



Распылители серии RS

Новое поколение распылителей для нанесения гелькоута и смол



ПОДТВЕРЖДЕННОЕ КАЧЕСТВО. ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.

Революционное решение в производстве армированного стеклопластика

Почувствуйте все преимущества использования новейших распылителей для нанесения гелькоута и смол

Инновационные технологии, используемые при производстве распылителей серии RS, позволяют обеспечить высокую производительность. Распылители обладают малым весом. Имеют эргономичную конструкцию. Не требуют использования специальных инструментов и позволяют с легкостью производить замену ножа. Установка распылителей не требует особых усилий.

Ознакомьтесь с конструктивными особенностями распылителей серии RS, позволяющими значительно улучшить производственный процесс Вашей компании.

Малый вес, высокопроизводительный режущий элемент

- Позволяет получать необходимое количество стекловолокна требуемой формы
- Возможность получения волокна прямой формы значительно снижает вероятность спутывания, облегчая процесс работы и повышая производительность
- Снижение веса распылителя на 40% способствует улучшению контроля процесса нарезания волокна

Простота регулировки положения контрножа

- Возможность регулировки положения режущих элементов по мере их износа
- Просто отогните рукоятку, подкрутите стягивающую гайку и продолжайте работу
- Регулировка не занимает много времени, не требует разборки оборудования и использования каких-либо инструментов

Замена ножа не требует наличия специальных инструментов

- Замена ножей происходит за считанные секунды без использования дополнительных инструментов
- Возможность быстрой замены ножей сокращает время нахождения оборудования в неработоспособном состоянии
- Оператор никогда не соприкасается с режущей поверхностью
- Снижение вероятности получения порезов



Распылитель серии RS с режущим элементом

Регулировка скорости

- Позволяет оператору регулировать скорость подачи стекловолокна во время работы
- Отсутствие необходимости использования специальных инструментов

Возможность быстрой замены ножей, снижение времени нахождения оборудования в неработоспособном состоянии

Инновационная конструкция режущего элемента компании Graco позволит усовершенствовать Вашу работу. Конструктивные особенности оборудования позволяет оператору производить замену ножей, затрачивая при этом значительно меньшее время по сравнению с тем, что требовалось ранее. Помимо этого, замена режущих элементов не требует остановки производственной линии, что увеличивает время работоспособности оборудования. Ножи размещены в специальных картриджах, что снижает вероятность получения порезов при их замене.

Специальная конструкция позволяет значительно увеличить время работы оборудования

Распылители серии RS. предназначенные для нанесения гелькоута и смол обладают следующими характеристиками:

Малый вес

- Новая модель на 44% легче предыдущей. Данная особенность способствует улучшению контроля процесса распыления.

Уникальная конструкция фиксатора иглы

- Позволяет сохранить заводские настройки
- Позволяет избежать необходимости настройки работы иглы после технического обслуживания

Быстросъемная головка

- Отсоедините головку и поместите ее на ночь в растворитель
- Увеличение времени нахождения оборудования в работоспособном состоянии, снижении времени, затрачиваемого на промывку
- После промывки головки, распылитель можно убрать до следующего применения

Технология воздушного обволакивания факела (AAC®)

- Больше материала на детали, меньше на полу - экономия расхода материала
- Меньшее загрязнение окружающей среды, за счет снижения количества избыточно распыляемого материала
- Стандартно применяемая технология для всех распылителей серии RS

Эргономичная рукоятка

- Специально сконструирована для снижения утомляемости оператора, способствует повышению качества работы

Простота технического обслуживания

- Распылитель может быть целиком помещен в растворитель
- Уплотнители и уплотнительные кольца обладают стойкостью к воздействию растворителя
- Сокращение времени нахождения оборудования в неработоспособном состоянии, вызванного необходимостью проведения внеочередного технического обслуживания

Поворотный шарнир (работа под высоким давлением)

- Увеличивает маневренность
- Облегчает обработку труднодоступных поверхностей



В распылителях для нанесения смол и гелькоута серии RS смешивание материала осуществляется как внутри, так и на выходе из головки

Процедура замены режущего элемента (Graco)



Удалите блокиратор



Извлеките картридж с режущим элементом



Установите новый картридж

Воздушное обволакивание факела

Новейшая технология контроля процесса формирования окрасочного факела

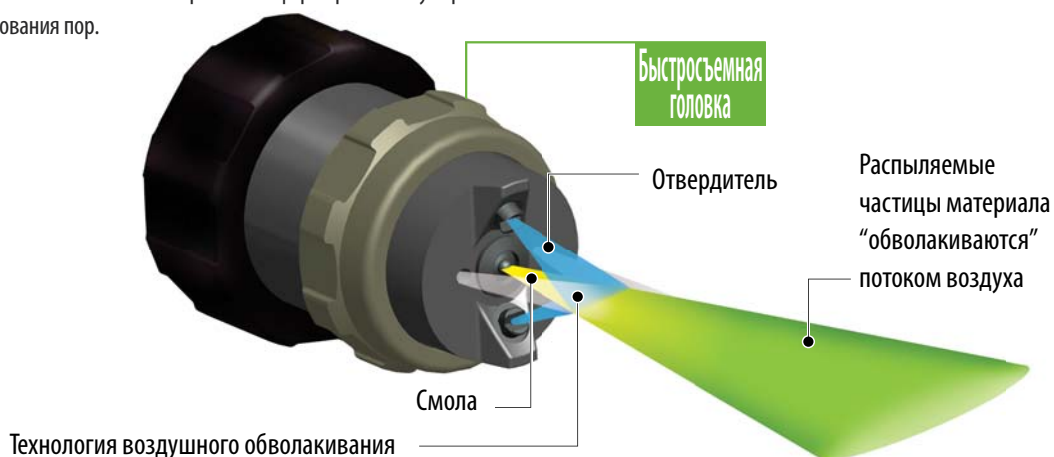
Когда Вы покупаете бочку со смолой, каждая пролитая капля материала будет означать потерю Ваших денег. Чем меньше будет пролитых капель - тем больше денег Вы сможете сэкономить.

Технология воздушного обволакивания факела (ААС) позволяет предотвратить попадание материала за пределы факела. Предотвращение попадания капель материала на пол, стены и одежду оператора. Экономия средств.

Технология ААС позволяет формировать факел, в котором капли материала поступают к обрабатываемой поверхности под очень низким давлением. Малая скорость движения частиц способствует формированию малой турбулентности в материале в момент его соприкосновения с поверхностью. Аналогичные модели распылителей, обеспечивающие более высокую скорость движения частиц, способствуют образованию турбулентности в момент соприкосновения материала с поверхностью. В результате турбулентности происходит формирование и захват пузырьков воздуха, что, в свою очередь, приводит к образованию пор. Использование технологии ААС позволяет значительно снизить вероятность формирования пузырьков воздуха и образования пор.

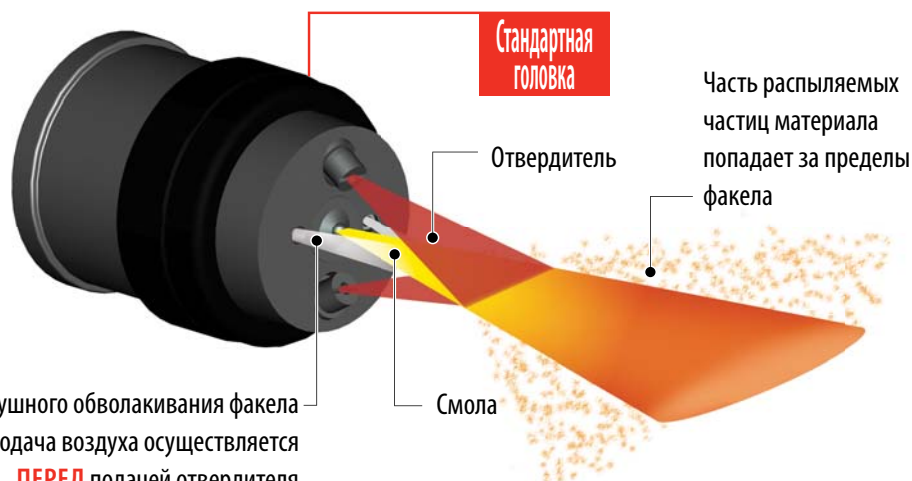
Применение технологии ААС позволяет повысить Вашу прибыль

- Все распылители серии RS работают с применением технологии ААС
- Сокращение перерасхода материала - возможность обработки большего количества изделий, используя то же количество материала
- Точная подача отвердителя и малая скорость движения частиц способствуют формированию покрытия высокого качества
- Уменьшение перерасхода материала способствует снижению вредного воздействия, оказываемого на здоровье оператора



Технология воздушного обволакивания факела компании Graco:

Подача воздуха осуществляется **ПОСЛЕ** подачи отвердителя



Стандартная технология воздушного обволакивания факела

Подача воздуха осуществляется **ПЕРЕД** подачей отвердителя

В примере отображена технология смешивания материала на выходе из головки

Простота замены ножей - увеличение времени нахождения оборудования в работоспособном состоянии

