

## XP プロポーショナル

3A1043N  
JA

2 コンポーネントコーティングのプロポーショニング、混合、およびスプレーに使用される、機械的に連結された固定比率プルーフコンポーネントシステム。一般目的では使用しないでください。

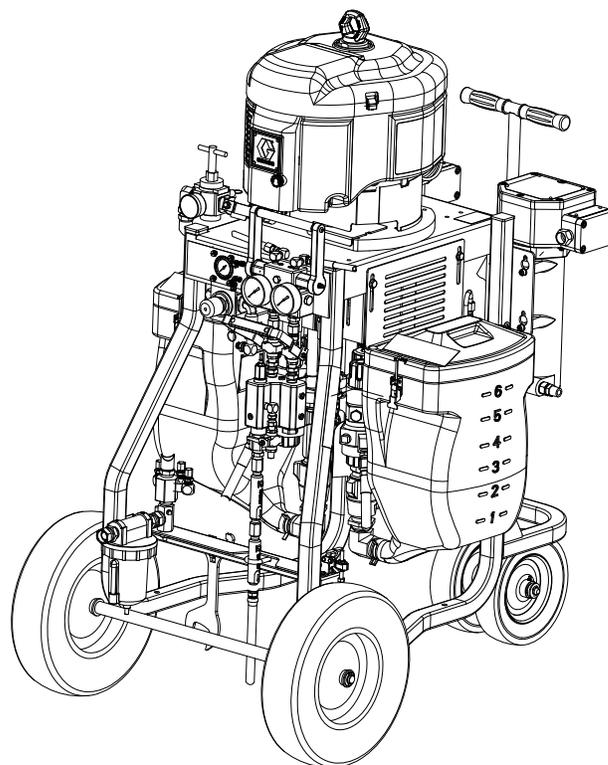


### 重要な安全注意

本取扱説明書のすべての警告と説明をお読みください。説明書は保管してください。

最高使用圧力とモデル情報については、11 ページを参照してください。

ホッパーとオプションの溶剤洗浄ポンプおよびヒーター付きの XP70 システムが表示されています。



r\_571100\_3A0420A\_1a-2



# 目次

関連の説明書	3	システム全体を空にして洗浄する (新しいシステムまたは作業の終了時)	29
警告	4	シャットダウン	30
重要な 2 コンポーネント材料に関する情報	7	パーク	30
イソシアネートの条件	7	システム検証	31
材料の自然発火	7	メンテナンス	32
コンポーネント A と B を別々にする	7	ホースの電気抵抗	32
イソシアネートの感湿性	7	フィルタ	32
245 fa 発泡剤を含む発泡性樹脂	7	シール	32
材料の変更	8	清掃手順	32
A と B コンポーネントの指定	8	推奨スペア部品	32
概要	9	混合比の変更	32
使用	9	トラブルシューティング	33
過圧保護	9	ポンプのトラブルシューティング	34
初期システムセットアップ	10	修理	35
モデル	11	ポンプアセンブリ	35
カート取り付けシステム	11	エアコントロール	36
ベアープロポーショニングポンプパッケージ	13	混合マニホールドアセンブリ	38
構成部品の名称	14	液体循環マニホールド、過圧開放バルブ 付き	38
液体コントロールアセンブリ	15	ホッパー	40
メインエアコントロール	15	オプションの溶剤ポンプ	40
45:1 溶剤洗浄ポンプキット 262393 (オプション)	16	オプションの液体ヒーター	41
エアライン	17	部品	42
液体ラインのアクセサリ	17	カート取り付けシステム	42
装置使用前の洗浄	17	ベアープロポーショニングポンプパッ ケージ	50
セットアップ	18	エアコントロール、258983	52
場所	18	液体循環マニホールド、過圧開放バルブ 付き	53
接地	18	推奨スペア部品	54
ワイヤーシステム、防爆ヒーター付き	19	アクセサリとキット	55
モーター位置	20	爆発性雰囲気で使用可能	55
給気装置の接続	21	爆発性雰囲気で使用不可 (承認なし)	56
静電ミキサー、ガン、およびホースの接続	21	技術データ	57
液体ホース束の接続 (リモート混合マニホ ールドのみ)	21	寸法	58
圧力開放	22	ベアープロポーショナ取り付け穴の寸法	60
空のシステムでの吸い込み	23	壁取り付けブラケット 262812 の寸法	61
A と B 液の吸い込み	23	床スタンド 24M281 の寸法	62
溶剤洗浄ポンプの吸い込み	24	油圧ユニットの寸法	62
スプレー前の再循環またはポンプが空にな った後の再吸い込み	25	Graco Standard Warranty	64
スプレー	26		
B 側の混合マニホールド制限	27		
混合材料の洗浄	28		
混合マニホールド、ホース、およびスプレー ガンの洗浄	28		

## 関連の説明書

以下の説明書は [www.graco.com](http://www.graco.com) でもご利用になれます。  
英語の構成部品取扱説明書：

説明書	説明
312145	XTR™ 5 と XTR™ 7 スプレーガン、取扱説明書 - 部品
<b>ポンプパッケージ構成部品</b>	
307158	Viscount® II 油圧式モーター、取扱説明書 - 部品
311238	NXT® エアモーター、取扱説明書 - 部品
311762	Xtreme® 置換ポンプ、取扱説明書 - 部品
<b>ホッパーキット</b>	
312747	76 リットル (20 ガロン) ダブルウォールホッパーキット、取扱説明書 - 部品
406860	26.5 リットル (7 ガロン) ホッパー取り付けキット、取扱説明書 - 部品
<b>加熱</b>	
309524	Viscon® HP ヒーター、取扱説明書 - 部品
309525	加熱ホースキット、取扱説明書 - 部品
313259	ホッパーまたはホース加熱循環キット
406861	Viscon HP ヒーターアダプタキット、取扱説明書 - 部品
<b>溶剤洗浄</b>	
310863	供給キットと溶剤洗浄キット
312794	Merkur® ポンプアセンブリ、取扱説明書 - 部品
<b>アクセサリとキット</b>	
309852	ポリウレタン循環と戻りチューブキット、取扱説明書 - 部品
311486	DataTrak™ 変換キット、取扱説明書 - 部品
312769	供給ポンプキットとアジテータキット、取扱説明書 - 部品
339361	高圧ホースとアクセサリカタログ
3A0421	比率点検キット、取扱説明書 - 部品
3A0590	混合マニホールド、クイックセット混合マニホールド取扱説明書 - 部品
3A2573	独立洗浄付きガンスプリッターバルブ、取扱説明書 - 部品
406739	乾燥剤キット、取扱説明書 - 部品

# 警告

次の警告は、この装置のセットアップ、使用、接地、整備、および修理に関するものです。感嘆符のシンボルは一般的な警告を行い、危険シンボルは手順特有の危険性を知らせます。これらのシンボルが、この取扱説明書の本文に表示された場合、戻ってこれらの警告を参照してください。このセクションにおいてカバーされていない製品固有の危険シンボルおよび警告は、必要に応じて、この取扱説明書の本文に表示される場合があります。

 <b>警告</b>	
	<p><b>火災と爆発の危険性</b></p> <p>作業場での、溶剤や塗料の蒸気のような、可燃性の蒸気は、火災や爆発の原因となることがあります。火災と爆発を防止するために：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 十分換気された場所でのみ使用してください。</li> <li>・ パイロットバーナー、タバコの火、手提電灯、およびプラスチック製ドロップクロス（静電アークが発生する恐れのあるもの）などのすべての着火源は取り除いてください。</li> <li>・ 溶剤、ボロ巾、およびガソリンなどの不要な物を作業場に置かないでください。</li> <li>・ 可燃性の蒸気が充満している場所で、電源プラグの抜き差しまたは電源や照明のスイッチをオン/オフしないでください。</li> <li>・ 作業場にあるすべての装置を接地してください。接地の説明を参照してください。</li> <li>・ 接地したホースのみを使用してください。</li> <li>・ 容器中に向けてトリガーするとき、ガンを接地した缶の側面にしっかりと当ててください。</li> <li>・ 静電火花が発生したり、感電したりした場合は、<b>操作を直ちに停止してください</b>。問題を特定し、解決するまで、装置を使用しないでください。</li> <li>・ 作業場に正常に機能する消火器を置いてください。</li> </ul>
	<p><b>安全な使用のための特別条件</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 静電気の火花が生じる危険を防止するために、装置の非金属部分を湿った布だけで清掃してください。</li> <li>・ 安全な使用のために、特別な条件に対する Viscon HP ヒーターの取扱説明書を参照してください。</li> </ul>
	<p><b>感電の危険性</b></p> <p>この装置は、接地する必要があります。不適切な接地、設置、またはシステムの使用により感電する可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ ケーブル接続を外したり、装置の整備を開始する前にメインスイッチの電源をオフにし、電源を外します。</li> <li>・ 表の下を沿って希望の流量を見つけてください。</li> <li>・ すべての電気配線は有資格の電気技師が行う必要があります。ご使用の地域におけるすべての法令に従ってください。</li> </ul>

 <b>警告</b>	
  	<p><b>皮膚への噴射の危険性</b></p> <p>ガン、ホースの漏れ口、または破損した構成部品から噴出する高圧の液体は、皮膚を貫通します。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、体の一部の切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科的処置を受けてください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ チップガードとトリガーガードが付いていない状態で絶対にスプレーしないでください。</li> <li>・ スプレー作業を中断するときは、トリガーロックを掛けてください。</li> <li>・ ガンを人や身体の一部に向けしないでください。</li> <li>・ スプレーチップに手や指を近づけないでください。</li> <li>・ 液漏れを手、体、手袋、またはボロ巾などで止めたり、そらせたりしないでください。</li> <li>・ スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、整備する前には、<b>圧力開放</b>に従ってください。</li> <li>・ 装置を運転する前に、液体の流れるすべての接続箇所をよく締めてください。</li> <li>・ ホースおよびカップリングは毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。</li> </ul>
 	<p><b>機器誤使用の危険性</b></p> <p>装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 疲労しているとき、薬物を服用した状態、または飲酒状態で装置を操作しないでください。</li> <li>・ システム内で定格が最も低い部品の最高使用圧力または最高使用温度を超えないようにしてください。すべての装置取扱説明書の<b>技術データ</b>を参照してください。</li> <li>・ 装置の接液部品に適合する液体または溶剤を使用してください。すべての装置取扱説明書の<b>技術データ</b>を参照してください。液体と溶剤製造元の警告を参照してください。ご使用の材料に関する完全な情報については、販売代理店または小売店より MSDS を取り寄せてください。</li> <li>・ 機器が通電中あるいは加圧中の場合は作業場を離れないでください。装置の使用を終了する場合は、すべての装置の電源を切断し、<b>圧力開放</b>に従ってください。</li> <li>・ 毎日、装置を点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。</li> <li>・ 装置を変更または改造しないでください。</li> <li>・ 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。</li> <li>・ ホースとケーブルを通路、鋭角のある物体、可動部品、および加熱した表面から離れた場所に敷いてください。</li> <li>・ ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないでください。</li> <li>・ 子供や動物を作業場から遠ざけてください。</li> <li>・ 適用されるすべての安全に関する法令に従ってください。</li> </ul>
 	<p><b>可動部品の危険性</b></p> <p>可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 可動部品に近づかないでください。</li> <li>・ 保護ガードまたはカバーを外したまま装置を運転しないでください。</li> <li>・ 圧力がかかった装置は、突然（前触れもなく）始動することがあります。装置を点検、移動、または整備する前に、<b>圧力開放</b>に従い、すべての電源の接続を外してください。</li> </ul>


**警告**

	<p><b>有毒な液体または蒸気の危険性</b></p> <p>有毒な液体や蒸気が目に入ったり皮膚に付着したり、吸い込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡する恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ MSDS（材料安全データシート）を参照して、ご使用の液体の危険性について認識してください。</li> <li>・ 有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、破棄する際は適用される基準に従ってください。</li> <li>・ 装置でスプレー、ディスペンス、洗浄を行う際は、必ず、化学的不透過性の手袋を着用する必要があります。</li> </ul>
	<p><b>作業者の安全保護具</b></p> <p>目の怪我、聴力傷害、有毒な蒸気の吸入、および火傷などの重大な人身事故を避けるため、装置の運転または整備を行うとき、または作業場にいるときには適切な保護具を着用する必要があります。この保護具は下記のものを含んでいますが、必ずしもこれに限定はされません。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 保護めがねと耳栓。</li> <li>・ 液体と溶剤の製造元が推奨する呼吸マスク、保護服、および手袋。</li> </ul>
	<p><b>火傷の危険性</b></p> <p>操作中、機器の表面や液体は加熱されて非常に高温になる可能性があります。重度の火傷を避けるためには：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 加熱した液体または装置に触らないでください。</li> </ul>

## 重要な 2 コンポーネント材料に関する情報

### イソシアネートの条件

						
---	---	---	---	---	--	--

イソシアネートを含む材料のスプレーまたはディスペンスは、有害な霧、蒸気、霧状の微粒子を発生させることがあります。

イソシアネートに関する具体的な危険性や注意事項については、メーカーの警告文および MSDS（製品安全データシート）をご覧ください。

作業場では十分な換気に留意することによって、イソシアネートの霧、蒸気、霧状の微粒子を吸い込むことがないようにしてください。作業場で十分な換気を確保できない場合、送気呼吸具を使用する必要があります。

作業場ではイソシアネートとの接触を防ぐために、化学的不透過性の手袋、ブーツ、エプロン、ゴーグルなど、適切な個人用保護具を使用する必要があります。

### 材料の自然発火

						
---	---	--	--	--	--	--

材料の中には、高粘度に塗布されると自然発火を起こすものがあります。材料メーカーの警告と材料の MSDS を参照してください。

### コンポーネント A と B を別々にする

						
---	---	---	--	--	--	--

相互汚染によって、重大な人身事故や装置の破損を招く可能性のある硬化物が液体ライン内に生じるおそれがあります。装置内での相互汚染を防ぐには、絶対にコンポーネント A（イソシアネート）とコンポーネント B（樹脂）の部品を入れ替えないでください。

### イソシアネートの感湿性

イソシアネート（ISO）は、2 コンポーネントのコーティングで使用される触媒です。ISO は水分（湿気など）に反応し、液体中で浮遊する細かな、硬い、摩耗性で粒子状の結晶を形成します。表面上に膜が形成されるに従って、ISO は粘度を増し、ゲル化します。この部分的に硬化した状態の ISO を使用すると、すべての接液部品の性能と寿命を低下させることとなります。

**注：**膜形成と晶析速度は ISO のブレンド、湿度、および温度により変化します。

ISO と水分の接触を避けるには：

- 必ず、通気孔に乾燥剤を詰めた密封容器、または窒素封入した密封容器を使用します。絶対に蓋の開いた容器で ISO を保管しないでください。
- ISO ポンプのウェットカップまたはリザーバ（取り付けてある場合）を Graco スロートシール液 (TSL™)、部品番号 206995 で満たします。潤滑油によって ISO と外気の間には障壁が生じます。
- ISO 用に特別に設計された防湿ホースを使用します。
- 再生溶剤は決して使用しないでください。水分を含む場合があります。溶剤の容器は、使用しないときは、常に蓋を閉めておいてください。
- 一方の側で汚染された溶剤を絶対に他の側に使用しないでください。
- 再組み立ての際には、必ずネジ部品に、Graco スロートシール液 (TSL) またはグリースを塗布してください。

### 245 fa 発泡剤を含む発泡性樹脂

発泡剤によっては、加圧されていない状態で、特に攪拌された場合に、33°C (90°F) 以上の温度で泡立つものがあります。発泡を抑えるため、循環システムでは予熱を最小にしてください。

## 材料の変更

- ・ システムで使用される材料の種類を変更する場合は、装置の損傷やダウンタイムを防ぐために特別な注意が必要です。
- ・ 洗浄後は、必ず液体インレットストレーナを清掃してください。
- ・ エポキシとウレタンまたはポリウレタの間で変更する際は、すべての液体用構成部品を分解して洗浄し、ホースセットを交換してください。
- ・ ご使用の材料との適合性については、材料メーカーにお問い合わせください。
- ・ ほとんどの材料は A 側で ISO を使用しますが、B 側で使用する場合があります。
- ・ エポキシ樹脂は多くの場合、B（硬化剤）側にアミンがあります。ポリウレタは多くの場合、B（樹脂）側に樹脂があります。

## A と B コンポーネントの指定

材料の供給業者や市場によって、プルーラルコンポーネントの材料にはさまざまな名前が割り当てられています。以下の表は、個々の機械で使用されるコンポーネントに対応するさまざまな名前を要約しています。

市場	装置	指定	機械の左側	機械の右側
発泡体、ポリウレタ、およびウレタン注入	すべての Reactor、HFR™、および VRM™	文字	A	B
		カラー	赤	青
		コンポーネント名	イソシアネート (ISO)、硬化剤、触媒	ポリオール、樹脂、塩基
		メジャーコンポーネントまたはマイナーコンポーネント (1:1 混合ではない場合)	少量側	多量側
エポキシとウレタン保護コーティング	Hydra-Cat®、XtremeMix™、XM™、および XP70	文字	A	B
		カラー	青	緑
		コンポーネント名	樹脂、塩基	硬化剤、触媒
		メジャーコンポーネントまたはマイナーコンポーネント (1:1 混合ではない場合)	多量側	少量側
エポキシ、シリコン、ウレタン、およびその他の材料	PR70™ と PR	文字	A	B
		カラー	赤	青
		コンポーネント名	ポリオール、樹脂、塩基	イソシアネート (ISO)、硬化剤、触媒
		メジャーコンポーネントまたはマイナーコンポーネント (1:1 混合ではない場合)	多量側	少量側

# 概要

## 使用

XP はほとんどの 2 コンポーネントエポキシとウレタンの保護コーティングを混合およびスプレーできる、機械的に連結されている固定比率システムです。急速に固まる材料（10 分以下のポットライフ）を使用する場合、リモート混合マニホールドを使用する必要があるか、材料がガンのところで混合される必要があります。急速に固まる材料には、クイックセットマニホールド 24M398 が推奨されます。

2 つのポンプは、両方のストロークで液体を置換させるカーバイドシートシビアデューティー容積式ポンプです。

						
<p>XP システムは、基礎モデル、すべてのアクセサリ、すべてのキット、およびすべての配線が、地域、州、および国の法令を満足しない限り危険区域での使用は認可されません。ご使用の特定のシステムモデル用の適切な場所を確認するには、<b>重要な 2 コンポーネント材料に関する情報</b>（7 ページ）を参照してください。</p>						

## 過圧保護



全モーター動力が 1 つだけの液体ポンプに加えられ、機械的に連結されたポンプによって過度の液圧が生み出される可能性があります。

- ・ カート取り付けシステムのみ：最大エア圧設定点ブローオフバルブは、最大液圧を制限するために用意されています。これらのバルブは取り外さないでください。
- ・ 色コード付きの自動過圧開放バルブは、過度の液圧を供給装置に排出して戻すために、取り付けシステムに使用されています。リターンホースを塞がないでください。**液体循環マニホールド、過圧開放バルブ付き**（38 ページ）を参照してください。
- ・ XP ベアポンプパッケージを使用してシステムを構築する場合、上記に言及されている過圧開放バルブを使用します。
- ・ 「A」と「B」ラインに個別の遮断バルブを絶対に取り付けないでください。カート取り付けシステムでは、共通のハンドルが液体コントロールバルブを連結します。
- ・ 1:1 混合比以外のモデルでは、過圧開放バルブのバックアップとして、小さい側の液体ポンプ（72cc 以下のポンプ）に破裂板が備わっています。破裂板が開くことがあれば、過圧バルブと破裂板を取り外すまで、機械を操作しないでください。
- ・ ポンプの下部またはモーターを交換する場合、39 ページの表からの正しい過圧開放バルブを使用します。

## 初期システムセットアップ

1. 届いた発送商品が正しいか点検します。注文した物がすべて届いたかどうかを確認します。**構成部品の名称**、14 ページを参照してください。
2. 緩んだ取り付け金具や留め具がないか点検します。
3. 注文した場合は、オプションの溶剤洗浄ポンプキット 262393 を取り付けてください。指示については、取扱説明書 310863 を参照してください。
4. 注文した場合は、オプションのヒーターを取り付け、接続してください。指示については、ヒーターアダプタキット取扱説明書 406861 およびヒーター取扱説明書 309524 を参照してください。
5. ホッパーにポリウレタンイソシアネートを使用している場合は、乾燥剤キットを取り付けてください。指示については、取扱説明書 406739 を参照してください。
6. ドラムまたはリモートホッパーから材料を供給する場合は、循環およびリターンチューブキットを取り付けてください。ウレタン材を供給する場合は、取扱説明書 309852 を参照してください。
7. 注文した場合、ホース加熱循環キット 24M224 を取り付けます。指示については、取扱説明書 313259 を参照してください。

**注：リターンチューブを使用する必要があります。**

8. 必要に応じ、供給ポンプ、液体ストレナ、およびエアホースを接続します。システムがホッパーを使用しない場合は、取扱説明書 312769 を参照してください。
9. 給気ラインを接続します。**給気装置の接続**、21 ページを参照してください。
10. 静電ミキサー、ホイップホース、およびガンを含む、液体ホースアセンブリを接続します。**圧力開放**、22 ページを参照してください。
11. 必要に応じて、システムからテストオイルを流し出してください。**システム全体を空にして洗浄する（新しいシステムまたは作業の終了時）**、29 ページを参照してください。

# モデル

XP システムは、基礎モデル、すべてのアクセサリ、すべてのキット、およびすべての配線が、地域、州および国の規約を満たす場合のみ、危険区域での使用が認可されています。						

## カート取り付けシステム

注：記載されているすべてのカート取り付けシステムは Ex 格付けが付与されています。 II 2 G c IIA T2

すべてのオプションアクセサリのリストについては、**アクセサリとキット**（55 ページ）を参照してください。

注：「標準」混合マニホールドの選択は、混合マニホールドがカートに取り付けられていて、ミキサー、7.6 m（25 フィート）の 9.53 mm（3/8 インチ）混合ホース、および 3 m（10 フィート）の 6 mm（1/4 インチ）ホイップホースと一緒に提供されることを意味します。「クイックセット」混合マニホールドの選択は、マニホールドにデュアル洗浄バルブがあり、リモートキャリッジに取り付けられていて、ミキサーと 3 m（10 フィート）の 6 mm（1/4 インチ）ホイップホースと一緒に提供されることを意味します。クイックセットの構成を注文する際、スプレーヤから混合マニホールドへの A と B ホースを別途注文する必要があります。

種類	モデル	ポンプ パッケージ	量の混 合比	26.5 リッ トル (7 ガロン) ホッパー	混合 マニホールド	ホース	ガン	最高 使用液圧 MPa (bar, psi)	最高エア圧 MPa (bar, psi)	圧力比
XP35、NXT 3400 エアモーター付き	281000	---	---					---	---	---
	281101	281100	1.0:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	24 (241, 3500)	0.65 (6.5, 95)	38:1
	281102			✓						
	281105				---	---	---			
	281106			✓						
	281201	281200	2.0:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	24 (241, 3500)	0.59 (5.9, 85)	40:1
	281202			✓						
	281205				---	---	---			
	281206			✓						
	262804	262803	2.5:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	24 (241, 3500)	0.62 (6.2, 90)	34:1
	281252			✓						
	281255				---	---	---			
	281256			✓						
	281301	281300	3.0:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	24 (241, 3500)	0.7 (7, 100)	36:1
	281302			✓						
	281305				---	---	---			
	281306			✓						
	281401	281400	4.0:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	24 (241, 3500)	0.65 (6.5, 95)	38:1
	281402			✓						
	281405				---	---	---			
281406	✓									

種類	モデル	ポンプ パッケージ	量の混 合比	26.5 リッ トル (7 ガロン) ホッパー	混合 マニホールド	ホース	ガン	最高 使用液圧 MPa (bar, psi)	最高エア圧 MPa (bar, psi)	圧力比			
XP50、6500 エアモーター付き	282000	---	---					---	---	---			
	282101	282100	1.0:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)	45:1			
	282102			✓									
	282105				---								
	282106			✓									
	282151	282150	1.5:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	5000 (34, 344)	90 (0.62, 6.2)	55:1			
	282152			✓									
	282155				---								
	282156			✓									
	282201	282200	2.0:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)	48:1			
	282202			✓									
	282205				---								
	282206			✓									
	282251	282250	2.5:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	5000 (34, 344)	95 (0.65, 6.5)	52:1			
	282252			✓									
	282255				---								
	282256			✓									
	282301	282300	3.0:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)	45:1			
	282302			✓									
	282305				---								
	282306			✓									
	282331	282330	3.3:1		標準	3510.7 m (フィート)	XTR5	5000 (34, 344)	90 (0.62, 6.2)	56:1			
	282332			✓									
	282401				---								
	282402			✓									
	282405	282400	4.0:1		---	---	---	4800 (33, 331)	100 (0.7, 7)	48:1			
	282406			✓									
	283101	282100	1.0:1		クイック セット	103.0 m (フィート)	FlexPlus	4500 (31, 310)	100 (0.7, 7)	45:1			
283102	✓												
283201	282200	2.0:1		4800 (33, 331)				100 (0.7, 7)	48:1				
283202			✓										
283301	282300	3.0:1		4500 (31, 310)				100 (0.7, 7)	45:1				
283302			✓										
283401	282400	4.0:1		4800 (33, 331)				100 (0.7, 7)	48:1				
283402			✓										
XP70、NXT 6500 エアモーター付き	571000	---	---					標準	3510.7 m (フィート)	XTR7	---	---	---
	571101	571100	1.0:1								7250 (50, 500)	95 (0.65, 6.5)	76:1
	571102			✓									
	571151	571150	1.5:1		7250 (50, 500)	80 (0.5, 5.5)	91:1						
	571152			✓									
	571201	571200	2.0:1		7250 (50, 500)	95 (0.65, 6.5)	76:1						
	571202			✓									
	571251	571250	2.5:1		6500 (45, 448)	100 (0.7, 7)	65:1						
	571252			✓									
	571301	571300	3.0:1		6800 (47, 469)	100 (0.7, 7)	68:1						
	571302			✓									
	571401	571400	4.0:1		7250 (50, 500)	100 (0.7, 7)	73:1						
571402	✓												

