

Industria del vetro

Apparecchiature per adesivi e sigillanti per applicazioni di finestre



Tecnologie avanzate per l'industria del vetro



Maggiore produttività e minori costi di gestione

I sistemi Graco sono progettati e sviluppati per distinguersi dalla concorrenza. Presentano caratteristiche innovative che ottimizzano le operazioni e riducono il tempo di fermo macchina.

- Sono realizzati con componenti di alta qualità per garantire maggiore durata e affidabilità e al contempo ridurre il tempo di fermo macchina necessario per le operazioni di manutenzione
- Tecnologie di pompaggio avanzate garantiscono maggiore precisione e uniformità del cordone e una conseguente minore necessità di rilavorazioni
- Tecnologie di pompaggio più efficienti consentono inoltre di ridurre gli sprechi di materiale
- Per applicazioni particolari Graco offre anche soluzioni personalizzate

Graco si impegna a offrire un servizio di prima qualità attraverso la propria rete globale di distributori competenti e qualificati. Investendo costantemente nelle nuove tecnologie, Graco può vantare un'offerta di prodotti di livello mondiale che contribuisce a massimizzare la capacità produttiva di ogni stabilimento.

La prima scelta per produttività e affidabilità

Dai sistemi di alimentazione Hot Melt e a temperatura ambiente ai dosatori multicomponente, Graco offre una linea completa di apparecchiature per l'erogazione di adesivi e sigillanti, ognuna delle quali pensata per adattarsi alle specifiche esigenze. Le apparecchiature Graco sono garanzia di tecnologie avanzate, massima qualità e prestazioni costanti che aumentano produttività e rendimento.



Rivolgersi a un fornitore globale conviene. Ecco i vantaggi

- Apparecchiature con medesima funzionalità presso tutti i vostri stabilimenti
- Maggiore semplicità di manutenzione con componenti standard
- Servizio e assistenza migliori grazie a una rete di distribuzione globale
- Componentistica standard con conseguenti costi di trasporto contenuti
- Attività di formazione semplificata

Comandi avanzati e intuitivi

I comandi elettronici delle macchine Graco contribuiscono a monitorare e controllare i fattori critici attraverso un'interfaccia intuitiva.

- Accesso immediato alle informazioni al semplice tocco di un pulsante
- Registrazione del consumo e del flusso di materiale
- Protezione contro le accelerazioni improvvise e le corse a vuoto della pompa
- Supporto per la programmazione della manutenzione preventiva
- Semplicità di programmazione e di manutenzione
- Attività di formazione semplificata



Una completa linea di soluzioni



Sistema di misurazione HFR™



ExactaBlend™ AGP
Sistema avanzato di proporzionamento per la sigillatura del vetro camera



Therm-O-Flow™ 200
Sistema Hot Melt



D200
Sistema di alimentazione a temperatura ambiente

Applicazioni

- Vetratura finestre
- Facciate continue
- Processi per vetro camera come sigillatura primaria e secondaria
- Applicazioni di distanziatori termoplastici con disidratanti incorporati (TPS)
- Sigillatura squadrette / incollaggio giunti ad angolo
- Applicazioni di rivestimento con rullo
- Profilazione

Materiali

- Siliconi
- Butili
- Polisolfuri
- Poliuretani
- Termoplastici con dessiccanti incorporati
- Resine uretaniche
- Resine epossidiche
- Adesivi Hot Melt reattivi
- Sigillanti Warm Melt
- Resine speciali
- Cloruro di polivinile (PVC)



Vetratura o sigillatura finestre

- Il vetro aderisce al telaio per una tenuta stagna alle intemperie
 - Utilizzo di Therm-O-Flow, sistema di alimentazione Graco, ExactaBlend AGP o sistema di misurazione HFR

Applicazione di distanziatori termoplastici con disidratanti incorporati (TPS)