Расчет прибыли от сделанных инвестиций

В том случае, если Вы затрачиваете больше, чем несколько минут на замену ножа в вашем распылителе, предназначенном для нанесения смол, то Вам необходимо приобрести распылитель для нанесения смол серии RS компании Graco. Вы легко убедитесь в том, что распылитель быстро окупает себя, позволяя сократить производственные расходы. Преимущества использования:

Простота замена режущих элементов, увеличение времени нахождения оборудования в работоспособном состоянии

Использование картриджа с ножом в распылителях для нанесения смол серии RS позволяет увеличить производительность и комфорт работы оператора. Замена ножей может быть произведена за считанные минуты, не требуя остановки производственной линии. Для замены распылителя не требуется полная остановка работы системы. Отсутствие необходимости использования специальных инструментов. Замена ножей осуществляется за считанные минуты, не требуя полной остановки работы системы. Специальная технология изготовления ножей позволяет значительно сократить время, затрачиваемое на их замену.

Отсутствие необходимости использования специальных инструментов

Извлечение крышки, закрывающей ножи, не требует использования специальных инструментов. Замена ножей также не требует особых усилий.

Снижение вероятности получения порезов

В предыдущих моделях ножи не устанавливались в картридж. Использование картриджей в новых моделях позволяет упростить и обезопасить процесс замены ножей. Замена ножей осуществляется значительно быстрее, вероятность получения порезов сводится к нулю.

Сокращение трудовых затрат

На некоторых предприятиях замену ножей осуществляет специально обученный человек. Инновационная конструкция и простота технического обслуживания распылителей серии RS компании Graco не требует наличия дополнительного персонала.

Задумайтесь на секунду о том, как много времени Вы затрачиваете на замену ножей в Вашем распылителе. Добавьте к этому время простоя оборудования, необходимость наличия специальных инструментов, необходимость проведения технического обслуживания в мастерской ... все это способствует увеличению дополнительных расходов.

Одна только экономия трудовых затрат дает огромное преимущество от использования распылителей серии RS компании Graco. Для предварительного подсчета возможной экономии воспользуйтесь специальным калькулятором, приведенным ниже.

ЭКОНОМИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ (с учетом стоимости ножей)	РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ		Расчетная формула	ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ	
	Стандартный распылитель	Распылитель для нанесения смол серии RS компании Graco		Имеющаяся модель распылителя для нанесения смол	Распылитель для нанесения смол серии RS компании Graco
Стоимость одного часа работы персонала	30,00	30,00	A	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Время, затрачиваемое на замену ножей (часы)	0,25	0,0083	B	<input type="text"/>	0,0083
Стоимость ножей (4 ножа)	1,00	5,00	C	<input type="text"/>	5,00
Сумма, затрачиваемая на замену ножей и оплату работы персонала за день	8,50	5,25	$D = (A \times B) + C$	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Количество замен за день	1	1	E	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Частота смены ножей при каждой замене	1	1	F	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Частота смены ножей за неделю (5-дневная рабочая неделя)	5	5	$G = E \times F \times 5$	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Еженедельные затраты	42,50	26,25	$H = D \times G$	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Суммарные затраты (50 рабочих недель в году)	2.125,00	1.313,00	$I = H \times 50$	<input type="text"/>	<input type="text"/>
СУММАРНАЯ ЭКОНОМИЯ		912		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Использование данного калькулятора позволяет произвести предварительный расчет экономии затрат. Время, затрачиваемое на замену ножей, и стоимость запчастей имеют приблизительное значение. Полученные расчетные значения не являются гарантированными. Фактические значения могут варьироваться в зависимости от типа используемого материала и условий проведения работ.

Технические характеристики

Минимальная скорость потока материала при 6.8 бар

Распылитель для нанесения гелькоута (смешивание материала внутри головки)	0.354 м ³ /мин
Распылитель для нанесения смол (смешивание материала внутри головки)	0.064 м ³ /мин
Смешивание материала на выходе из головки	0.06 м ³ /мин
Режущий элемент:	0.467 м ³ /мин

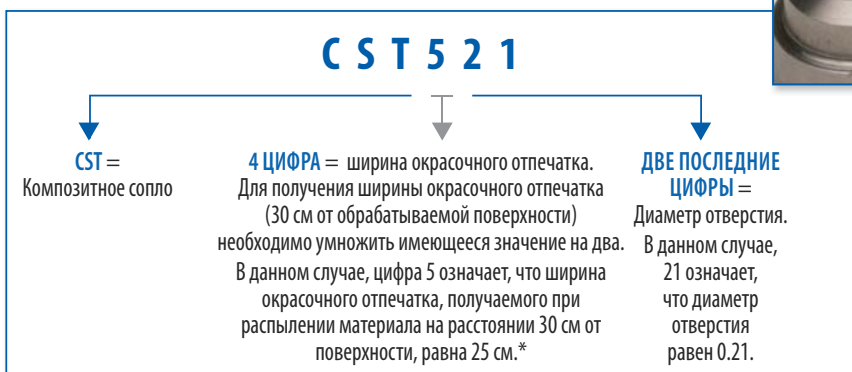
Максимальное давление воздуха 8.7 бар

Вес

Распылитель для нанесения гелькоута (смешивание материала внутри головки)	1.05 кг
Распылитель для нанесения смол (смешивание материала внутри головки)	1.12 кг
Распылитель для нанесения гелькоута (смешивание материала на выходе из головки)	0.94 кг
Распылитель для нанесения смол (смешивание материала на выходе из головки)	1.04 кг
Режущий элемент	0.91 кг

Руководство по эксплуатации (распылители и режущий элемент) 3A0232

Расшифровка номера композитного сопла



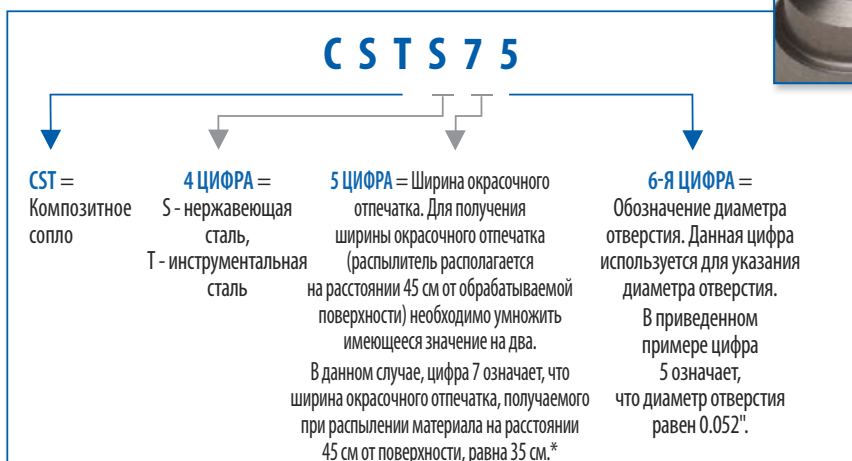
РАСЧЕТНАЯ ВЕЛИЧИНА

Композитные сопла, используемые для безвоздушного распыления

Каталожный номер

CST215	CST223	CST343
CST415	CST423	CST443
CST217	CST523	CST543
CST417	CST427	CST351
CST517	CST527	CST451
CST219	CST231	CST551
CST419	CST431	CST651
CST519	CST531	CST461
CST221	CST235	CST561
CST421	CST435	CST661
CST521	CST535	CST471

Расшифровка номера разбрызгивающего сопла



РАСЧЕТНАЯ ВЕЛИЧИНА

Разбрызгивающие композитные сопла

Каталожный номер

CSTS42	CSTS64	CSTS75
CSTS73	CSTS74	CSTS56
CSTS34	CSTS84	CSTS66
CSTS44	CSTS55	CSTS57
CSTS54	CSTS65	CSTS77

* Размер окрасочного отпечатка зависит от уровня давления, вязкости материала и рабочей температуры.



Распылители

- 258853 Распылитель для нанесения гелькоута, смешивание материала в головке, сопло CST521
- 258840 Распылитель для нанесения гелькоута, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST521
- 258854 Распылитель для нанесения смол, смешивание материала в головке, сопло CST443, без режущего элемента
- 258852 Распылитель для нанесения смол, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST443, без режущего элемента
- 258970 Распылитель для нанесения смол, смешивание материала на выходе из головки, сопло CST443, с режущим элементом
- 258971 Распылитель для нанесения смол, смешивание материала в головке, сопло CST443, с режущим элементом
- 24E512 Режущий элемент в сборе
- 24E448 Картридж с 4 ножами
- 24F602 Картридж с 6 ножами
- 24E449 Картридж с 8 ножами
- 257754 Переходник для шланга

