



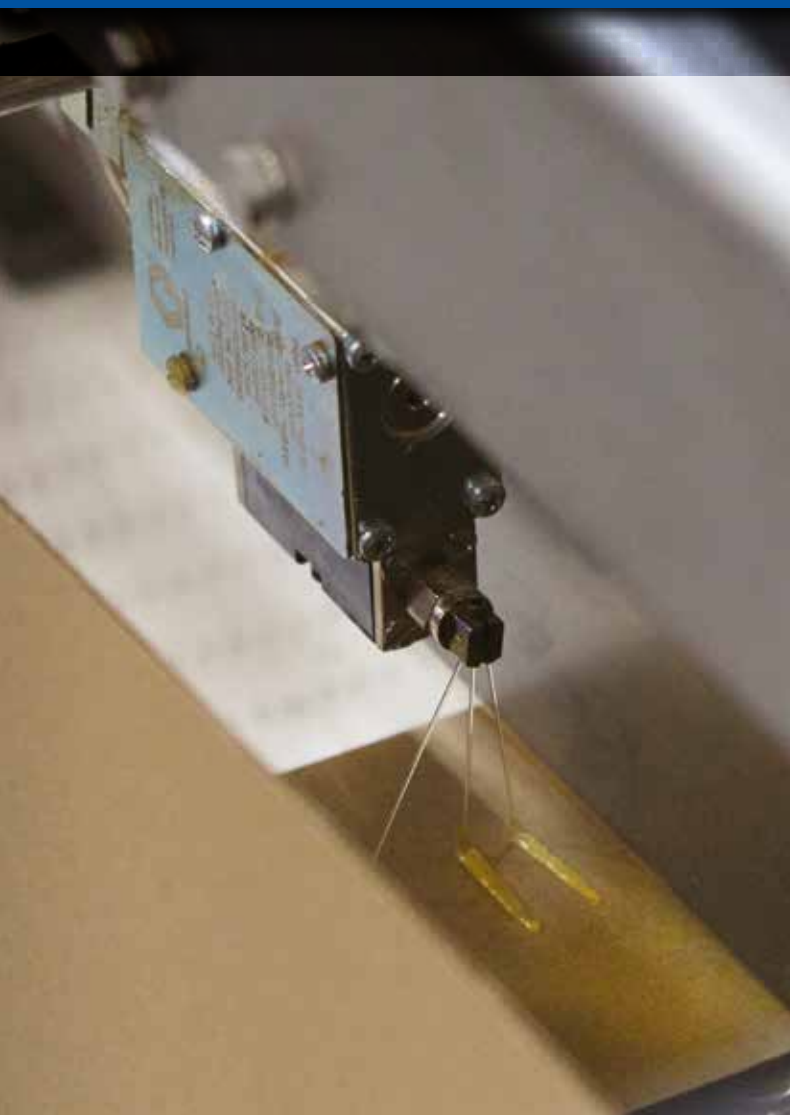
InvisiPac™

Equipo de aplicación «Hot Melt» Tank-Free™



CALIDAD PROBADA. TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

InvisiPac. Tanta fiabilidad que olvidará que está trabajando.



Innovador equipo de aplicación «Hot Melt» para el sector del packaging

- Rápida puesta en marcha: listo en menos de 10 minutos, elimina el coste de calentamiento durante averías
- Diseño «Tank-Free» (sin tanque): el hot-melt entra en el equipo y funde en función de la demanda de la aplicación, por lo que está menos tiempo a altas temperaturas
- Mantener el adhesivo menos tiempo a altas temperaturas implica una menor carbonización y una menor degradación del hot-melt.
- Sin obstrucción en las boquillas a causa de la carbonización, lo que se traduce en un menor mantenimiento del equipo y mayor tiempo de funcionamiento;
- Una menor degradación implica una repetibilidad de la aplicación: menos residuos, mayor calidad
- Gran rendimiento, incluso con adhesivos de bajo coste

Funcionamiento

InvisiPac de Graco utiliza un sistema de aspiración integrado para alimentar el hot-melt a una mini-cámara de fundición. Un sensor por ultrasonido controla el nivel en la mini-cámara de fundición y en función de la demanda de la aplicación, se alimenta con más hot-melt automáticamente. Con el diseño y la eficaz transferencia de calor, el equipo InvisiPac tiene una capacidad de rendimiento del adhesivo equivalente o superior a la de muchos equipos «Hot Melt» de tanque. ¿El resultado? Obtiene un caudal continuo de hot-melt durante la producción que reduce significativamente el tiempo que se mantiene el adhesivo a altas temperaturas. Un menor tiempo a altas temperaturas implica una menor carbonización, menor mantenimiento y más tiempo en funcionamiento.