## ベアプロポーショニングポンプパッケージ

パッケージにはモーター、ポンプ下部、およびすべての接続ハードウェアが付属しています。

注：XP-h ポンプパッケージ (284xxx) 以外のすべてのポンプパッケージは Ex 格付けが付与されています。



ベアプロポーショニングポンプパッケージ入りのシステムの構築：

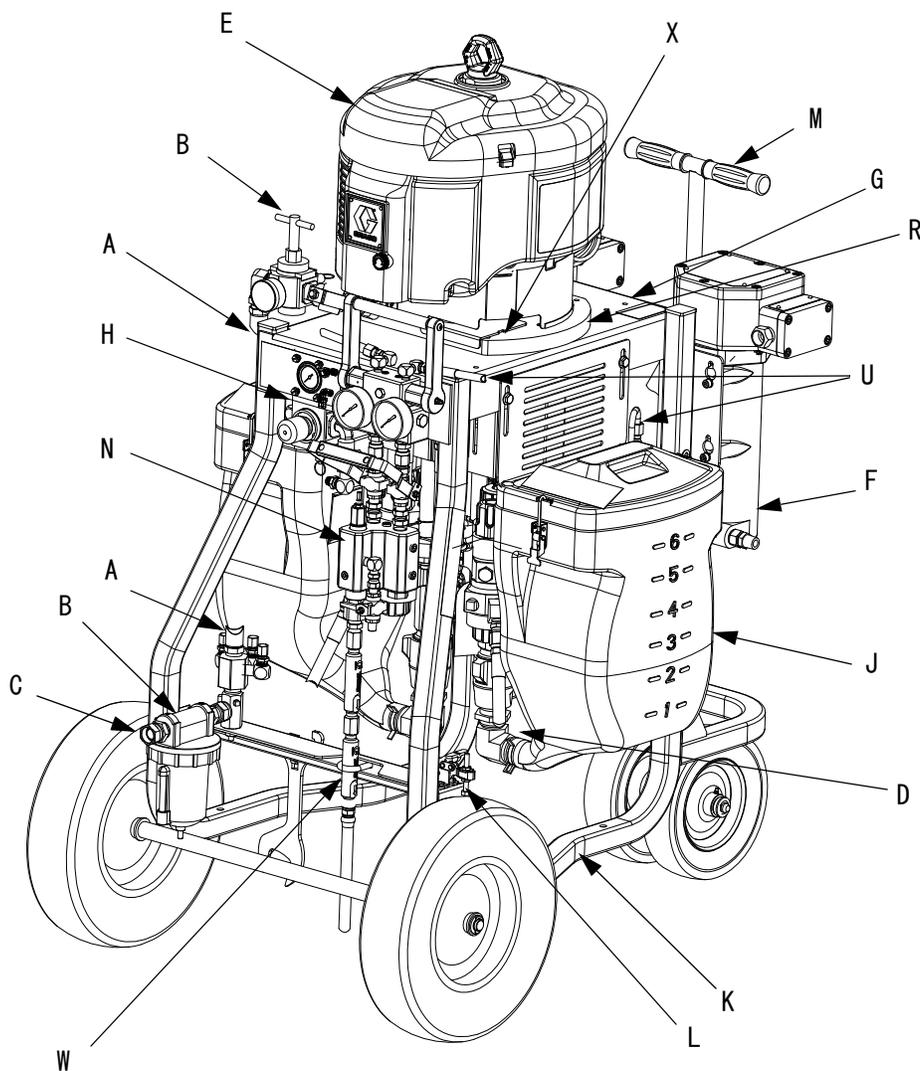
- 過圧保護を使用する必要があります。9 ページを参照してください。システムに使用する過圧開放バルブを特定するために、39 ページの表を参照してください。
- すべての構成部品は、最高使用圧力を満たすか、越えている必要があります。

油圧駆動のポンプパッケージ (XP-h) は完全なシステムとして入手できません。油圧用途の情報については、取扱説明書 307158 を参照してください。

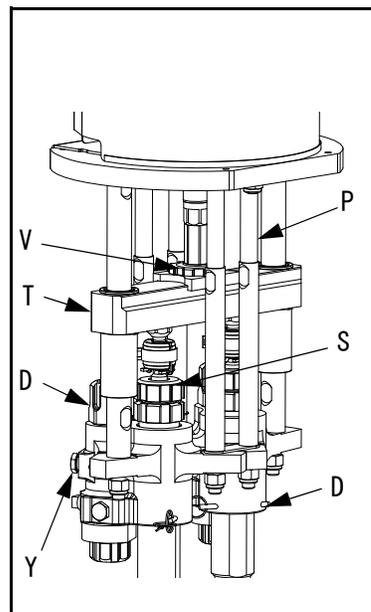
ポンプサイズはポンプシリンダにマークされています。サイズは公称です。実際の置換量については、取扱説明書 311762 の技術データを参照してください。

種類	ポンプパッケージ	A 側ポンプ	B 側ポンプ	量の混合比	総液体出力 cc/ サイクル	圧力比	40 cpm での液体流量 lpm (gpm)	最高使用液圧 MPa (bar, psi)	最高エア/油圧オイル使用圧力 MPa (bar, psi)	Ex 格付け	使用する過圧開放バルブ	
XP35、NXT 3400 エアモーター付き	281100	L090C0	L090C0	1.0:1	180	38:1	7.2 (1.9)	24 (241, 3500)	0.65 (6.5, 95)	✓	紫	
	281200	L115C0	L058C0	2.0:1	173	40:1	6.8 (1.8)	24 (241, 3500)	0.59 (5.9, 85)			
	262803	L14AC0	L058C0	2.5:1	202	34:1	7.9 (2.1)	24 (241, 3500)	0.7 (7, 100)			
	281300	L14AC0	L048C0	3.0:1	192	36:1	7.6 (2.0)	23 (234, 3400)	0.65 (6.5, 95)			
	281400	L14AC0	L036C0	4.0:1	180	38:1	7.2 (1.9)	24 (241, 3500)	0.62 (6.2, 90)			
XP50、NXT 6500 エアモーター付き	282100	L14AC0	L14AC0	1.0:1	288	45:1	11.7 (3.1)	31 (310, 4500)	0.7 (7, 100)		✓	金
	282150	L14AC0	L097C0	1.5:1	240	55:1	9.8 (2.6)	34 (345, 5000)	0.62 (6.2, 90)			
	282200	L18AC0	L090C0	2.0:1	270	48:1	11.0 (2.9)	33 (331, 4800)	0.7 (7, 100)			
	282250	L18AC0	L072C0	2.5:1	252	52:1	10.2 (2.7)	34 (345, 5000)	0.65 (6.5, 95)			
	282300	L22AC0	L072C0	3.0:1	288	45:1	11.7 (3.1)	31 (310, 4500)	0.7 (7, 100)			
	282330	L18AC0	L054C0	3.3:1	234	56:1	9.5 (2.5)	34 (345, 5000)	0.65 (6.5, 95)			
	282400	L22AC0	L054C0	4.0:1	270	48:1	11.0 (2.9)	33 (331, 4800)	0.7 (7, 100)			
XP70、NXT 6500 エアモーター付き	571100	L090C0	L090C0	1.0:1	180	72:1	7.2 (1.9)	50 (500, 7250)	0.7 (7, 100)		✓	銀
	571150	L085C0	L058C0	1.5:1	144	91:1	5.6 (1.5)	50 (500, 7250)	0.55 (5.5, 80)			
	571200	L115C0	L058C0	2.0:1	174	76:1	6.8 (1.8)	50 (500, 7250)	0.65 (6.5, 95)			
	571250	L14AC0	L058C0	2.5:1	203	65:1	7.9 (2.1)	45 (448, 6500)	0.7 (7, 100)			
	571300	L14AC0	L048C0	3.0:1	193	68:1	7.6 (2.0)	45 (448, 6500)	0.7 (7, 100)			
	571400	L14AC0	L036C0	4.0:1	181	73:1	7.2 (1.9)	50 (500, 7250)	0.7 (7, 100)			
XP-h、Viscount II 油圧モーター	284101	L22AC0	L22AC0	1.0:1	435	1.75:1	17.4 (4.6)	22 (217, 3150)	12 (124, 1800)	✓	紫	
	284102	L14AC0	L14AC0		293	2.63:1	11.7 (3.1)	32 (324, 4700)	12 (124, 1800)		金	
	284103	L090C0	L090C0		180	4.21:1	7.2 (1.9)	49 (493, 7150)	12 (117, 1700)		銀	
	284201	L29AC0	L14AC0	2.0:1	435	1.75:1	17.4 (4.6)	22 (217, 3150)	12 (124, 1800)		紫	
	284202	L18AC0	L090C0		274	2.81:1	11.0 (2.9)	35 (348, 5050)	12 (124, 1800)		金	
	284203	L115C0	L058C0		170	4.39:1	6.8 (1.8)	50 (496, 7200)	11 (114, 1650)		銀	
	284251	L29AC0	L115C0	2.5:1	407	1.88:1	16.3 (4.3)	23 (234, 3400)	12 (124, 1800)		紫	
	284252	L18AC0	L072C0		255	3.02:1	10.2 (2.7)	34 (345, 5000)	11 (114, 1650)		金	
	284253	L14AC0	L058C0		199	3.77:1	7.9 (2.1)	47 (469, 6800)	12 (124, 1800)		銀	
	284301	L29AC0	L097C0	3.0:1	388	1.97:1	15.5 (4.1)	24 (241, 3500)	12 (124, 1800)		紫	
	284302	L22AC0	L072C0		293	2.63:1	11.7 (3.1)	32 (324, 4700)	12 (124, 1800)		金	
	284303	L14AC0	L048C0		189	3.95:1	7.6 (2.0)	49 (490, 7100)	12 (124, 1800)		銀	
	284401	L29AC0	L072C0	4.0:1	360	2.10:1	14.4 (3.8)	26 (262, 3800)	12 (124, 1800)		紫	
	284402	L22AC0	L054C0		274	2.80:1	11.0 (2.9)	34 (345, 5000)	12 (124, 1800)		金	
	284403	L14AC0	L036C0		180	4.21:1	7.2 (1.9)	49 (493, 7150)	12 (117, 1700)		銀	

# 構成部品の名称



ポンプパッケージの構成部品の取り付け



r\_571101\_3a0420a\_1a-2

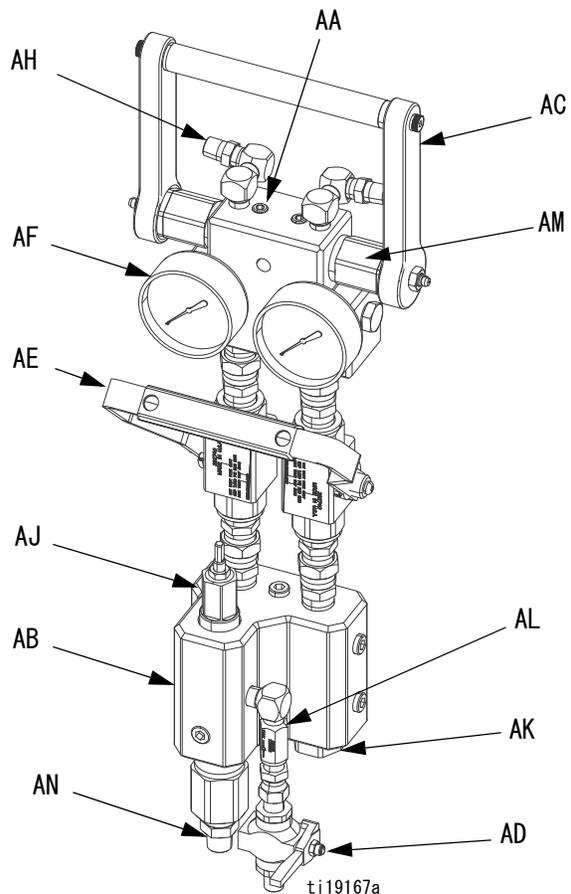
図 1: XP70 システム、オプションのアクセサリ付き

キー:

- |   |                                |   |   |
|---|--------------------------------|---|---|
| A | モーター用の給気ホース                    | N | 液体コントロールアセンブリ、15 ページを参照                     |
| B | メインエアコントロール、15 ページを参照          | P | タイロッド                                       |
| C | エアインレット - 3/4 npsm(f)          | R | モーターアダプタプレート                                |
| D | 高圧液体ポンプ                        | S | 調整可能締め付けナット、ウェットカップ付き                       |
| E | モーター                           | T | ヨーク、ロッドベアリング付き                              |
| F | 液体ヒーター (オプション)                 | U | 再循環ライン                                      |
| G | 溶剤洗浄ポンプ (オプション)、16 ページを参照      | V | ヨークポジションナット                                 |
| H | 溶剤洗浄ポンプエアコントロール、16 ページを参照      | W | 静的ミキサーチューブ、プラスチック製交換エレメント付き                 |
| J | 26.5 リットル (7 ガロン) ホッパー (オプション) | X | モーター位置インジケータライン、 <b>モーター位置</b> (20 ページ) を参照 |
| K | カート                            | Y | 過圧破裂板、38cc、48cc、54cc、58cc、および 72cc ポンプのみ    |
| L | ブレーキ                           |   |   |
| M | ハンドル (持ち上げて解除)                 |   |   |

## 液体コントロールアセンブリ

標準混合マニホールドの図示

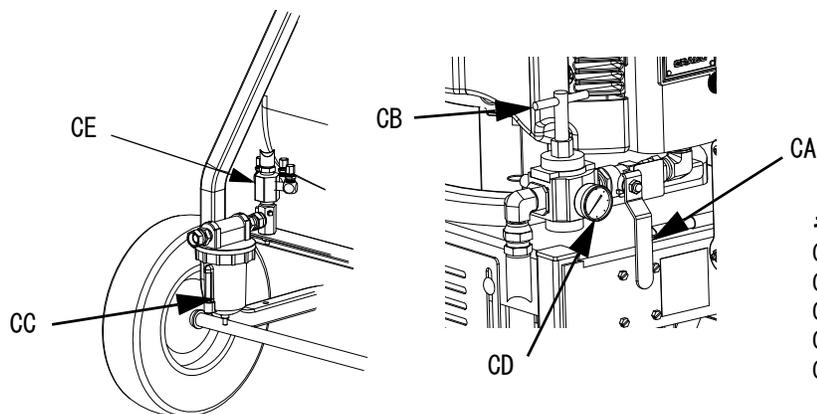


キー：

- AA 液体マニホールド
- AB 混合マニホールド
- AC 循環ハンドル
- AD 溶剤洗浄バルブ
- AE デュアル遮断ハンドル
- AF 液圧ゲージ
- AG 液体供給インレット（液体マニホールドの後部）
- AH 液体循環取り付け金具
- AJ B コンポーネント調整可能液体リストリクタ、  
27 ページを参照
- AK A と B 混合マニホールド点検バルブ
- AL 溶剤インレット点検バルブ
- AM 自動、スプリング入り、色コード付き過圧開放バルブ、  
グリース取り付け金具付き、39 ページを参照
- AN A と B 結合アウトレット、3/8 npt (m)

図 2

## メインエアコントロール



キー：

- CA メインモーター遮断バルブ（開放用）
- CB メインモーターエア圧レギュレータ
- CC 自動排出付きエアフィルタ
- CD メインモーターエア圧ゲージ
- CE フィルタ付きエア分配マニホールド

図 3

## 45:1 溶剤洗浄ポンプキット 262393 (オプション)

### ポンプ

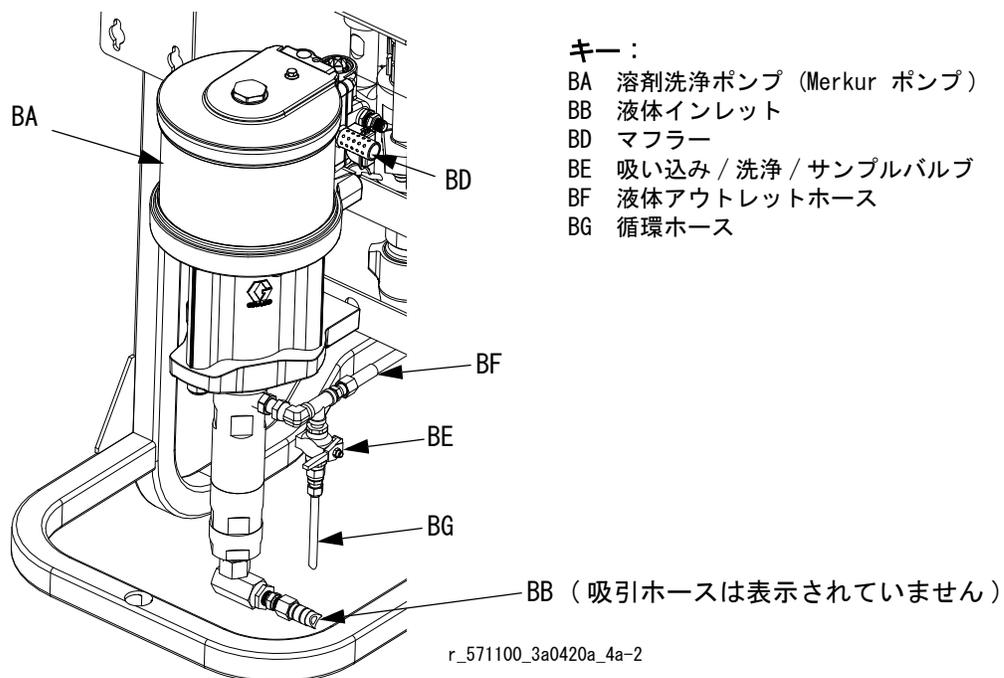


図 4

### エアコントロール

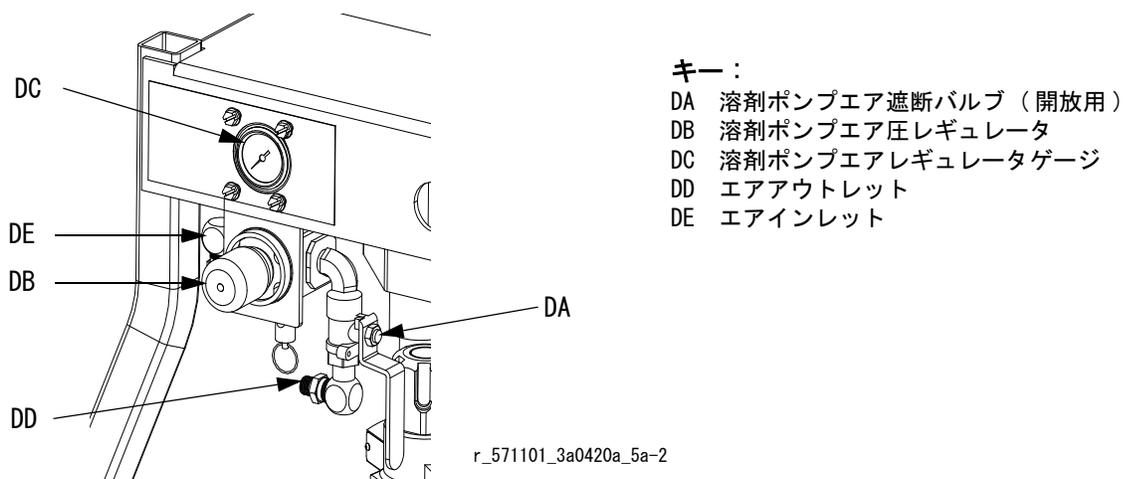
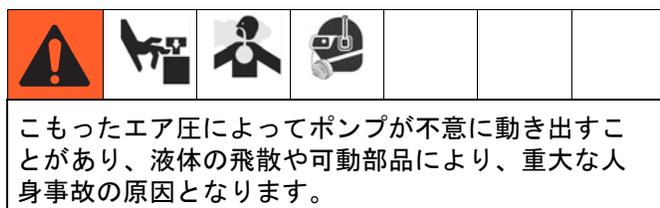


図 5

## エアライン

- ・ **ブリード型マスターエアバルブ (CA)**: このバルブが閉じているときに、これとエアモーターの間にもったエア圧を逃がすため必要とします。バルブはポンプから簡単に到達できる場所にあり、エアレギュレータの下流側に設置されていることを確かめてください。



- ・ **ポンプエアレギュレータ (CB)**: ポンプ速度とアウトレット圧力を制御します。
- ・ **エアラインフィルタ (C)**: 圧縮エア供給装置から有害な土や水分を取り除く 40 ミクロンフィルタ。溜まった水は自動的にフィルタから排出されます。

## 液体ラインのアクセサリ

- ・ **液体マニホールド (AA)**: 循環やポンプの吸い込みを制御します。
- ・ **混合マニホールド (AB)**: A と B 液を 1 つの液体ラインに組み合わせます。
- ・ **循環ハンドル (AC)**: 循環または混合のために液体の流れを調整します。開位置に動かして液圧の開放、ポンプの吸い込み、およびホッパー内での材料の循環を行います。閉位置に動かし混合材料をスプレーします。
- ・ **デュアル遮断ハンドル (AE)**: 混合とディスペンスのために A と B 液の流れを制御します。洗浄する前に閉じます。
- ・ **溶剤洗浄バルブ (AD)**: 混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンへの溶剤の流れを制御します。
- ・ **静電ミキサー / ガンホースキット**: 2 つの液体を十分に混ぜ合わせて、混合された液体をスプレーガンに供給します。静電ミキサーとスプレーガンへのホースが付属しています。

## オプションのアクセサリ

- ・ **オプションの液体ヒーター (N)**: 混合前に、樹脂と硬化剤を加熱します。スプレーパターンを改善させるために、化学反応を改善し、粘度を下げます。
- ・ **オプションの溶剤洗浄キット (G)**: 混合マニホールドを洗浄します。溶剤ポンプ、取り付けハードウェア、および溶剤供給ホースが含まれています。

## 装置使用前の洗浄

装置は軽油を使用して検査されており、軽油は部品保護のため液体通路中に残されています。使用する液体が軽油により汚染されるのを防ぐため、装置の使用前に適合溶剤で装置を洗浄してください。システム全体を空にして洗浄する（新しいシステムまたは作業の終了時）、29 ページを参照してください。

# セットアップ

## 場所



XP35、XP50、および XP70 システムは、基礎モデル、すべてのアクセサリ、すべてのキットおよびすべての配線が、地域、州および国の規約を満たさない限り危険な場所での使用は認可されません。

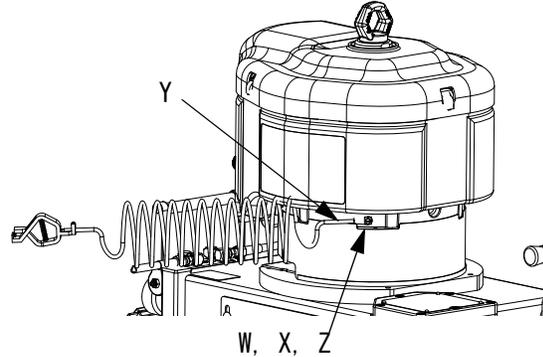
1. 水平面にプロポーシヨナを配置します。
2. 操作者が使用したりメンテナンスしたりするのに便利な場所で、エアラインや液体ラインの経路が安全であり、構成部品やアクセサリが簡単に接続できるような場所にプロポーシヨナを配置します。
3. 壁や床に永久的に取り付ける場合は、車輪を外し、床にフレームを取り付けてください。寸法、58 ページを参照してください。
4. カートのブレーキ (L) が、ロックの位置になっているか確認してください。

## 接地



装置は接地する必要があります。接地は静電蓄積による電流を配線を通して逃がし、性電気ショックや感電の危険を減らします。

**ポンプ：** 接地線とクランプ（付属）を使用してください。接地ラグのロックナット (W) とワッシャ (X) を緩めます。接地ワイヤーの端 (Y) をラグ (Z) スロットに挿入し、ロックナットをしっかりと固定してください。接地クランプを大地アースに接続します。



**溶剤ポンプ：** 接地線とクランプ（溶剤ポンプに付属）を使用してください。ポンプ説明書の説明に従ってください。

**エアと液体ホース** 接地の導通を確保するため、最長合計 150 m (500 フィート) までの静電散逸タイプのホースのみ使用してください。ホースの電気抵抗を定期的に確認してください。接地への全抵抗が 29 メガオームを超える場合は、即座にホースを交換します。

**エアコンプレッサ：** 製造元の推奨に従います。

**スプレーガン：** 適切に接地された液体ホースとポンプに接続して接地します。

**液体供給容器：** 地域の法令に従ってください。

**スプレー作業の対象物：** 地域の法令に従ってください。

**洗浄時に使用される溶液缶：** 地域の法令に従ってください。接地済みの場所に置かれた導電性の金属缶のみを使用してください。接地の導通を妨げる紙や段ボールのような導電性でない場所に容器を置かないでください。

**洗浄または圧力開放時に接地の電氣的導通を確保するには、スプレーガンの金属部分を接地済みの金属缶の側面にしっかりと接触させ、ガンをトリガーします。**

## ワイヤーシステム、防爆ヒーター付き

(危険区域用システムのみ)

						
<p>システムが危険区域用の格付けが付与されていて、防爆ヒーターが付属している場合、有資格の電気技術者にヒーターの配線を接続させる必要があります。配線と取り付けが危険区域に対する地域の電気工事規定に従っていることを確認してください。</p>						

誤って取り付けられたり接続されたりした機器は、危険な状態を作り出し、火災、爆発、または感電を引き起こします。地域の法令に従ってください。

防爆ヒーターが使用されている場合、配線、配線接続、スイッチ、および配電盤のすべては難燃性（防爆）要求を確実に満たすようにしてください。

危険区域における電氣的接続とガイドラインについては、Viscon HP ヒーターおの取扱説明書を参照してください。

## モーター位置

モーターの位置は、システムの量の混合比に対応して設定する必要があります。

注：モーターの位置を変更しても、混合比は変わりません。

### モーター位置の点検

1. 量の混合比に対して適切なポンプが取り付けられているか確認してください。ベアープロポーションングポンプパッケージ (13 ページ) の表を参照してください。

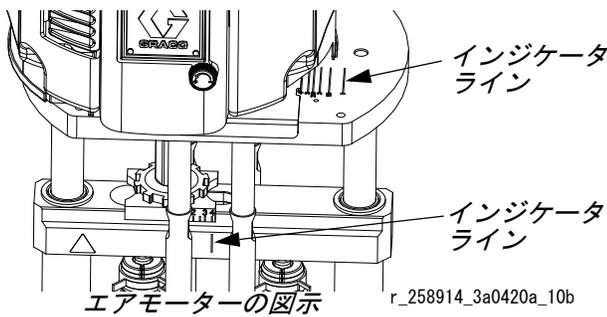


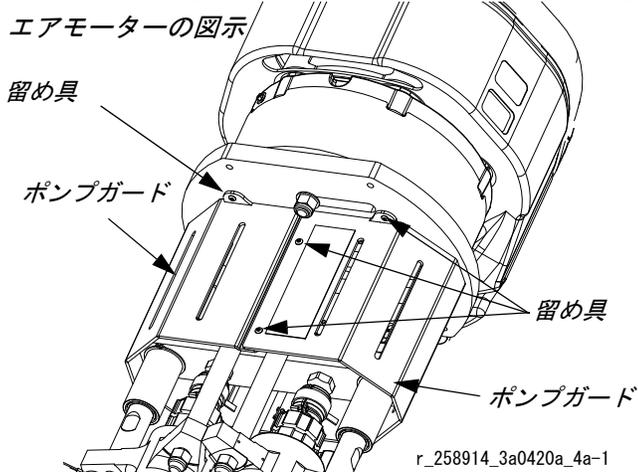
図 6: 比率インジケータ

2. モーターの位置が、該当する混合比に対して適切に調整されているか確認してください。図 6 を参照してください。適切に調整されていない場合、モーター位置の変更の手順を実行してください。

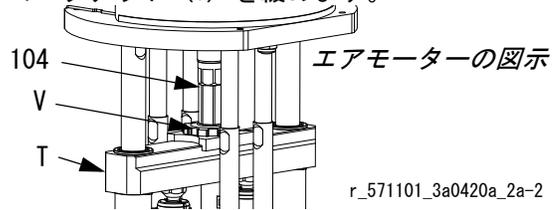
### モーター位置の変更

各混合比の設定に対し、特定のモーター位置があります。エアモーターの位置の調整方法：

1. モーター位置の点検の手順を実行します。位置が間違っている場合、次の手順に進みます。
2. 8つの留め具を緩め、2つのポンプガードを緩めます。



3. アダプタロッド (104) にレンチを置き、提供されている工具を使用してヨーク (T) の上にある鋸歯状のヨークナット (V) を緩めます。



4. モーターのタイロッドの下にある 3 つのナット (P2) を緩めます。

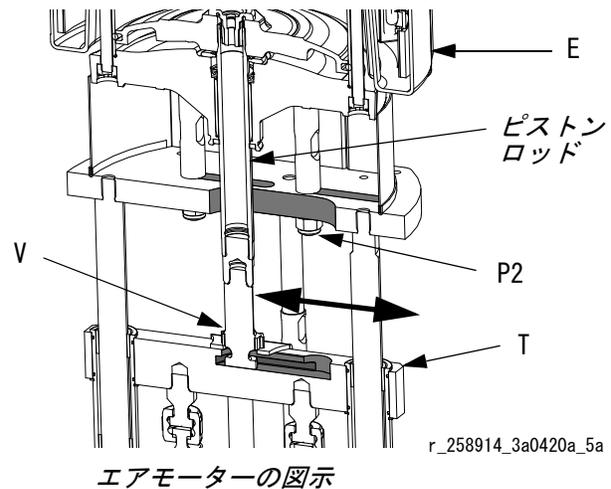


図 7

5. ピストンロッドをつかみ、インジケータラインの位置が使用する比率と合わさるまで、モーター (E) の位置をスライドさせます。図 6 と 図 7 を参照してください。

**注**

鋼製のハンマーでタイロッド (P) をたたかないでください。エアモーターの底面が破損する場合があります。

6. 3 つのナット (P2) とヨークナット (V) を締めてください。
7. ヨークナットを締めるために、提供されている工具を使用します。
8. ポンプガードを取り付けます。

## 給気装置の接続

1. 給気ホースを 3/4 npt (f) エアフィルタインレット (C) に接続します。

注：最小 19.1 mm (3/4 インチ) の内径のエアホースを使用してください。エア消費量は、1 分のスプレーにつき、1 ガロンあたり 75 cfm (立方フィート/分) です。ピン接合タイプのクイックディスクコネクタを使用しないでください。

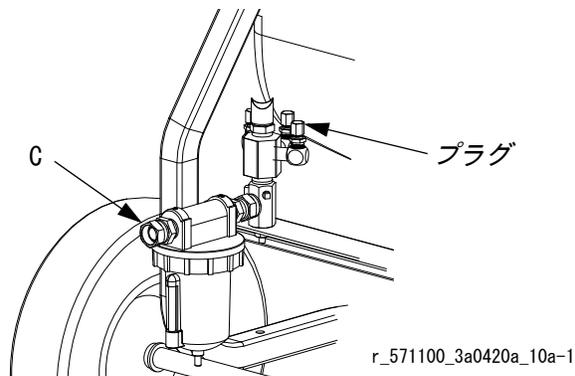


図 8

2. 必要に応じて、溶剤ポンプや供給ポンプエアホースのプラグを取り外してください。設置方法についてはポンプ取扱説明書を参照してください。図 8 を参照してください。

## 静電ミキサー、ガン、およびホースの接続

### 注

ミキサーチューブでの炎の発生を防ぐために、混合チューブインレットにユニオンスイベル端を使用しないでください。

1. ミキサーエレメント (W) のある 2 つのプライマリ静電ミキサーチューブのアウトレットを液体混合ホース (25)、クリーンアップミキサー (27、28)、ホイップホース (30)、およびスプレーガン (31) に接続します。図 9 を参照してください。
2. 必要に応じ、混合ホース (25) とクリーンアップミキサー (27、28) 間に混合材ホースを追加します。

## 液体ホース束の接続 (リモート混合マニホールドのみ)

混合マニホールド (AB) が離れている場合は、追加の液体ホースを液体マニホールド (AA) に接続します。ホースは、混合比に対して適切なサイズで、バランスされている必要があります。詳細については、混合マニホールド取扱説明書を参照してください。

1. 樹脂と硬化剤のホースを、プロポーション液体マニホールド上の樹脂と硬化剤のアウトレット、混合マニホールド上の樹脂と硬化剤のインレットに接続します。

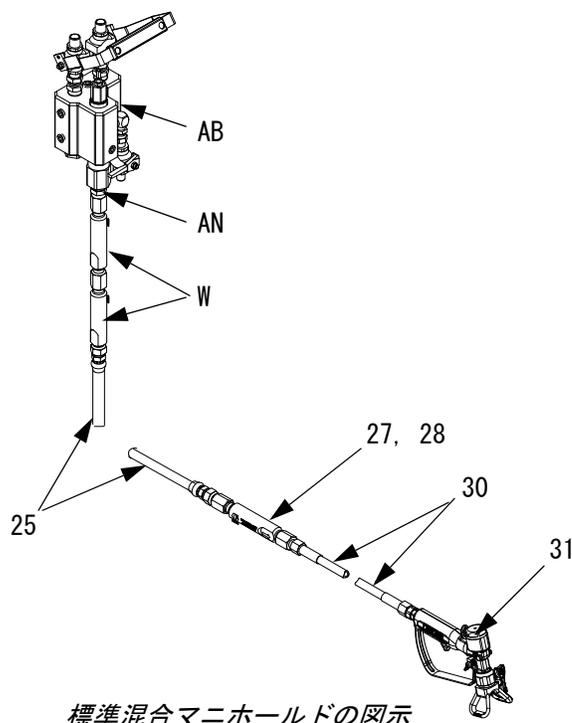


図 9

# 圧力開放

					
スプレー作業の中止および洗浄、点検、修理または装置の搬送の前には、 <b>混合材料の洗浄</b> （28 ページ）の手順に従ってください。					

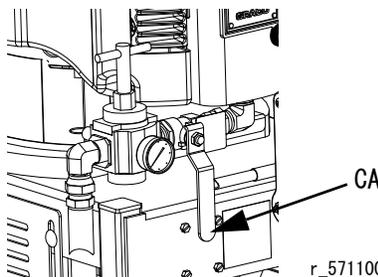
## A と B の液圧の開放

1. トリガーロックを掛けます。



T11949a

2. メインエア遮断バルブ (CA) を閉じます。

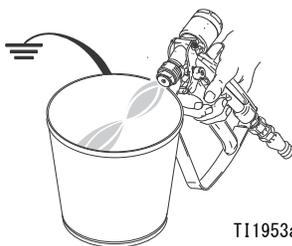


r\_571100\_3A0420A\_11a-1

3. ヒーターを使用した場合は、ヒーターを停止します。
4. 使用されている場合、供給ポンプを遮断します。
5. スプレーチップを取り外し、清掃します。
6. トリガーロックを外す。



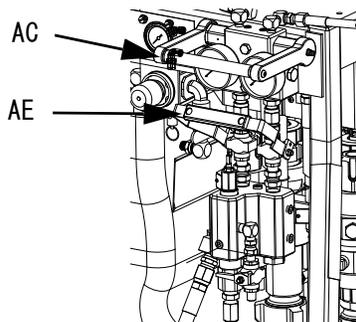
T11950a



T11953a

7. 接地した金属缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンをトリガーして圧力を開放します。

8. トリガーロックを掛けます。
9. デュアル遮断ハンドル (AE) を閉じ、循環ハンドル (AC) を開きます。



r\_571101\_3A0420A\_9a-2

10. 混合マニホールドを通じて A と B の液圧を開放した後は、必ず混合ホースを洗浄してください。**混合材料の洗浄**、28 ページを参照してください。
11. 溶剤供給ポンプを遮断し、手順 6-8 を繰り返し、溶剤圧を開放します。

混合材をすでに洗浄されたが、A と B ポンプに圧力が残っている場合、圧力をホッパー (J) に戻すことができます。

- a. メインエア遮断バルブ (CA) を閉じます。
- b. 循環ハンドル (AC) を開けます。

**注：研磨液体においてバルブの寿命を長くするには、極力、ガンを通じて高圧を逃すことを推奨します。**

12. 上記の手順を行った後でもスプレーチップまたはホースが詰まっているか、圧力が十分に抜け切っていない恐れがある場合、チップガードのナットかホース口金を非常にゆっくりと緩めて、液圧を徐々に逃がします。ホースまたはチップの詰まりを除去してください。
13. 混合材や硬化材料があって、静電ミキサー、ホップホース、およびガンを洗浄することができない場合は、混合マニホールドアウトレットからゆっくりと静電チューブを緩め、徐々に圧力を開放してから、完全に緩めます。詰まったコンポーネントを取り外し、清掃します。

# 空のシステムでの吸い込み

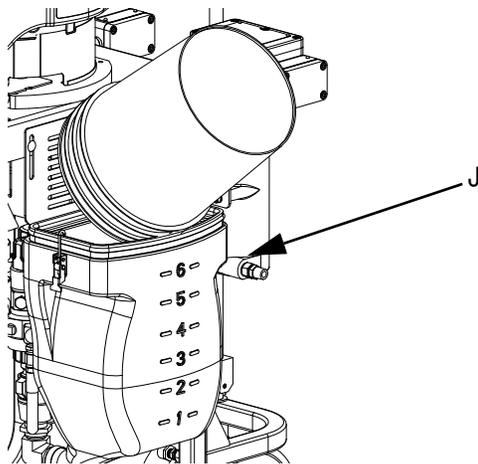
## A と B 液の吸い込み

					
<p>洗浄剤を使用する場合、および / または液体温度が 43°C (110°F) を超える場合は熱保護用手袋を着用してください。</p>					

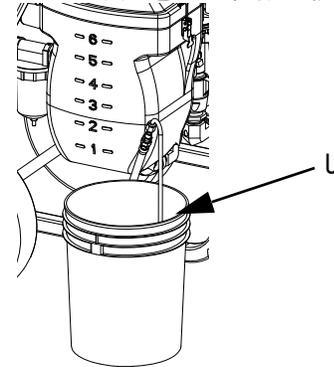
注：装置は、工場にて鉱油で試験済みです。必要に応じて、スプレーを開始する前に適合溶剤でオイルを洗浄してください。システム全体を空にして洗浄する（新しいシステムまたは作業の終了時）、29 ページを参照してください。

ガンスプレーチップはまだ取り付けないでください。飛散を避けるために、可能な限り最低の圧力にして吸い込みします。

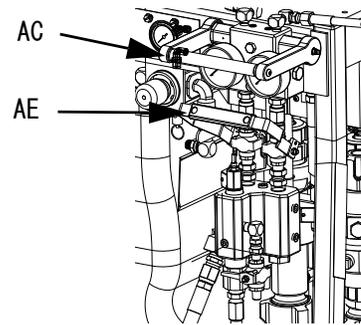
1. ホッパー（J）に追加する前に、材料を調整します。樹脂材料はホッパーに追加する前に、十分に混合されていて、均一であり、流し込むことが可能であることを確認します。材料をホッパーに追加する前に、硬化剤をかき混ぜて懸濁状態に戻します。
2. A と B リザーバを適切な材料で満たします。A 側（青）に多量の材料を入れ、B 側（緑）に少量の材料を入れます（1:1 混合比ではない場合）。



3. 再循環ライン（U）を空の容器に移動します。

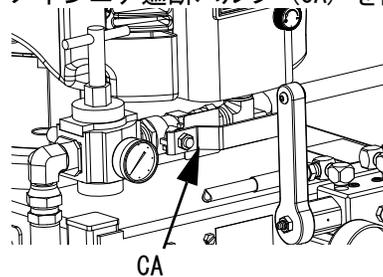


4. デュアル遮断ハンドル（AE）を閉じ、循環ハンドル（AC）を開きます。



r\_571101\_3A0420A\_9a-2

5. メインエア遮断バルブ（CA）を開きます。



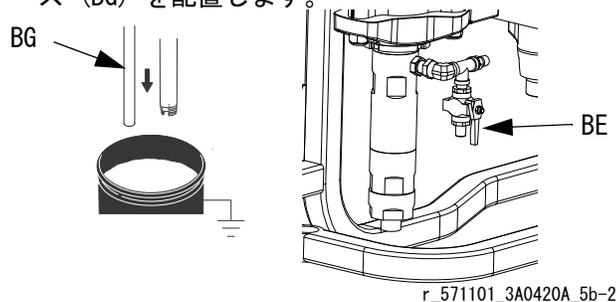
6. エアレギュレータ（CB）をゆっくりと開けます。
7. 清潔な液体が A と B 再循環ラインから出てくるまで、液体を容器にディスペンスします。
8. エア圧を下げます。メインエア遮断バルブ（CA）を閉じます。
9. 再循環ライン（U）を適切なホッパー（J）に戻します。
10. ヒーターを使用している場合は、スプレーする前にシステム全体を通して液体を加熱します。スプレー前の再循環またはポンプが空になった後の再吸い込み、25 ページを参照してください。

## 溶剤洗浄ポンプの吸い込み

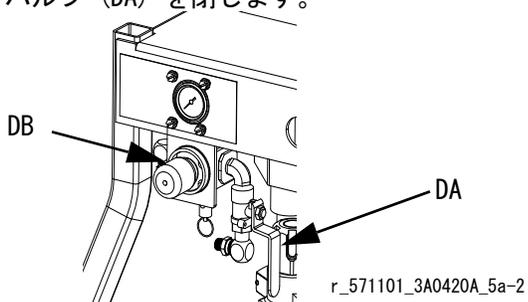
オプションの溶剤洗浄ポンプキットを使用する場合は、説明に従ってください。



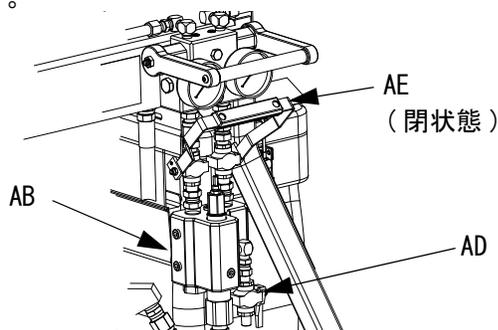
1. 洗浄缶の接地線を溶剤の金属缶に接続します。
2. 溶剤の缶に、サイフォンチューブと溶剤循環ホース (BG) を配置します。



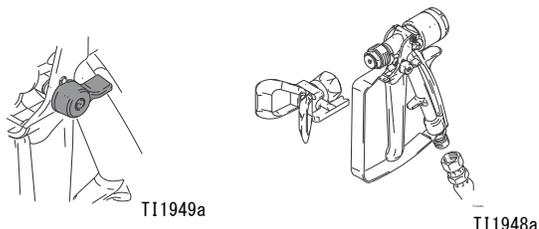
3. 溶剤ポンプ (BA) アウトレットにある溶剤プライムバルブ (BE) を開きます。
4. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を開きます。溶剤ポンプエアレギュレータ (DB) を時計回り方向にゆっくり回して、溶剤ポンプに溶剤を吸い込み、溶剤を缶に戻します。溶剤ポンプ液体バルブ (BE) とエアバルブ (DA) を閉じます。



5. 混合マニホールド上の溶剤洗浄バルブ (AD) を開きます。



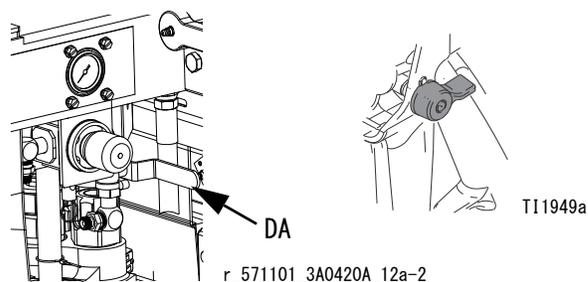
6. トリガーロックかかっていることを確認します。スプレーチップを取り除きます。



7. トリガーロックを外し、接地した缶に向けてガンをトリガーします。ディスペンスする穴の付いた缶の蓋を使用します。穴とガンの周りを跳ね戻らないように雑巾で密封します。ガンの前に指を出さないように注意してください。



8. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を開きます。溶剤ポンプエアレギュレータ (DB) を時計回り方向にゆっくり回し、溶剤ポンプに溶剤を吸い込ませ、混合ホースとガンからエアを押し出します。エアがすべて取り除かれるまでガンをトリガーします。
9. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を閉めてガンをトリガーし、圧力を開放します。トリガーロックを掛けます。



10. 溶剤洗浄バルブ (AD) を閉じます。

注：スプレー中は、溶剤ポンプのエアや圧力が残っている可能性があります。溶剤ポンプやホースに溶剤が吸い込まれていない状態で、混合材をスプレーしないでください。

## スプレー前の再循環またはポンプが空になった後の再吸い込み

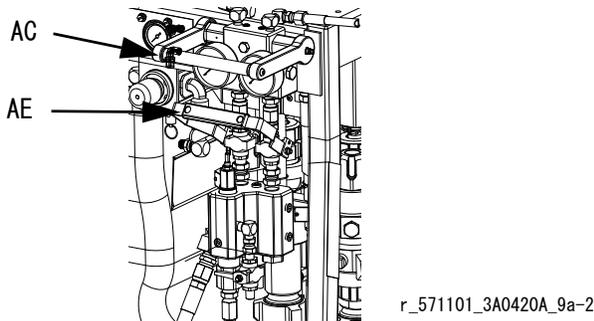
注：エアを液体に混入させないようにするために、必要に応じてのみ、材料をかくはん、再循環、および加熱してください。

材料の加熱が必要な場合、再循環モードを使用します。ヒーターの上部の温度（出て行くものまたはホッパーに戻るもの）に注意してください。温度計が運転温度に達すると、材料はスプレーする準備が完了です。

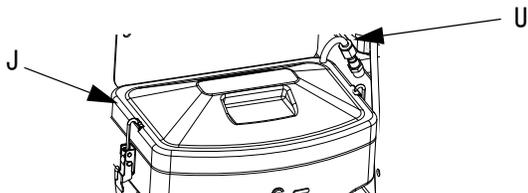
加熱を必要としないシステムを使用している場合、スプレーする前に再循環が依然として必要です。再循環は、確実に沈殿した充填物を混合し、ポンプラインに十分な吸い込みを行い、ポンプチェックバルブをスムーズに機能させます。

また、再循環では空になった側に再び吸い込みを行うことが可能です。

1. 空のシステムでの吸い込み、23 ページの供給ポンプによる液体の投入に従ってください。
2. デュアル遮断ハンドル (AE) を閉じます。

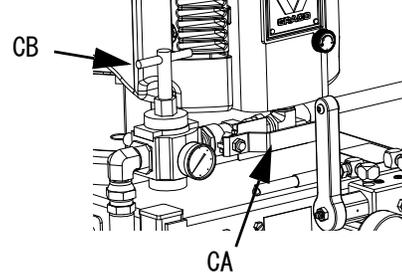


3. 再循環ホース (U) が、確実に正しいホッパー (J) 内に入るようにします。

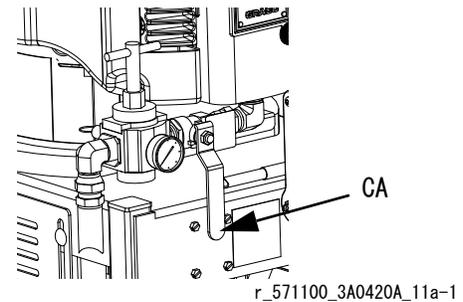


4. 循環バルブハンドル (AC) を開きます。

5. エア圧レギュレータ (CB) を停止し、メインエア遮断バルブ (CA) を開きます。エア圧レギュレータを使用して、ポンプがゆっくり運転を開始するまで、ポンプへのエア圧をゆっくり増加させます。



6. 材料が希望の温度に達するまで、または数分間ポンプを運転します。液体の加熱を参照してください。
7. メインエア遮断バルブ (CA) を閉じます。



8. スプレー、26 ページを参照してください。

## 液体の加熱

液体をシステム中で均等に加熱するには、

1. 約 1/2 gpm (10-20 サイクル/分) で液体を循環してホッパーの温度を 27-32°C (80-90°F) に上昇させます。
2. 循環速度を約 0.25 gpm (5 サイクル/分) に下げてヒーターアウトレット温度を上げてスプレー温度に合わせます。

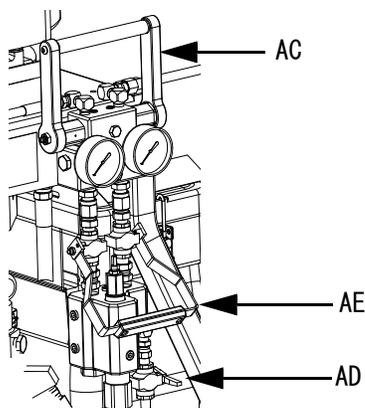
注：循環速度を下げずに液体を速く循環し過ぎると、ホッパーの温度のみが上がります。同様に、液体の循環が遅過ぎるとヒーターアウトレットの温度のみが上がります。

