



# Reactor® E-10hp

便携式高压配比器



## 用于纯聚脲及半聚脲涂料的入门级系统

- 露台、水池、阳台、料罐、卡车底板、保护壳及防水层等中小型项目的理想之选
- 材料加热速度快
- 便携且易于使用
- 使用标准住宅用电源插座，无需发电机
- 连接民用电力即可运行，与要求配备发电机的标准型 Reactor 相比，投资更为经济

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

# 动力、压力和性能



## 借助聚脲应用拓展业务

Reactor E-10hp™ 是一套理想的入门级系统，十分适合阳台、水池、防水层和皮卡后备箱等喷涂应用。选择它是明智而经济的投资，有助于您实现业务增长。

即便只是入门级系统，依然具备澎湃动力。Reactor E-10hp 提高了喷涂工作压力，为聚脲涂料喷涂提供所需的功率和性能。设备结构紧凑、轻巧便携，凭借民用电力即可运行，无需另购发电机。

## 高效加热装置可实现 20 分钟启动\*

系统采用创新的高速加热控制系统和保温料斗设计，可快速预热材料，满足设备快速启动和运行的需求。事实上，喷涂准备时间仅为标准型 Reactor E-10™ 的几分之一，后者的预热启动时间超过一小时。

设备在循环运行模式下，高速加热控制系统电动马达在低速运行时剩余的额外功率，将应用至附加的加热器。这意味着在循环模式下可获得更高的总加热电流，从而提高材料加热速度。

\*230V 型号的启动时间约为 20 分钟。

## 材料输出

此图表根据压力和所选混合室来确定材料输出。

示例：

- 压力为 2200 psi，采用混合室 AW2222 时，输出约为 0.9 gpm
- 压力为 1800 psi，采用混合室 AW2929 时，输出约为 1 gpm

## 循环时间

使用此图表来确定最适合应用需求的 Reactor E-10 型号。此图表可确定达到最终喷涂温度所需的循环时间和料斗温度。

- 弧线部分表示料斗温度
- 垂直线部分表示主加热器的升温能力值

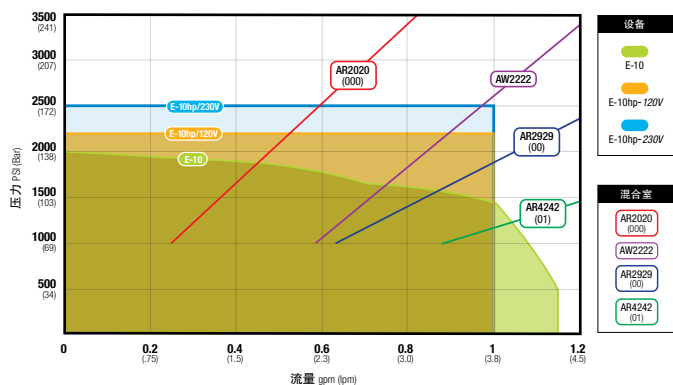
如需计算所需料斗温度，可使用理想喷涂温度减去主加热器升温能力值。

示例：

- 如需在 170°F (77°C) 下进行 230V E-10hp 喷涂。用 170°F (77°C) 减去 45°F (25°C) (温度变化值)，得出料斗温度为 125°F (52°C)。料斗温度达到 125°F (52°C) 所需的循环时间约为 20 分钟。
- 如需在 150°F (66°C) 下进行 120V E-10hp 喷涂。用 150°F (66°C) 减去 30°F (17°C) (温度变化值)，得出料斗温度为 120°F (49°C)。料斗温度达到 120°F (49°C) 所需的循环时间约为 24 分钟。

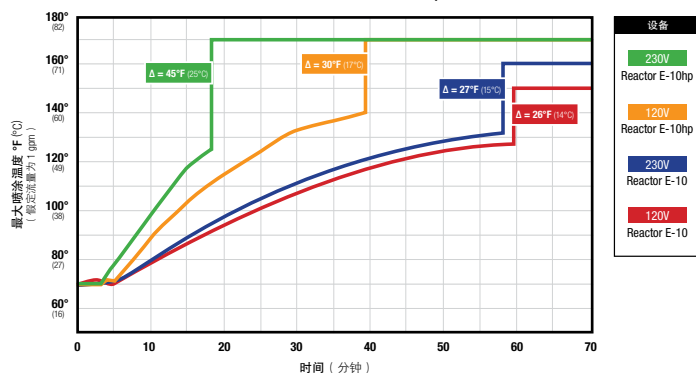
## 材料输出

压力 - 流量 — E-10hp、E-10 及不同混合室



## 循环时间

最大喷涂温度 - 时间 — E-10hp、E-10



### 数字加热控制

- 可准确输入所需温度
- 使用与标准型 Reactor 相同的电路板

### 单旋钮马达操作

- 直观易用

### 保温料斗

- 双层隔热，有效保温
- 内衬平滑，易于清洁
- 改良式箱盖密封设计，湿气控制更为理想

### 低液位传感器

- 在材料处于低液位时予以提示  
( 剩余 1 gal / 3.8 L )
- 不与材料接触，防止发生材料粘接现象

### 快速加热控制

- 将马达电路的未用功率转移至附加的加热器
- 加热器功率增加，因而在循环模式下能更快地将材料加热到所需温度

### 强力主加热器

- 功率更高、材料加热速度更快，从而增加运行时间

### 马达

- 功率较 Reactor E-10 增加 50%
- 减少了压降，提供更出色的喷涂性能

### 快拆式的泵下缸体

- 易于拆卸和维护

### Y 型过滤器上的温度计

- 提供精确的料斗温度读数

### 便携

- 可出入标准尺寸的门廊
- 可插入标准 120V 或 230V 插座
- 坚固的车轮可应对极端作业场地
- 无需发电机



### 料斗宽口设计

- 轻松加料，方便清洁





## 技术规格

电压	230V	120V
设备最大承压	3000 psi (206 bar, 20.6 MPa)	3000 psi (206 bar, 20.6 MPa)
最大喷涂压力	2500 psi (172 bar, 17.2 MPa)	2200 psi (152 bar, 15.2 MPa)
最大流量	1 gpm (3.8 lpm)	1 gpm (3.8 lpm)
最大流体温度	170°F (77°C)	170°F (77°C)
达到 170°F (77°C) 的预热循环时间 *	20 min	40 min
主加热器功率	2,760 W	2,000 W
附加加热器功率	1,240 W	1,000 W
总加热功率	4,000 W	3,000 W
料斗容量	6 gal (23 L)	6 gal (23 L)
最大软管长度	105 ft (32 m)	105 ft (32 m)
尺寸 (宽 x 深 x 高)	29x36x46 in (73x91x117 cm)	29x36x46 in (73x91x117 cm)
重量	239 lb (108 kg)	239 lb (108 kg)
建议的混合室尺寸	000、AW2222 及 00 和 01 (降低雾化压力时)	000、AW2222 及 00 和 01 (降低雾化压力时)
电气要求	(2) 15 A 插座	(2) 20 A 插座
手册	332144	332144

\* 70°F (21°C) 初始材料温度, 每箱 5 gal (19 L) 材料

## 订购信息

24T100	Reactor E-10hp, 120V, 裸机	P2T902	Reactor E-10hp, 230V, 成套设备, 带 P2 喷枪、GC250A 混合室及 GC251A 喷嘴
24T902	Reactor E-10hp, 230V, 裸机	25R000	5 根装软管束, 用于 E-10hp, 35 ft (11 m), 3000 psi (206 bar)
APT100	Reactor E-10hp, 120V, 成套设备, 带 Fusion AP 喷枪、AW2222 混合室	249810	Fusion AP 喷枪, AW2222 混合室
APT902	Reactor E-10hp, 230V, 成套设备, 带 Fusion AP 喷枪、AW2222 混合室	GCP2RA	P2 喷枪, GC250A 混合室及 GC251A 喷嘴
P2T100	Reactor E-10hp, 120V, 成套设备, 带 P2 喷枪、GC250A 混合室及 GC251A 喷嘴	24E727	P2 喷枪用循环硬件套件
		24U342	提吊配件

本文档包含的所有文字及图像数据均以发布时的最新产品信息为依据。固瑞克公司保留随时更改的权利, 恕不提前通知。

固瑞克流体设备 (上海) 有限公司

上海市黄浦区中山南路1029号7号楼

Tel: 86-21-6495 0088 Fax: 86-21-6495 0077

[www.graco.com](http://www.graco.com)

©2016 Graco Inc. 349015B-CN 10/2016 Printed in China