Torre luminosa de alarmas opcional

- Indica el estado del equipo visualmente

Bomba

- Diseño de Graco de doble bola con más de 85 años de experiencia en manipulación de fluidos.
- La tecnología probada del motor neumático NXT™ ofrece una uniformidad en la aplicación totalmente fiable

Interfaz del usuario intuitiva

- Los gráficos y el texto facilitan el funcionamiento
- Fácil resolución de errores: indica de dónde proviene el problema
- Visualización de zonas de calentamiento y sus temperaturas en una sola pantalla
- Trazabilidad del consumo de adhesivo
- Datos de funcionamiento, errores e historial de eventos descargables en USB

Módulo de entrada de corriente

- Puesta en marcha sencilla sin puente
- Detecta automáticamente los equipos de 480 V y los protege contra sobrecargas

InvisiPac GS35

- El diseño del mini-filtro en el módulo pendiente de patente permite un funcionamiento sin obstrucciones

Filtro

- Mayor superficie para más meses de trabajo sin mantenimiento

Mini-cámara de fundición

- Diseño sin tanque
- Funde el adhesivo de acuerdo a las necesidades de la aplicación
- Reduce la carbonización y mejora el tiempo de funcionamiento
- Alcanza la temperatura de trabajo en menos de 10 minutos
- Diseño circular que permite el flujo del adhesivo «el primero en entrar, es el primero en salir»

Sistema de alimentación por aspiración automático integrado

- Ahorro automático en el coste de llenado, ya que automáticamente aspira el adhesivo hot-melt de un bidón o contenedor
- Mantiene el adhesivo automáticamente a niveles óptimos
- Evita el polvo y los desechos de papel
- Favorece una mayor higiene y volumen uniforme de los cordones al eliminar el choque térmico del adhesivo

Mangueras calefactadas de excelente calidad

- La gran calidad de la construcción de la manguera regula el calor, eliminando prácticamente la acumulación de carbonización

Diseño sin tanque: implantación de un nuevo modelo en el sector del embalaje

¿Por qué se recomienda un equipo sin tanque a uno tradicional con tanque?

- El bajo volumen de hot-melt en caliente ayuda a prevenir la formación de carbonización
- Un menor volumen de hot-melt fundido significa que el adhesivo pasa menos tiempo a altas temperaturas, con lo que disminuye la carbonización y la degradación
- Más opciones: puede utilizar adhesivos de baja calidad cuando sea preciso o adhesivos de alta calidad para garantizar un pegado óptimo



Equipos con tanque tradicionales

- Se calientan hasta conseguir la temperatura de trabajo lentamente
- Mantiene grandes cantidades de adhesivo a altas temperaturas durante mucho tiempo
- Genera la degradación de la integridad del adhesivo hot-melt
- Se genera mucha carbonización y se obstruyen las boquillas



Equipo de aplicación InvisiPac Tank-Free (sin tanque)

- Se calienta hasta conseguir la temperatura de trabajo rápidamente
- Mantiene un flujo continuo de hot-melt que sólo se calienta en función de la demanda de línea
- Protege totalmente el adhesivo hot-melt
- Evita que se obstruyan las boquillas debido a la carbonización que genera el tanque
- Tiene igual o mayor velocidad de fusión que los equipos con tanque de gran capacidad

Una red de colaboradores asisten el sector del packaging

Asistencia mundial

Con una infraestructura en todo el mundo, su empresa se beneficiará de la red global de expertos profesionales de Graco.

Tecnología probada

Graco mantiene relaciones directas con la mayoría de los principales fabricantes y proveedores de adhesivos hot-melt del mundo. Con Graco, aportamos un servicio y una buena asistencia responsables, así como la precisión y fiabilidad que exige a su equipo para la fabricación.

Distribución global

Con una red de distribución global, aseguramos plazos rápidos de entrega equipos, recambios y servicio técnico. Con los colaboradores autorizados de Graco, podrá contactar con expertos que comprenden las necesidades particulares de su aplicación.

Aumente el tiempo de funcionamiento

Reduzca el tiempo de averías debido a la obstrucción en las boquillas

Con el aplicador de adhesivos «Hot Melt» InvisiPac Plug-Free™, descubrirá una nueva era de trabajo sin ningún imprevisto. Con su innovador diseño en las pistolas libres de zonas muertas y filtro integrado en el módulo — en combinación con el equipo InvisiPac — acabará con las obstrucciones en las boquillas. Por fin puede contar con un sistema «Hot Melt» que funciona de una forma fiable, sin imprevistos e invisible.

Electroválvula

- Diseñado por Graco para un control óptimo
- Diseñado para soportar alta velocidad y alta temperatura de trabajo

Seguridad

- Certificado independiente acorde a las normas UL/CSA

Ajuste del muelle en fábrica

- El muelle de cierre se ajusta en fábrica funcionando a cualquier presión neumática y de fluido (no es necesario ajustarlo in situ)

Filtro en el módulo

- Su diseño protege la bola y el asiento de cierre de la suciedad y la carbonización
- Evita la obstrucción de las boquillas al utilizarlo conjuntamente InvisiPac

Manifold

- El filtro del manifold atrapa la suciedad y la carbonización, que se elimina al sustituir el filtro
- El filtro está dentro del manifold en la zona caliente, el diseño elimina los puntos muertos y garantiza una aplicación uniforme del adhesivo
- Alcanza la temperatura de trabajo en menos de 10 minutos

Libre de zonas muertas

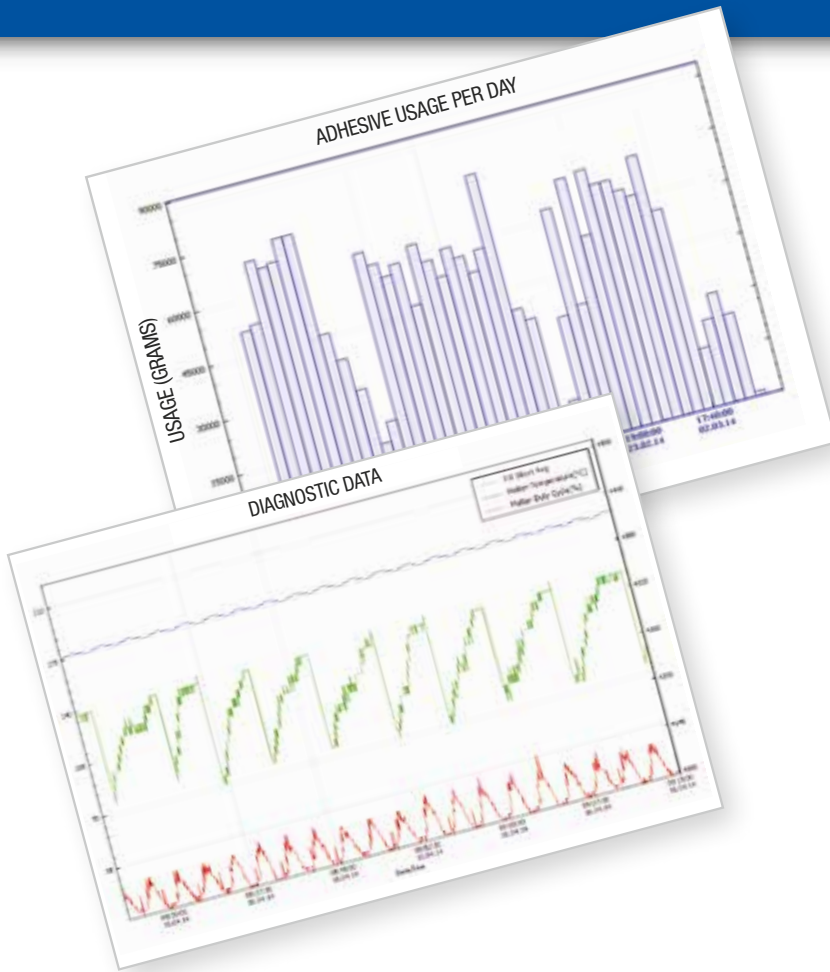
- Diseñado para eliminar todas las «zonas muertas» en las que se acumula el hot-melt creando la carbonización



Otros modelos disponibles



Excelente capacidad de trazabilidad y seguimiento



Con InvisiPac, puede realizar la trazabilidad del consumo de hot-melt y otros eventos de la producción

- Descarga en USB de los datos de funcionamiento, eventos, errores e incluso del historial de eventos
- Fácilmente tendrá una gráfica del consumo de hot-melt para que pueda realizar un seguimiento del coste por unidad, ahorrando dinero y garantizando la calidad.
- Analiza de manera precisa el rendimiento del equipo para mejorar el mantenimiento preventivo y reducir los tiempo de averías

Excelente diseño de manguera calefactada

La manguera anti-carbonización de Graco se ha diseñado para reducir la acumulación de la carbonización del hot-melt, lo que da lugar a un mayor tiempo de funcionamiento y menores costes de mantenimiento. Una capa de silicona adicional favorece el calentamiento uniforme, evitando la variación de puntos calientes y fríos que provocan la formación de carbonización y películas sólidas de hot-melt.

- Disponibilidad de varias longitudes para facilitar la instalación
- Disponible mangueras standards o resistentes al agua
- Las mangueras InvisiPac resistentes al agua para aplicaciones de packaging en alimentos tienen la certificación IPX6, es una clasificación internacional estándar para aplicaciones donde se necesita resistencia al agua o lavado



① *Conexión de seguridad por sobre temperatura integrada*

② *Capa de aislamiento de silicona*

③ *Alcanza la temperatura en menos de 10 minutos*

Características técnicas



Equipo de aplicación «Hot Melt» InvisiPac Tank-Free (sin tanque)

HM25

HM50

Alimentación eléctrica	200-240 V CA, monofásico, 50/60 Hz 200-240 V CA, trifásico, 50/60 Hz 400-480 V CA, trifásico, con neutro, 50/60 Hz 200-240 V CA, trifásico, con neutro, 50/60 Hz	200-240 V CA, monofásico, 50/60 Hz 200-240 V CA, trifásico, 50/60 Hz 400/480 V CA, trifásico, con neutro, 50/60 Hz 400/230 V CA, trifásico, con neutro, 50/60 Hz
Tiempo de calentamiento	Menos de 10 minutos*	Menos de 15 minutos*
Velocidad de fusión / Caudal constante*	11,3 kg/h (25 lb/h)	22,6 kg/h (50 lb/h)
Bomba	Pistón neumático, 12:1	Pistón neumático, 12:1
Presión neumática de trabajo en funcionamiento	1,4-7 bar / 0,14-0,69 MPa / 20-100 psi	1,4-7 bar / 0,14-0,69 MPa / 20-100 psi
Presión de fluido en aplicación	16-83 bar / 1,6-8 MPa / 240-1200 psi	16-83 bar / 1,6-8 MPa / 240-1200 psi
Rango de temperatura	38-204 °C (100-400 °F)	38-204 °C (100-400 °F)
Rango de temperatura ambiente	0-50 °C (32-122 °F)	0-50 °C (32-120 °F)
Número de mangueras	Hasta 6	Hasta 6
Potencia máxima de la pistola por manguera	400 W	400 W
Señales 24v de entrega	4 entradas (0-30 V CC)	4 entradas (0-30 V CC)
Señales 24v de salida	4 salidas (240 V CA, 24 V CC, 2 A)	4 salidas (240 V CA, 24 V CC, 2 A)
Peso del equipo	34 kg (85 lb)	48 kg (105 lb)
Dimensiones del equipo (ancho x alto x fondo)	526 mm x 975 mm x 429 mm (20,7 x 38,4 x 16,9 pulgadas)	483 mm x 1067 mm x 419 mm (19,0 x 42 x 16,5 pulgadas)
Forma del adhesivo	Granza	Granza
Longitud máx. de la manguera de transferencia de vacío (horizontal x vertical)	9,1 m (30 pies) 6,1 m x 3,0 m (20 x 10 pies)	9,1 m (30 pies) 6,1 m x 3,0 m (20 x 10 pies)
Funcionamiento neumático del sistema de aspiración		
Rango de presión	2,8-5,5 bar / 0,28-0,55 MPa / 40-80 psi	2,8-5,5 bar / 0,28-0,55 MPa / 40-80 psi
Consumo de aire del sistema de aspiración a 40 psi	0,26 m ³ (funcionamiento intermitente; 4 % a 11,3 kg/h)	0,26 m ³ (funcionamiento intermitente; 4 % a 11,3 kg/h)
Consumo de aire del sistema de aspiración a 80 psi	0,48 m ³ (funcionamiento intermitente; 4 % a 11,3 kg/h)	0,48 m ³ (funcionamiento intermitente; 4 % a 11,3 kg/h)
Homologaciones y certificaciones	UL499, CSA88, CE, ISO 9001	UL499, CSA88, CE, ISO 9001

Pistola de adhesivo «Hot Melt» InvisiPac GS35 Plug Free

Descripción	Apertura neumática y cierre mecánico mediante muelle a través de una bola y asiento
Velocidad de disparo	Más de 3500 ciclos/min
Tiempo para alcanzar la temperatura	Menos de 10 minutos**
Presión máxima de funcionamiento de fluido	103 bar / 10,3 MPa / 1500 psi
Rango de presión neumática de trabajo	2,8-5,5 bar / 0,28-0,55 MPa / 40-80 psi
Temperatura máxima de trabajo	204 °C (400 °F)
Rango de temperatura ambiente	0-50 °C (32-122 °F)
Electroválvula	24 V CA o 110 V CA
Diseño de Graco, instalación en fábrica	
Alimentación eléctrica	200-240 V CA, 50/60 Hz, 400 W
Homologaciones y normas	UL499, CSA88, CE, ISO 9001



Ganador del Gold Award

* Velocidades de fusión standard para hot-melt del packaging. Las velocidades de fusión reales pueden variar debido a la formulación del adhesivo y otros factores.

** De 21 °C a 177 °C (70 °F a 350 °F), dependiendo de la fuente de alimentación energética, la configuración del equipo y el adhesivo.

Para obtener información adicional sobre dimensiones y configuración, consulte los manuales de instrucciones 3A2347, 333347 y 3A2805 disponibles en www.graco.com.



SOBRE GRACO

Graco se fundó en 1926 y es una de las principales empresas mundiales en sistemas y componentes para la manipulación de fluidos. Los productos de Graco transportan, miden, controlan, dosifican y aplican una amplia variedad de fluidos y materiales viscosos en lubricación de vehículos, aplicaciones comerciales e industriales.

El éxito de la empresa se basa en su inquebrantable compromiso para conseguir la excelencia técnica, una fabricación de primera calidad y un inigualable servicio de atención al cliente. Trabajando en estrecha colaboración con Distribuidores Especializados, Graco ofrece equipos, productos y tecnología que están considerados como norma de calidad en una amplia gama de soluciones de gestión de líquidos. Graco proporciona soluciones para acabados por pulverización, recubrimientos protectores y circulación de pinturas, lubricantes, dosificación de sellantes y adhesivos, así como equipos de accionamiento eléctrico de aplicación para contratistas. Las inversiones en curso de Graco destinadas a la gestión y el control de líquidos continuarán proporcionando soluciones innovadoras a un mercado mundial cada vez más variado.

SEDES DE GRACO

DIRECCIÓN POSTAL

P.O. Box 1441
Mineápolis, MN 55440-1441
(Estados Unidos)
Tel.: 612-623-6000
Fax: 612-623-6777

AMÉRICA

MINNESOTA

Sede mundial
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Mineápolis, MN 55413
(Estados Unidos)

EUROPA

BÉLGICA

Sede europea
Graco BVBA
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Bélgica
Tel.: 32 89 770 700
Fax: 32 89 770 777

ASIA-PACÍFICO

AUSTRALIA

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel.: 61 3 9468 8500
Fax: 61 3 9468 8599

CHINA

Graco Hong Kong Ltd.
Shanghai Representative Office
Building 7
1029 Zhongshan Road South
Huangpu District
Shanghái, 200011
República Popular de China
Tel.: 86 21 649 50088
Fax: 86 21 649 50077

INDIA

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon (Haryana)
India 122001
Tel.: 91 124 435 4208
Fax: 91 124 435 4001

JAPÓN

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City (Japón) 2240025
Tel.: 81 45 593 7300
Fax: 81 45 593 7301

COREA

Graco Korea Inc.
Shinhan Bank Building
4th Floor #1599
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,
Anyang-si (Corea) 431-060
Tel.: 82 31 476 9400
Fax: 82 31 476 9801

Todos los datos escritos y visuales contenidos en este documento se basan en la información de producto más reciente en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho a realizar cambios en cualquier momento sin previo aviso.

Graco cuenta con la certificación ISO 9001.



Europa
+32 89 770 700
FAX +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM