

# GrindLazer™

3A0375E  
LV

- Paredzēts līdzenu, horizontālu betona vai asfalta virsmu slīpēšanai -  
- Materiālu aizvākšanai no betona un asfalta virsmām -  
- Tikai profesionālai lietošanai ārvidē -

**Modelis 571002 - Uz priekšu vērsts frēzējums**

GrindLazer 270 (270 cc / 9 hp)

**Modelis 571003 - Uz priekšu vērsts frēzējums**

GrindLazer 390 (390 cc / 13 hp)

**Modelis 571004 - Reversais augšējais rievojums (Jālieto kopā ar LineDriver™)**

GrindLazer 480 (480 cc / 16 hp)

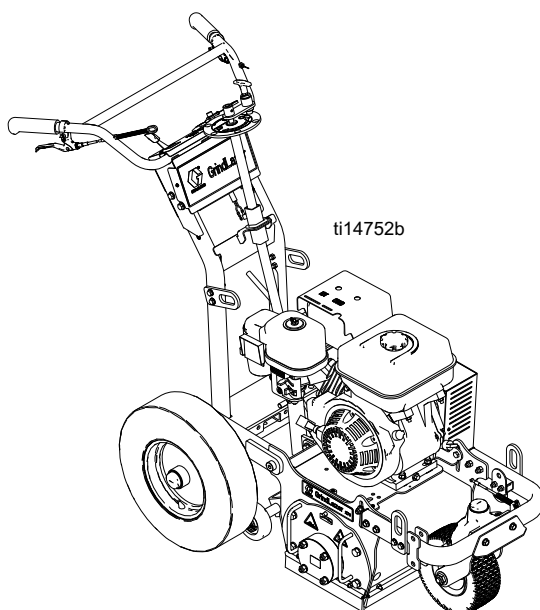
**Modelis 571260 - Reversais augšējais rievojums (Jālieto kopā ar LineDriver™)**

GrindLazer 630 (627 cc / 21 hp)

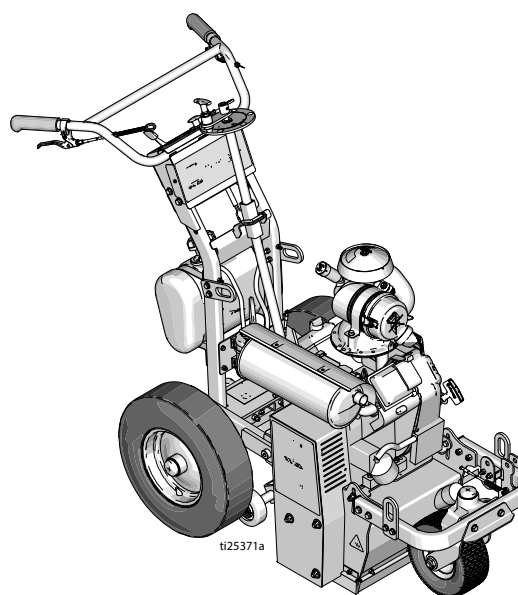


**SVARĪGAS DARBA DROŠĪBAS INSTRUKCIJAS**

Izlasiet visus šajā rokasgrāmatā sniegtos brīdinājumus un instrukcijas. Ievērojiet šīs instrukcijas.



**GrindLazer 270 un 390**



**GrindLazer 630**

**Atbilstošās rokasgrāmatas:**

Ekspluatācija - 3A0101

Daļas - 3A0103

*(Cilindri, frēzes un LineDriver™ tiek pārdoti atsevišķi)*










# Satura rādītājs




<b>Satura rādītājs</b> .....	<b>2</b>		
<b>Brīdinājumi</b> .....	<b>3</b>		
<b>Komponentu identifikācija</b> .....	<b>5</b>		
<b>Cilindra nomaiņa</b> .....	<b>6</b>		
<b>Frēzes nomaiņa</b> .....	<b>7</b>		
<b>Siksnas nomaiņa</b> .....	<b>9</b>		
<b>Sajūga nomaiņa</b> .....	<b>11</b>		
<b>Trīša nomaiņa</b> .....	<b>12</b>		
<b>Sukas nomaiņa</b> .....	<b>13</b>		
<b>Piedziņas vārpstas gultņa mezgla maiņa</b> .....	<b>14</b>		
Piedziņas vārpstas gultņa mezgla noņemšana	14		
Vāka gultņa mezgla uzstādīšana	14		
Piedziņas vārpstas gultņa mezgla noņemšana	15		
Piedziņas vārpstas gultņa mezgla uzstādīšana	16		
Rūtiņa uzstādīšana	16		
<b>Ieteikumi, ko darīt, ja ielēras frēze</b> .....	<b>17</b>		
Rupja frēzējuma triecientipa frēzes ar 6 collas (15 cm) dziļu griezumumu (dubultatstarpe) 276 Paplāksnes/60 frēzes	17		
Rupja frēzējuma triecientipa frēzes ar 8 collas (20 cm) dziļu griezumumu (dubultatstarpe) 234 Paplāksnes/84 frēzes	18		
Rupja frēzējuma triecientipa frēzes ar 10 collas (25 cm) dziļu			
griezumumu (dubultatstarpe) 210 Paplāksnes/102 frēzes	19		
Vispārēja pielietojuma triecientipa frēzes ar 6 collas (15 cm) dziļu griezumumu (parasta atstarpe) 234 Paplāksnes/84 frēzes	20		
Vispārēja pielietojuma triecientipa frēzes ar 8 collas (20 cm) dziļu griezumumu (parasta atstarpe) 186 Paplāksnes/114 frēzes	21		
Vispārēja pielietojuma triecientipa frēzes ar 10 col- las (25 cm) dziļu griezumumu (parasta atstarpe) 150 Paplāksnes/138 frēzes	22		
Smalkā frēzējuma triecientipa frēzes ar 6 collas (15 cm) dziļu griezumumu 198 Paplāksnes/108 frēzes	23		
Smalkā frēzējuma triecientipa frēzes ar 8 collas (20 cm) dziļu griezumumu 138 Paplāksnes/144 frēzes	24		
Smalkā frēzējuma triecientipa frēzes ar 10 collas (25 cm) dziļu griezumumu 90 Paplāksnes/174 frēzes	25		
6 in. (15 cm) Karbīda frēzes 204 Paplāksnes / 30 frēzes	26		
8 collu (20 cm) karbīda frēzes 132 Paplāksnes / 42 frēzes	27		
10 collu (25 cm) karbīda frēzes 66 Paplāksnes / 54 frēzes	28		
6 collu (15 cm) Pilns cut spriguļi uzstādīšana 258 Paplāksnes / 84 frēzes	29		
8 collu (20 cm) Pilns cut spriguļi uzstādīšana 210 Paplāksnes / 108 frēzes	30		
10 collu (25 cm) Pilns cut spriguļi uzstādīšana 162 Paplāksnes / 138 frēzes	31		
6 collu (15 cm) Tērauds griezējs uzstādīšana 222 mazgātājs / 126 frēzes	32		
8 collu (20 cm) Tērauds griezējs uzstādīšana 156 mazgātājs / 174 frēzes	33		
10 collu (25 cm) Tērauds griezējs uzstādīšana 114 mazgātājs / 204 frēzes	34		
Dimanta asmeņi	35		
<b>Traucējumu meklēšana</b> .....	<b>36</b>		
<b>Tehniskie dati</b> .....	<b>37</b>		
<b>Piezīmes</b> .....	<b>39</b>		
<b>Graco standarta garantija</b> .....	<b>40</b>		

# Brīdinājumi

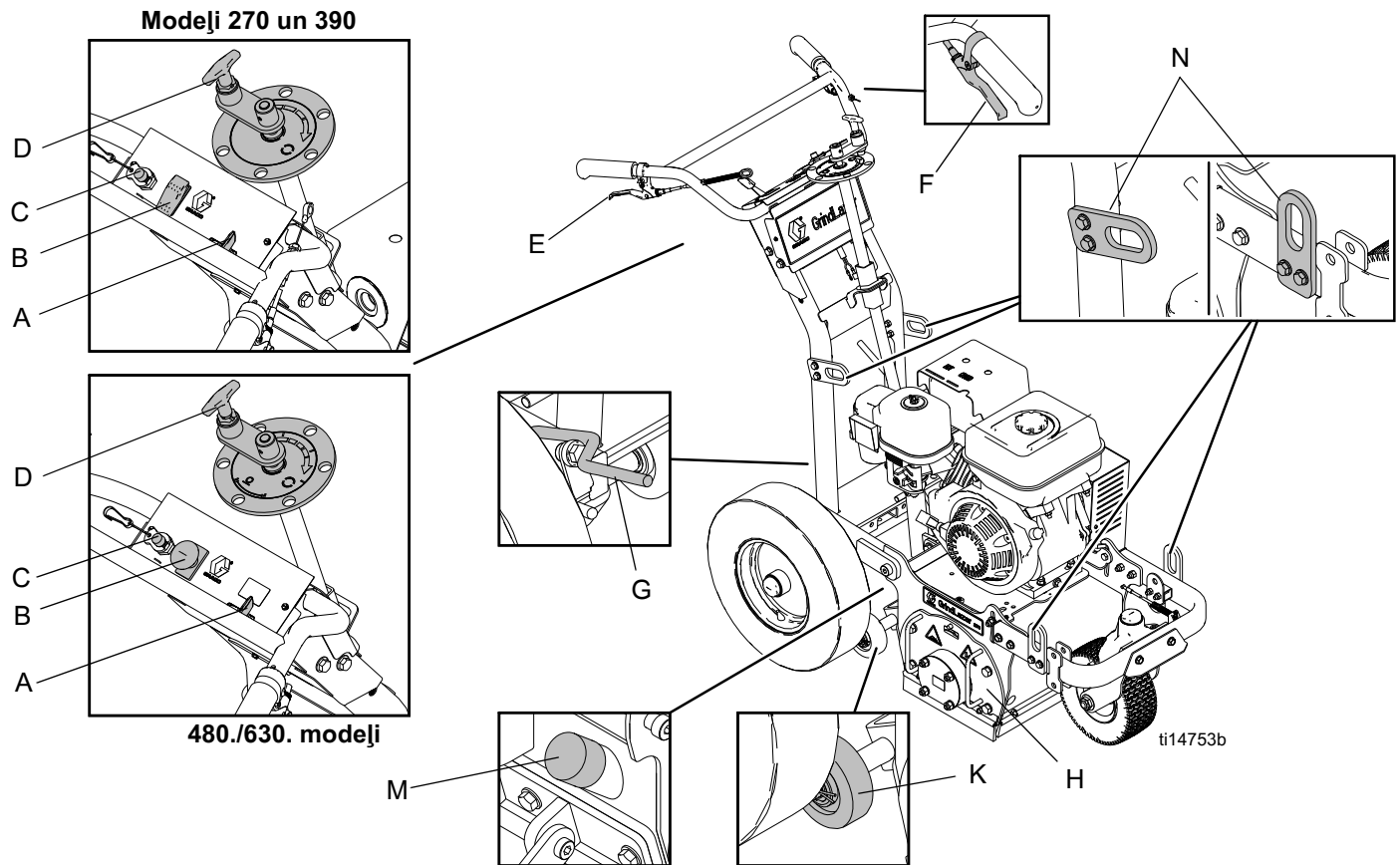
Sekojošie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols ir vispārīgs brīdinājums, bet briesmu simbols attiecas uz specifiskiem procedūras riskiem. Vēlreiz izskatiet šos brīdinājumus. Papildus tam, produktam specifiski brīdinājumi atrodami attiecīgajās vietās visā šajā rokasgrāmatā.

 <b>BRĪDINĀJUMS</b>	
 	<p><b>RISKS, KO RADA PUTEKĻI UN BŪVGRUŽI</b></p> <p>Šīs iekārtas izmantošana betona un citu ceļu seguma materiālu slīpēšanai var radīt potenciāli bīstamu putekļu vai ķīmisko vielu izdalīšanos no apstrādājamajiem materiāliem.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Atļauts izmantot tikai pieredzējušiem lietotājiem, kas ir iepazinušies ar piemērojamajiem valdības drošības un rūpniecības higiēnas noteikumiem.</li> <li>• Izmantojiet iekārtu tikai vietā ar labu ventilāciju.</li> <li>• Lietojiet pareizi uzliktu un pārbaudītu valdības apstiprinātu respiratoru, kas izvēlēts atbilstoši putekļu radītājiem apstākļiem.</li> </ul>
	<p><b>RISKS, NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU</b></p> <p>Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainojumu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Neizmantojiet iekārtu, kad esat noguris vai atrodaties narkotiku vai alkohola ietekmē.</li> <li>• Neatstājiet darba vietu, kamēr iekārta ir pieslēgta elektriskajai strāvai. Kad aprīkojums netiek izmantots, izslēdziet to.</li> <li>• Katru dienu pārbaudiet iekārtu. Nekavējoties salabojiet vai nomainiet nolietoto vai bojātās daļas tikai ar oriģinālām izgatavotāja rezerves daļām.</li> <li>• Neizmainiet vai nemodificējiet iekārtu.</li> <li>• Izmantojiet iekārtu tikai tam nolūkam, kam tā paredzēta. Lai saņemtu informāciju, vērsieties pie jūsu izplatītāja.</li> <li>• Neļaujiet bērniem un dzīvniekiem uzturēties darba vietā.</li> <li>• Saskaņojiet ar visiem spēkā esošajiem darba drošības noteikumiem.</li> <li>• Nodrošiniet drošu darbības attālumu no citiem darba vietā esošajiem cilvēkiem.</li> <li>• Izvairieties no caurulēm, stabiem, atvērumiem vai citiem priekšmetiem, kas izvirzīti virs darba virsmas.</li> </ul>
	<p><b>RISKS, KO RADA KUSTĪBĀ ESOŠS TRANSPORTA LĪDZEKLIS</b></p> <p>Bezrūpīga un nevērīga attieksme izraisa negadījumus. Nokrišana no transporta līdzekļa, ietiekšanās cilvēkos vai priekšmetos vai iesprūšana starp citiem transporta līdzekļiem var izraisīt nopietnu traumu vai nāvi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Neuzkāpiet uz pedāļiem braukšanai uz priekšu/atpakaļgaitā.</li> <li>• Veiciet pagriezienus lēni. Neveiciet pagriezienus, kas lielāki par 45°.</li> <li>• Braucot lejup var rasties vilces trūkums. Neizmantojiet slīpumā, kas lielāks par 15°.</li> <li>• Nepārvadājiet pasažierus.</li> <li>• Nevelciet tauvā.</li> <li>• Izmantojiet tikai ar līniju krāsošanas aprīkojumu.</li> <li>• Transporta kustības zonās nodrošiniet atbilstošu satiksmes kontroli. Skatiet ASV transporta departamenta federālo šoseju pārvaldes Vienoto satiksmes regulēšanas ierīču rokasgrāmatu (MUTCD) vai vietējo satiksmes un transporta noteikumus.</li> </ul>
 	<p><b>RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS</b></p> <p>Kustīgās daļas var saspīest vai noraut pirkstus un citas ķermeņa daļas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Turieties atstatu no kustīgām daļām.</li> <li>• Nedarbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki.</li> <li>• Pirms aprīkojuma pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes atslēdziet strāvas padevi.</li> </ul>
	<p><b>APDEGUMA RISKS</b></p> <p>Aprīkojuma virsmas, kuras tiek sakarsētas, darbības laikā var kļūt ļoti karstas. Lai izvairītos no nopietniem apdegumiem, nepieskarieties karstai iekārtai. Pagaidiet līdz iekārta ir pilnīgi atdzisusi.</p>


**BRĪDINĀJUMS**

	<p><b>UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS</b></p> <p>Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, no šķīdinātāja vai krāsas, <b>darba vietā</b> var aizdegties vai uzsprāgt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Izmantojiet iekārtu tikai vietā ar labu ventilāciju.</li> <li>• Neuzpildiet degvielas tvertni tad, kad dzinējs darbojas vai ir karsts; izslēdziet dzinēju un ļaujiet tam atdzist. Degviela ir uzliesmojoša viela un tā, izšļakstīta uz karstas virsmas, var aizdegties vai eksplodēt.</li> <li>• Darba vietā nedrīkst būt gruži, šķīdinātāji, lupatas un benzīns.</li> <li>• Darba vietā jābūt ugunsdzēsīgam aparātam.</li> </ul>
	<p><b>OGLEKĻA OKSĪDA BĪSTAMĪBA</b></p> <p>Izplūde satur indīgu oglekļa oksīdu, kurš ir bez krāsas un bez smaržas. Oglekļa oksīda ieelpošana var izraisīt nāvi. Nedarbiniet noslēgtā vietā.</p>
	<p><b>PERSONĀLIE AIZSARGLĪDZEKĻI</b></p> <p>Strādājot, veicot apkopi vai atrodoties iekārtas darbināšanas vietā, jums ir jāvalkā atbilstoši aizsarglīdzekļi, lai tie palīdzētu jūs aizsargāt no nopietnām traumām, tai skaitā acu traumām, putekļu vai toksisku izgarojumu ieelpošanas, apdegumiem un dzirdes zuduma. Šie aizsarglīdzekļi citu starpā ietver:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aizsargbrilles</li> <li>• Aizsargapavi</li> <li>• Cimdi</li> <li>• Ausu aizsargi</li> <li>• Pareizi uzlikts un pārbaudīts valdības apstiprināts respirators, kas izvēlēts atbilstoši putekļu radītājiem apstākļiem</li> </ul>

# Komponentu identifikācija



	Komponents	Apraksts
A	Dzinēja droseles svira	Regulē dzinēja ātrumu.
B	Dzinēja apturēšanas slēdzis	Nodrošina dzinēja jaudu.
C	Avārijas izslēgšanās	Piestiprināms pie operatora un izslēdz dzinēju, ja darbības laikā tiek atvienots strāvas padeves vads.
D	Cilindra regulēšanas ripa	Paceļ un nolaiž frēzēšanas cilindru.
E	Cilindra saslēgšanas svira	Kad svira ir saslēgta, tad iespējams nospiest uz leju rokturus, lai paceltu frēzēšanas cilindru no apstrādājamās virsmas un nostiprinātu UP (paceltā) pozīcijā. Kad cilindrs ir nostiprināts UP (paceltā) pozīcijā, GrindLazer ir iespējams pārvietot, cilindram nepieskaroties apstrādājamajai virsmai.
F	Priekšējā riteņa sprotsvira	Priekšējais ritenis parasti tiek bloķēts, lai vadītu GrindLazer taisnā līnijā. Kad svira ir saslēgta, priekšējais ritenis tiek atbloķēts un var brīvi griezties.
G	Aizmugurējā riteņa stāvbremze	Novērš aizmugurējā riteņa kustību.
H	Cilindra piekļuves panelis	Noņemama plāksne piekļuves nodrošināšanai un frēzēšanas cilindra nomaiņai.
K	Dziļuma kontroles riteņi	Iestata cilindra frēzējuma dziļumu.
M	Vakuuma ierīces pieslēgvietā	Pieslēgvietā vakuuma ierīces pievienošanai putekļu un būvgružu samazināšanai ekspluatācijas laikā.
N	Pacelšanas punkti	Punkti ar palielinātu izturību, kas tiek izmantoti GrindLazer pacelšanai transportēšanas un remonta laikā.

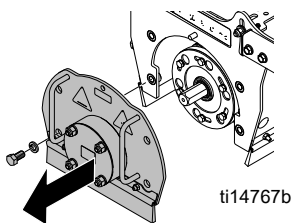
# Cilindra nomaīņa

--	--	--	--	--	--	--

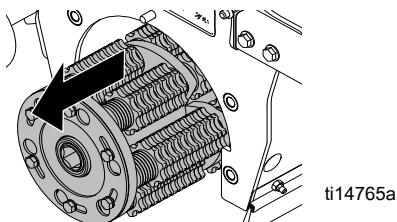
Pēc lietošanas izvairieties pieskarties cilindram vai darboties ar cilindru, līdz tas ir pilnīgi atdzisis.

## Noņemšana

1. Izskrūvējiet četras skrūves un noņemiet cilindra piekļuves paneli (H).

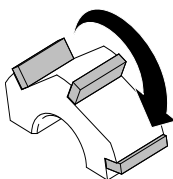


2. Noslidiniet cilindru no seškantainās ass.



## Pievienošana

**PIEZĪME:** Karbīda triecientipa frēzes cilindriem nav nepieciešama specifiska ievirze vai novirzīšana. Karbīda frēzēm un dimanta asmeņiem ir noteikts virziens. Tos jānovieto tā, lai bultiņas uz frēzēm un asmeņiem būtu pavērstas cilindra rotācijas virzienā.

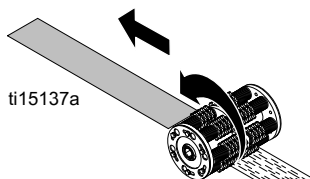


Karbīda frēze

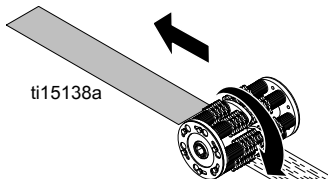


Dimanta asmens

Modeļi **270** un **390** ir izstrādāti „turpvērstā griezuma” slīpēšanai (cilindrs griežas tajā pašā virzienā, kurā tas pārvietojas). **480** un **630** modeļi ir izstrādāti „reversā (augšējā rievojuma)” slīpēšanai (cilindrs griežas pretējā virzienā tam, kurā tas pārvietojas).

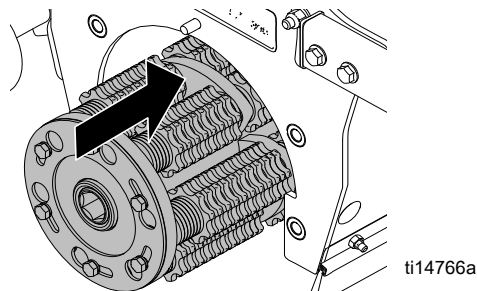


Uz priekšu vērstš frēzējums (modeļi 270/390)

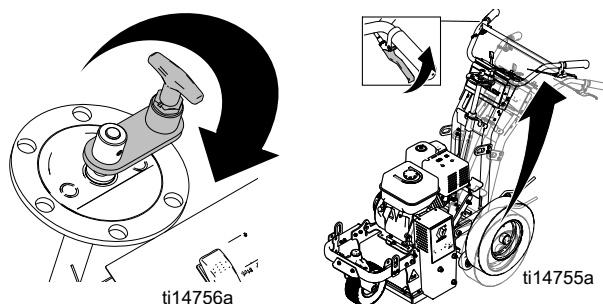


Reversais (augšējā rievojuma) frēzējums 480./630. modeļiem

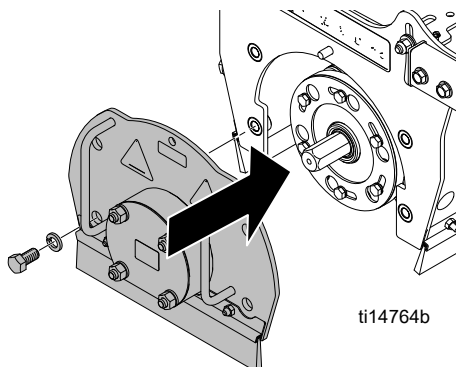
1. Uzslidiniet rezerves cilindru uz seškantainās ass.



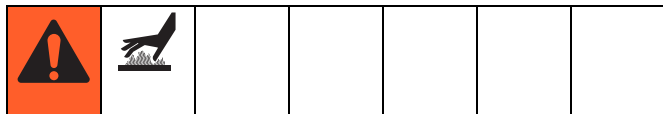
2. Nolaidiet uz leju cilindra regulēšanas ripu (D) un pavelciet cilindra saslēgšanas sviru (E), lai cilindrs tiek atbalstīts pret zemi.



3. Nomainiet cilindra piekļuves paneli (H) un pievelciet četras skrūves līdz 27-30 ft-lb (37-41 N•m).

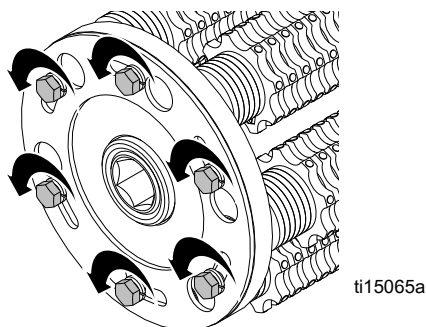


# Frēzes nomaiņa

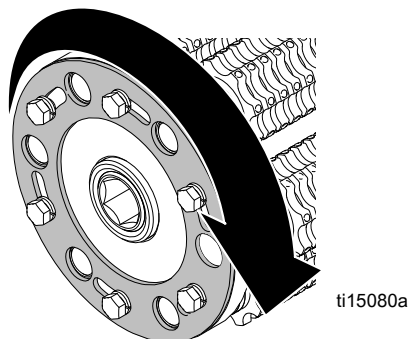


## Noņemšana (karbīda triecientipa frēze/karbīda frēze)

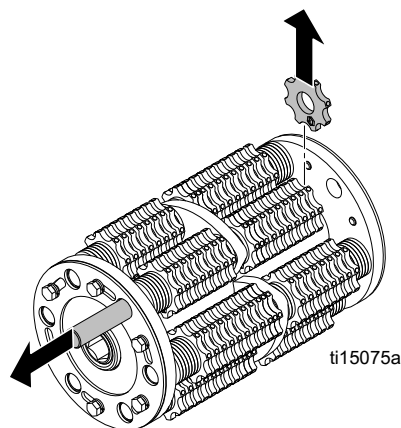
1. Noņemiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaiņa**, 6 lappusē).
2. Atskrūvējiet sešas skrūves cilindra sānos (neizņemiet skrūves).



3. Pagrieziet plāksnes cilindra sānos tā, lai būtu redzami stieņi.

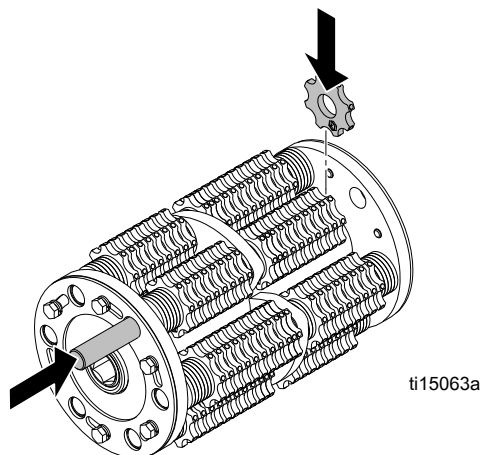


4. Izstumiet stieni un izņemiet frēzes.



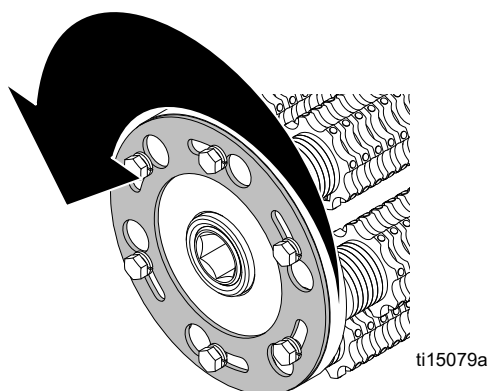
## Uzstādīšana (karbīda triecientipa frēze/karbīda frēze)

1. Nomainiet frēzes un paplāksnes (skatiet **leteikumi, ko darīt, ja ieķeras frēze**, 17 - 35 lappuse).

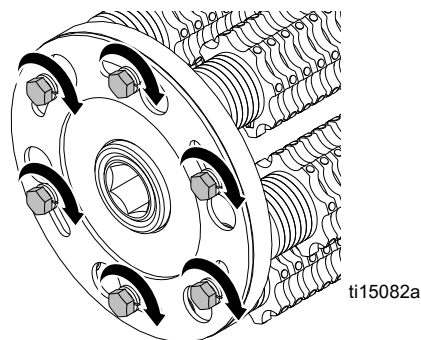


**PIEZĪME:** Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju, frēzēm jābūt centrētām uz cilindru.

2. Pagrieziet plāksnes cilindra sānos, lai nosegtu stieņus.



3. Pievelciet sešas skrūves cilindra sānos līdz 125-175 ft-lb (14-20 N•m).

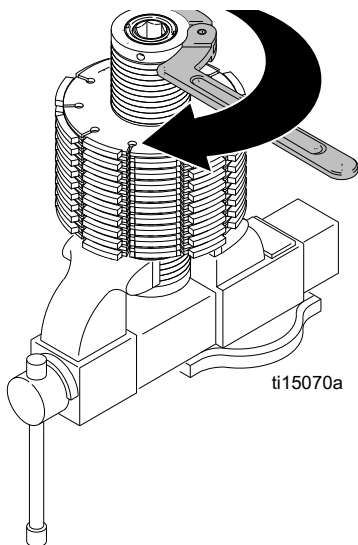


4. Uzstādiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaiņa**, 6 lappusē).

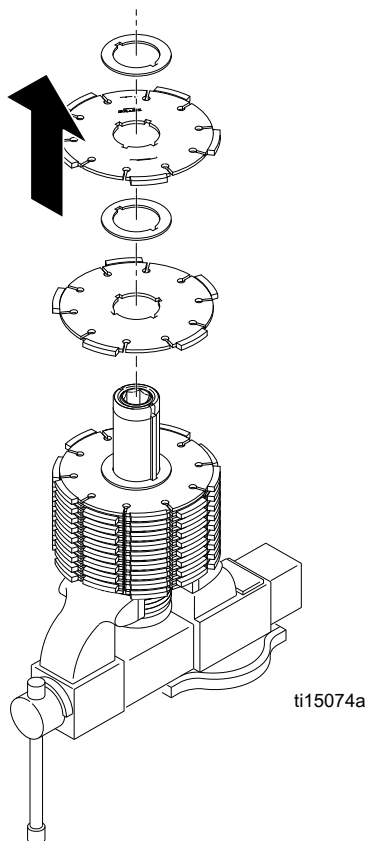
## Noņemšana (dimanta asmeņi)

1. Noņemiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaīņa**, 6 lappusē).
2. Ievietojiet cilindru skrūvspīlēs.
3. Izmantojiet tapatslēgu, lai atskrūvētu un noņemtu apaļo uzgriezni ar caurumu atslēgai (grieziet pulksteņrādītāju kustības virzienam).

**PIEZĪME:** Šim uzgriežnim ir vītne, kas skrūvējama pa kreisi.

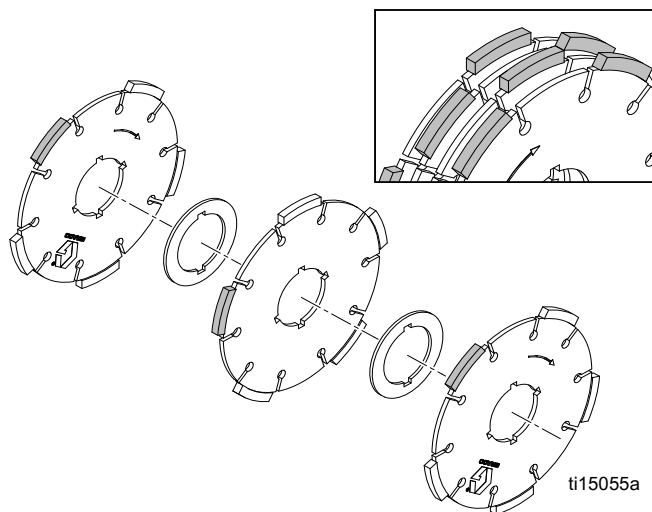


4. Noņemiet visas paplāksnes un dimanta asmeņus.



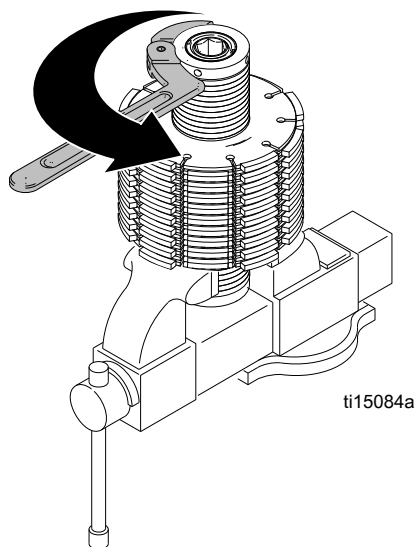
## Uzstādīšana (dimanta asmeņi)

1. Nomainiet visas paplāksnes un dimanta asmeņus tālāk norādītajā secībā un virzienā (ja asmeņi ir ieķērušies, tad tie jāgriež dažādos segmentos).



**PIEZĪME:** Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju, asmeņiem jābūt centrētiem uz cilindru.

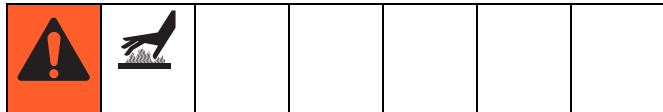
2. Notīriet no vītnes putekļus un netīrumus. Uzklājiet zilās kategorijas (vidēji stipru) vītņu fiksēšanas līdzekli. Pievelciet uzgriezni līdz piedziņas vārpstas galam, ar tapatslēgu griežot pretēji pulksteņa rādītāja virzienam.



3. Izņemiet cilindru no skrūvspīlēm un uzstādiet to (skatiet **Cilindra nomaīņa**, 6 lappusē).

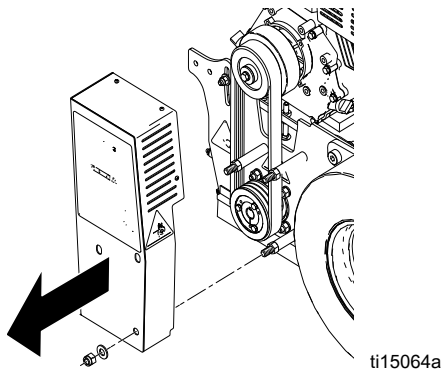


# Siksnas nomaīņa



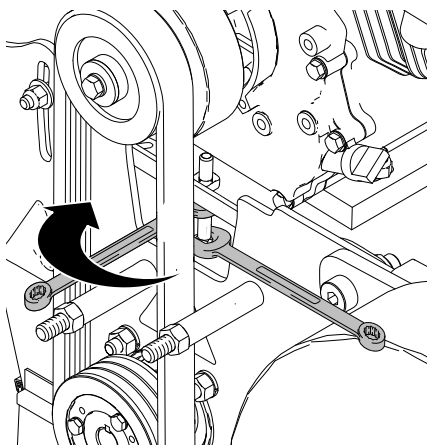
## Noņemšana

1. Noņemiet trīs uzgriežņus un paplāksnes. Noņemiet siksnas apvalku.



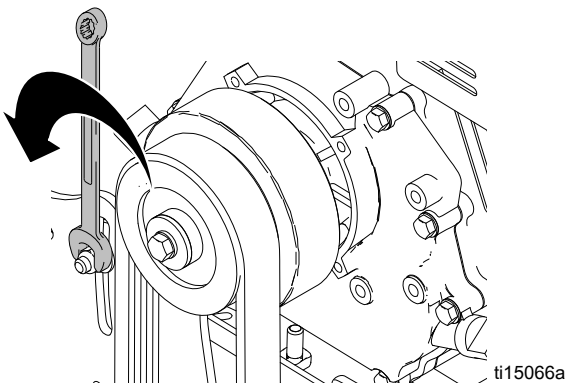
ti15064a

2. Atskrūvējiet pretuzgriezni abās siksnas pusēs.



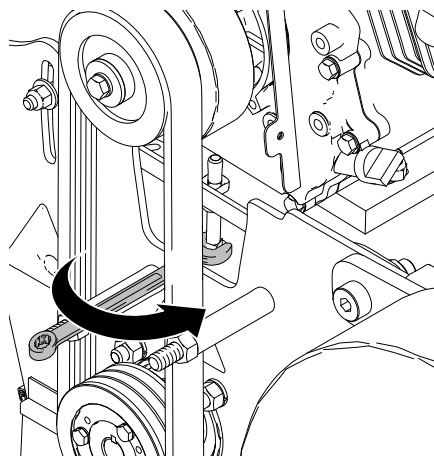
ti15085a

3. Izmantojiet divus uzgriežņus, lai atskrūvētu dzinēja montāžas regulēšanas skrūves skarifikatora pamatnes katrā pusē.



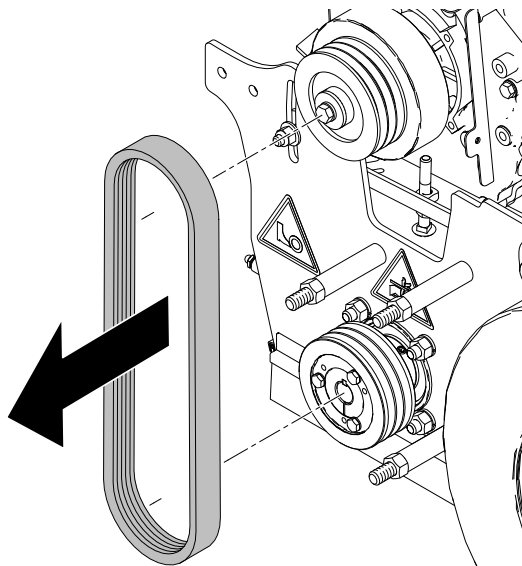
ti15066a

4. Pievelciet apakšējo skrūvi, lai nolaistu zemāk trīša plāksni.



ti15069a

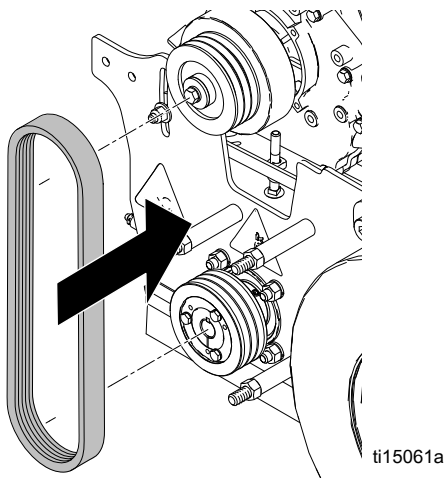
5. Noņemiet nolietoto siksnu.



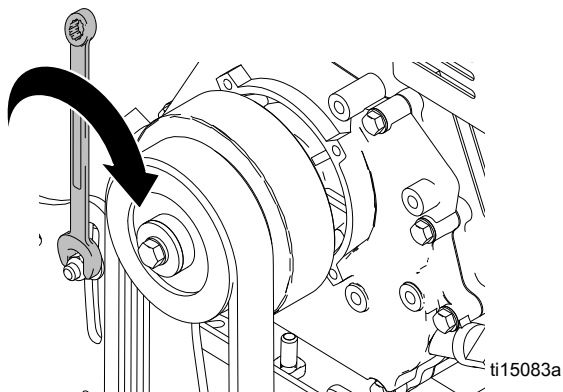
ti15076a

## Pievienošana

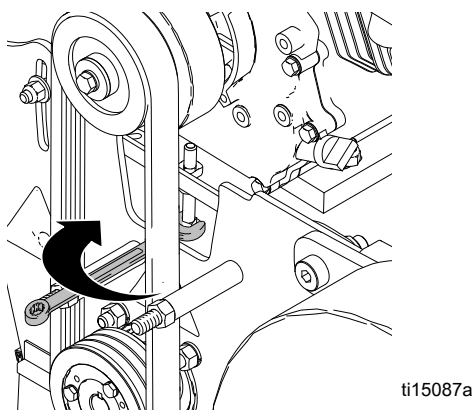
1. Uzlieciet jaunu siksnu.



2. Izmantojiet divus uzgriežņus, lai pievilktu dzinēja montāžas regulēšanas skrūves skarifikatora pamatnes katrā pusē.



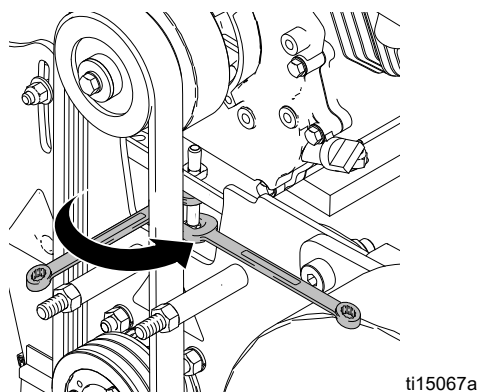
3. Pievelciet siksnas regulēšanas uznavu atbilstoši tālāk ieteiktajām sprieguma vērtībām.



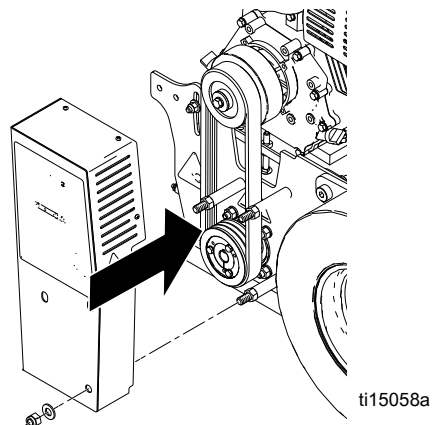
### Ieteikumi par siksnas spriegojumu:

(3VX375 sikсна) sērijas modeļi		270 A	390 A	480 A	
Jauna sikсна	Spriegojums (mārc./pēda)	130 +/- 5	174 +/- 6	204 +/- 7	
	Frekvence (Hz)	83 +/- 2	96 +/- 2	104 +/- 2	
Lietota sikсна	Spriegojums (mārc./pēda)	112 +/- 5	150 +/- 6	176 +/- 7	
	Frekvence (Hz)	77 +/- 2	90 +/- 2	97 +/- 2	
(3VX355 sikсна) sērijas modeļi		270 B, C, D	390 B, C, D	480 B, C, D	630 A
Jauna sikсна	Spriegojums (mārc./pēda)	145 +/- 5	193 +/- 7	194 +/- 7	194 +/- 7
	Frekvence (Hz)	91 +/- 2	105 +/- 2	105 +/- 2	105 +/- 2
Lietota sikсна	Spriegojums (mārc./pēda)	125 +/- 5	167 +/- 7	167 +/- 7	167 +/- 7
	Frekvence (Hz)	85 +/- 2	98 +/- 2	98 +/- 2	98 +/- 2

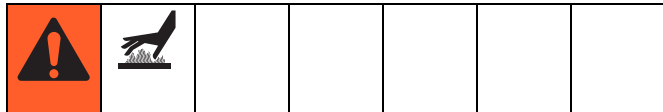
4. Pievelciet pretuzgriežņi abās siksnas pusēs.



5. Nomainiet siksnas apvalku un pievelciet trīs uzgriežņus un četras skrūves.

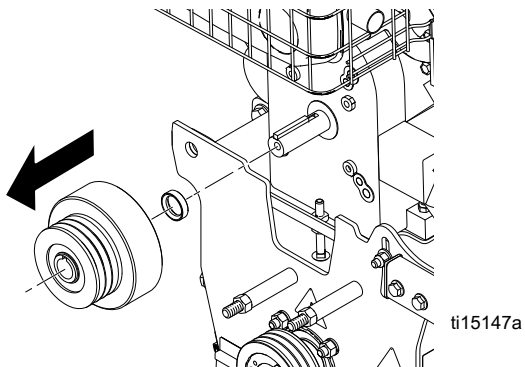


# Sajūga nomaīņa

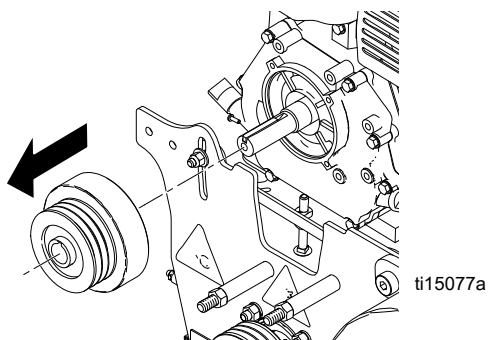


## Noņemšana

1. Noņemiet siksas aizsargu un siksnu (skatiet **Siksas nomaīņa**, 9 lappusē).
2. Izmantojiet trieciena uzgriežņgriezi, lai izskrūvētu sajūga skrūvi.

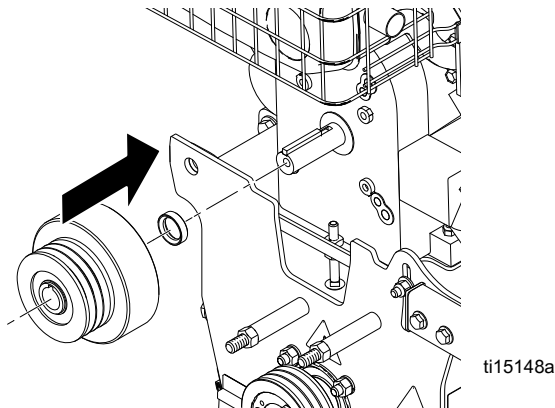


3. Noņemiet nolietoto sajūgu.

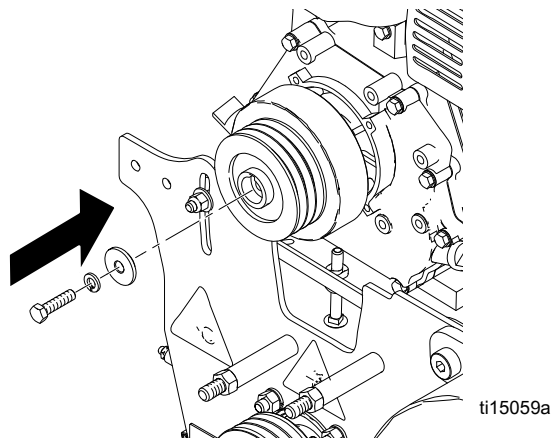


## Pievienošana

1. Uzstādiet sajūgu.

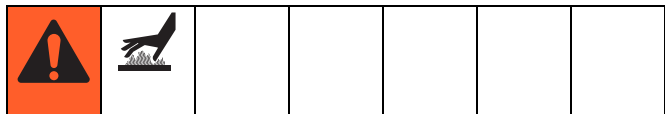


2. Izmantojiet trieciena uzgriežņgriezi, lai pievilktu sajūga skrūvi.



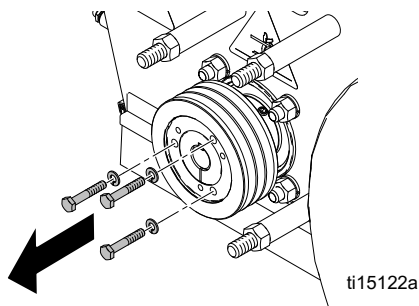
3. Uzstādiet siksnu un siksas aizsargu (skatiet **Siksas nomaīņa**, 9 lappusē).

# Trīša nomaiņa

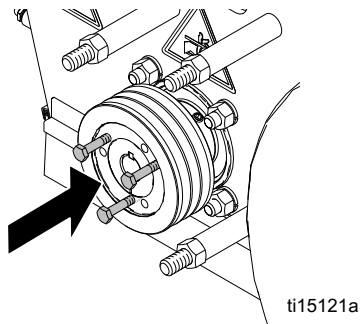


## Noņemšana

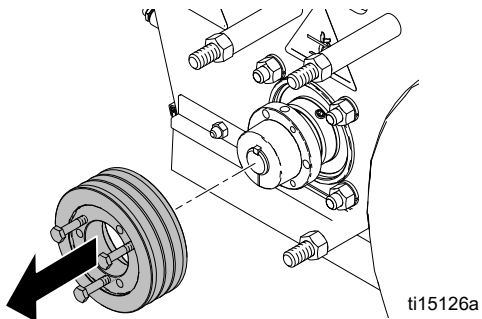
1. Noņemiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaiņa**, 6 lappusē).
2. Noņemiet siksas aizsargu un siksnu (skatiet **Siksas nomaiņa**, 9 lappusē).
3. Izskrūvējiet trīs siksas trīša skrūves un paplāksnes.



4. Ievietojiet trīs skrūves trīša noņemšanas caurumos. Vienmērīgi pievelciet skrūves un lēni noņemiet trīsi.

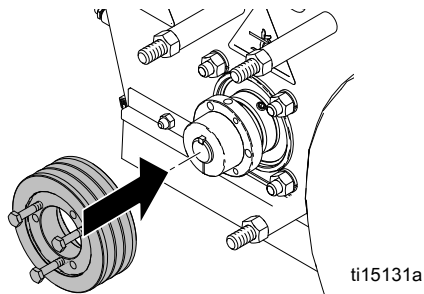


5. Noņemiet trīsi.

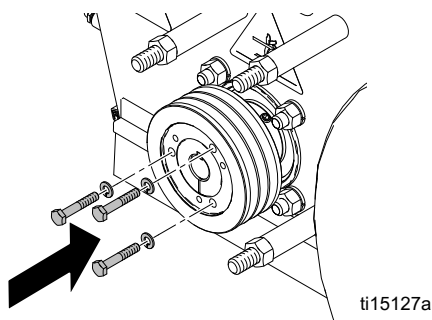


## Pievienošana

6. Uzstādiet trīsi uz seškantainās ass.

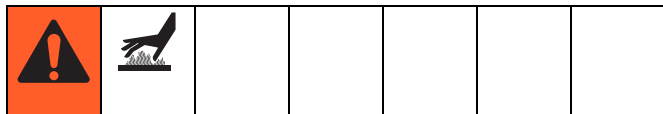


7. Ievietojiet trīs trīša skrūves un paplāksnes.



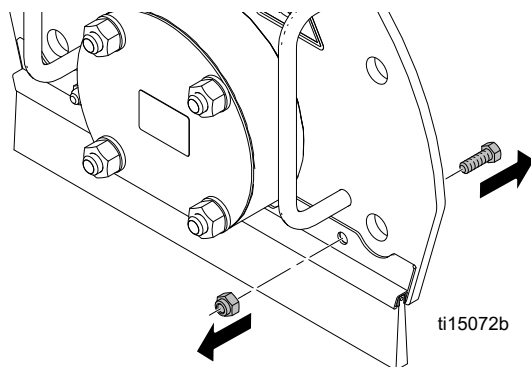
8. Nomainiet siksas aizsargu un siksnu (skatiet **Siksas nomaiņa**, 9 lappusē).
9. Nomainiet cilindru (skatiet **Cilindra nomaiņa**, 6 lappusē).

# Sukas nomaiņa

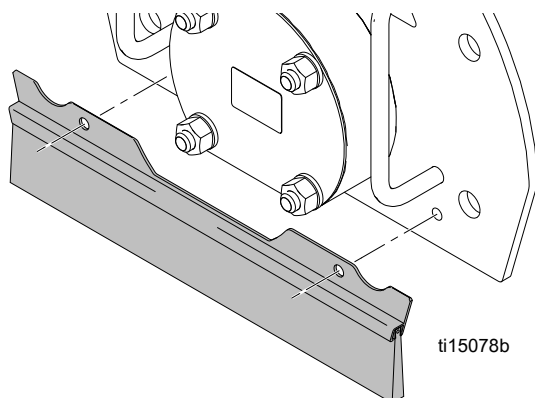


## Noņemšana

1. Izskrūvējiet divas montāžas skrūves.

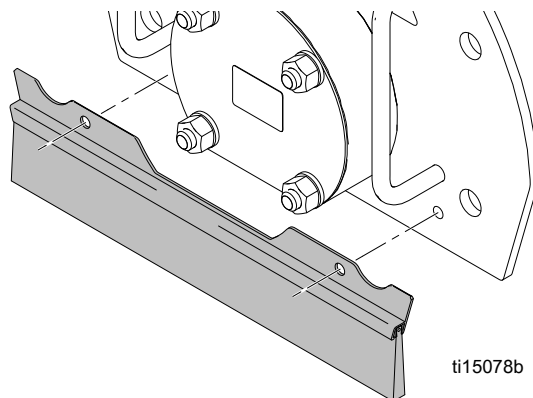


2. Noņemiet nolietoto suku.

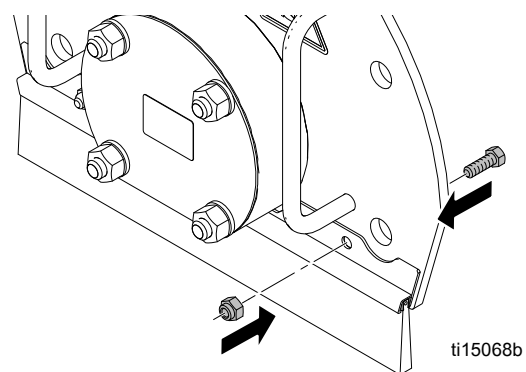


## Pievienošana

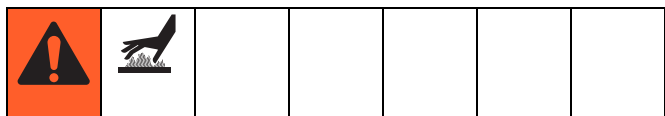
1. Uzstādiet jauno suku.



2. Pievelciet divas montāžas skrūves.

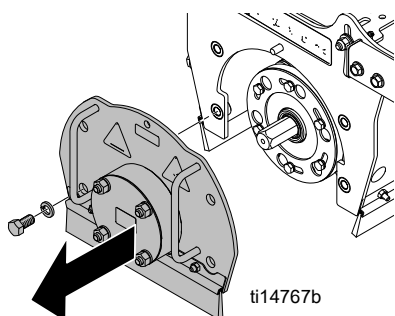


## Piedziņas vārpstas gultņa mezgla maiņa



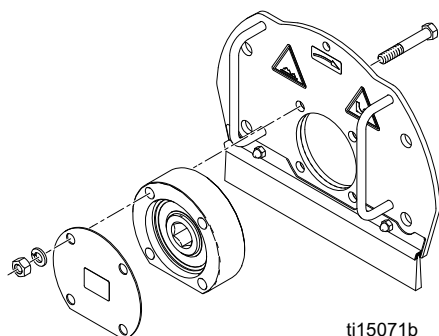
### Piedziņas vārpstas gultņa mezgla noņemšana

1. Noskrūvējiet četrus uzgriežņus, kas tur gultņa mezglu pie vāka, un noņemiet vāku.

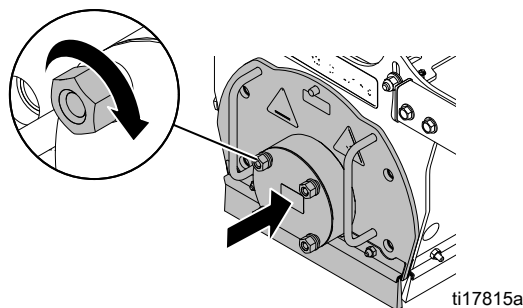


### Vāka gultņa mezgla uzstādīšana

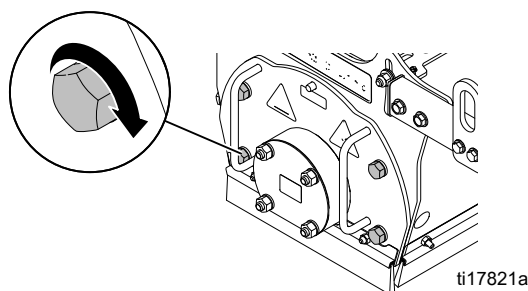
1. Ievietojiet jauno vāka gultņa mezglu caur atveri vākā. **PIEZĪME:** Nodrošiniet, lai vārpstas blīve būtu korpusa iekšpusē.



2. Uzstādiet gultnim putekļu aizsargu. Pievelciet ar roku uzgriežņus un kontruzgriežņus pie vāka. **PIEZĪME:** NEPIEVELCIET pašreiz skrūves līdz galam.
3. Uzstādiet vāku uz mezgla un bīdiet vāku pa apli, līdz gultņa mezgls iesēžas savā pozīcijā, lai to pareizi salāgotu.

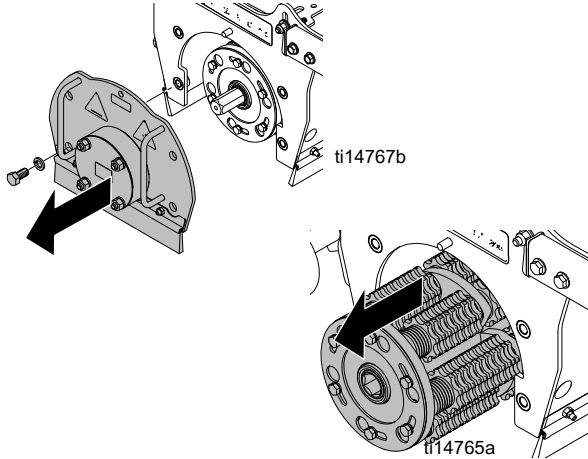


4. Pievelciet gultņa mezgla četrus uzgriežņus, lai to fiksētu vietā.
5. Pievelciet četras skrūves, lai vāku noturētu vietā.



## Piedziņas vārpstas gultņa mezgla noņemšana

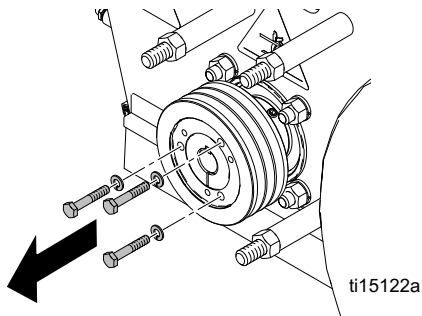
1. Noņemiet vāku no mezgla un no mašīnas jebkādu frēzēšanas cilindru.



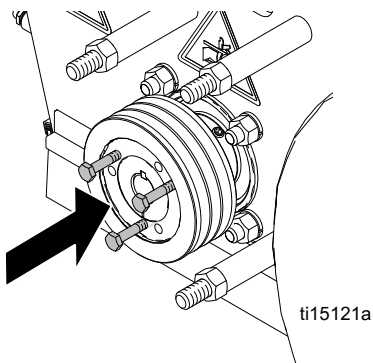
2. Noņemiet siksnas aizsargu un siksnu (skatīt 9 lpp.).

3. Noņemiet rulli.

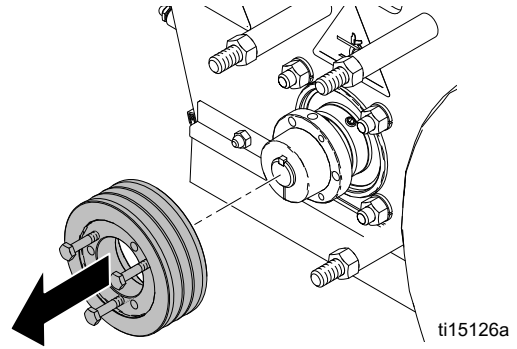
- a. Noņemiet trīs skrūves, kas tur rulli pie ieliktņa.



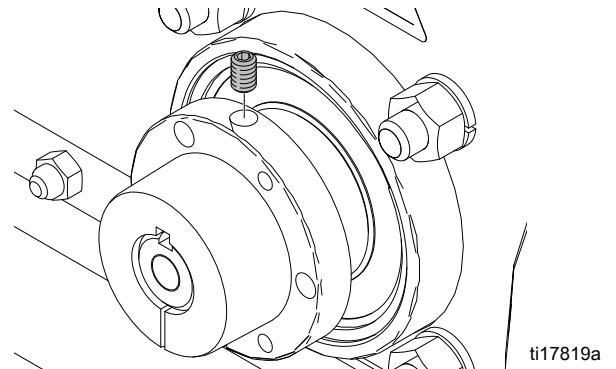
- b. Ievietojiet trīs skrūves tuvējās atverēs un vienmērīgi pievelciet, lai noņemtu rulli no ieliktņa.



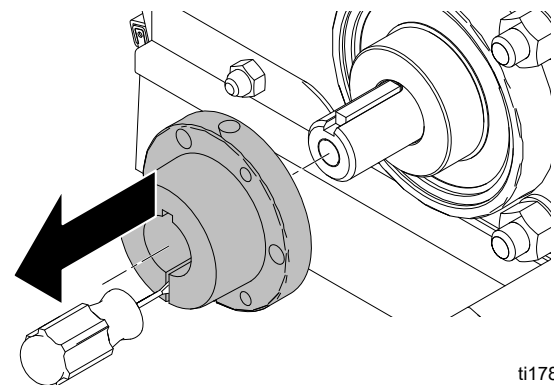
- c. Noņemiet rulli.



- d. Noņemiet fiksējošo skrūvi no ieliktņa.



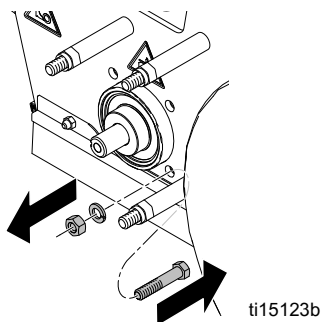
- e. Noņemiet ieliktņi no piedziņas vārpstas. Ja ieliktņis ir ļoti ciešs, pasitiet plakangala skrūvgriezi ieliktņa spraugā, lai to atdalītu, un nobīdiet to no vārpstas.



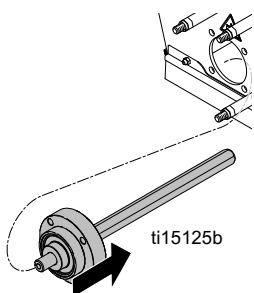
### PIEZĪME

NEPIEVELCIET pārāk cieši kādu atsevišķu skrūvi, jo tādējādi tā var salūzt.

4. Noņemiet visus četrus uzgriežņus, kas tur piedziņas puses gultni korpusā.

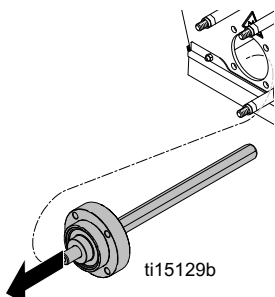


5. Bīdiet vārpstas mezglu ārā no atverēm.



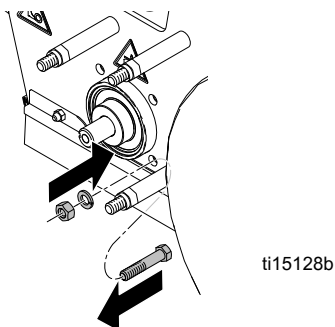
## Piedziņas vārpstas gultņa mezgla uzstādīšana

1. Ievietojiet jauno piedziņas vārpstas gultņa mezglu korpusā.

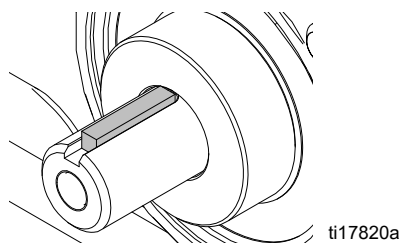


**PIEZĪME:** Nodrošiniet, lai piedziņas puses gultnim tiktu izmantotas īsākās skrūves.

2. Pievelciet uzgriežņus un kontruzgriežņus, lai noturētu gultņa mezglu vietā.

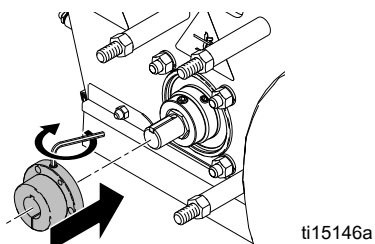


3. Pārliecinieties, ka piedziņas vārpstas ķīlis ir uzstādīts, kā norādīts attēlā.

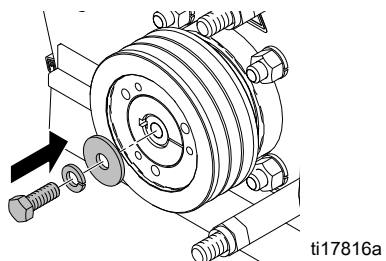


## Rullļa uzstādīšana

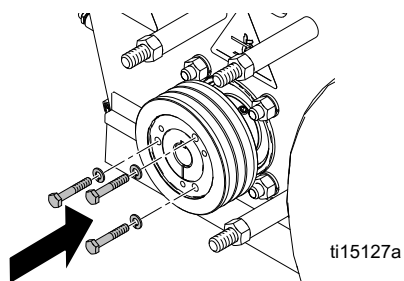
1. Uzstādiet ieliktni uz piedziņas vārpstas. Pārliecinieties, ka ķīlis ir vietā.



2. Uzklājiet vītņu hermētiķi uz fiksējošās skrūves un ieskrūvējiet fiksējošo skrūvi ieliktnī.
3. Uzklājiet vītņu hermētiķi uz skrūves un uzlieciet kontruzgriezni un starpliku uz skrūves, kā norādīts attēlā. Uzskrūvējiet to uz vārpstas gala un pievelciet. Pārliecinieties, ka kontruzgrieznis ir pilnībā saspiests.



4. Uzstādiet rulli uz ieliktna un vienādi pievelciet trīs skrūves un kontruzgriežņus, lai uzbīdītu rulli uz ieliktna.



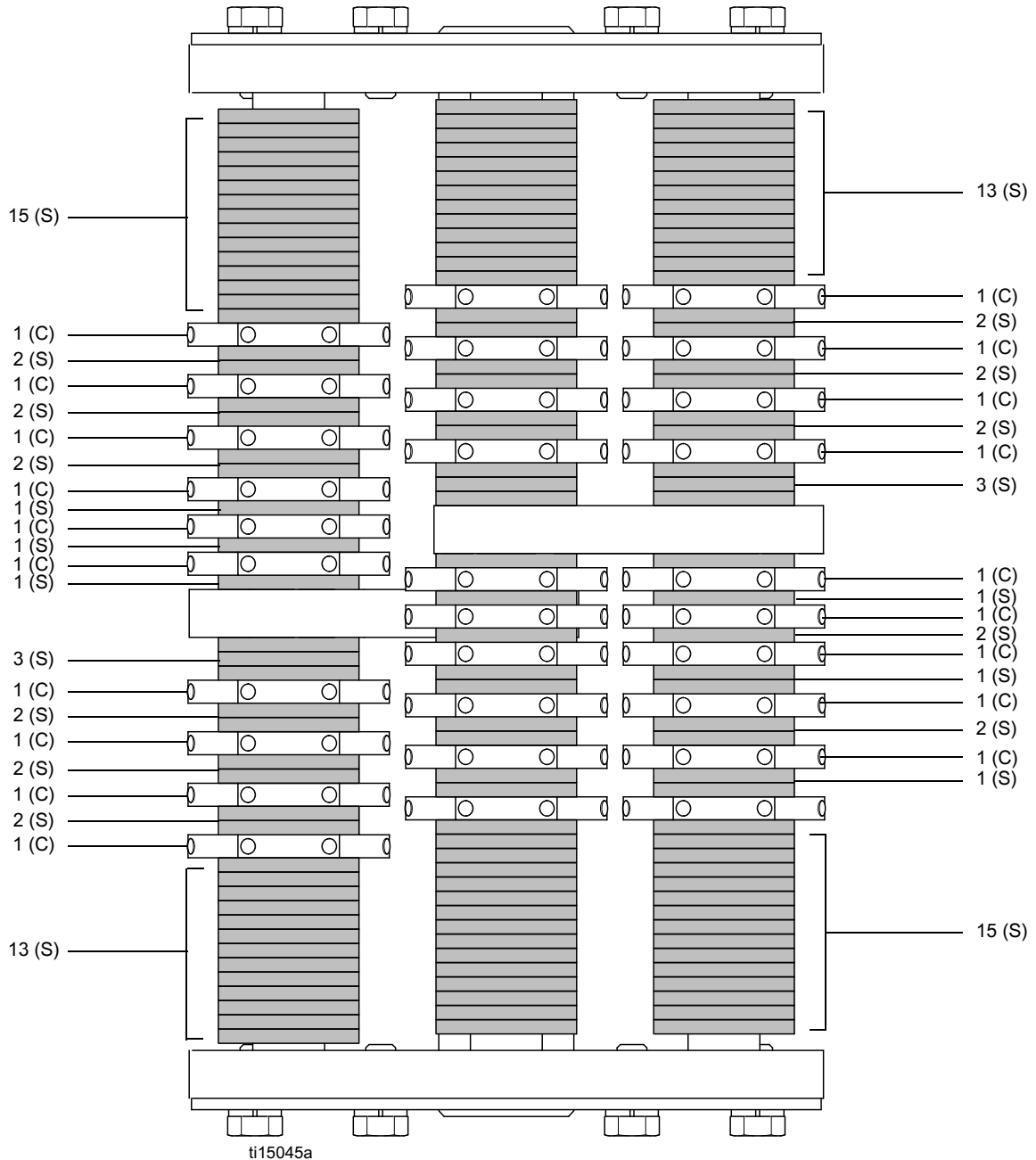
5. Nomainiet siksnu un siksnas aizsargu (skatīt 9 lpp.).



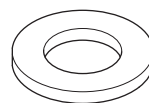
# Ieteikumi, ko darīt, ja ieķeras frēze

## Rupja frēzējuma triecientipa frēzes ar 6 collas (15 cm) dziļu griezumumu (dubultatstarpe) 276 Paplāksnes/60 frēzes

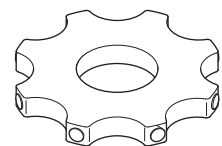
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtotiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ. Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



**(S) Paplāksne**

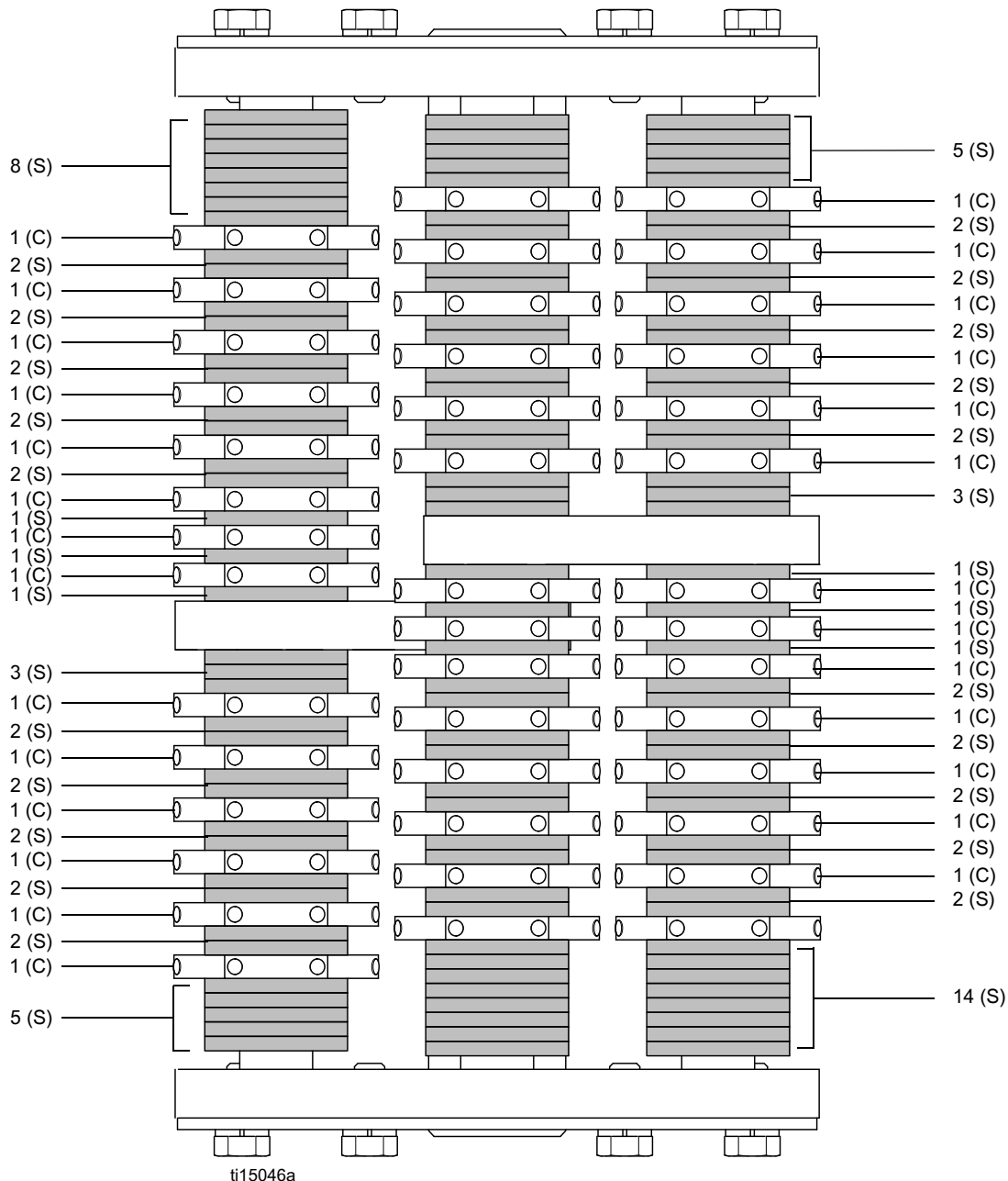


ti15053a

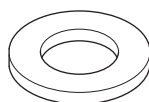
**(C) Karbīda frēze**

## Rupja frēzējuma triecientipa frēzes ar 8 collas (20 cm) dziļu griezumu (dubultatstarpe) 234 Paplāksnes/84 frēzes

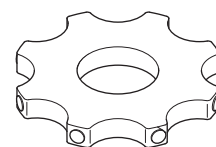
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



(S) Paplāksne

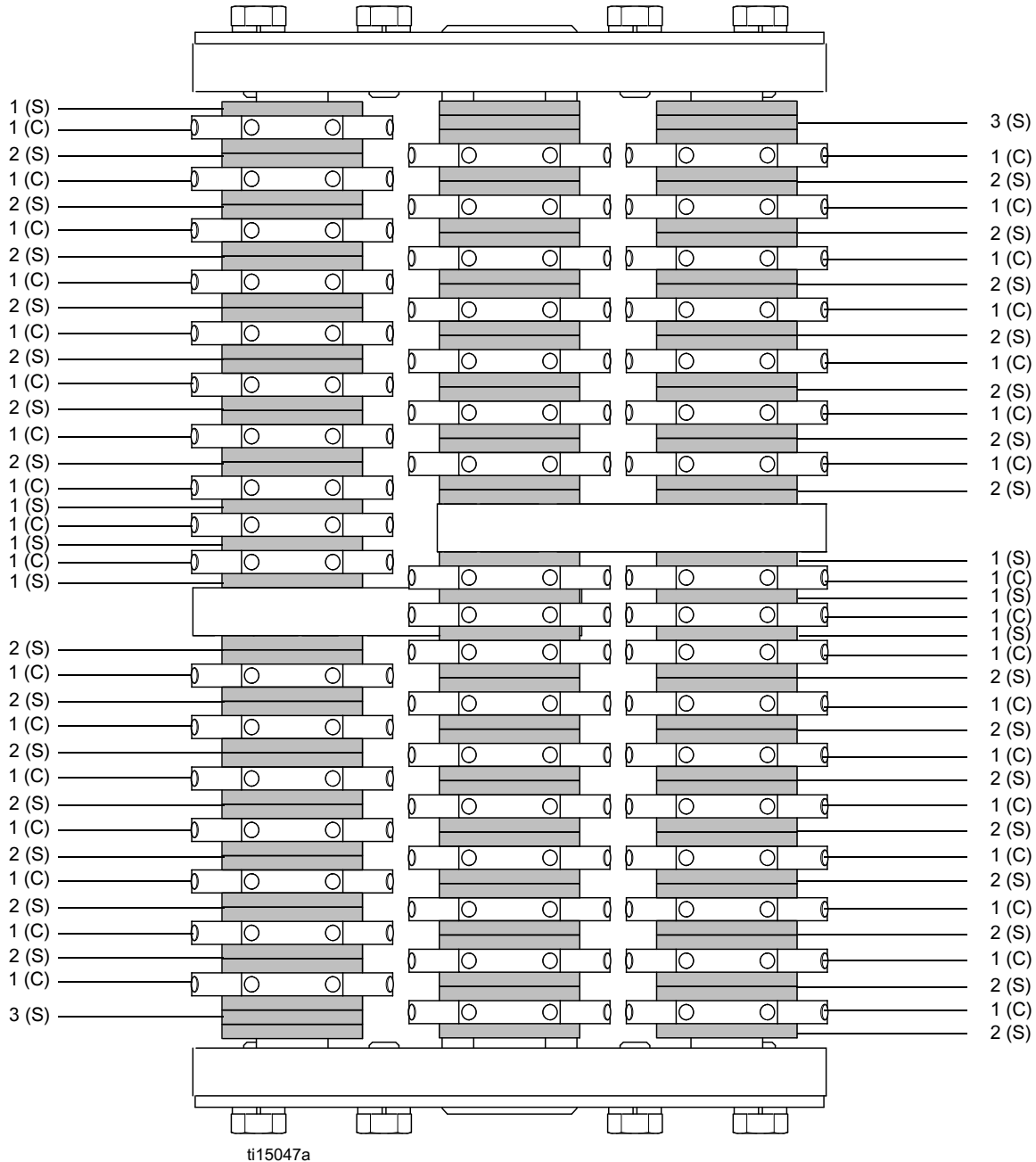


ti15053a

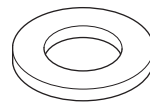
(C) Karbīda frēze

## Rupja frēzējuma triecientipa frēzes ar 10 collas (25 cm) dziļu griezumu (dubultatstarpe) 210 Paplāksnes/102 frēzes

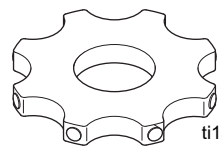
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



**(S) Paplāksne**

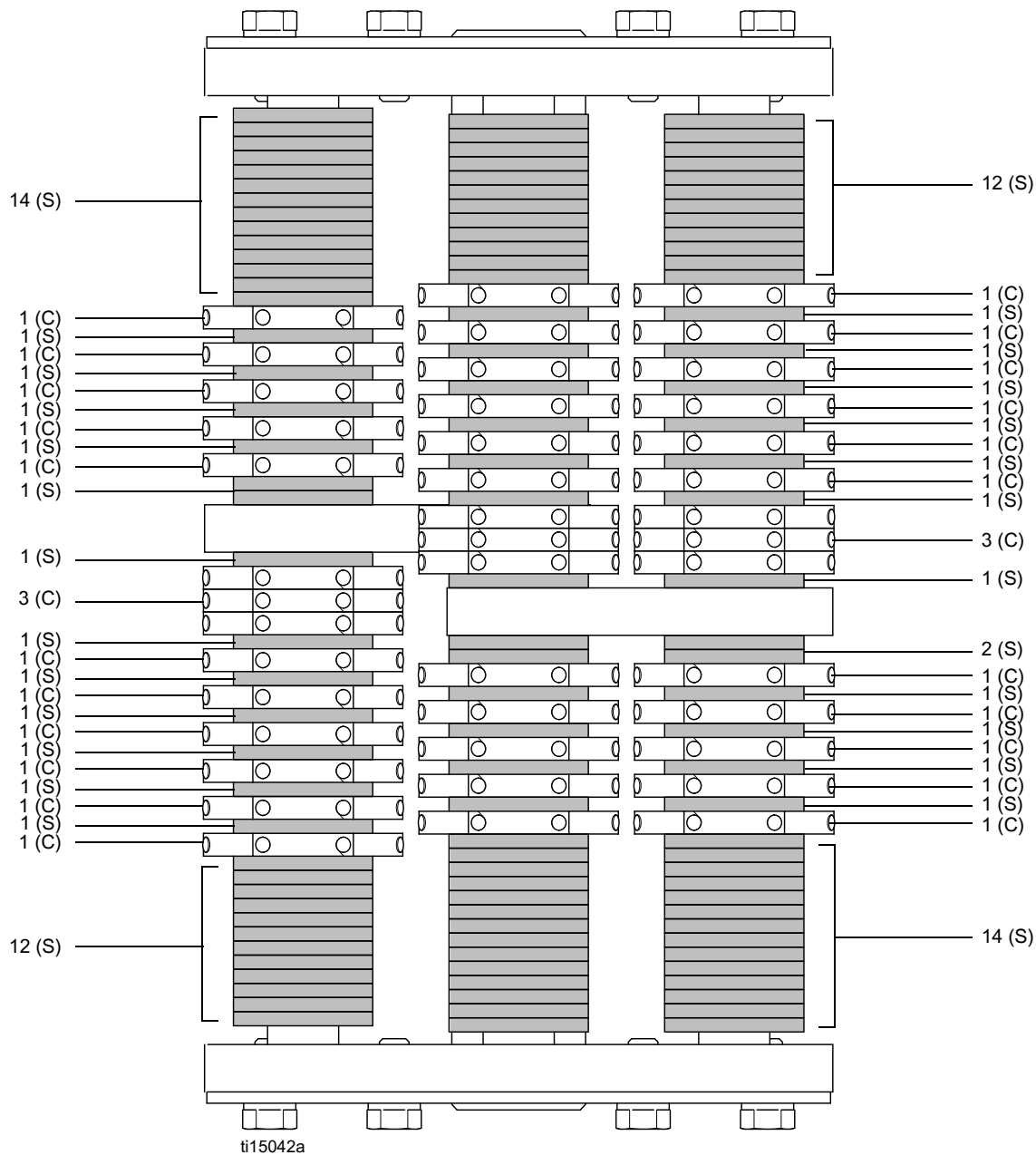


ti15053a

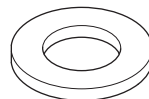
**(C) Karbīda frēze**

## Vispārēja pielietojuma triecientipa frēzes ar 6 collas (15 cm) dziļu griezumu (parasta atstarpe) 234 Paplāksnes/84 frēzes

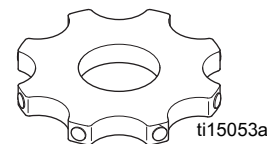
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet cilindru par 180° un atkārtotiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



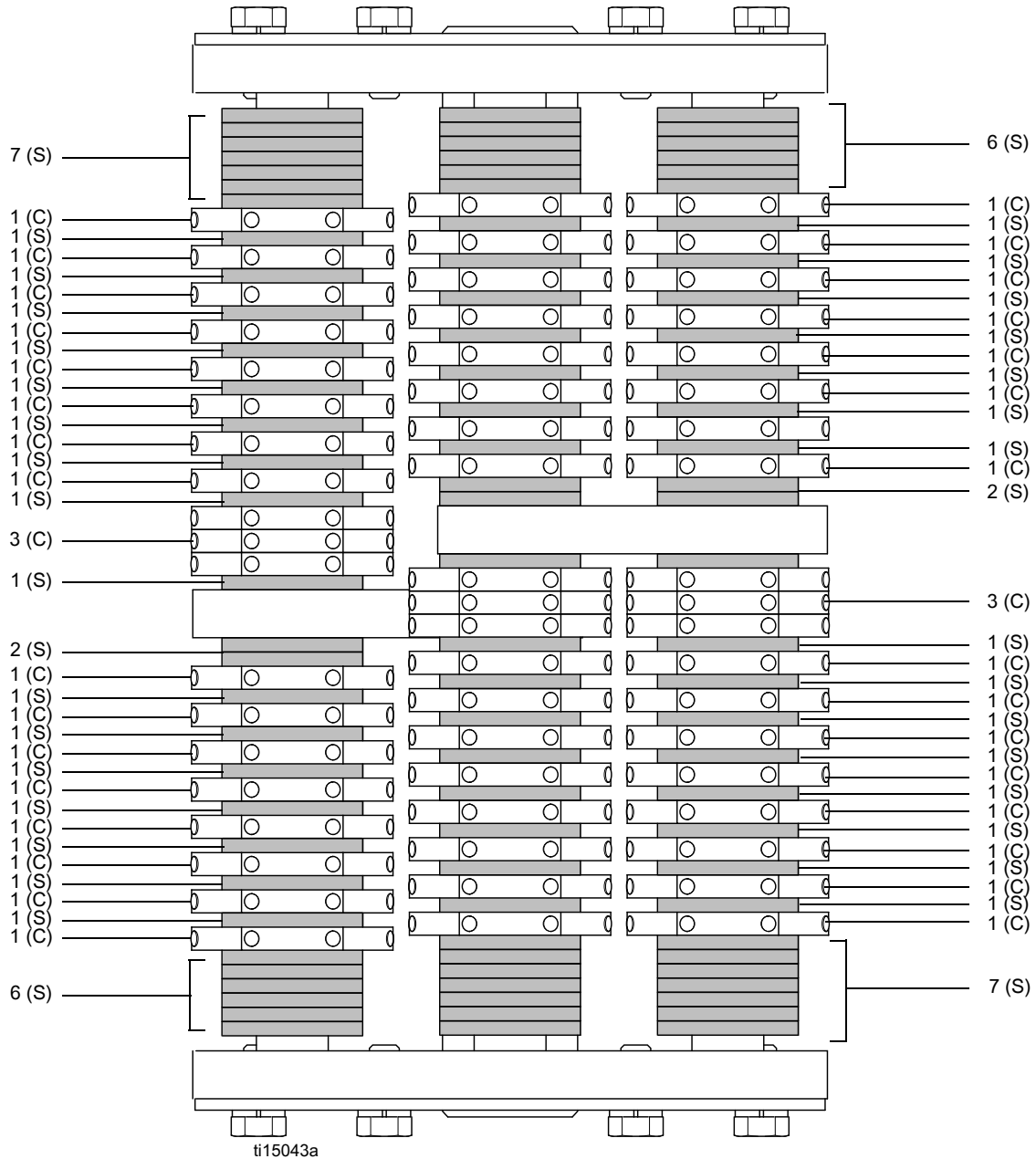
**(S) Paplāksne**



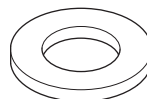
**(C) Karbīda frēze**

## Vispārēja pielietojuma triecientipa frēzes ar 8 collas (20 cm) dziļu griezumu (parasta atstarpe) 186 Paplāksnes/114 frēzes

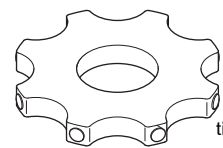
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet cilindru par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ. Uztādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



**(S) Paplāksne**

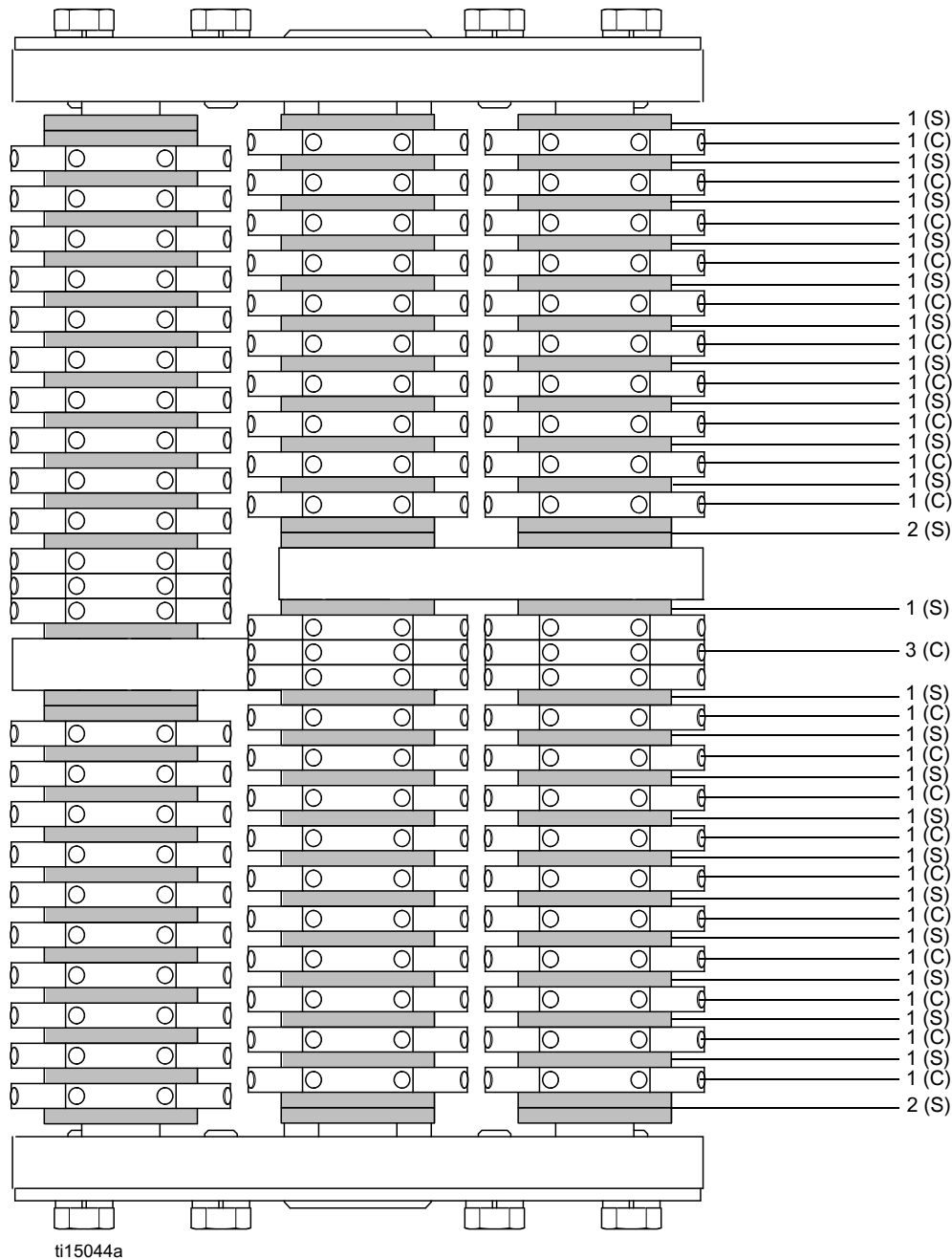


ti15053a

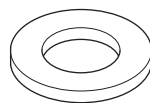
**(C) Karbīda frēze**

## Vispārēja pielietojuma triecientipa frēzes ar 10 collas (25 cm) dziļu griezumumu (parasta atstarpe) 150 Paplāksnes/138 frēzes

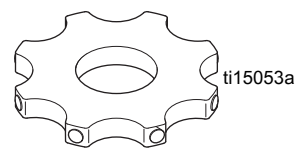
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet cilindru par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



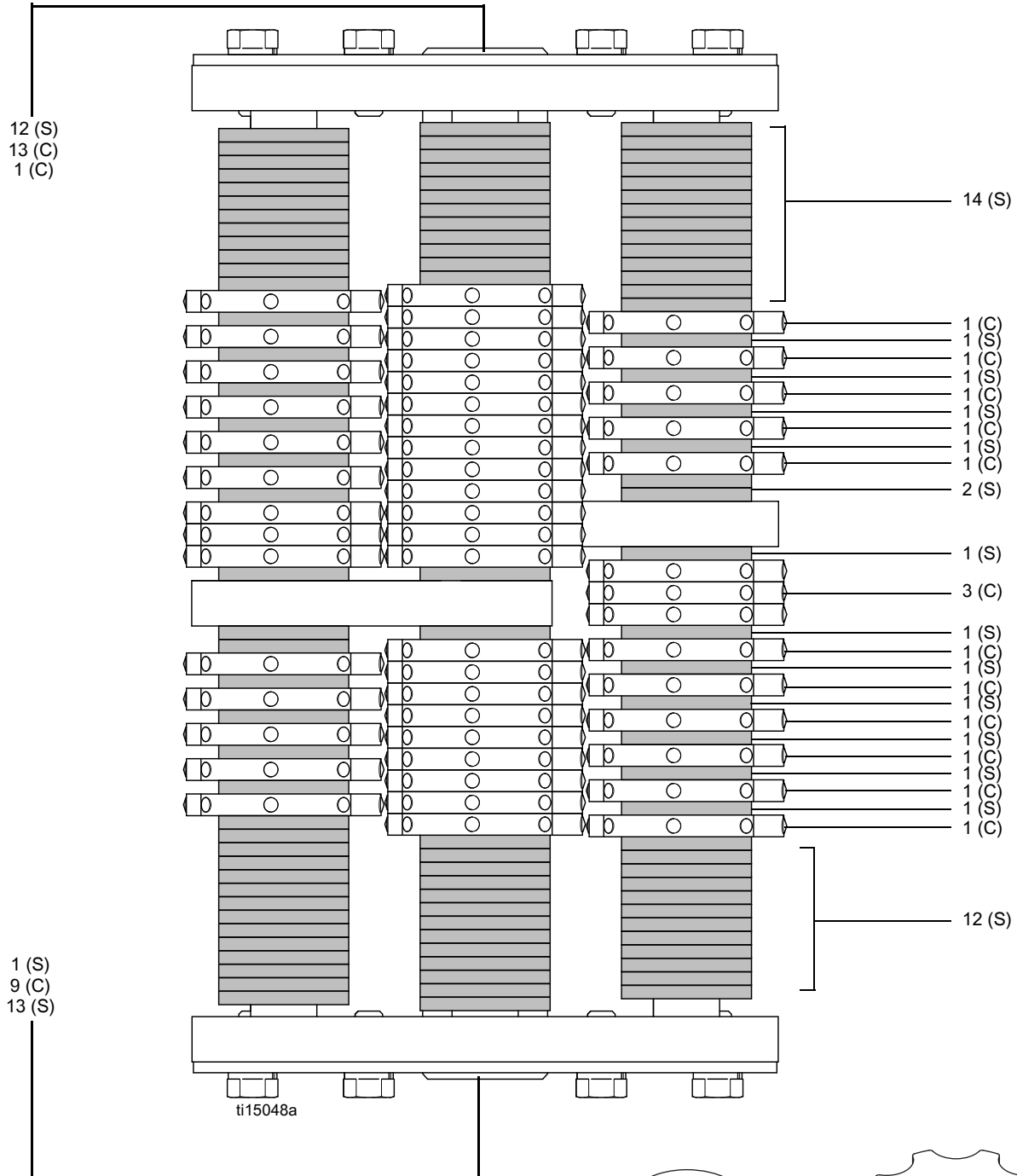
**(S)** Paplāksne



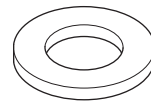
**(C)** Karbīda frēze

## Smalkā frēzējuma triecientipa frēzes ar 6 collas (15 cm) dziļu griezumu 198 Paplāksnes/108 frēzes

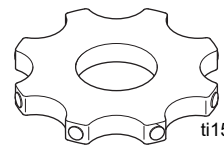
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtotiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



**(S) Paplāksne**



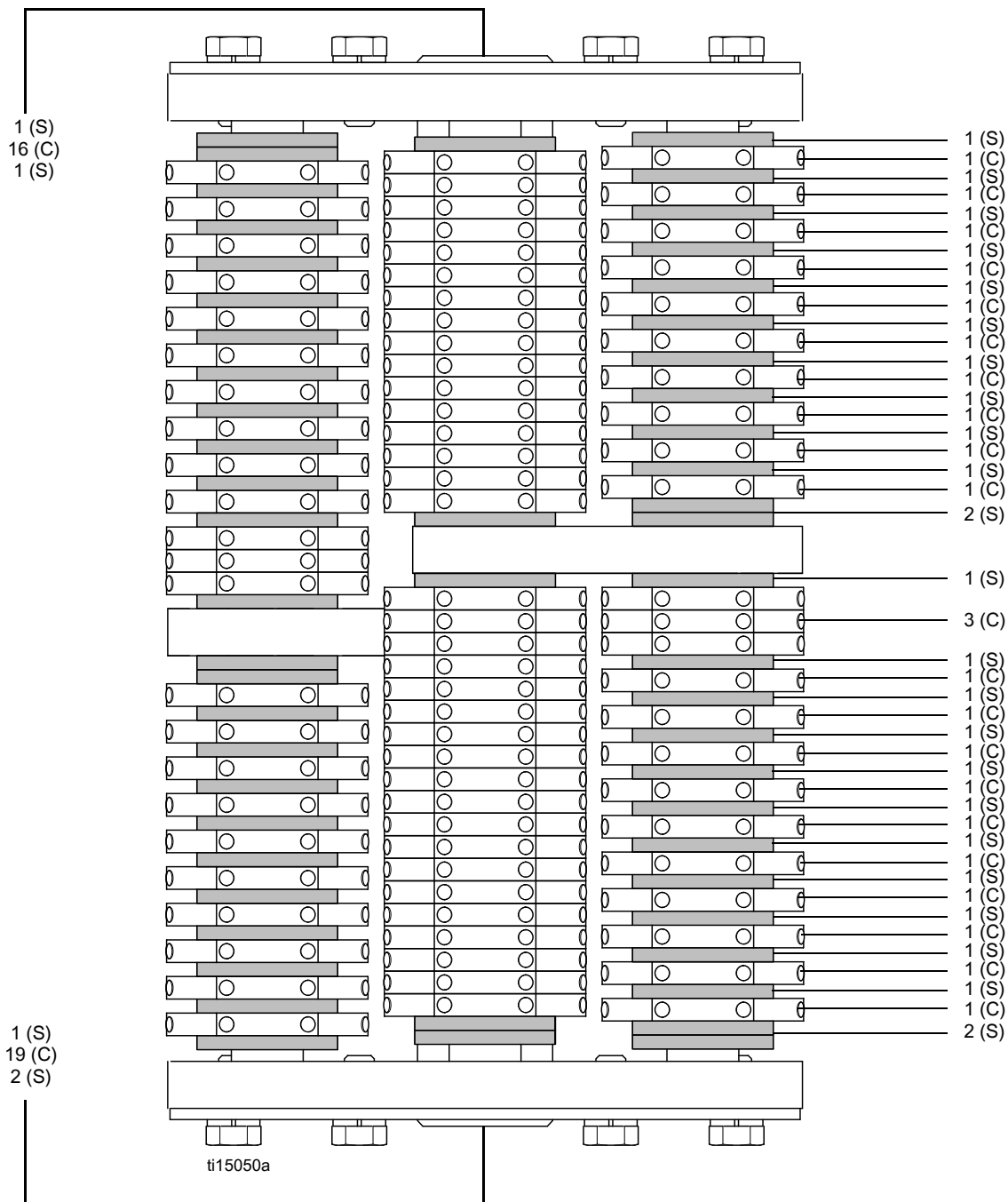
**(C) Karbīda frēze**



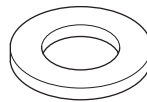


## Smalkā frēzējuma triecientipa frēzes ar 10 collas (25 cm) dziļu griezumumu 90 Paplāksnes/174 frēzes

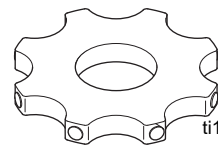
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtotiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ. Uztādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



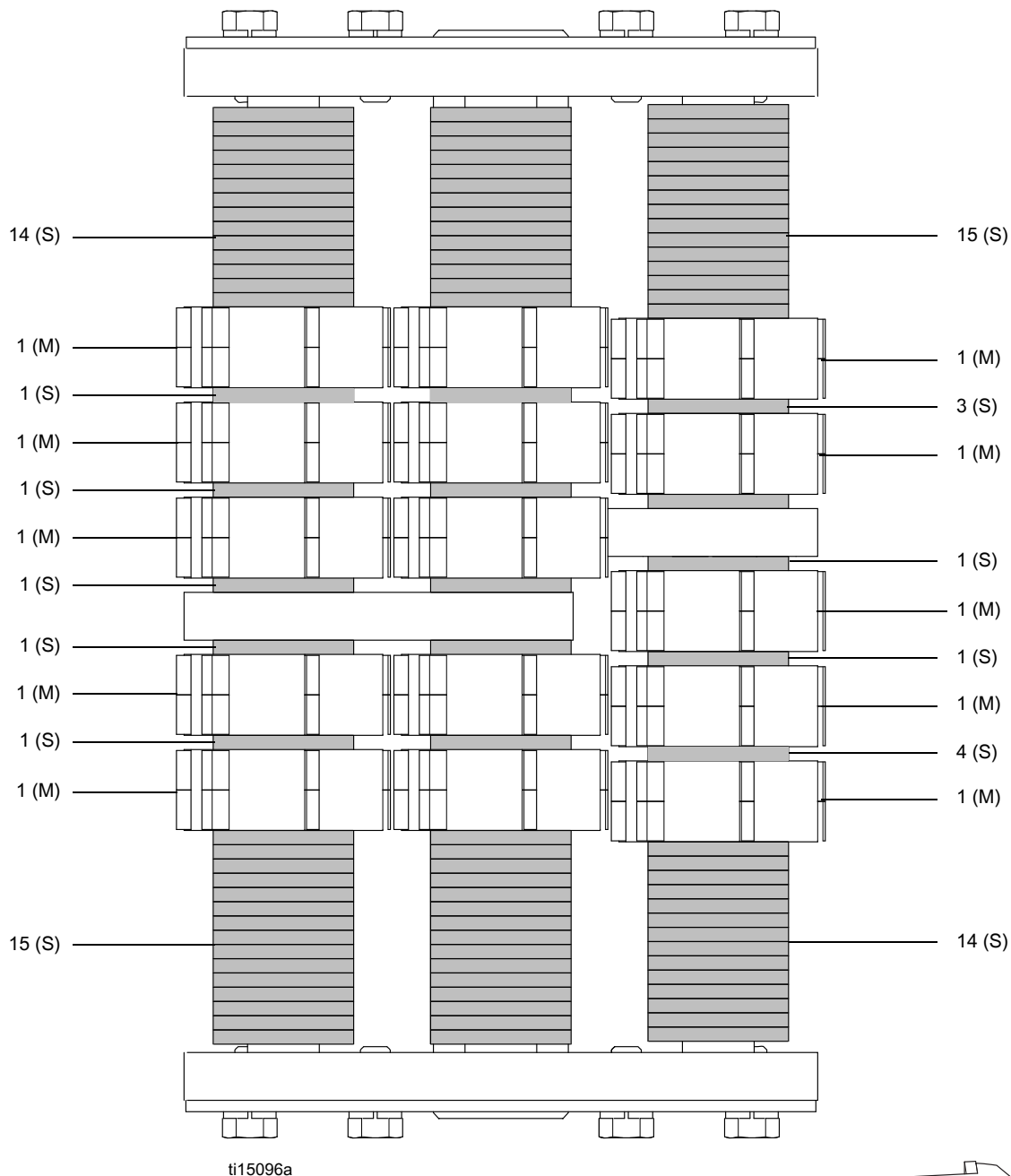
**(S)** Paplāksne



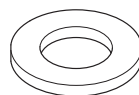
**(C)** Karbīda frēze

## 6 in. (15 cm) Karbīda frēzes 204 Paplāksnes / 30 frēzes

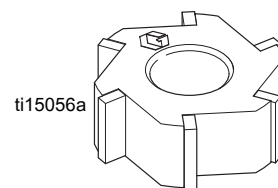
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezģls var atšķirties pielaīžu dēļ.  
Uzstādiēt grieķņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



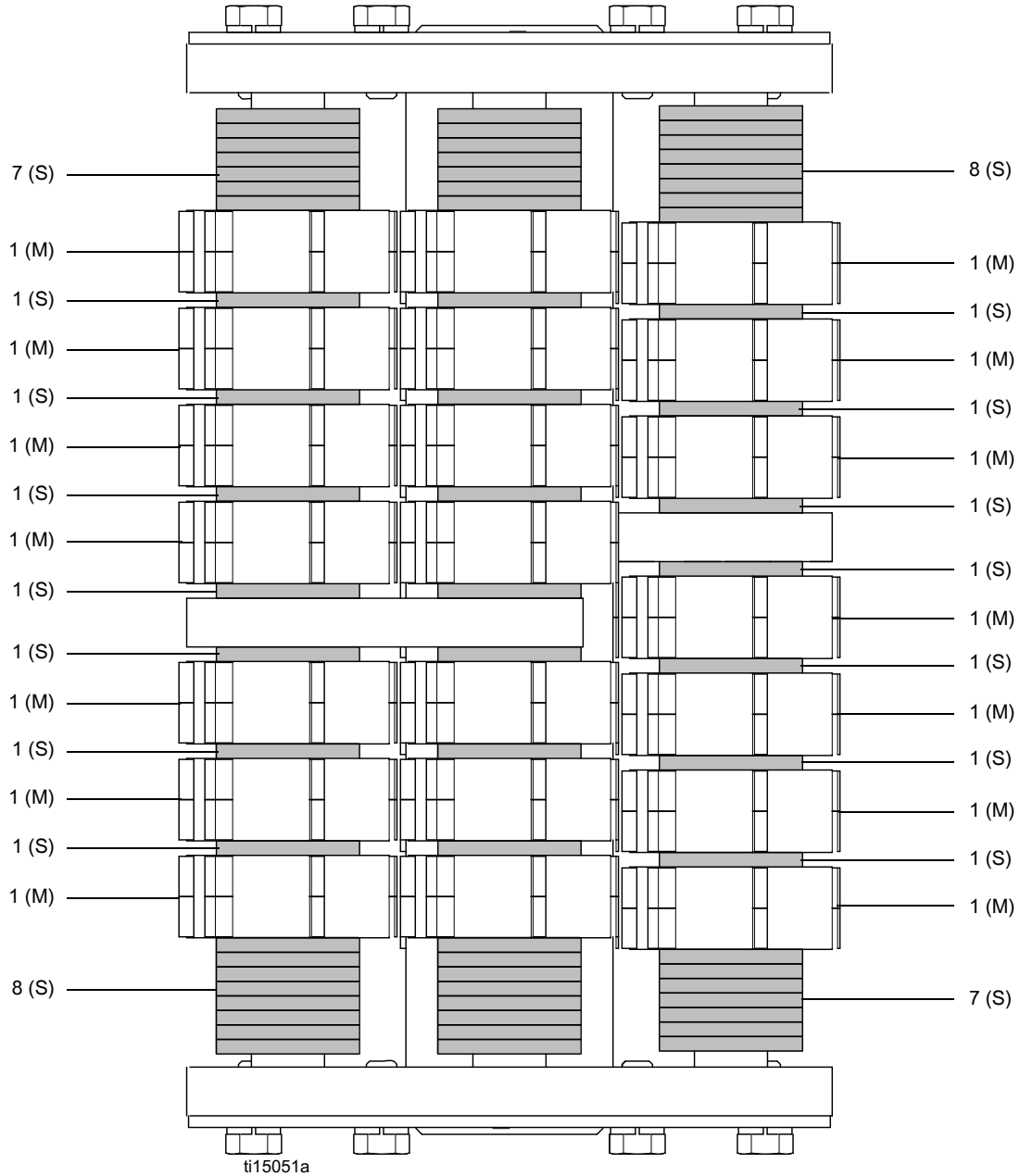
**(S) Paplāksne**



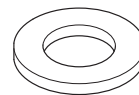
**(M) Frēze**

## 8 collu (20 cm) karbīda frēzes 132 Paplāksnes / 42 frēzes

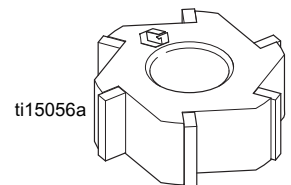
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



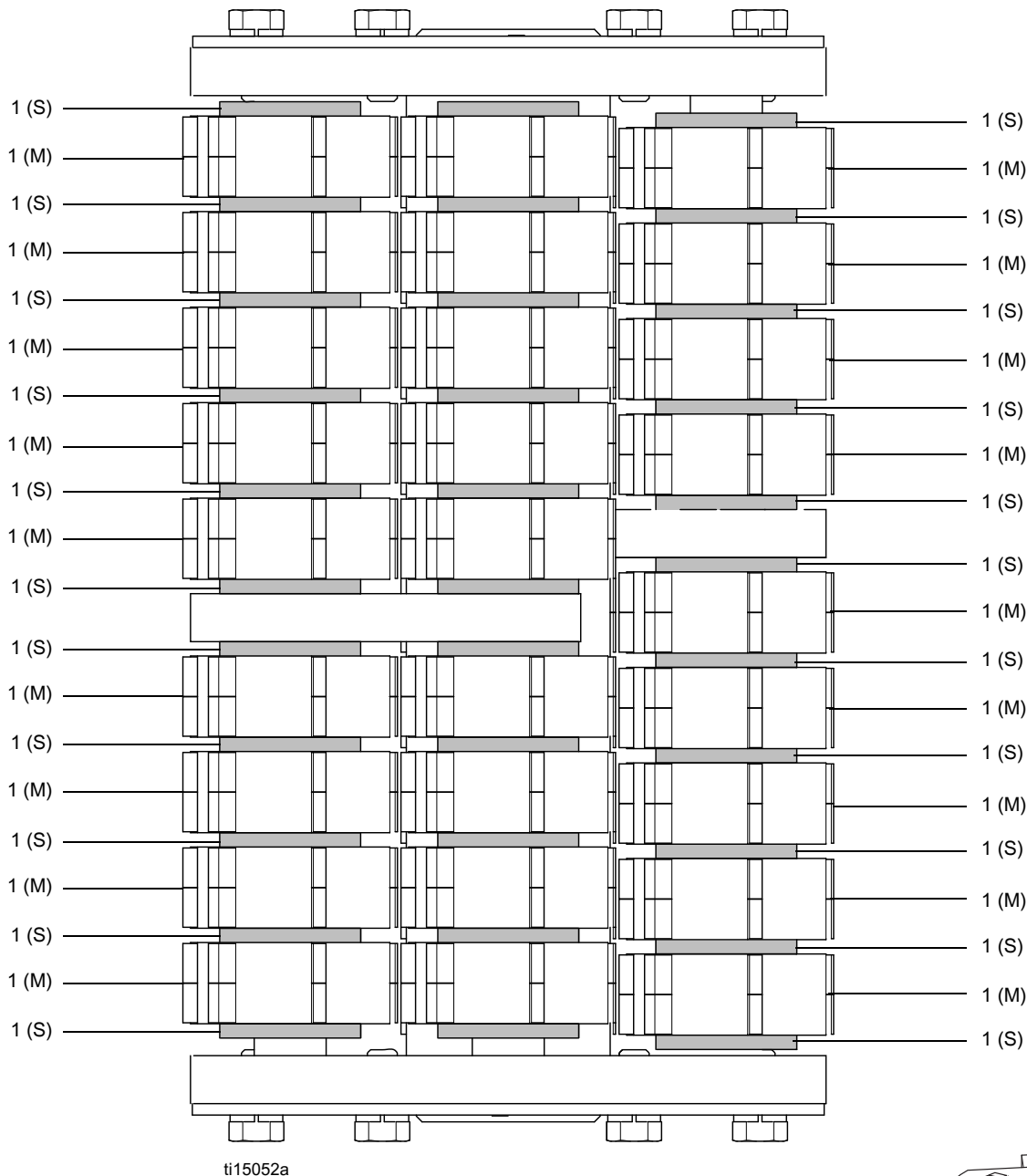
**(S) Paplāksne**



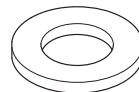
**(M) Frēze**

## 10 collu (25 cm) karbīda frēzes 66 Paplāksnes / 54 frēzes

**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.

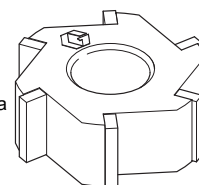


**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs būtu pareizi balansēts un nepieļautu pārmērīgu vibrāciju.



(S) Paplāksne

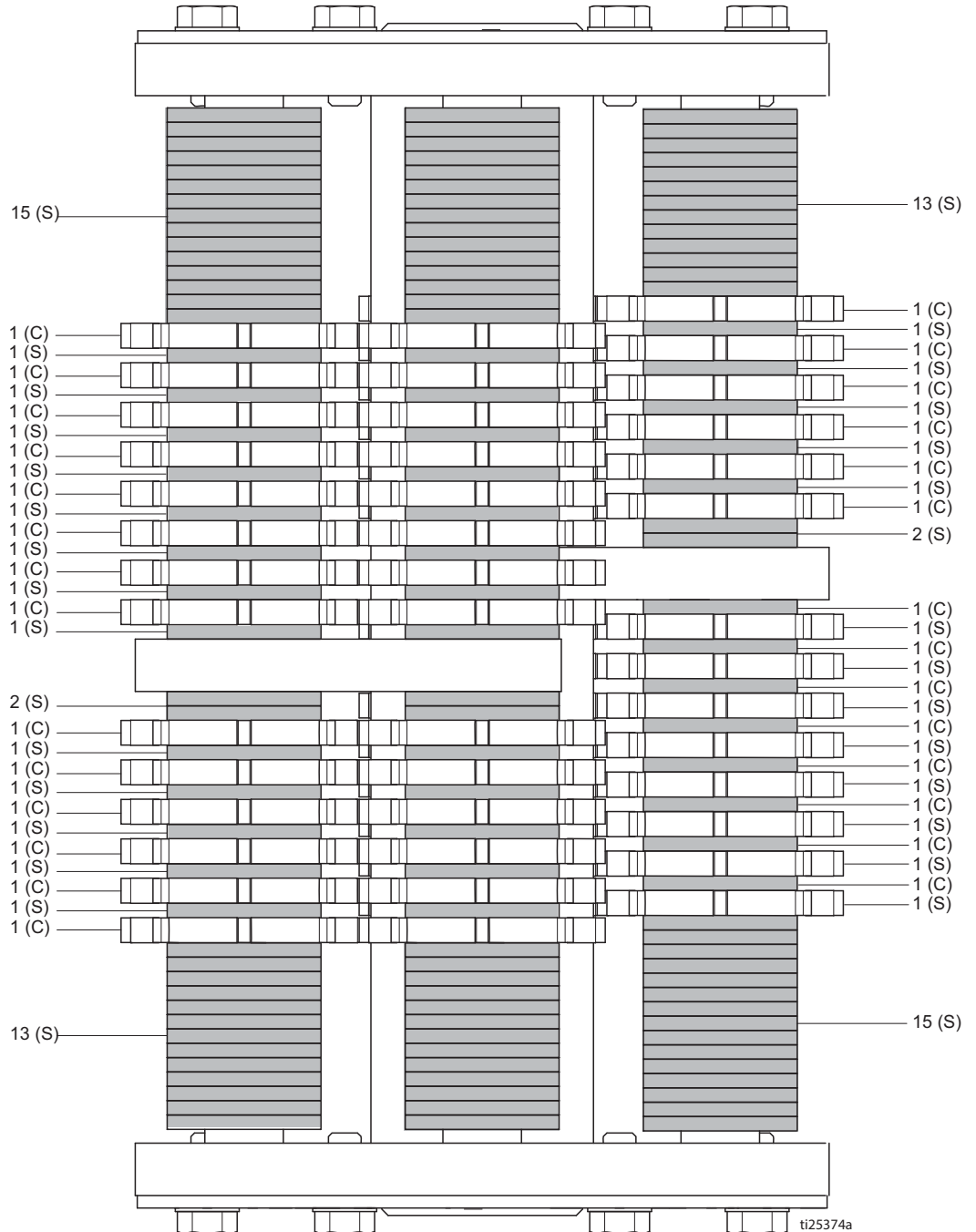
ti15056a



(M) Frēze

## 6 collu (15 cm) Pilns cut spriguļi uzstādīšana 258 Paplāksnes / 84 frēzes

**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs  
būtu pareizi balansēts un nepieļautu  
pārmērīgu vibrāciju.



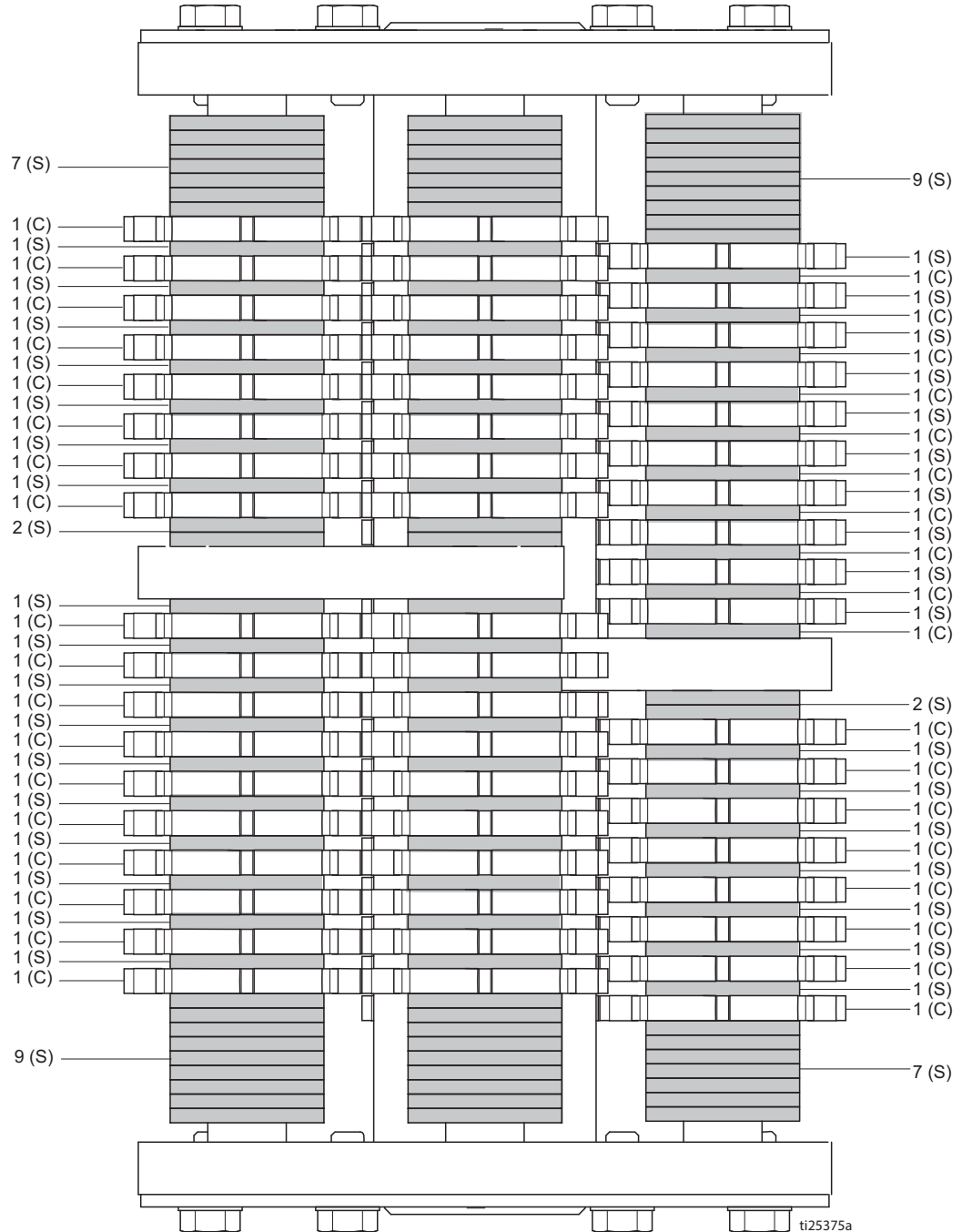
**(S) Paplāksne**



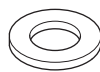
**(C) Frēze**

## 8 collu (20 cm) Pilns cut sprigulji uzstādīšana 210 Paplāksnes / 108 frēzes

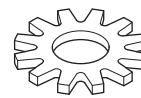
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtot-  
jiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezglis var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrš  
būtu pareizi balansēts un nepieļautu  
pārmērīgu vibrāciju.



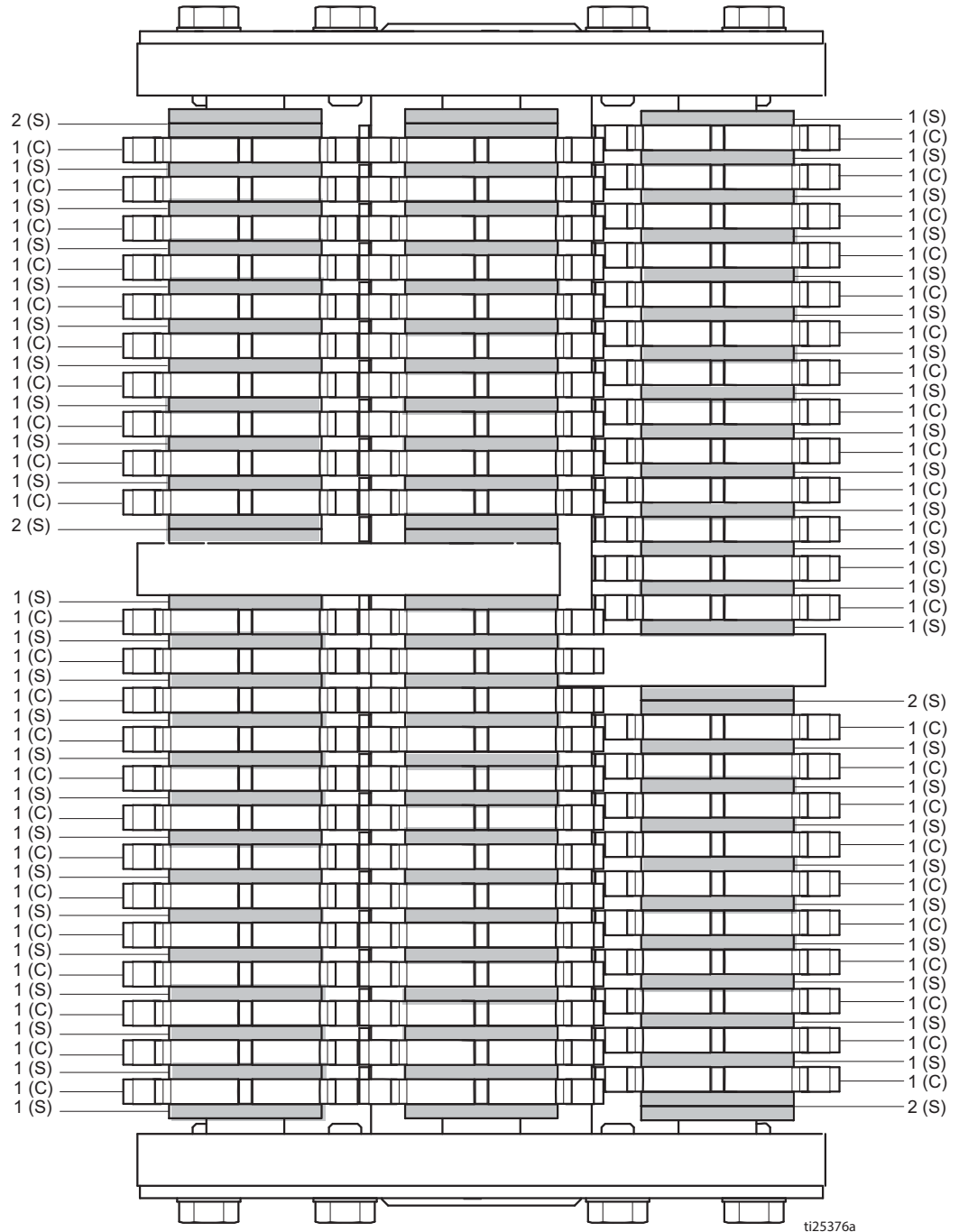
**(S) Paplāksne**



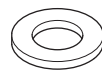
**(C) Frēze**

## 10 collu (25 cm) Pilns cut sprigulji uzstādīšana 162 Paplāksnes / 138 frēzes

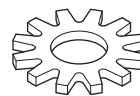
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezģls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs  
būtu pareizi balansēts un nepieļautu  
pārmērīgu vibrāciju.



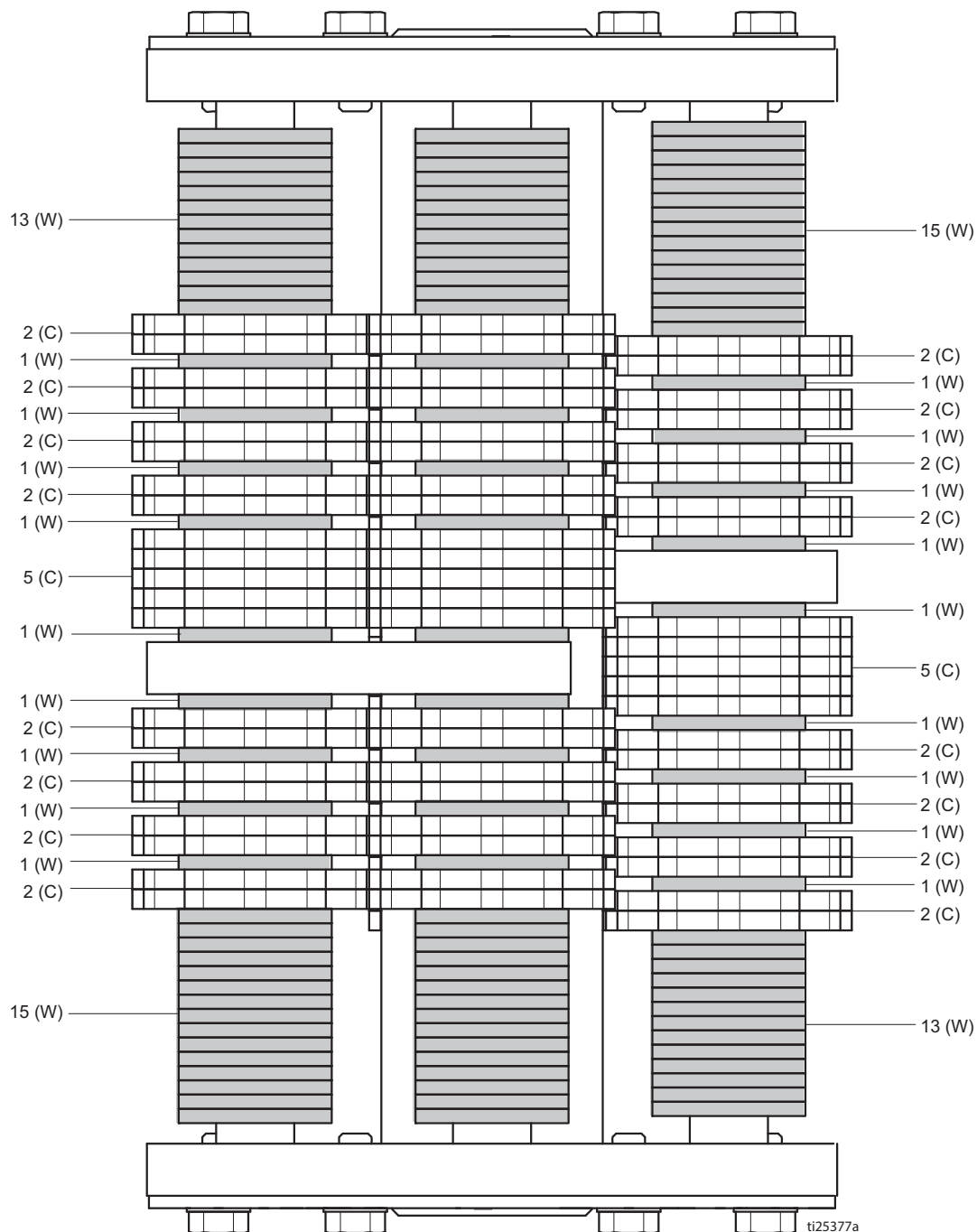
**(S) Paplāksne**



**(C) Frēze**

## 6 collu (15 cm) Tērauds griezējs uzstādīšana 222 mazgātājs / 126 frēzes

**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaīžu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs  
būtu pareizi balansēts un nepieļautu  
pārmērīgu vibrāciju.



**(W) Mazgātājs**



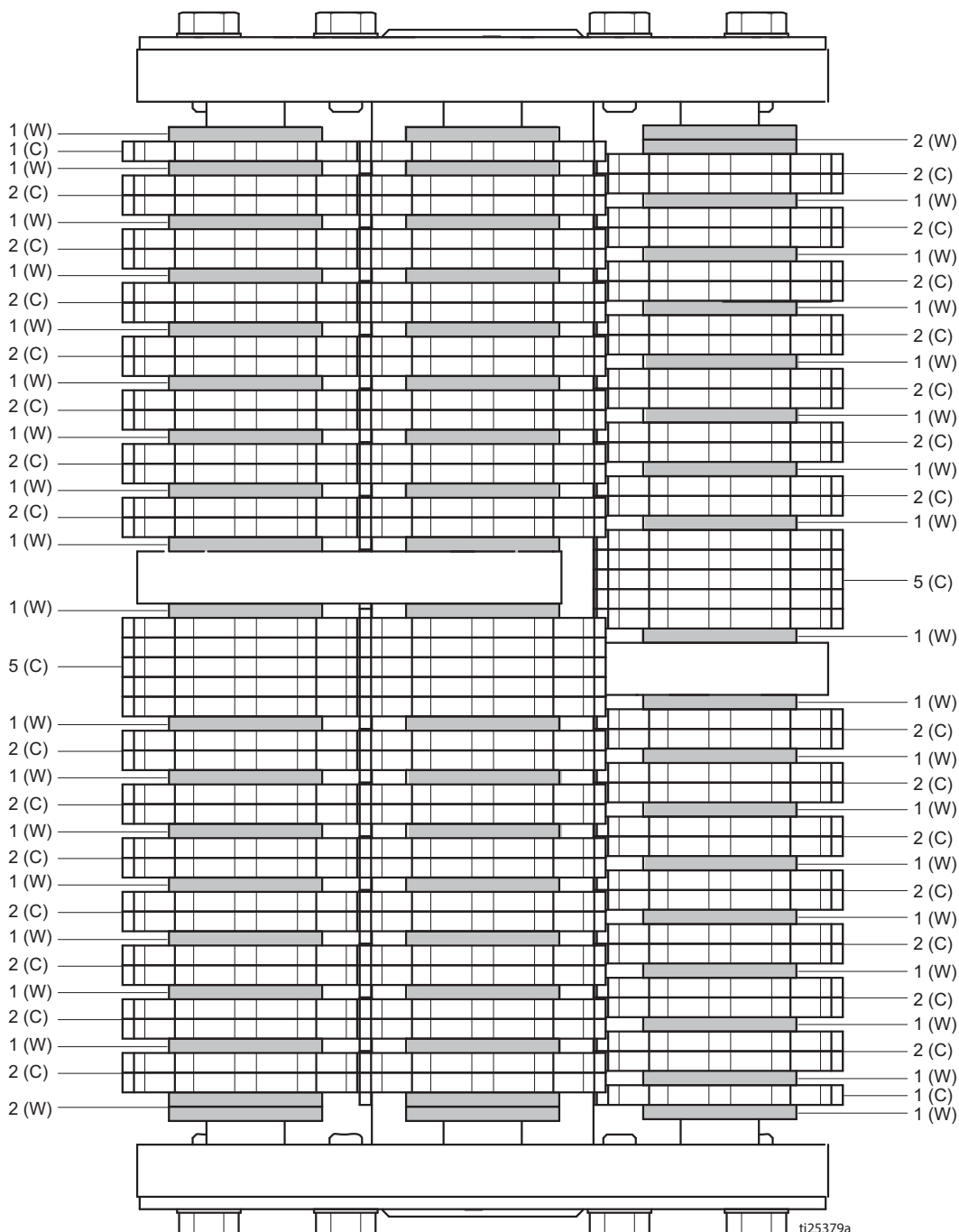
**(C) Frēze**



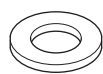


## 10 collu (25 cm) Tērauds griezējs uzstādīšana 114 mazgātājs / 204 frēzes

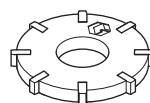
**INSTRUKCIJAS:** Pagrieziet secību par 180° un atkārtojiet ar pārējām asīm.



**PIEZĪME.** Mezgls var atšķirties pielaižu dēļ.  
Uzstādiet griežņus un starplikas tā, lai cilindrs  
būtu pareizi balansēts un nepieļautu  
pārmērīgu vibrāciju.



**(W) Mazgātājs**

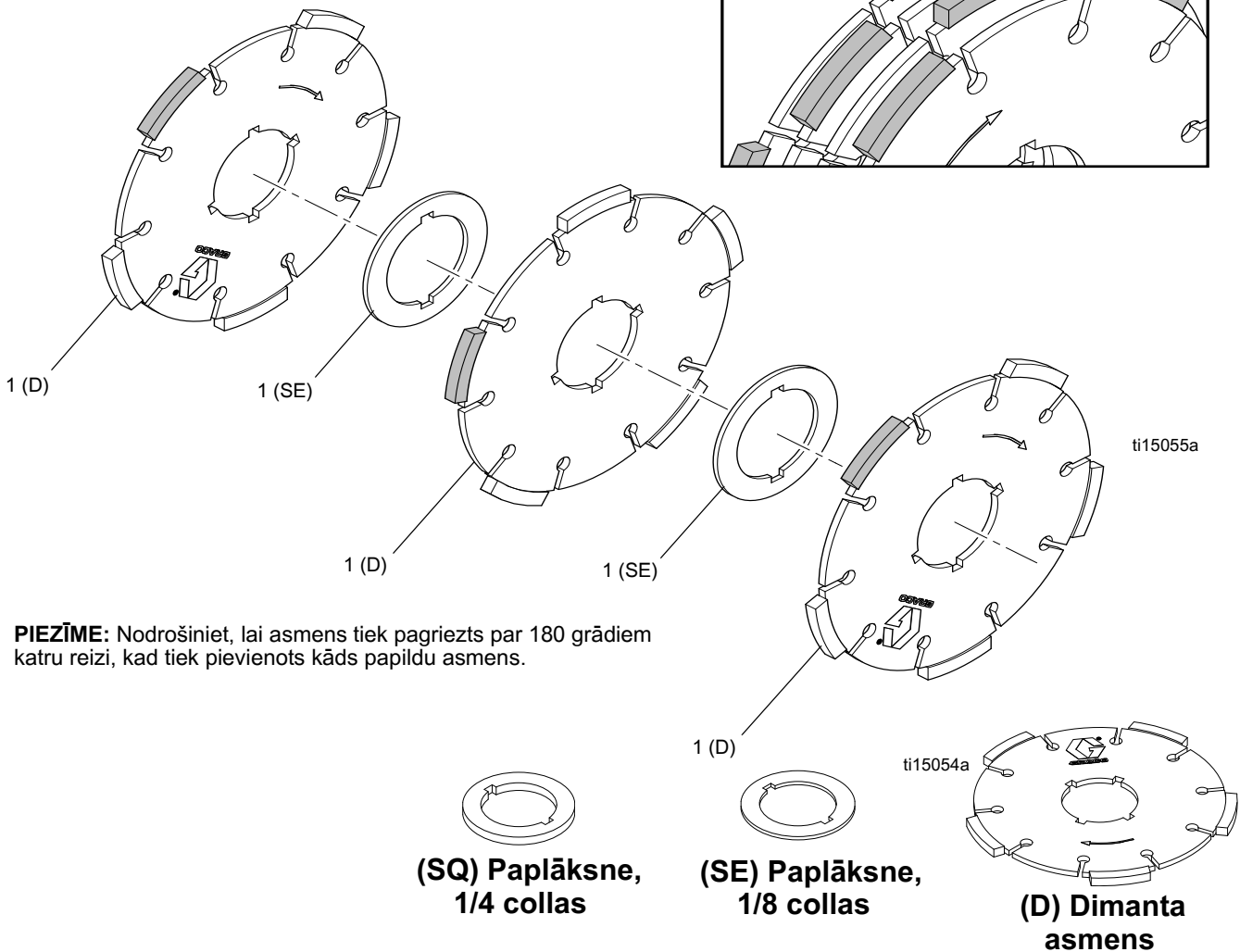
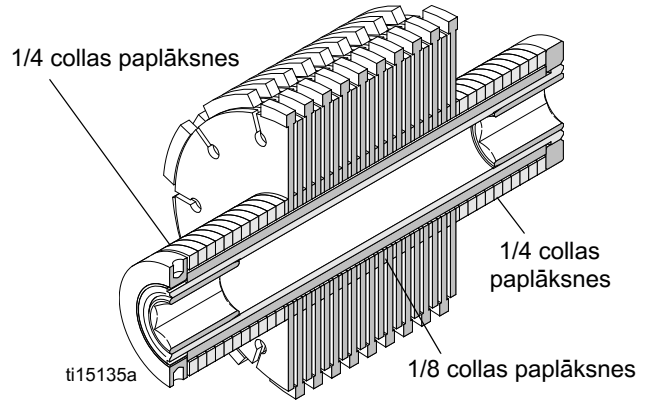


**(C) Frēze**

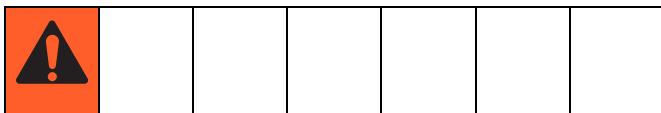
## Dimanta asmeņi

Gropes platums	Asmeņu skaits	1/8 collas paplākšņu skaits	Alumīnija 1/4 collu paplākšņu skaits
1 colla (2,5 cm)	4	5	36
2 collas (5 cm)	8	9	32
3 colla (7,5 cm)	12	13	28
4 collas (10 cm)	16	17	23
5 collas (12,5 cm)	19	21	21
6 collas (15 cm)	23	24	15
7 collas (17,5 cm)	27	28	11
8 collas (20 cm)	31	32	7
9 collas (23 cm)	35	36	3
10 collas (25 cm)	38	39	2

Lai nodrošinātu vislabāko veiktspēju, izmantojiet 1/4 collu paplākšnes katrā ass galā, lai centrētu dimanta asmeņus uz cilindru.



# Traucējumu meklēšana



Problēma	Iemesls	Bojājumu novēršana
Dzinēju nevar palaist	Dzinēja slēdzis ir OFF (IZSLĒGTS).	Pagrieziet dzinēja slēdzi uz ON (IESLĒGTS).
	Dzinējā nav benzīna.	Piepildiet degvielas tvertni (skatiet dzinēja rokasgrāmatu).
	Dzinēja eļļas līmenis ir zems.	Mēģiniet iedarbināt dzinēju. Nepieciešama eļļas ieliešana (skatiet dzinēja rokasgrāmatu).
	Aizdedzes sveces kabelis ir atvienots vai bojāts.	Pievienojiet aizdedzes sveces kabeli vai nomainiet aizdedzes sveci.
	Dzinējs ir auksts.	Izmantojiet droseli.
	Degvielas slēgvirva novietota OFF (IZSLĒGTS) pozīcijā.	Pārvietojiet sviru pozīcijā ON (ATVĒRTS).
	Eļļa iesūcas degkamerā.	Izņemiet aizdedzes sveci. Pavelciet starteri 3 vai 4 reizes. Izfīriet vai nomainiet aizdedzes sveci. Iedarbiniet dzinēju. Turiet izsmidzinātāju otrādi, lai novērstu eļļas sūkšanos.
	<b>Tikai 480./630. modeļiem:</b> Avārijas izslēgšanās slēdzis atrodas pozīcijā OFF (IZSLĒGTS).	Novietojiet avārijas izslēgšanās slēdzi pozīcijā ON (IESLĒGTS).
<b>480./630. modeļiem:</b> Nav pieslēgts LineDriver.	Pieslēdziet LineDriver iekārtai.	
Dzinējs darbojas, LineDriver nav pārvietojams ne uz priekšu, ne atpakaļ	Zems hidrauliskās eļļas līmenis	Uzpildiet ar Mobil 1 (15W-50) sintētisko eļļu
	Riteņu atkabe ir atvērta	Aizveriet; pievelciet ar roku.
Dzinējs darbojas, LineDriver lēni pārvietojas uz priekšu vai atpakaļ	Zems hidrauliskās eļļas līmenis. Tiek izmantota stāvbremze.	Uzpildiet ar Mobil (15W-050) sintētisko eļļu. Atlaidiet stāvbremzi.
	Riteņu atkabe ir atvērta	Aizveriet; pievelciet ar roku.
Kad operators atslēdz LineDriver, dzinējs izslēdzas	Drošības slēdzis	Izmantojiet stāvbremzi
Ja operators izslēdz LineDriver un stāvbremze netiek aktivizēta, tad dzinējs turpina darboties	Drošības slēdzis	Noregulējiet un aktivizējiet stāvbremzi. Nomainiet drošības slēdzi un/vai savienojuma vadus.
Dzinēja darbības traucējumi, veicot pagriezienus un mainot braukšanas virzienu (uz priekšu vai atpakaļgaitā)	Zems dzinēja eļļas līmenis	<ol style="list-style-type: none"> <li>Informāciju pa pareizu eļļas izvēli skatiet dzinēja rokasgrāmatā.</li> <li>Nodrošiniet, lai motoreļļas tvertne ir vienmēr pilna un nerodas traucējumi un dīkstāve, ko var izraisīt brīdinājums par zemu eļļas līmeni.</li> </ol>
Nevienmērīgs griezum	Nesabalansēts riepu spiediens	Pārbaudiet riepu spiedienu riepās, lai pārliecinātos, ka abās riepās spiediens ir 60 ft-lb.
Netiek veikta frēzēšana	Frēzes ir nodilušas vai bojātas	Nomainiet frēzes.
Dzinējs darbojas īsu laika periodu un pārtrauc darboties	Degvielas plūsmas ierobežojums	Skatiet dzinēja rokasgrāmatu
Iekārta pārmērīgi vibrē	Frēzes nav centrētas uz cilindru.	Atkārtoti uzstādiet cilindru, lai frēzes būtu uz to centrētas.
	Gultņi ir sākuši nodilt.	Nomainiet gultņus.
	Frēzes ir nodilušas vai bojātas.	Nomainiet frēzes.
Izmantojot dimanta asmeņus, rievojums nav vienmērīgs.	Cilindra stienis neatrodas vienā līmenī ar cilindra regulēšanas riteņiem.	Pielāgojiet cilindra regulēšanas riteņus, lai riteņi un seškantainais stienis ir vienā līmenī.
Slīpēšanas laikā ir traucēta dzinēja darbība	Griezuma dziļums ir pārāk liels.	Paceliet cilindru.
	Iekārta virzās uz priekšu pārāk ātri.	Samaziniet ātrumu.
Frēzēšanas laikā netiek nofrēzēts materiāls	Frēzes ir nodilušas.	Nomainiet frēzes.

# Tehniskie dati

<b>GrindLazer 270 (modelis 571002)</b>		
Izmēri		
	Neiekpakots	Iepakots
Augstums, collas/cm:	46 (116.8)	50.5 (128.3)
Platums, collas/cm:	28 (71.1)	37 (94.0)
Garums, collas/cm:	62 (157.5)	73 (185.4)
Svars, mārciņas/kg:	300 (136)	400 (181)
Troksnis (dBa)		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	107.3	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	91.6	
Vibrācija (m/sek. <sup>2</sup> ), saskaņā ar ISO 3744		
Bez LineDriver:	7.9	
Ar LineDriver:	8.3	
Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349		
8,0 pie 3600 apgr./min.		
Maksimālais glabāšanas ilgums	5 gadi	
Maksimālais ekspluatācijas ilgums	10 gadi	
Energoefektivitātes koeficients	200 zemes m uz litru degvielas	
<b>GrindLazer 390 (modelis 571003)</b>		
Izmēri		
	Neiekpakots	Iepakots
Augstums, collas/cm:	46 (116.8)	50.5 (128.3)
Platums, collas/cm:	28 (71.1)	37 (94.0)
Garums, collas/cm:	62 (157.5)	73 (185.4)
Svars, mārciņas/kg:	310 (141)	410 (186)
Troksnis (dBa)		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	109.3	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	93.6	
Vibrācija (m/sek. <sup>2</sup> ), saskaņā ar ISO 3744		
Bez LineDriver:	7.5	
Ar LineDriver:	5.9	
Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349		
11,0 pie 3600 apgr./min.		
<b>GrindLazer 480 (modelis 571004)</b>		
Izmēri		
	Neiekpakots	Iepakots
Augstums, collas/cm:	46 (116.8)	50.5 (128.3)
Platums, collas/cm:	28 (71.1)	37 (94.0)
Garums, collas/cm:	62 (157.5)	73 (185.4)
Svars, mārciņas/kg:	330 (150)	430 (195)
Troksnis (dBa)		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	108.6	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	92.1	
Vibrācija (m/sek. <sup>2</sup> ), saskaņā ar ISO 3744		
Ar LineDriver:	4.9	
Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349		
16,0 pie 3600 apgr./min.		

<b>GrindLazer 630 (modelis 571260)</b>		
<b>Izmēri</b>		
	<b>Neiekavots</b>	<b>Iekavots</b>
Augstums, collas/cm:	46 (116.8)	50.5 (128.3)
Platums, collas/cm:	28 (71.1)	37 (94.0)
Garums, collas/cm:	62 (157.5)	73 (185.4)
Svars, mārciņas/kg:	338 (153)	438 (199)
<b>Troksnis (dBa)</b>		
Skaņas līmenis saskaņā ar ISO 3744	108.6	
Skaņas spiediena līmenis, mērīts 3,1 pēdu (1m) attālumā:	92.1	
<b>Vibrācija (m/sek.<sup>2</sup>), saskaņā ar ISO 3744</b>		
Ar LineDriver:	4.9	
<b>Nominālā jauda (zirgspēks), saskaņā ar SAE J1349</b>		
21,0 pie 3600 apgr./min.		



# Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojis Graco un kas marķēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Neskaitot kādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis Graco, Graco divpadsmit mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainīs jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu Graco būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, jebkādiem darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaiimes gadījuma, izmaiņu vai daļu nomainīšanas ar detaļām, ko nav izgatavojis Graco, rezultātā, un Graco par to nebūs atbildīgs. Graco nebūs atbildīgs arī par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies dēļ Graco aprīkojuma nepiemērotības tām struktūrām, piederumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai dēļ to struktūru, piederumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie kāda pilnvarota Graco izplatītāja. Ja norādītais defekts būs apstiprinājies, Graco jebkuru bojāto detaļu salabos vai nomainīs bez maksas. Aprīkojums tiks nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā. Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts nekāds materiāla vai apdares defekts, tad remonts tiks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

## **ŠĪ GARANTIJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU, TIEŠU VAI NETIEŠU, GARANTIJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOTIES AR, KOMERCĀRĪBAS GARANTIJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTIJU NOTEIKTAM MĒRĶIM.**

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs tāds, kā norādīts augstāk. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (ieskaitot, bet neaprobežojoties ar tiem, nejaušus vai izrietošus bojājumus par zaudētu peļņu, nenotikušus darījumus, traumas vai īpašuma bojājumu vai kādu citu nejaušu vai izrietošu zaudējumu). Jebkuras prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

**GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTIJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCĀRĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRĶIM GARANTIJAS, KAS SAISTĪTAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO.** Uz lietām, kuras pārdod, bet neražo Graco (teiksim, elektromotoriem, slēdžiem, šļūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu palīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veiktspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejaušiem, tišiem vai izrietošiem bojājumiem, vai nu līguma laušanas, vai garantijas pārkāpšanas, vai Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

## **FOR GRACO CANADA CUSTOMERS**

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

# Graco Information

For the latest information about Graco products, visit [www.graco.com](http://www.graco.com).

For patent information, see [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

**TO PLACE AN ORDER**, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspoguļo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama uz publikācijas brīdi. Graco patur tiesības jebkurā laikā izdarīt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.*

Oriīnīlās instrukcijas tulkojums. This manual contains Latvian. MM 3A0102

**Graco galvenais birojs:** Mineapolisā  
**Starptautiskie biroji:** Beļģijā, Ķīnā, Japānā un Korejā

**GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA**

**Autortiesības 2011, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Pārskatīts E, Februāris 2018