

Pistolet pulvérisateur manuel électrostatique et pneumatique

PRO™ Xs pour produits à base aqueuse

313849G

FR

Pour une utilisation avec des matières à pulvériser conductrices (eau et autres matières de moins de 1 mégohm-cm). À usage professionnel UNIQUEMENT.

Pour une utilisation dans les zones dangereuses de Classe I, Div. I qui requièrent des produits de pulvérisation de groupe D.



Pour une utilisation dans les zones de Groupe II, Zone 1 qui requièrent des produits de pulvérisation de groupe IIA.

CE  II 2 G EEx 0.24 mJ

Modèle Standard 247936

Modèle Smart 247937

Pression maximum d'admission d'air de 7 bars (0,7 MPa, 100 psi)

Pression de service maximale du fluide de 7 bars (0,7 MPa, 100 psi)

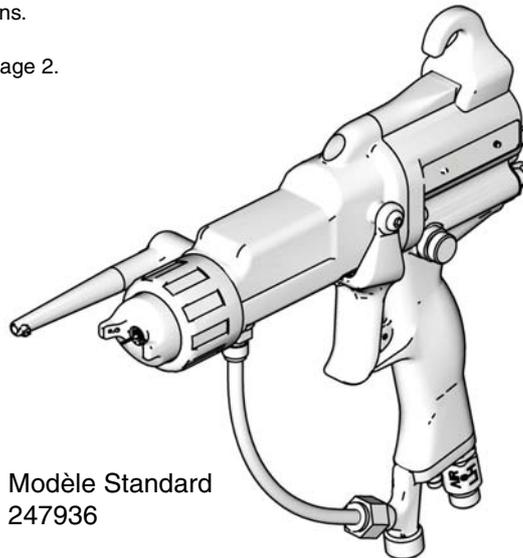
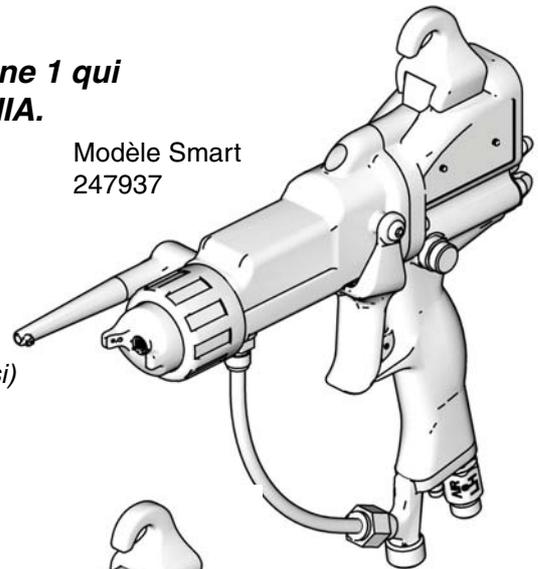


Instructions de sécurité importantes

Veuillez lire tous les avertissements et instructions de ce manuel. Conservez ces instructions.

Consultez la **Table des matières** à la page 2.

Modèle Smart
247937



Modèle Standard
247936

Table des matières

Avertissements	3	Guide de dépannage en cas de	
Présentation	5	dysfonctionnement du pistolet	26
Fonctionnement du pistolet pulvérisateur		Réparation du pistolet	27
pneumatique électrostatique	5	Préparation du pistolet pour la réparation	27
Installation	9	Remplacement du capuchon d'air et de	
Installation du système	9	la buse	28
Panneau d'avertissement	9	Remplacement du pointeau pour fluide	28
Aération de la cabine de peinture	9	Retrait du presse-étoupe pour le fluide	29
Branchement de la conduite d'air	11	Réparation de la tige de presse-étoupe	30
Raccordement de la sonde de charge	11	Retrait du canon	31
Raccordement du tuyau d'échappement	12	Installation du canon	31
Raccordement de la conduite de fluide	12	Retrait et remplacement de l'alimentation	
Filtration du fluide	12	électrique	32
Choix d'une buse pour fluide et d'un		Retrait et remplacement de l'alternateur	
capuchon d'air	13	de la turbine	33
Mise à la terre	14	Réparation de la vanne de régulation	
Vérification de la mise à la terre	15	d'air du ventilateur	33
Vérification de la résistivité du fluide	15	Réparation de la vanne de régulation	
Vérification de la viscosité du fluide	16	du fluide	34
Préparation du système pour peindre	16	Réparation de la vanne d'air	34
Rinçage	18	Retrait et remplacement de la vanne de	
Décompression	19	limiteur d'air d'atomisation	35
Arrêt	19	Réparation de la vanne ES ON/OFF	35
Maintenance	20	Pièces	36
Guide de dépannage électrique	22	Accessoires	41
Tests électriques	23	Accessoires de la conduite d'air	41
Test de la résistance totale du pistolet	23	Accessoires de la conduite de fluide	41
Test de la résistance du pistolet	23	Accessoires du pistolet	42
Test de la résistance de la sonde de charge ...	23	Accessoires divers	42
Test de la résistance de l'alimentation		Caractéristiques techniques	43
électrique	24	Garantie de Graco	44
Test de la résistance du canon	24	Informations concernant Graco	44
Guide de dépannage relatif aux défauts			
du jet	25		

Avertissements

Les avertissements suivants sont relatifs à la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de ce matériel. Le point d'exclamation vous renvoie à un avertissement général et le symbole de danger fait référence à des risques associés aux procédures. Lorsque ces symboles apparaissent dans le texte du présent manuel, veuillez vous référer à ces avertissements. Les symboles de danger et les avertissements spécifiques au produit auxquels il n'est pas fait référence dans cette section pourront, le cas échéant, apparaître dans le texte du présent manuel.

 AVERTISSEMENT	
	<p>RISQUE D'INCENDIE, D'EXPLOSION ET DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE</p> <p>Les vapeurs inflammables sur le site, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, peuvent s'enflammer ou exploser. Afin d'empêcher tout incendie ou explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'équipement électrostatique doit être exclusivement utilisé par un personnel formé et qualifié, connaissant parfaitement les exigences de ce manuel. • Raccordez à la terre le matériel, le personnel, les objets pulvérisés et les objets conducteurs présents sur la zone de travail. Consultez les instructions concernant la mise à la terre. • Utilisez uniquement des flexibles d'alimentation en air conducteurs et mis à la terre homologués par Graco. • Vérifiez quotidiennement la résistance du pistolet, du flexible ainsi que la mise à terre. • Utilisez et nettoyez l'appareil uniquement dans un local bien aéré. • Verrouillez l'alimentation en air du pistolet pour empêcher son fonctionnement si les ventilateurs ne sont pas en marche. • Utilisez des solvants ayant un point éclair le plus élevé possible lors du rinçage ou du nettoyage de l'équipement. Pour respecter les exigences EN50050, les solvants de nettoyage doivent avoir un point d'éclair supérieur d'au moins 5 °C à la température ambiante. • Veillez à toujours éteindre les équipements électrostatiques lors du rinçage, du nettoyage ou de la maintenance. • En cas d'étincelle d'électricité statique ou si vous ressentez une décharge électrique, arrêtez immédiatement le fonctionnement de l'appareil. N'utilisez pas cet équipement tant que vous n'avez pas identifié et corrigé le problème. • Supprimez toutes les sources d'inflammation, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastique (risques d'électricité statique). • Ne branchez ou débranchez aucun cordon d'alimentation et n'actionnez aucun interrupteur d'éclairage en présence de vapeurs inflammables. • Veillez à débarrasser le lieu de travail de tout résidu, y compris des solvants, des chiffons et de l'essence. • Gardez un extincteur opérationnel sur le site.
	<p>DANGER DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE</p> <p>Cet équipement doit être mis à la terre. Une mise à la terre, un réglage ou une utilisation du système inapproprié peut provoquer une décharge électrique.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Coupez l'alimentation en air avant de procéder à l'entretien. • Tout le câblage électrique doit être effectué par un électricien qualifié et être conforme à l'ensemble des codes et des réglementations locaux en vigueur. • Veillez à ne pas toucher les électrodes du pistolet lorsque le système électrostatique est en fonctionnement. • Ne l'exposez pas à la pluie. Entreposez l'appareil à l'intérieur.
	<p>DANGER DES ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION</p> <p>Un fluide s'échappant du pistolet/de la vanne de distribution, de fuites ou d'éléments endommagés peut être projeté dans les yeux ou sur la peau et provoquer de graves blessures.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Suivez la Procédure de décompression de ce manuel à chaque arrêt de la pulvérisation et avant le nettoyage, le contrôle ou l'entretien de l'équipement. • Serrez tous les raccords de fluide avant de faire fonctionner l'équipement. • Vérifiez quotidiennement les flexibles, les tuyaux et les raccords. Remplacez immédiatement les pièces usagées ou endommagées.



AVERTISSEMENT



RISQUES EN LIEN AVEC UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Toute mauvaise utilisation peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.

- N'utilisez pas l'appareil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogue ou d'alcool.
- Ne dépassez pas la pression de service ou la plage de température maximum spécifiée pour le composant le plus sensible du système. Consultez les **Caractéristiques techniques** figurant dans tous les manuels des équipements.
- Ne quittez pas le site tant que l'équipement est sous tension ou sous pression. Éteignez tous les équipements et exécutez la **Procédure de décompression** de ce manuel lorsque ces équipements ne sont pas utilisés.
- Vérifiez quotidiennement l'équipement. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées exclusivement par des pièces de rechange d'origine du fabricant.
- Ne modifiez pas cet équipement.
- Utilisez l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Pour plus d'informations, contactez votre distributeur.
- Faites passer les flexibles et câbles loin des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes.
- Ne pincez pas les flexibles, ne les pliez pas de manière excessive. N'utilisez pas non plus les flexibles pour tirer l'équipement.
- Tenez les enfants et animaux à l'écart du site.
- Conformez-vous à l'ensemble des réglementations de sécurité en vigueur.



RISQUES EN LIEN AVEC LES FLUIDES OU VAPEURS TOXIQUES

Les fluides ou les vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures voire entraîner la mort en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, d'inhalation ou d'ingestion.

- Lisez attentivement la fiche technique de santé-sécurité (FTSS) afin de prendre connaissance des risques spécifiques aux fluides que vous utilisez.
- Stockez les fluides dangereux dans des récipients homologués et éliminez-les conformément aux réglementations en vigueur.
- Portez toujours des gants imperméables lors de la pulvérisation ou du nettoyage de l'équipement.
- Si cet équipement doit être utilisé avec un produit à base d'isocyanates, consultez les informations complémentaires sur les isocyanates fournies dans la section « Conditions concernant l'isocyanate » de ce manuel.

Présentation

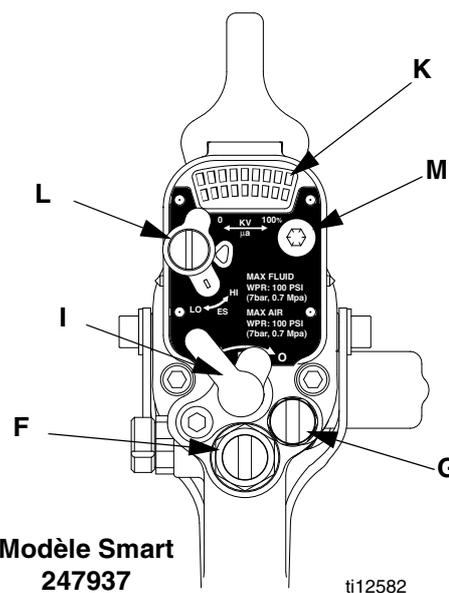
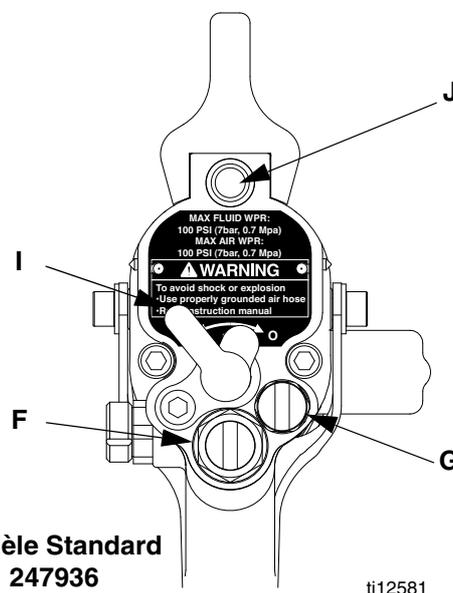
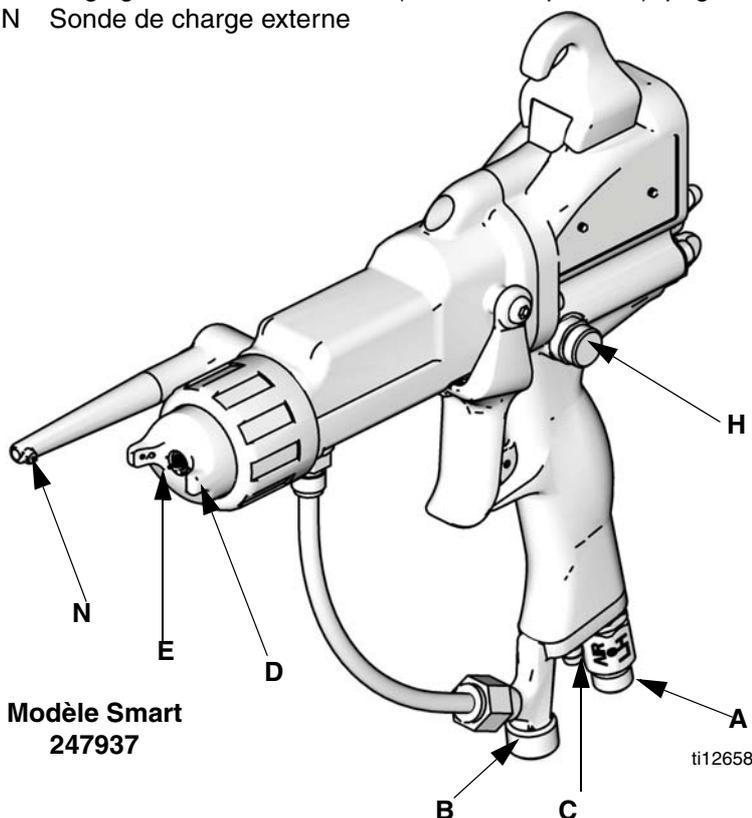
Fonctionnement du pistolet pulvérisateur pneumatique électrostatique

Le flexible d'air alimente le pistolet de pulvérisation. Une partie de l'air actionne la turbine et le reste de l'air atomise le fluide à pulvériser. La turbine génère un courant électrique qui est transformé par la cartouche d'alimentation pour fournir un courant haute tension à la sonde de charge externe du pistolet.

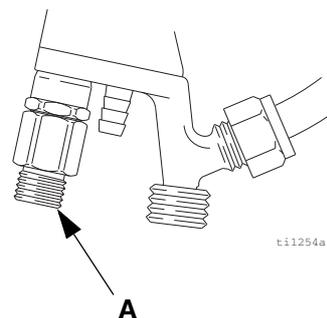
La pompe alimente en fluide le flexible et le pistolet lorsque le fluide est atomisé par le capuchon d'air et que les particules atomisées sont électrostatiquement chargées quand elles passent sur la sonde de charge externe. Ainsi chargé, le fluide est attiré par la pièce à peindre reliée à la terre et recouvre de manière uniforme toutes les surfaces de cette dernière. La sonde de charge externe permet à l'alimentation en fluide de rester mis à la terre à tout moment et donc de supprimer la nécessité d'un système d'isolation.

LÉGENDE

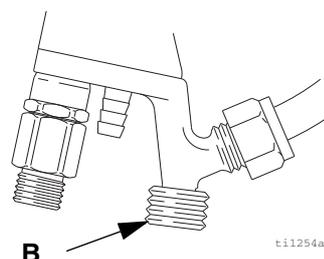
- A Entrée d'air du pivot, page 6
- B Entrée de fluide, page 6
- C Échappement d'air de la turbine, page 6
- D Capuchon d'air et buse, page 6
- E Pointeau de fluide, page 6
- F Réglage du fluide, page 7
- G Vanne de régulation d'air du ventilateur, page 7
- H Vanne de limiteur de l'air d'atomisation, page 7
- I Commutateur ES ON/OFF, page 7
- J Témoin ES (247936 uniquement), page 8
- K Affichage de tension/ampérage (247937 uniquement), page 8
- L Commutateur ES HI/LO (247937 uniquement), page 8
- M Réglage de la basse tension (247937 uniquement), page 8
- N Sonde de charge externe



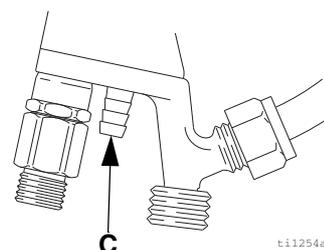
A. *Entrée d'air du pivot.* Filetage à gauche.



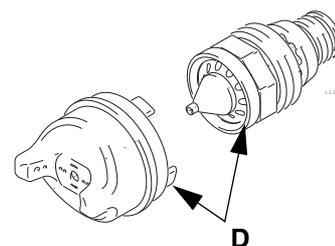
B. *Entrée de fluide.*



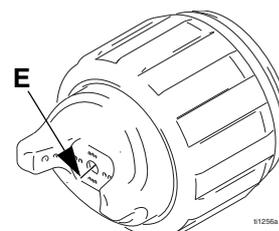
C. *Échappement d'air de la turbine.*



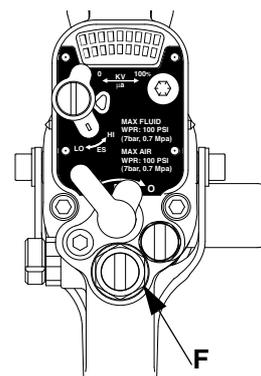
D. *Capuchon d'air et buse.* Consultez la page 13 pour connaître les tailles.



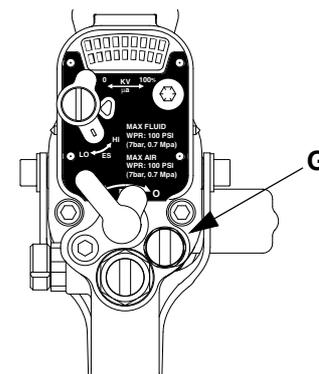
E. *Pointeau de fluide.* Ferme le débit de fluide et fournit un point de prise de terre.



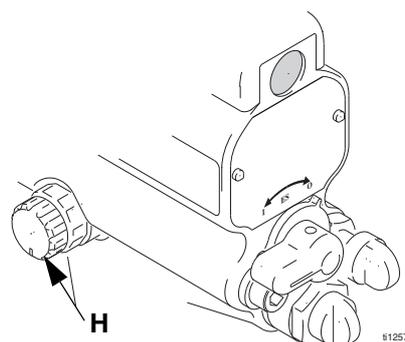
- F.** *Vanne de régulation du fluide.* Ajuste le pointeau pour laisser passer le fluide. À utiliser uniquement avec un faible débit pour limiter l'usure du pointeau.



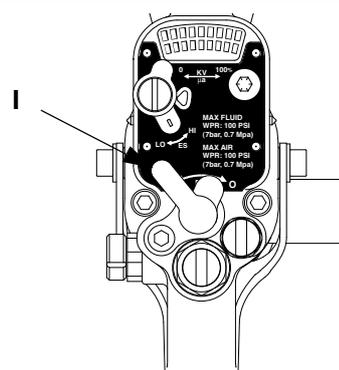
- G.** *Vanne de régulation d'air du ventilateur.* Règle la taille et la forme du ventilateur.



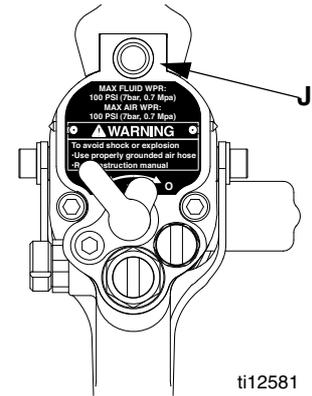
- H.** *Vanne de limiteur de l'air d'atomisation.* Limite le débit d'air d'atomisation. Remplacez-le par un bouchon (fourni) si vous le souhaitez.



- I.** *Commutateur ES ON/OFF.* Permet de passer le système électrostatique en position ON (I) ou en position OFF (O).



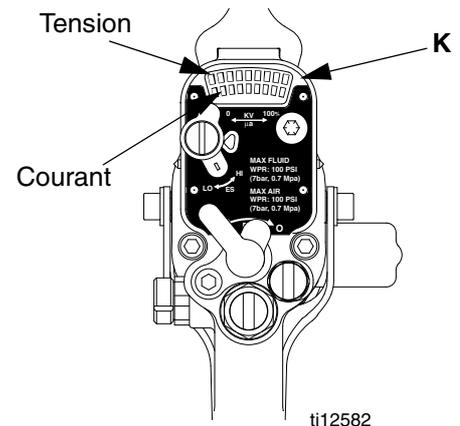
J. *Témoin ES (247936 uniquement).* Vert si le système ES est en position ON (I).



ti12581

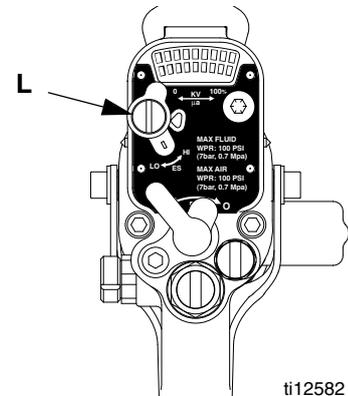
K. *Tension (247937 uniquement).* Affiche la tension et le courant. Vert/jaune=pulvérisation, rouge=consultez la section **Guide de dépannage électrique**, page 22.

REMARQUE : le débit de courant normal pour ce modèle est supérieur et la barre de courant jaune s'allumera.



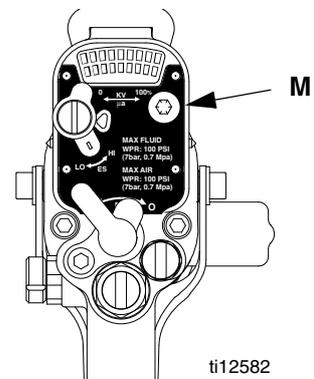
ti12582

L. *Commutateur ES HI/LO (247937 uniquement).* Met la tension sur HI ou LO (paramètres d'usine).



ti12582

M. *Réglage de la basse tension (247937 uniquement).* Retirez le bouchon pour régler les 4 paramètres.



ti12582

Installation

Installation du système

						
<p>L'installation et l'entretien de cet équipement rend nécessaire l'accès à des pièces pouvant produire une décharge électrique ou d'autres blessures sérieuses si le travail n'est pas effectué dans les règles.</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'installez jamais l'équipement si vous n'avez pas la formation et les qualifications requises ; il en va de même pour son entretien. • Assurez-vous que l'installation est conforme aux réglementations fédérales, nationales et locales en matière d'installation d'équipements électriques dans des zones dangereuses de Classe I, Div. I, Groupe D ou Groupe II, Catégorie 2G en zone dangereuse. • Conformez-vous aux réglementations locales, régionales et nationales concernant les incendies, l'électricité les autres normes de sécurité. 						

La FIG. 1 représente un système de pulvérisation électrostatique pneumatique classique. Il ne s'agit pas d'une représentation réelle du système. Si vous avez besoin d'aide pour concevoir un système répondant à des besoins particuliers, contactez votre distributeur Graco.

Panneau d'avertissement

Installez les panneaux d'avertissement dans la zone de pulvérisation à des emplacements facilement visibles et lisibles par tous les opérateurs. Un panneau d'avertissement en anglais est fourni avec le pistolet.

Aération de la cabine de peinture

						
<p>Fournissez un apport d'air frais pour éviter l'accumulation de vapeurs inflammables ou toxiques lors de la pulvérisation, du rinçage ou du nettoyage du pistolet. Ne faites pas fonctionner le pistolet tant que les ventilateurs d'aération ne sont pas en marche.</p>						

Il est recommandé d'asservir électriquement l'alimentation en air du pistolet aux ventilateurs pour empêcher son fonctionnement tant que les ventilateurs ne tournent pas. Consultez et respectez les réglementations fédérales, nationales et locales en matière de vitesse d'échappement d'air.

Une vitesse d'extraction d'air élevée diminue l'efficacité du système électrostatique. Une vitesse d'échappement d'air de 31 mètres linéaires par minute (100 pi./min) devrait être suffisante.

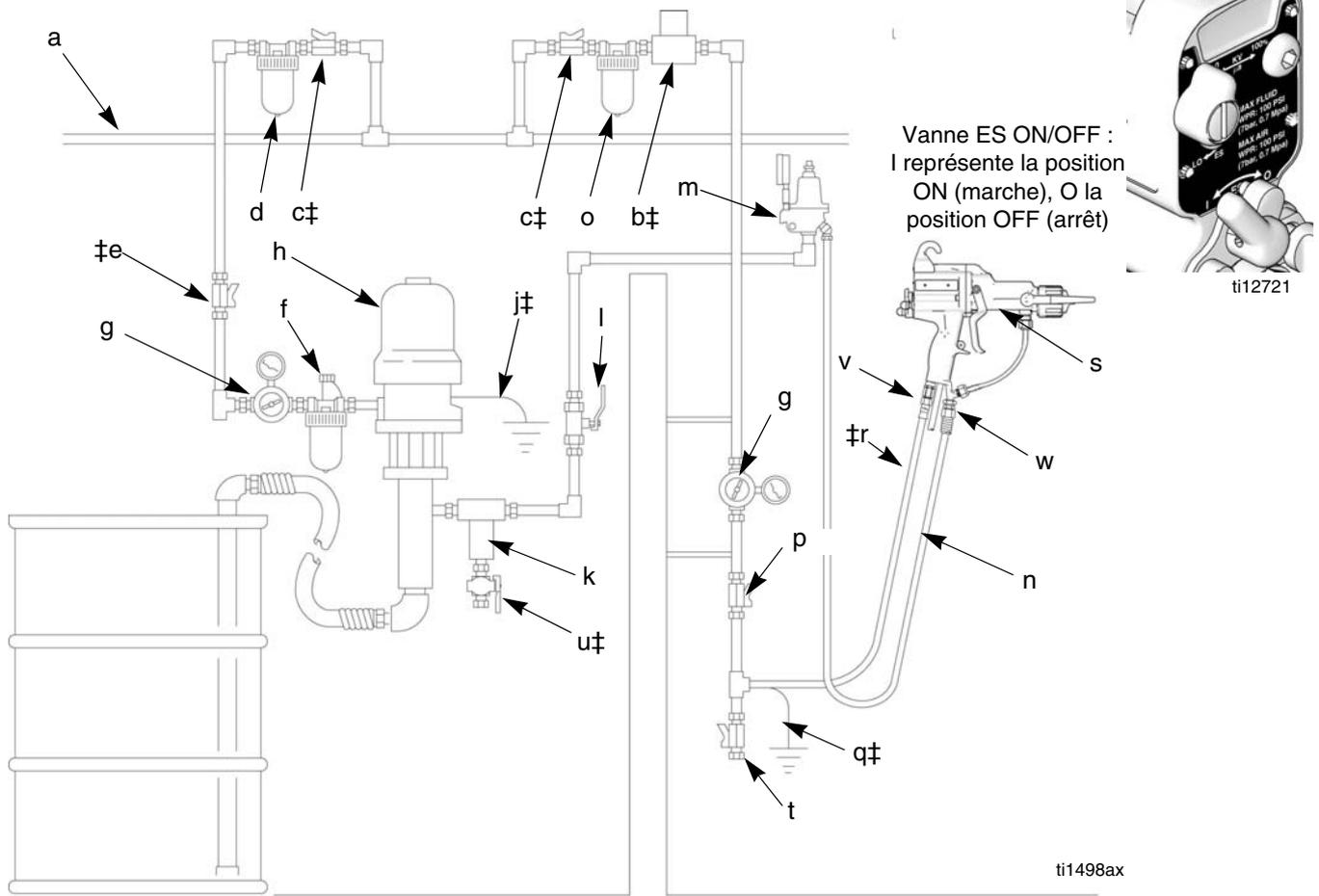


Fig. 1. Installation type

Légende

- a Conduite d'alimentation principale en air
 - b† Électrovanne de verrouillage de ventilateur
 - c† Vanne d'arrêt d'alimentation en air principale (de type purge)
 - d Filtre de conduite d'air de la pompe/séparateur d'eau
 - e† Vanne d'arrêt d'alimentation en air de la pompe (de type purge)
 - f Lubrificateur sur conduite d'air
 - g Régulateur de pression d'air
 - h Pompe
 - j† Fil de terre de la pompe
 - k Filtre pour fluide
 - l Vanne d'arrêt de conduite d'alimentation en fluide
 - m Régulateur de pression du fluide
 - n Conduite d'alimentation en fluide
 - o Filtre de conduite d'air du pistolet/séparateur d'eau
 - p Vanne d'arrêt de la conduite d'alimentation en air du pistolet (de type purge)
 - q† Fil de terre du flexible pneumatique
 - r† Flexible pneumatique mis à la terre de Graco
 - s Pistolet pulvérisateur pneumatique électrostatique
 - t Vanne de vidange de la conduite d'air
 - u† Robinet de purge produit
 - v Entrée d'air du pistolet
 - w Entrée de fluide du pistolet
- † Ces éléments sont nécessaires pour un fonctionnement en toute sécurité et doivent faire l'objet d'une commande séparée.
- REMARQUE** : Graco ne fournit pas d'électrovanne (b).

Branchement de la conduite d'air

						
<p>Afin de réduire les risques d'électrocution ou d'autres blessures graves, le flexible d'alimentation en air doit être électriquement relié à une véritable prise de terre. Utilisez uniquement un flexible d'alimentation en air Graco mis à la terre.</p>						

1. Raccordez le flexible d'alimentation en air de Graco mis à la terre (R) entre la conduite d'alimentation en air et l'entrée d'air du pistolet (V) (FIG. 2). Le raccord d'entrée d'air du pistolet présente un filetage à gauche. Raccordez le fil de terre du flexible d'alimentation en air (Q) à une véritable prise de terre.

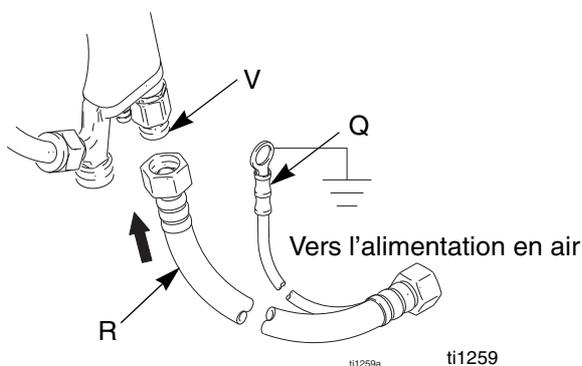


FIG. 2

2. Installez un filtre/séparateur d'eau de conduite d'air (O) sur la conduite d'air du pistolet afin de garantir au pistolet une alimentation en air sec et propre. Les saletés et l'humidité peuvent dégrader l'aspect de la pièce finie et entraîner un dysfonctionnement du pistolet.
3. Installez un régulateur d'air de type purgeur (G) sur les conduites d'alimentation en air de la pompe et du pistolet afin de contrôler la pression de l'air au niveau de la pompe et du pistolet.
4. Installez une vanne d'air de type purgeur (E) sur la conduite d'air de la pompe pour couper l'arrivée d'air à la pompe. Installez une vanne d'air de type purgeur (C) supplémentaire sur la conduite d'air principale (A) afin d'isoler les accessoires lors d'un entretien.

						
<p>La vanne d'air de type purgeur (E) doit obligatoirement être installée dans votre système pour vous permettre de relâcher l'air emprisonné entre cette même vanne et la pompe après la fermeture du régulateur d'air. L'air emprisonné peut provoquer un démarrage intempestif de la pompe pouvant entraîner des blessures graves, y compris des projections de fluide dans les yeux ou sur la peau.</p>						

5. Installez une vanne d'arrêt d'air (P) sur chaque conduite d'alimentation en air du pistolet afin de couper l'arrivée d'air du ou des pistolets.

Raccordement de la sonde de charge

1. Appliquez de la graisse diélectrique sur la douille de la sonde.

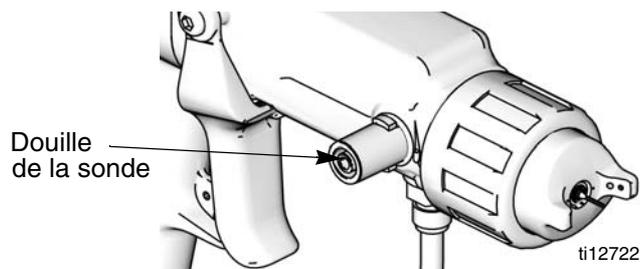


FIG. 3

2. Appuyez sur l'électrode en position Connexion/ Déconnexion comme indiqué dans la FIG. 4.
3. Faites tourner l'électrode en position de pulvérisation.

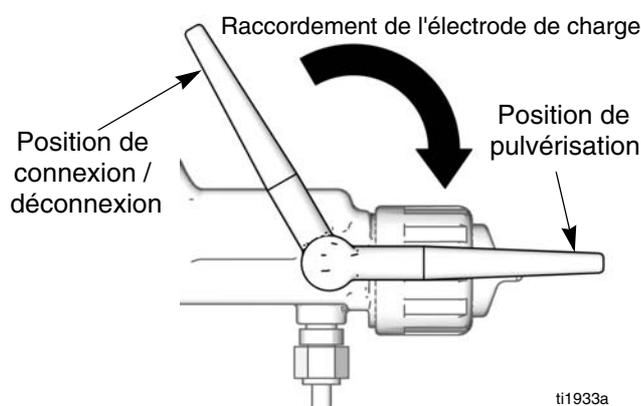


FIG. 4

AVIS
La sonde de charge externe tourne facilement. En tournant l'électrode, n'appuyez pas trop fort au risque de l'endommager.

AVIS
Pour un fonctionnement correct, n'utilisez pas la fonction électrostatique si l'électrode n'est pas en position de pulvérisation.

Raccordement du tuyau d'échappement

Emboîtez le tuyau d'échappement (38) sur l'adaptateur à cannelure en bas de la poignée du pistolet. Fixez le tuyau avec le collier (39) (FIG. 5).

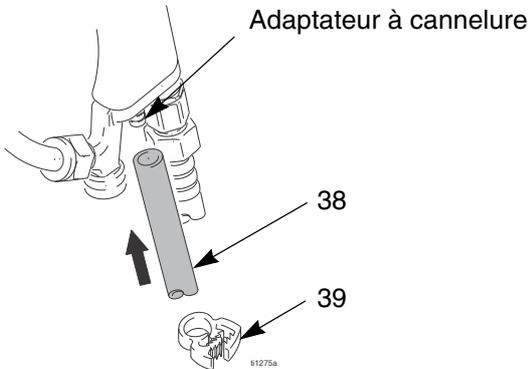


FIG. 5

Raccordement de la conduite de fluide

1. Avant de raccorder la conduite de fluide (N), nettoyez-la avec de l'air comprimé puis rincez-la avec du solvant. Utilisez un solvant compatible avec le fluide à pulvériser.
2. Installez un régulateur de fluide (M) sur la conduite de fluide afin de réguler la pression de ce dernier au niveau du pistolet.
3. Installez un filtre pour fluide (K) et une vanne de vidange (U) à la sortie de la pompe.



La vanne de vidange de fluide (U) est nécessaire dans votre système pour aider à relâcher la pression du fluide dans le bas de pompe, le flexible et le pistolet. Il se peut que le fait d'actionner le pistolet ne soit pas suffisant pour relâcher la pression. Installez une vanne de vidange à proximité de la sortie de fluide de la pompe. La vanne de vidange réduit le risque de blessure sérieuse, y compris par projection dans les yeux ou sur la peau.

4. Raccordez la conduite de fluide sur l'entrée de fluide 3/8 npsm (W) du pistolet (FIG. 6).

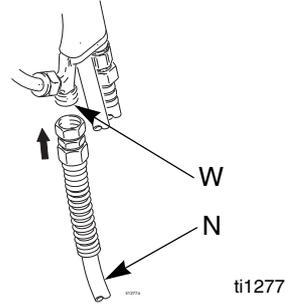


FIG. 6

5. Avant de faire circuler de la peinture dans le pistolet pulvérisateur, rincez-le avec un solvant compatible.

Filtration du fluide

Installez un filtre pour fluide (K) afin d'éliminer les particules et sédiments qui pourraient obstruer la buse de pulvérisation.

Choix d'une buse pour fluide et d'un capuchon d'air

Le pistolet est livré équipé d'une buse réf. 197266 et d'un capuchon d'air réf. 24A276. Si vous avez besoin d'une taille différente, reportez-vous au Tableau 1, au Tableau 2, et au manuel d'instructions 309419, ou bien consultez votre distributeur Graco. Consultez la section **Remplacement du capuchon d'air et de la buse**, page 28.

Un kit avec modèle large (réf. 24A431) est inclus avec le pistolet ; s'il est installé, il fournira un plus grand jet d'air pour des modèles de pulvérisation plus larges. (Si le modèle est divisé, utilisez la vanne de jet d'air pour réduire la quantité d'air.)

						
Afin de réduire les risques de blessure, exécutez la procédure de décompression à la page 19 avant de retirer ou d'installer une buse de pulvérisation et/ou un capuchon d'air.						

REMARQUE : en raison du plus grand diamètre du pointeau, utilisez une buse d'une taille plus grande que celle utilisée avec un pistolet standard Pro Xs (c'est-à-dire 1,5 mm = 1,2 mm de la surface de débit).

Tableau 1 : Buses produit

Pièce	Dimension de l'orifice
197265	1,2 mm (0,047 po.)
197266	1,5 mm (0,055 po.)
197267	1,8 mm (0,070 po.)
249922*	1,2 mm (0,047 po.)
249923*	1,5 mm (0,055 po.)
249924*	1,8 mm (0,070 po.)

* En acétal renforcé de fibre de verre.

Tableau 2 : Capuchons d'air

Pièce	Forme et longueur du jet en mm (po.)	Débits et taux de production conseillés
24A438	Extrémité ronde ; 381-432 (15-17)	Viscosité faible à moyenne. Jusqu'à 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24A279	Extrémité ronde ; 356-406 (14-16)	Viscosité faible à moyenne et teneur élevée en matières solides. Jusqu'à 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24A276*	Extrémité conique ; 432-483 (17-19)	Viscosité faible à moyenne. Jusqu'à 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24A274	Extrémité conique ; 305-356 (12-14)	Viscosité faible à moyenne. Jusqu'à 450 cm ³ /min (15 oz/min)
24A439	Extrémité ronde ; 279-330 (11-13)	Viscosité faible à moyenne et teneur élevée en matières solides. Jusqu'à 450 cm ³ /min (15 oz/min) À utiliser avec des buses de 2 mm.
24A275	Extrémité conique ; 356-406 (14-16)	Viscosité faible à moyenne et teneur élevée en matières solides. Revêtements pour l'aérospatiale. Jusqu'à 750 cm ³ /min (25 oz/min).

* Également disponible dans les couleurs suivantes :

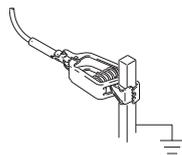
- 24A376 - gris
- 24A277 - rouge
- 24A278 - vert

Mise à la terre

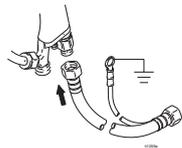
<p>Risque d'incendie, d'explosion et de décharge électrique</p> <p>Lors de l'utilisation du pistolet électrostatique, tout objet non relié à la terre dans la zone de pulvérisation (des personnes, des réservoirs, des outils, etc.) peut se charger électriquement. Une mauvaise mise à la terre peut engendrer de l'électricité statique pouvant provoquer un incendie, une explosion ou une décharge électrique. Respectez les instructions de mise à la terre suivantes.</p>				

Les exigences suivantes représentent le minimum nécessaire à la mise à la terre d'un système électrostatique de base. Votre système peut inclure d'autres équipements ou objets devant être mis à la terre. Consultez la réglementation électrique locale afin de connaître les instructions détaillées de mise à la terre. Le système doit être connecté à une véritable prise de terre.

- *Pompe* : raccordez la pompe à la terre en branchant un fil et une pince de terre, comme décrit dans le manuel d'instructions de la pompe fourni séparément.



- *Pistolet pulvérisateur pneumatique électrostatique* : raccordez le pistolet à la terre en branchant le flexible pneumatique mis à la terre Graco et en branchant le fil de terre du flexible pneumatique à une véritable prise de terre. Consultez la section **Vérification de la mise à la terre**, page 15.

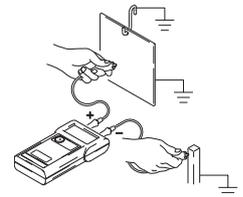


- *Compresseurs pneumatiques* : raccordez l'équipement à la terre conformément aux instructions du fabricant.
- *Toutes les conduites de fluide et d'air* doivent être correctement reliées à la terre. Utilisez uniquement des flexibles mis à la terre d'une longueur totale maximum de 30,5 m (100 pi.) afin d'assurer la continuité de la mise à la terre.

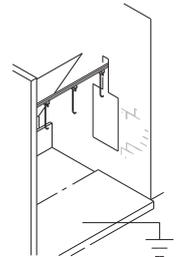
- *Toute personne entrant dans la zone de pulvérisation* : le port de chaussures munies de semelles conductrices, en cuir par exemple, ou de bracelets de mise à la terre est obligatoire pour le personnel. Ne portez pas de chaussures avec semelles non conductrices, en caoutchouc ou plastique par exemple. Si le port de gants est nécessaire, mettez les gants conducteurs fournis avec le pistolet. Si vous portez des gants autres que ceux fournis par Graco, découpez la partie des gants enveloppant les doigts ou la paume pour vous assurer que la main est en contact avec la poignée du pistolet elle-même reliée à la terre.



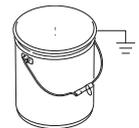
- *Objet pulvérisé* : gardez les crochets tenant les pièces à peindre propres et raccordés à la terre à tout moment. La résistance ne doit pas dépasser 1 mégohm.



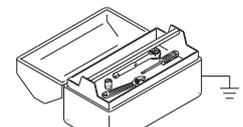
- *Le sol de la surface de pulvérisation* : doit être électriquement conducteur et relié à la terre. Veillez à ne pas recouvrir le sol de carton ou d'un matériau non conducteur qui pourrait avoir pour effet d'interrompre la continuité de la mise à la terre.



- *Les liquides inflammables dans la zone de pulvérisation* : doivent être stockés dans des réservoirs homologués et reliés à la terre. N'utilisez pas de réservoirs en plastique. Entrez uniquement la quantité nécessaire à une équipe.



- *Tous les objets ou dispositifs conducteurs d'électricité, dans la zone de pulvérisation* : y compris les conteneurs de produits et les fûts de nettoyage, doivent être correctement mis à la terre.



Vérification de la mise à la terre

--	--	--	--	--	--	--

Risque d'incendie, d'explosion et de décharge électrique

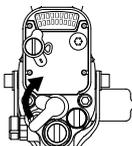
Le mégohmmètre réf. n° 241079 (AA - consultez la FIG. 7) n'est pas homologué pour une utilisation en zone dangereuse. Afin de réduire le risque d'étincelles, n'utilisez pas de mégohmmètre pour vérifier la mise à la terre, sauf si :

- le pistolet est sorti de la zone dangereuse ;
- ou si tous les dispositifs de pulvérisation se trouvant dans la zone dangereuse sont arrêtés, que les ventilateurs de la zone dangereuse fonctionnent et qu'il n'y a aucune vapeur inflammable dans cette zone (p. ex. des réservoirs de solvant ouverts ou des vapeurs de pulvérisation).

Tout manquement à cet avertissement peut provoquer un incendie, une explosion ou une décharge électrique et entraîner des dommages corporels et matériels graves.

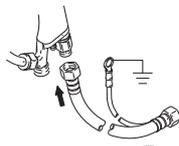
1. Faites vérifier la continuité de la mise à la terre du pistolet pulvérisateur et du flexible pneumatique par un électricien qualifié.

2. Mettez la vanne ES ON/OFF en position OFF.



3. Fermez les alimentations en air et en fluide au niveau du pistolet. Le flexible à fluide ne doit contenir aucun produit.

4. Assurez-vous que le flexible pneumatique (R) relié à la terre est bien branché et que le fil de terre du flexible est raccordé à une véritable prise de terre.



5. Mesurez la résistance entre la poignée du pistolet (BB) et une véritable prise de terre (CC). Utilisez une tension appliquée comprise entre 500 et 1000 volts. La résistance ne doit pas dépasser 1 mégohm. Consultez la FIG. 7.

6. Si la résistance est supérieure à 1 mégohm, vérifiez le serrage des raccordements à la terre et assurez-vous que le fil de terre du flexible pneumatique est relié à une véritable prise de terre. Si la résistance est encore trop élevée, remplacez le flexible pneumatique.

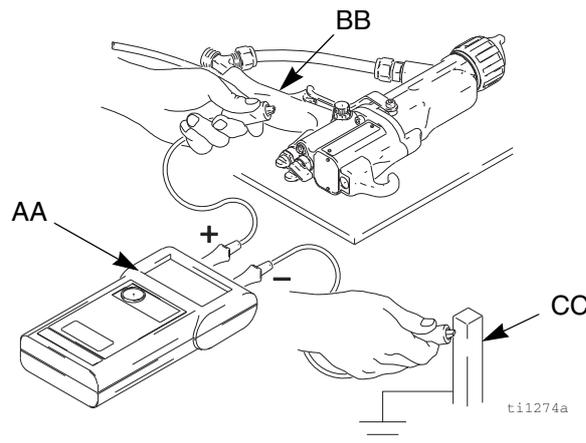


Fig. 7. Vérification de la mise à la terre du pistolet

Vérification de la résistivité du fluide

--	--	--	--	--	--	--

Risque d'incendie, d'explosion et de décharge électrique

Vérifiez la résistivité du fluide uniquement dans une zone non dangereuse. L'utilisation du résistivohmmètre 722886 et de la sonde 722860 n'est pas autorisée en zone dangereuse. Tout manquement à cet avertissement peut provoquer un incendie, une explosion ou une décharge électrique et entraîner des dommages corporels et matériels graves.

Le résistivohmmètre Graco réf. n° 722886 et la sonde réf. n° 722860 sont disponibles en tant qu'accessoires pour vérifier si la résistivité du fluide pendant la pulvérisation est conforme aux exigences d'un système de pulvérisation électrostatique pneumatique.

Respectez les instructions fournies avec l'instrument de mesure et la sonde. Si le matériau est supérieur à 1 mégohm-cm, alors un pistolet Pro XS3 HC pourrait être un meilleur choix. Le pistolet Pro Xs WB est destiné à pulvériser des matériaux très conducteurs à base d'eau et d'autres matériaux de moins de 1 mégohm-cm.

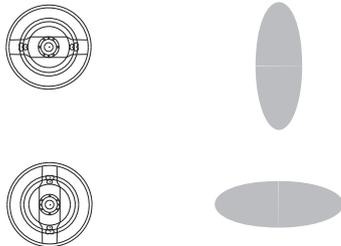
Vérification de la viscosité du fluide

Pour vérifier la viscosité du fluide, vous aurez besoin :

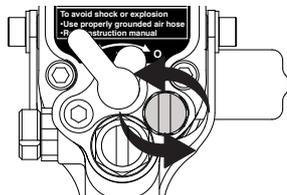
- d'une coupelle à écoulement ;
 - d'un chronomètre.
1. Immergez complètement la coupelle à écoulement dans le fluide. Ressortez-la rapidement et déclenchez le chronomètre dès que cette dernière est complètement sortie.
 2. Observez l'écoulement du fluide provenant du fond de la coupelle. Dès qu'il se produit une interruption dans l'écoulement, arrêtez le chronomètre.
 3. Notez le type de fluide, le temps écoulé et la dimension de la coupelle à écoulement.
 4. Si la viscosité est trop ou pas assez élevée, contactez le fournisseur du produit. Ajustez si nécessaire.

Préparation du système pour peindre

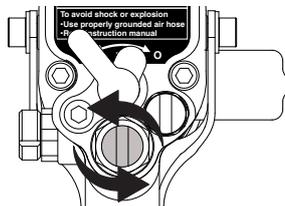
1. Positionnez le capuchon d'air.



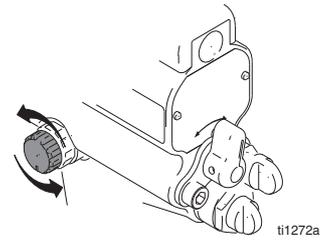
2. Ouvrez complètement la vanne de régulation d'air du ventilateur.



3. Ouvrez complètement la vanne de régulation du fluide.

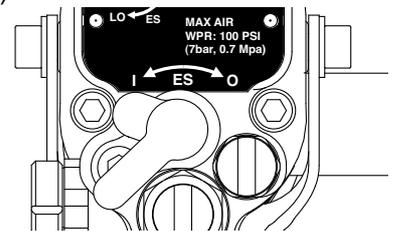


4. Ouvrez complètement la vanne de limiteur de l'air d'atomisation.

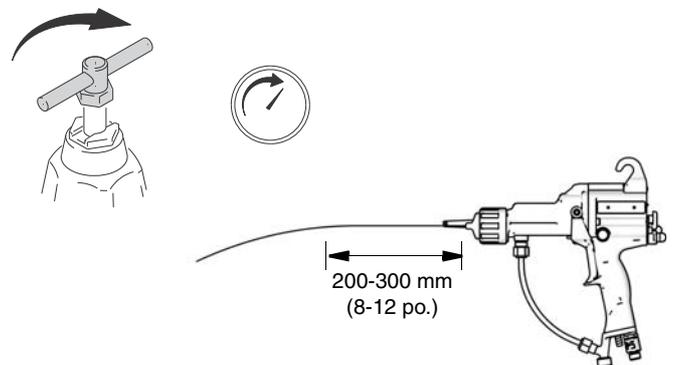


5. Assurez-vous que le commutateur ES ON/OFF est en position OFF (O).

REMARQUE : cette illustration montre le commutateur en position ON (I) afin que vous puissiez visualiser témoins I et O.

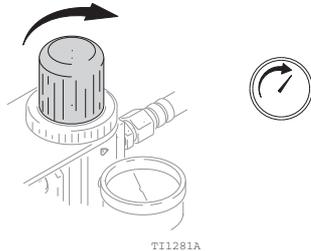


6. Démarrez la pompe. Réglez le régulateur de fluide jusqu'à ce que la vapeur s'échappe du pistolet sur 200-300 mm (8-12 po.) avant de retomber. En général, si la pression du fluide est inférieure à 0,4 bar (0,04 MPa, 5 psi) ou supérieure à 1,4 bar (0,14 MPa, 20 psi), un changement de taille de buse est recommandé.



ti12684

7. Réglez le régulateur d'air du pistolet pour qu'il délivre une pression minimum de 2,8 bars (0,28 MPa, 40 psi) au niveau du pistolet lorsque ce dernier est actionné afin de garantir une efficacité de transfert maximum. Consultez le tableau ci-dessous.



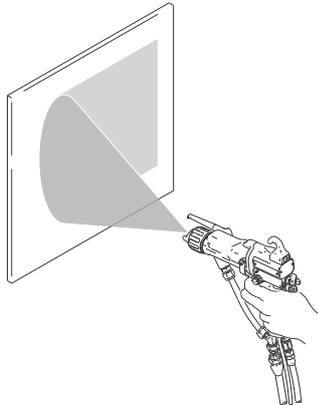
TI1281A

Longueur de flexible d'air* m (pi.)	Réglage du régulateur** bar (MPa, psi)
4,6 (15)	3,5 (0,35, 50)
7,6 (25)	4,2 (0,42, 60)
15,3 (50)	5,2 (0,52, 75)

*8 mm (5/16 po.) de diamètre/8 mm (5/16 po.)

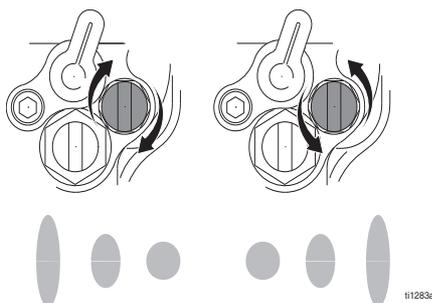
**Pistolet actionné

8. Jet d'essai. Vérifiez l'atomisation. Si une atomisation excessive survient avec la pression minimum, réglez la vanne de limiteur en conséquence. Si l'atomisation n'est pas adéquate, augmentez la pression de l'air.



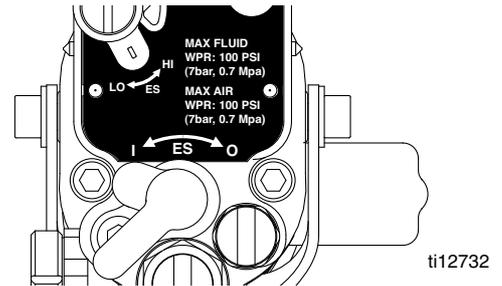
ti1282b

9. Réglez la vanne de régulation d'air du ventilateur : dans le sens horaire pour un jet plus court et dans le sens antihoraire pour un jet plus large.



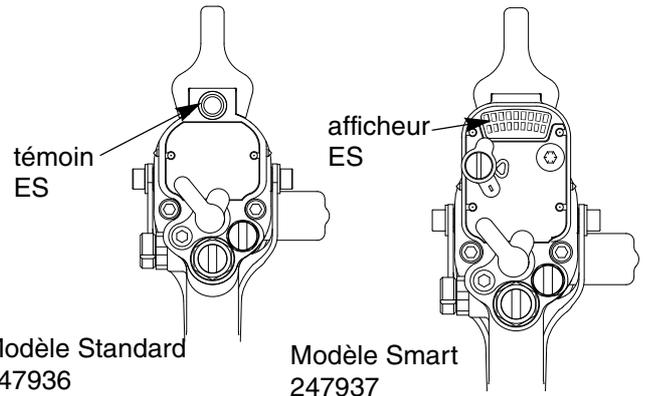
ti1283a

10. Mettez le commutateur ES ON/OFF en position ON (I).

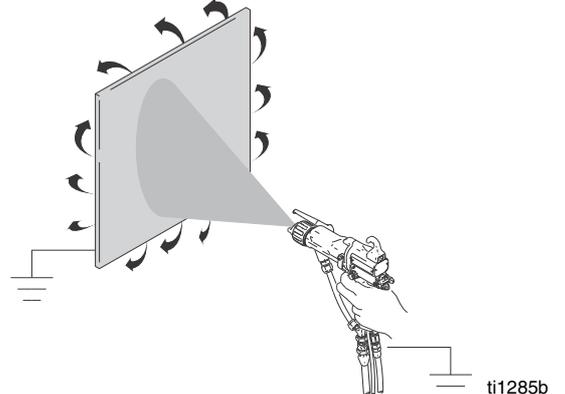


ti12732

11. Assurez-vous que le témoin ES ou l'afficheur est bien allumé. Si ce n'est pas le cas, consultez la section **Guide de dépannage électrique**, page 22.



12. Pulvérisez une pièce test. Examinez les bords de l'application. Si l'enroulage est de mauvaise qualité, consultez la section **Guide de dépannage relatif aux défauts du jet**, page 25.



ti1285b

Rinçage

--	--	--	--

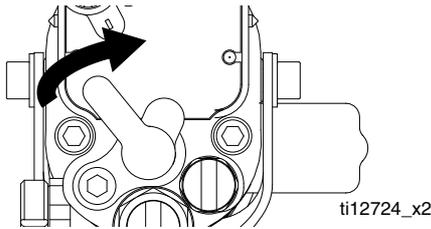
Risque d'incendie, d'explosion et de décharge électrique

Consultez la section **Risques d'incendie, d'explosion et de décharge électrique** page 3. Effectuez les opérations 1-6 ci-dessous pour rincer le pistolet lors de sa première utilisation, lors d'un changement de couleur, avant que le produit ne sèche, à la fin de la journée ou avant d'entreposer le pistolet.

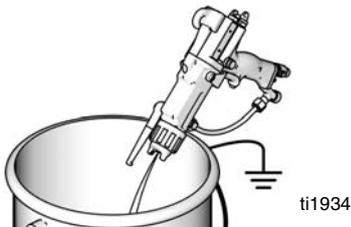
AVIS

Ce pistolet comporte des composants en nylon qui seront endommagés si du chlorure de méthylène est utilisé comme solvant de rinçage ou de nettoyage.

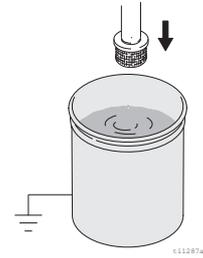
1. Mettez le commutateur ES ON/OFF en position OFF (O).



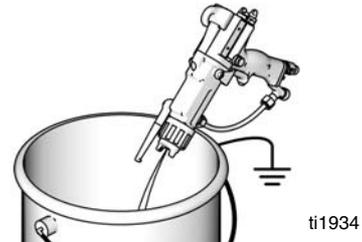
2. Effectuez une décompression, comme indiqué page 19.



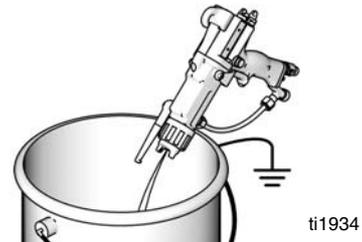
3. Utilisez du solvant à la place du fluide **ou** débranchez la conduite de fluide et branchez une conduite d'alimentation de solvant sur le pistolet.



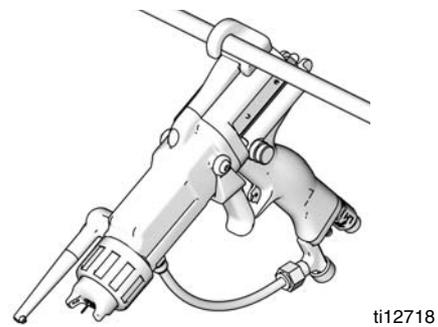
4. Plongez le pistolet dans un seau métallique relié à la terre. Rincez jusqu'à ce que du solvant clair s'écoule du pistolet.



5. Effectuez une décompression, comme indiqué page 19.



6. Suspendez le pistolet à son crochet. La buse doit être orientée vers le bas.



Décompression

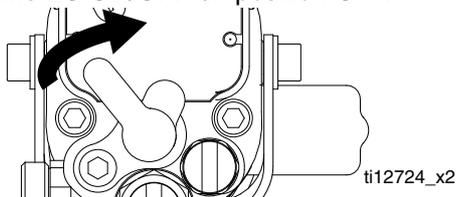


Risques en lien avec les équipements sous pression

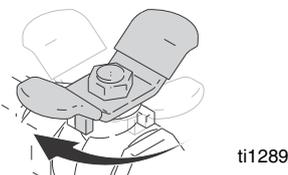
La pression du système peut être manuellement relâchée afin d'éviter que le système ne démarre ou commence à pulvériser accidentellement. Afin de réduire le risque de blessure en cas de décharge électrique, de pulvérisation accidentelle du pistolet, de projection de fluide ou à cause de pièces en mouvement, exécutez la **Procédure de décompression** à chaque fois que vous :

- avez pour consigne de relâcher la pression ;
- arrêtez la pulvérisation ;
- vérifiez ou entretenez un équipement du système.

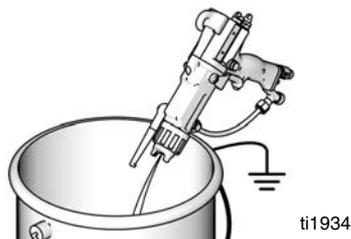
1. Mettez la vanne ES ON/OFF en position OFF.



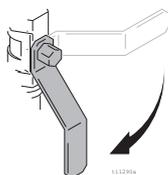
2. Fermez les vannes de purge d'air côté source du fluide et côté pistolet.



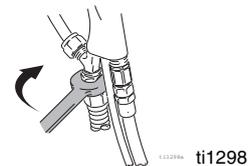
3. Actionnez le pistolet dans un bac de récupération relié à la terre pour relâcher la pression du fluide.



4. Ouvrez la vanne de vidange de la pompe en ayant à disposition un bac de récupération prêt à récupérer le produit vidangé. Laissez la vanne de vidange de la pompe ouverte jusqu'à la pulvérisation suivante.



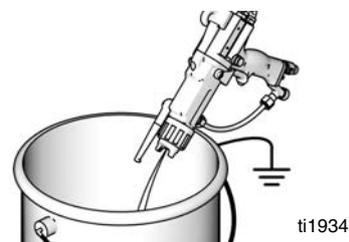
5. Si la buse, ou le flexible, est complètement bouchée ou que la pression n'a pas été totalement relâchée, desserrez lentement le raccord d'extrémité du flexible. Débouchez ensuite la buse ou le flexible.



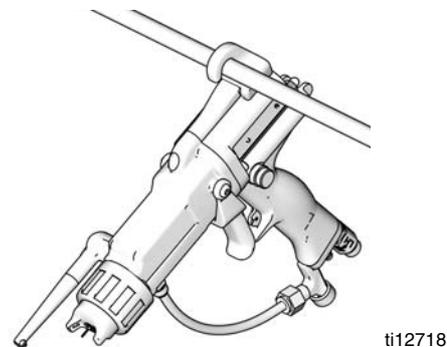
Arrêt

Suivez ces étapes à la fin d'une journée de travail et avant tout nettoyage, contrôle ou réparation de l'équipement.

1. Rincez, page 18.



2. Suspendez le pistolet à son crochet. La buse doit être orientée vers le bas.



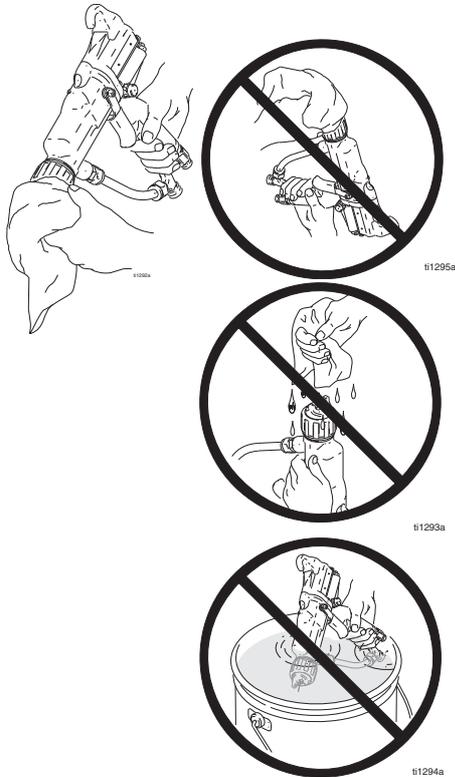
Maintenance

Nettoyage quotidien du pistolet

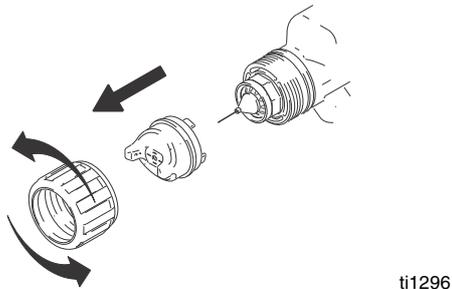
1. Rincez, page 18.



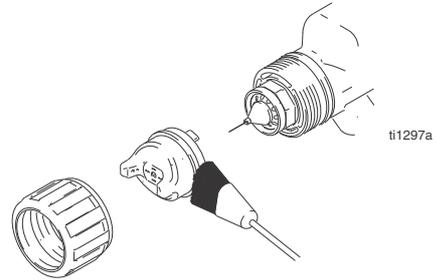
2.
 - a. Nettoyez l'extérieur du pistolet avec un solvant non conducteur, compatible. Orientez le pistolet vers le bas.
 - b. Utilisez un chiffon doux et humide.
 - c. N'immergez pas le pistolet.



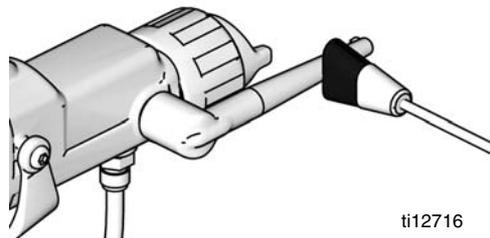
3. Enlevez le capuchon d'air.



4. Nettoyez le capuchon d'air, la bague de fixation et la buse avec une brosse souple et un solvant compatible non conducteur.



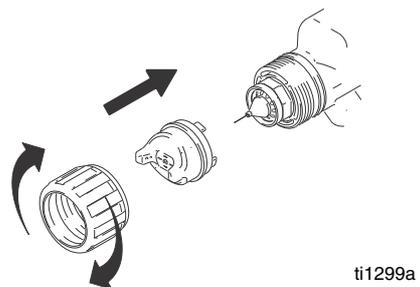
5. Nettoyez la sonde avec une brosse souple et un solvant compatible.



6. Utilisez un cure-dents ou tout autre outil souple pour nettoyer les orifices du capuchon d'air. N'utilisez pas d'outils en métal.

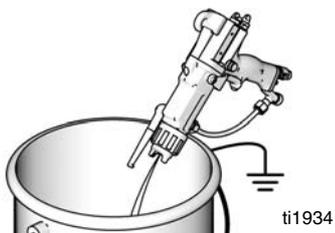


7. Remontez le capuchon d'air. Serrez fermement.



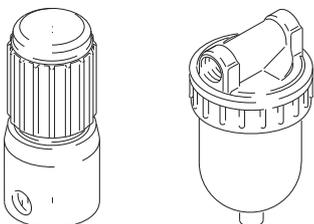
Entretien quotidien du système

1. Effectuez une décompression comme indiqué page 19.

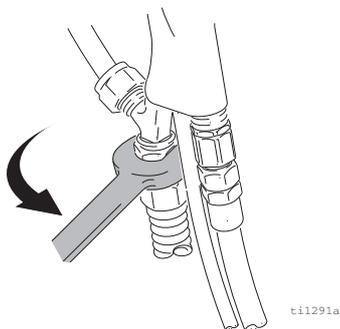


ti1934

2. Nettoyez les filtres à fluide et les filtres à air.

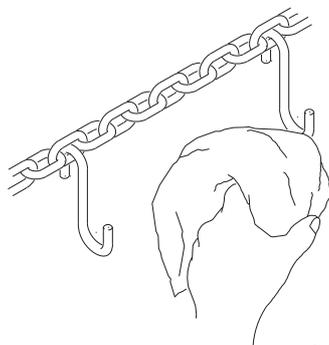


3. Recherchez d'éventuelles fuites de fluide. Serrez tous les raccords.



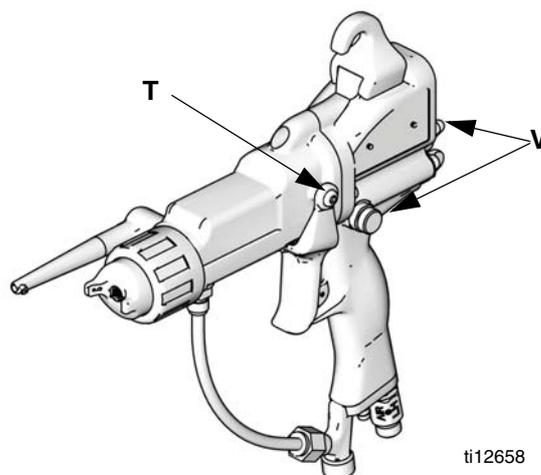
ti1291a

4. Nettoyez les crochets des pièces à peindre. Utilisez des outils ne pouvant pas provoquer d'étincelles.



ti1300a

5. Contrôlez le mouvement de la gâchette (T) et des vannes (V). Lubrifiez si cela est nécessaire.



ti12658

Guide de dépannage électrique

						
<p>Risques de décharge électrique</p> <p>L'installation et l'entretien de cet équipement imposent d'accéder à des éléments susceptibles de provoquer des décharges électriques ou d'autres blessures graves si ce travail n'est pas effectué correctement. N'installez jamais l'équipement si vous n'avez pas la formation et les qualifications requises ; il en va de même pour les réparations.</p>						

REMARQUE : recherchez toutes les solutions possibles dans les tableaux de dépannage avant de démonter le pistolet.

Problème	Cause	Solution
Mauvaise couverture. (En général, un pistolet à eau Pro Xs aura une garniture moindre qu'un pistolet à solvant Pro Xs.)	Vanne ES ON/OFF en position OFF (O).*	Mettez en position ON (I).
	Pression d'air du pistolet trop basse.	Vérifiez la pression d'air au pistolet ; elle doit être au moins de 2,8 bars (0,28 MPa, 40 psi) au niveau du pistolet pour avoir une tension maximum.
	Pression d'air d'atomisation trop élevée.	Diminuez-la.
	Pression du fluide trop importante.	Diminuez-la.
	Distance incorrecte entre le pistolet et la pièce.	Doit se situer entre 200 et 300 mm (8 à 12 po.).
	Pièces mal reliées à la terre.	La résistance doit être au maximum de 1 mégohm. Nettoyez les crochets des pièces à peindre.
	La résistance du pistolet est incorrecte.	Consultez la section Test de la résistance totale du pistolet , page 23.
	Alternateur de la turbine défectueux.	Assurez-vous que le bouchon est en place à l'arrière du boîtier d'alimentation électrique. Retirez et testez l'alternateur de la turbine. Reportez-vous à la page 33.
Témoin ES ou afficheur de tension/ampérage non allumé.	Vanne ES ON/OFF en position OFF (O).*	Mettez en position ON (I).
	Pas d'alimentation électrique.	Remplacez l'alimentation électrique. Reportez-vous à la page 32.
L'affichage de tension/ampérage reste rouge (pistolets Smart uniquement).	Pistolet trop près de la pièce.	Doit se situer entre 200 et 300 mm (8 à 12 po.).
	Pistolet sale.	Nettoyez. Consultez la section Maintenance , page 20.
L'opérateur reçoit une faible décharge.	Opérateur non relié à la terre ou à proximité d'un objet non relié à la terre.	Consultez la section Mise à la terre , page 14.
	Pistolet non relié à la terre.	Consultez la section Vérification de la mise à la terre , page 15 et la section Test de la résistance totale du pistolet , page 23.
L'opérateur ressent une décharge en touchant la pièce à peindre.	Pièce à peindre non reliée à la terre.	La résistance doit être au maximum de 1 mégohm. Nettoyez les crochets des pièces à peindre.

* Le témoin lumineux ES ne s'allume pas quand le pistolet est actionné.

Tests électriques

Les composants électriques à l'intérieur du pistolet affectent son fonctionnement et la sécurité. Les procédures suivantes sont destinées à tester l'état de l'alimentation électrique (18), du canon (16) et de la sonde de charge (31) ainsi que la continuité électrique entre les composants.

Utilisez le mégohmmètre réf. n° 241079 (AA) et une tension appliquée de 500 V. Raccordez les fils comme illustré.

						
<p>Risque d'incendie, d'explosion et de décharge électrique</p> <p>Le mégohmmètre réf. n° 241079 (AA - consultez de la FIG. 8 à la FIG. 12) n'est pas homologué pour une utilisation en zone dangereuse. Afin de réduire le risque d'étincelles, n'utilisez pas de mégohmmètre pour vérifier la mise à la terre, sauf si :</p> <ul style="list-style-type: none"> • le pistolet est sorti de la zone dangereuse ; ou • si tous les dispositifs de pulvérisation se trouvant dans la zone dangereuse sont arrêtés, que les ventilateurs de la zone dangereuse fonctionnent et qu'il n'y a aucune vapeur inflammable dans cette zone (p. ex. des réservoirs de solvant ouverts ou des vapeurs de pulvérisation). <p>Tout manquement à cet avertissement peut provoquer un incendie, une explosion ou une décharge électrique et entraîner des dommages corporels et matériels graves.</p>						

Test de la résistance totale du pistolet

Mesurez la résistance entre l'extrémité de la sonde de charge (BB) et le pivot pneumatique (35) (consultez la FIG. 8) ; elle doit être comprise entre 90 et 130 mégohms. Si elle se trouve hors de cette plage, passez au test suivant. Si elle se situe dans cette plage, consultez la section **Réparation du pistolet**, page 27 pour connaître les autres causes possibles de mauvaises performances.

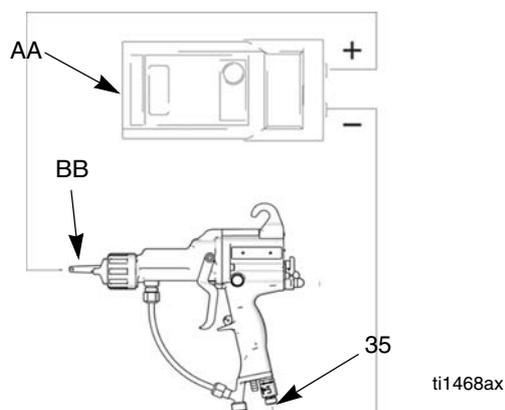


Fig. 8. Test de la résistance totale du pistolet

Test de la résistance du pistolet

Mesurez la résistance entre le pivot pneumatique (35) et la prise de la sonde de charge (CC) (consultez la FIG. 9) ; elle doit être comprise entre 70 et 95 mégohms. Si cette valeur se trouve en dehors de cette plage, vérifiez l'alimentation électrique et la résistance du canon. Si elle se situe dans cette plage, testez la résistance de la sonde de charge.

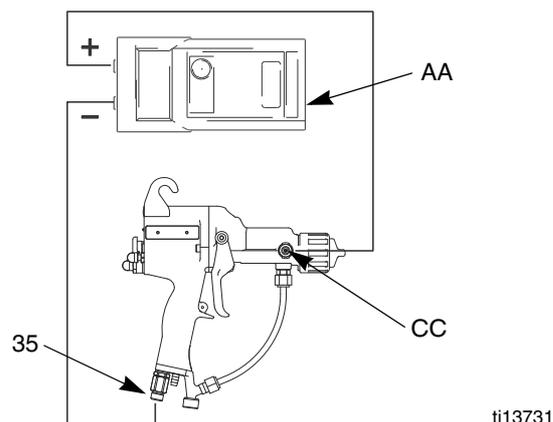


Fig. 9. Test de résistance du pistolet

Test de la résistance de la sonde de charge

Mesurez la résistance entre le ressort métallique de la sonde de charge (DD) et l'extrémité de la sonde de charge (BB) (consultez la FIG. 9) ; elle doit être comprise entre 15 et 30 mégohms. Si elle se situe en dehors de cette plage, remplacez la sonde de charge. Si elle se situe dans cette plage, inspectez le ressort et le filetage du canon pour détecter de possibles causes de mauvaise continuité. Remontez la sonde de charge et testez de nouveau la résistance du pistolet.

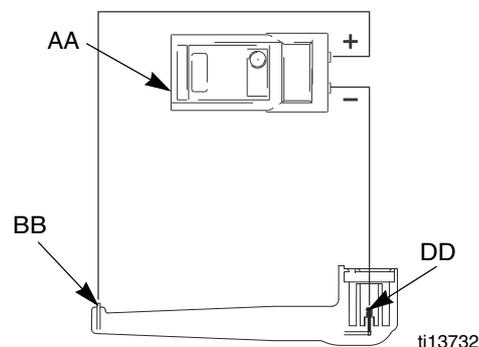


Fig. 10. Test de la résistance de la sonde de charge

Test de la résistance de l'alimentation électrique

1. Débranchez l'alimentation électrique (18), page 31.
2. Débranchez l'alternateur de la turbine (19) de l'alimentation électrique, page 32.
3. Mesurez la résistance depuis les conducteurs de terre du bloc d'alimentation (EE) vers le contact conducteur au centre de la garniture du bloc d'alimentation (FF). Consultez la FIG. 11.
4. La résistance doit être comprise entre 55 et 70 mégohms. Si elle se trouve en dehors de cette plage, remplacez l'alimentation électrique. Si elle se situe dans cette plage, passez au test suivant.

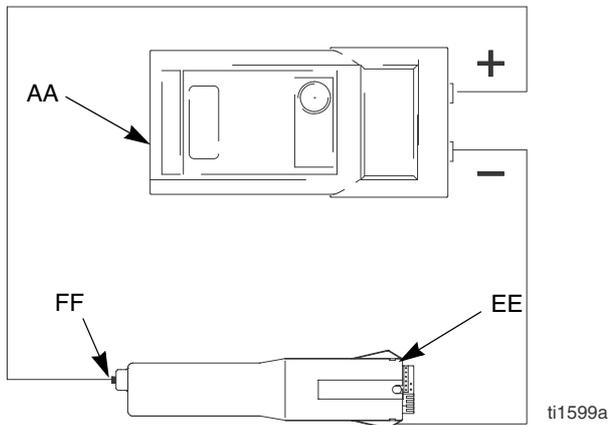
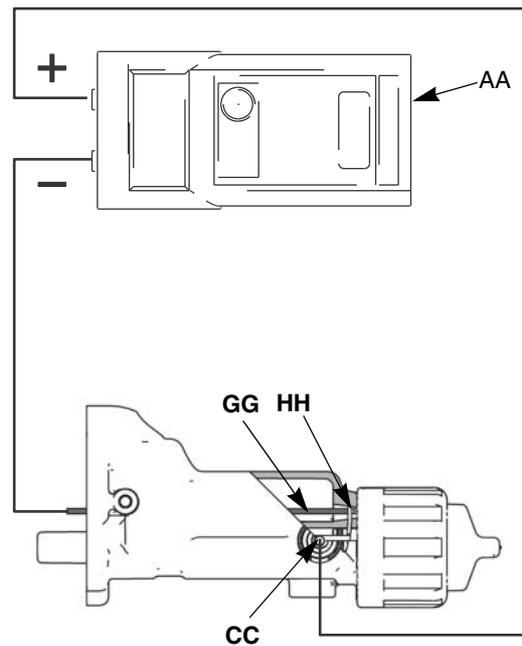


Fig. 11. Test de la résistance de l'alimentation électrique

Test de la résistance du canon

1. Introduisez une tige conductrice (GG) dans le canon du pistolet (lequel aura été démonté pour le test de l'alimentation électrique) et appliquez-la contre le contact métallique (HH) à l'avant du canon.
2. Mesurez la résistance entre la tige conductrice (GG) et la prise de la sonde de charge (CC). Consultez la FIG. 12. La résistance doit être comprise entre 15 et 30 mégohms.
3. Si la résistance est en dehors de la plage, remplacez le canon.
4. Si la résistance est dans la plage, remontez le pistolet et testez la résistance du pistolet.
5. Si les problèmes persistent, consultez la section **Réparation du pistolet**, page 27, pour connaître les autres causes possibles du manque de performances ou contactez votre distributeur Graco.



ti12821

Fig. 12. Test de la résistance du canon

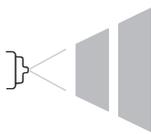
Guide de dépannage relatif aux défauts du jet

							
<p>Risques de décharge électrique</p> <p>L'installation et l'entretien de cet équipement imposent d'accéder à des éléments susceptibles de provoquer des décharges électriques ou d'autres blessures graves si ce travail n'est pas effectué correctement. N'installez jamais l'équipement si vous n'avez pas la formation et les qualifications requises ; il en va de même pour les réparations.</p>							

							
<p>Risques en lien avec les équipements sous pression</p> <p>Afin de réduire les risques de blessures, exécutez la procédure Décompression, page 19, chaque fois qu'il vous est demandé de relâcher la pression.</p>							

REMARQUE : recherchez toutes les solutions possibles dans les tableaux de dépannage avant de démonter le pistolet.

REMARQUE : certains problèmes de jet pulvérisé sont dus à un déséquilibre entre l'air et le fluide.

Problème	Cause	Solution
Pulvérisation imprécise ou présentant des éclaboussures. 	Pas de fluide.	Refaites le plein.
	Buse/siège desserré, sale, endommagé.	Nettoyez ou remplacez la buse ; consultez la page 28.
	Présence d'air dans l'alimentation en fluide.	Vérifiez la source du fluide. Refaites le plein.
Jet pulvérisé incorrect. 	Buse ou capuchon d'air endommagé.	Remplacez-le, page 28.
	Dépôt de produit sur le capuchon d'air ou la buse.	Consultez la section Maintenance , page 20.
	Pression d'air de ventilateur trop élevée.	Diminuez-la.
	Fluide trop liquide.	Augmentez la viscosité.
	Pression du fluide trop faible.	Augmentez-la.
	Pression d'air du ventilateur trop basse.	Augmentez-la.
	Fluide trop épais.	Réduisez la viscosité.
Stries. 	Trop de fluide.	Réduisez le débit.
	Pas de recouvrement à 50 %.	Recouvrement des passes de 50 %.
	Capuchon d'air sale ou endommagé.	Nettoyez ou remplacez-la ; consultez la page 28.

Guide de dépannage en cas de dysfonctionnement du pistolet

						
<p>Risques de décharge électrique</p> <p>L'installation et l'entretien de cet équipement imposent d'accéder à des éléments susceptibles de provoquer des décharges électriques ou d'autres blessures graves si ce travail n'est pas effectué correctement. N'installez jamais l'équipement si vous n'avez pas la formation et les qualifications requises ; il en va de même pour les réparations.</p>						

						
<p>Risques en lien avec les équipements sous pression</p> <p>Afin de réduire les risques de blessures, exécutez la procédure Décompression, page 19, chaque fois qu'il vous est demandé de relâcher la pression.</p>						

REMARQUE : recherchez toutes les solutions possibles dans le tableau de dépannage avant de démonter le pistolet.

Problème	Cause	Solution
Brouillard de pulvérisation excessif.	Pression d'air d'atomisation trop élevée.	Fermez un peu la vanne de limiteur ou diminuez autant que possible la pression de l'air ; elle doit être de 2,8 bars (0,28 MPa, 40 psi) minimum au niveau du pistolet pour avoir une tension maximum.
	Fluide trop liquide.	Augmentez la viscosité.
Finition en « peau d'orange ».	Pression d'air d'atomisation trop basse.	Ouvrez davantage la vanne d'air d'atomisation ou augmentez la pression d'arrivée d'air au pistolet ; utilisez la pression d'air la plus basse possible.
	Produit mal mélangé ou mal filtré.	Mélangez ou filtrez de nouveau le fluide.
	Fluide trop épais.	Réduisez la viscosité.
Fuite de fluide au niveau du presse-étoupe pour fluide.	Joints ou tige usé(es).	Remplacez les joints ou la tige ; consultez la page 30.
Fuite d'air à l'avant du pistolet.	La vanne d'air (21) n'est pas correctement installée sur son siège.	Nettoyez ou réparez la vanne d'air ; consultez la page 34.
Fuite de produit à l'avant du pistolet.	Tige de presse-étoupe usée ou endommagée (26).	Remplacez-la ; consultez la page 30.
	Siège de passage de produit usé.	Remplacez la buse pour fluide et/ou le pointeau ; consultez la page 28.
	Buse pour fluide desserrée (7).	Serrez-la ; consultez la page 28.
	Joint torique de buse endommagé (7b).	Remplacez-le ; consultez la page 28.
Le pistolet ne pulvérise pas.	Alimentation en fluide faible.	Ajoutez du fluide si nécessaire.
	Capuchon d'air endommagé (9).	Remplacez-le ; consultez la page 28.
	Buse produit encrassée ou bouchée (7).	Nettoyez-la ; consultez la page 28.
	Buse pour fluide endommagée (7).	Remplacez-la ; consultez la page 28.
	Vanne de régulation du fluide endommagée (25).	Remplacez-la ; consultez la page 34.
Capuchon d'air sale.	Défaut d'alignement entre le capuchon d'air (9) et la buse pour fluide (7).	Nettoyez les dépôts de fluide du capuchon d'air et du siège de la buse pour fluide ; consultez la page 28.

Réparation du pistolet

Préparation du pistolet pour la réparation

						
<p>Risques de décharge électrique</p> <p>L'installation et l'entretien de cet équipement exigent d'accéder à des pièces électriques qui peuvent causer une décharge électrique ou des blessures graves si le travail n'est pas exécuté correctement. N'installez jamais l'équipement si vous n'avez pas la formation et les qualifications requises ; il en va de même pour les entretiens.</p>						

						
<p>Risques en lien avec les équipements sous pression</p> <ul style="list-style-type: none"> Afin de réduire les risques de blessure, exécutez la procédure Décompression à la page 19 avant toute vérification ou tout entretien d'un élément quelconque du système et à chaque fois que vous devez relâcher la pression. 						

- Recherchez toutes les solutions possibles dans la section **Guide de dépannage en cas de dysfonctionnement du pistolet** avant de démonter le pistolet.
 - Utilisez un étau à mâchoires garnies pour éviter d'endommager les pièces en plastique.
 - Lubrifiez la garniture du bloc d'alimentation (18a), quelques pièces de la tige de presse-étoupe (26) et certains raccords pour fluide avec de la graisse diélectrique (40), comme indiqué dans le texte.
 - Lubrifiez légèrement les joints toriques et les joints avec de la graisse sans silicone. Commandez le lubrifiant réf. n° 111265. Ne lubrifiez pas de manière excessive.
 - Utilisez uniquement des pièces d'origine Graco. N'utilisez pas de pièces provenant d'autres modèles de pistolet PRO, ne les mélangez pas non plus.
 - Le kit de réparation du joint pneumatique réf. n° 244781 du joint pneumatique est disponible. Ce kit doit faire l'objet d'une commande séparée. Les pièces du kit sont marquées d'un astérisque, par exemple (6*).
 - Le kit de réparation du joint pour fluide réf. n° 244911 est disponible. Ce kit doit faire l'objet d'une commande séparée. Les pièces du kit portent un double astérisque comme, par exemple, (5**).
- Rincez le pistolet, page 18.
 - Relâchez la pression, page 19.
 - Déconnectez les conduites de fluide et d'air du pistolet.
 - Sortez le pistolet de la zone de travail. La zone de réparation doit être propre.

Remplacement du capuchon d'air et de la buse

AVIS

Maintenez l'extrémité avant du pistolet orientée vers le haut et appuyez sur la gâchette tout en démontant la buse pour aider à la vidange du pistolet et empêcher toute peinture ou solvant resté(e) dans le pistolet d'entrer dans les passages d'air.

1. Préparez le pistolet en vue d'une réparation, page 27.
2. Retirez la sonde.
3. Retirez la bague de retenue (27) et le capuchon d'air (9). Consultez la FIG. 13.
4. Orientez le pistolet vers le haut et actionnez la gâchette tout en retirant l'ensemble de buse pour fluide (7) à l'aide de l'outil multifonctions (37).

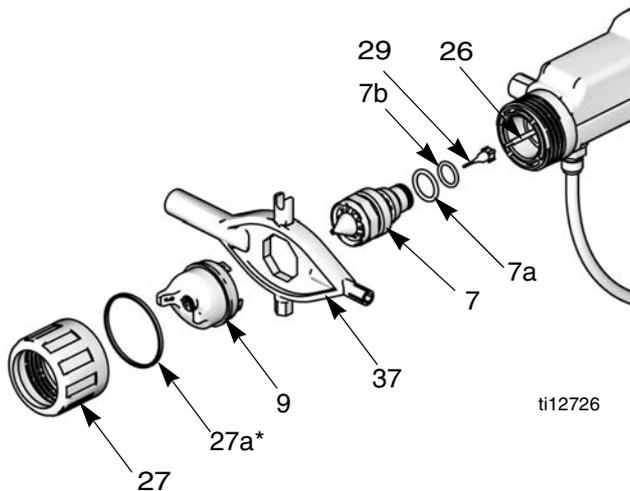


Fig. 13. Remplacement du capuchon d'air et de la buse

<p>Risque d'incendie, d'explosion et de décharge électrique</p> <p>La bague de contact de la buse (7a) est une bague de contact conductrice et non un joint torique d'étanchéité. Afin de réduire les risques d'étincelles ou de décharge électrique, ne retirez pas la bague conductrice (7a) sauf pour la remplacer ; ne faites jamais fonctionner le pistolet si sa bague conductrice n'est pas en place. Remplacez toujours la bague de contact par une pièce d'origine Graco.</p>						

Mettez de la graisse sans silicone, réf. n° 111265, sur le petit joint torique (7b). Ne lubrifiez pas de manière excessive. Ne lubrifiez pas la bague de contact (7a).

5. Lubrifiez légèrement le joint torique (7b). Installez-le ainsi que la bague de contact (7a) sur la buse (7).

Assurez-vous que le pointeau pour fluide (29) est serré à la force des doigts (page 28).

6. Actionnez le pistolet tout en installant la buse pour fluide (7) à l'aide de l'outil multifonctions (37). Serrez jusqu'à ce que la buse pour fluide soit bien en contact avec le canon du pistolet (1/8 à 1/4 de tour après serrage à la main).
7. Installez le capuchon d'air (9) et la bague de retenue (27). Assurez-vous que le joint en coupelle (27a*) est bien en place et que les lèvres sont orientées vers l'avant.

Remplacement du pointeau pour fluide

1. Préparez le pistolet en vue d'une réparation, page 27.
2. Retirez le capuchon d'air et la buse, page 28.
3. Dévissez le pointeau pour fluide (29). Maintenez l'extrémité de la tige de presse-étoupe (26) pour éviter qu'elle ne tourne, FIG. 13.
4. Appliquez du Loctite® de faible force (violet) ou un produit d'étanchéité pour filetage équivalent sur les filetages du pointeau pour fluide et de la tige de presse-étoupe. Installez le pointeau pour fluide en le serrant avec les doigts. Ne serrez pas de manière excessive.
5. Installez la buse pour fluide et le capuchon d'air, page 28.

Retrait du presse-étoupe pour le fluide

1. Préparez le pistolet en vue d'une réparation, page 27.
2. Retirez le capuchon d'air et la buse pour fluide, page 28.
3. Retirez le pointeau pour fluide, page 28.
4. Desserrez les vis de la gâchette (8) puis la gâchette (30). Consultez la FIG. 14.
5. Retirez la tige de presse-étoupe (26) à l'aide de l'outil multifonctions (37).

AVIS

Nettoyez toutes les pièces dans un solvant non conducteur compatible avec le fluide utilisé, comme du xylol ou du white spirit. L'utilisation de solvants conducteurs pourrait entraîner un dysfonctionnement du pistolet.

6. Examinez l'état d'usure ou de détérioration de toutes les pièces et remplacez-les si nécessaire.

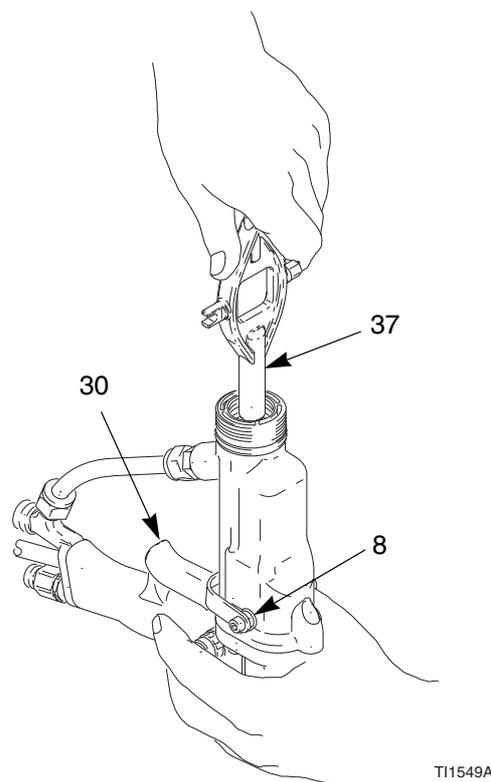


Fig. 14. Retrait du presse-étoupe pour le fluide

Réparation de la tige de presse-étoupe

Vous pouvez remplacer la tige de presse-étoupe seule ou comme un ensemble. L'ensemble est pré-réglé en usine pour un(e) avance/retard d'air adapté. Le pistolet commence à émettre de l'air avant d'envoyer le fluide et le débit du fluide cesse avant le débit d'air.

Pour régler le débit de l'avance/retard de l'air :

1. Retirez le ressort (4) de l'écrou (E).
2. Utilisez une clé à six pans pour maintenir l'extrémité de la tige de presse-étoupe. Tournez l'écrou (E) vers l'extérieur pour augmenter le délai d'avance/retard du débit d'air. Le réglage recommandé se situe entre un demi-tour et un tour complet maximum.
3. Appliquez de l'adhésif frein-filet pour fixer l'écrou dans sa nouvelle position.

Avant de mettre en place la tige de presse-étoupe dans le canon du pistolet, assurez-vous que les surfaces internes du canon sont propres. Retirez tous les résidus à l'aide d'une brosse ou d'un chiffon doux. Vérifiez l'intérieur du canon à la recherche des traces d'arc dues à une haute tension. Le cas échéant, remplacez le canon.

Pour monter les pièces détachées :

1. Mettez l'écrou de presse-étoupe (26g) et le joint (26f†) sur la tige de produit (26a). Les méplats de l'écrou du presse-étoupe doivent être orientés vers l'arrière de la tige pour fluide. Le joint torique doit être tourné à l'opposé de l'écrou de presse-étoupe. Consultez la Fig. 15.

2. Remplissez la cavité intérieure de l'entretoise (26e†) de graisse diélectrique (40). Placez l'entretoise sur la tige pour fluide (26a) dans le sens indiqué. Enduisez généreusement l'extérieur de l'entretoise de graisse diélectrique.
3. Mettez la garniture de tige (26d†), l'entretoise (26c†) et la cartouche (26b) sur la tige de presse-étoupe (26h).
4. Serrez légèrement l'écrou du presse-étoupe (26g). L'écrou du presse-étoupe est correctement serré quand la force de frottement est de 13,3 N (3 lb) lorsque l'ensemble du boîtier du presse-étoupe (26b) coulisse sur la tige. Serrez ou desserrez l'écrou du presse-étoupe si cela est nécessaire.
5. Installez le joint torique (26h†) à l'extérieur du boîtier (26f). Lubrifiez le joint torique avec de la graisse sans silicone, réf. n° 111265. Ne lubrifiez pas de manière excessive.
6. Installez le ressort (4) contre l'écrou (E) comme illustré.
7. Installez l'ensemble de tige de presse-étoupe (26) dans le canon du pistolet. À l'aide de l'outil multifonctions (37), serrez l'ensemble jusqu'au contact.
8. Installez la gâchette (30) et les vis (8).
9. Installez le pointeau pour fluide, page 28.
10. Installez la buse et le capuchon d'air, page 28.
11. Installez la sonde.

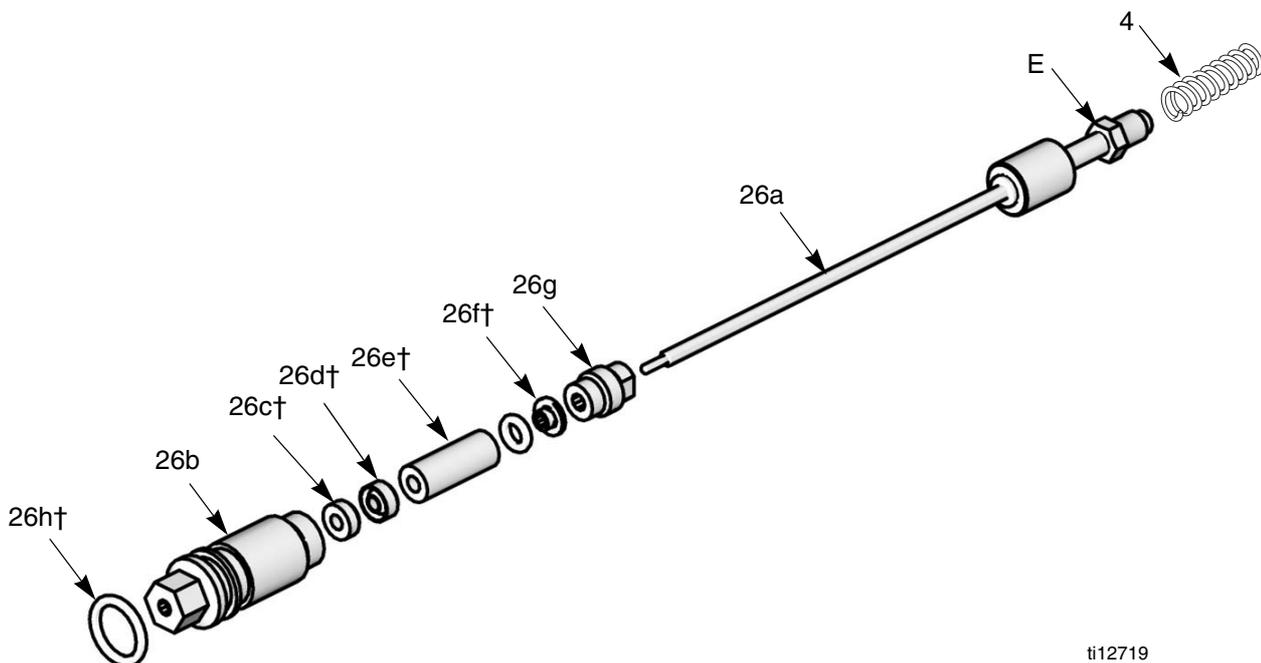


Fig. 15. Tige de presse-étoupe

ti12719

Retrait du canon

1. Préparez le pistolet en vue d'une réparation, page 27.
2. Desserrez avec précaution l'écrou (54) du raccord pour fluide du support (13). Sortez le tuyau (14 ou 50a) du raccord. Assurez-vous que les deux viroles et l'écrou restent sur le tuyau.
3. Desserrez les trois vis (11).

AVIS

Afin d'éviter tout dommage à l'alimentation électrique (18), tirez le canon du pistolet droit hors de la poignée du pistolet. Si cela est nécessaire, déplacez doucement le canon du pistolet latéralement pour le détacher de la poignée du pistolet.

4. Maintenez la poignée du pistolet (17) d'une main et tirez bien droit le canon (16) pour le retirer de cette dernière. Consultez la Fig. 16.

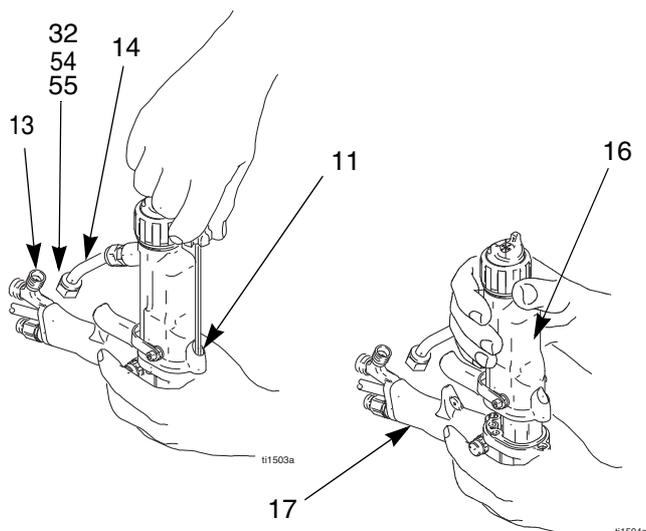


Fig. 16. Retrait du canon

Installation du canon

1. Assurez-vous que le joint (10*) et le ressort de mise à la terre (53) sont en place. Veillez à ce que les orifices d'air soient bien alignés. Remplacez-les en cas de dommages. Consultez la Fig. 17.
2. Placez le canon (16) sur l'alimentation électrique (18) et sur la poignée du pistolet (17).
3. Serrez les trois vis (11) uniformément et en diagonale (d'environ un demi-tour après la mise en contact).

AVIS

Ne serrez pas excessivement les vis (11).

4. Montez le tuyau pour fluide (14) sur le raccord du support (13). Assurez-vous que les viroles sont en place. Serrez l'écrou (54).
5. Testez la résistance du pistolet, page 23.

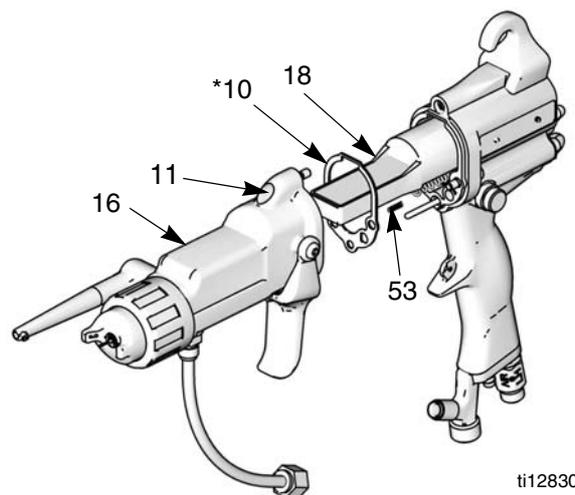


Fig. 17. Installation du canon

Retrait et remplacement de l'alimentation électrique

- Inspectez la cavité de l'alimentation électrique de la poignée du pistolet à la recherche de salissures ou d'humidité. Nettoyez à l'aide d'un chiffon propre et sec.
 - N'exposez pas le joint (10) à des solvants.
1. Préparez le pistolet en vue d'un entretien, page 27.
 2. Retirez le canon (16), page 31.

AVIS

Veillez à ne pas endommager le bloc d'alimentation électrique (18) lors de sa manipulation.

3. Saisissez le bloc d'alimentation électrique (18). Dégagez avec précaution l'ensemble du bloc d'alimentation électrique/alternateur de la poignée du pistolet (17) en le basculant d'un côté à l'autre puis l'extraire. *Dans le cas des modèles Smart uniquement*, débranchez le circuit du flexible (59) du support qui se trouve dans la partie supérieure de la poignée (17). Consultez la FIG. 18.
4. Débranchez le connecteur à 3 fils (GG) du bloc d'alimentation. Faites coulisser l'alternateur vers le haut et retirez-le de l'alimentation électrique. Vérifiez l'état du bloc d'alimentation électrique et de l'alternateur. *Dans le cas des modèles Smart uniquement*, débranchez le circuit du flexible à 6 broches (59) de l'alimentation électrique.
5. Vérifiez la résistance de l'alimentation électrique, page 24. Remplacez-la si nécessaire.
6. *Dans le cas des modèles Smart uniquement*, raccordez le circuit du flexible à 6 broches (59) à l'alimentation électrique.
7. Raccordez le connecteur à 3 fils (GG). Faites coulisser l'alternateur (19) vers le bas sur l'alimentation électrique (18).
8. Lubrifiez le joint torique de l'alternateur (19a*) avec de la graisse sans silicone, réf. n° 111265. Ne lubrifiez pas de manière excessive. Assurez-vous que les supports d'alternateur (19e) sont en place.
9. Lubrifiez le joint torique du bloc d'alimentation électrique (18a) avec de la graisse diélectrique (40).

10. Insérez l'ensemble d'alimentation électrique/alternateur dans la poignée du pistolet (17). Assurez-vous que les barrettes de terre sont bien en contact avec la poignée. *Dans le cas des modèles Smart uniquement*, raccordez le circuit du flexible (59) au support qui se trouve dans la partie supérieure de la poignée. Appuyez sur le connecteur à 6 broches pour vous assurer qu'il est correctement raccordé.
11. Installez le canon (16), page 31. Assurez-vous que le ressort de terre (53) est en place.
12. Testez la résistance du pistolet, page 23.

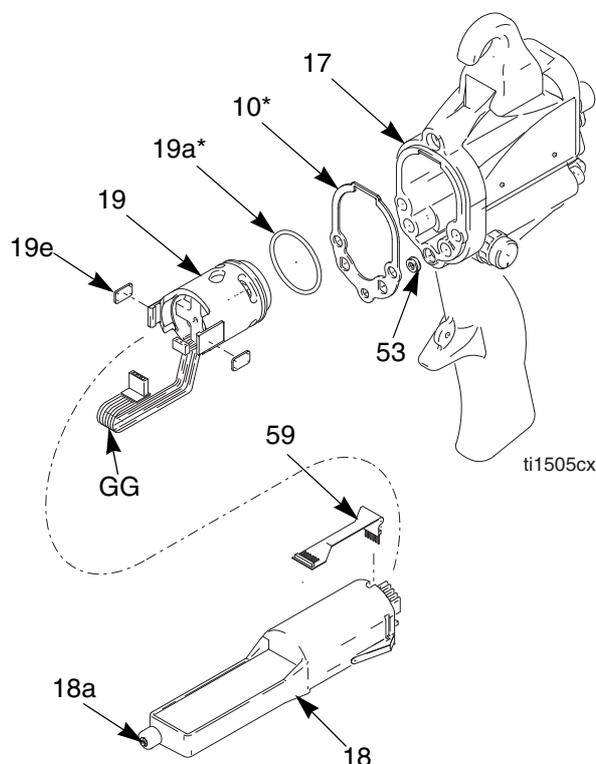


FIG. 18. Alimentation électrique

Retrait et remplacement de l'alternateur de la turbine

Remplacez les coussinets de l'alternateur de la turbine après 2 000 heures de fonctionnement. Commandez le kit de coussinets réf. n° 223688.

1. Préparez le pistolet en vue d'une réparation, page 27.
2. Débranchez l'ensemble alimentation électrique/alternateur, page 32.
3. Débranchez l'alternateur de l'alimentation électrique, page 32.
4. Mesurez la résistance entre les deux bornes extérieures du connecteur à 3 fils (GG) ; elle doit être comprise entre 2,5 et 3,5 ohms. Si cette plage n'est pas respectée, remplacez la bobine d'alternateur.
5. Conformez-vous à la procédure de remplacement du palier du manuel de coussinets réf. n° 308034.
6. Installez l'alternateur sur l'alimentation électrique, page 32.
7. Installez l'ensemble alimentation électrique/alternateur, page 32.

Réparation de la vanne de régulation d'air du ventilateur

1. Préparez le pistolet en vue d'un entretien, page 27.
2. Placez une clé sur les méplats de l'ensemble de vanne (20) et dévissez-le de la poignée (17).

Vous pouvez remplacer toute la vanne (passez à l'étape 9) ou ne remplacer que certaines pièces (étapes 3-9).

3. Retirez la bague de retenue (20a). Consultez la FIG. 19.
4. Faites tourner la queue de vanne (20d) dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'elle se détache du boîtier de vanne (20c).

5. Retirez le joint torique (20b).

6. Nettoyez toutes les pièces et vérifiez leur état d'usure ou de détérioration.

Utilisez de la graisse sans silicone, réf. n° 111265. Ne lubrifiez pas de manière excessive.

7. Lors du remontage de la vanne d'air du ventilateur (20), lubrifiez légèrement les filetages de la vanne et vissez la queue (20d) complètement sur le boîtier (20c) jusqu'à la butée. Installez le joint torique (20b*), lubrifiez et dévissez la queue de vanne jusqu'à ce que le joint torique pénètre dans le boîtier.
8. Remontez la bague de retenue (20a). Dévissez la queue de vanne du boîtier jusqu'à ce qu'elle bute contre la bague de retenue.
9. Vissez l'ensemble de la vanne (20) dans la poignée du pistolet, à l'aide d'une clé placée sur les méplats du boîtier. Serrez à un couple de 1,7-2,8 N•m (15-25 po-lb).

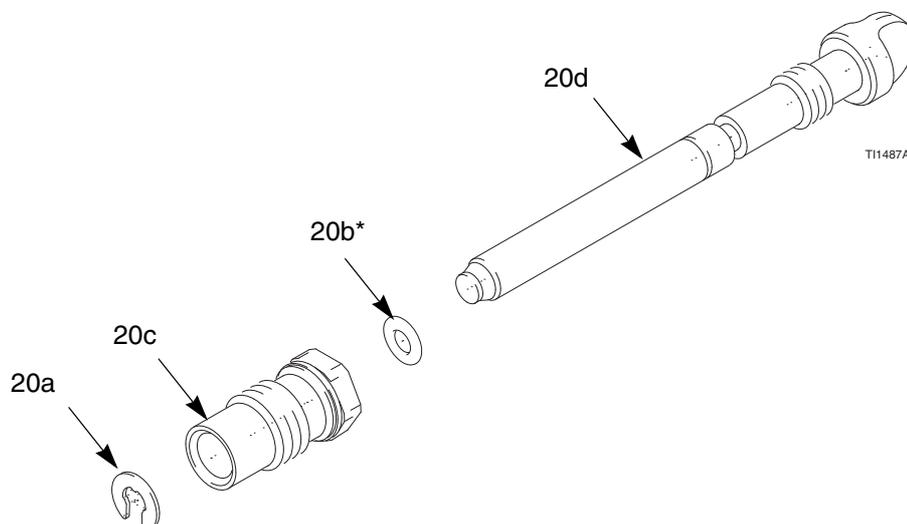


Fig. 19. Vanne de réglage de l'air du ventilateur

Réparation de la vanne de régulation du fluide

1. Préparez le pistolet en vue d'une réparation, page 27.
2. Retirez la vanne de régulation du fluide (25). Elle ne peut être remplacée que par un ensemble complet. Consultez la FIG. 20.
3. Vissez la vanne (25) dans la poignée du pistolet. Serrez à un couple de 1,7-2,8 N•m (15-25 po-lb).

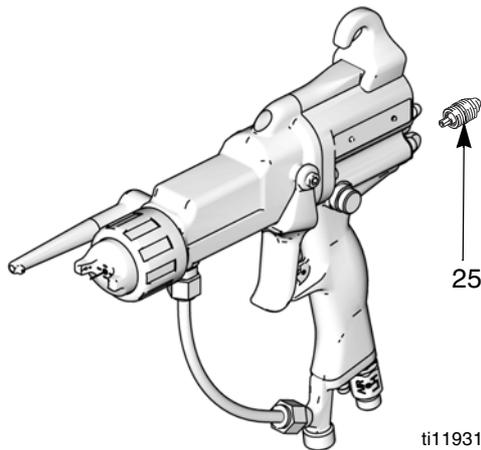


Fig. 20. Vanne de régulation du fluide

5. Inspectez le joint en coupelle (6*). Ne retirez pas le joint en coupelle s'il n'est pas endommagé. S'il a été retiré, installez-en un neuf en orientant les lèvres vers l'intérieur de la poignée du pistolet (17).
6. Installez la vanne d'air (21) et le ressort (15) dans la poignée du pistolet (17).
7. Installez la vanne de régulation du fluide (25). Serrez à un couple de 1,7-2,8 N•m (15-25 po-lb).
8. Installez le canon, page 31.

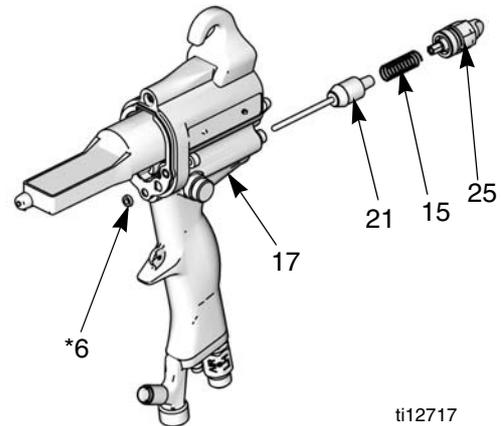


Fig. 21. Vanne d'air

Réparation de la vanne d'air

1. Préparez le pistolet en vue d'un entretien, page 27.
2. Retirez le canon, page 31.
3. Retirez la vanne de régulation du fluide (25) de la poignée (17). Retirez le ressort (15). Consultez la FIG. 21.

AVIS

Nettoyez toutes les pièces dans un solvant non conducteur compatible avec le fluide utilisé, comme du xylol ou du white spirit. L'utilisation de solvants conducteurs pourrait entraîner un dysfonctionnement du pistolet.

4. Retirez la vanne d'air (21) à l'aide d'une pince. Examinez la surface de la garniture d'étanchéité en caoutchouc et remplacez la vanne d'air si elle est endommagée.

AVIS

En cas de remplacement de la vanne d'air (21), attention de ne pas endommager le siège car la garniture d'étanchéité n'est pas remplaçable.

Retrait et remplacement de la vanne de limiteur d'air d'atomisation

1. Préparez le pistolet en vue d'une réparation, page 27.
2. Retirez la vanne de limiteur d'air d'atomisation (23). Vérifiez le joint torique (23c*). Remplacez si nécessaire. Consultez la FIG. 22.
3. Installez une nouvelle vanne de limiteur d'air d'atomisation (23) ou démontez et remontez les pièces individuellement. La saillie de la vanne doit être orientée de manière à dégager l'axe de la vanne d'air (21).

S'il n'est pas nécessaire de conserver la vanne de limiteur d'air, installez le bouchon fourni (2).

4. Serrez le boîtier de vanne (23a) à un couple de 1,7 à 2,3 N•m (15-20 po-lb).

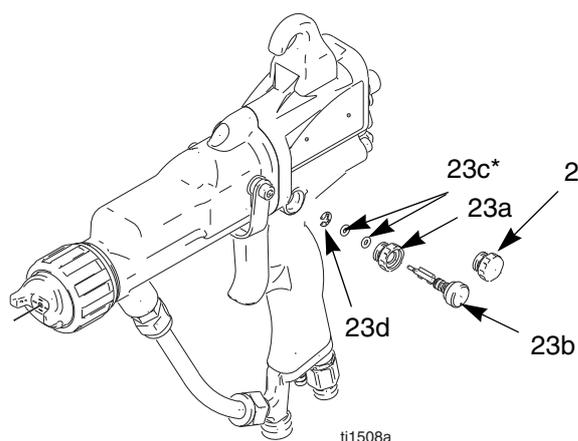


Fig. 22. Vanne de limiteur d'air d'atomisation

Réparation de la vanne ES ON/OFF

1. Préparez le pistolet en vue d'une réparation, page 27.
2. Desserrez la vis (48). Retirez la vanne.
3. Lubrifiez les joints toriques (22a* et 22b*) avec de la graisse sans silicone, réf. n° 111265. Ne lubrifiez pas de manière excessive.

AVIS

Veillez à ne pas mettre trop de graisse sur les pièces. Un excès de lubrifiant sur les joints toriques peut les faire pénétrer dans le passage d'air du pistolet et nuire à la finition de la pièce à peindre.

4. Nettoyez et recherchez d'éventuelles traces de dommages sur les pièces. Remplacez si nécessaire.

La saillie du plateau de maintien (22d) doit être orientée vers le haut.

5. Réinstallez la vanne. Serrez la vis (48) à un couple de 1,7 à 2,8 N•m (15-25 po-lb).

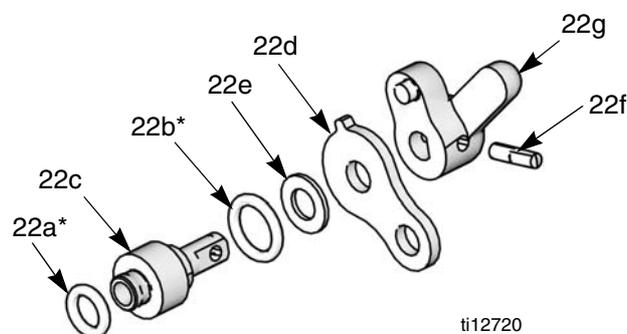


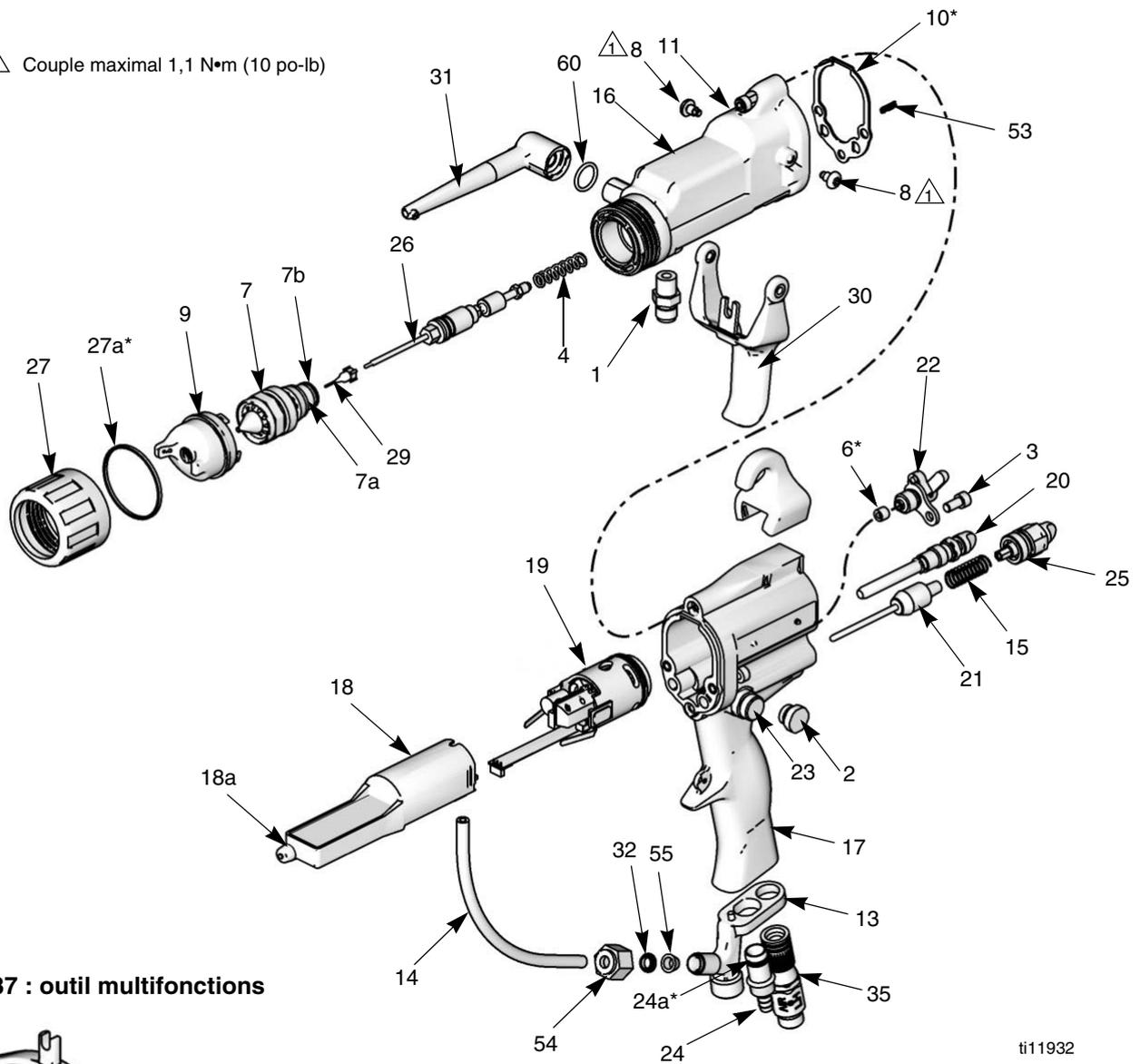
Fig. 23. Vanne ES ON/OFF

Pièces

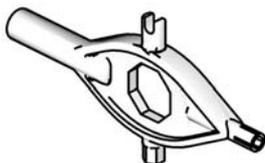
Pistolet électrostatique 60 kV réf. n° 247936, série A (modèle standard)

Consultez la page 38 pour une vue détaillée de l'alternateur (19), de la vanne de réglage du ventilateur (20), de la vanne ES ON/OFF (22) et de la tige de presse-étoupe (26).

 Couple maximal 1,1 N•m (10 po-lb)



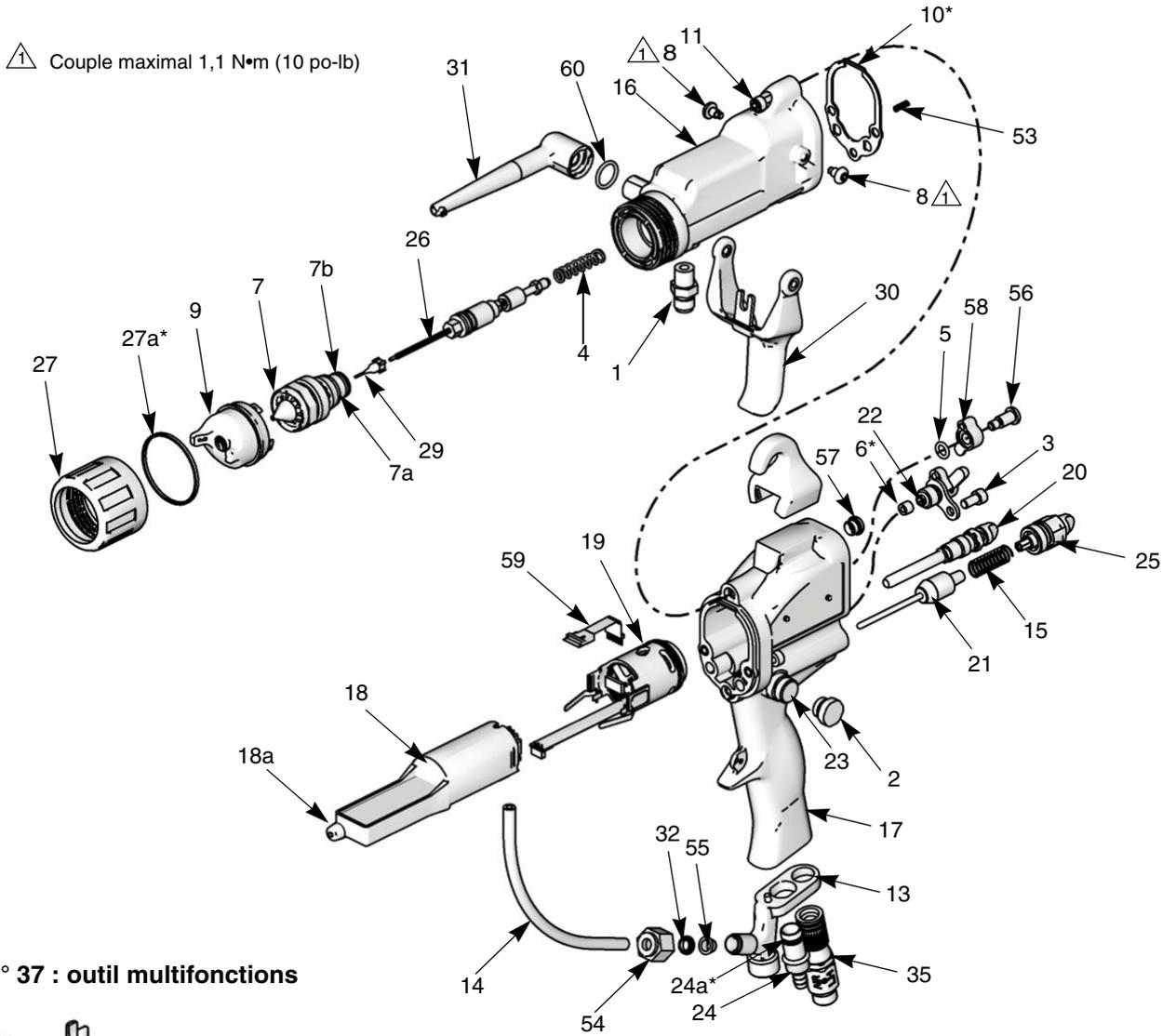
Réf. n° 37 : outil multifonctions



ti11932

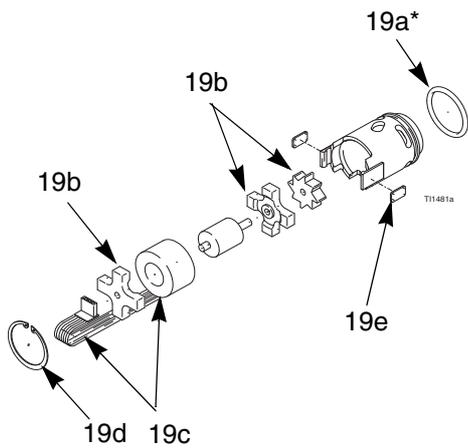
Pistolet électrostatique 60 kV réf. n° 247937, série A (modèle Smart)

Consultez la page 38 pour une vue détaillée de l'alternateur (19), de la vanne de réglage du ventilateur (20), de la vanne ES ON/OFF (22) et de la tige de presse-étoupe (26).

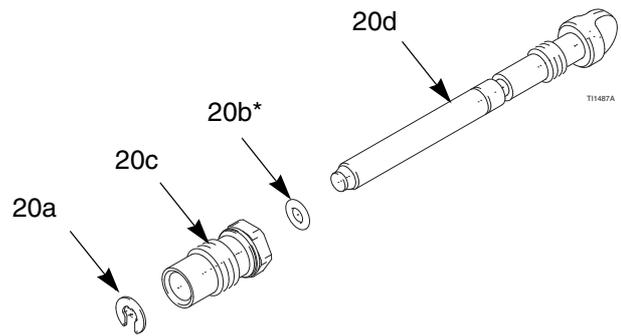


ti12659

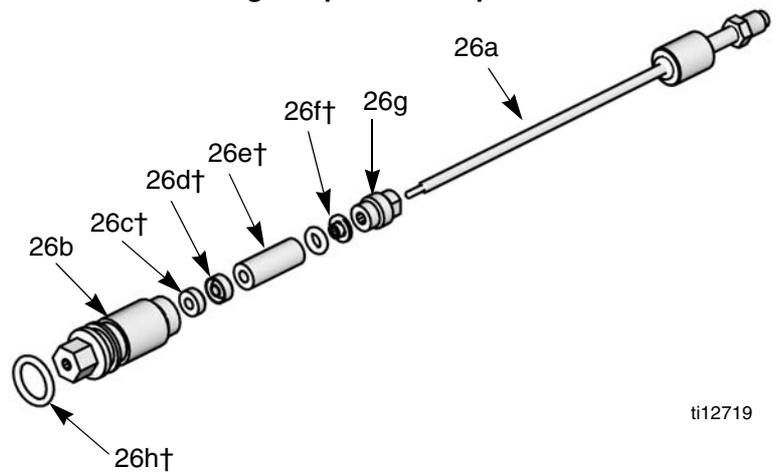
Réf. n° 19 : alternateur



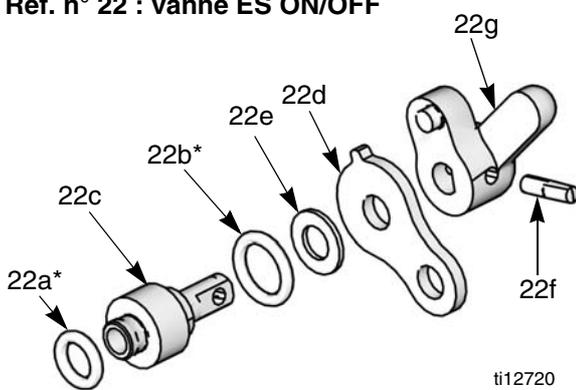
Réf. n° 20 : vanne de réglage du ventilateur



Réf. n° 26 : tige de presse-étoupe

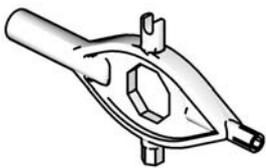


Réf. n° 22 : vanne ES ON/OFF

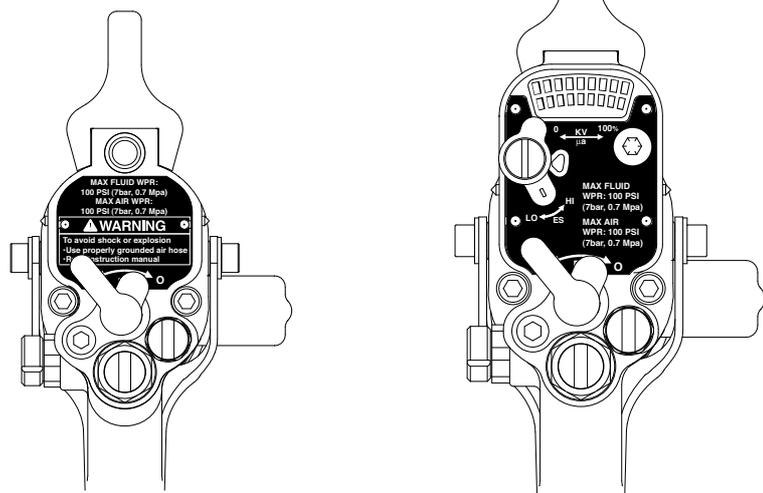


Commandes 247937 (modèle Smart)

Réf. n° 37 : outil multifonctions



Commandes 247936 (modèle standard)



Pistolet électrostatique 60 kV réf. n° 247936, série A (modèle standard)**Pistolet électrostatique 60 kV réf. n° 247937, série A (modèle Smart)**

Réf. n°	Pièce	Description	Qté	Réf. n°	Pièce	Description	Qté
1	111157	RACCORD, tuyau, fluide	1	20	244556	VANNE, réglage, ventilateur ; comprend les éléments 20a-20d	1
2	197967	BOUCHON, poignée	1	20a	101021	. BAGUE, retenue	1
3	198058	VIS, à tête, tête creuse	1	20b*	106560	. JOINT TORIQUE, fluorocarbone	1
4	185111	RESSORT, compression	1	20c	197566	. BOÎTIER, vanne de ventilateur	1
5	111450	PRESSE-ÉTOUPE, joint torique (247937 uniquement)	1	20d	197567	. QUEUE, vanne de ventilateur	1
6*	188749	PRESSE-ÉTOUPE, coupelle en U, vanne d'air ; UHMWPE	1	21❖	244557	VANNE, air ;	1
7	197266	BUSE, orifice de 1,5 mm ; comprend les éléments 7a et 7b	1	22	244558	VANNE, électrostatique, ON/OFF ; comprend les éléments 22a-22g	1
7a	111261	. JOINT TORIQUE, conducteur	1	22a*	111516	. JOINT TORIQUE ; CV75	1
7b	111507	. JOINT TORIQUE, élastomère fluoré	1	22b*	113137	. JOINT TORIQUE, élastomère fluoré	1
8	24A445	VIS, déclencheur	2	22c	198403	. AXE, vanne	1
9	24A276	CAPUCHON D'AIR	1	22d	198404	. PLATEAU, retenue	1
10*	197517	JOINT, canon	1	22e	198453	. RONDELLE	1
11	197518	VIS ; tête creuse ; 10-24 x 19 mm (3/4 po.)	3	22f	198464	. GOUPILLE	1
13	24A336	SUPPORT, entrée, fluide	1	22g	249185	. BOUTON	1
14	24A334	TUYAU, fluide	1	23	244559	VANNE, limiteur d'air ; comprend les éléments 23a-23d	1
15	185116	RESSORT, compression	1	23a	197594	. BOÎTIER, vanne	1
16	24A329	CORPS, pistolet ; ES ; comprend les éléments 16a-16e	1	23b	197591	. AXE	1
17	24A596	POIGNÉE, Smart (247937)	1	23c*	111504	. JOINT TORIQUE, élastomère fluoré	2
	24A595	POIGNÉE, standard (247936)	1	23d	101021	. BAGUE, retenue	1
18	24A332	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE, 60 kV	1	24	249323	VANNE, échappement ; comprend l'élément 24a	1
18a	256267	. JOINT	1	24a*	112085	. JOINT TORIQUE, fluorocarbone	1
19	244555	TURBINE, alternateur ; comprend les éléments 19a-19e	1	25	244593	VANNE, réglage, fluide	1
19a*	110073	. JOINT TORIQUE, élastomère fluoré	1				
19b	223688	. KIT DE COUSSINETS ; comprend coussinets avant et arrière et ventilateur	1				
19c	244577	. BOBINE	1				
19d	111745	. BAGUE, retenue	1				
19e	198821	. BLOC, pression	2				

Réf. n°	Pièce	Description	Qté	Réf. n°	Pièce	Description	Qté
26	24A331	POINTEAU ; comprend les éléments 26a-26h	1	42▲	179791	ÉTIQUETTE, avertissement (non visible) ; remplacement disponible gratuitement	1
26a	24A330	. POINTEAU, ensemble	1	43▲	180060	SIGNALISATION, avertissement (non visible) ; remplacement disponible gratuitement	1
26b	185495	. BOÎTIER, presse-étoupe	1	53	197624	RESSORT, compression	1
26c†	178763	. PRESSE-ÉTOUPE, pointeau	1	54	112644	ÉCROU, swagelock	1
26d†	178409	. PRESSE-ÉTOUPE, fluide	1	55	111286	VIROLE, avant	1
26e†	186069	. ENTRETOISE, presse-étoupe	1	56	197910	VIS, pivot, ES HI/LO (247937 uniquement)	1
26f†	116905	. JOINT	1	57	276734	BOUCHON, réglage KV (247937 uniquement)	1
26g	197641	. ÉCROU, presse-étoupe	1	58	244627	COMMUTATEUR, ES HI/LO (247937 uniquement)	1
26h†	111316	. PRESSE-ÉTOUPE, joint torique	1	59	245265	CIRCUIT, flexible (247937 uniquement)	1
27	244927	BAGUE, retenue ; comprend l'élément 27a	1	60	248130	JOINT TORIQUE (lot de 6)	1
27a*	198307	. PRESSE-ÉTOUPE, coupelle en U	1	61	24A431	KIT, modèle large (non visible)	1
29	24A338	POINTEAU, électrode	1	* Inclus dans le kit de réparation de joint d'air réf. n° 244781.			
30	24A335	GÂCHETTE	1	† Compris dans le kit de réparation du joint pour fluide réf n° 244911.			
31	24A328	SONDE, charge externe	2	❖ La garniture d'étanchéité n'est pas remplaçable.			
32	111285	VIROLE, arrière	1	▲ Des étiquettes, éléments de signalisation, plaques et cartes d'avertissement de rechange sont disponibles gratuitement.			
35	24N626	PIVOT, air ; 1/4 npsm(m) ; filetage à gauche	1				
36	107460	CLÉ, extrémité à bille ; 4 mm	1				
37	276741	OUTIL MULTIFONCTIONS	1				
38	185103	TUYAU, échappement (non visible)	1				
39	110231	COLLIER (non visible)	1				
40	116553	GRAISSE, diélectrique, tube (non visible)	1				
41	244915	CAPOT, pistolet ; boîte de 10 (non visible)	1				

Accessoires

Accessoires de la conduite d'air

Flexible pneumatique AirFlex™ mis à la terre

Pression de service maximum de 7 bars (0,7 MPa, 100 psi)

D.I. de 8 mm (0,315 po.) ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f), filetage à gauche

244963	1,8 m (6 pi.)
244964	4,6 m (15 pi.)
244965	7,6 m (25 pi.)
244966	11 m (36 pi.)
244967	15 m (50 pi.)
244968	23 m (75 pi.)
244969	30,5 m (100 pi.)

Flexible pneumatique standard mis à la terre

Pression de service maximum de 7 bars (0,7 MPa, 100 psi)

D.I. de 8 mm (0,315 po.) ; 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f), filetage à gauche

223068	1,8 m (6 pi.)
223069	4,6 m (15 pi.)
223070	7,6 m (25 pi.)
223071	11 m (36 pi.)
223072	15 m (50 pi.)
223073	23 m (75 pi.)
223074	30,5 m (100 pi.)

Flexible pneumatique mis à la terre à haut débit

Pression de service maximum de 7 bars (0,7 MPa, 100 psi)

D.I. de 10 mm (0,375 po.) ; 3/8 npsm(f) x 1/4 npsm(f), filetage à gauche

24A225	15,2 m (50 pi.)
24A226	22,9 m (75 pi.)

Vanne d'air principale de type purge

Pression de service maximum de 21 bars (2,1 MPa, 300 psi)

Libère l'air emprisonné dans la conduite entre cette vanne et le moteur d'air à la pompe lorsqu'elle est fermée.

107141	3/4 npt
---------------	---------

Vanne d'arrêt de la conduite d'air

Pression de service maximum de 10 bars (1,0 MPa, 150 psi)

Pour activer ou désactiver l'arrivée d'air dans le pistolet.

224754	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f), filetage à gauche
---------------	--

Raccord rapide de la conduite d'air

112534	Le raccord rapide à pivot remplace le pivot d'entrée d'air standard.
---------------	--

Mamelon d'adaptateur pour flexible pneumatique

185493	Utilisé pour raccorder plusieurs flexibles pneumatiques. 1/4 npt x 1/4 npsm ; filetage à gauche
---------------	---

Raccord d'admission d'air sans pivot

185105	Remplace le pivot standard. Filetage à gauche.
---------------	--

Raccord d'admission d'air déplié

189191	Remplace le raccord tournant standard pour offrir une zone de préhension étendue. Filetage à gauche.
---------------	--

Accessoires de la conduite de fluide

Flexible à fluide

Pression de service maximum de 14 bars (1,4 MPa, 225 psi)

Agréée FM ; nylon ; 3/8 npsm(fbe)

215637	D.I. de 6 mm (1/4 po.) x 7,6 m (25 pi.)
215638	D.I. de 6 mm (1/4 po.) x 15,2 m (50 pi.)

Vanne d'arrêt/de purge produit

Pression de service maximum de 35 bars (3,5 MPa, 500 psi)

Pour fermer et ouvrir l'arrivée de produit au pistolet et faire retomber la pression produit dans la tuyauterie produit au niveau de la pompe.

208630	1/2 npt(m) x 3/8 npt(f) ; acier au carbone et PTFE ; pour produits non-corrosifs
---------------	--

Pivot pour fluide

Pression de service maximum de 405 bars (40 MPa, 5800 psi)

115898	1/4 npsm(m) x 1/4 npsm(f)
---------------	---------------------------

Accessoires du pistolet

Kits de réparation du pistolet

- 244781** Kit de réparation du joint pneumatique
244911 Kit de réparation du joint pour fluide

Vanne d'air de réglage du jet type Push/Pull

- 244912** Pour changement rapide de la taille du jet.

Kit ES en mode ON constant

- 244913** Permet de remplacer le raccord d'entrée par une vanne à bille pour couper l'alimentation en air pendant le rinçage. Met la vanne ES ON/OFF sur l'état ON en permanence.

Poignées de la crosse

- 245263** Poignée moyenne
245264 Poignée de grande taille

Kit de lavage pour pistolet

- 245270** Pour permettre aux nettoyeurs de pistolet de Graco de nettoyer les pistolets pulvérisateurs pneumatiques PRO Xs3 et PRO Xs4.

Réservoirs sous pression

Avec régulateurs d'air d'atomisation et d'air alimentant le réservoir sous pression.

- 244731** 0,95 litre (1 quart)
244732 1,90 litre (2 quarts)

Lubrifiant pour vanne de pistolet

- 111265** Tube de lubrifiant sanitaire de 113 g (4 oz) (sans silicone) pour les joints produit et les surfaces d'usure.

Kit de coussinets de l'alternateur

- 223688** Sert à réparer l'alternateur de la turbine.

Brosse de nettoyage

- 105749** Pour le nettoyage du capuchon d'air et de la buse pour fluide.

Accessoires divers

Fil de terre et collier

- 222011** Pour relier la pompe à la terre et aux autres composants et équipements dans la zone de pulvérisation. calibre 12, 7,6 m (25 pi.).

Mégohmmètre

- 241079** Tension de sortie 500 volts ; 0,01-2000 mégohms.
Ne doit pas être utilisé en zone dangereuse.

Résistivohmmètre pour peinture

- 722886** À utiliser avec la sonde de peinture 722860 pour mesurer la résistivité de la peinture.
Ne doit pas être utilisé en zone dangereuse.

Sonde de peinture

- 722860** À utiliser avec le résistivohmmètre pour peinture 722886 pour mesurer la résistivité de la peinture.
Ne doit pas être utilisé en zone dangereuse.

Panneaux d'avertissement

- 180060** Signalisation d'avertissement en anglais. Agréée FM. Disponibles gratuitement auprès de Graco.

Gants conducteurs d'électricité statique (boîte de 12)

- 117823** Petit
117824 Moyen
117825 Grand

Caractéristiques techniques

Catégorie	Données
Pression de service maximale du fluide	7 bars (0,7 MPa, 100 psi)
Pression de service maximale de l'air.....	7 bars (0,7 MPa, 100 psi)
Température de service maximale du fluide	49 °C (120 °F)
Sortie de tension maximale	60 kV
Pression sonore (mesurée selon la norme ISO 9216).....	à 2,8 bars (0,28 MPa, 40 psi) ; 90,4 dB(A) à 7 bars (0,7 MPa, 100 psi) : 105,4 dB(A)
Pression sonore (mesurée à 1 m du pistolet)	à 2,8 bars (0,28 MPa, 40 psi) ; 87 dB(A) à 7 bars (0,7 MPa, 100 psi) : 199 dB(A)
Raccord d'entrée d'air, filetage à gauche	1/4 npsm
Raccord d'entrée de fluide	Filetage composé 3/8-18 npsm (R 3/8-19)
Poids du pistolet.....	réf. n° 247936 : 634 g (22,4 oz) réf. n° 247937 : 712 g (25,1 oz)
Longueur du pistolet (avec sonde).....	24,6 cm (10,6 po.)
Résistivité de la peinture.....	< 1 mégohm-cm
Pièces en contact avec le produit	Polyéthylène, acier inox ; Nylon, Acétal, PTFE, UHMWPE, Fluoroélastomère, PEEK, Nickelé

Garantie de Graco

Graco garantit que tout le matériel fabriqué par Graco et portant son nom est exempt de défaut de matière et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois ou de deux mille heures de fonctionnement à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Toutefois, toute défaillance détectée dans le canon, la poignée, la gâchette, le crochet, l'alimentation électrique interne et l'alternateur (à l'exclusion des coussinets de la turbine), fera l'objet d'une réparation ou d'un remplacement pendant trente-six mois ou six mille heures de fonctionnement à partir de la date de vente. Cette garantie s'applique uniquement si le matériel est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas, et Graco ne sera pas tenue responsable d'une détérioration générale, ou de tout autre dysfonctionnement, dommage ou usure suite à une installation défectueuse, une mauvaise application, une abrasion, une corrosion, une maintenance inadéquate ou incorrecte, une négligence, un accident, une manipulation ou une substitution de pièces de composants ne portant pas la marque Graco. Graco ne saurait être tenue responsable en cas de dysfonctionnement, dommage ou usure dus à l'incompatibilité du matériel de Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou encore à un défaut de conception, de fabrication, d'installation, de fonctionnement ou d'entretien de structures, d'accessoires, d'équipements ou de matériaux non fournis par Graco.

Cette garantie s'applique à condition que le matériel objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur de Graco agréé pour la vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. Le matériel sera retourné à l'acheteur d'origine en port payé. Si l'inspection du matériel ne révèle aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS NE SE LIMITANT PAS À, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE.

La seule obligation de Graco et la seule voie de recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront telles que définies ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, la liste n'ayant aucun caractère exhaustif, les dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, de perte de marché, de dommages corporels ou matériels ou de tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action faisant appel à la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

Graco ne garantit pas et récuse toute garantie relative à la qualité marchande et à une finalité particulière en rapport avec les accessoires, équipements, matériaux ou composants vendus, mais non fabriqués par Graco. Ces articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, commutateurs, flexibles, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenue responsable de dommages indirects, accidentels, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de la prestation, de la performance, ou de l'utilisation de produits ou d'autres biens vendus par les présentes, que ce soit en raison d'une violation de contrat, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autre.

Informations concernant Graco

Pour en savoir plus sur les derniers produits de Graco, consultez le site www.graco.com. Pour avoir toutes les informations concernant les brevets, consultez la page www.graco.com/patents.

POUR COMMANDER, contactez votre distributeur Graco ou appelez aux numéros suivants pour trouver votre distributeur le plus proche.

Téléphone : 612-623-6921 **ou numéro vert** : 1-800-328-0211 **Fax** : 612-378-3505

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication.

Graco se réserve le droit de procéder à tout moment, sans préavis, à des modifications.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 312900

Siège social de Graco : Minneapolis

Bureaux à l'étranger : Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2008, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com

Révisé en décembre 2013