale luchtinlaatdruk	130 psi (0,9 MPa; 9 bar)
Luchtdebietbereik	Zie onderstaand diagram
Nominaal debiet van pistolen voor rond spuit patroon	Zie het schema op pagina 3.
Nominaal debiet van pistolen voor vlak spuit patroon	Zie het schema op pagina 6.
Maximale materiaaltertemperatuur	200° F (94° C)
Afmeting luchtinlaat	Snelkoppelingsnippel van 1/4 npt
Inlaatmaat component A (ISO)	-5 JIC; 1/2-20 UNF
Inlaatmaat component B (hars)	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Geluidsdruk	81,1 dB(A), met AR5252 op 100 psi (0,7 MPa; 7 bar)
Geluidsvermogen, gemeten bij ISO 9416-2	91,0 dB(A), met AR5252 op 100 psi (0,7 MPa; 7 bar)
Afmetingen	191 x 206 x 84 mm (7,5 x 8,1 x 3,3 inch)
Gewicht	1,1 kg (2,5 lb)
Bevochtigde delen	Aluminium, roestvrij staal, koolstofstaal, carbide, chemisch bestendige O-ringen

Alle andere merknamen of merken worden gebruikt voor identificatiedoeleinden en zijn handelsmerken van hun betreffende eigenaars.

Luchthoeveelheid in scfm (m³/min)

Luchtdruk (niet-geactiveerd) psi (MPa; bar)	Maten mengkamer							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
80 (0,56; 5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
100 (0,7; 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
130 (0,9; 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

Standaardgarantievoorwaarden van Graco

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco geïnstalleerd, bediend en onderhouden is.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijtend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER INBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij schending van de garantie is zoals hierboven bepaald is. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgv verliezen dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze items die wel verkocht, maar niet vervaardigd zijn door Graco (zoals elektromotoren, schakelaars en slangen) vallen, waar van toepassing, onder de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele, speciale of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco dergelijke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

Graco-informatie

Voor de meest recente informatie over Graco-producten verwijzen we u naar

www.graco.com.

Kijk voor informatie over patenten op www.graco.com/patents.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neem contact op met uw Graco-dealer of bel met de dichtstbijzijnde verdeler.

Telefoon: +1-612-623-6921 of gratis in de USA: +1-800-328-0211, fax: +1-612-378-3505

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor om te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 309550

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2002, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revisie ZAM, augustus 2018