- Nel sigillante sono incorporati i disidratanti al fine di prevenire la condensazione e garantire un maggiore isolamento
 - Utilizzo di Therm-O-Flow o sistema di alimentazione Graco

Sigillatura primaria

- Richiede l'uso di sigillante a presa rapida, Hot Melt a incollaggio rapido
- Utilizzo di Therm-O-Flow 200 o Therm-O-Flow 20

Sigillatura secondaria

- Conferisce stabilità strutturale e funge da barriera contro l'umidità
- I materiali comunemente utilizzati sono bicomponenti o hot melt reattivi
- Utilizzo di ExactaBlend AGP o sistema di misurazione HFR

ExactaBlend AGP



Specifiche tecniche - ExactaBlend AGP

Rapporti di miscelazione in peso	Da 6:1 a 20:1**
Portate.....	Flusso continuo - da 500 a 4000 grammi/min*
Max pressione di esercizio:	
Valvola UL6000	276 bar (4000 psi, 27,6 MPa)
Valvola MD2	207 bar (3000 psi, 20,7 MPa)
Uscita del fluido Base	1/2 npt (f)
Uscita del fluido Catalizzatore.....	1/4 npt (f)
Ingresso aria.....	3/4 npt (f)
Altezza braccio	274 cm (108")
Altezza ram (sollevato).....	259 cm (102")
Peso	390 kg (865 lb)
Larghezza x profondità (base).....	101 x 107 cm (40 x 42")
Requisiti elettrici.....	90-264 V CA, 50/60 Hz, monofase, 4 A max
Requisiti della pressione dell'aria.....	Da 6,0 a 7,0 bar (da 80 a 100 psi / da 0,6 a 0,7 MPa)
Requisiti del flusso d'aria.....	1,0m ³ /min (35 scfm) a 4000 g/min in polisolfuro
Manuale	3A2894

* La portata del fluido è basata su polisolfuro a temperatura ambiente.

** I rapporti in base al peso dipendono da gravità specifiche.

SISTEMA AVANZATO DI PROPORZIONAMENTO A RAPPORTO VARIABILE PER LA SIGILLATURA DEL VETRO CAMERA

Miscelazione perfetta e garanzia del rapporto ancora più semplici

ExactaBlend™ AGP (sistema avanzato di proporzionamento per la sigillatura del vetro camera) consente di erogare adesivi e sigillanti bicomponenti, garantendo una miscelazione precisa e con rapporto corretto nonché una portata del fluido costante, persino durante lo scambio della pompa. Inoltre:

- Esegue lo spegnimento automatico se si presentano condizioni di rapporto errato
- Riduce lo spreco di materiale e le rilavorazioni (maggior profitto)
- Riduce il rischio di scarsa tenuta sul vetro camera, garantendo una maggiore qualità del prodotto finito

Tecnologia avanzata a un prezzo contenuto

- Semplicità d'uso: i comandi elettronici rendono sicura l'impostazione o la modifica del rapporto
- L'opzione per il download dei dati permette di ottenere i dati relativi a rapporto, portata del fluido, consumo di materiale ed eventi di allarme

Riduce lo spreco di materiale

Quando l'ExactaBlend AGP è abbinata alla valvola MD2, il catalizzatore e la base vengono a contatto nel miscelatore, separatamente dall'applicatore. In questo modo viene ridotta la quantità di materiale base necessaria per lo spurgo durante fase di pulizia del miscelatore.

Materiali

- Adesivi e sigillanti bicomponenti
- Adesivi strutturali bicomponenti

Applicazioni

- Applicazioni manuali di adesivi e sigillanti
- Sigillante per vetro camera
- Vetrate strutturali per pareti divisorie
- Vetratura o sigillatura finestre
- Adesivi strutturali
- Riempimento di cartucce

Sistema di misurazione HFR

SISTEMA DI MISURAZIONE IDRAULICO A RAPPORTO FISSO PER ADESIVI E SIGILLANTI

Rendimento migliore grazie a tecnologie di erogazione avanzate

Il sistema di proporzionamento Graco HFR™ è un sistema di misurazione, miscelazione ed erogazione adeguato per molteplici tipologie di adesivi e sigillanti.

Un'erogazione con accurato rapporto di miscelazione garantisce meno sprechi e più profitti

Graco HFR raggiunge in modo costante rapporti e volumi precisi. Durante l'erogazione del materiale il sistema regola automaticamente i flussi di materiale e le pressioni per garantire l'uniformità del cordone. In questo modo si ha un minore spreco di materiale e si riducono scarti e rilavorazioni.

Più tecnologia per un investimento di capitale inferiore

Graco HFR offre funzionalità e tecnologie avanzate a un prezzo più basso dei comuni misuratori di getto o pompe a ingranaggi. I pompanti orizzontali del sistema possono inoltre essere rimontati in loco, eliminando costose operazioni di rimontaggio e la necessità di pompanti di riserva e riducendo i costi di gestione.

Materiali

- Resine uretaniche
- Polisolfuri
- Resine epossidiche
- Vernici acriliche
- Adesivo in metacrilato di metile (MMA)
- Siliconi, Polisolfuri e Poliuretani
- Materiali caricati e non caricati

Applicazioni

- Applicazioni automatizzate di adesivi e sigillanti
- Vetratura o sigillatura finestre
- Sigillatura secondaria



Specifiche tecniche - Sistema di misurazione HFR

Massima pressione di esercizio del fluido.....	207 bar (3000 psi, 20,7 MPa)
Temperatura massima del fluido	88°C (190°F)
Entrate fluido	Componente A (rosso): 1/2 npt(f) Componente B (blu): 3/4 npt(f)
Uscite fluido.....	Componente A (rosso): n. 8 (1/2") JIC (3/4-16 unf), con adattatore n. 5 (5/16") JIC Componente B (blu): n. 10 (5/8") JIC (7/8-14 unf), con adattatore n. 6 (3/8") JIC
Peso	Macchine con riscaldatori da 12 kW: 394 kg (868 lb) Macchine senza riscaldatori: 288 kg (634 lb)
Manuale	313997

Ogni altro nome commerciale o marchio è utilizzato a scopo di identificazione del prodotto ed è marchio di fabbrica dei relativi proprietari.

Therm-O-Flow



SISTEMA DI FUSIONE DI LOTTI CON TECNOLOGIA NXT™

Con gradi di fusione superiori di almeno il 60% rispetto al principale concorrente, i sistemi di fusione Therm-O-Flow sbaragliano costantemente la concorrenza.

Miglior rendimento, gradi di fusione più alti

- La piastra brevettata Mega-Flo™ per macchine da 200 l (55 gal) garantisce la più alta emissione di potenza per watt nel settore
- Assicura una fusione agevole con degradazione minima del materiale
- Con la piastra Mega-Flo, i sistemi Hot Melt Therm-O-Flow di Graco possono supportare simultaneamente due linee di vetratura
- L'alto grado di fusione, unitamente al gran numero di zone riscaldate e all'alta pressione, danno come risultato una maggior produttività e resa

Tecnologia resistente con motore pneumatico NXT di lunga durata

- Il motore pneumatico NXT garantisce un funzionamento più silenzioso, prestazioni migliori e maggiore efficienza

Comandi EasyKey™

- Intuitivi e facili da usare
- Il sistema di diagnostica automatico integrato e un design che favorisce l'assistenza rendono quest'ultima rapida e semplice

Materiali

- Gomma al butile
- Acetato di vinile etilenico (EVA)
- Poliammide
- Poliuretano reattivo (PUR)
- Adesivi pressure sensitive (PSA)
- Polisobutilene (PIB)

Applicazioni

- Applicazioni di laminazione con rullo
- Vetratura e sigillatura finestre
- Sigillatura primaria e secondaria
- Applicazioni di distanziatori termoplastici con disidratanti incorporati (TPS)
- Profilazione

Specifiche tecniche - Therm-O-Flow

	Therm-O-Flow 200	Therm-O-Flow 20	Therm-O-Flow 20 / Mini-5
Flusso del fluido a 60 cpm	2,8 US gpm (10,6 lpm)	2,8 US gpm (10,6 lpm)	0,9 US gpm (3,4 lpm)
Temperatura massima di funzionamento della pompa	204°C (400°F)	204°C (400°F)	204°C (400°F)
Peso	545 kg (1200 lb)	340 kg (750 lb)	295 kg (650 lb)
Dimensione ingresso aria	1/2 npt (f)	1/2 npsm (f)	1/2 npsm (f)
Dimensioni uscita fluido pompa	1 npt (f)	1 npt (f)	1 npt (f)
Consumo energetico:			
Aria compressa	25-50 scfm tipico	25-50 scfm tipico	25-50 scfm tipico
Consumo massimo con:			
Piastrini prementi Mega-Flo	27,5 KVa	Non disponibile	Non disponibile
Piastrini prementi standard/pinnati	24,5 KVa	8,7 KVa	6,4 KVa
Piastrini prementi lisci	24,5 KVa	8,7 KVa	6,4 KVa
Manuali	311208	311976	312094

Le macchine Therm-O-Flow e i pacchetti configurati completi riportano il marchio CE.

Sistemi di alimentazione Graco

SISTEMI DI EROGAZIONE DI ADESIVI E SIGILLANTI CON TECNOLOGIA NXT

Progettati con caratteristiche che riducono al minimo la manutenzione e ottimizzano le operazioni quotidiane, i sistemi di alimentazione Graco contribuiscono a ridurre i costi di gestione.

Componenti di alta qualità per una maggiore durata

- Il design delle guarnizioni riduce la necessità di manutenzione e garantisce una durata dalle due alle tre volte superiore rispetto ai prodotti della concorrenza
- La maggiore durezza comporta tempi di funzionamento superiori

NXT: la nuova generazione di motori pneumatici Graco

- Il motore pneumatico NXT rappresenta il nuovo standard in termini di durezza dei motori pneumatici: dura infatti dieci volte più a lungo del modello King

Comandi avanzati: intuitivi e di facile utilizzo

- Registra e visualizza il consumo di materiale
- Fornisce la diagnostica della pompa per una migliore manutenzione
- Fornisce protezione contro le accelerazioni improvvise e le corse a vuoto
- Il Modulo Display Tandem fornisce il crossover elettrico automatico che esegue la commutazione al secondo ram quando il materiale raggiunge un determinato livello

Materiali

- Siliconi
- Butile
- Polisolfuri
- Distanziatori termoplastici con disidratanti incorporati (TPS)
- Resine uretaniche
- Vernici acriliche
- Resine epossidiche
- PVC
- Resine speciali
- Lattice

Applicazioni

- Produzione di vetro camera
- Vetratura e sigillatura finestre
- Applicazioni di TPS



Specifiche tecniche - Sistemi di alimentazione Graco

Pompa	Rapporto della pompa	Motore pneumatico	lpm @ 60 cpm (gpm)	Bar (psi, Mpa)	Disponibile in acciaio inossidabile
C40	40:1 100cc	NXT2200	6,4 (1,7)	276 (4000, 27,6)	No
C63	63:1 100cc	NXT3400	6,4 (1,7)	434 (6300, 43,4)	No
C23	23:1 200cc	NXT2200	11,4 (3,0)	159 (2300, 15,9)	Sì
C36	36:1 200cc	NXT3400	11,4 (3,0)	248 (3600, 24,8)	Sì
C68	68:1 200cc	NXT6500	11,4 (3,0)	427 (6200, 42,7)	Sì
C29	29:1 250cc	NXT3400	14,4 (3,8)	200 (2900, 20,0)	Sì
C55	55:1 250cc	NXT6500	14,4 (3,8)	379 (5500, 37,9)	Sì
C82	82:1 250cc	Premier	14,4 (3,8)	427 (6200, 42,7)	Sì
C14	14:1 500cc	NXT3400	30,3 (8,0)	97 (1400, 9,7)	Sì
C26	26:1 500cc	NXT6500	30,3 (8,0)	179 (2600, 17,9)	Sì
C39	39:1 500cc	Premier	30,3 (8,0)	269 (3900, 26,9)	Sì



INFORMAZIONI SU GRACO

Fondata nel 1926, Graco è leader mondiale dei sistemi e dei componenti per la gestione dei fluidi. I prodotti Graco spostano, misurano, controllano, erogano ed applicano una vasta gamma di materiali fluidi e viscosi utilizzati per la lubrificazione dei veicoli e nelle applicazioni industriali e commerciali.

Il successo dell'azienda si basa sull'impegno di riunire alta tecnologia, manifattura di prim'ordine ed un impareggiabile servizio di assistenza ai clienti. Lavorando a stretto contatto con distributori specializzati, Graco offre sistemi, prodotti e tecnologia che stabiliscono gli standard di qualità nelle applicazioni per la gestione dei fluidi. Graco fornisce apparecchiature per le finiture a spruzzo, il rivestimento protettivo, la circolazione di vernice, la lubrificazione, i sigillanti e collanti insieme ad attrezzature per l'applicazione di potenza per l'industria Contractor. I continui investimenti di Graco nella gestione e nel controllo dei fluidi continueranno a fornire soluzioni innovative per un mercato globale diversificato.

SEDI GRACO

INDIRIZZO POSTALE

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel: 612-623-6000
Fax: 612-623-6777

AMERICHE

MINNESOTA
Sede centrale
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIO
Sede centrale Europa
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen,
Belgium
Tel: 32 89 770 700
Fax: 32 89 770 777

ASIA-PACIFICO

AUSTRALIA
Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel: 61 3 9468 8500
Fax: 61 3 9468 8599

CINA
Graco Hong Kong Ltd.
Ufficio di rappresentanza Shanghai
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghai 200011
Repubblica Popolare Cinese
Tel: 86 21 649 50088
Fax: 86 21 649 50077

INDIA

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Tel: 91 124 435 4208
Fax: 91 124 435 4001

GIAPPONE

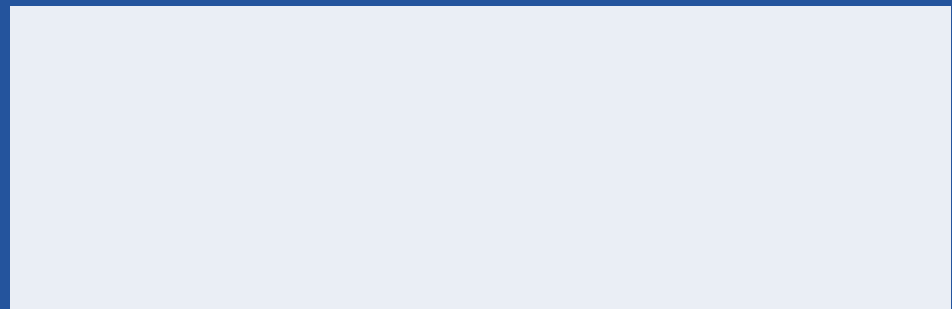
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Giappone 2240025
Tel: 81 45 593 7300
Fax: 81 45 593 7301

COREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si, Corea 431-060
Tel: 82 31 476 9400
Fax: 82 31 476 9801

Tutti i dati, in forma scritta e illustrata, contenuti nel presente documento sono basati sulle informazioni disponibili sul prodotto al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Graco è certificata ISO 9001.



Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2013 Graco BVBA 339934IT Rev. B 04/14 Stampato in Europa.
Ogni altro nome commerciale o marchio è utilizzato a scopo di identificazione del prodotto ed è marchio di fabbrica dei relativi proprietari.