Ремкомплекты для распылителя

- 24E415 Комплект фитинга (технология AAC)
- 24E416 Крепеж для иглы в сборе
- 24E417 Игла в сборе
- 24E418 Ремкомплект для иглы
- 24E419 Ремкомплект для иглы (AAC)
- 24E420 Седло в комплекте (линия подачи отвердителя)
- 24E421 Седло в комплекте (линия подачи смолы)
- 24E422 Переходник для режущего элемента в комплекте
- 24E423 Обратный клапан (линия подачи отвердителя)
- 24E424 Корпус обратного клапана
- 24E425 Воздушный клапан
- 24E428 Уплотнитель седла, 6 штук
- 24E435 Уплотнитель сопла, 6 штук
- 24E436 Комплект игл в сборе, 6 штук
- 24E443 Обратный клапан (смешивание материала внутри головки)
- 24E444 Пружинный обратный клапан в комплекте (смешивание материала внутри головки)
- 16C300 Комплект для смешивания внутри головки
- 24E446 Обратный клапан в комплекте (смешивание материала на выходе из головки)
- 24E447 Ремкомплект для обратного клапана (смешивание материала на выходе из головки)

Головки в сборе

- 24E426 Головка в комплекте, горизонтальное распыление, смешивание материала на выходе
- 24E427 Головка в комплекте, вертикальное распыление, смешивание материала на выходе
- 24E442 Головка в комплекте, горизонтальное/вертикальное распыление, смешивание материала в головке



Общая информация о компании GRACO

Основанная в 1926 году, компания Graco является мировым лидером в производстве оборудования для работы с широким спектром материалов. Продукция компании Graco применяется для транспортировки, измерения, контроля и распыления широкого диапазона жидкостей и вязких материалов, используемых в разных областях промышленности и транспорте.

Успешность работы компании основана на приверженности техническому превосходству, высокому качеству производства и безупречной работе службы поддержки клиентов. Тесно сотрудничая с высококвалифицированными дистрибьюторами, компания Graco предлагает системы, продукты и технологии, устанавливающие стандарты в различных областях применения. Компания Graco предлагает оборудование для окраски, нанесения защитных покрытий, смазки, рециркуляции краски, нанесения высоковязких материалов, а также для строительной промышленности. Постоянные инвестиции в развитие продукции позволяют Graco предлагать инновационные решения для любых рынков.

АДРЕСА КОМПАНИИ GRACO

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel: 612-623-6000
Fax: 612-623-6777

АМЕРИКА

МИННЕСОТА

Штаб-квартира
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

ЕВРОПА

БЕЛЬГИЯ

Штаб-квартира, Европа
Graco N.V.
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgium
Tel: 32 89 770 700
Fax: 32 89 770 777

АЗИЯ, ТИХООКЕАНСКИЙ РЕГИОН

АВСТРАЛИЯ

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive Bundoora,
Victoria 3083
Австралия
Tel: 61 3 9468 8500
Fax: 61 3 9468 8599

КИТАЙ

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Room 118 1st Floor
No.2 Xin Yuan Building
No.509 Cao Bao Road
Shanghai, 200233
КНР
Tel: 86 21 649 50088
Fax: 86 21 649 50077

Индия

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Tel: 91 124 435 4208
Fax: 91 124 435 4001

ЯПОНИЯ

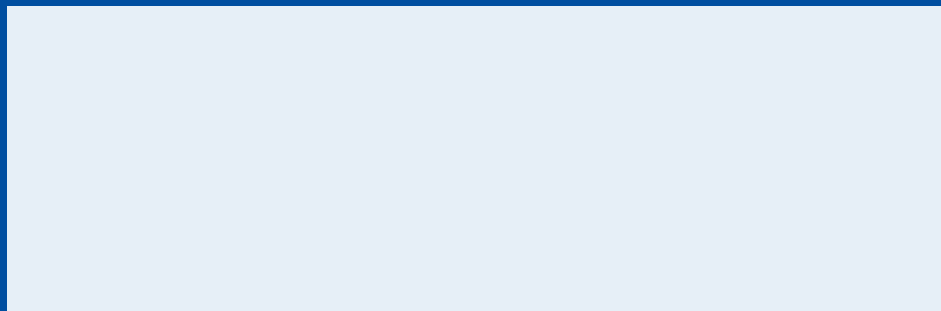
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel: 81 45 593 7300
Fax: 81 45 593 7301

КОРЕЯ

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Korea 431-060
Tel: 82 31 476 9400
Fax: 82 31 476 9801

Вся предоставленная в данном документе информация основана на последних данных, доступных на момент публикации.
Компания Graco оставляет за собой право на внесение изменений без предварительного уведомления.

Вся продукция компании Graco сертифицирована в соответствии с ISO 9001.



Европа
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM