

Pistolet rozpylający serii AA

311155G

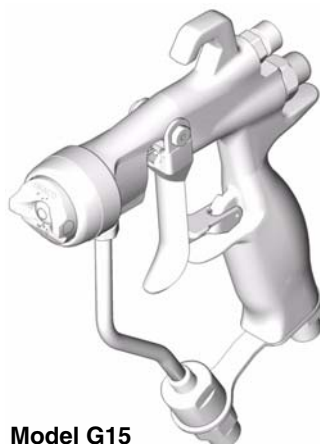
Do natryskiwania wspomaganego powietrzem i wykańczania powierzchni pokrytych farbą i powłokami.



Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa:

Proszę przeczytać wszystkie ostrzeżenia i instrukcje zawarte w niniejszym podręczniku.
Proszę zachować te instrukcje.

Lista modeli i spis treści znajdują się na stronie 2.



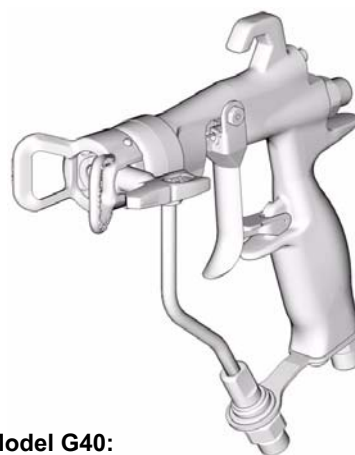
Model G15

TI6553A



Model G40

TI6844A



**Model G40:
z dyszą RAC**

TI7204B

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Spis treści

Modele	2	Rozwiązywanie problemów	18
Związane instrukcje	3	Ogólne rozwiązywanie problemów	18
Środki ostrożności	4	Naprawa	20
Montaż	6	Części wymagane do serwisu	20
Standardowy montaż	6	Zestawy naprawcze	20
Uziemienie	6	Wymiana zaworu do rozpylania płaskiego	20
Przewód powietrza	7	Całkowita naprawa uszczelek pistoletu	20
Przewód cieczy	7	Demontaż	20
Ustawienia	8	Naprawa gniazda	20
Przed zastosowaniem, przepłukać urządzenie	8	Naprawa igły	21
Wybrać dyszę rozpylającą i nakładkę powietrzną	8	Naprawa zaworu powietrza	22
Zakładanie dyszy rozpylającej	8	Wymiana rury cieczy	22
Ustawić nakładkę powietrzną	8	Ponowny montaż	24
Bolec pozycjonujący nakładki powietrznej	8	Części	26
Obsługa	10	Części	28
Bezpieczeństwo	10	Tabela dyszy rozpylających	30
Procedura usuwania nadmiaru		Dysze rozpylające do dokładnych	
ciśnienia (dekompresji)	10	wykończeń AAM	30
Blokada spustu	10	Przemysłowe dysze rozpylające GG4	30
Jak działa pistolet rozpylający		Dysze rozpylające LTX RAC	31
wspomagany powietrzem	11	Dysze rozpylające do dokładnych	
Regulacja wzoru rozpylania	11	wykończeń FFT Fine Finish RAC	32
Obsługa HVLP	12	Dysze rozpylające WRX WideRAC	32
Nakładanie cieczy	12	Akcesoria	33
Codzienna konserwacja pistoletu,		Dane techniczne	34
 przepłukiwanie i czyszczenie	13	Wymiary	35
Ogólna konserwacja systemu	14	Standardowa gwarancja firmy Graco	36
Konserwacja filtra cieczy	14	Graco Information	36
Płukanie i czyszczenie	14		
Dysza Reverse-A-Clean® (RAC)	16		
Czyszczenie zatkniętej dyszy RAC	16		

Modele

Część nr	Seria	Maksymalne ciśnienie robocze powietrza psi (MPa, bar)	Maksymalne ciśnienie robocze cieczy psi (MPa, bar)	Opis	Zawiera:
288844	A	100 (0,7, 7,0)	1500 (10,5, 105)	G15 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o średnim ciśnieniu, plastikowe gniazdo, kula SST.	249596 Nakładka powietrzna
287926	C	100 (0,7, 7,0)	1500 (10,5, 105)	G15 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o średnim ciśnieniu, karbidowe gniazdo i kula.	249596 Nakładka powietrzna
249242	C	100 (0,7, 7,0)	4000 (2,8, 280)	G40 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o wysokim ciśnieniu, karbidowe gniazdo i kula.	249180 Nakładka powietrzna
249246	B	100 (0,7, 7,0)	4000 (2,8, 280)	G40 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o wysokim ciśnieniu i dużym strumieniu, karbidowe gniazdo i kula	249180 Nakładka powietrzna
249238	A	100 (0,7, 7,0)	4000 (2,8, 280)	G40 Wspomagany powietrzem pistolet rozpylający o wysokim ciśnieniu, karbidowe gniazdo i kula, dysza Reverse-A-Clean® (RAC)	288465 Nakładka powietrzna RAC





Związane instrukcje





Niniejszy podręcznik jest dostępny w następujących językach:

Podręcznik	Język
311001	Angielski
311145	Chiński
311146	Duński
311147	Niderlandzki
311148	Fiński
311149	Francuski
311150	Niemiecki
311151	Włoski
311152	Japoński
311153	Koreański
311154	Norweski
311155	Polski
311156	Rosyjski
311157	Hiszpański
311158	Szwedzki

Środki ostrożności

Poniżej przedstawiono ogólne informacje na temat środków ostrożności dotyczących ustawiania, stosowania, uziemienia, konserwacji i naprawy urządzenia. Bardziej szczegółowe informacje na temat środków ostrożności znajdują się w stosownych punktach niniejszego podręcznika. Symbole pojawiające się w treści niniejszego podręcznika dotyczą tych informacji na temat środków ostrożności. W przypadku pojawienia się takich symboli w treści podręcznika, należy wrócić do przedstawionego poniżej opisu określonego niebezpieczeństwa.

 UWAGA	
	<p>RYZKO ZAPŁONU I WYBUCHU</p> <p>Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb znajdujące się w obszarze roboczym mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Aby zapobiec wybuchowi pożaru lub eksplozji należy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Używać urządzenie tylko w miejscach dobrze wentylowanych. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu takie jak lampki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz plastikowe płachty malarskie (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi). • Zapewnić, aby w miejscu pracy nie znajdowały się odpady, w tym rozpuszczalniki, szmaty lub benzyna. • Nie przyłączać lub odłączać przewodów zasilania ani włączać lub wyłączać oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów. • Uziemić całe wyposażenie w obszarze roboczym. Patrz Instrukcje dotyczące uziemienia. • Używać wyłącznie uziemionych przewodów. • Podczas pobierania płynu z kubła mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. • Jeżeli zauważysz iskrzenie elektrostatyczne lub odczujesz wstrząs, natychmiast przerwij działanie. Nie używaj ponownie urządzeń do czasu zidentyfikowania i wyjaśnienia problemu. • W obszarze roboczym powinna znajdować się gaśnica.
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO</p> <p>Ciecz wypływająca pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Uszkodzenie to może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który w rezultacie może doprowadzić do amputacji. Konieczna jest natychmiastowa pomoc chirurgiczna.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie kieruj pistoletu w kierunku innej osoby lub jakiegokolwiek części ciała. • Nie przykładaj ręki do końcówki rozpylacza. • Nie zatrzymuj oraz nie zmieniaj kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy lub szmaty. • Nie rozpoczynaj rozpylania bez zainstalowania osłony nasadki oraz osłony spustu. • Zawsze, gdy nie korzystasz z pistoletu, zablokuj rygiel spustu. • Po zakończeniu rozpylania oraz przed czyszczeniem, kontrolą oraz serwisowaniem urządzenia należy postępować zgodnie z opisaną w niniejszym podręczniku Procedurą dekompresji.
	<p>ZAGROŻENIE SPOWODOWANE NIEPRAWIDŁOWYM UŻYCIEM SPRZĘTU</p> <p>Niewłaściwe stosowanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub kalectwa.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie wolno przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego lub wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Przeczytać rozdziały Dane techniczne znajdujące się we wszystkich podręcznikach obsługi wyposażenia. Zapoznać się z informacjami dotyczącymi środków ostrożności podanymi przez producenta płynów i rozpuszczalników. Pełne informacje na temat danych materiałów znajdują się w karcie charakterystyki bezpieczeństwa materiału, dostępnej u dystrybutora lub sprzedawcy. • Należy stosować płyny oraz rozpuszczalniki kompatybilne ze zwilżanymi częściami wyposażenia. Patrz rozdziały Dane techniczne znajdujące się we wszystkich podręcznikach obsługi wyposażenia. Proszę zapoznać się z informacjami dotyczącymi środków ostrożności podanymi przez producenta płynów i rozpuszczalników. • Codziennie sprawdzać sprzęt. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne firmy Graco. • Nie wolno zmieniać lub modyfikować konstrukcji sprzętu. • Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych. • Należy używać sprzętu wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu otrzymania dodatkowych informacji proszę skontaktować się z Państwa dystrybutorem sprzętu firmy Graco. • Węże i kable należy prowadzić z dala od ruchu pieszego, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni. • Nie wolno zaginać lub nadmiernie wyginać przewodów lub używać ich do ciągnięcia wyposażenia. • Należy postępować zgodnie z odpowiednimi przepisami BHP. • Dzieci i zwierzęta nie powinny zbliżać się do obszaru roboczego. • Nie obsługiwać sprzętu w stanie zmęczenia lub pod wpływem leków narkotycznych lub alkoholu.

 UWAGA	
	<p>RYZYKO ZWIĄZANE Z CIŚNIENIOWYMI ELEMENTAMI ALUMINIOWYMI</p> <p>Nie używaj 1,1,1-tróchloroetanu, chlorku metylenu, innych rozpuszczalników zawierające halogenowane węglowodory lub płynów zawierających tego typu rozpuszczalniki z ciśnieniowym wyposażeniem aluminiowym. Zastosowanie tych substancji może prowadzić do poważnych reakcji chemicznych i pęknięcia wyposażenia, co może prowadzić do śmierci, kalectwa oraz uszkodzenia mienia.</p>
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO DZIAŁANIA PŁYNÓW LUB OPARÓW</p> <p>Toksyczne płyny lub opary mogą spowodować, w przypadku przedostania się do oka lub na powierzchnię skóry, inhalacji lub połknięcia, poważne urazy lub zgon.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Proszę zapoznać się z kartami charakterystyki bezpieczeństwa materiału (MSDS — Material Safety Data Sheets), aby uzyskać szczegółowe informacjami na temat stosowanych płynów. • Niebezpieczne płyny należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a usuwanie ich musi być zgodne z odpowiednimi wytycznymi.
	<p>OSOBISTE WYPOSAŻENIE OCHRONNE</p> <p>W czasie stosowania, serwisowania oraz przebywania w polu roboczym urządzenia należy stosować odpowiednie wyposażenie ochronne, tak aby uchronić się przed ciężkim uszkodzeniem ciała, obejmującym uszkodzenie oka, inhalację oparów, oparzenie i utratę słuchu. Wyposażenie ochronne obejmuje między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Okulary ochronne • Odzież i maskę zgodne z zaleceniami producenta płynu i rozpuszczalnika • Rękawice • Chronniki słuchu

Montaż

Standardowy montaż

Standardowy montaż przedstawiony na rysunku Rys. 1 jest wyłącznie wskazówką przy wyborze i montażu systemów natryskiwania wspomaganych powietrzem. W celu opracowania systemu spełniającego Państwa potrzeby należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco.

--	--	--	--	--	--	--

WIETRZENIE KABINY DO NATRYSKIWANIA

Aby zapobiec niebezpiecznej koncentracji toksycznych i łatwopalnych oparów, natryskiwanie należy przeprowadzać wyłącznie w odpowiednio wietrzonej kabine do natryskiwania. Nie używać pistoletu do natryskiwania przy niedziałających wentylatorach.

Sprawdzić i postępować zgodnie z wszystkimi krajowymi, stanowymi i lokalnymi przepisami dotyczącymi wymagań prędkości wydmuchu powietrza.

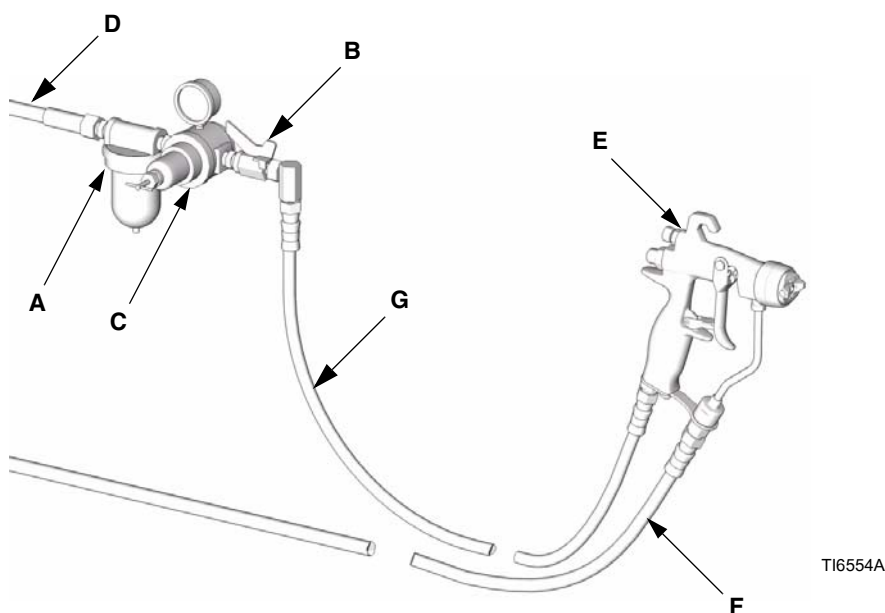
Sprawdzić i postępować zgodnie z wszystkimi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej.

Uziemienie

--	--	--	--	--	--	--

Szczegółowe informacje na temat uziemienia znajdują się w lokalnych przepisach elektrycznych oraz instrukcji pompy. Używać wyłącznie węży o własnościach przewodzących.

Uziemić pistolet rozpylający przez połączenie go z odpowiednio uziemioną pompą i wężem doprowadzającym płyn.




Rys. 1: Standardowy montaż (Przedstawiono model G15)

Klucz:

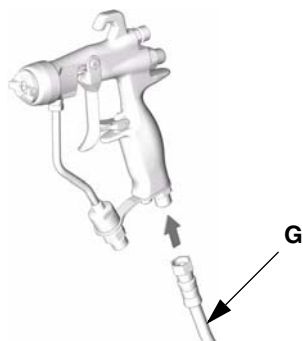
- | | | | |
|---|-----------------------------------------|---|-------------------------------------------|
| A | Filtr przewodu powietrza | E | Pistolet rozpylający |
| B | Zawór odcinający dopływ powietrza | F | Wąż cieczy o własnościach przewodzących |
| C | Regulator ciśnienia powietrza pistoletu | G | Wąż doprowadzający powietrze do pistoletu |
| D | Przewód powietrza | | |

Przewód powietrza

1. Nałożyć filtr powietrza (A) na przewód powietrza pistoletu w celu zapewnienia, że do pistoletu dostarczone zostanie suche i czyste powietrze. Brud i wilgoć mogą zniszczyć wygląd wykończonego produktu. Patrz Rys. 1.
2. Zamontować regulator ciśnienia powietrza (C) na przewodzie powietrza w celu kontrolowania ciśnienia powietrza w pistolecie.
3. Zamontować zawór odcinający dopływ powietrza (B) na przewodzie powietrza pistoletu i przewodzie powietrza pompy w celu odcięcia dopływu powietrza do pistoletu.
4. Używać węży powietrznych o rozmiarach 3/16 cali. (5 mm) I.D. lub większych w celu zmniejszenia możliwości nadmiernego spadku ciśnienia w wężu.

 Otwór wlotowy powietrza pistoletu składa się ze złożonego gwintu męskiego 1/4-18 npsm (R1/4-19), zgodnego z obrotowymi łącznikami żeńskimi NPSM i BSP.

5. Podłączyć wąż powietrza (G) do otworu wlotowego powietrza pistoletu 1/4 npsm. Patrz Rys. 2.




TI6556A

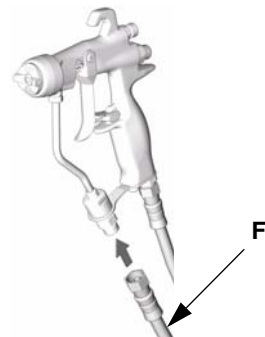
Rys. 2

Przewód cieczy

- Przed podłączeniem przewody cieczy, należy go przedmuchać powietrzem i przepłukać rozpuszczalnikiem. Używać rozpuszczalnika odpowiadającego rozpylanej cieczy.
 - Jeżeli wymagana jest większa kontrola ciśnienia cieczy, na przewodzie cieczy należy zamontować regulator cieczy pozwalający na wyrównanie ciśnienia cieczy w pistolecie.
1. W celu usunięcia gruboziarnistych cząstek i osadów oraz niedopuszczenia do zapychania dyszy rozpylającej i uszkodzenia warstw wykończeniowych, należy stosować filtr cieczy.

 Pistolety są wyposażone we wbudowany filtr cieczy o numerze sita 100, umożliwiającym ostateczne filtrowanie przed rozpylaniem.

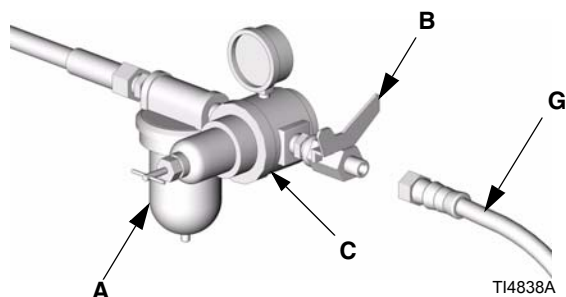
2. Podłączyć wąż cieczy (F) do otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Patrz Rys. 4. W otworze wlotowym pistoletu można również zamontować obrotowe złącze cieczy (115898) w celu uzyskania lepszej zwrotności. Patrz akcesoria, strona 33.



TI6846A

Rys. 4

6. Drugą końcówkę węża powietrza (G) podłączyć do otworu wylotowego zaworu odcinającego dopływ powietrza. Patrz Rys. 3.



TI4838A

Rys. 3

3. Podłączyć drugą końcówkę węża cieczy (F) otworu wylotowego cieczy w pompy.

Ustawienia

Przed zastosowaniem, przepłukać urządzenie

1. Urządzenie zostało przetestowane z zastosowaniem lekkiego oleju, pozostawianym w kanałach cieczy w celu ochrony części. Aby uniknąć skażenia cieczy olejem, przed użyciem przepłukać urządzenie odpowiednim rozpuszczalnikiem. Patrz **Płukanie i czyszczenie**, strona 14.
2. Przeprowadzić dekompresję. Patrz **Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)**, strona 10.

Wybrać dyszę rozpylającą i nakładkę powietrzną

Przepływ cieczy oraz szerokość wzoru zależy od rozmiaru dyszy rozpylającej, prędkości i ciśnienia cieczy. Patrz **Tabela dyszy rozpylających**, strona 30. W celu wybrania odpowiedniej dyszy, należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco.

Zakładanie dyszy rozpylającej

Należy dyszę rozpylającą na pistolet. Należy upewnić się, że bolec określający pozycję dyszy znajduje się w szczelinie nakładki powietrznej. Patrz Rys. 5. Mocno dokręcić ręką pierścień przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), zapewniając dobre uszczelnienie między uszczelką nakładki a dyfuzorem(5).

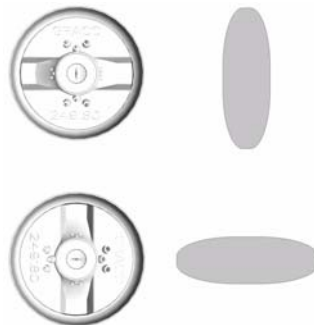


Rys. 5

Ustawić nakładkę powietrzną

Ustawienie nakładki powietrznej i dyszy rozpylającej określa kierunek wzoru natrysku.

Przekręcić nakładkę powietrzną (dysza rozpylająca przekręca się razem z nakładką) w celu uzyskaniażądanego kierunku wzoru natrysku. Patrz Rys. 6.



Rys. 6

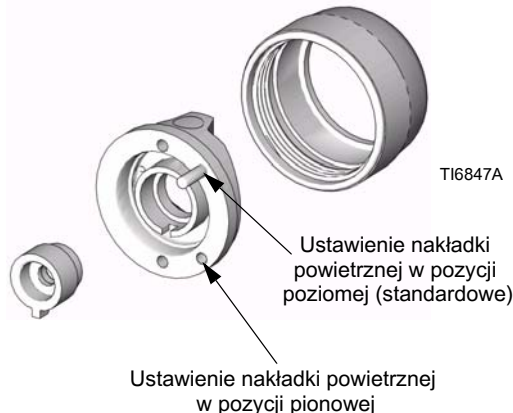
Bolec pozycjonujący nakładki powietrznej

Pistolety modelu G15 (288844) są wyposażone w bolec pozycjonujący nakładki powietrznej. Standardowym ułożeniem bolca pozycjonującego nakładki powietrznej jest pozycja pozioma.

Aby zmienić kierunek wzoru natrysku, należy za pomocą wąsko zakończonych szczypiec odkręcić bolec i ustawić go w żądanej pozycji. Patrz Rys. 7. Podczas przemieszczania bolca należy używać uszczelniacza do gwintów o niskiej wytrzymałości. Moment obrotowy do 1,5-2,5 in-lb (0,2-0,3 N•m). **NIE DOKRĘCAĆ ZBYT MOCNO.**

Bolec pozycjonujący nakładki powietrznej można usunąć, według uznania.

Bolce pozycjonujący nakładki nie jest dołączany do zestawu pistoletów modelu G40 (249242).

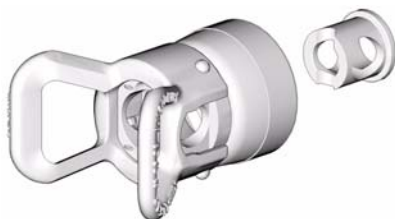


Rys. 7

Dysza Reverse-A-Clean® (RAC)

Do pistoletów modelu 249238 montuje się dyszę Reverse-A-Clean® (RAC).

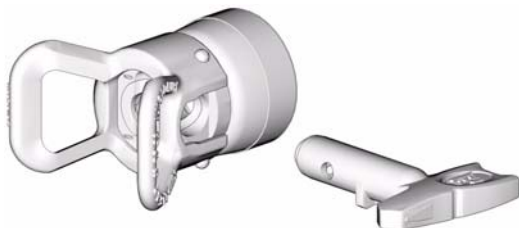
W celu założenia dyszy RAC, włóż obudowę gniazda do zestawu nasadki powietrznej.



TI7196A

Rys. 8

Nałóż dyszę SwitchTip.



TI7197A

Rys. 9

Założyć uszczelkę gniazda.



TI7198A

Rys. 10

Przykręć zestaw dyszy RAC na pistolet i dokręć pewnie ręką.





TI7199A

Rys. 11

Obsługa



Bezpieczeństwo

						
----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	--

NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO
 Należy pamiętać, że to nie jest powietrzny pistolet rozpylający powietrze. Dla zapewnienia bezpieczeństwa należy przeczytać i postępować zgodnie z **Środki ostrożności** na stronach 4 i 5 i w tekście niniejszej instrukcji.

Operator pistoletu powinien zawsze nosić przy sobie kieszonkową wersję karty z informacjami dotyczącymi środków ostrożności (222385), dostarczaną razem z pistoletem. Karta ta zawiera informacje dotyczące postępowania w przypadku jakichkolwiek obrażeń. Bezpłatne dodatkowe karty są dostępne w firmie Graco.

Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)

						
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--	--	--

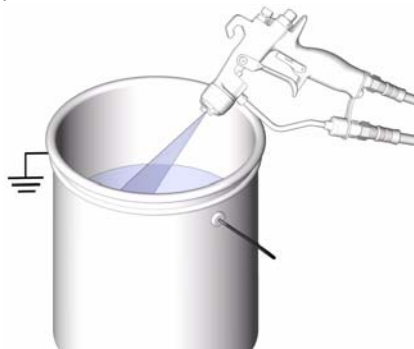
NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO
 Aby zapobiec przypadkowemu natryskowi lub uruchomieniu systemu, należy wykonać ręczną dekompresję. Ciecz pod ciśnieniem może przedostać się przez skórę i spowodować poważne uszkodzenie ciała. Aby nie dopuścić do wtrysku lub rozprysku cieczy, tudzież uszkodzenia ciała przez ruchome części urządzenia należy stosować Procedurę Dekompresji gdy:

- zgodnie z instrukcją, trzeba upuścić nadmiar ciśnienia,
- kończysz rozpylanie/rozprowadzanie płynu,
- sprawdzasz lub naprawiasz którąkolwiek część urządzenia,
- lub instalujesz albo czyścisz dyszę rozpylającą.

Postępuj zgodnie z **Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)** na stronie 10 za każdym razem, gdy kończysz rozpylanie oraz przed czyszczeniem, kontrolą, serwisowaniem lub transportowaniem urządzenia. Przeczytaj **Środki ostrożności** na stronie 4.

1. Włącz blokadę spustu. Patrz Rys. 13.
2. Wyłącz pompę. Patrz instrukcja obsługi pompy.
3. Odłącz dopływ powietrza do pistoletu.

4. Zwolnij blokadę spustu. Patrz Rys. 13.
5. Mocno przyciśnij metalową część pistoletu do uziemionego metalowego kubła. Naciśnij spust pistoletu, by spuścić nadmiar ciśnienia. Patrz Rys. 12.



T16555A

Rys. 12

6. Po przygotowaniu zbiornika na odpady do zebrania odprowadzanej cieczy, otwórz wszystkie zawory spustowe systemu. Zostaw zawory otwarte do momentu rozpoczęcia ponownego rozpylania.
7. Włącz blokadę spustu. Patrz Rys. 13.
8. Jeśli podejrzewasz, że dysza lub wąż urządzenia jest zatkany, lub po wykonaniu powyższych czynności, w układzie nadal pozostaje ciśnienie, **BARDZO POWOLI** poluzuj pierścień lub mocowanie węża, aby stopniowo spuścić nadmiar ciśnienia, a następnie odkręć je do końca. Oczyszcz wąż lub zatkana dyszę.

Blokada spustu

Zawsze należy zakładać blokadę spustu w celu zabezpieczenia przed przypadkowym naciśnięciem spustu ręką lub podczas uderzenia lub upadku.



Rys. 13



Jak działa pistolet rozpylający wspomagany powietrzem

Pistolet rozpylający wspomagany powietrzem łączy metody rozpylania bezpowietrznego i powietrznego. Dysza rozpylająca nadaje cieczy kształt wzoru wachlarzowego, w taki sam sposób jak typowa bezpowietrzna dysza rozpylająca. Powietrze z nakładki powietrznej rozpyla dalej ciecz i nadaje strumieniowi farby bardziej jednolity wzór. Szerokość wzoru można dostosować za pomocą zaworu do regulacji wzoru.

Pistolet rozpylający wspomagany powietrzem różni się od powietrznego pistoletu rozpylającego tym, że podczas zwiększania powietrza modelowego, szerokość wzoru zmniejsza się. Aby zwiększyć szerokość wzoru należy używać mniej powietrza modelowego lub większą dyszę.

Pistolet posiada funkcję wyprzedzenia i opóźnienia. Po naciśnięciu spustu, pistolet wypuszcza powietrze przed wypuszczeniem cieczy. Po zwolnieniu spustu, przepływ cieczy zostaje zatrzymany przed ustaniem przepływu powietrza. Dzięki temu następuje rozpylenie, zapobiegające nawarstwieniu się cieczy na nakładce powietrznej.

Regulacja wzoru rozpylania

						
<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO</p> <p>Aby zmniejszyć ryzyko pęknięcia jakiegokolwiek części lub doznania poważnych obrażeń, w tym wtrysku, nie należy przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego cieczy odnoszącego się do części systemu o najniższych wartościach.</p>						

1. Nie włączać jeszcze dopływu powietrza do pistoletu. Ustawić niską początkową wartość ciśnienia cieczy. W przypadku zamontowania regulatora ciśnienia cieczy, należy skorzystać z niego podczas regulacji.

Jeżeli system nie jest wyposażony w regulator cieczy, ciśnienie cieczy jest kontrolowane przez regulator powietrza zasilający pompę, zgodnie z poniższą procedurą:

$$\text{Współczynnik pompy} \times \text{Ustawianie regulatora powietrza pompy} = \text{Ciśnienie cieczy}$$

2. Nacisnąć spust pistoletu, aby sprawdzić rozpylenie; na tym etapie nie zwracać uwagi na kształt wzoru.
3. Powoli zwiększać ciśnienie cieczy do momentu, kiedy dalsze zwiększanie ciśnienia nie poprawia rozpylania cieczy.

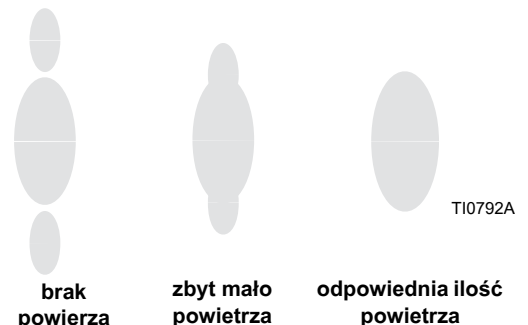
4. Zamknąć dopływ powietrza regulującego wzór, przekręcając pokrętko zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara (do siebie). Patrz RYS. 14. W ten sposób ustawiony zostanie najszerszy wzór.



Rys. 14

5. Przy wciśniętym spuście, ustawić rozpylające ciśnienie powietrza na około 5 psi (3.5 kPa, 0,35 bar). Sprawdzić wzór rozpylania, następnie powoli podnosić ciśnienie powietrza, aż do momentu, gdy wszelkie rozpryski będą całkowicie rozpylone i włączone do wzoru rozpylania. Patrz Rys. 15. Ciśnienie powietrza o wartości siedem do 10 psi (4.9 to 7.0 kPa, 0.49 to 0.7 bar) jest zazwyczaj wystarczające, aby włączyć do wzoru rozpryski, zwłaszcza dla materiałów o niskiej lepkości. Ustawienie zbyt wysokiego poziomu ciśnienia będzie skutkowało narostem materiału na nasadce powietrznej i spowoduje obniżenie przepustowości. Nie należy przekraczać w pistolecie ciśnienia powietrza 100 psi (0,7 MPa, 7 bar).

Aby uzyskać węższy wzór, przekręć pokrętko zaworu regulującego wzór przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara (od siebie). Patrz Rys. 14. Jeżeli wzór nadal nie jest wystarczająco wąski, nieznacznie zwiększyć ciśnienie powietrza lub zastosować inny rozmiar dyszy. (Niedostępne dla pistoletów z dyszą RAC.)



Rys. 15

Obsługa HVLP

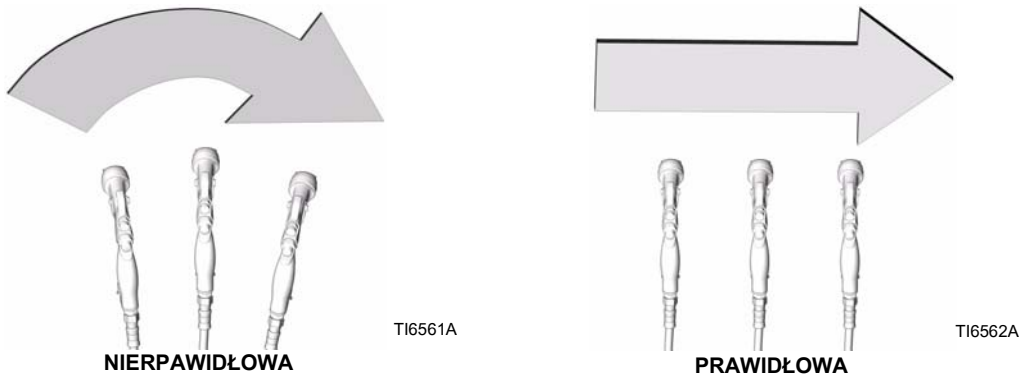
Podczas obsługi HVLP, powietrze do rozpylania nie może przekroczyć 10 psi. W celu sprawdzenia wartości ciśnienia powietrza, należy skorzystać z Zestawu legalizacyjnego HVLP 249140.

W czasie używania dysz i nakładek RAC, nie ma możliwości ustawiania wentylatora.

Nakładanie cieczy



Pistolet należy zawsze trzymać pod właściwym kątem w stosunku do powierzchni. Nie tworzyć łuku, ponieważ może to doprowadzić do nałożenia nierównej powłoki cieczy. Patrz Rys. 16.

1. Aby uzyskać najlepsze rezultaty podczas stosowania cieczy, należy trzymać pistolet prostopadle do powierzchni i utrzymywać w stałej odległości od około 8 do 12 cali (200 do 300 mm) od natryskiwanej części.
2. W celu równomiernego pokrycia, natrykiwać przedmiot płynnym ruchem, z 50% zachowaniem warstw na siebie.
3. Malować wykonując równoległe ruchy. Pistolet rozpylający nakłada wszystkie warstwy równo, bez krzyżowania powłok.







Rys. 16

Codzienna konserwacja pistoletu, przepłukiwanie i czyszczenie

						
<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO Przed czyszczeniem pistoletu, należy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji) na stronie 10.</p>						

UWAGA
<p>Do czyszczenia pistoletu nie zaleca się używania chlorku metylu z kwasem mrówkowym lub propionowym, ponieważ mogą one uszkodzić części aluminiowe i nylonowe.</p>

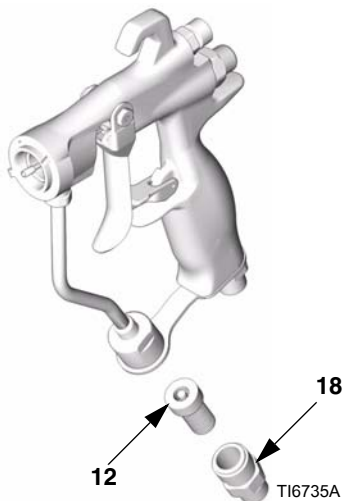
UWAGA	
<p>Rozpuszczalnik pozostały w przewodach powietrznych pistoletu może przyczynić się do złej jakości malowania. Nie używać jakiegokolwiek metody czyszczenia, która może pozostawić rozpuszczalnik w przewodach powietrznych pistoletu.</p>	
<p>Nie kierować pistoletu do góry podczas czyszczenia.</p>	<p>Nie przecierać pistoletu szmatką zamoczoną w rozpuszczalniku; wycisnąć nadmiar rozpuszczalnika.</p>
	
TI6563A	TI4827A
<p>Nie zanurzać pistoletu w rozpuszczalniku.</p>	<p>Nie czyścić otworów nakładki powietrznej metalowymi narzędziami, ponieważ mogą one zarysować otwory; zarysowania mogą zniekształcić wzór natrysku.</p>
	
TI6564A	TI6565A

Ogólna konserwacja systemu

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 10.
2. Codziennie czyścić przewody cieczy i powietrza.
3. Sprawdzić pistolet i węże cieczy pod kątem wycieków. Dokręcić łączniki i wymienić wyposażenie w razie potrzeby.
4. Przepłukać pistolet przed zmianą koloru i po zakończeniu używania.

Konserwacja filtra cieczy

1. Odkręcić oprawę otworu wlotowego cieczy (18).
2. Wyjąć i sprawdzić wbudowany filtr cieczy (12). Jeżeli jest to konieczne, wyczyścić lub wymienić filtr.



Rys. 17

Płukanie i czyszczenie



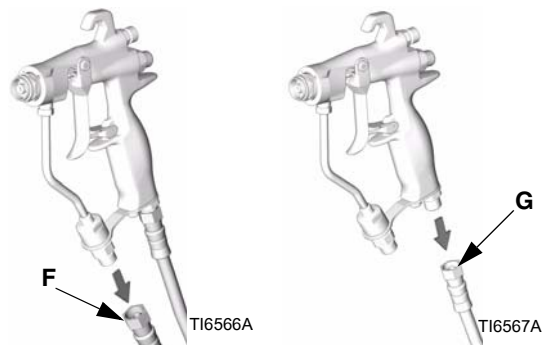
RYZIKO ZAPŁONU I WYBUCHU

Przeczytaj **Środki ostrożności**, strona 4. Postępuj zgodnie z instrukcjami **Uziemienie**, strona 6.



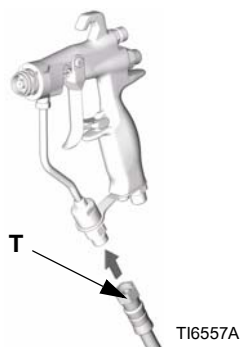
- Przepłukać przed zmianą koloru, przed zaschnięciem cieczy w pistolecie, po zakończeniu pracy, przed odłożeniem, i przed naprawą.
- Płukać przy najniższym możliwym ciśnieniu. Sprawdzić podłączenia pod kątem wycieków i dokręcić, jeżeli zaistnieje taka potrzeba.
- Przepłukać płynem zgodnym z rozpylaną cieczą, zanurzonymi częściami pistoletu.

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 10.
2. Zdjąć pierścień przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), nakładkę powietrzną (21), i dyszę rozpylającą (33).
3. Odłączyć wąż doprowadzający ciecz (F) i wąż doprowadzający powietrze (G) od pistoletu.



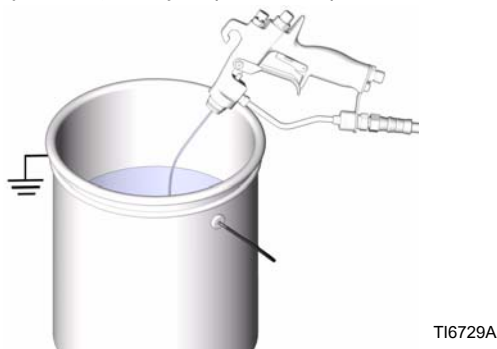
Rys. 18

- Podłączyć do pistoletu wąż doprowadzający rozpuszczalnik (T).



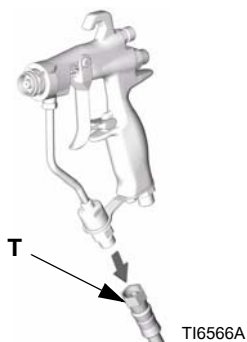
Rys. 19

- Powoli zwiększać ciśnienie. Skierować pistolet w dół, do uziemionego metalowego pojemnika i płukać pistolet rozpuszczalnikiem do momentu, aż wszystkie ślady cieczy zostaną usunięte z przewodów pistoletu.



Rys. 20

- Odciąć dopływ rozpuszczalnika.
- Dekompresja.
- Odłączyć wąż doprowadzający rozpuszczalnik (T) od pistoletu.



Rys. 21

UWAGA

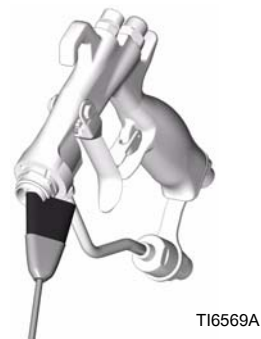
Podczas przykręcania lub zdejmowania dyfuzora należy nacisnąć spust pistoletu (5). Dzięki temu kulka igły jest utrzymywana z dala od powierzchni gniazda, chroniąc w ten sposób gniazdo przed uszkodzeniem.

- Jeżeli zaistnieje konieczność zdjęcia dyfuzora (5) w celu wyczyszczenia, nacisnąć spust pistoletu podczas zdejmowania dyfuzora, za pomocą specjalnego klucza do pistoletu (30).
- Zanurzyć końcówkę miękkiego pędzla w odpowiednim rozpuszczalniku. Nie przetrzymywać ciągle włosia pędzla w rozpuszczalniku i nie używać szczotki drucianej.



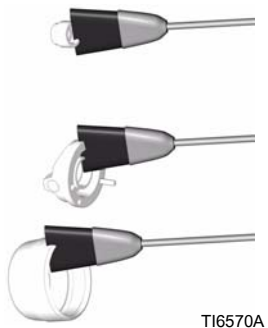
Rys. 22

- Przytrzymując pistolet skierowany do dołu, wyczyścić przednią część pistoletu za pomocą pędzelka o delikatnym włosiu i rozpuszczalnika.



Rys. 23

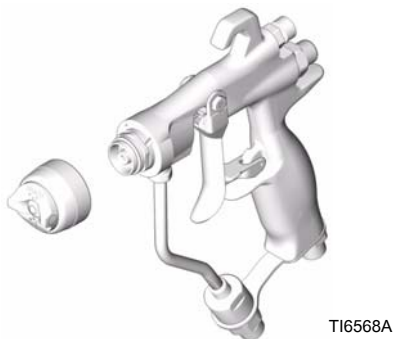
- Pędzelkiem o miękkim włosiu należy wyczyścić pierścieni przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), nakładkę powietrzną (21), dyfuzor (5), i dyszę rozpylającą (33). Otwory nakładki powietrznej należy wyczyścić wykałaczką, uważając, aby nie uszkodzić powierzchni. Przedmuchać dysze rozpylające, aby upewnić się, że otwór jest czysty. Codzienne czyszczenie obejmuje co najmniej nakładkę powietrzną i dyszę rozpylającą. Niektóre aplikacje wymagają częstszego czyszczenia.



Rys. 24

13. W przypadku zdjęcia dyfuzora, nacisnąć spust pistoletu podczas ponownego zakładania dyfuzora (5) za pomocą klucza do pistoletu (30). Przykręć dyfuzor w celu właściwego uszczelnienia. Moment obrotowy do 155-165 in-lb (18-19 N•m). Po właściwym przykręceniu, kołnierz będzie wystawał ponad powierzchnię pistoletu.

14. Nałożyć pierścień przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), nakładkę powietrzną (21), i dyszę rozpylającą (33).



Rys. 25

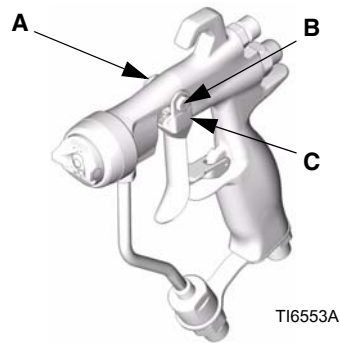
15. Nasączyć miękką szmatkę rozpuszczalnikiem i wycisnąć nadmiar. Skierować pistolet w dół i wytrzeć zewnętrzną część.



Rys. 26

16. Raz w tygodniu, po czyszczeniu pistoletu należy nasmarować następujące części 111265:

- Obracany sworzeń spustu (A)
- Piaśta po obu stronach pistoletu, w miejscu, gdzie spust dotyka korpusu pistoletu (B)
- Trzon igły ciecicy, za spustem (C)



Rys. 27

Dysza Reverse-A-Clean® (RAC)



Nie zanurzaj uszczelki gniazda dyszy RAC (33a) w rozpuszczalniku na dłuższy okres czasu — grozi to napęcznieniem.

Czyszczenie zatkanej dyszy RAC

Naciśnij spust i zablokuj spust.



ZAŁOŻONA

TI6581A

Rys. 28

Obróć dyszę SwitchTip.



TI7200A

Rys. 29

Założ blokadę spustu.



ZAŁOŻONA

TI6581A

Rys. 32

Zwolnij blokadę spustu.



ZDJĘTA

TI6582A

Rys. 30



Przywróć dyszę SwitchTip do jej pierwotnego położenia.



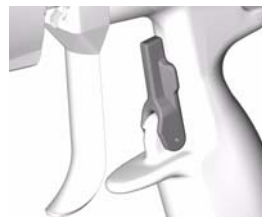
TI7201A

Rys. 33

Naciśnij spust pistoletu skierowanego w stronę wiadra, w celu przetkania pistoletu.

							
NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO Nie kieruj pistoletu w kierunku innej osoby lub jakiegokolwiek części ciała.							

Zwolnij blokadę spustu i kontynuuj rozpylanie.



ZDJĘTA

TI6582A



Rys. 34



TI7202A

Rys. 31

Rozwiązywanie problemów

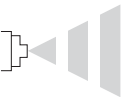
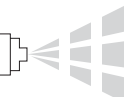

						
NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO Postępować zgodnie z Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji) na stronie 10. Zapoznać się z informacjami dotyczącymi środków bezpieczeństwa, strona 4.						



- Przed demontażem, sprawdzić wszystkie możliwe środki naprawcze przedstawione w tabeli rozwiązywania problemów.
- Nierównomierność wzoru może być również spowodowana niewłaściwymi proporcjami powietrza i cieczy.

Ogólne rozwiązywanie problemów

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Wyciek płynu z tylnej komory cieczy.	Zużyta komora lub trzon igły.	Wymienić zestaw igły (2).
Upływ powietrza z pistoletu.	Zawór powietrza nie jest prawidłowo osadzony.	Wyczyścić lub wymienić zawór powietrza (8).
Wyciek płynu w przedniej części pistoletu.	Kula igły zużyta lub uszkodzona.	Wymień zestaw igły (2) oraz gniazdo (5c).
	Zużyty zestaw gniazda.	Wymienić gniazdo (5c) i uszczelkę (5b, tylko modele węglkowe). Uszczelkę należy zmieniać zawsze po wyjęciu zestawu gniazda. Nie odwracaj kierunku gniazda plastikowego (5c, model 288844 tylko pistolet), jeśli jest zużyte. Gniazdo, jeśli jest zużyte, musi zostać wymienione.
	Lepkość cieczy zbyt niska, by można było prawidłowo uszczelnić gniazdo karbidowe.	Zainstaluj gniazdo plastikowe (5c).
Ciecz w przewodach powietrza.	Wyciek z uszczelki dyszy rozpylającej.	Dokręcić pierścień przytrzymujący (6) lub wymienić dyszę rozpylającą (33).
	Wycieki wokół obudowy gniazda.	Wymienić uszczelkę (5b, tylko modele węglkowe). Uszczelkę należy zmieniać zawsze po wyjęciu zestawu gniazda.
	Oprawa otworu wlotowego cieczy przecieka.	Wymienić uszczelkę rury cieczy (22). Uszczelkę należy wymieniać po każdym wyjęciu złącza rury cieczy
Wolne odłączanie cieczy.	Ciecz nawarstwia się na częściach igły cieczy.	Zdejmij, wyczyść lub wymień zestaw igły cieczy (2)
Po naciśnięciu spustu ciecz nie wydostaje się.	Zatkana dysza rozpylająca.	Wyczyścić dyszę rozpylającą. Patrz strona 14.
	Zatkany filtr cieczy lub wąż cieczy.	Po zdjęciu dyszy (patrz powyżej), bardzo wolno poluzować złączkę nakrętną węża i przeprowadzić stopniową dekompresję. Następnie poluzować całkowicie i wyczyścić zatkanie. Wyczyścić lub wymienić filtr (12).

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Nierówny natrysk. 	Niewystarczający dopływ cieczy.	Dostosować regulator cieczy lub napełnić komorę cieczy.
	Powietrze w przewodzie dopływu farby.	Sprawdzić, dokręcić lewar połączeń pompy, wypuścić powietrze z przewodu farby.
	Próba częściowego naciśnięcia spustu pistoletu.	Częściowe naciśnięcie spustu jest niemożliwe w przypadku pistoletu AA. Częściowe naciśnięcie spustu spowoduje drastyczny spadek ciśnienia przy dyszy, powodując słabe rozpylanie i/lub nierówny natrysk.
Natrysk paskowy. 	Dysza rozpylająca częściowo zatkana.	Wyczyść lub wymień dyszę rozpylacza. Patrz strona 14.
Nierówny wzór. 	Ciecz narasta przy dyszy rozpylającej lub dysza rozpylająca częściowo zatkana.	Wyczyść lub wymień dyszę rozpylacza. Patrz strona 14.
	Po wadliwej stronie wzoru, otwory rogowe powietrza są częściowo lub całkowicie zatkane.	Wyczyścić otwory rogowe powietrza rozpuszczalnikiem i miękkim pędzelkiem. Patrz strona 14.
Wzór zepchnięty na jedną stronę, ta strona nakładki powietrznej została zabrudzona.	Otwory rogowe powietrza częściowo lub całkowicie zatkane.	Wyczyścić otwory rogowe powietrza rozpuszczalnikiem i miękkim pędzelkiem lub wykałaczką. Patrz strona 14.
Narost materiału na nasadce powietrznej.	Ciśnienie powietrza ustawione na zbyt wysokim poziomie.	Zmniejsz ciśnienie wlotowe powietrza. Zalecane ciśnienie powietrza to siedem do 10 psi (4,9 do 7,0 kPa, 0,49 do 0,7 bar) przy wciśniętym spuście.

Naprawa

Części wymagane do serwisu

- Narzędzie do zakładania uszczelek (28) -- dołączone do zestawu
- Klucz do nakrętek (29) -- dołączony do zestawu
- Klucz do pistoletu (30) -- dołączony do zestawu
- Narzędzie do wyjmowania pierścieni
- Klucz imbusowy 7/32 in.
- Klucz imbusowy 3/16 in.
- Odpowiedni rozpuszczalnik
- Smar (numer części 111265)

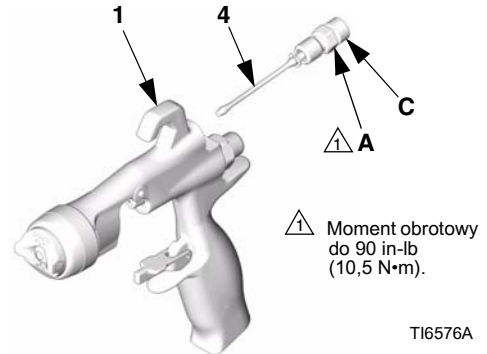
Zestawy naprawcze



- Dostępny jest zestaw do naprawy uszczelek 249422. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy używać wszystkich nowych części z zestawu. Części zestawu są oznaczone gwiazdką, np. (7*).
- Dostępne są zestawy naprawcze gniazd plastikowych 249424 i gniazd węglkowych 249456, które mogą być używane z pistoletami modelu G15 i G40. Aby zapewnić najlepsze wyniki należy użyć wszystkich nowych części zestawu. Części zestawu oznaczone są symbolem w wykazie części, na przykład (5c†).
- Zestaw do gniazda plastikowego 249424 jest przeznaczony do używania przy niskim ciśnieniu.

Wymiana zaworu do rozpylania płaskiego

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 10.
2. Odkręcić nakrętkę dławikową zaworu do rozpylania płaskiego (A) w tylnej części korpusu pistoletu (1). Wysunąć zestaw zaworu do rozpylania płaskiego (4) z korpusu pistoletu. Patrz Rys. 35.
3. Przed ponownym montażem, wykręcić zawór regulacji wzoru (C) z wymiennego zestawu zaworu do rozpylania płaskiego (4) przekręcając go przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara, aby zapobiec uszkodzeniu gniazda (5c†). Zamontować wymienny zestaw zaworu do rozpylania płaskiego w korpusie pistoletu (1). Nałożyć nakrętkę dławikową (A) na korpus pistoletu i przykręcić momentem obrotowym do 90 in-lb (10,5 N•m).



TI6576A

Rys. 35

Całkowita naprawa uszczelek pistoletu

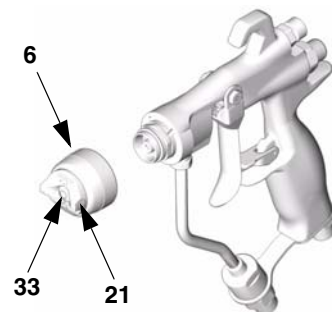
Demontaż

Naprawa gniazda



- Patrz zestawy naprawczy, strona 20.
- Wyczyścić wszystkie części rozpuszczalnikiem zgodnym z częściami i rozpryskiwanym płynem.

1. Przeprowadzić dekompresję, strona 10. Odłączyć przewody cieczy i powietrza od pistoletu.
2. Zdjąć pierścień przytrzymujący nakładkę powietrzną (6), nakładkę powietrzną (21), i dyszę rozpylającą (33). Patrz Rys. 36.



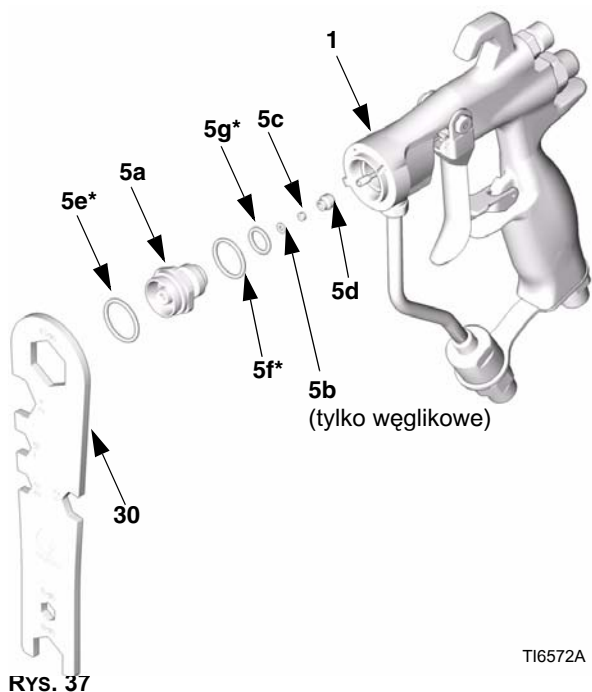
TI6568A

Rys. 36

3. Nacisnąć spust pistoletu, aby wyciągnąć obudowę igły z gniazda podczas odkręcania dyfuzora (5) z korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30).

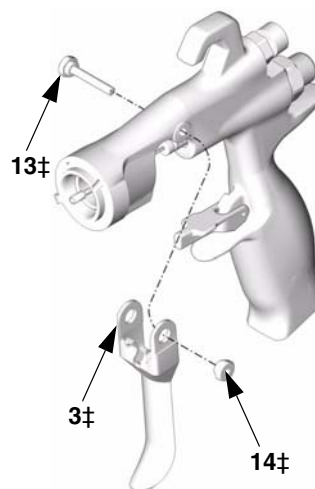
4. Sprawdzić, czy pierścienie (5e*, 5f*, oraz 5g*) znajdują się we właściwym miejscu. Delikatnie zdjąć pierścienie z obudowy dyfuzora (5a) i wymienić, jeżeli zaistnieje taka konieczność.
5. Zdjąć nakrętkę gniazda (5d), gniazdo (5c) i uszczelkę gniazda (5b, tylko modele węglkowe) za pomocą klucza imbusowe 7/32 in.
6. Sprawdzić gniazdo (5c) i uszczelkę gniazda (5b) i wymienić, jeżeli jest to konieczne.
7. Założyć ponownie uszczelkę gniazda (5b, tylko modele węglkowe), gniazdo (5c), i nakrętkę gniazda (5d). Moment obrotowy do 45-50 in-lb. Należy uważać, aby nie przykręcić zbyt mocno.

- Zakładając gniazdo węglkowe (5c), stożkową końcówkę gniazda (strona czerwona) należy skierować w stronę zakończenia pistoletu.
- Gniazdo plastikowe (5c, pistolety model 288844), może być zainstalowane w dowolnym kierunku. Nie zmieniaj strony gniazda plastikowego, jeśli jest zużyte. Zużyte gniazdo musi być wymienione.



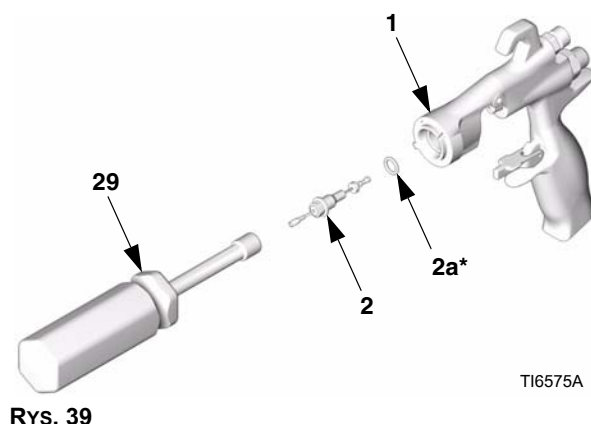
Naprawa igły

1. Zdjąć dyfuzor, patrz Naprawa gniazda, strona 20.
2. Zdjąć nakrętkę obracanego sworzenia spustu (14‡), obracany sworzeń (13‡), i spust (3‡) za pomocą klucza do pistoletu (30) i klucza do nakrętek (29). Patrz Rys. 38.



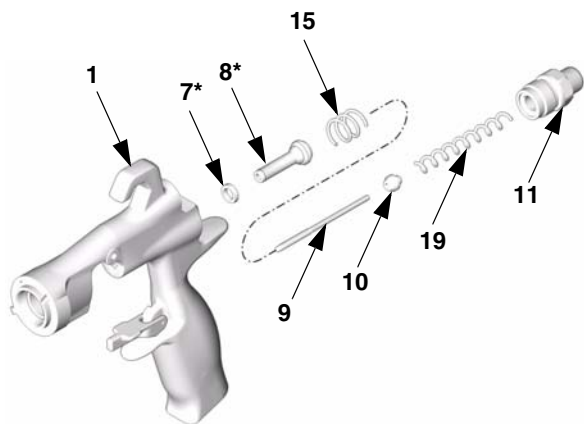
Rys. 38

3. Zdjąć zestaw igły cieczy (2) znajdujący się w przedniej części pistoletu za pomocą klucza do nakrętek (29). Jeżeli igła jest skrzywiona lub uszkodzona lub uszczelka jest zużyta lub pęknięta, należy wymienić cały zestaw igły. Jeżeli wymiana jest konieczna, należy upewnić się, że pierścień (2a*) został wyjęty, ponieważ może on przykleić się do wnętrza korpusu pistoletu. Patrz Rys. 39.



Naprawa zaworu powietrza

1. Odkręcić nasadkę sprężyny (11) w tylnej części korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30). Wyjąć dwie sprężyny (15 and 19), trzon (9), i gniazdo (10).
2. Wysunąć zestaw zaworu powietrza (8*) z tylnej części pistoletu. Patrz Rys. 40.
3. Sprawdzić uszczelkę typu u-cup (7*) w korpusie pistoletu (1). Jeżeli uszczelka jest zużyta lub pęknięta, delikatnie zdjąć uszczelkę z przodu korpusu pistoletu, za pomocą specjalnego urządzenia.

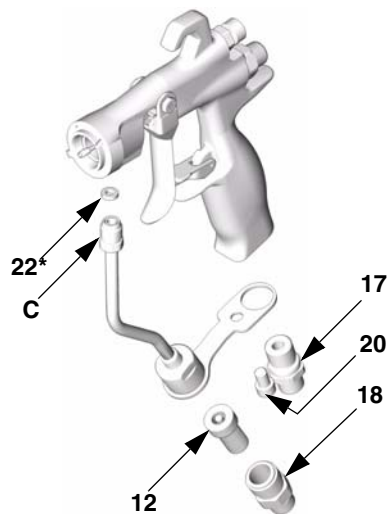


TI6577A

Rys. 40

Wymiana rury cieczy

1. Zdjąć oprawę otworu wlotowego powietrza (17) za pomocą klucza do pistoletu (30) i odkręcić śrubę (20) za pomocą klucza imbusowego 3/16 in.
2. Odkręcić oprawę otworu wlotowego cieczy (18). Zdjąć i wyczyścić lub wymienić wewnętrzny filtr cieczy (12).
3. Odkręcić złącze rury cieczy (C) od otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Ostrożnie zdjąć uszczelkę (22*).



TI6573A

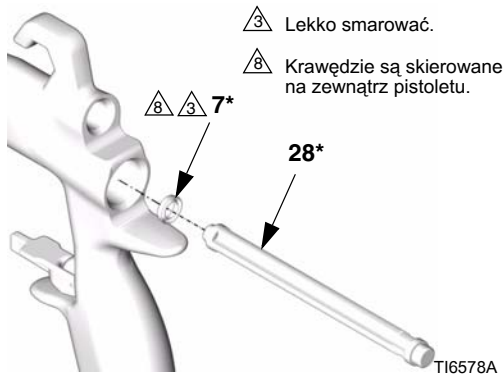
Rys. 41

Ponowny montaż



- Patrz zestawy naprawczy, strona 20.

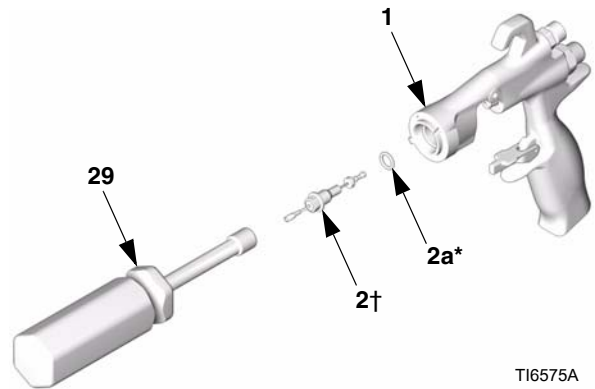
1. Założyć uszczelkę rury (22*) w pistolecie. Ręcznie dokręcić złącze rury cieczy (C) do otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Ręcznie dokręcić oprawę otworu wlotowego powietrza (17) i przykręcić (20). Złącze rury cieczy przykręcić momentem obrotowym do 150-160 in-lb (17-18 N•m). Oprawę otworu wlotowego powietrza dokręcić z momentem obrotowym do 175-185 in-lb (20-21 N•m). Dokręcić śrubę klamrową rury cieczy z momentem obrotowym do 50-60 in-lb (6-7 N•m). Patrz Rys. 44.
2. Nałożyć wewnętrzny filtr cieczy (12) na podstawę rury cieczy. Przykręcić oprawę otworu wlotowego cieczy (18) do podstawy rury. Moment obrotowy do 175-185 in-lb (20-21 N•m). Patrz Rys. 44.
3. Na narzędziu do nakładania uszczeltek nałożyć nową uszczelkę u-cup (7*) (28*), z główną krawędzią skierowaną do narzędzia, jak przedstawiono na Rys. 42. Dociskać uszczelkę u-cup z tyłu pistoletu do momentu całkowitego zatrzaśnięcia.



Rys. 42

4. Posmarować smarem przednią część zestawu zaworu powietrza (8*). Delikatnie wsunąć zestaw zaworu powietrza z tyłu pistoletu, przekładając go przez uszczelkę u-cup (7*), na ile jest to możliwe. Uważać, aby nie uszkodzić uszczelki u-cup. Patrz Rys. 44.

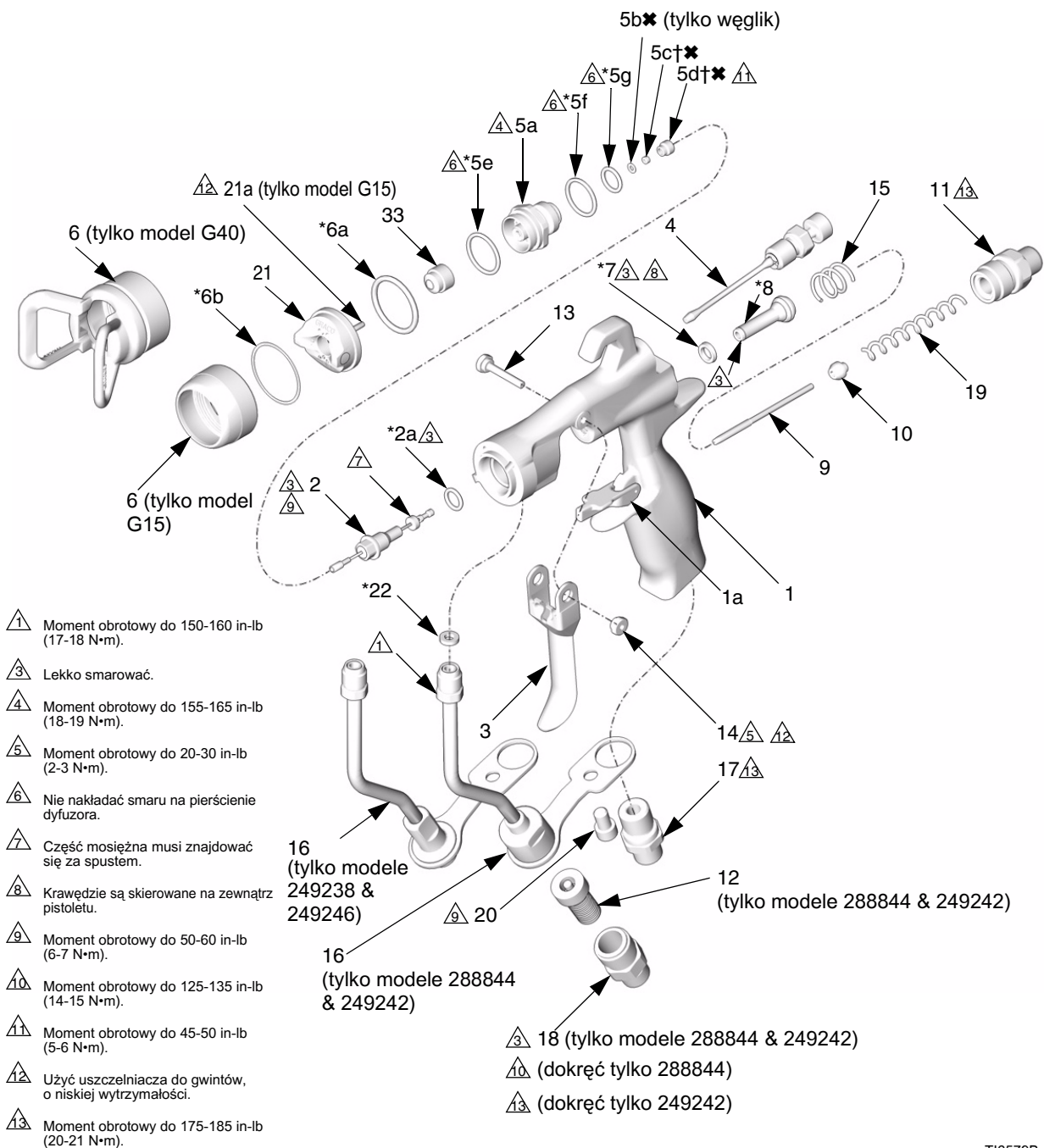
5. Nasunąć gniazdo (10) na trzon (9). Należy upewnić się, że zaostzona końcówka gniazda jest skierowana w stronę grubszej części trzonu. Ostrożnie umieścić trzon (9) i gniazdo (10) w zaworze powietrza (8*).
6. Założyć dwie sprężyny (15 i 19). Przykręcić nakładkę sprężyny(11) z tyłu korpusu pistoletu. Moment obrotowy do 175-185 in-lb (20-21 N•m).
7. Lekko posmarować smarem pierścienie zestawu igły i trzon w miejscu przesuwania się uszczeltek. Należy upewnić się, że pierścień (2a*) jest właściwie ułożony w korpusie pistoletu (1).
8. Włożyć zestaw igły cieczy (2) z przodu pistoletu. Za pomocą klucza do nakrętek (29) przykręcić zestaw igły cieczy do korpusu pistoletu (1) momentem obrotowym do 50-60 in-lb (6-7 N•m). See Rys. 43.