# スプレー

洗浄溶剤を使用し、液体温度が 43°C (110°F) を超える場合は熱保護用手袋を着用してください。					

注：初日のスプレー後は、圧力開放（22 ページ）に従い、両方のポンプ上のスロート締め付けナットを締めてください。

1. ヒーターを使う場合には、ヒーターをオンにします。ヒーター温度を調整するには、Viscon HP の取扱説明書および、**液体の加熱**セクション、25 ページを参照してください。必要に応じ、循環してください。
2. 循環ハンドル (AC) と溶剤洗浄バルブ (AD) を閉じます。デュアル遮断ハンドル (AE) を開きます。



3. メインエアレギュレータ (CB) を 0.21 MPa (2.1 bar、30 psi) に調整してください。
4. チップを取り除きます。トリガーロックを外し、接地した金属缶に向けてガンをトリガーします。飛散しないようにディスペンスする穴の付いた缶の蓋を使用します。ガンから良く混合されたコーティングが流れるまで、混合ホースから洗浄溶剤をディスペンスします。



T11950a



T11953a

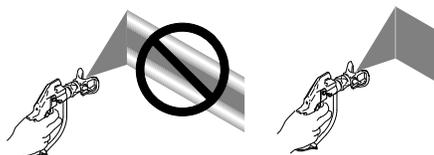
5. トリガーロックを掛けます。ガンにチップを取り付けます。



T11949a

6. 必要なスプレー圧になるまでメインエアレギュレータ (CB) を調整し、テストパネルにコーティングを塗布します。

注：システム検証試験は毎日実行してください。31 ページを参照してください。



7. 過度の圧力は、オーバースプレーやポンプの摩耗をもたらします。
8. 操作中は、ゲージの測定値を頻繁に確認し、記録してください。ゲージの測定値の変化は、システム性能の変化を示します。

注：

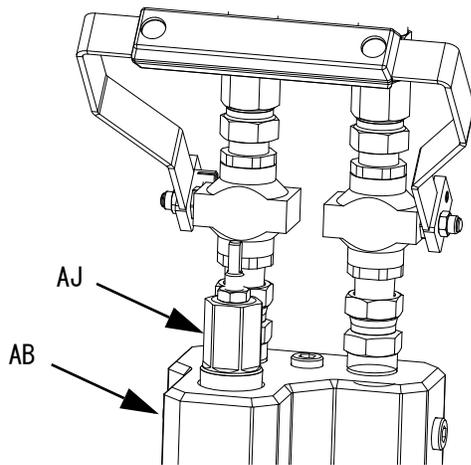
- ・ ポンプストロークが切り替わる際、圧力が下がります。それは同時および一瞬に起こります。
- ・ 運用する日の間に、必要に応じて、混合マニホールドを洗浄します。
- 9. スプレー完了時またはポットライフが切れる前に、**混合材料の洗浄**、28 ページを参照してください。

注：温度が高くなると、混合材のポットライフまたは使用時間は短くなります。ホース内のポットライフは、コーティングの乾燥時間より大幅に短いです。

## B 側の混合マニホールド制限

B 側リストリクタ (AJ) は、静電ミキサーチューブへ A と B の流れの「進み / 遅れ」比率エラーを制御します。これらのエラーは、ガンを開いているときに、瞬間的に発生します。粘度、容量、ホース膨張の相違によってエラーは発生します。

リストリクタは主に混合マニホールドが機械から離れて設置されていて、スプレーガンへの短い混合ホースがある場合、使用されます。また、それは比率チェックの手順にも使用できます。



混合マニホールド (AB) が機械に取り付けられている場合は、リストリクタの調整は必要ありません。少なくとも 2 回転開けたままにしておきます。

### リストリクタの調整：

スプレーしながら、B 側の圧力ゲージに若干上昇が見られるまで、リストリクタシステムを時計回りに調整します。圧力が上昇し始める点が、調整設定に適しています。

**注：**混合マニホールドやミキサーから直接ディスペンスしない場合、これが適切な調整となります。

詳細については、混合マニホールド取扱説明書を参照してください。

## 混合材料の洗浄



以下の状況のうちどれかが生じたとき混合マニホールドを洗浄します。

- ・ スプレー作業の中止
- ・ 夜間のシャットダウン
- ・ システム内の混合材がポットライフの終わりを迎えている。

システム全体を洗浄するには、システム全体を空にして洗浄する（新しいシステムまたは作業の終了時）（29 ページ）を参照してください。

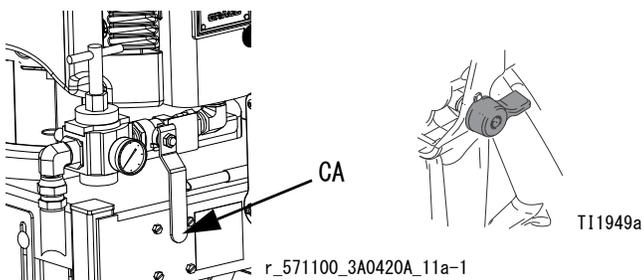
## 混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄

システムに溶剤洗浄ポンプが含まれていない場合、システム全体を空にして洗浄する（新しいシステムまたは作業の終了時）、29 ページの手順 2 を参照してください。

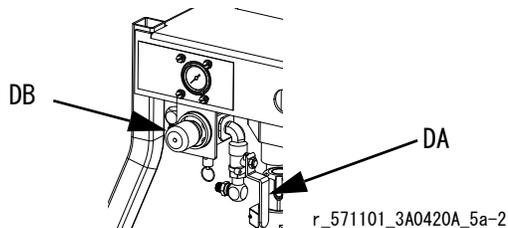
ヒーターの電源を切ります。ヒーターと加熱ホースが冷めるまで待ちます。

### オプションの溶剤ポンプの使用

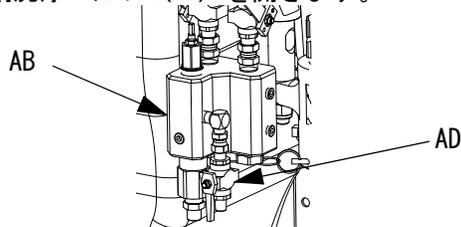
1. メインエア遮断バルブ (CA) を閉じて、システムの電源を切ります。トリガーロックを掛けます。スプレーチップを取り外して溶剤に浸します。



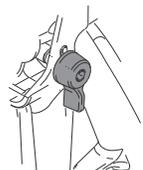
2. デュアル遮断ハンドル (AE) を閉じます。
3. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を開きます。溶剤ポンプエアレギュレータ (DB) を時計回り方向にゆっくり回してエア圧を増加させます。



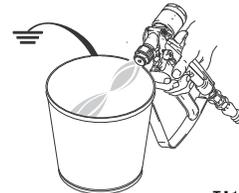
4. 溶剤洗浄バルブ (AD) を開きます。



5. トリガーロックを外し、接地された容器に向けてガンをトリガーします。ディスペンスする穴の付いた缶の蓋を使用します。穴とガンの周りを跳ね戻らないように雑巾で密封します。ガンの前に指を出さないように注意してください。きれいな溶剤がディスペンスされるまで、洗浄し続けます。

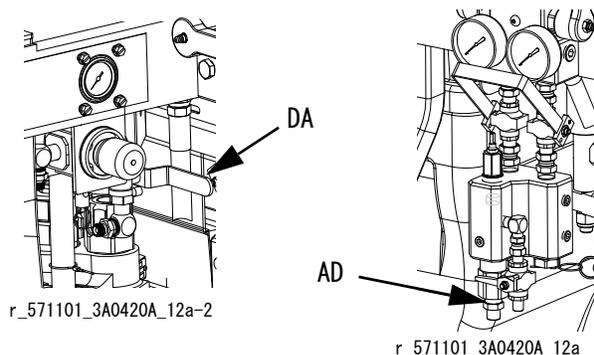


TI1950a



TI1953a

6. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を閉じます。ガンをトリガーして圧力を開放します。圧力を開放した後、溶剤洗浄バルブ (AD) を閉じます。



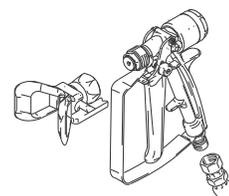
r\_571101\_3A0420A\_12a-2

r\_571101\_3A0420A\_12a

7. 圧力開放、22 ページに従ってください。
8. トリガーロックを掛けます。スプレーチップを分解して溶剤を使用して手で洗浄します。ガンに再度取り付けます。



TI1949a



TI1948a

# システム全体を空にして洗浄する （新しいシステムまたは作業の終了時）



**注：**

- ・ システムがヒーターと加熱ホースを含む場合、洗浄前にオフにして冷まします。液体ラインに溶剤がなくなるまでヒーターをオンにしないでください。
- ・ 洗浄する場合、跳ねないように、液体容器に蓋をして可能な限り最低圧力を使用します。
- ・ 色を変更する、あるいは保管用にシャットダウンする前に、高流量で通常よりも長時間洗浄してください。汚れてきたら、溶剤を変えてください。
- ・ 液体マニホールドのみを洗浄する場合は、混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄（28 ページ）を参照してください。
- ・ 機械が操作不可能な場合は、ポンプインレットの取り付け金具にあるドレンプラグを使用してください。

## ガイドライン

コーティング材が鉛油によって汚染される場合、新しいシステムを洗浄します。

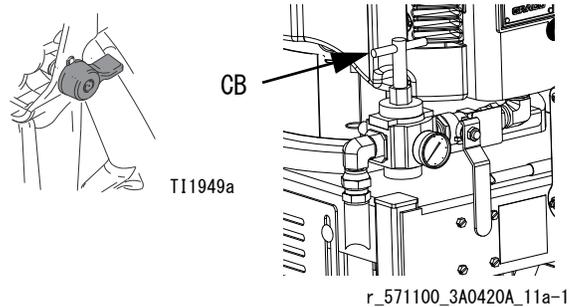
洗浄することで、材料がポンプやライン、バルブにこびりついたり、固まるのを防ぐことができます。以下の状況のうちのどれかが生じたときシステムを洗浄します。

- ・ 1 週間以上システムを使用しない場合（使用する材料によって異なる）
- ・ 使用する材料に固まる充填材がある場合
- ・ 湿度に敏感な材料を使用する場合
- ・ 修理の前に
- ・ 機械を保管する場合、洗浄溶剤を軽油に替えてください。装置内を液体が空の状態のままにしないでください。

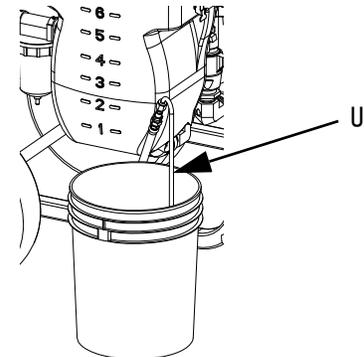
## 手順

1. 必要に応じて、空のシステムでの吸い込み、23 ページと混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄、28 ページを参照してください。

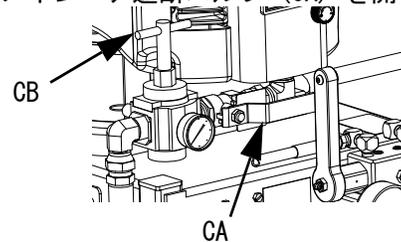
2. トリガーロックを掛けます。メインポンプエアレギュレータ（CB）を十分に反時計回り方向に回して停止します。



3. 再循環ライン（U）を移動させて液体容器を分離させ、ポンプで残りの液体をシステムから外に出します。



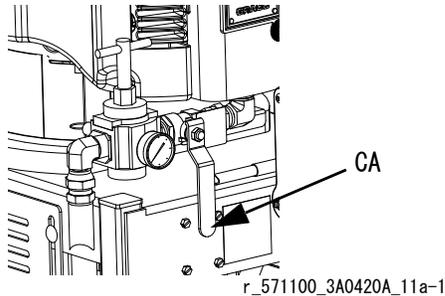
4. 循環ハンドル（AC）を開けます。図 2（15 ページ）を参照してください。
5. メインポンプエアレギュレータ（CB）の圧力を 138 kPa（1.38 bar、20 psi）に増加させます。
6. メインエア遮断バルブ（CA）を開きます。



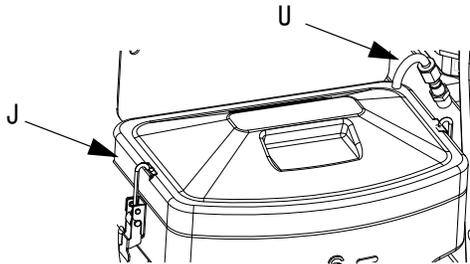
**注：**システムが静圧で起動しない場合、35 kPa（0.35 bar、5 psi）刻みでエア圧を増加させます。飛散を避けるために、241 kPa（2.4 bar、35 psi）を超えないようにします。

## シャットダウン

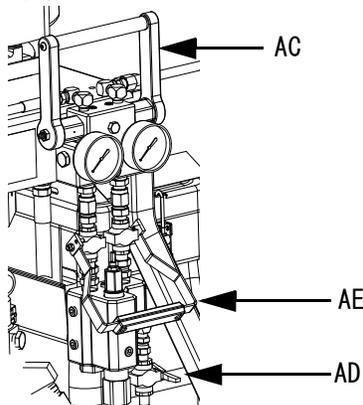
7. A と B のホッパー (J) が空になるまでポンプを運転します。材料を別々の清浄な容器に入れて回収します。
8. メインエア遮断バルブ (CA) を閉じます。



9. ホッパー (J) をきれいに拭いてから、溶剤をそれぞれに加えます。循環ライン (U) を廃棄容器へ移し、汚れた液体を押し出します。
10. 再循環ライン (U) をホッパーに戻します。システムが十分に洗浄されるまで再循環を続けます。



11. 循環ハンドル (AC) を閉じ、デュアル遮断ハンドル (AE) を開きます。
12. ガンから混合マニホールドバルブを通じて新鮮な溶剤をディスペンスします。
13. エアモーターをオフにして、**圧力開放**、22 ページに従います。



14. デュアル遮断ハンドル (AE) を閉じます。
15. ポンプ液体フィルタが付いている場合、これを取り出して、溶剤に浸します。フィルタキャップを清浄にして元に戻します。フィルタの O リングを必ず交換します。

### 注：

- ・ A と B ポンプの締め付けナットを Graco スロートシール液 (TSL) で満たします。また、スケールの蓄積を防止するために、必ず溶剤かオイルのような何らかの液体を、システム内に残します。この蓄積は後ではげ落ちる可能性があります。水は使用しないでください。
- ・ 機械がリモート混合マニホールドを備えている場合、A と B のホースは混合マニホールドから外し、洗浄溶剤の循環用に、各ホッパーの後ろ側に固定することができます。
- ・ 清潔な液体を循環するまで、最低 1 回洗浄溶剤を変更します。
- ・ A 側と B 側の洗浄溶剤は必ず別々にしておいてください。

## シャットダウン

1. 圧力開放、22 ページに従ってください。
2. 混合マニホールド、ホース、およびガンを洗浄します。混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄、28 ページを参照してください。
3. メインエア遮断バルブ (CA) を閉じます。

## パーク

1. 循環ハンドル (AC) を開き、エアレギュレータ (CB) を調製することで、ポンプをゆっくりと運転させます。
2. ポンプのストロークが下端に到達したときに、循環ハンドル (AC) を閉じます。
3. エアレギュレータ (CB) を閉じて、循環ハンドル (AC) を開きます。

# システム検証

Graco は、以下のテストを毎日実行することを推奨します。

## 正常運転の確認

毎回スプレーを開始する際：

- 液体ゲージ (AF) を確認します。ポンプストロークが切り替わる際、圧力が下がります。それは同時および一瞬に起こります。
- アップストロークの際にポンプを停止します。両方のゲージが、最低 20 秒間圧力を保持しているか確認してください。ポンプのトラブルシューティング (34 ページ) を参照してください。

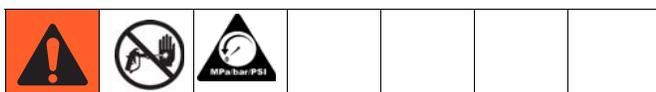
**注：**1 つのゲージが下降したら、もう 1 つのゲージは上昇します。

- ダウンストロークの際にポンプに停止します。すべてのゲージが圧力を保持しているか確認してください。
- 供給ポンプを使用している場合は、プロポーショナのアップストローク中に両方の供給ポンプが運転されるか確認してください。

## 混合と一体化のテスト

適切な混合と一体化を確認するために、以下のテストを実行します。

### バタフライテスト



各ポンプで切り替えが複数回発生するまで、低圧で、スプレーチップが逆の状態、材料の 12.7 mm (1/2 インチ) ビードをホイルにディスペンスします。液体に被さるようにホイルのシートを折り、剥がして戻すことで混合されていない材料 (大理石のような見た目)、または色の変更を探します。

### 硬化テスト

各ポンプで複数回の切り替えが生じるまで、基本的な圧力設定、流量、およびチップサイズでホイルに単一の連続的なパターンをスプレーします。ご使用の用途における通常の間隔で、トリガーしたりトリガーを放したりします。スプレーパターンを重ねたり交差したりしないようにしてください。

材料データシート記載のさまざまな時間間隔で硬化を確認します。たとえば、データシートにリストされている時間に、テストパターンの全長を指でなぞって乾燥具合を点検します。

3A1043N

**注：**スプレー箇所が硬化するまでに時間を要する場合、ポンプローディングが十分ではない、漏れがある、あるいはリモート混合マニホールドで進み / 遅れのエラーがあることを示しています。

## 外観テスト

材料をホイルにスプレーします。不適切に触媒作用を受けた材料を示す可能性のある、色、光沢、または質感のばらつきを探します。

## 液体供給の確認

### 注

不適切なプロポーショニングの理由となるシステムへのエアの送り込みを防ぐため、供給ポンプや溶剤ポンプの容器を絶対に空にしないでください。

ポンプが空の場合、直ちに速度を加速させてしまい、その他のポンプの圧力が上昇するため、ポンプ自体とその他の置換ポンプを損傷させる可能性があります。供給容器が乾いたら、直ちにポンプを停止し、容器を補充し、システムの吸い込みを行います。液体システムからエアを完全に除去してください。

## ポットライフの確認

ご使用の液体温度における液体ポットライフに関しては、液体メーカーの指示書を確認してください。ポットライフが切れる前、あるいは粘度の上昇によってスプレーパターンに影響が及ぶ前に、混合マニホールド、ホース、およびガンから混合液を洗浄してください。

## 比重の点検

プロポーショニングシステムに変化が見られたら、混合マニホールドでの比率を確認してください。比率確認キット 24F375 を使用して、混合マニホールドでの比率を確認してください。指示や部品に関しては、取扱説明書の比率確認を参照してください。

**注：**システムで供給ポンプが使用されているときの不適切な比率確認を防ぐため、供給圧は、プロポーショナのアウトレット圧力の最大 25% を超えない必要があります。供給圧が高過ぎると、プロポーショナのポンプ点検ボールが浮き、比率確認が不正確になります。比率確認の際は、混合マニホールドの両側に背圧が存在しなくてはなりません。

# メンテナンス

## ホースの電気抵抗

ホースの電気抵抗を定期的に確認してください。接地への全抵抗が 29 メガオームを超える場合は、即座にホースを交換します。

## フィルタ

以下のフィルタを週に一度確認、清掃、および交換（必要に応じて）します。

- ・ 両方のポンプフィルタ。指示に関しては、下部の取扱説明書を参照してください。
- ・ メインエアインレットマニホールドフィルタ。エアフィルタエレメントの交換、36 ページを参照してください。
- ・ スプレーガンハンドルフィルタ。スプレーガンの取扱説明書を参照してください。

## シール

週に一度、両方のポンプスロートシール点検し、締めます。トルクの仕様については、表を参照してください。シールを締める前に、必ず、**圧力開放**（22 ページ）に従ってください。調整の際、ポンプにかかっている圧力はゼロである必要があります。

ポンプサイズ	トルク仕様
すべて	34-41 N・m (25-30 フィート-ポンド)

## 清掃手順



1. すべての装置が接地されていることを確認します。**接地**、18 ページを参照してください。
2. システムを清掃する場所に良好な換気が行われていることを確認し、すべての着火源を取り除くようにします。
3. すべてのヒーターをオフにして機器を冷却させます。
4. 混合マニホールドを洗浄します。**混合材料の洗浄**、28 ページを参照してください。

5. 圧力を開放します。**圧力開放**、22 ページを参照してください。
6. スプレーヤをシャットダウンし、すべての電源をオフにします。**シャットダウン**、30 ページを参照してください。
7. スプレー材と清掃される表面に適合する溶剤に浸した布のみを使用して、外側表面を清掃します。
8. システムを使用する前に、溶剤が乾くのに十分な時間をかけます。

## 推奨スペア部品

ダウンタイムを減らすため、スペア部品は手元に保管してください。**推奨スペア部品**、54 ページを参照してください。

## 混合比の変更

混合比を変更するには、1 つまたは両方のポンプの交換が必要、エアモーターの再配置が必要、そして過圧開放バルブを再設置する必要がある可能性があります。

**注：ロッドカップリングが付属しているのは、Xtreme XP 下部ポンプのみです。**

1. 正しいポンプサイズについては、**種々の部品の表**（51 ページ）を確認してください。
2. ポンプを取り外して、交換します。35 ページを参照してください。
3. エアモーターの位置を調整します。20 ページを参照してください。
4. **1 種類の XP システムから他のものに変える場合**（たとえば、XP35 から XP70、または XP70 から XP35）：既存の過圧開放バルブ（302）を取り外し、新しいシステムタイプに対して正しいバルブを取り付けます。**過圧開放バルブの交換**（38 ページ）を参照してください。
5. 比率によって、必要に応じてエア圧開放バルブを交換してください。46 ページのエア開放バルブ（64）を参照してください。

# トラブルシューティング



✖ 液体比率が間違っている。

◆ 液体をプロポーショニングする前に、システムからすべてのエアを取り除きます。

問題	原因	処置
システムが停止しているか、始動しない。	エア圧または容量が低過ぎる。	増加させます。エアコンプレッサを点検します。
	エアラインまたはエアバルブが閉じているか、詰まっている。	開くか清掃します。
	液体バルブが閉じている。	液体バルブを開きます。
	液体ホースが詰まっている。	交換します。
	エアモーターが磨耗または損傷している。	エアモーターを交換します。311238 を参照してください。
	置換ポンプが詰まっている。	ポンプを修理します。311762 を参照してください。
システムの速度が加速しているか、不規則に運転している。	液体容器が空。◆	頻繁に点検します。常に液体を補充します。
	液体ラインにエアが入っている。◆	取り除きます。接続を点検します。
	置換ポンプが磨耗または損傷している。	ポンプを修理します。311762 を参照してください。
ポンプは作動しているが、樹脂出力圧力がアップストローク中に下がっている。✖	樹脂ポンプピストンバルブまたはピストンパッキングが汚れているか、磨耗または損傷している。	ポンプを清掃し、交換します。311762 を参照してください。
ポンプは作動しているが、樹脂出力圧力がダウンストローク中に下がっている。	樹脂ポンプインテイクバルブが汚れているか、磨耗または損傷している。	ポンプを清掃し、交換します。311762 を参照してください。
ポンプは作動しているが、樹脂出力圧力が両方のストローク中に下がっている。✖	硬化剤の出力が制限されている。	硬化剤側を清掃し、詰まりを除きます。マニホールドリストリクタを開きます。
	液体供給装置の残量が低い。◆	容器を補充するか、変えます。
ポンプは作動しているが、硬化剤出力圧力がアップストローク中に下がっている。✖	硬化剤ポンプピストンバルブ、またはピストンパッキングが汚れているか、磨耗または損傷している。	ポンプを清掃し、交換します。311762 を参照してください。
ポンプは作動しているが、硬化剤出力圧力がダウンストローク中に下がっている。✖	硬化剤ポンプインテイクバルブが汚れているか、磨耗または損傷している。	ポンプを清掃し、交換します。311762 を参照してください。
ポンプは作動しているが、硬化剤出力圧力が両方のストローク中に下がっている。	樹脂の出力が制限されている。	樹脂側を清掃し、詰まりを除きます。
	液体供給装置の残量が低い。◆	容器を補充するか、変えます。
締め付けナットで液体が漏れている。	締め付けナットが緩んでいるか、スロートパッキングが摩耗している。	締めます。交換します。311762 を参照してください。
締め付けナットの下で液体が漏れている。	パッキングカートリッジ O リング。	O リングを交換します。311762 を参照してください。
開放バルブ (AM) が漏れて供給装置に戻るか、早く開き過ぎる、または閉じない。	開放バルブが汚れているか損傷している。	過圧開放バルブ (302) を交換します。
硬化剤側に圧力がない。硬化剤ポンプアウトレット破裂板取り付け金具から液体が漏れている。	過圧破裂板が破裂した。	過圧の原因を定め、修正します。破裂板アセンブリ 258962 と過圧開放バルブ (302) (51 ページを参照) を交換します。
圧力と流量がアップストローク中に急上昇している。	供給圧が高過ぎる。アップストローク中、供給圧 6.89 kPa (1 psi) につき 13.8 kPa (2 psi) 上昇します。	供給圧を下げます。技術データ、57 ページを参照してください。

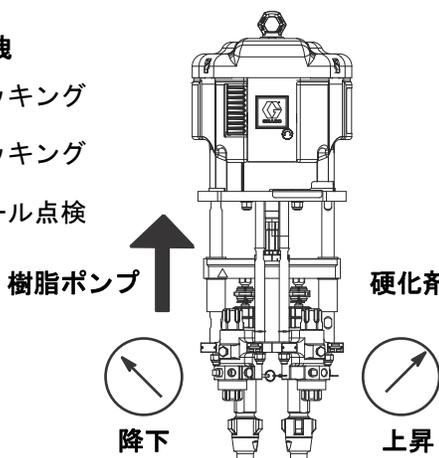
問題	原因	処置
切り替えの最頂点でのみ、液体のアウトレット圧力ゲージが分かれます（1つのゲージが下がると、もう1つのゲージは上がります）。	アップストローク中に片側のローディングが十分ではない。	下がった方の供給圧を上げます。 供給ホースのサイズを大きくします。 インレットのストレーナまたはホッパーのスクリーンを清掃します。
	過度のかくはん、または循環により、エアが液体に混じっている。	洗浄し、新しい液体を追加します。

## ポンプのトラブルシューティング

この表ではプロポーショニング用液体ゲージを使用し、ポンプの故障を特定します。ガンまたは混合マニホールドを閉じた後すぐに、太い矢印が示す方向にあるストローク中のゲージ測定値を確認します。各構成部品のトラブルシューティングには、その他の取扱説明書を参照してください。

問題の箇所：  
樹脂ポンプの漏洩

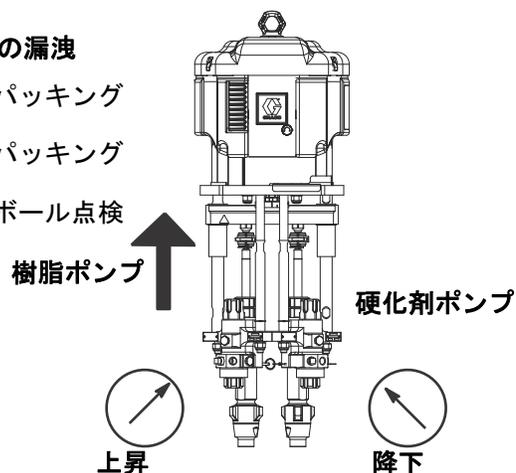
1. スロートパッキング
2. ピストンパッキング
3. ピストンボール点検



r\_258914\_3a0420a\_11a

問題箇所：  
硬化剤ポンプの漏洩

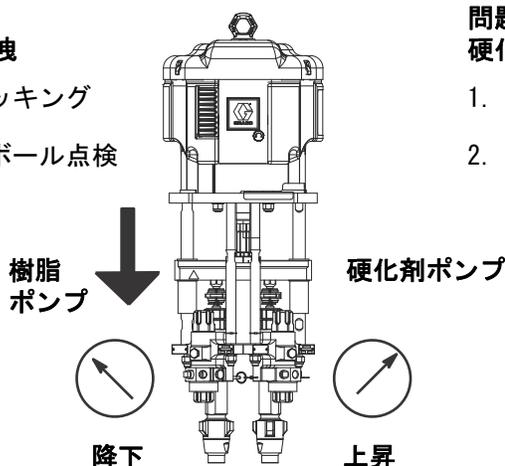
1. スロートパッキング
2. ピストンパッキング
3. ピストンボール点検



r\_258914\_3a0420a\_11a

問題の箇所：  
樹脂ポンプの漏洩

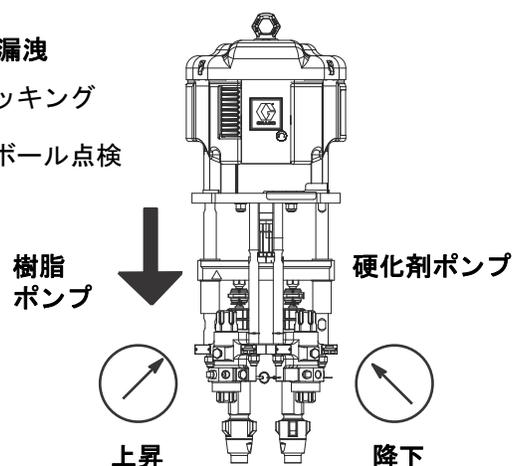
1. スロートパッキング
2. インテイクボール点検



r\_258914\_3a0420a\_10a

問題箇所：  
硬化剤ポンプの漏洩

1. スロートパッキング
2. インテイクボール点検



r\_258914\_3a0420a\_10a

## 修理



サービス時間がポットライフ時間を超過する可能性がある場合には、液体コンポーネントのサービス前、およびサービスを行う場所への装置搬送前に、シャットダウン手順 (30 ページ) に従ってください。

## ポンプアセンブリ

置換ポンプとエアモーターは取り外して別々に修理することが可能、またはホイストを使ってポンプとモーターアセンブリ全体を取り外すことが可能です。

### ポンプアセンブリの取り外し

1. ポンプをストロークの一番下の近くで停止させます。シャットダウン、30 ページに従ってください。
2. ポンプアセンブリからすべてのホースを外します。
3. ホッパーが取り付けられている場合は、ポンプの液体インレットからホッパーを外します。ホッパー、40 ページを参照してください。

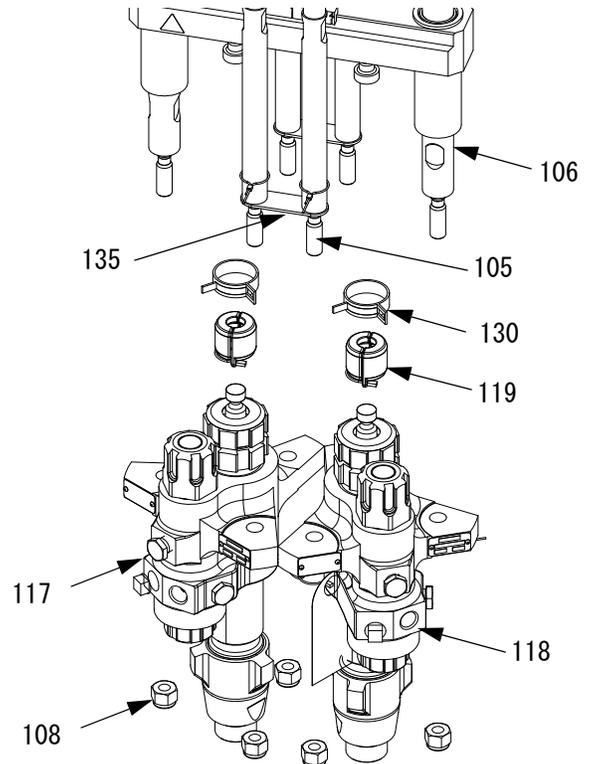
**注：**ホッパーとホッパーブラケットは、カートから取り外す必要はありません。

4. タイプレート (101) の下にあるネジ (6) とワッシャ (5) を取り外します。
5. ホイストを使って、吊り輪でポンプアセンブリを取り外し、カート (1) から吊り出します。

### 置換ポンプをの取り外し

1. シャットダウン、30 ページに従ってください。
2. ホッパーが取り付けられている場合は、カートからホッパーとホッパーブラケットを外します。ホッパー、40 ページを参照してください。
3. 供給ポンプが取り付けられている場合は、インレットボールバルブを閉じます。インレットユニオン (61) を外します。

4. スプリングクランプ (130) とカップリング (119 または 120) を取り外します。



r\_258914\_3a0420a\_5a

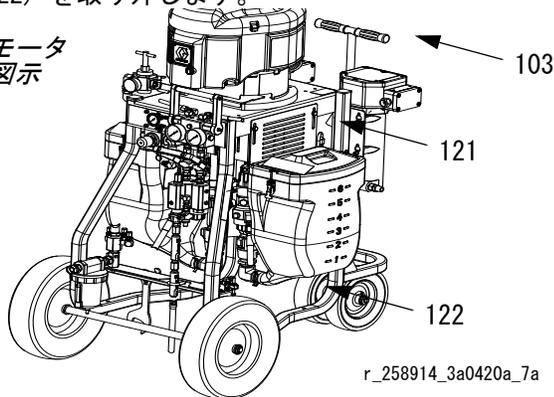
5. レンチを使ってタイロッド (105、106) の平らな部分を固定し、ロッドが曲がらないようにしてください。タイロッドからナット (108) を回して外し、置換ポンプ (117 または 118) と下部のストラップ (135) を慎重に取り外します。
6. Xtreme 置換ポンプの取扱説明書を参照して、置換ポンプの整備または修理を行ってください。
7. 逆の順序で手順に従い、置換ポンプを再取り付けします。

**注：**ナット (108) を 68-81 N·m (50-60 フィート-ポンド) のトルクで締めてください。

## モーターの取り外し

1. ポンプをストロークの一番下の近くで停止させます。シャットダウン、30 ページに従ってください。
2. エアモーター (103) からエアラインを外します。
3. エアモーターロッドカバー (121) とポンプガード (122) を取り外します。

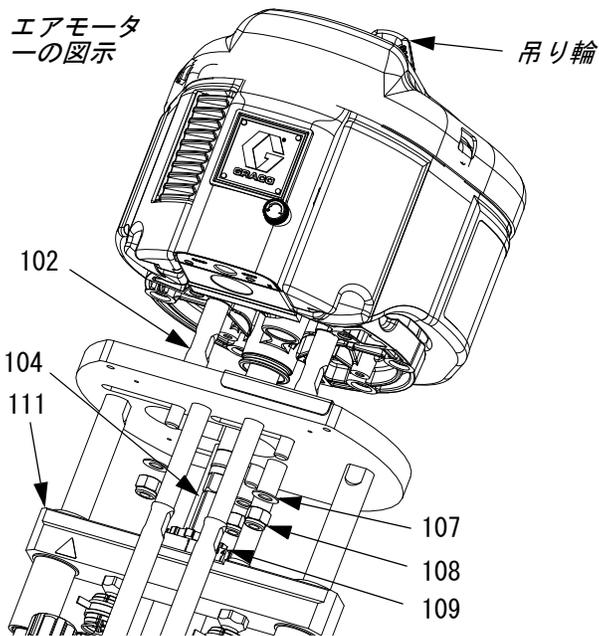
エアモーター  
の図示



r\_258914\_3a0420a\_7a

4. レンチを使ってタイロッド (102) の平らな部分を固定し、ロッドが曲がらないようにしてください。タイロッドから、ナット (108) とワッシャ (107) のネジを外します。

エアモーター  
の図示



r\_258914\_3a0420a\_8a

5. レンチをアダプタロッド (104) 上に設置します。工具 (70) を使って、ヨーク (111) の上にあるエアモーター (103) を保持している鋸歯状のヨークナット (109) を緩めます。
6. 機械の正面を向き、エアモーター (103) をヨーク (111) の開口部にスライドさせます。
7. ホイストを使って、吊り輪でエアモーターを取り外します。

8. エアモーター取扱説明書を参照してエアモーターの整備または修理を行ってください。
9. 逆の順序で手順に従い、エアモーターを再取り付けします。

注：適切な混合比に対し、エアモーターを配置します。手順については、モーター位置 (20 ページ) を参照してください。ナット (108) を 68-81 N·m (50-60 フィート・ポンド) のトルクで締めてください。

## エアコントロール

図 10 (37 ページ) を参照してください。

### エアコントロールアセンブリの交換

1. 給気ラインとシステムのメインエア遮断バルブを閉じます。エアラインの圧力を除去します。
2. エアモーターのエアラインおよびシステムのエアラインを外します。
3. ナット (8) とワッシャ (5) を取り外します。底面にあるエアコントロールマニホールドアセンブリをカートから取り外します。
4. 上部のエアコントロールアセンブリをエアモーターから緩めます。
5. 逆の順序で手順に従い、エアコントロールアセンブリを再取り付けします。

### エアフィルタエレメントの交換

1. 給気ラインとシステムのメインエア遮断バルブを閉じます。エアラインの圧力を除去します。
2. フィルタボール (210) 上にある鋸歯状のリングをねじ外します。
3. フィルタのエレメント (210a) を取り除いて、交換します。エアコントロール、258983、52 ページを参照してください。

### システムエアレギュレータの交換

1. 給気ラインとシステムのメインエア遮断バルブを閉じます。
2. エアモーターのエアラインとシステムのエアラインを外します。
3. レギュレータアセンブリ (201) を取り外して、新しいレギュレータと交換します。エアコントロール、258983、52 ページを参照してください。
4. 逆の順序で手順に従い、再組み立てします。

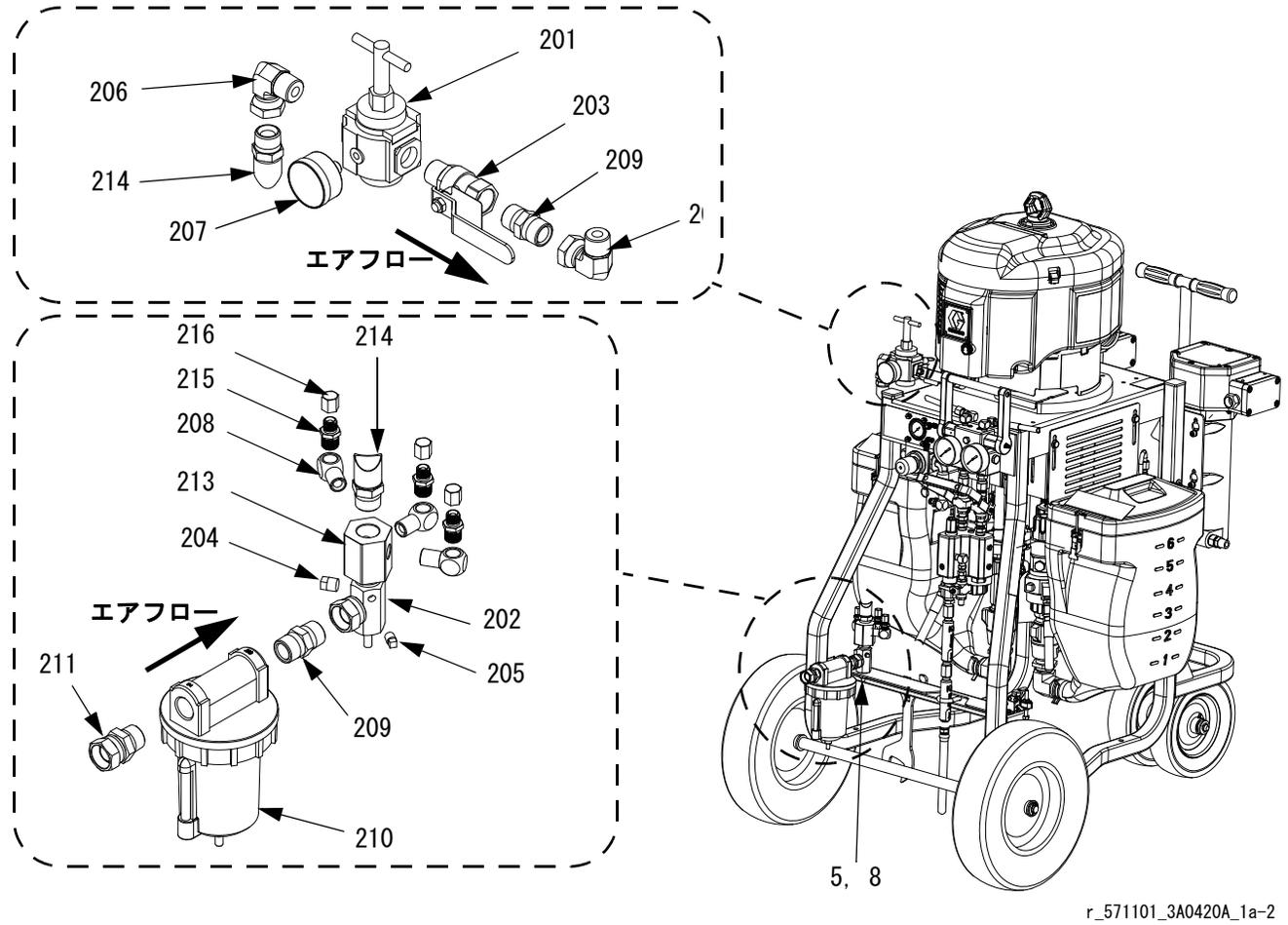
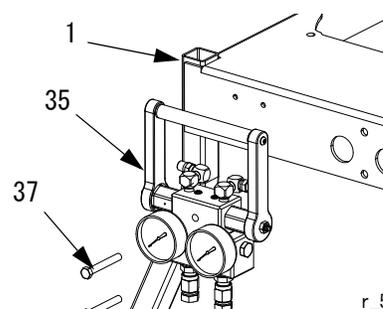
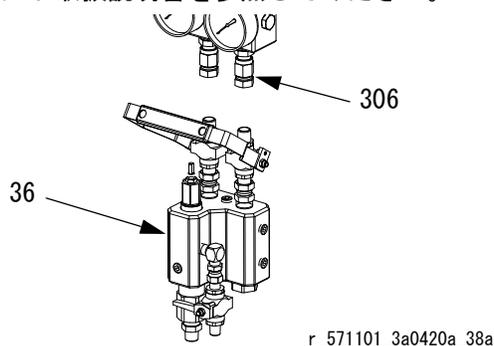


図 10: エアコントロールアセンブリ 258983

## 混合マニホールドアセンブリ

1. 圧力開放、22 ページに従ってください。
2. 液体ホース (25) と洗浄ホースを混合マニホールド (36) から外します。
3. 混合マニホールドアダプタ取り付け金具に接続しているユニオン金具 (306) を緩めます。
4. 混合マニホールドアセンブリ (36) を取り外します。
5. 点検および修理の指示に関しては、混合マニホールド取扱説明書を参照してください。

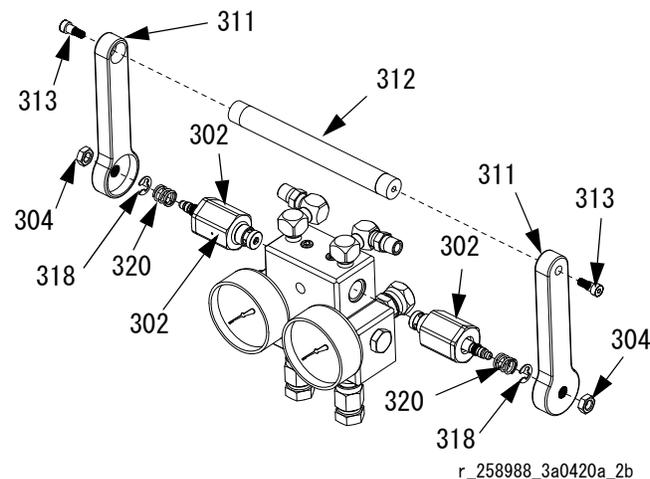


r\_571101\_3a0420a\_39a

図 11: 液体循環マニホールド

## 過圧開放バルブの交換

1. 装置の修理前には、できる限り洗浄を行います。システム全体を空にして洗浄する（新しいシステムまたは作業の終了時）、29 ページを参照してください。
2. 圧力開放、22 ページに従ってください。
3. ハンドル (312) が下の位置にあることを確認します。ネジ (313)、ジャムナット (304)、ハンドル (311)、ハンドルロッド (312)、クリップ (318)、スプリング (320) を取り外します。



r\_258988\_3a0420a\_2b

## 液体循環マニホールド、過圧開放バルブ付き

図 11 を参照してください。

1. 装置の修理前には、できる限り洗浄を行います。システム全体を空にして洗浄する（新しいシステムまたは作業の終了時）、29 ページを参照してください。
2. 圧力開放、22 ページに従ってください。
3. すべての液体ホースを液体循環マニホールド (35) から外します。
4. 液体循環マニホールドに取り付けられている混合マニホールドを取り外します。手順については、混合マニホールドアセンブリを参照してください。
5. マニホールド (35) をカート (1) に固定する 2 個のネジ (37) を緩めます。
6. 2 個のネジ (37) と液体循環マニホールド (35) をカート (1) から取り外します。

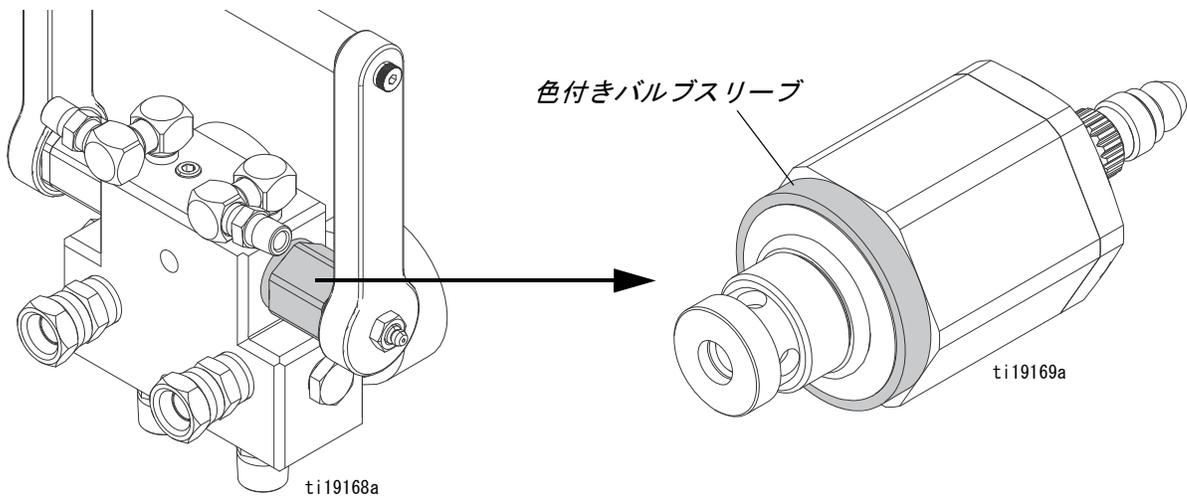
4. マニホールドから両方の過圧開放バルブ (302) をねじ外します。

注：すべてのシステムでは、正しい過圧開放バルブを使用する必要があります。39 ページの表から、正しい色コードのバルブを選択してください。

5. 青のスレッドロックを新しい過圧開放バルブ (302) に塗布し、マニホールドに取り付けます。38-43 N·m (28-32 フィート・ポンド) のトルクで締めます。
6. スプリング (320) を各バルブシステム上に設置します。クリップ (318) を各バルブのステム溝に設置し、スプリングの位置を保持します。

7. ハンドル (311) をバルブシステム上にスライドさせて、バルブシートに対して完全にロックされたことを感じるまで、約 90° 回転させます。反対側で繰り返してください。
  8. ハンドルを取り外してから垂直、または垂直に近い位置で、ハンドル (311) をバルブシステム (302) に設置します。
  9. 青のスレッドロックをナット (304) のネジ山に適用し、ハンドルをスプリング (320) とクリップ (318) に対して締めます。7.9-9 N·m (70-90 インチ・ポンド) のトルクで締めます。
  10. ロッド (312) と 2 つ目のハンドル (311) を反対側のハンドルに位置合わせされている 2 つ目のバルブシステムに設置します。
  11. 手順 9 を繰り返します。
  12. ハンドル (311) に 2 つのネジ (313) を取り付けます。
  13. ハンドルとバルブの操作を確認します。
  14. スプレーと循環位置に合わせた状態と、合わせていない状態で、ハンドルを操作します。
  15. 取り付け金具との隙間を確認します。
- 注：**
- ・ 両方のバルブは、スプレー位置の内側に向かって、バルブにあるシートに対し、しっかりと収まるはずです。
  - ・ ハンドルが循環位置に引き下げられる際に、両方のバルブシステムは、最も延長された位置に回転されるはずです。

### 液体循環マニホールドの交換ガイド

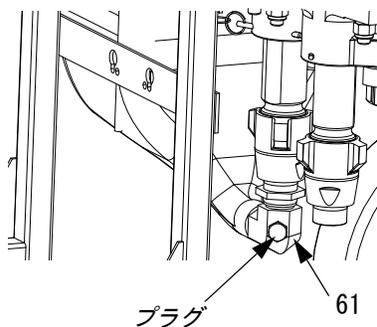


循環マニホールド (35) 部品番号	開放バルブ (302) 部品番号	バルブスリーブの色	目標開始圧力 MPa (bar, psi)	以下とともに使用：
262784	262808	紫	37 (365, 5300)	すべての XP35 モデル、XP-h モデル 284101、284201、284301、284401
262783	262809	金	46 (49, 7100)	すべての XP50 モデル、XP-h モデル 284102、284202、284302、284402
262806	262520	銀	64 (638, 9250)	すべての XP70 モデル、XP-h モデル 284103、284203、284303、284403

**注：**元の XP70 バルブでは銀のスリーブバルブがありませんでした。これらの元のバルブを交換する際は、銀色のバルブスリーブを持つ現在のバルブと交換してください。

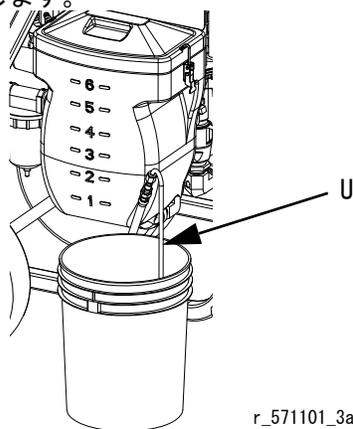
## ホッパー

1. 材料がホッパー内にある場合は、残りの材料を排出してください。
2. ポンプが故障した場合：
  - a. 取り付け金具 (61) にあるプラグの下に廃棄容器を置きます。プラグを取り除きます。
  - b. ホッパーからすべての材料を廃棄容器に流し出します。
  - c. 材料が取り付け金具 (61) から流れ出ないようになった後にプラグを取り付けます。



r\_571101\_3a0420a\_41a

3. 圧力開放、22 ページに従ってください。
4. 取り付け金具 (61) を緩め、ホッパーをポンプから外します。
5. ホッパーから再循環ラインを取り外し、廃棄容器に配置します。

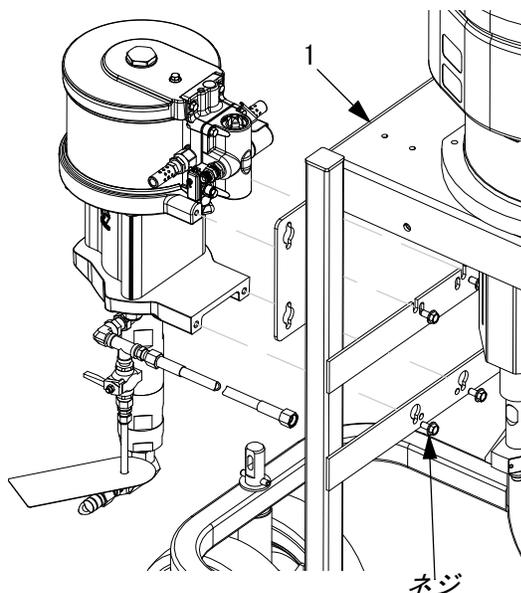


r\_571101\_3a0420a\_18a

6. 取り付けブラケットからホッパーを持ち上げます。
7. この部分的に硬化した状態の ISO を使用すると、すべての接液部品の性能と寿命を低下させることになります。

## オプションの溶剤ポンプ

1. 圧力開放、22 ページに従ってください。
2. 溶剤ポンプから液体ラインとエアラインを外します。
3. カート (1) に溶剤ポンプを接続している 4 つのネジを緩めます。スロットからポンプを持ち上げて、引き出します。



4. Merkur ポンプアセンブリ説明書を参照して、溶剤ポンプの点検または修理を行います。
5. 逆の順序で手順に従い、溶剤ポンプを再取り付けします。

## オプションの液体ヒーター

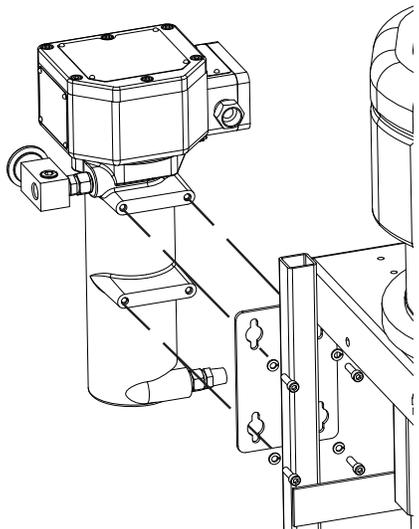
注：ヒーターの配線は付属していません。防爆ヒーターの配線、修理、および部品の情報については、Viscon HP ヒーター取扱説明書を参照してください。

### 整備と修理

1. 圧力開放、22 ページに従ってください。
2. 液体ヒーターから液体ラインおよび電気配線を外します。
3. Viscon HP ヒーター取扱説明書を参照して、整備または修理を行います。取り付け方法の指示に関しては、ヒーターアダプタキット取扱説明書 406861 を参照してください。
4. 液体ラインと電気配線を再接続します。

### 交換

1. 液体ヒーターの整備と修理セクションの手順 1 ~ 2 に従ってください。
2. ヒーターの背面の取り付けネジ 4 個、ロックワッシャ、および平ワッシャを緩めます。ヒーターを上スライドさせ、カートから取り外します。
3. ヒーターを交換します。逆の順序で手順に従い、新しいヒーターを取り付けます。

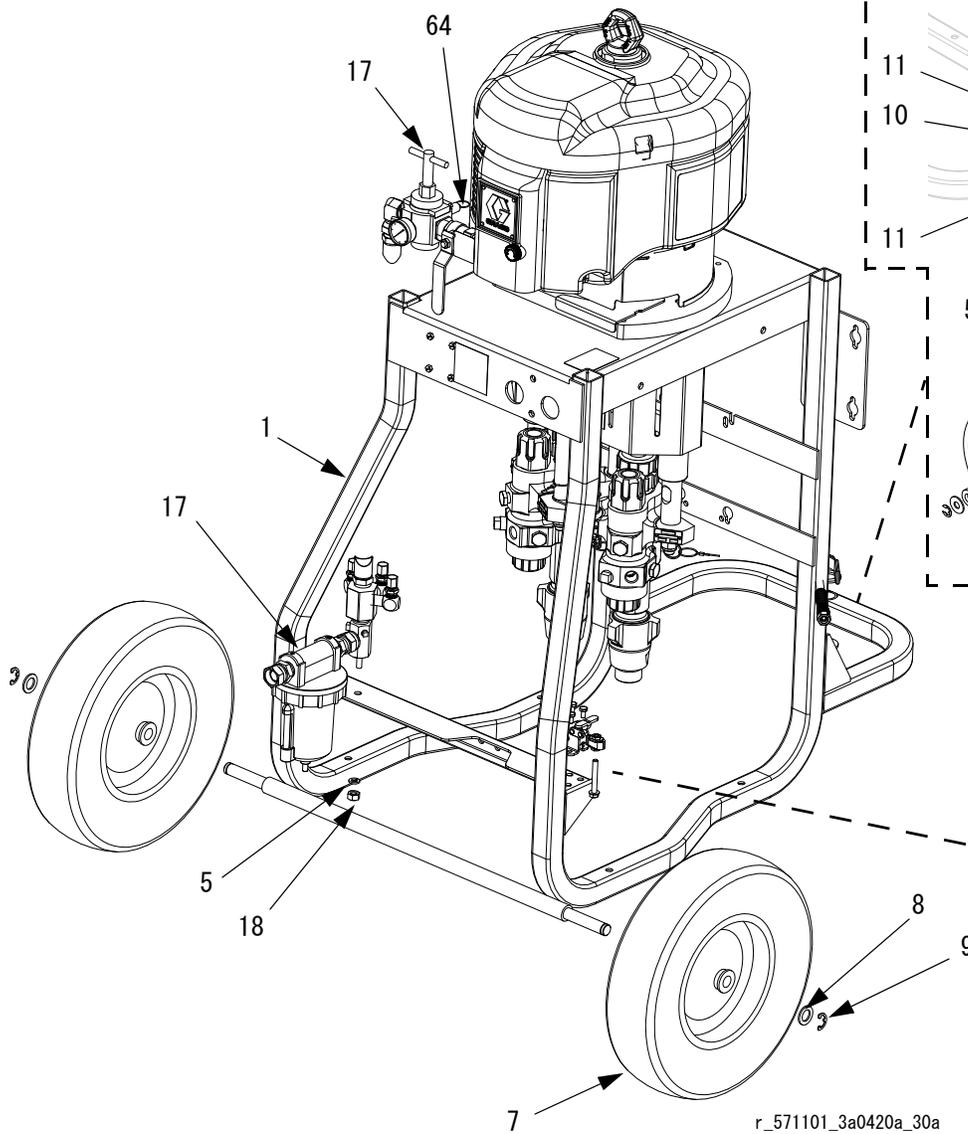


r\_571101\_3a0420a\_42a

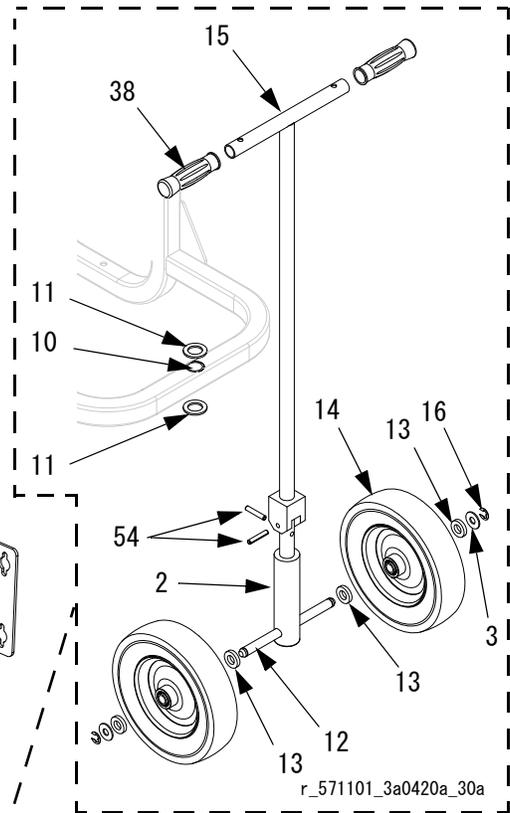
# 部品

## カート取り付けシステム

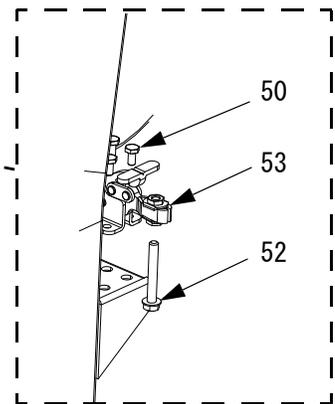
1. 非回転パイプスレッドに嫌気性パイプシーラントを塗布します。



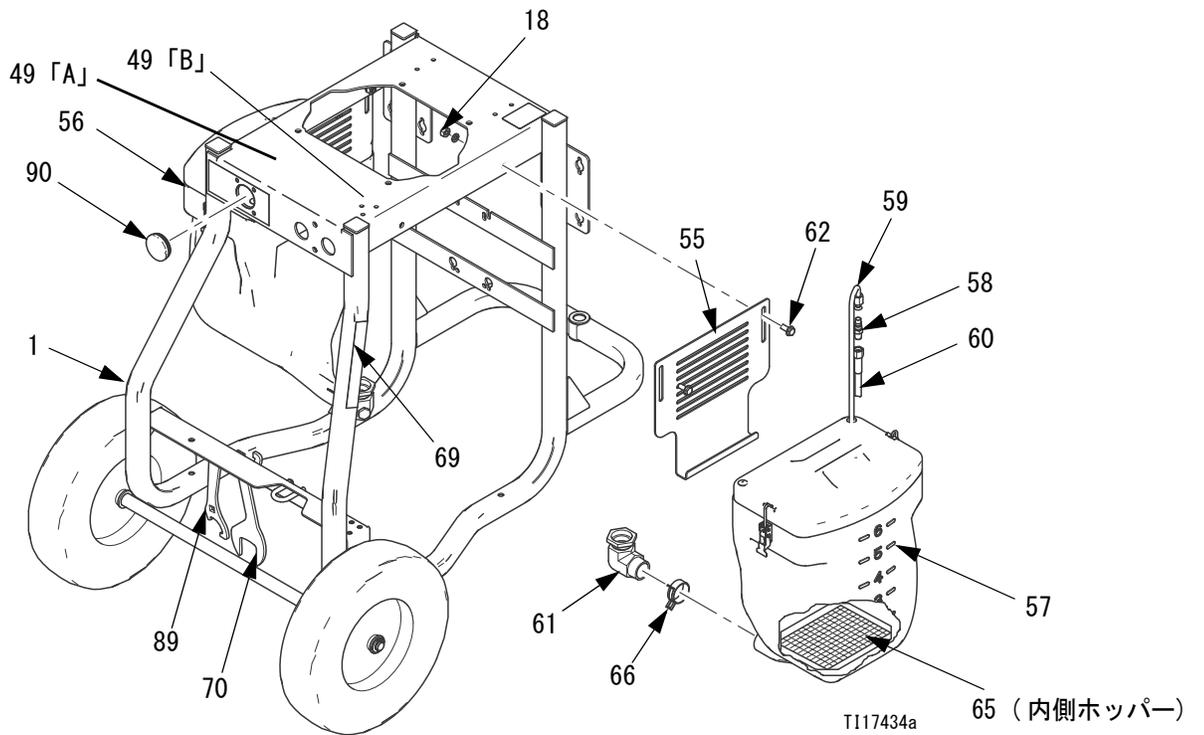
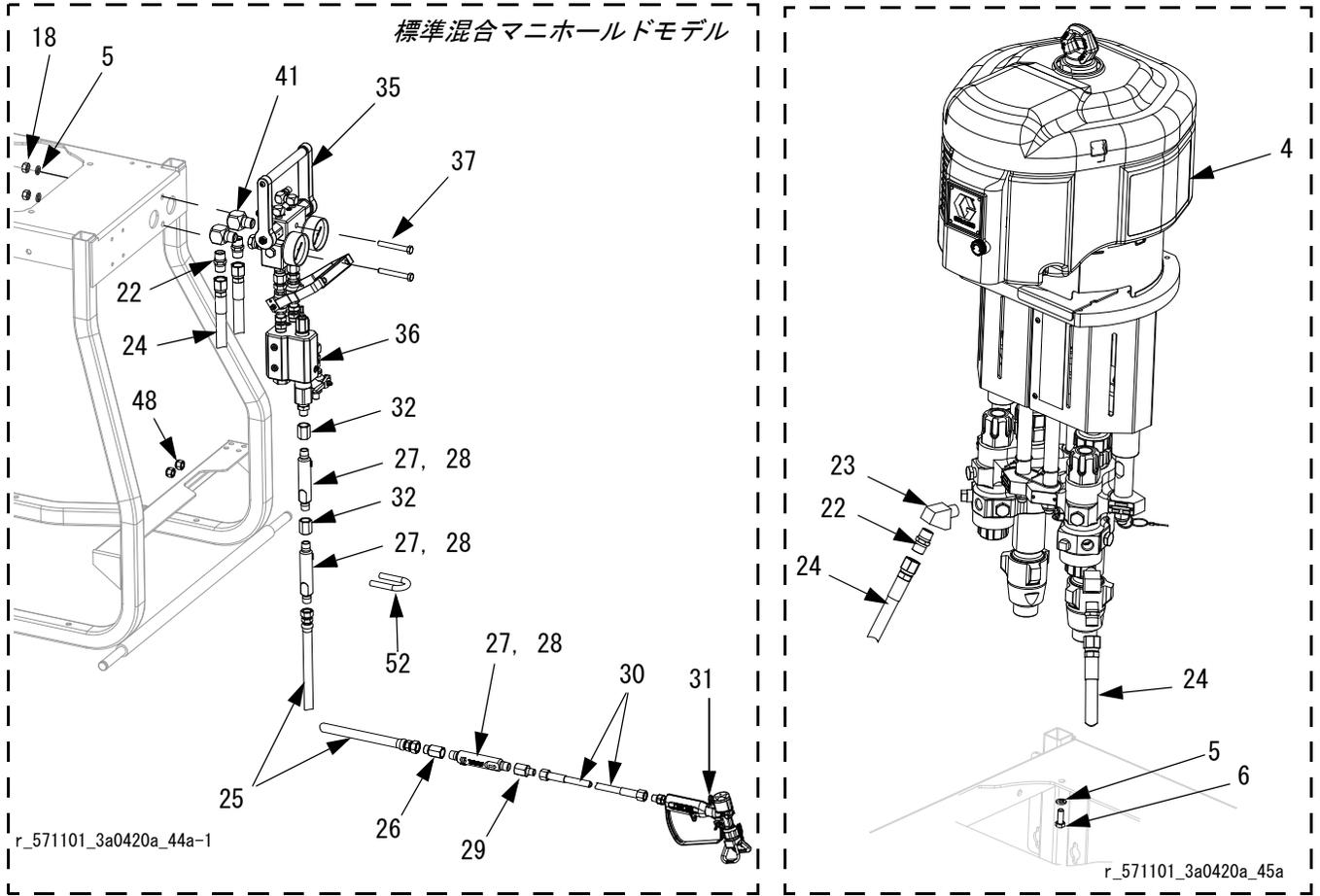
r\_571101\_3a0420a\_30a



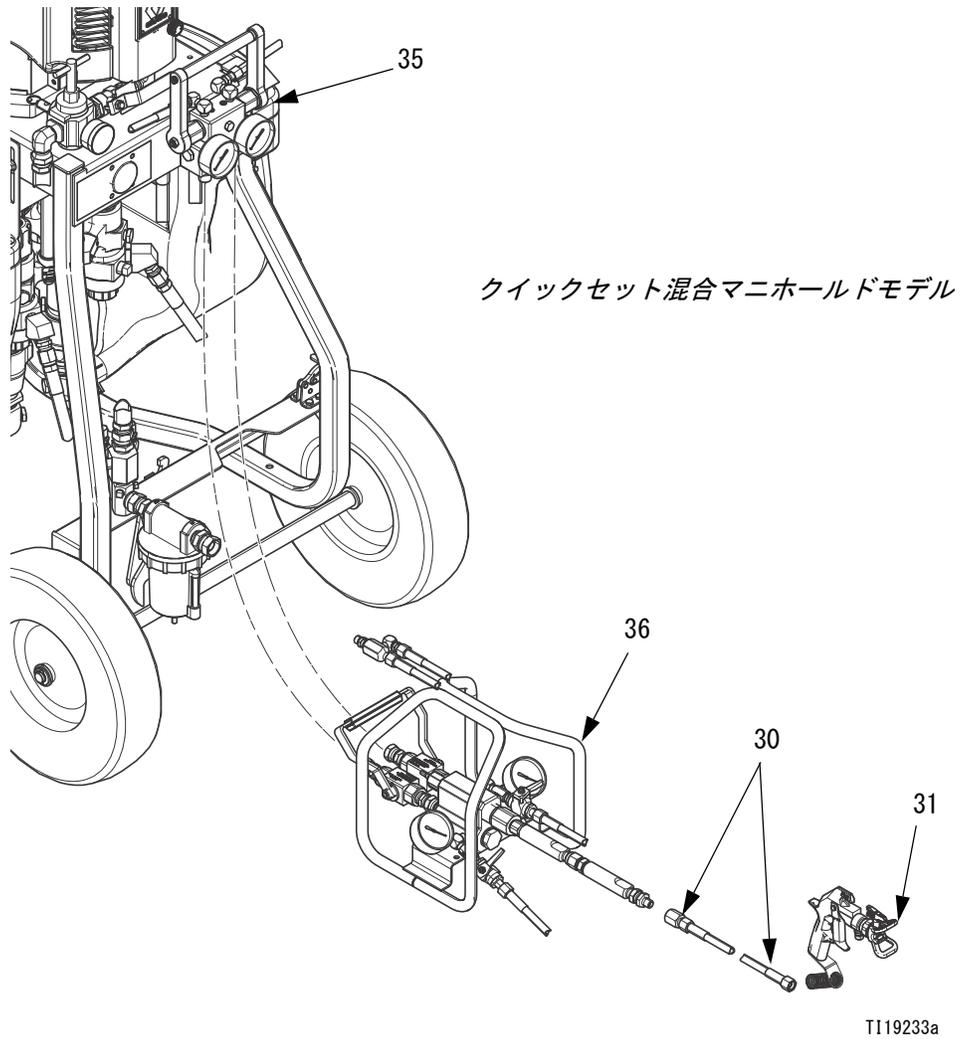
r\_571101\_3a0420a\_30a



# カート取り付けシステム（続き）



# カート取り付けシステム（続き）



## すべてのシステムで共通の部品

参照	部品	説明	数量
1	258913	CART, weldment	1
2	262476	AXLE	1
3	111841	WASHER, plain 5/8	2
6	100101	SCREW, cap, hex head	4
7	113362	WHEEL, semi-pneumatic	2
8	154628	WASHER	2
9	113436	RING, retaining	2
10	124410	BEARING, sleeve, 1.00 x 1.25 x 1.5	1
11	124664	WASHER, 1 in. ID, stainless steel	2
12	15A913	AXLE	1
13	191824	WASHER, space	4
14	113807	WHEEL, flat free, urethane	2
15	258982	HANDLE, cart	1
16	101242	RING, retaining, ext.	2
17	258983	MODULE, air controls, inlet	1
19	16F206	LABEL, handles	1
21	111218	CAP, tube, square	4
24	H75003	HOSE, coupled, 7250 psi, 0.50 ID, 3 ft	2
37	106212	SCREW, cap, hex head	2
38	116139	GRIP, handle	2
47	206995	FLUID, TSL, 1 qt.	1
49	15U654	LABEL, identification, A/B	1
50	555357	SCREW	4
53	124259	BRAKE, plunger clamp	1
54	124291	PIN, spring	2
58	116704	ADAPTER, 9/16-18 JIC x 1/4 npt	2
59	15V421	TUBE, recirculation	2
67	16E336	GUIDE, quick start	1
69	16F615	TOOL, wrench, Xtreme	1
70▲	16F359	LABEL, warning, fire and explosion hazard	1
71	16F536	LABEL, arrow	2
89	16G819	TOOL, wrench, Xtreme, filter	1
91	126786	TOOL, wrench, restrictor valve	1

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

モデルによって異なる部品 - XP35 システム

参照	部品	説明	数量 (システム別)																				
			262804	281000	281101	281102	281105	281106	281201	281202	281205	281206	281252	281255	281256	281301	281302	281305	281306	281401	281402	281405	281406
4	281100	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.0:1			1	1	1	1															
	281200	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.0:1							1	1	1	1											
	262803	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.5:1	1										1	1	1								
	281300	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.0:1														1	1	1	1				
	281400	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 4.0:1																		1	1	1	1
	24M422	PUMP PACKAGE, no lowers		1																			
5	100133	WASHER, lock, 3/8	7	7	7	11	7	11	7	11	7	11	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11
18	100131	NUT, full hex	3	3	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3
20	512519	MIXER, 1/2-12 element	3	3	3	3			3	3		3			3	3			3	3			
22	158491	FITTING, nipple	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	FITTING, elbow, 60 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H43825	HOSE, coupled, 4500 psi, 0.375 ID, 25 ft	1	1	1	1			1	1		1			1	1			1	1			
26	15B729	COUPLING	1	1	1	1			1	1		1			1	1			1	1			
27	262478	HOUSING, mixer	3	3	3	3			3	3		3			3	3			3	3			
28	248927	KIT, mixer element, 25 pack	1	1	1	1			1	1		1			1	1			1	1			
29	150287	COUPLING	1	1	1	1			1	1		1			1	1			1	1			
30	H42510	HOSE, coupled, 4500 psi, 0.25 ID, 10 ft	1	1	1	1			1	1		1			1	1			1	1			
31	XTR504	GUN, XTR5	1	1	1	1			1	1		1			1	1			1	1			
32	162024	COUPLING	2	2	2	2			2	2		2			2	2			2	2			
35	262784	MANIFOLD, recirculation, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	MANIFOLD, mix, 1/2 valves	1	1	1	1			1	1		1			1	1			1	1			
41	158683	FITTING, elbow, 90 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
48	101566	NUT, lock	2	2	2	2			2	2		2			2	2			2	2			
51	124450	CLAMP, spring, constant-tension				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
52	124293	BOLT, u-bolt, 3/8-16, 1.00 dia	1	1	1	1			1	1		1			1	1			1	1			
55	24E872	BRACKET, hopper				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
56	262479	HOPPER, blue				1		1		1		1		1		1		1		1		1	
57	262480	HOPPER, green				1		1		1		1		1		1		1		1		1	
60	H52506	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 6 ft				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
	H52510	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 10 ft	2	2	2			2		2		2			2		2		2		2		
61	16D376	FITTING, swivel, 1-1/4, with plug				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
62	111192	SCREW, cap flange head				4		4		4		4		4		4		4		4		4	
64	103347	VALVE, safety, 100 psi																	1	1	1	1	
	113498	VALVE, safety, 110 psi	1	1								1	1	1									
	114055	VALVE, safety, 105 psi			1	1	1	1								1	1	1	1				
	16M190	VALVE, safety, 95 psi							1	1	1	1											
65	262482	STRAINER, hopper, 7 gallon				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
66▲	15T468	LABEL, warning				2		2		2		2		2		2		2		2		2	
68	114958	STRAP, tie	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
90	16J688	PLUG, hole, gauge	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

モデルによって異なる部品 - 282xxx (XP50) システム

参照	部品	説明	数量 (システム別)																										
			282000	282101	282102	282105	282106	282151	282152	282155	282156	282201	282202	282205	282206	282251	282252	282255	282256	282301	282302	282305	282306	282331	282332	282401	282402	282405	282406
4	282100	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.0:1		1	1	1	1																						
	282150	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.5:1						1	1	1	1																		
	282200	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.0:1										1	1	1	1														
	282250	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.5:1														1	1	1	1										
	282300	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.0:1																		1	1	1	1						
	282330	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.3:1																						1	1				
	282400	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 4.0:1																									1	1	1
	24M423	PUMP PACKAGE, no lowers	1																										
5	100133	WASHER, lock, 3/8	7	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11
18	100131	NUT, full hex	3	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7
20	512519	MIXER, 1/2-12 element	3	3	3			3	3			3	3			3	3			3	3			3	3	3	3		
22	158491	FITTING, nipple	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	FITTING, elbow, 60 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H53825	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.375 ID, 25 ft	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
26	15B729	COUPLING	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
27	262478	HOUSING, mixer	3	3	3			3	3			3	3			3	3			3	3			3	3	3	3		
28	248927	KIT, mixer element, 25 pack	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
29	150287	COUPLING	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
31	XTR504	GUN, XTR5	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
32	162024	COUPLING	2	2	2			2	2			2	2			2	2			2	2			2	2	2	2		
35	262783	MANIFOLD, recirculation, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	MANIFOLD, mix, 1/2 valves	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
41	158683	FITTING, elbow, 90 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
48	101566	NUT, lock	2	2	2			2	2			2	2			2	2			2	2			2	2	2	2		
51	124450	CLAMP, spring, constant-tension			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
52	124293	BOLT, u-bolt, 3/8-16, 1.00 dia	1	1	1			1	1			1	1			1	1			1	1			1	1	1	1		
55	24E872	BRACKET, hopper			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
56	262479	HOPPER, blue			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
57	262480	HOPPER, green			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
60	H52506	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 6 ft			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	H52510	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 10 ft	3	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	3	1	2
61	16D376	FITTING, swivel, 1-1/4, with plug			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
62	111192	SCREW, cap flange head			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
64	103347	VALVE, safety, 100 psi						1	1	1	1																		
	113498	VALVE, safety, 110 psi	1	1	1	1	1					1	1	1	1					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	114055	VALVE, safety, 105 psi																											
65	262482	STRAINER, hopper, 7 gallon			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
66▲	15T468	LABEL, warning			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
68	114958	STRAP, tie	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
90	16J688	PLUG, hole, gauge	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

モデルによって異なる部品 - 283xxx (XP50 クイックセット) システム

参照	部品	説明	数量 (システム別)							
			283101	283102	283201	283202	283301	283302	283401	283402
4	282100	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.0:1	1	1						
	282200	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.0:1			1	1				
	282300	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.0:1					1	1		
	282400	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 4.0:1							1	1
5	100133	WASHER, lock, 3/8	7	11	7	11	7	11	7	11
18	100131	NUT, full hex	3	7	3	7	3	7	3	7
22	158491	FITTING, nipple	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	FITTING, elbow, 60 degree	2	2	2	2	2	2	2	2
28	248927	KIT, mixer element, 25 pack	1	1	1	1	1	1	1	1
31	248844	GUN, Flex	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	COUPLING	1	1	1	1	1	1	1	1
35	262783	MANIFOLD, recirculation, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1
36	24M398	MANIFOLD, Quickset	1	1	1	1	1	1	1	1
41	158683	FITTING, elbow, 90 degree	2	2	2	2	2	2	2	2
51	124450	CLAMP, spring, constant-tension		2		2		2		2
55	24E872	BRACKET, hopper		2		2		2		2
56	262479	HOPPER, blue		1		1		1		1
57	262480	HOPPER, green		1		1		1		1
60	H52506	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 6 ft		2		2		2		2
	H52510	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 10 ft	3	1	3	1	3	1	3	1
61	16D376	FITTING, swivel, 1-1/4, with plug		2		2		2		2
62	111192	SCREW, cap flange head		4		4		4		4
64	113498	VALVE, safety, 110 psi	1	1	1	1	1	1	1	1
65	262482	STRAINER, hopper, 7 gallon		2		2		2		2
66▲	15T468	LABEL, warning		2		2		2		2
68	114958	STRAP, tie	10	10	10	10	10	10	10	10
90	16J688	PLUG, hole, gauge	1	1	1	1	1	1	1	1

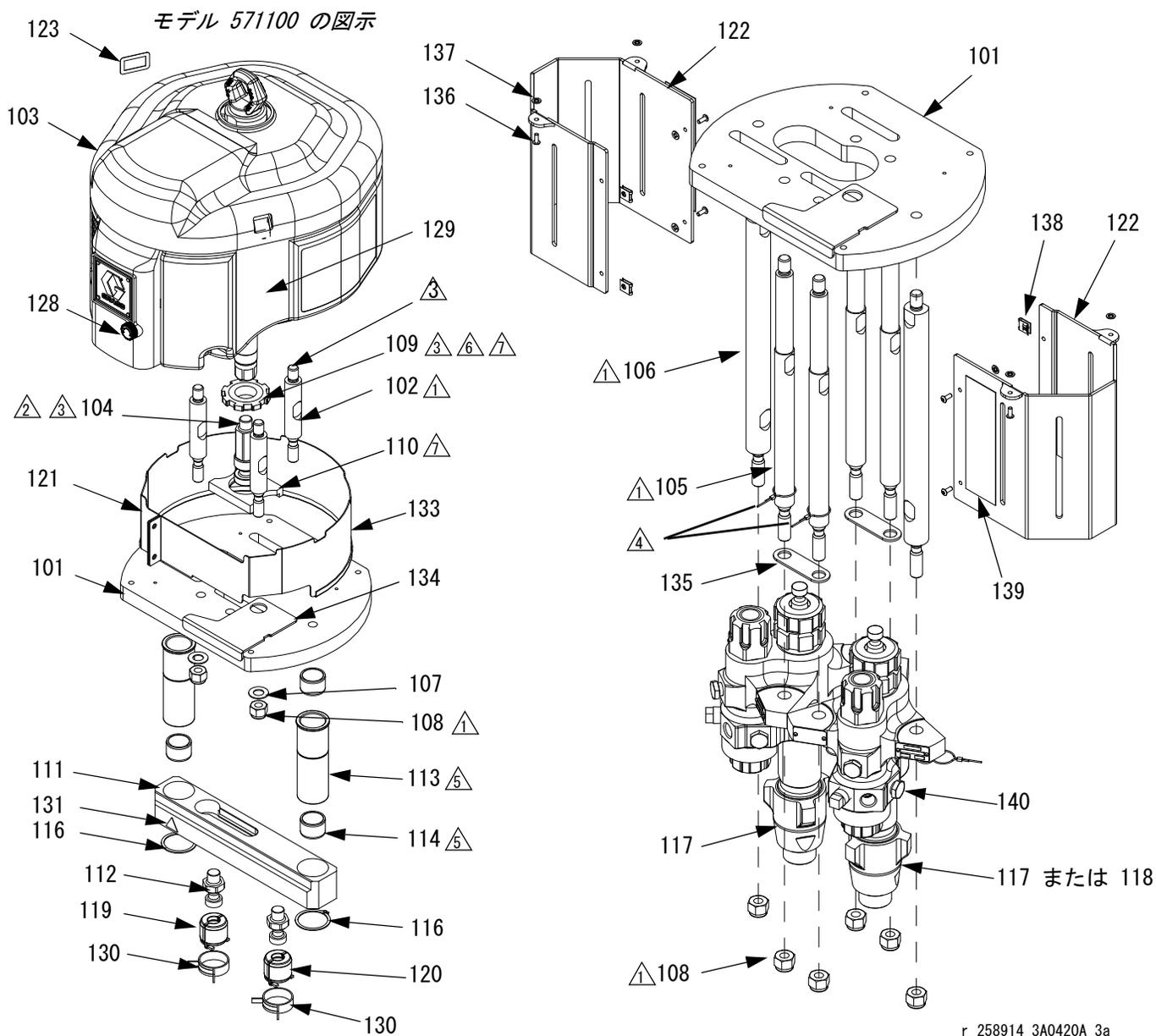
▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

## モデルによって異なる部品 - XP70 システム

参照	部品	説明	数量 (システム別)														
			571000	571101	571102	571151	571152	571201	571202	571251	571252	571301	571302	571401	571402		
4	571100	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.0:1		1	1												
	571150	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 1.5:1				1	1										
	571200	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.0:1						1	1								
	571250	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 2.5:1								1	1						
	571300	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 3.0:1										1	1				
	571400	PUMP PACKAGE, fixed ratio, 4.0:1														1	1
	24M423	PUMP PACKAGE, no lowers	1														
5	100133	WASHER, lock, 3/8	7	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11	7	11
18	100131	NUT, full hex	3	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7
20	512519	MIXER, 1/2-12 element	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
22	158491	FITTING, nipple	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
23	15M987	FITTING, elbow, 60 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H73825	HOSE, coupled, 7250 psi, 0.375 ID, 25 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	COUPLING	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	HOUSING, mixer	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
28	248927	KIT, mixer element, 25 pack	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
29	150287	COUPLING	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H72510	HOSE, coupled, 7250 psi, 0.25 ID, 10 ft	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR704	GUN, XTR7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	COUPLING	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262806	MANIFOLD, recirculation, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	MANIFOLD, mix, 1/2 valves	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
41	158683	FITTING, elbow, 90 degree	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
48	101566	NUT, lock	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
51	124450	CLAMP, spring, constant-tension			2		2		2		2		2		2		2
52	124293	BOLT, u-bolt, 3/8-16, 1.00 dia	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
55	24E872	BRACKET, hopper			2		2		2		2		2		2		2
56	262479	HOPPER, blue			1		1		1		1		1		1		1
57	262480	HOPPER, green			1		1		1		1		1		1		1
60	H52506	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 6 ft			2		2		2		2		2		2		2
	H52510	HOSE, coupled, 5600 psi, 0.25 ID, 10 ft	2	2		2		2		2		2		2		2	
61	16D376	FITTING, swivel, 1-1/4, with plug			2		2		2		2		2		2		2
62	111192	SCREW, cap flange head			4		4		4		4		4		4		4
64	113498	VALVE, safety, 110 psi	1	1	1			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	116643	VALVE, safety, relief, air, 90 psi				1	1										
65	262482	STRAINER, hopper, 7 gallon			2		2		2		2		2		2		2
66▲	15T468	LABEL, warning			2		2		2		2		2		2		2
68	114958	STRAP, tie	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
90	16J688	PLUG, hole, gauge	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。

# ベアープロポーションングポンプパッケージ



- ⚠ プラグを 68-81 N・m (50-60 フィート-ポンド) のトルクで締めます。
- ⚠ 196-210 N・m (145-155 フィート-ポンド) のトルクで締めます。
- ⚠ 青色のスレッドシーラントを塗ります。
- ⚠ 示されている通りに、ロッキングピンからポンプ (17, 18) へ締め綱を挿入します。
- ⚠ 潤滑剤を塗布しないでください。
- ⚠ 95-108 N・m (70-80 フィート-ポンド) のトルクで締めます。
- ⚠ リチウムグリースを合わせ面に塗布します。

すべてのポンプパッケージで共通の部品

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
101	262465	PLATE, motor	1	116	123976	RING, snap, external	2
105	262468	ROD, tie, 14.25 long, with shoulder	4	122	262474	COVER, pump	2
106	262469	ROD, tie, 14.25 long, 1.25 dia	2	128*	15J277	CONTROL, de-ice	1
107	154636	WASHER, flat	3	130	124078	CLAMP, spring, constant-tension	2
108	101712	NUT, lock, 5/8-11	9	134	262475	BRACKET, ratio indicator	1
109	16D451	NUT, yoke	1	135	16E882	STRAP, lowers	2
110	262470	BRACKET, ratio indicator	1	136	---	SCREW, cap, button head, 10-32	8
111	262471	YOKE, pump assembly	1	137	124172	WASHER, retaining, nylon, 10-32	8
112	15H392	ROD, adapter Xtreme	2	138	124665	NUT, captive, 10-32	4
113	262472	SLEEVE, bearing	2	139▲	15T468	LABEL, warning	2
114	15C244	BEARING, sleeve	4				

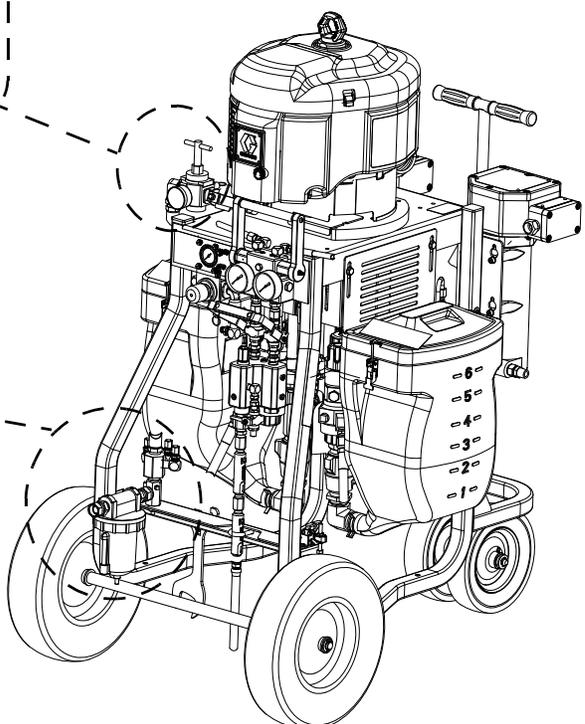
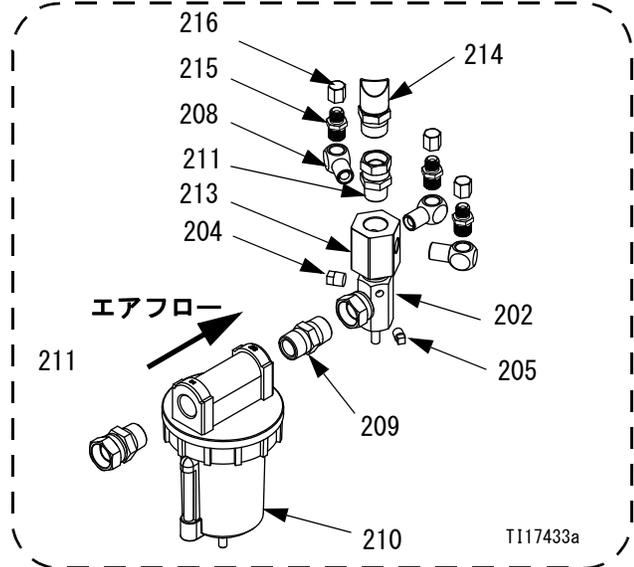
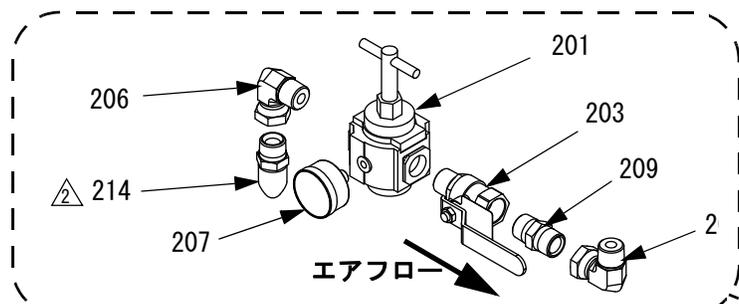
▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。  
\* キット NXT102 (除氷ノブ 5 個入りパック) も入手できます。

ポンプパッケージによって異なる部品

参照	部品	説明	数量 (ポンプパッケージ別)																																							
			24M422	24M423	262803	281100	281200	281300	281400	282100	282150	282200	282250	282300	282300	282400	284101	284102	284103	284201	284202	284203	284251	284252	284253	284301	284302	284303	284401	284402	284403	571100	571150	571200	571250	571300	571400					
102	262466	ROD, tie, 4.00 long	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
	16M882	ROD, tie, 5.00 long														3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				
103	24M394	MOTOR, hydraulic														1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	N34DNO	MOTOR, 3400, de-icing	1		1	1	1	1	1	1																																
	N65DNO	MOTOR, 6500, de-icing		1						1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
104	262467	ROD, adapter	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
	16M654	ADAPTER, motor														1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
117	L085C0	PUMP LOWER, 85cc																																				1				
	L090C0	PUMP LOWER, 90cc				2						1						2		1																2						
	L115C0	PUMP LOWER, 115cc						1													1	1															1					
	L14AC0	PUMP LOWER, 145cc			1			1	1	2	1							2		1				1			1										1	1	1			
	L18AC0	PUMP LOWER, 180cc										1	1		1					1			1																			
	L22AC0	PUMP LOWER, 220cc											1		1	2										1																
	L29AC0	PUMP LOWER, 290cc																	1			1				1																
118	L036C0❖	PUMP LOWER, 36cc							1																													1				
	L048C0❖	PUMP LOWER, 48cc						1																														1				
	L054C0❖	PUMP LOWER, 54cc														1	1																									
	L058C0❖	PUMP LOWER, 58cc			1	1																1		1													1	1	1			
	L072C0❖	PUMP LOWER, 72cc											1	1																												
	L097C0	PUMP LOWER, 97cc																																								
119+	244819	COUPLING, for 145-290cc pump lower			1			1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	2		2	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	247167	COUPLING, for 36-115cc pump lower			1	2	2	1	1		1	1	1	1	1	1			2		1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1				
121	262473	COVER, motor rod		1						1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
	262704	COVER, motor rod	1		1	1	1	1	1																																	
	262734	COVER, motor rod														1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
123	---	LABEL, identification	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
129	16D029	LABEL, XP70																																				1	1	1	1	1
	16M178	LABEL, XP50																																								
	16M179	LABEL, XP35	1		1	1	1	1	1	1																																
131▲	15H108	LABEL, pinch point	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
133	114225	TRIM, edge protection	1	32	11	31	31	31	31	31	32	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
140	238909	WIRE, grounding																																								
	244524	WIRE, grounding	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
141◆	16N396	LABEL, XP-h																																								
142▲◆	16N375	LABEL, warning, multilingual																																								
198◆	206995	FLUID, tsl, 1 qt.			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
199◆	16F615	TOOL, wrench, Xtreme			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

▲ 交換用の危険と警告ラベル、タグ、カードは無料で入手できます。 ◆ 図示せず。  
❖ 破裂板 258962 を付属。  
+ 新しいポンプアセンブリに付属 (117, 118)。

# エアコントロール、258983



1. 非旋回パイプスレッドに嫌気性パイプシーラントを塗布します。

△ ホース (214) を取り付け金具 (206) とエア分配マニホールド (213) に接続します。

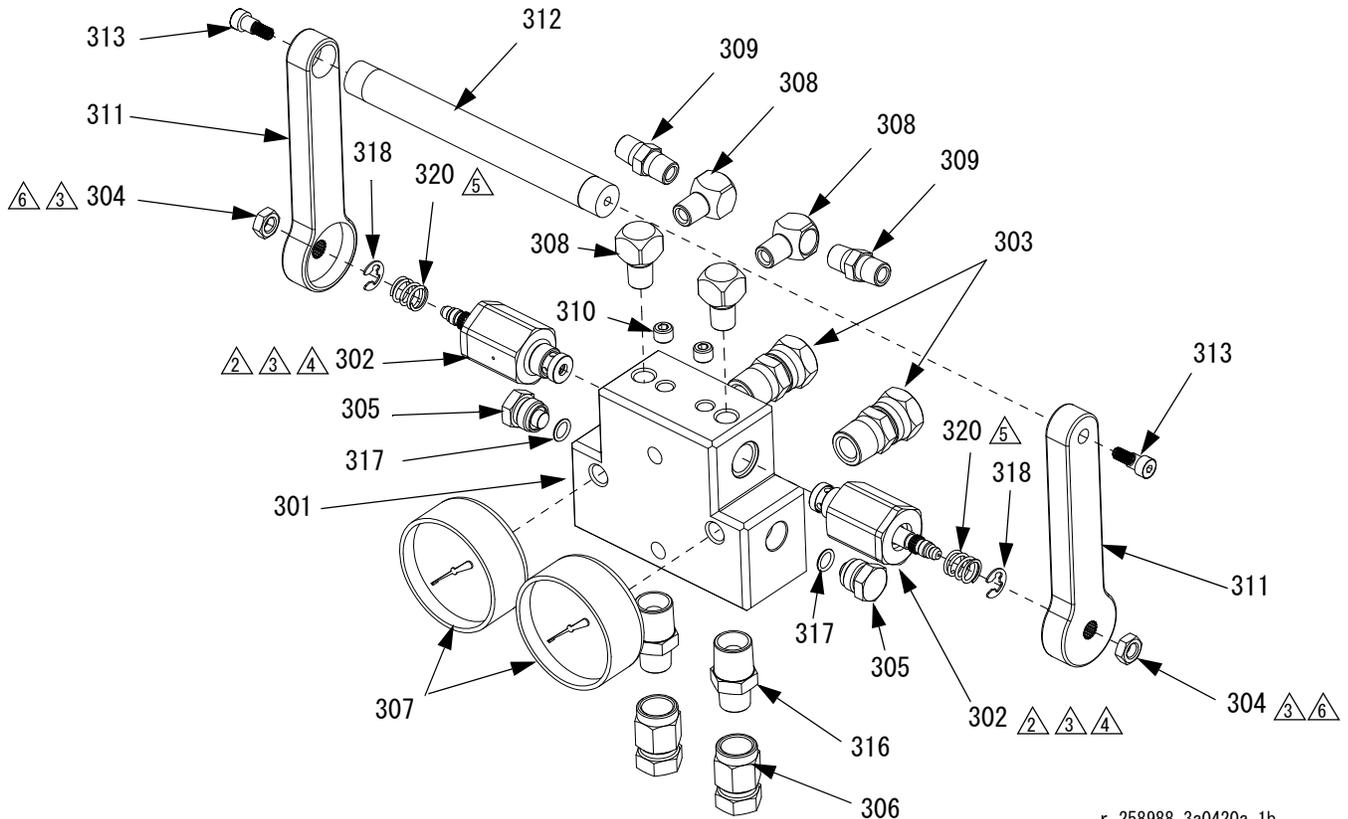
r\_571100\_3A0420A\_1a-1

参照番号	部品番号	説明	数量	参照番号	部品番号	説明	数量
201	16F014	REGULATOR, air, T-handle	1	210a*	106204	ELEMENT, filter; 3/4 npt	1
202	207675	MANIFOLD, air	1	211	157785	FITTING, union; 3/4 male x female	2
203	113218	VALVE, ball	1	213	15E145	MANIFOLD, air distribution	1
204	100509	PLUG; 1/4 npt	1	214	16E004	HOSE, coupled, air; 26 in. (660 mm)	1
205	100403	PLUG; 1/8 npt	1	215	157350	NIPPLE; 3/8 x 1/4 npt	3
206	160327	FITTING, union, 90°; 3/4 male x female	2	216	115781	CAP PLUG; 1/4 npt	3
207	101689	GAUGE, pressure, air	1				
208	155699	FITTING, elbow, street; 3/8 npt	3				
209	119992	FITTING, pipe, nipple, 3/4 x 3/4 npt	2				
210	117628	FITLTER, air, auto drain; 3/4 npt	1				

\* 図示せず。

# 液体循環マニホールド、過圧開放バルブ付き

アセンブリ 262784 (XP35)、262783 (XP50)、262806 (XP70)



r\_258988\_3a0420a\_1b

- 1. 非旋回パイプスレッドに嫌気性パイプシーラントを塗布します。
- ② 38-43 N・m (28-32 フィート・ポンド) のトルクで締めます。
- ③ 青の嫌気性接着剤をスレッドに塗ります。
- ④ 必要に応じて、どちらかのバルブ (302) をさらに締め、ハンドルをまっすぐに揃えます。
- ⑤ スプリングの端にグリースを塗布します。
- ⑥ 7.9-9 N・m (70-90 インチ・ポンド) のトルクで締めます。

参照	部品	説明	数量	参照	部品	説明	数量
301	16D693	BLOCK, manifold, recirculation	1	311	16E334	HANDLE, manifold	2
302 †	262520	VALVE, over pressure relief, silver, XP70	2	312	16E332	ROD, connecting, handle	1
◆	262809	VALVE, over pressure relief, gold, XP50	2	313	124859	SCREW, button head	2
★	262808	VALVE, over pressure relief, purple, XP35	2	316	158491	FITTING, nipple, 1/2 npt x 1/2 npt	2
303	156684	UNION; 1/2 in. male x female	2	317	121399	O-RING, solvent resistant	2
304	112309	NUT, hex, jam	2	318	124676	RING, snap, external	2
305	198241	PLUG, port, pressure; 11/16-24	2	320	150829	SPRING, compression	2
306	156173	UNION, swivel; 3/8 fbe	2	351*	159239	FITTING, nipple, pipe, reducing	2
307 †◆	114434	GAUGE, pressure, fluid, sst; 10k psi	2	352*	156173	UNION, swivel	2
★	113654	GAUGE, pressure, fluid, sst; 5k psi	2	* 図示せず。裸梱包のまま出荷。			
308	100840	FITTING, elbow, street; 1/4 npt	4	★ XP35 システム専用。			
309	156971	FITTING, nipple; 1/4 npt x npsm	2	◆ XP50 システム専用。			
310	557349	PLUG, dry seal 1/8 npt	2	† XP70 システム専用。			

## 推奨スペア部品

ダウンタイムを減らすため、スペア部品は手元に保管してください。

### ポンプ修理キット

ご利用のシステムモデルで使用されるポンプについては、13 ページを参照してください。修理キットに関しては、下部の取扱説明書を参照してください。

### ポンプフィルタ 0 リング (10 個入りパック)

262483、上端 0 リング  
244895、中間 0 リング  
262484、下端 0 リング

### 循環 / 過圧バルブ (39 ページを参照)

XP35: 262808、紫  
(XP-h 284x01 アセンブリとともに使用することも可能)  
XP50: 262809、金  
(XP-h 284x02 アセンブリとともに使用することも可能)  
XP70: 262520、銀  
(XP-h 284x03 アセンブリとともに使用することも可能)

