

# Blandingsmanifold

3A1253G

NO

For blanding av tokomponents reaktive materialer med mekaniske flerkomponentsprayer.  
Kun til profesjonelt bruk.

Godkjent for bruk i eksplosjonsfarlige miljøer.

## Del nr. 262807

Blandingsmanifold, enkelspyling

## Del nr. 24M398

Quickset blandingsmanifold, dobbelspyling med vogn, manometer og statiske blandere

*50 MPa (500 bar, 7250 psi) Maksimalt arbeidstrykk*

*34,5 MPa (345 bar, 5000 psi) Maksimalt spyle-innløpstrykk*

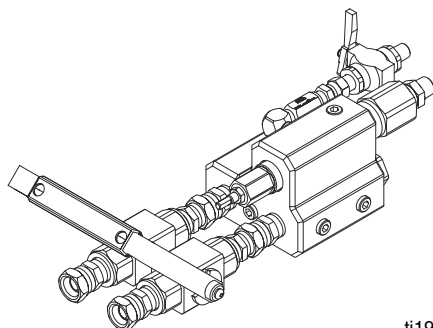
*71 °C (160 °F) Maksimal væsketemperatur*



### Viktige sikkerhetsinstruksjoner

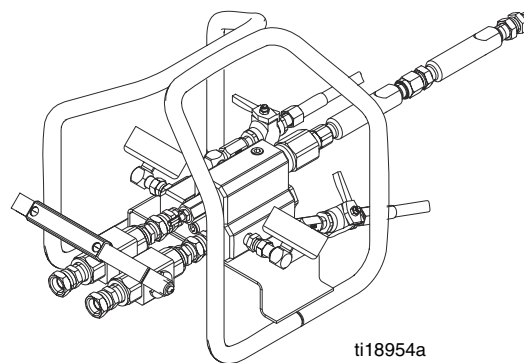
Les alle advarsler og instruksjoner i denne håndboken. Ta vare på disse instruksjonene.

262807



ti19004a

24M398



ti18954a



## Innholdsfortegnelse

<b>Relaterte håndbøker</b> .....	<b>2</b>	<b>Fordeling og spraying</b> .....	<b>14</b>
<b>Advarsler</b> .....	<b>3</b>	<b>Volumbalansering av blandingsmanifolden</b> .....	<b>15</b>
<b>Viktig informasjon vedrørende tokomponent materiale</b> .....	<b>6</b>	Juster restriksjon ved blandingsmanifolden . . . .	15
Isocyanatforhold .....	6	Slangevalg for mating av et fjernblandingsmanifold	15
Selvantennelse av materiale .....	6	<b>Vedlikehold</b> .....	<b>17</b>
Hold komponentene A og B adskilt .....	6	Rengjøring av statiske blandere .....	17
Isocyanaters fuktfølsomhet .....	6	Rengjør skjermen på "B"-siden .....	17
Skumharpikser med 245 fa blåsemidler .....	6	Rengjør utløpet til blandingsmanifolden .....	17
Bytte av materialer .....	7	<b>Feilsøking</b> .....	<b>18</b>
A og B komponentbetegnelser .....	7	<b>Reparasjon</b> .....	<b>19</b>
<b>Identifikasjon av komponenter</b> .....	<b>8</b>	Montering av innsatser .....	19
<b>Oversikt</b> .....	<b>9</b>	Fjern struperen .....	20
<b>Installasjon</b> .....	<b>10</b>	Monter struperen .....	20
Væskeinnløp .....	10	<b>Deler</b> .....	<b>22</b>
Løsemiddelinnløp .....	10	<b>Reparasjonssett</b> .....	<b>25</b>
Væskeutløp .....	10	<b>Tilbehør</b> .....	<b>26</b>
Montering .....	10	Tilbehørsåpninger .....	26
<b>Jording</b> .....	<b>11</b>	<b>Tekniske data</b> .....	<b>27</b>
<b>Skyll gjennom utstyret før bruk</b> .....	<b>11</b>	<b>Graco standardgaranti</b> .....	<b>28</b>
<b>Sjekk av forholdstall</b> .....	<b>11</b>		
<b>Drift</b> .....	<b>12</b>		
Trykkavlastningsprosedyre .....	12		
Avtrekkersikring .....	12		
Gjennomskylling .....	13		

## Relaterte håndbøker








Håndbøker er tilgjengelige på [www.graco.com](http://www.graco.com)

Komponenthåndbøker på engelsk:









Håndbok	Beskrivelse
3A0420	XP Sprayer, instruksjoner – deler
3A0421	Sett for forholdssjekk, instruksjoner – deler
306861	Kuleventiler, tilbakeslagsventiler og svingler, instruksjoner – deler
339361	Brosjyre til høytrykksslange og tilbehør

# Advarsler

Følgende advarsler gjelder for montering, bruk, jording, vedlikehold og reparasjon av dette utstyret. Utropstegnet gjør deg oppmerksom på en generell advarsel og faresymbolene viser til spesifikke risikoer. Når disse symbolene vises i instruksjonene, kan du henvise tilbake til disse advarslene. Produktspesifikke faresymboler og advarsler som ikke beskrives i denne delen kan vises i disse instruksjonene når det er aktuelt.

 <b>ADVARSEL</b>	
   	<p><b>BRANN- OG EKSPLOSJONSFARE</b></p> <p>Brannfarlige gasser i <b>arbeidsområdet</b>, slik som gasser fra løsemidler og maling, kan antennes eller eksplodere. Ta følgende forholdsregler for å unngå brann og eksplosjon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utstyret må kun brukes på steder med god ventilasjon.</li> <li>• Alt som kan antenne må fjernes, slik som åpen ild, sigaretter, bærbare elektriske lamper og plastduker (kan danne statisk elektrisitet).</li> <li>• Arbeidsområdet må holdes fritt for malingsrester, løsemidler, filler og annet brennbart materiale.</li> <li>• Elektriske ledninger må ikke settes i / tas ut av kontakten og lys eller strøm må ikke slås av eller på når det er brannfarlige gasser tilstede.</li> <li>• Alt utstyr i arbeidsområdet må jordes. Se <b>Jordings</b> instruksjoner.</li> <li>• Bruk bare slanger som er jordet.</li> <li>• Hold pistolen godt mot siden av et jordet spann mens avtrekkeren trekkes inn og væsken sprøytes ned i spannet.</li> <li>• Hvis det forekommer statiske gnister eller du føler et støt, <b>stopp driften øyeblikkelig</b>. Bruk ikke utstyret før du har identifisert og rettet på problemet.</li> <li>• Sørg for å ha en brannslukker som fungerer i arbeidsområdet.</li> </ul>
 	<p><b>FARE VED FEIL BRUK AV UTSTYRET</b></p> <p>Feil bruk av utstyret kan forårsake at noen blir drept eller alvorlig skadet.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Du må ikke bruke enheten hvis du er sliten eller påvirket av alkohol eller rusmidler.</li> <li>• Overskrid ikke maksimalt arbeidstrykk eller temperaturgrensen som gjelder for den svakeste delen i systemet. Se <b>Tekniske data</b> i alle håndbøkene for utstyret.</li> <li>• Bruk væsker og løsemidler som er compatible med utstyrets berørte deler. Se <b>Tekniske data</b> i alle håndbøkene for utstyret. Les advarslene fra væske- og løsemiddelprodusentene. For fullstendig informasjon om materialene du bruker, be om HMS-datablad fra distributør eller forhandler.</li> <li>• Forlat ikke arbeidsområdet når utstyret er aktivert eller under trykk. Slå av alt utstyr og følg <b>trykkavlastningsprosedyren</b> når utstyret ikke er i bruk.</li> <li>• Kontroller utstyret hver dag. Reparer eller skift ut slitte eller ødelagte deler øyeblikkelig, og bruk bare originale reservedeler fra produsenten.</li> <li>• Utstyret må ikke endres eller modifiseres.</li> <li>• Dette utstyret må kun brukes til sitt tiltenkte formål. Ta kontakt med din Graco-distributør for å få informasjon.</li> <li>• Slangere og kabler må plasseres slik at de ikke ligger i trafikkerte områder og de må holdes unna skarpe kanter, bevegelige deler og varme overflater.</li> <li>• Slangene må ikke knekkes eller bøyes for mye, og de må ikke brukes til å dra utstyret med.</li> <li>• Barn og dyr må holdes unna arbeidsområdet.</li> <li>• Følg alle offentlige sikkerhetsforskrifter.</li> </ul>

# ⚠ ADVARSEL

  	<p><b>HUDINJEKSJONSFARE</b></p> <p>Væsker under høyt trykk fra pistol, slangelekkasjer eller ødelagte komponenter vil trenge gjennom huden. Dette kan se ut som et vanlig sår, men det er en meget alvorlig skade som kan resultere i amputasjon. <b>Søk kirurgisk behandling øyeblikkelig.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprøyt aldri uten at dysesikring og avtrekkersikring er montert.</li> <li>• Aktiver alltid avtrekkersikringen når du ikke sprøyter.</li> <li>• La aldri pistolen peke mot andre mennesker eller mot noen del av kroppen.</li> <li>• Legg aldri hånden over sprøytedysen.</li> <li>• Forsøk aldri å stoppe eller forhindre lekkasjer med hånden, kroppen, hansker eller filler.</li> <li>• Følg <b>trykkavlastningsprosedyren</b> når du stanser sprøytingen og før du rengjør, sjekker eller utfører service på utstyret.</li> <li>• Stram alle væskekoblinger før du bruker utstyret.</li> <li>• Kontroller slanger og kuplinger hver dag. Erstatt slitte eller skadde deler umiddelbart.</li> </ul>
  	<p><b>FARE FOR TERMISK EKSPANSJON</b></p> <p>Væske som blir utsatt for varme i lukkede rom, inkludert i slanger, kan skape en rask trykkøkning grunnet den termiske ekspansjonen. Overtrykk kan resultere i at utstyret blir ødelagt og alvorlig personskade.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Åpne en ventil for å lette væskeekspansjonen under oppvarming.</li> <li>• Skift ut slanger proaktivt ved regelmessige intervaller basert på dine driftsforhold.</li> </ul>
	<p><b>FARE I FORBINDELSE MED UTSTYR UNDER TRYKK</b></p> <p>Væske fra pistol/tappeventil, lekkasjer eller sprukne komponenter kan sprute inn i øynene eller på huden og forårsake alvorlige skader.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Følg <b>trykkavlastningsprosedyren</b> når du stanser sprøytingen og før du rengjør, sjekker eller utfører service på utstyret.</li> <li>• Stram alle væskekoblinger før du bruker utstyret.</li> <li>• Kontroller slanger, rør og koblinger hver dag. Erstatt slitte eller skadde deler umiddelbart.</li> </ul>
	<p><b>FARE I FORBINDELSE MED GIFTIGE VÆSKER ELLER GASSER</b></p> <p>Giftige væsker eller gasser kan forårsake alvorlige eller dødelige skader hvis man får dem i øynene eller på huden, eller hvis de svelges eller pustes inn.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les HMS-databladene for å gjøre deg kjent med de spesifikke farene til væsken som benyttes.</li> <li>• Farlige væsker må oppbevares i godkjente beholdere, og det må sørges for deponering eller destruksjon i henhold til gjeldende retningslinjer.</li> <li>• Gå alltid med kjemisk tette hansker når det sprøytes, eller når utstyret håndteres eller renses.</li> </ul>



# ADVARSEL



## FARE VED ALUMINIUMSDELER UNDER TRYKK

Bruk av væsker som er uforenlige med aluminium kan, i trykksatt utstyr, forårsake en alvorlig kjemisk reaksjon og føre til at utstyret kan sprekke. Unnlatelse i å følge denne advarselen kan forårsake dødsfall, alvorlige personskader eller eiendomsskader.

- Ikke bruk 1,1,1-triklor-etan, metylenklorid, andre halogeniserte hydrokarbonløsemidler eller væsker som inneholder slike løsemidler.
- Mange andre væsker kan inneholde kjemikalier som kan reagere med aluminium. Ta kontakt med din materialleverandør for informasjon om kompatibilitet.








## PERSONLIG VERNEUTSTYR

Du må bruke egnet verneutstyr når du sprøyter, utfører service på utstyret eller oppholder deg i området der utstyret brukes, for å beskytte deg mot alvorlige skader, slik som øyeskader, hørselskader, innånding av giftig damp eller brannskader. Dette utstyret inkluderer, men er ikke begrenset til:

- Vernebriller og hørselvern.
- Åndedrettsvern, verneklær og hansker som anbefales av produsenten av væsker og løsemidler.

# Viktig informasjon vedrørende tokomponent materiale

## Isocyanatforhold

						
---	---	---	---	---	--	--



Sprøyting eller fordeling av materialer som inneholder isocyanat skaper potensielt skadelig damp, avgasser og forstøvede partikler.

Les materialprodusentens advarsler og HMS-datablad for å kjenne til særskilte farer og forholdsregler som angår isocyanater.

Forebygg innånding av isocyanatdamp, avgasser og forstøvede partikler ved å sørge for tilstrekkelig ventilasjon i arbeidsområdet. Dersom tilstrekkelig ventilasjon ikke er tilgjengelig, er tilført-luftapparat påkrevd for alle i arbeidsområdet.




For å unngå kontakt med isocyanater, er det også nødvendig med egnet personlig verneutstyr, inkludert kjemisk tette hansker, støvler, frakker og briller.

## Selvantennelse av materiale

						
---	---	--	--	--	--	--

Noen materialer kan bli selvantennende dersom de påføres i for tykt lag. Les materialprodusentens advarsler og HMS-datablad.

## Hold komponentene A og B adskilt

						
---	---	---	--	--	--	--

Krysskontaminering kan resultere i størknet materiale i væskeslanger som kan forårsake alvorlig personskade eller skade på utstyr. For å unngå krysskontaminering av utstyrets berørte deler, bytt **aldri** om på komponent A-delene (isocyanat) og komponent B-delene (harpiks).

## Isocyanaters fuktfølsomhet

Isocyanater (ISO) er katalysatorer brukt i tokomponent skum- og polyureabelegg. ISO vil reagere med fukt (som luftfuktighet) og danne små, harde, skarpe krystaller som flyter rundt i væsken. Til slutt blir en film dannet på overflaten og ISO vil begynne å tykne til gelé og øke viskositeten. Dersom den brukes, vil den delvis størknede ISO redusere ytelsen og levetiden til alle berørte deler.

**MERK:** Mengden filmdannelse og krystalliseringshastigheten varierer avhengig av blandingen av ISO, luftfuktighet og temperatur.

For å unngå fukteksponering av ISO:

- Bruk alltid en forseglet beholder med dehydreringsmiddel eller nitrogen-gass i luftåpningen. Lagre **aldri** ISO i en åpen beholder.
- Hold ISO pumpekoppen eller reservoaret (dersom installert) fylt med Gracos halsforseglingsvæske (TSL™), del 206995. Smøremidlet skaper en barriere mellom ISO og luft.
- Bruk fuktsikre slanger spesiallaget for ISO.
- Bruk aldri gjenbrukte løsemidler, som kan inneholde fukt. Løsemiddelbeholdere må alltid holdes lukket når de ikke er i bruk.
- Bruk aldri løsemiddel på en side dersom det har blitt kontaminert fra den andre siden.
- Smør alltid gjengede deler med TSL eller fettsmøring når de settes sammen igjen.

## Skumharpikser med 245 fa blåsemidler

Enkelte skumblåsende midler vil skumme ved temperaturer over 33 °C (90 °F) når de ikke er under trykk, særlig om de ristes. For å unngå skumdannelse, hold forvarming til et minimum i et sirkulasjonssystem.

## Bytte av materialer

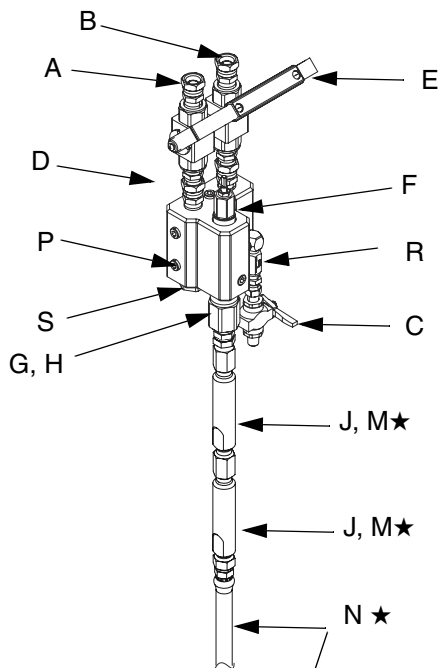
- Å bytte materialtyper som brukes i sprøyten din krever særskilt oppmerksomhet for å unngå skade og nedetid.
- Rens alltid væskeinnløpsfiltre etter gjennomskylling.
- Når det skiftes mellom epoksy og uretaner eller polyurea, ta fra hverandre og rengjør alle væskekomponenter og bytt slangesett.
- Sjekk med din materialprodusent for kjemisk kompatibilitet.
- De fleste materialer bruker ISO på A-siden, men noen benytter ISO på B-siden.
- Epoksy har ofte aminer på B (herder)-siden. Polyurea har ofte aminer på B (harpiks)-siden.

## A og B komponentbetegnelse

Materialleverandører og markedet refererer ikke til flerkomponentmaterialer på samme vis. Tabellen under oppsummerer ulike betegnelser for komponentene som brukes i ulike maskiner.

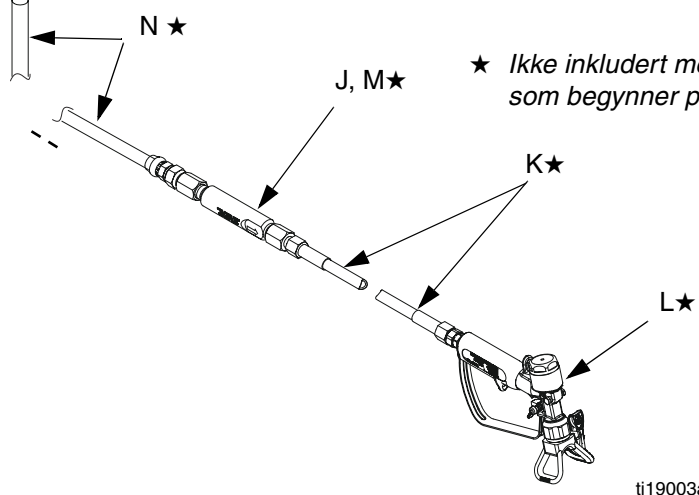
Marked	Utstyr	Betegnelser	Maskin venstre side	Maskin høyre side
Skum og polyurea Helling av uretan	Alle reaktorer, HFR™, og VRM™	Bokstav	A	B
		Farge	Rød	Blå
		Komponentnavn	ISO, herder, katalysator	Polyol, Harpiks, Base
		Hoved- eller bikomponent (ikke ved 1:1-blanding)	Lavvolum side	Høyvolum side
Epoksy- og uretanbeskyttende lag	Hydra-Cat®, XtremeMix™, XM™, XP, og PR70™	Bokstav	A	B
		Farge	Blå	Grønn
		Komponentnavn	Harpiks, base	Herder, katalysator
		Hoved- eller bikomponent (ikke ved 1:1-blanding)	Høyvolum side	Lavvolum side
Epoksy, silikon, uretaner og andre materialer	PR70 og PR	Bokstav	A	B
		Farge	Rød	Blå
		Komponentnavn	Polyol, Harpiks, Base	ISO, herder, katalysator
		Hoved- eller bikomponent (ikke ved 1:1-blanding)	Høyvolum side	Lavvolum side

# Identifikasjon av komponenter



**Kode:**

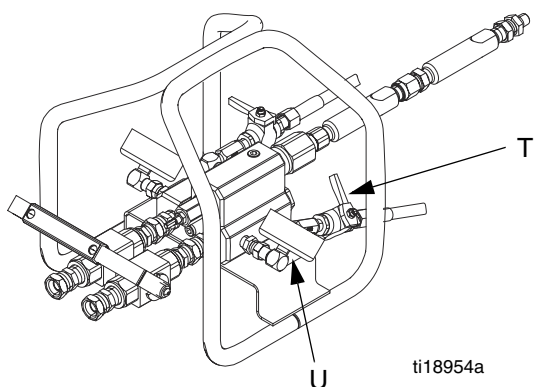
- A Harpiks-innløp (høyvolum) (A-materiale)
- B Herder-innløp (lavvolum) (B-materiale)
- C Innløpsventil for løsemiddel, 1/4 npt(m)
- D Manifold
- E Dobbel avstengningsspak
- F Justering av herderstruper
- G Herder senterinjektorslange (ikke vist; innvendig utløp H)
- H Utløp for blandingsmanifold, 1/2 npt(f) med 3/8 npt(m) adapter
- J Hus for statisk blanding
- K Væskeforløperlange
- L Luffri sprøytepestol
- M Statisk blandingselement (ikke vist; innvendig J)
- N Væskeblandingslange
- P Inngangsporter til tilbehør (se **Tilbehørsåpninger**, side 26)
- R B-side Splylingsinnløp tilbakeslagsventil
- S A-side tilbakeslagsventil innsats (B-side vises ikke)
- T A-side innløpsventil for løsemiddel (Quickset-manifold)
- U A-side tilbakeslagsventil for løsemiddel (Quickset-manifold)



★ Ikke inkludert med blandingsmanifold. Se **Deler**, som begynner på side 22.

ti19003a

**Quickset-manifold**



ti18954a

**FIG. 1: Typisk montering**



# Oversikt

Venstre side av blandingsmanifolden er beregnet for materiale med stort volum, eller materiale med høyere viskositet dersom man bruker en blanding med 1:1 volum. I brukerhåndboken refererer man til denne siden som harpikssiden eller "A"-siden.

Man refererer til høyresiden som herdersiden eller "B"-siden. "B"-siden har en justerbar struper for balansering av systemets returtrykk og strøm.

Se FIG. 2 for å se strømmen til "A"- og "B"-materialene inne i blandingsmanifolden.

Harpiksen og herderen kommer inn i blandingsmanifolden gjennom manifoldens innløpsåpninger og fjærbelastede karbid tilbakeslagskule. "A"-materialet strømmer gjennom manifolden til utløpsåpningen for materialet. Injektorrøret skaper en hul strøm av "A"-materiale som "B"-materialet fyller så snart herderen går ut av injektorrøret. Harpiks- og herdermaterialet blandes etter de har kommet ut av blandingsmanifoldblokken (B).

Når manifolden er montert unna doseringsapparatet, justerer du "B"-sides struper (F) for å balansere systemets returtrykk og strøm.

På standard blandingsmanifold skylles blandet materiale ut ved å sende et skyllemiddel gjennom B-sides senterrør. På Quickset blandingsmanifold skylles også løsemiddel over A-sides væsketilbakeslagsventil.

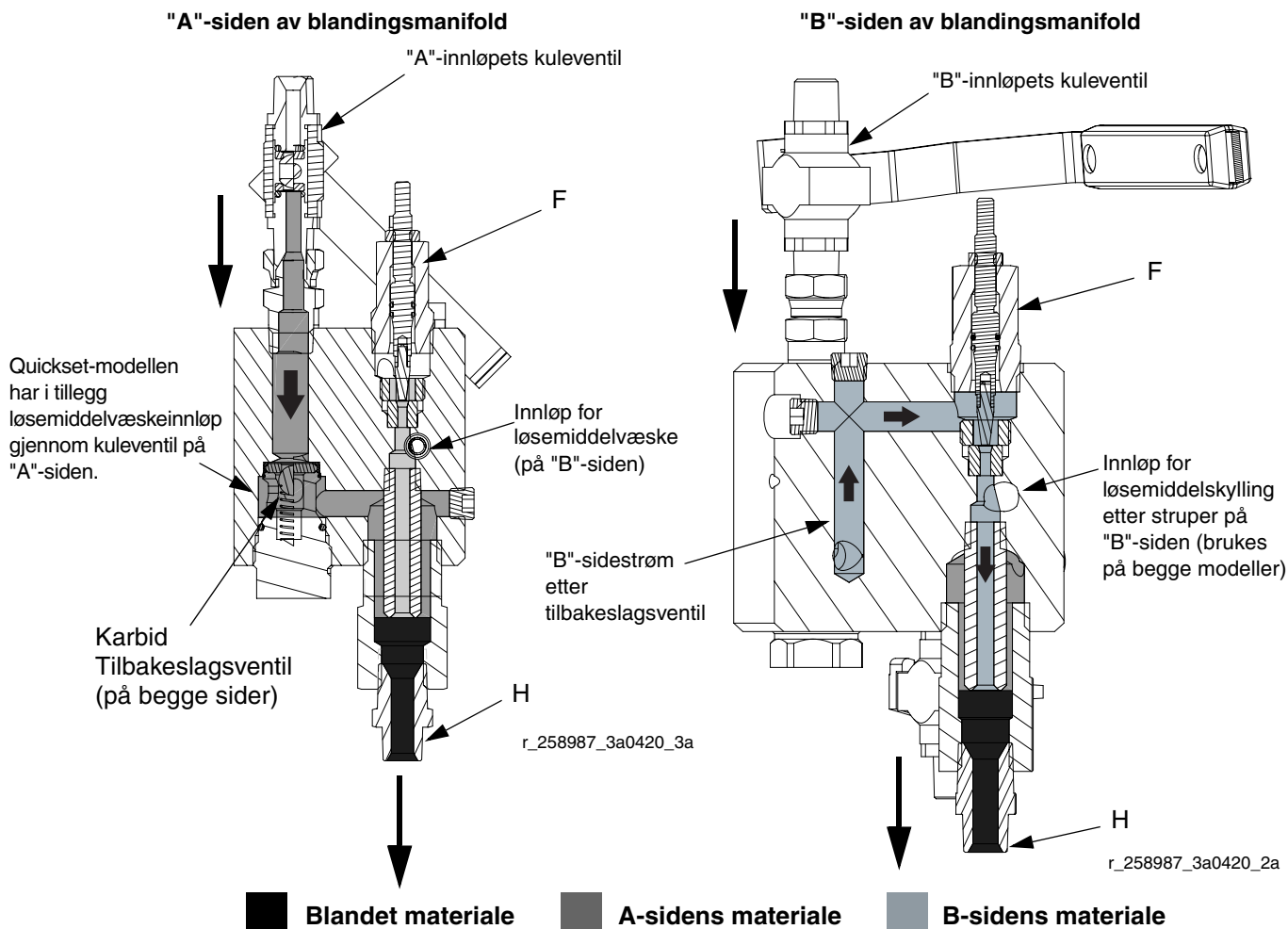


FIG. 2: Tverrsnitt sidevisning av A- og B-strømning

# Installasjon

For hjelp med å sette opp en flerkomponentssprayer, ta kontakt med din Graco-distributør for å sikre at du velger riktig utstyrstype og størrelse for ditt system.

Se illustrasjon i FIG. 1 på side 8.

## Væskeinnløp

Væskeinnløpene A og B (A og B) er utstyrt med 1/2 npt(f) kuleventiler. Koble til 1/2 tommer, 3/8 tommer eller 1/4 tommer npsm(f) væskeslanger med adapter ved behov. Se brosjyre 339361 for høytrykkslange og passende delnumre.

**MERK: Dersom manifolden er et stykke unna, må slangene ha riktig størrelse og være balansert. Se Volumbalansering av blandingsmanifolden på side 15 for mer informasjon.**

## Løsemiddelinnløp

Koble til tilførselsledningen for løsemiddel (D) fra løsemiddelpumpen til den 1/4 npt(m) innløpsventilen for løsemiddel (C), eller innløps-T-en på Quickset-modellen.

**MERK: Bruk en jordet, Graco-godkjent slange som er beregnet på å tåle maksimum væskearbeidstrykk i løsemiddelpumpen. Slangekjernen må være kjemisk kompatibel med løsemiddelet som brukes, slik som nylon eller PTFE.**

## Væskeutløp

Koble utløpet på de to primære statiske blandeslangene (J), med blandeelementene (M) til blandeslangen (N), renseblander (J), forløperslangen (K) og sprøtepistolen (L).

### MERKNAD

Ikke bruk en koplingsssvivelende på blandingssslangeinntaket, for å unngå å skape en stikkflamme på blandingsslangen.

Monter ekstra slange for blandet materiale mellom blandeslangen og rengjøringsblander hvis nødvendig.

### MERKNAD

Del aldri opp strømmen til flere pistoler før de to væskene er blandet, etter at blandingsmanifolden er montert.

## Montering

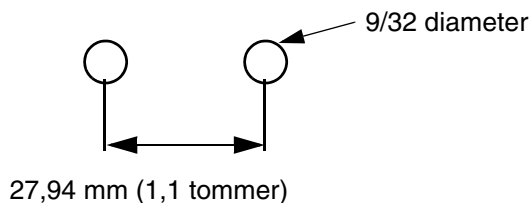
### Fjernblandingsmanifold

Blandingsmanifolden kan fjernes fra fordelingsapparatet og monteres nærmere pistolen. Dette reduserer volumet av blandet materiale, og spylar løsemiddel for raskt herdende materialer (mindre enn 10 minutter brukstid). Se **Volumbalansering av blandingsmanifolden** på side 15 for mer informasjon.




Bruk fjernblandingsmanifoldvogn 262522 for steder med in-line slangemontering. Vognen beskytter manifolden og ventilene mot tilfeldig drift som kan forårsake tilstoppet slange.

### Bart manifold

For å montere det bare manifolden, bor to hull i monteringsoverflaten, og fest med de to 1/4-20-skruene (28).



## Jording

						
Systemet ditt må være jordet. Les gjennom advarslene i håndboken til sprøyten din. Sjekk din lokale elektrisitetsforskrift.						

- **Pumpe:** bruk en jordet slange og spenn den som beskrevet i brukerhåndboken din.
- **Luft- og væskeslanger:** bruk kun elektrisk ledende slanger med maksimalt 150 meter (500 fot) samlet slangelengde for å sikre kontinuerlig jording. Kontroller elektrisk resistans i slangene. Dersom samlet resistans til jord overskrider 29 megaohm, må slangen øyeblikkelig skiftes ut.
- **Luftkompressor:** følg produsentens anbefalinger.
- **Sprøytepistol:** jordes med tilkobling til en forskriftsmessig jordet væskeslange og pumpe.
- **Væsketilførselsbeholder:** følg lokale forskrifter.
- **Gjenstand som sprøytes:** følg lokale forskrifter.
- **Spann med løsemiddel som brukes under gjennomskylling:** følg lokale forskrifter. Bruk kun ledende metallspenn, plassert på en jordet overflate. Plasser ikke spannet på en ikke-ledende overflate som f.eks. papir eller papp fordi dette avbryter kontinuerlig jording.
- **For å opprettholde kontinuerlig jording under gjennomskylling eller trykkavlastning:** hold metalleden på sprøytepistolen fast mot siden av et jordet metallspenn og trekk inn avtrekkeren på pistolen.

## Skyll gjennom utstyret før bruk

Utstyret er testet med en tynn olje som etterlates i væskekanalene for å beskytte delene. Unngå at væsken din kontamineres av olje ved å skylle gjennom utstyret med et kompatibelt løsemiddel før du bruker utstyret. Se **Gjennomskylling**, side 13.

## Sjekk av forholdstall





Utfør en sjekkprosedyre for forholdstall etter at eventuelle forandringer har blitt utført på doseringssystemet. Bruk sjekksett for forholdstall 24F375 for å sjekke forholdstallet ved blandingsmanifolden. Se brukerhåndboken 3A0421 for instruksjoner og deler.

### MERKNAD

For å unngå en unøyaktig forholdstallsjekk mens matepumper er i bruk i ditt system, kan ikke matetrykket være mer enn maksimum 25 % av trykket ved doseringsutløpet ved fordeling. Høyt matetrykk kan få tilbakeslagskulene i doseringspumpen til å flyte, noe som resulterer i en unøyaktig sjekk av forholdstall.

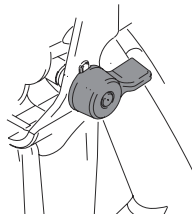
# Drift

## Trykkavlastningsprosedyre

						
Følg trykkavlastningsprosedyren når du avslutter sprøyting eller fordeling; og før rengjøring, kontroll, service eller frakt av utstyret.						

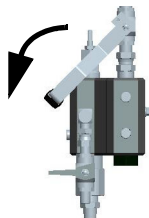
### Slipp opp A og B væsketrykk

1. Sett på avtrekkerlåsen.

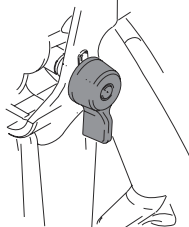


ti1949a

2. Slå av sprøyten.
3. Steng sikkerhetsventilen for hovedluft.
4. Åpne den doble avstengningsspaken (E).

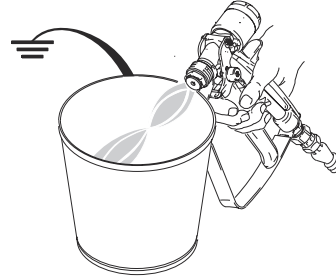


5. Slå av væskevarmere, dersom du bruker disse.
6. Slå av matepumper, dersom de har vært i bruk.
7. Frigjør avtrekkerlåsen.



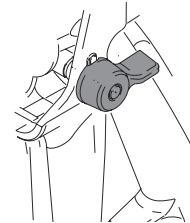
ti1950a

8. Hold en metalldel på pistolen fast mot et jordet metallspenn. Trekk av pistolen for å avlaste trykket.



ti1953a

9. Sett på avtrekkerlåsen.










ti1949a

10. Åpne opp alle væskeavtappingsventilene i systemet, og hold en avfallsbeholder klar til å fange opp avtappingen. La avtappingsventilene være åpne helt til du er klar til å sprøyte igjen.
11. Hvis du har mistanke om at dysen eller slangen er helt tett, eller at trykket ikke er helt avlastet etter trinnene ovenfor, skal du først løsne dyseholderens mutter eller slangens endekupling MEGET LANGSOMT for å slippe trykket ut gradvis. Løsne deretter helt. Fjern tilstoppingen i slangen eller dysen.

## Avtrekkersikring

Aktiver alltid avtrekkerlåsen når du slutter å sprøyte for å forhindre at pistolen tilfeldigvis trekkes av for hånd eller hvis den faller eller skumpes.

## Gjennomskylling

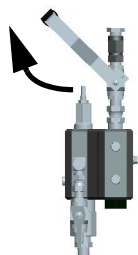
						
<p>Les gjennom advarsler og jordingsinstruksjoner i brukerhåndboken din. Dersom systemet ditt bruker varmeapparater, slå av hovedstrømtilførselen til varmeapparaterne og oppvarmet slangekontroll før du skyller gjennom.</p>						

### MERKNAD

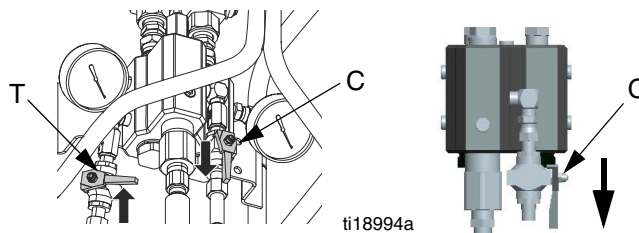
Skyll gjennom systemet ofte for å forhindre at væske fester seg i fordelingsutstyret. Pass på at du har en tilstrekkelig mengde løsemiddel i løsemiddeltilførselen før du sprayer.

### MERK:

- Påse at skyllevæsken er kompatibel med fordelingsvæsken og utstyrets berørte deler.
  - Bruk et løsemiddel som løser opp materialet du blander.
  - Løsemiddel kan kanaliseres gjennom viskøse væsker og etterlate et belegg av blandet væske på innsiden av slangen din. Påse at all væske er skylt godt ut av slangen etter hver bruk.
  - Fjern dysen for grundigere rengjøring av forløperslangen og de statiske blanderne.
  - La alltid utstyret stå fylt med væske for å forhindre uttørking og avskalling.
  - Fjern, rengjør og skift ut de statiske blandingselementene regelmessig
1. Følg Trykkavlastningsprosedyre, side 12.
  2. Fjern dysen og nedsenk den i løsemiddel.
  3. Lukk den doble avstengningsspaken (E).



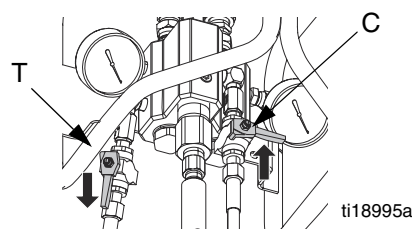
4. Åpne innløpsventilen for løsemiddel (C). På Quickset-manifolden, lukkes skylleventilen på A-siden (T).



5. Plasser sifongrøret ned i et jordet metallspann som inneholder rengjøringsmiddel.
6. Sett pumpen til lavest mulig væsketrykk og start pumpen.
7. Løs ut pistolen i et jordet metallspann med lokk. Bruk et lokk med et hull til fordeling for å unngå sprut. Løs ut pistolen helt til rent løsemiddel kommer ut.



- a. For standard blandingsmanifold, gå til trinn 8.
- b. På blandingsmanifolden for hurtigherdende materiale utføres en kort gjennomskylling av ventilen på B-siden, før skylleventilen på B-siden (C) lukkes og skylleventilen på A-siden (T) åpnes. Gjenta trinn 7 til det er rent.



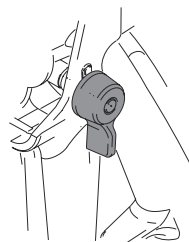
8. Skru av løsemiddelpumpens tilførsel av luft.
9. Hold pistolens metalldel mot et jordet metallspann med lokket på plass. Løs ut pistolen helt til alt væsketrykk er løst ut.

10. Sett på avtrekkerlåsen.



ti1949a

4. Frigjør avtrekkerlåsen.



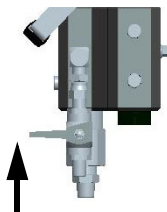
ti1950a

11. Lukk innløpsventilen for løsemiddel (C).  
12. Fjern pistolen fra slangen. Se håndboken for pistolen for rengjøringsinstruksjoner.

5. Hold metalldelen av pistolen mot et jordet metallspenn med lokk for å unngå spruting. Løs ut pistolen helt til blandet beleggmateriale vises og alt spyleløsemiddel har forsvunnet.

## Fordeling og spraying

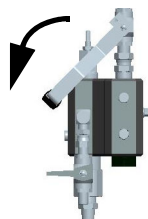
1. Lukk innløpsventilen for løsemiddel (C) og løsemiddelventil (T) på A-siden om den finnes.



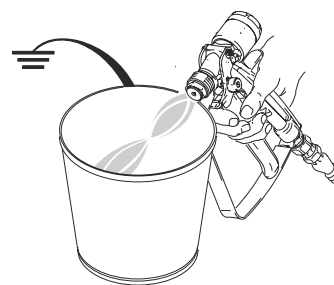
2. Åpne den doble avstengningsspaken (E).

### MERKNAD

Du skal alltid åpne eller lukke den doble avstengningsspaken helt for å forhindre at ventilkulene og ventilsetene blir skadet. Øk også væsketrykket etter at kuleventilene er åpnet for at ventilene skal vare lenger.



3. Slå på sprøyten. Se brukerhåndboken for sprøyten.



ti1953a

6. Fortsett sprøytingen.

# Volumbalansering av blandingsmanifolden

Dersom blandingsmanifolden er montert på maskinen, behøver du ikke å justere struperen (F). La stå åpen minimum to omdreininger.

Når manifolden er montert lenger unna, må to ting gjøres for å redusere forbigående forholdsfeil som kan oppstå grunnet de komprimerbare egenskapene til malingslanger.

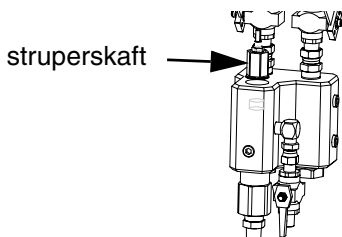
- Juster restriksjon
- Velg slanger med riktig størrelse

## Juster restriksjon ved blandingsmanifolden

B-sidens struper (F) i blandingsmanifolden brukes kun når blandingsmanifolden er plassert på avstand fra maskinen med en kort blandingslange til sprøytepipstolen.

Struperen (F) kontrollerer forholdsfeil i tilførsel/ etterslep til A- og B-strømmen inn til de statiske blandingslangerne. Disse feilene opptrer et kort øyeblikk når pipstolen åpner. Feilen er forårsaket av forskjeller i viskositet, volum, og slangeekspansjon mellom doseringutløpene og blandingspunktet.

Juster struperskiftet (F) med klokken mens du sprøyter til du ser en liten stigning i B-sidens trykkmåler. Punktet der trykket begynner å stige er en god innstilling for justering.



**MERK: Hvis du ikke fordeler direkte ut av blandingsmanifolden og blanderen, er dette en tilnærmet justering.**

For væsker med lav viskositet kan en 40 mesh tilleggsskjerm monteres i blandingsmanifolden, før struperen. Dette sørger for at det koniske karbidskiftet og setet ikke blir tilstoppet.

For 1:1-blandinger med høy viskositet kan hele strupermonteringen og setet fjernes og byttes ut med en høytrykksplugg 3/4 npt.

## Slangevalg for mating av et fjernblandingsmanifold

Blandingsmanifolden kan fjernes fra maskinen og brukes nærmere sprøytepipstolen for å minimalisere mengden blandet materiale i slangene og redusere skylingsløsemiddelet med de følgende restriksjonene.

- Kun ett blandingsmanifold kan brukes på ett doseringsapparat.
- Fordeling av strømmen til to eller flere pipstoler kan kun gjøres etter at de to væskene er blandet.

**MERK: Dette gjelder blandinger som ikke har forholdet 1:1, og som ikke har nært balanserte viskositeter.**

Balanser slangenes innvendige størrelser relatert til blandingsforholdet etter volum. Dette er viktigst når blandingsmanifolden kommer nært sprøytepipstolen.

Doseringsapparatet vil blande de to materialene i det nøyaktige forholdet etter volum. Dersom slangestørrelsene ikke er balansert mot forholdet, vil én slange alltid trykkes først. Denne forholdsfeilen ved blandingspunktet kan oppstå hver gang det forekommer en trykkendring. Balanser slangenes størrelse etter effektivt areal, ikke etter innvendig diameter.

Areal =  $(3,1416 \cdot \text{radius}^2)$  eller se tabell 1.

**MERK: For balanseringsformål antas det alltid at A-siden er siden med høyt volum.**

Tabell 1 Volumforhold for "A"-slange til "B"-slange

Blandingsforhold	Slangevalg "A" x "B"	Volumforhold
1:1	1/2 x 1/2	1.0:1
	3/8 x 3/8	
1.5:1, 2:1	1/2 x 3/8	1.78:1
2:1	3/8 x 1/4	2.25:1
2.5:1	3/8 x 1/4	2.25:1
3:1		
4:1	1/2 x 1/4	4.0:1

**Eksempel:** Ved et 4:1 blandingsforhold, samsvarer en 1/2 tommers ID harpiksslange og en 1/4 tommers ID herderslange med volumforholdet 4:1.

Bruk tabell 2 og de gitte eksemplene for å anslå hvor stort trykfall du kan forvente for hver 15,2 m (50 fot) med slange ved 1 gpm strøm i den gitte slangen for et materiale med viskositet 1000 cps. Juster i henhold til din blandings strømningshastighet og viskositet.

**MERK: En typisk strømningshastighet er vanligvis 1,5-3 l/min (0,4-0,8 gpm) per pistol, avhengig av dysestørrelse og viskositet.**

**Tabell 2 Slangevalg ved trykfall**

Slange-ID (tommer)	Trykfall per 50 fot seksjon per 1000 cps ved 1 gal/min. (psi)	Trykfall per 15,24 meter seksjon per 1000 cps ved 1 liter/min. (Bar)
1/8	55910	1018
3/16	11044	201
1/4	3494	64
3/8	690	13
1/2	218	4
5/8	89	1.62
3/4	43	0.78

**Referanseformel**

$$\text{Trykfall} = 0,0273 \text{ QVL/D}^4$$

**Kode:**

Q = Viskositet P (cP/100)

V = Gallons per minutt

L = Lengde (fot)

D = Innvendig diameter (tommer)

**Eksempel nr. 1:** Hva er trykktapet til et 2000 cps materiale gjennom en 150 fot 3/8 tommer ID slange ved 0,75 gpm?

4.8 MPa (47,6 bar, 690 psi) (fra diagram) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 fot slanger) x 0,75 (% av gpm) = 21,4 MPa (214 bar, 3105 psi) tap

Dette er et betydelig trykfall før sprøytepistolen. La oss prøve en 1/2 tommer slange. Se eksempel nr. 2.

**Eksempel nr. 2:** Hva er trykktapet til et 2000 cps materiale gjennom 150 fot på 1/2 tommer ID slange ved 0,75 gpm?

1,5 MPa (15 bar, 218 psi) (fra diagram) x 2 (viskositetsfaktor 2 x 1000 cps) x 3 (3 x 50 fot slanger) x 0,75 (% av gpm) = 6,8 MPa (67,6 bar, 981 psi) tap

**MERK: Unngå underdimensjonering av høyvolumssiden. Trykfall ved strømningsforhold vil øke forbigående slangeinduserte forholdsfeil. Se tabell 2.**



# Vedlikehold

## Rengjøring av statiske blandere

Se FIG. 1 på side 8. Vanligvis er to statiske blandingshus koblet til utløpet på blandingsmanifolden (H). Disse husene bruker blandingselementer i plast, tilgjengelig i pakninger på 25 (delenr. 248927).

### MERKNAD

Bruk aldri en svivelkopling på blanderens innløp. Koplingen vil komprimere slangen og gjøre det umulig å fjerne blandingselementet.

For å rengjøre huset og bytte ut blandingselementet:

1. Avlast trykket, se side 12. Fjern blandingshusene (J) fra forløperen (K).
2. Plasser de flate sidene av blandingshusene (J) i en jordet skrustikke. Dytt blandingselementet (P) ut fra innløpsenden.
3. Dersom det er nødvendig kan du bruke en 1/2 tommer bor for å bore ut gammelt materiale og blandingselementet fra innløpsenden, ned til den innvendige skulderen ved utløpsenden.
4. Bruk en børste for å fjerne rester fra dekslet (J).
5. Sett inn et nytt blandingselement, med den brede enden først.

## Rengjør skjermen på "B"-siden

**MERK: De følgende instruksjonene gjelder kun når man bruker filtertilbehøret for væsker med lav viskositet. Se Tilbehør på side 26.**

1. Løsne på svivlene (19) og fjern avstengingsstangen (21) og ventilene (20). Se FIG. 3.
2. Fjern "B"-innløpskoplingen (19) fra manifoldblokken (1).
3. Dra "V"-skjermen (17) og sikrings O-ring (18) rett opp og ut med en spisstang.
4. Rengjør eller skift ut filteret (17).
5. Reinstaller skjermen (17) og O-ring (18) med tilbehørsverktøyet 15T630.

**MERK:** O-ring (18) brukes som en sikringsring, ikke som pakning. Den kan bli skrapet eller deformert etter å ha dyttet skjermen (17) tilbake på plass.

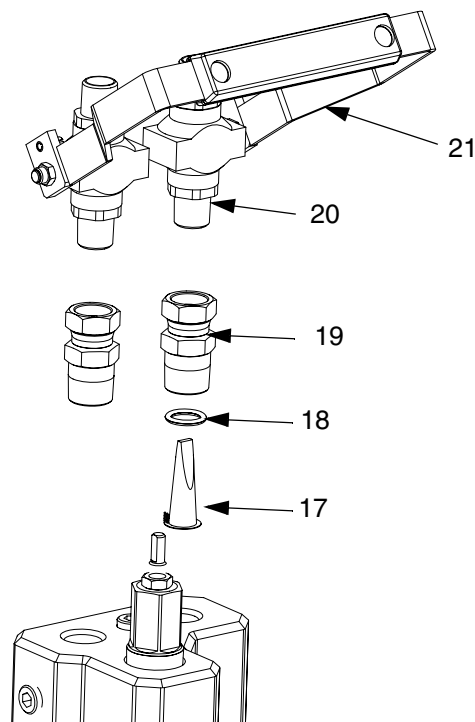
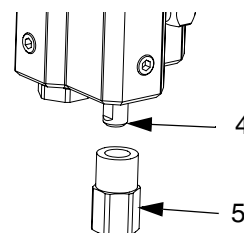


FIG. 3: "B"-sides skjerm

6. Installer "B"-innløpskoplingen (19) fra manifoldblokken (1).

## Rengjør utløpet til blandingsmanifolden

1. Fjern utløpsbeslaget (5) for å avdekke "B"-sides senter injeksjonsrør (4).
2. Rengjør smuss på, rundt eller inne i røret (4).
3. Reinstaller utløpsbeslaget (5).







# Feilsøking

1. Avlast trykket før du kontrollerer eller utfører service på utstyret.
2. Sjekk alle mulige årsaker og løsninger i feilsøkingslisten før manifolden tas fra hverandre.

Problem	Årsak	Løsning
Lite eller mangel på harpiksutløp.	Væskeinnløpet er tett.	Rengjør innløpet, fjern hindringen.
	Væskebeholderen er tom.	Fyll på nytt.
Lite eller mangel på herderutløp.	Væskeinnløpet er tett.	Rengjør innløpet, fjern hindringen.
	Væskebeholderen er tom.	Fyll på nytt.
	Herderskjermen (18) er tett.	Rengjør herderskjermen. Se <b>Rengjør skjermen på "B"-siden</b> , side 17.
Blandet væske skylles ikke ut.	Væsken er herdet i statiske blandere eller forløperlangen.	Rengjør med kompatibelt løsemiddel. Se <b>Vedlikehold</b> , side 17. Skift ut om nødvendig.
	Beholderen for løsemiddel er tom.	Fyll på nytt.
	Løsemiddelet er ikke kompatibelt med væsken.	Skift til et kompatibelt løsemiddel.
Herdertrykket er høyere enn normalt.	Herderen er kald.	Fiks varmeproblemet.
	Struperen eller skjermen er tett.	Åpne struperen eller rengjør skjermen. Se <b>Rengjør skjermen på "B"-siden</b> , side 17.
Herdertrykket er lavere enn normalt.	Harpiksen er kald. Strømningshastigheten er lav.	Fiks varmeproblemet.
	Utslitt herderstruper.	Juster struperen. Se <b>Juster restriksjon ved blandingsmanifolden</b> , side 15.
Spraymønsteret har utviklet haler.	Den statiske mikseren og/eller forløperlangen er tett.	<b>Rengjøring av statiske blandere</b> , side 17. Rengjør spraypistolen og dysen. Se pistolens brukerhåndbok.
	Lavt trykk fra sprøyten.	Sjekk trykket på lufttilførselen. Sjekk luftmålerne på innløpet mens du sprayer.
	Kaldt materiale.	Øk varmen.
	For høyt trykkfall.	Bruk større slanger eller mer varme.
	Ikke nok lufttilførsel. Måleinstrumentene faller under spraying.	Luftslangen er for liten. Kompressoren er for liten.
	Motoren iser.	Bruk avisingsmiddel på motoren. Tørk eller kjøøl ned luft før bruk. Vent til motoren har tinet.
	Skitne filtre i pumpene eller sprøytetipistolen.	Rengjør filtrene.
	Harpiks eller herder slås ikke av.	Ødelagt kule, sete eller pakning i ventilen (20).
Feil forhold etter å ha økt spraytrykk i spraymodus med et fjernblandingsmanifold.	Slangene er ikke volumbalansert.	Volumbalanser materialslangene A og B nærmere til volumblandingsforholdet. Se <b>Slangevalg for mating av et fjernblandingsmanifold</b> , side 15 og <b>Vedlikehold</b> , side 17.

# Reparasjon

						
Følg trykkavlastningsprosedyren når du avslutter sprøyting eller fordeling; og før rengjøring, kontroll, service eller frakt av utstyret.						

## MERKNAD

Pass på at du merker alle væskedeler med "harpiks" eller "herder" når du demonterer dem. Slik forhindrer du at du veksler harpiks- og herderdeler når du monterer dem på nytt, og forhindrer kontaminering av materialene og væskekanalene gjennom utstyret.

Fargekodet kjemisk motstandsdyktig tape kan brukes for å merke delene. Bruk blå for harpiks og grønn for herder.

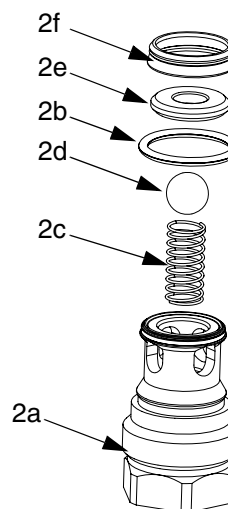
## Montering av innsatser

1. Følg **Trykkavlastningsprosedyre**, side 12.
2. Bruk en fastnøkkel for å fjerne innsatsaggregatene (2) fra manifolden.
3. Bruk en 90° unbrakonøkkel for å fjerne setet (2e) og pakningen (2f) fra huset, eller dytt dem ut fra "A"s og "B"s innløpsside.

**MERK:** Setets sikringspakning (2f) deler seg normalt i to når den er skrudd helt inn i huset. Leppen er ment å skulle sikre sete, fjær og kule under monteringen. Setets sikringspakning (2f) må alltid plasseres tilbake med en gang den er demontert.

4. Bruk en myk grisebustbørste for å rengjøre manifoldens kanaler.

5. Fjern setet (2e), kulen (2d), fjæren (2c) og O-ringen (2b) fra huset (2a).

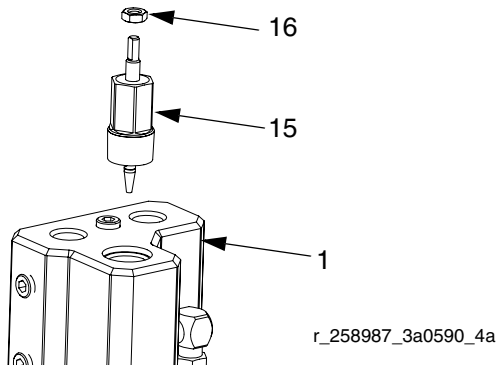


6. Sjekk at delene ikke er skadet og skift ut dersom det er nødvendig.
7. Monter delene i motsatt rekkefølge fra trinnene over. Trykk monteringen mot en flat ren overflate til pakningen (2f) smetter på plass på enden av huset (2a). Pakningen (2f) vil holde fjæren (2c), kulen (2d), setet (2e) og O-ringen (2b) på plass under monteringen.
8. Påfør smøring på O-ringen (2b) og endepakningen (2f).
9. Påfør anaerob tetningsmasse til de eksterne gjengene på innsatsen.
10. Installer innsatsaggregatene i manifolden og trekk til med et moment på 170 N•m (125 fot-pund).

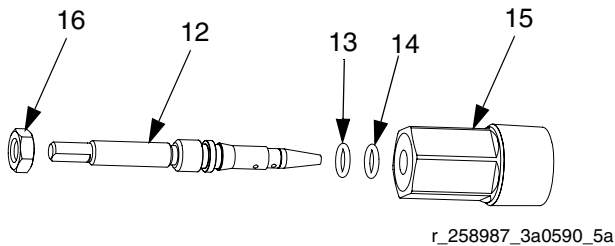
**MERK:** Det høye kraftmomentet knuser pakningen (2f) for en pålitelig forsegling på opptil 50 MPa (500 bar, 7250 psi).

## Fjern struperen

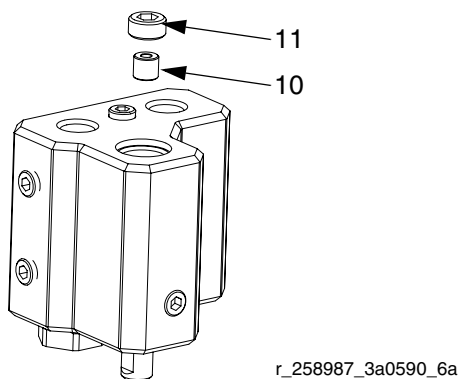
1. Registrer antall omdreininger fra åpen til lukket posisjon. Fjern struperhuset (15) fra manifolden (1).
2. Plasser struperhuset (15) i en skrustikke og fjern mutteren (16).



3. Skru løs skaftet (12) med klokken og fjern struperhuset (15).

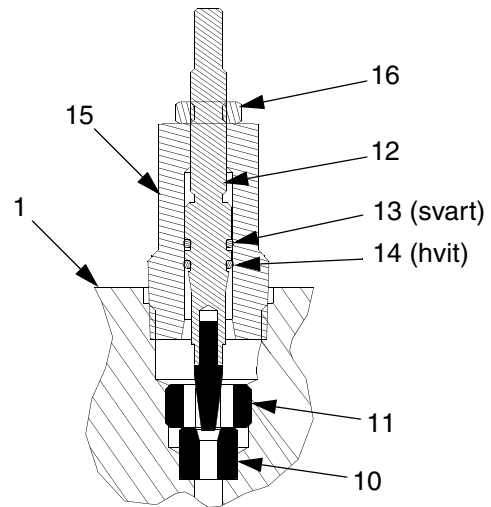


4. Fjern og skift ut o-ringene (13, 14).
5. Fjern settskruen (11) og setet (10) fra manifolden.



## Monter struperen

1. Sett inn setet (10) med den største koniske enden vendt opp i manifolden (1).



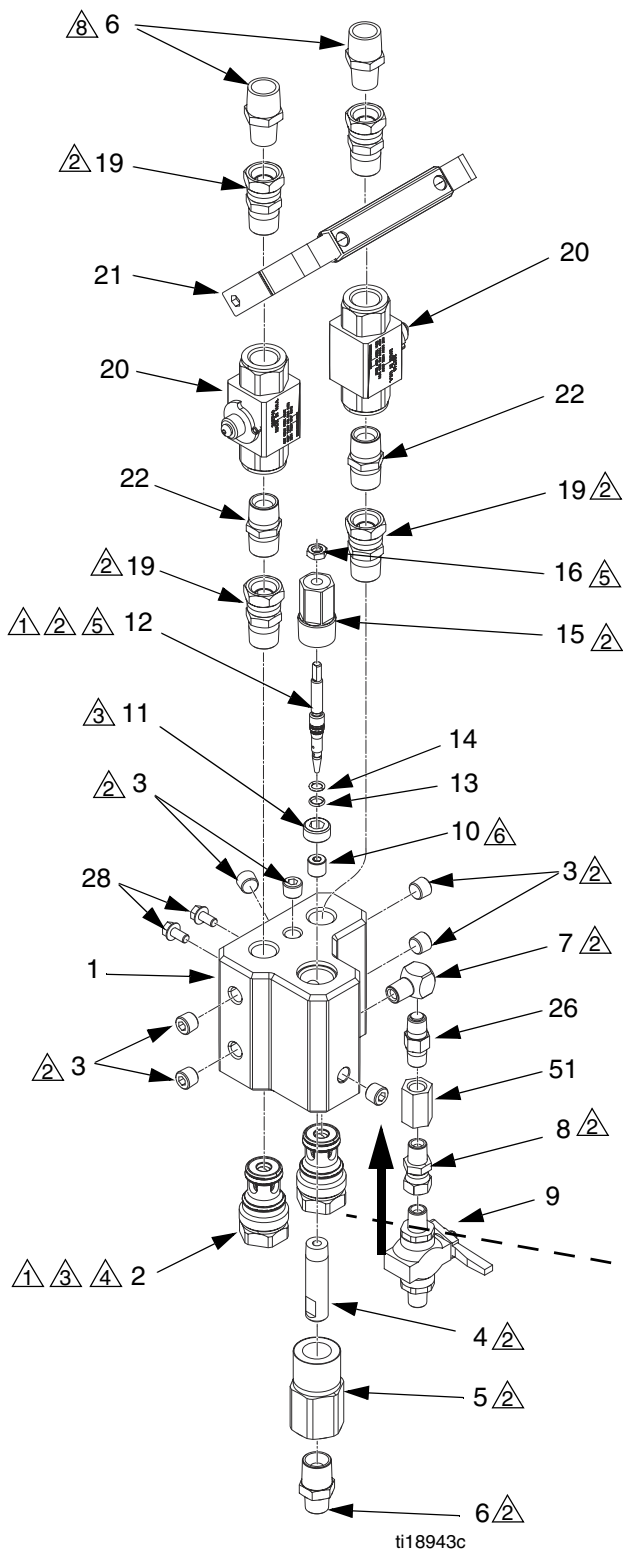
2. Påfør blå gjengelås på eksterne gjenger på settskruen (11) og installer den i manifolden.
3. Installer O-ringer (13, 14) og sett inn skaftet (12) i struperhuset (15). Vri skaftet (12) mot klokken til det står i en åpen posisjon.
4. Installer låsemutteren løst (16) på skaftet (12).
5. Stram struperhuset (15) på manifolden (1).
6. Stram skaftet (12) helt til det bunner i setet (10). Dra skaftet ut til den tidligere registrerte posisjonen eller to hele omdreininger, og lås på plass med en låsemutter (16).

**MERK:** For høyvolum- eller høyviskositetsblandinger på "B"-siden kan struperdelene erstattes med en høytrykksplugg 3/4 npt.



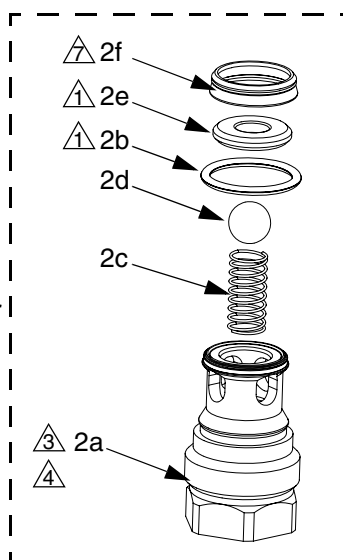
# Deler

## 262807 Blandingsmanifold



ti18943c

- ⚠1 Påfør smøring på O-ringene, innsatsens O-ring og endepakningen.
- ⚠2 Påfør gjengetetningsmasse til alle ikke-dreierende gjenger bortsett fra innsatsen (2) og nålen (12).
- ⚠3 Påfør anaerobisk gjengelås på eksterne gjenger.
- ⚠4 Trekk til med et moment på 70 N•m (125 fot-pund).
- ⚠5 Vri skaftet helt inn i manifolden. Vri deretter to omdreininger tilbake og lås på plass.
- ⚠6 Den største enden av innvendig kon vender utover.
- ⚠7 Trykk monteringen hardt mot en flat, ren overflate for å smette sikringspakningen (2f) på plass.
- ⚠8 Leveres løs. Use when a mix manifold is replaced on a Series A XP Plural-Component Sprayer.



r\_258987\_3a0590\_3a

**262807 Blandingsmanifold**

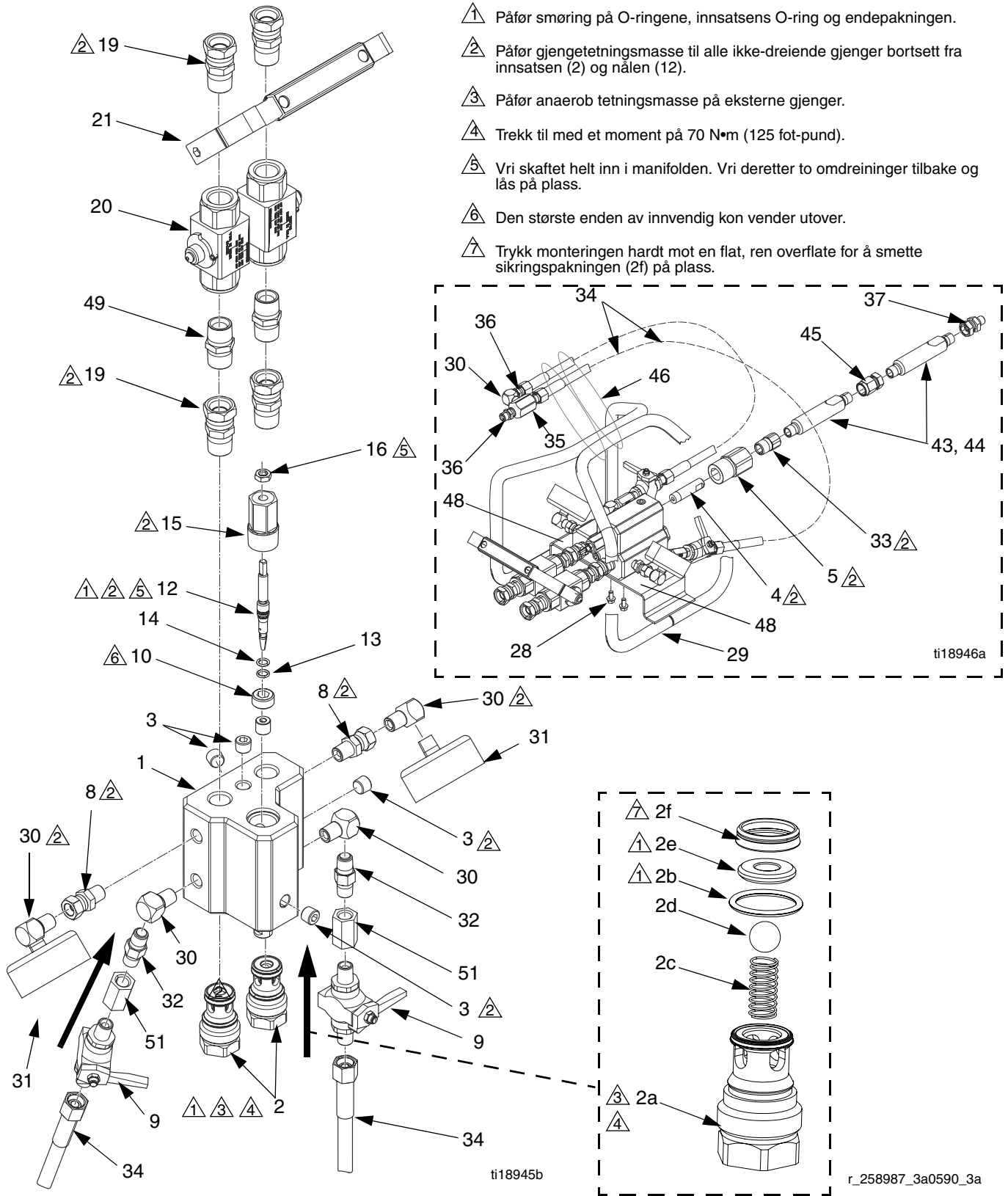
Ref. nr.	Delenr.	Beskrivelse	Antall
1	24P869	BLOKK, blandingsmanifold	1
2	258986	INNSATS, tilbakeslagsventil; inkluderer artiklene 2a-2f	2
2a	16D614	HUS, tilbakeslagsventil	1
2b★	121138	O-RING, PTFE, hvit	1
2c★	15M530	FJÆR, tilbakeslagsventil	1
2d★	116166	KULE	1
2e★	15A968	SETE, bunnventil	1
2f★	15K692	PAKNING, sikring	1
3	100721	PLUGG, rør; 1/4 npt	7
4	15R378	RØR, injektor, herder	1
5	15R067	RØR, utløp, blandingsmanifold	1
6	159239	TILKOBLING, nippel, rør, reduksjon	3
7	100840	ALBUE, kanal, viklet	1
8	156823	KOPLING, svivel; 1/4 m x f	1
9	214037	VENTIL, kule, løsemiddel; 1/4-18 npt, se håndbok 306861	1
10	183951	SETE, ventil, karbid	1
11	15R382	SKRUE, settskrue, hul 3/4-16	1
12	235205	SKAFT, ventil	1
13★	110004	O-RING, PTFE, hvit	1
14★	113137	O-RING, løsemiddelresistent, svart	1
15	15M969	MUTTER, tetning, struper	1
16	110005	MUTTER, festing, sekskantet	1
19	156684	KOPLING, svivel; 1/2 m x f	4
20	262740	VENTIL, kule; 1/2 npt (f); se håndbok 306861	2
21	24M421	ARM, ventil	1
22	158491	NIPPEL, 1/2-14 npt	2
26†	501867	VENTIL, tilbakeslag, mxm, 1/4 npt	1
28	113161	SKRUE, maskin, sekskanthode; 1/4-20 x 12,7 mm (1/2 tommer)	2
50✘	126786	VERKTØY, struper	1
51	113093	KUPLING, 1/4 npt	

★ *Følger med blandingsmanifold reparasjonssett 258992. Se **Reparasjonssett**, side 25.*

✘ *Ikke vist.*

† *Eldre modeller brukte mxm løsningsmiddel tilbakeslagsventiler. Hvis mxm tilbakeslagsventil (563210) byttes ut med mxm tilbakeslagsventil (32) må du også bestille kupling (51).*

## 24M398 Quickset blandingsmanifold





**24M398 Quickset blandingsmanifold**

Ref.	nr.	Delenr.	Beskrivelse	Antall	Ref.	nr.	Delenr.	Beskrivelse	Antall
					30		100840	ALBUE, gate	5
					31		114434	MÅLEINSTRUMENT, trykkluft, sst	2
					32†		501867	VENTIL, tilbakeslag, mxm, 1/4 npt	2
					33		121433	FORING, 1/2 x 3/8, 50 MPa (500 bar, 7250 psi)	1
					34		H42503	SLANGE, koblet, 1/4 ID, 1,0 m (3 fot)	2
					35		15R875	T-STYKKE, 1/4 (m x f x f)	1
					36		162453	TILPASNING, (1/4 npsm X 1/4 npt)	2
					37		157705	KOPLING, svivel, 1/4 m x 3/8 f	1
					43		262478	HUS, blander	2
					44		248927	BLANDER, 1/2-12 element (poser à 25)	1
					45		156173	KOPLING, svivel, 3/8 fbe	1
					46		114958	STROPP, montering	2
					47		119400	FORSEGLING, rør, sst	1
					48		15U654	ETIKETT, identifikasjon, A/B	1
					49		158491	NIPPEL, 1/2 tommer npt	2
					50✘		126786	VERKTØY, struper	1
					51		113093	KUPLING, 1/4 npt	1
								★ Følger med blandingsmanifold reparasjonssett 258992. Se <b>Reparasjonssett</b> .	
								✘ Ikke vist.	
								† Eldre modeller brukte mxm løsningsmiddel tilbakeslagsventiler. Hvis mxm tilbakeslagsventil (563210) byttes ut med mxm tilbakeslagsventil (32) må du også bestille kupling (51).	
1	24P866	BLOKK, blandingsmanifold	1						
2	258986	INNSATS, tilbakeslagsventil; inkluderer artiklene 2a-2f	2						
2a	16D614	HUS, tilbakeslagsventil	1						
2b★	121138	O-RING, PTFE, hvit	1						
2c★	15M530	FJÆR, tilbakeslagsventil	1						
2d★	116166	KULE	1						
2e★	15A968	SETE, bunnventil	1						
2f★	15K692	PAKNING, sikring	1						
3	100721	PLUGG, rør; 1/4 npt	4						
4	15R378	RØR, injektor, herder	1						
5	15R067	RØR, utløp, blandingsmanifold	1						
8	156823	KOPLING, svivel; 1/4 m x f	2						
9	214037	VENTIL, kule, løsemiddel; 1/4-18 npt, se håndbok 306861	2						
10	183951	SETE, ventil	1						
11	15R382	SKRUE, settskrue, hul 3/4-16	1						
12	235205	SKAFT, ventil	1						
13★	110004	O-RING, PTFE, hvit	1						
14★	113137	O-ring løsemiddelresistent, svart	1						
15	15M969	MUTTER, tetning, struper	1						
16	110005	MUTTER, festing, sekskantet	1						
19	156684	KOPLING, svivel; 1/2 m x f	4						
20	262740	VENTIL, kule; 1/2 npt (f); se håndbok 306861	2						
21	24M421	ARM, ventil	1						
22	158491	NIPPEL, 1/2-14 npt	2						
28	113161	SKRUE, maskin, sekskanthode; 1/4-20 x 12,7 mm (1/2 tommer)	2						
29	262522	VOGN, fjernmanifold	1						

**Reparasjonssett****258992 Reparasjonssett for blandingsmanifold**

Ref.	nr.	Delenr.	Beskrivelse	Antall
	2b	121138	O-RING, PTFE, hvit	2
	2c	15M530	FJÆR, tilbakeslagsventil	2
	2d	116166	KULE, karbid	2
	2e	15A968	SETE, bunnventil	2
	2f	15K692	PAKNING, sikring	2
	13	110004	O-RING, PTFE, hvit	1
	14	113137	O-RING, løsemiddelresistent, svart	1
	38✘	113500	BINDEMIDDEL, anaerobt	1

✘ Ikke vist.

**217560 Skylleventil (9) Reparasjonssett****24M601 Innløpskuleventil (20) Reparasjonssett**

## Tilbehør

### 68,9 MPa (689,5 bar, 10 000 psi) væsketrykkmåler (2,5 tommer)

114434 - 1/4 npt(m) bakmontert trykkmåler kan brukes i åpninger som trykkmåler for pistolen.

551387 - 1/4 npt bunnmontert versjon.

### Høytrykkslanger og tilbehørsbeslag

Se brosjyre 339361 for deler og tilbehør.

### 262522, fjernblandingsmanifoldsvogn

Vognen holder og beskytter blandingsmanifoldens aggregater. Bruk to skruer (28) for å montere blandingsmanifolden til vognen.

### 15E592, 50 MPa (500 bar, 7250 psi) statisk blandingshus

3/8 npt(m) holder 1/2 tommer 12-elements plastpinner.

### 511352, Blander

Rustfritt 3/8 npt(m) rør med 12-elements rustfri sveiset pinne; 50 MPa ( 500 bar, 7250 psi).

### 248927, Blandingselementer i plast

25-pakning med 1/2 tommer x 12-elements plastpinner.

### B-sidens skjerm

40 mesh filter kun egnet for væsker med lav viskositet.

Ref. nr.	Delenr.	Beskrivelse	Antall
17	185416	FILTER, 40 mesh	1
18	121410	TETNING, skjerm sikring; PTFE	1

### 15T630, installasjonsverktøy for skjerm

Brukes for å reinstallere B-sidens skjerm.

### 24F375, sett for forholdssjekking

Brukes for å sjekke forholdet ved blandingsmanifolden. Se håndboken 3A0421 for instruksjoner.

## Tilbehørsåpninger

### P1 og P2:

Disse 1/4 npt åpningene finnes etter "A" og "B" s avstengingsspak.

Kan brukes som en innløpstrykkmåler. Disse er plassert før tilbakeslagsventilene for væske og herderstruperen.

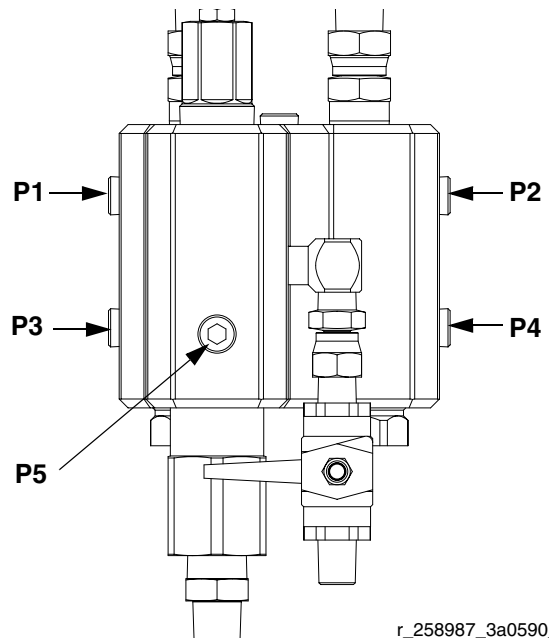
### P3 og P5:

Kan brukes som trykkmåler for å måle utløpstrykk eller tilbakeslagsforhold med settet 24F375. Disse åpningene er nedstrøms for tilbakeslagsventilen.

P3-åpningen brukes som et ekstra skylleinnløp på Quickset-modellen av blandingsmanifolden. Den skyller over harpikstilbakeslagsventilen, men ikke gjennom den.

### P4:

Kan brukes som en trykkmåler for å måle herdertrykk før struperen, men etter tilbakeslagsventilen.



r\_258987\_3a0590\_9a

FIG. 4: Tilbehørsåpninger

## Tekniske data

<b>Blandingsmanifold</b>		
	<b>USA</b>	<b>Metrisk</b>
Maksimalt arbeidstrykk for A, B, og blanding	50 Mpa	500 Bar, 7250 psi
Maksimum væsketemperatur	160 °F	71 °C
Væskeinntak	1/2 npt(f) kuleventiler	
Væskeutløp	1/2 npt(f) med 3/8 npt(m) adapternippel	
Innløpsventil for løsemiddel	1/4 npt(m)	
Maksimalt arbeidstrykk ved løsningsmiddelinnløp	34,5 MPa,	345 Bar, 5000 psi
<b>Berørte deler</b>		
Manifoldblokk og innvendige deler	302 og 303 rustfritt stål, PTFE, wolframkarbid, autokatalytisk forniklet stål, forsinket stål, UHMWPE	
Skyllventiler og beslag	440 rustfritt stål, belagt karbonstål, herdet stållegering, acetal, PTFE, aluminium	

# Graco standardgaranti

Graco garanterer for alt utstyr som det henvises til i dette dokumentet som er produsert av Graco og bærer dets navn for å være fri for defekter på materiale og utførelse på den salgsdatoen den opprinnelige kjøperen kjøpte utstyret for bruk. Med unntak av noen spesiell, utvidet eller begrenset garanti gitt av Graco, vil Graco, for en tidsperiode på tolv måneder fra salgsdatoen, reparere eller erstatte eventuelle deler av utstyret som avgjøres av Graco å være defekt. Denne garantien gjelder kun når utstyret er installert, drevet og vedlikeholdt i samsvar med Gracos skriftlige anbefalinger.

Denne garantien dekker ikke, og Graco skal ikke holdes ansvarlig for generell slitasje, eller feil, skader eller slitasje som forårsakes av feilaktig installering, feil bruk, avsliting, korrosjon, utilstrekkelig eller feilaktig vedlikehold, uaktsomhet, ulykker, sabotasje, eller erstatning av komponenter som ikke lages av Graco. Graco skal heller ikke holdes ansvarlig for feil, skader eller slitasje som forårsakes av inkompatibilitet av Graco utstyr med strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco, eller feilaktig utforming, produksjon, installering, drift eller vedlikehold av strukturer, tilbehør, utstyr eller materialer som ikke er levert av Graco.

Denne garantien er under forutsetning av den forhåndsbetalte tilbakeleveransen av utstyret som hevdes å være defekt til en autorisert Graco-distributør for verifikasjon av hevdet defekt. Hvis den hevdede defekten er bekreftet, vil Graco reparere eller erstatte eventuelle defekte deler kostnadsfritt. Utstyret vil bli returnert til opprinnelig kjøper når transporten er forhåndsbetalt. Hvis inspeksjon av utstyret ikke avslører noen feil i materiale eller utførelse, vil reparasjonene gjøres på en rimelig kostnad, og slike kostnader kan omfatte kostnader til deler, arbeid og transport.

**DENNE GARANTIE ER EKSKLUSIV, OG ER ISTEDET FOR ALLE ANDRE GARANTIER, UTTRYKT ELLER UNDERFORSTÅTT, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, GARANTI FOR SALGBARHET ELLER GARANTI FOR EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL.**

Gracos eneste forpliktelse og kjøpers eneste kompensasjon for brudd på garantien skal være som angitt ovenfor. Kjøperen samtykker i at ingen andre midler (inkludert, men ikke begrenset til, tilfeldige eller følgeskader for tapt fortjeneste, tapt omsetning, skade på person eller eiendom, eller andre følgeskader eller tilfeldige tap) skal være tilgjengelig. Enhver sak for brudd på garantien må fremsettes innen to (2) år etter salgsdatoen.

**GRACO GIR INGEN GARANTI, OG FRASKRIVER SEG ALLE UNDERFORSTÅTTE GARANTIER OM SALGBARHET OG EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL, I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UTSTYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER SOLGT, MEN IKKE PRODUSERT AV GRACO.** Disse varene som er solgt, men ikke produsert av Graco (for eksempel elektriske motorer, brytere, slanger osv.), er underlagt garantien, om noen, av varenes produsent. Graco vil gi kjøperen rimelig assistanse med å gjøre ethvert krav for brudd på disse garantiene.

I ingen tilfeller skal Graco være ansvarlig for indirekte, tilfeldige, spesielle eller følgeskader som skyldes Gracos leveranse av utstyr, herunder eller utstyret, ytelsen eller bruk av produkter eller andre varer som selges under dette, enten som følge av kontraktsbrudd, brudd på garanti, uaktsomhet av Graco, eller på annen måte.

## Informasjon om Graco

Gå til [www.graco.com](http://www.graco.com) for den nyeste informasjonen om Gracos produkter.

**FOR BESTILLINGER**, kontakt din Graco-forhandler eller ring oss for å finne en forhandler i nærheten av deg.  
**Telefon:** 612-623-6921 **eller gratis:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

*All data i bilder og tekst i dette dokumentet er basert på produktinformasjonen som var tilgjengelig da dokumentet ble publisert.  
Graco reserverer seg retten til å foreta endringer når som helst uten forvarsel.*

*For patentopplysninger, se [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).*

Oversettelse av originale instruksjoner. This manual contains Norwegian. MM 3A0590

**Graco Hovedkontor:** Minneapolis  
**Internasjonale Kontorer:** Belgia, Kina, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Opphavsrett 2010, Graco Inc. Alle Graco produksjonsavdelinger er ISO 9001-godkjente.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revised December 2013