

# AirPro™ Automatic

Automatische Spritzpistolen für HVLP,  
konventionelle und VOC konforme Anwendungen



*AirPro Auto HVLP*

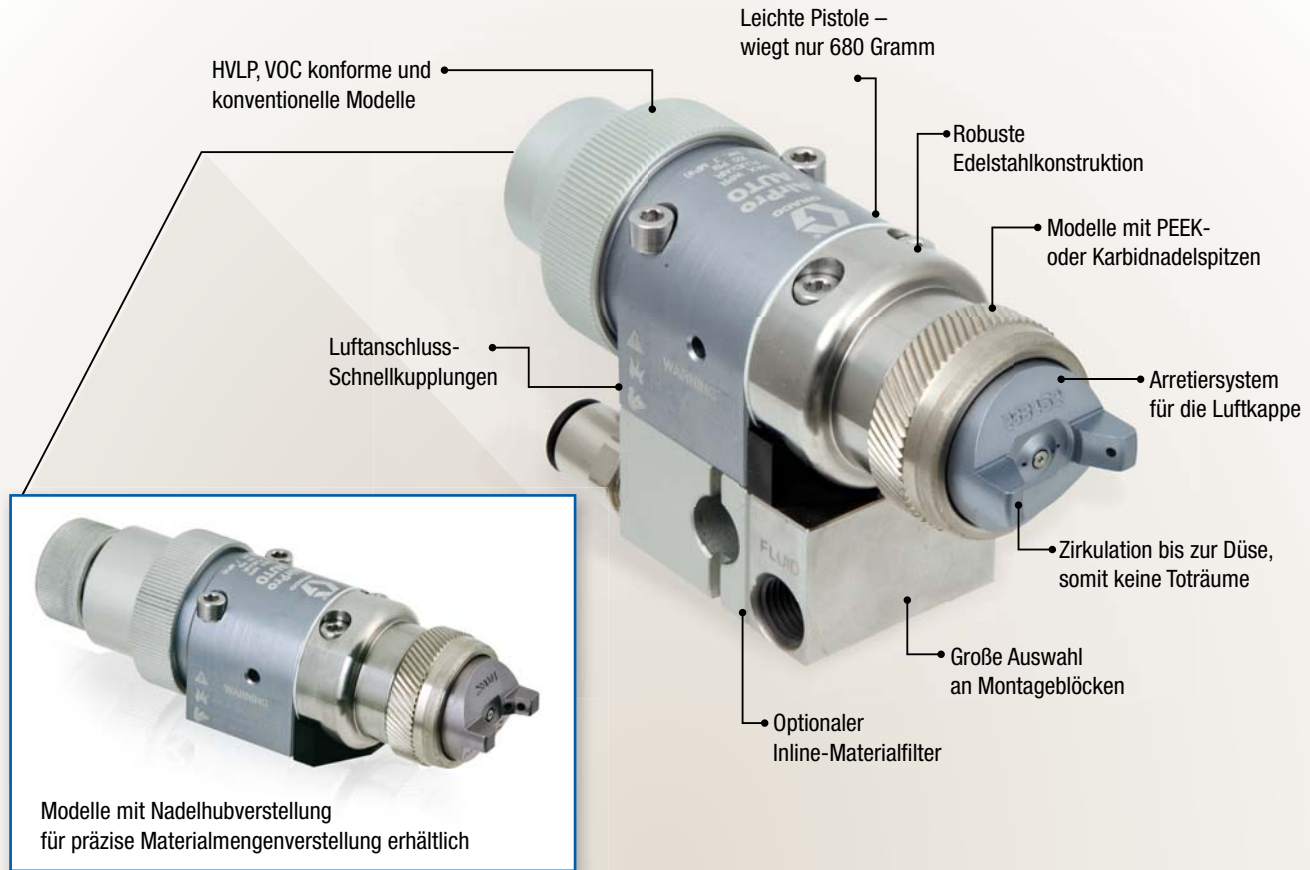
*AirPro Auto Conventional*

*AirPro Auto Compliant*

## Fortschrittliche Spritzpistolen-Technologie für Metall, Holzanwendungen und Verarbeitung von abrasiven Materialien

- Pistolenmodelle mit optimierter Zerstäubung für allgemeine Metall, Holzanwendungen und Verarbeitung von abrasiven Materialien
- Breites Angebot an Standardprodukten mit VOC konformen Pistolenmodellen und zusätzlich HVLP- und konventionellen Pistolen
- Modelle mit Nadelhubverstellung erhältlich
- Materialführende Teile in Edelstahl
- Arretierbare Luftkappe für schnelle und präzise Positionierung in vertikaler oder horizontaler Position
- Leichtes und kompaktes abgerundetes Pistolendesign
- Gleichmäßiges Spritzbild für hochwertige Oberflächen

## AirPro Auto



## Technische Daten

Zulässiger Betriebsüberdruck .....	.7 bar (0,7 MPa)
Zulässiger Arbeitsluftdruck .....	.7 bar (0,7 MPa)
Mindestluftdruck für Betätigung des Luftzylinders .....	3,4 bar (0,34 MPa)
Maximale Betriebstemperatur .....	49 °C
Gewicht .....	680 g
Gewicht von Pistole und Montageblock .....	907 g
Zerstäuberluft .....	Rohr mit 3/8 Zoll Ø
Zerstäuberluft .....	Rohr mit 3/8 Zoll Ø
Zylinderluft .....	Rohr mit 1/4 Zoll Ø
Materialeinlass .....	1/4 Zoll NPSM
Materialführende Teile .....	Edelstahl, UHMWPE, Acetal, PTFE, PEEK
Abmessungen (ohne Anschlussstücke) .....	.5,3 in L x 3,0 in H x 2,0 in B
.....	(135 mm L x 76 mm H x 51 mm B)
Länge mit Nadelhubverstellung .....	163 mm
Betriebsanleitung .....	.313516

# Bestellinformationen

## Bestellinformationen

1. Anwendungsgebiet angeben (allgemeine Holz, Metallanwendung oder verarbeiten von abrasiven Materialien )
2. Spritztechnik bestimmen (konventionell, HVLP oder VOC konform)
3. Materialviskosität wählen
4. Durchschnittliche Durchflussmenge wählen
5. Passenden Pistolensatz bestellen
6. Montageblock wählen

Materialviskosität	Viskosität (Cp)
Leicht	5-15
Niedrig bis Mittel	15-30
Mittel	30-70
Mittel bis hoch	70-100
Hoch	100

### Spritzpistolen für die allgemeine Metallanwendung

Teile-Nr. der Pistole	Spritz-technik	Nadelsatz mm	Material-viskosität	Luftmenge l/Min. (oz/Min)	Luftkappe Teilenummer	Nadel-/Düsensatz Bestellnr.
24B333	Konventionell	0,5	Niedrig	0,06–0,18 (2–6)	24B544	24B332
24A747	Konventionell	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B544	24A687
24A748	Konventionell	1,1	light-medium	0,24–0,42 (8–14)	24B544	24A688
24A749	Konventionell	1,4	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B544	24A689
24A750	Konventionell	1,8	Mittel bis hoch	0,48–0,60 (16–20)	24B545	24A690
24B334	HVLP	0,5	Niedrig	0,06–0,18 (2–6)	24B539	24B332
24A754	HVLP	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B539	24A687
24A755	HVLP	1,1	Niedrig bis mittel	0,24–0,42 (8–14)	24B539	24A688
24A756	HVLP	1,4	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B539	24A689
24A757	HVLP	1,8	Mittel bis hoch	0,48–0,60 (16–20)	24B539	24A690
24B335	VOC Konform	0,5	Niedrig	0,06–0,18 (2–6)	24B540	24B332
24A761	VOC Konform	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B540	24A687
24A762	VOC Konform	1,1	Niedrig bis mittel	0,24–0,42 (8–14)	24B540	24A688
24A763	VOC Konform	1,4	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B540	24A689
24A764	VOC Konform	1,8	Mittel bis hoch	0,48–0,60 (16–20)	24B540	24A690

### Allgemeine Metallanwendung mit Nadelhubverstellung

Teile-Nr. der Pistole	Spritz-technik	Nadelsatz mm	Material-viskosität	Luftmenge l/Min (oz/Min.)	Luftkappe Teilenummer	Nadel-/Düsensatz Bestellnr.
24A751	Konventionell	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B544	24A687
24A752	Konventionell	1,1	Niedrig bis mittel	0,24–0,42 (8–14)	24B544	24A688
24A753	Konventionell	1,4	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B544	24A689
24A758	HVLP	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B539	24A687
24A759	HVLP	1,1	Niedrig bis mittel	0,24–0,42 (8–14)	24B539	24A688
24A760	HVLP	1,4	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B539	24A689
24A765	VOC Konform	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B540	24A687
24A766	VOC Konform	1,1	Niedrig bis mittel	0,24–0,42 (8–14)	24B540	24A688
24A767	VOC Konform	1,4	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B540	24A689

### Anwendungen mit abrasiven Materialien

Teile-Nr. der Pistole	Spritz-technik	Größe der Düsenöffnung mm	Material-viskosität	Luftmenge l/Min (oz/Min.)	Luftkappe Teilenummer	Nadel-/Düsensatz Bestellnr.
24A774	Konventionell	1,5	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B537	24A693
24A775	Konventionell	1,8	Mittel bis hoch	0,48–0,60 (16–20)	24B536	24A694
24B336	Konventionell	2,2	Schwer	>0,60 (>20)	24B536	24B358
24A776	HVLP	1,5	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B541	24A695
24A777	HVLP	1,8	Mittel bis hoch	0,48–0,60 (16–20)	24B542	24A696
24A778	VOC Konform	1,5	Mittel	0,36–0,54 (12–18)	24B538	24A695
24A779	VOC Konform	1,8	Mittel bis hoch	0,48–0,60 (16–20)	24B543	24A696

## Bestellinformationen

### Holzbanwendung

Teile-Nr. der Pistole	Spritz-technik	Größe der Düsen-öffnung mm	Material-viskosität	Luftmenge l/Min (oz/Min.)	Luftkappe Teile-Nr.	Nadel-/Düsensatz Bestellnr.
24A768	Konventionell	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B533	24A691
24A769	Konventionell	1,0	Niedrig bis mittel	0,24–0,42 (8–14)	24B533	24A692
24A770	HVLP	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B535	24A691
24A771	HVLP	1,0	Niedrig bis mittel	0,24–0,42 (8–14)	24B535	24A692
24A772	VOC Konform	0,8	Niedrig	0,12–0,30 (4–10)	24B534	24A691
24A773	VOC Konform	1,0	Niedrig bis mittel	0,24–0,42 (8–14)	24B534	24A692

## Zubehör

### Nontageblock (Für jede Pistole ist ein Montageblock erforderlich)

- 288221 Montageblock mit unteren Materialanschlüssen
- 288217 Montageblock mit seitlichen Materialanschlüssen
- 288223 Verteiler mit manueller Sprühregelung und seitlichen Materialöffnungen
- 288160 Montageblock mit hinteren Anschlüssen  
Verteiler mit hinterem Materialaustrittsanschluss. Für Roboter, oder Automaten- Anwendungen
- 288197 Montageblock-Adapterplatte  
Zur Befestigung des Montageblockes an unterschiedlichen Schraubenanordnungen

### Andere

- 288091 Nadelhubverstellung  
Ersetzt die Nadelhubverstellung für präzise Materialeinstellung
- 24B609 Montagewinkel-Satz für Pistole  
Inkl. Winkel und Schraube
- 24B707 Inline-Materialfilter  
Auswechselbarer Inline-Filter ohne Abnehmen der Materialleitung

### Luftdruck-Prüfsatz für HVLP

Zum Überprüfen der Luftkappenzerstäubung oder des Spritzbildluftdruckes bei unterschiedlichen Luftzufuhrdrücken. Wird nicht für das eigentliche Spritzen verwendet. Luftkappe des Satzes an der Pistole installieren. Luftzufuhr zur Pistole einschalten, Pistole abziehen und den Luftdruck am Manometer ablesen.

**HINWEIS:** HVLP- und VOC konforme Spritzpistolen dürfen einen Zerstäubungsluftdruck von 0,7 bar (70 kPa) nicht überschreiten.

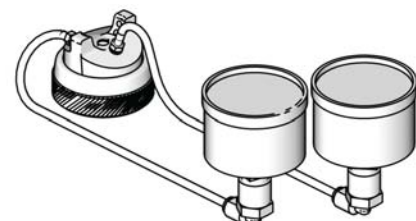
- 289563 HVLP allgemeine Metalleanwendung
- 289568 HVLP Verarbeitung abtrassiver Materialien (1,5 mm)
- 289569 HVLP Verarbeitung abtrassiver Materialien (1,8 mm)
- 289566 HVLP Beize

### Edelstahl-Luftkappen

Pistolentyp	Düsenöffnung mm	Luftkappe mit Positionierstift	Luftkappe ohne Positionierstift
Konventionell	0,5-1,4	24B667	24B671
Konventionell	1,8	24B668	24B672
HVLP	0,5-1,8	24B665	24B669
VOC Konform	0,5-1,8	24B666	24B670



Montageblock mit hinteren Anschlüssen



HVLP-Druckprüfsatz