### 15K692、シール混合マニホールド点検バルブ カートリッジ

注：点検バルブの清掃するときは、15K692 を交換する必要があります。

### 13 mm (1/2 インチ) 混合マニホールドイン レットボールバルブ

24M601、ボールバルブ修理キット  
262740、スペアバルブ (ハンドルなし)  
262739、スペアバルブ (単一ハンドル)

### 248927、スペア混合エレメント (25 個入り パック)

13 mm (1/2 インチ) 外径 x 12 エレメント、アセター  
ルプラスチック

### 248837、XTR スプレーガン修理キット

### XHD010、XHD RAC チップ用シート / シール キット (5 個入りパック)

### XHDxxx、スプレーチップ

チップに関しては、スプレーガン取扱説明書を参照してください。

# アクセサリとキット

## 爆発性雰囲気で使用可能

青 26.5 リットル (7 ガロン) ホッパーキット、24F376

緑 7 ガロンホッパーキット、24F377

XP システムの側面に取り付けます。取扱説明書 406860 を参照してください。

### 溶剤ポンプキット、262393

混合マニホールドへの溶剤の供給用。詳細については、取扱説明書 310863 を参照してください。

### 乾燥剤乾燥機キット、262454

26.5 リットル (7 ガロン) ホッパー付きポリウレタンイソシアネートとともに使用。詳細については、取扱説明書 406739 を参照してください。

乾燥剤乾燥機フィルタ 2 パック、24K984

### ヒーターアダプタキット、262450

XP システムへの Viscon HP ヒーターの接続用ホースと取り付け金具。部品については、取扱説明書 406861 を参照してください。ヒーターを別々に購入してください。部品番号に関しては、ヒーター取扱説明書を参照してください。

### Twistork アジテータキット、256274

210 リットル (55 ガロン) ドラム内に保持された粘着性材料用。詳細については、取扱説明書 312769 を参照してください。

### 5:1 供給ポンプキット、256276

粘着性材料のドラムから XP システムへの供給用。詳細については、取扱説明書 312769 を参照してください。

### 5:1 ドラム供給キット、256255

210 リットル (55 ガロン) ドラムから XP システムに粘着性材料を混合、供給用の 5:1 供給キット 1 つ、および Twistork アジテータキット 1 つ。詳細については、取扱説明書 312769 を参照してください。

### 10:1 ドラム供給キット、256433

粘着性材料の 208 リットル (55 ガロン) ホッパーから XM システムへの供給用。詳細については、取扱説明書 312769 を参照してください。

75.7 リットル (20 ガロン) ホッパーキット、255963

75.7 リットル (20 ガロン) ホッパー、262824 用床スタンド

38.1 mm (1-1/2 インチ) 内径ホースフレックス供給キット、262820

XP 壁取り付けブラケット、262812

エア式または油圧式 XP システムに対応。

レッグスタンド、24M281

壁ブラケット 262812 を付属。

混合マニホールド用 12.7 mm (1/2 インチ) ボールバルブアップグレードキット、24M593

クイックセット混合マニホールド、24M398

単独の A と B の洗浄付きの混合マニホールド、急硬材料とともに使用。詳細については、混合マニホールド取扱説明書を 3A0590 参照してください。

リモート混合マニホールドカートリッジ、262522

混合マニホールドをリモートに取り付けるための保護ガード。詳細については、混合マニホールド取扱説明書を 3A0590 参照してください。

混合マニホールドリストラクタレンチ、126786

ガンスプリッタ、キャリッジ付き、262826

システムと 1 つ、2 つ、3 つのスプレーガンを併用するための 1 つのスプリッタバルブ。2 つのガンに単独の洗浄を提供。オプションの 3 つ目のガンポートには単独の洗浄が付いていません。詳細については、取扱説明書 3A2573 を参照してください。

DataTrak™ 変換キット、NXT606

材料追跡システム診断と暴走防止制御用の本質安全電池式 NXT エアモーターアクセサリ詳細については、取扱説明書 311486 を参照してください。

## 爆発性雰囲気で使用不可（承認なし）

これらのキットには、EX マークがありません。

### 2:1 供給ポンプキット、256275

粘着性材料のドラムから XP システムへの供給用。詳細については、取扱説明書 312769 を参照してください。

### 2:1 ドラム供給キット、256232

粘着性材料の混合、および 210 リットル（55 ガロン）ドラムから XP システムへの供給用の T2 ポンプ供給キット 1 つ、および Twistork アジテータキット 1 つ。詳細については、取扱説明書 312769 を参照してください。

### 壁電源式圧力監視キット、262940

### エア式圧力監視キット、262942

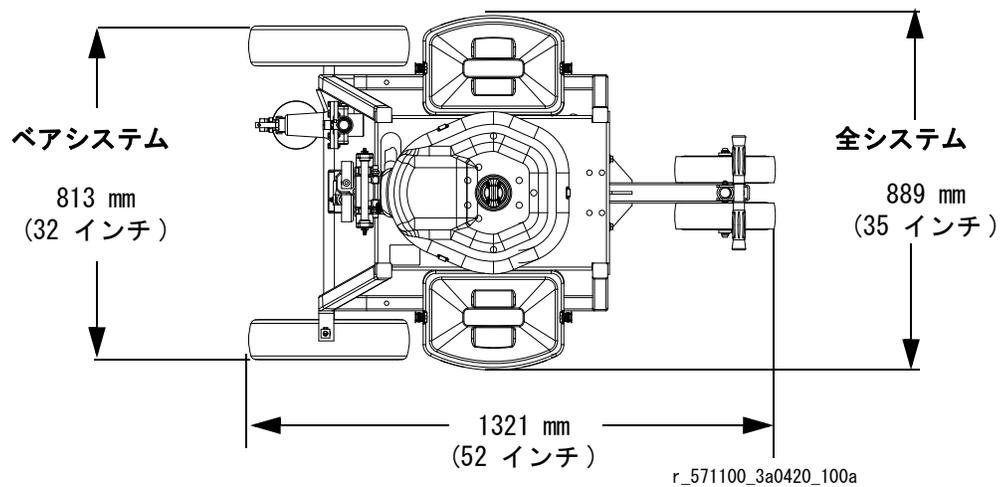
スプレー圧力の際に A と B の圧力差を自動的に監視し、問題がある場合はシステムをシャットダウンします。

# 技術データ

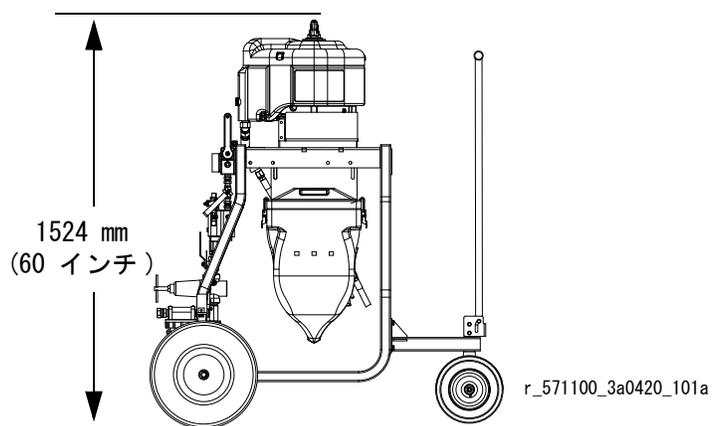
XP プロポーション	米国	メートル法
最高使用液圧	モデルセクション (11 の始め) を参照してください。	
最高使用エア圧 / 油圧	モデルセクション (11 の始め) を参照してください。	
総液体出力 (cc/ サイクル)	モデルセクション (11 の始め) を参照してください。	
圧力比	モデルセクション (11 の始め) を参照してください。	
40 cpm での液体流量	モデルセクション (11 の始め) を参照してください。	
油圧オイルの消費量 (XP-h モデルのみ)	0.2 ガロン / サイクル	0.76 リットル / サイクル
エアインレットサイズ	3/4 npsm(f)	
システムへの最大供給エア圧	175 psi	12 bar、1 MPa
ホッパーなし液体ポンプインレット	32 mm (1-1/4 インチ) npsm(m)	
液体ゲージマニホールダウトレット	12.7 mm (1/2 インチ) npt(f)	
液体混合マニホールドインレット	12.7 mm (1/2 インチ) npt(f) ポールバルブ	
混合マニホールド材料アウトレット	12.7 mm (1/2 インチ) npt(f)	
リモートソースからの最高供給圧	250 psi	17 bar、1.7 MPa
音圧	0.7 MPa (7 bar、100 psi) 時に 86 dBA	
音響	0.7 MPa (7 bar、100 psi) 時に 98 dBA	
最大保管期間：	5 年 (元の性能を保つためには、機械を動作させていない期間が 5 年間に達したらソフトシールを交換します。)	
最大耐用寿命	推奨のメンテナンスと定期的な重要部品の再構築を行っている場合、無期限	
電力効率係数 (XP70)	100 psi 時に 75 平方フィートの圧縮エア /1 ガロンのスプレー材料 0.7 MPa (7 bar) 時に 2.12 m <sup>3</sup> の圧縮エア /1 リットルのスプレー材料	
<b>3.78 リットル (1 ガロン) 流量あたりのエア消費量</b>		
XP70	100 psi/gpm 時に 75 scfm (7 bar、0.7 MPa 時に 2.12 m <sup>3</sup> /分)	
XP50	100 psi/gpm 時に 60 scfm (7 bar、0.7 MPa 時に 1.7 m <sup>3</sup> /分)	
XP35	100 psi/gpm 時に 50 scfm (7 bar、0.7 MPa 時に 1.42 m <sup>3</sup> /分)	
<b>ろ過：</b>		
エアインレットろ過	40 ミクロンフィルタ / 分離器を付属	
XP70 ポンプアウトレット	30 メッシュ	
XTR スプレーガン	60 メッシュ	
<b>液体粘度範囲：</b>		
26.5 リットル (7 ガロン) ホッパーでの重力送り	200 ~ 20,000 cps (流し込み可能)	
圧力供給	アウトレット圧力の 15%以上の供給圧を必要としないすべての粘度	
<b>環境定格 (室内 / 室外)</b>		
危険区域	EX II 2 G c IIA T2 注:XP-h ポンプパッケージ (284xxx) は Ex 格付けがありません。	
<b>周囲温度範囲：</b>		
操作	40-130°F	4-54°C
保管	30-160°F	-1-71°C
最高液体温度	160°F	71°C
<b>接液材料：</b>		
ハウジングとマニホールド	無電解ニッケルめっき炭素鋼	
その他の部品	めっきカーボンスチール、ステンレス鋼、カーバイド、アセタール、UHMWPE、ナイロン、PTFE 耐溶剤性プラスチック	
ポンプパッキング	カーボン充填 PTFE、独自の UHMWPE	
洗浄ポンプ吸引チューブ	アルミニウム	
ホース	ナイロンコア	
<b>重量：</b>		
ヒーター、溶剤洗浄ポンプ、ホッパー入りの完全システム	575 ポンド	260 kg
ヒーター、溶剤洗浄ポンプ、ホッパーなしのベアシステム	425 ポンド	192 kg

# 寸法

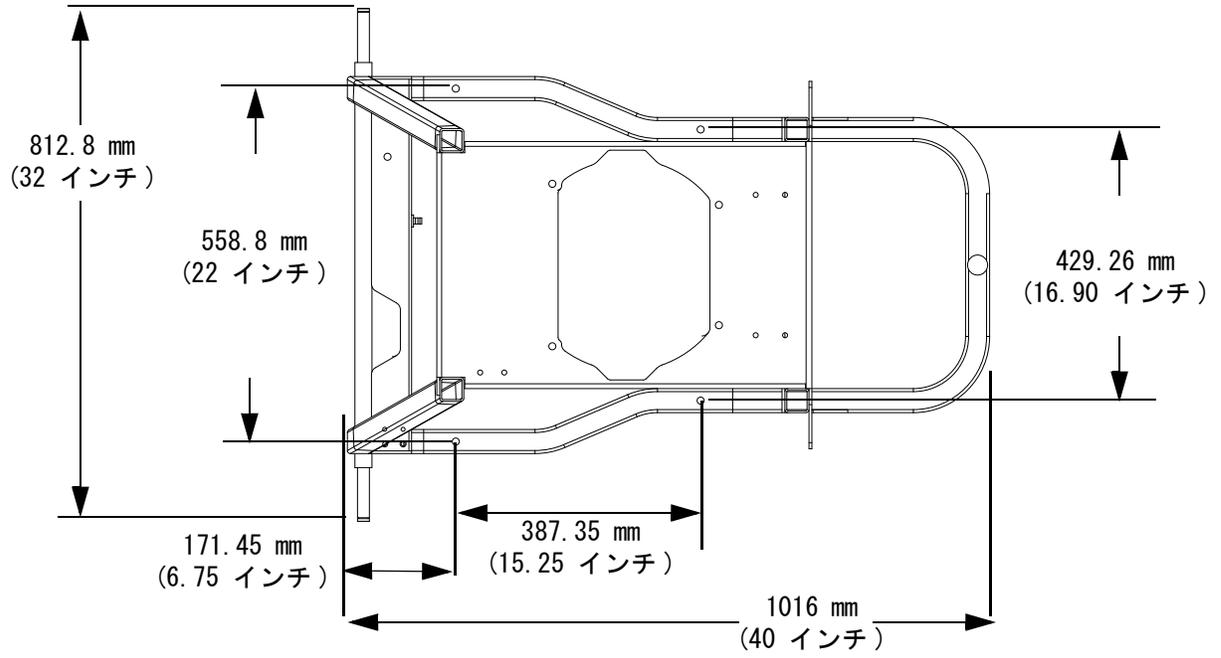
## 上面図



## 側面図

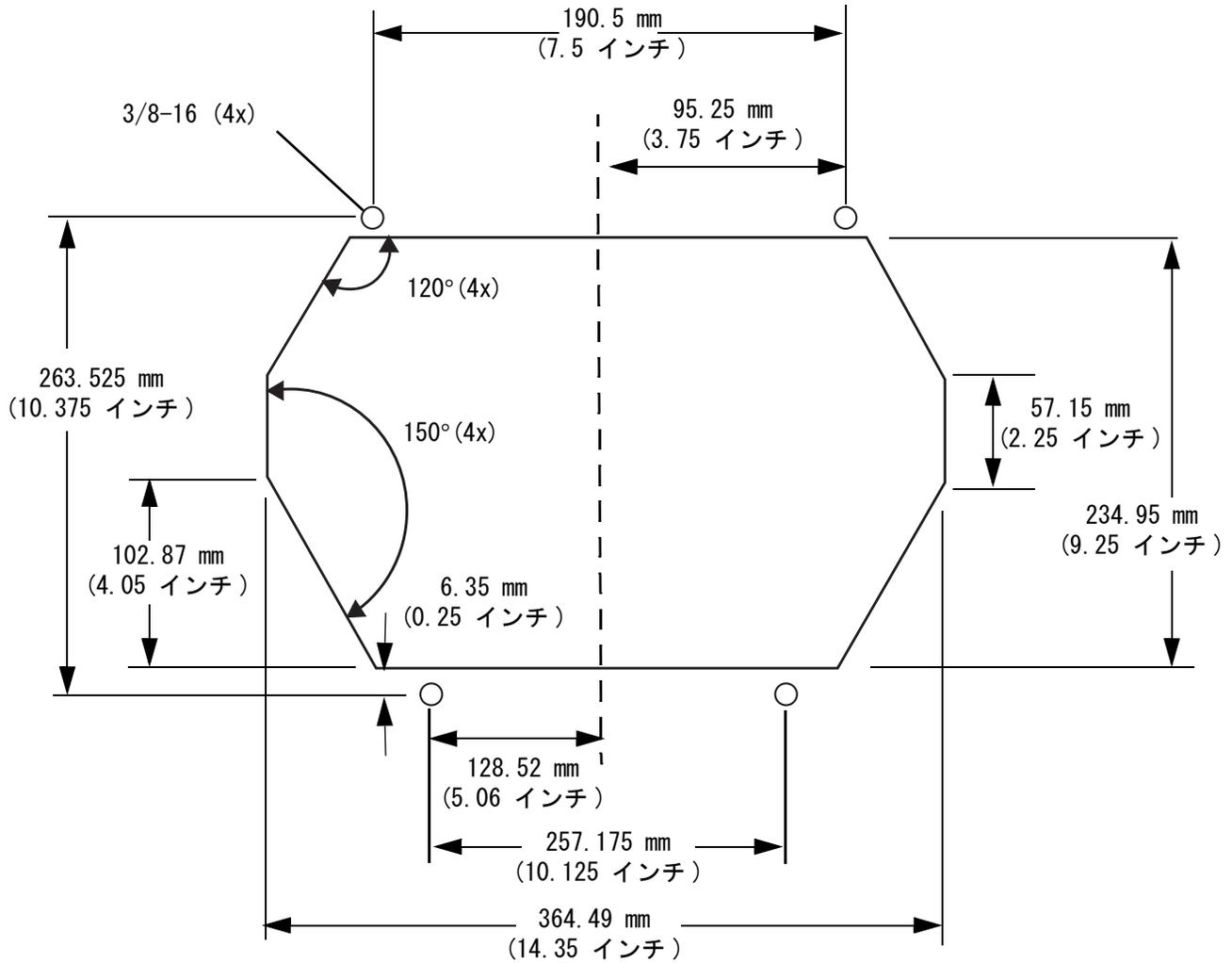


### 床取り付けの寸法、上面図

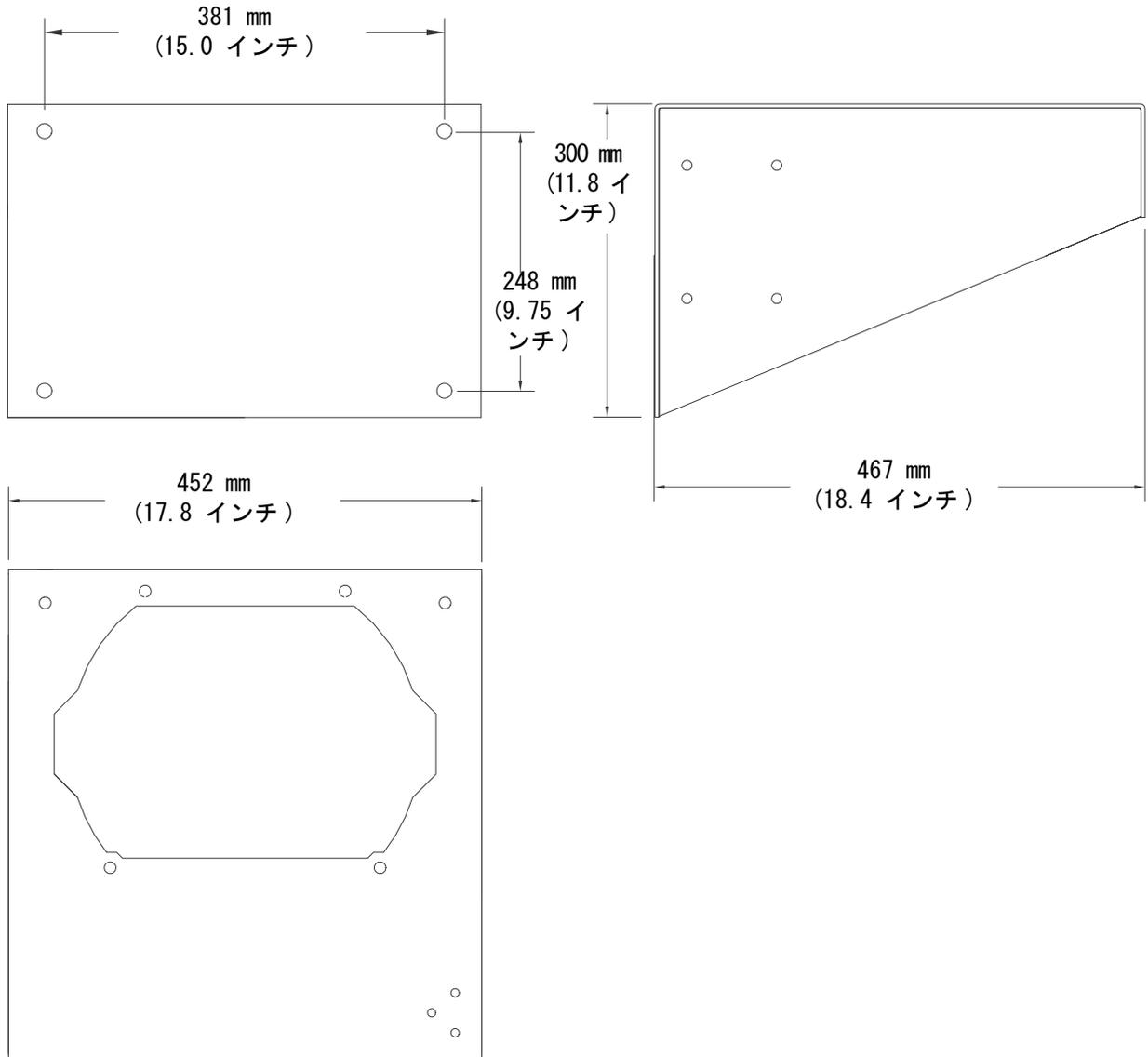


## ベアプロポーショナル取り付け穴の寸法

下記の寸法は、ベアプロポーショナルを取り付ける際に最低必要な開口径です。

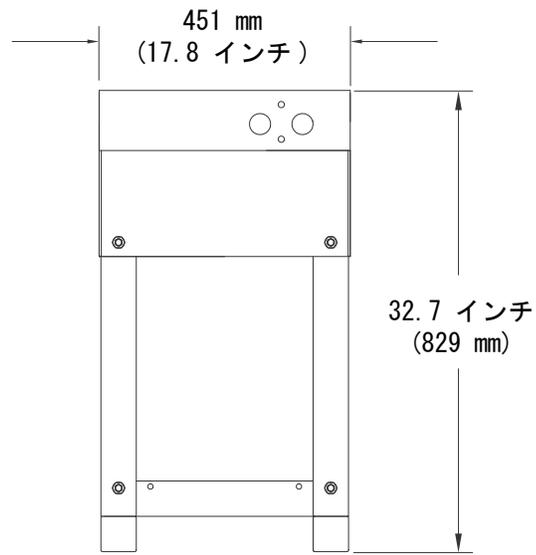
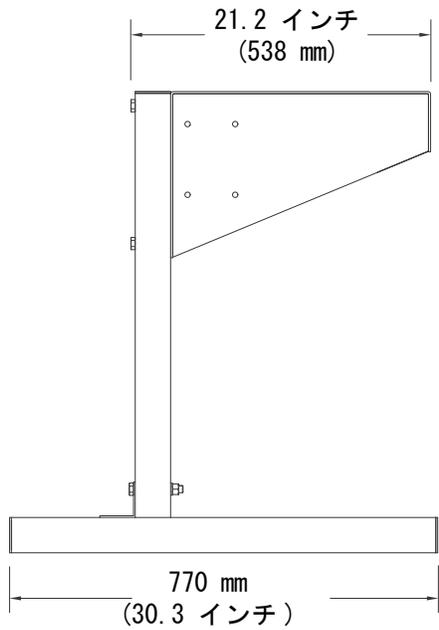


### 壁取り付けブラケット 262812 の寸法



ti19046a

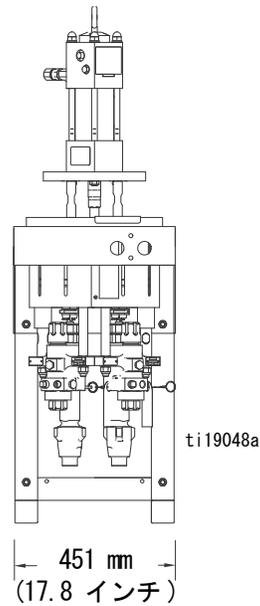
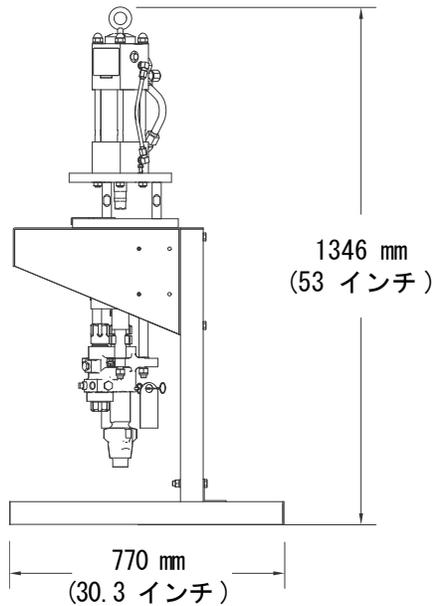
### 床スタンド 24M281 の寸法



ti19047a

### 油圧ユニットの寸法

床スタンドに取り付けられた状態の図示



ti19048a



# Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

**THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.**

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

**GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO.** These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

## Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.  
**Phone:** 612-623-6921 **or Toll Free:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

*For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).*

取扱説明書原文の翻訳。This manual contains Japanese. MM 3A0420

**Graco Headquarters:** Minneapolis

**International Offices:** Belgium, China, Japan, Korea

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES · P.O. BOX 1441 · MINNEAPOLIS MN 55440-1441 · USA**

**Copyright 2010, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)  
Revised March 2013