TI6575A

Rys. 43

9. Założyć spust (3), sworznię obrotową (13), i nakrętkę(14). Użyć uszczelnacza do gwintów, o niskiej wytrzymałości, i upewnić się, że mosiężna część zestawu igły cieczy (2) znajduje się za spustem. Patrz Rys. 44. Posmarować obie strony sworzni obrotowego w miejscu, gdzie spust dotyka sworzni i posmarować piasty po obu stronach pistoletu w miejscu, gdzie spust dotyka korpusu pistoletu. Moment obrotowy nakrętki do 20-30 in-lb (2-3 N•m).
10. Nacisnąć spust pistoletu, aby wyciągnąć igłę podczas przykręcania zestawu dyfuzora (5) do korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30). Moment obrotowy do 155-165 in-lb (18-19 N•m). Po właściwym dokręceniu, kołnierz będzie wystawał ponad powierzchnię pistoletu.
11. Nałożyć pierścień przytrzymujący (6), nakładkę powietrzną (21), i dyszę rozpylającą (33)✘.



TI6579B

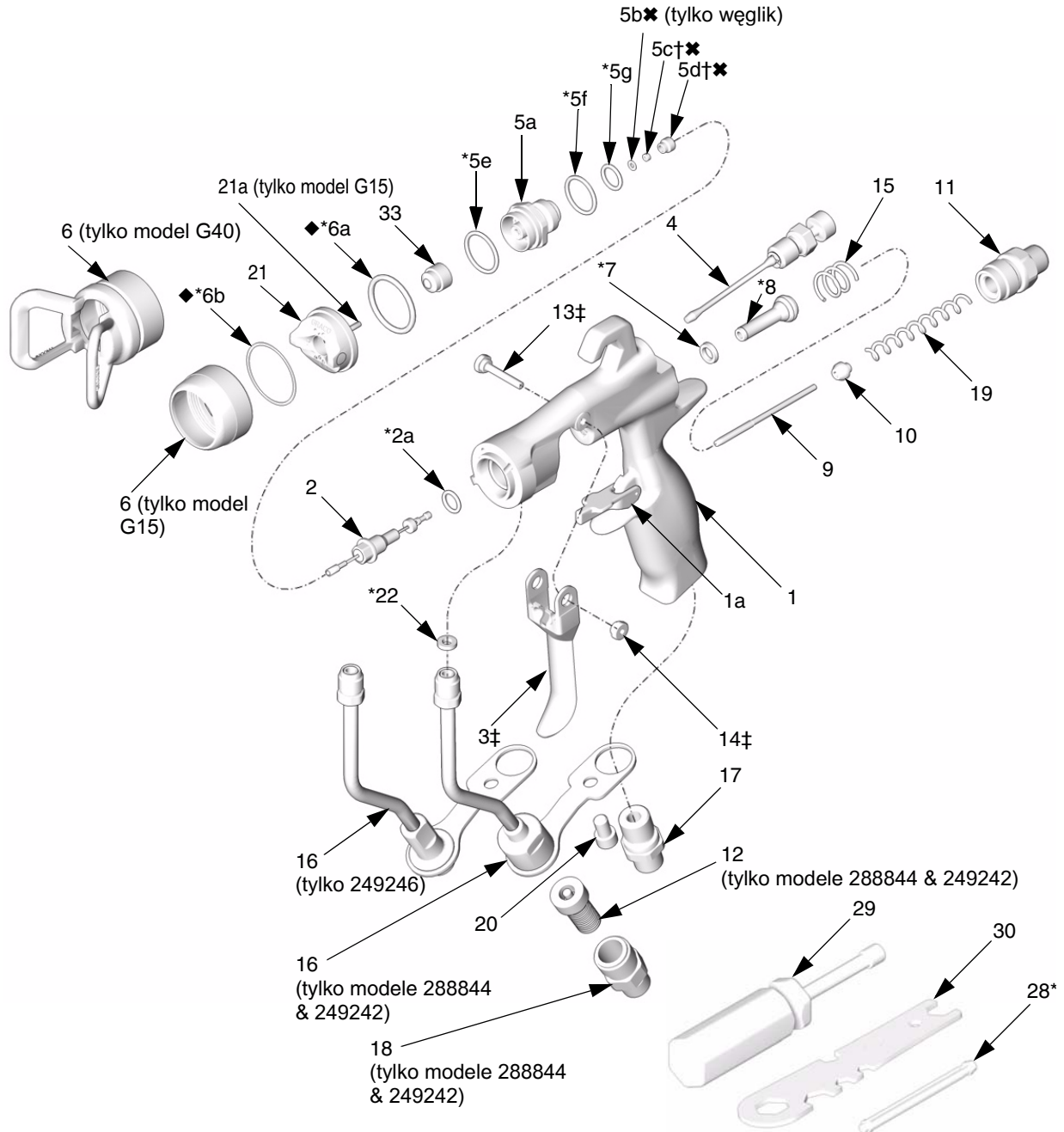
Rys. 44

Części

Część nr 288844/Pistolet G15

Część nr 249242/Pistolet G40

Część nr 249246/Pistolet G40, duży strumień



T16579B

**Część nr 288844/Pistolet G15 z gniazdem
plastycznym**

**Część nr 287926/Pistolet G15 z gniazdem
karbidowym**

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
1		BODY, gun	1
1a	249423	STOP, trigger	1
2	288558	NEEDLE, assy; 3/32 ball; sst includes item 2a (288844 only)	1
	288559	NEEDLE, assy; 3/32 ball; carbide includes item 2a (287926 only)	1
2a*	110004	PACKING, o-ring; PTFE	1
3‡		TRIGGER, gun	1
4	249135	VALVE, fan, assy	1
5	249132	DIFFUSER, assy (288844 only)	1
	249133	DIFFUSER, assy (287926 only)	1
5a		DIFFUSER, housing	1
5b*	288619	GASKET, seat; nylon (287926 only)	1
5c†		SEAT; plastic (288844 only)	1
5c*		SEAT; carbide (287926 only)	1
5d†*		NUT, seat	1
5e*	111116	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1
5f*	109450	PACKING, o-ring; PTFE	1
5g*	111457	PACKING, o-ring; PTFE	1
6	15F192	RING, retaining	1
6a*♦	109213	PACKING, o-ring; PTFE	1
6b*♦	15G320	WASHER; PTFE	1
7*	188493	PACKING, u-cup; UHMWPE	1
8*		VALVE, air, assy	1
9	15F193	SHAFT, fluid spring	1
10	15F194	SEAT, spring	1
11	15F195	CAP, spring	1
12	224453	FILTER, tip (pkg of 5)	1
13‡	15F739	PIN, pivot	1
14‡	15F740	PIN, pivot, nut	1
15	114069	SPRING, compression	1
16	249136	TUBE, assy	1
17	15F202	FITTING, air inlet	1
18	15F186	FITTING, hose	1
19	119767	SPRING, compression (288844 only)	1
	115141	SPRING, compression (287926 only)	1
20	119996	SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm)	1
21	249596	AIR CAP, includes item 21a	1
21a	15G618	PIN, air cap; indexing	1
22*	115133	GASKET, tube, acetal	1
28*		TOOL, installation; seal	1
29	117642	TOOL, nut driver	1
30	15F446	TOOL, gun	1
31▲	222385	CARD, warning (not shown)	1
32▲	172479	TAG, warning (not shown)	1
33		SPRAY TIP, customer's choice	1
33a	183616	GASKET, tip (not shown)	1

▲ Naklejki, etykiety i karty ostrzegawcze są dostępne bez dodatkowych kosztów.

* Dołączone do Zestawu naprawczego uszczeltek 249422 (kupować osobno).

† Wchodzi w skład zestawu naprawczego gniazda plastikowego 288655 (nabywa się oddzielnie).

* Dołączone do Zestawu naprawczego gniazda węglkowego 249456 (kupować osobno).

‡ Dołączone do Zestawu naprawczego spustu 249585 (kupować osobno).

♦ Dołączone do Zestawu naprawczego nasadki powietrznej 253032 (kupować osobno).

✓ Nie sprzedaje się oddzielnie.

**Część nr 249242/Pistolet G40 ze standardową
dyszą**

Część nr 249246/Pistolet G40, duży strumień

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
1		BODY, gun	1
1a	249423	STOP, trigger	1
2	288559	NEEDLE, assy; 3/32 ball; carbide includes item 2a	1
2a*	110004	PACKING, o-ring; PTFE	1
3‡		TRIGGER, gun	1
4	249135	VALVE, fan, assy	1
5	249133	DIFFUSER, assy	1
5a		DIFFUSER, housing	1
5b*	288619	GASKET, seat; nylon	1
5c*		SEAT; carbide	1
5d*		NUT, seat	1
5e*	111116	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1
5f*	109450	PACKING, o-ring; PTFE	1
5g*	111457	PACKING, o-ring; PTFE	1
6	249256	TIP GUARD (249242 & 249246 only)	1
6a*♦	109213	PACKING, o-ring; PTFE	1
6b*♦	15G320	WASHER; PTFE	1
7*	188493	PACKING, u-cup; UHMWPE	1
8*		VALVE, air, assy	1
9	15F193	SHAFT, fluid spring	1
10	15F194	SEAT, spring	1
11	15F195	CAP, spring	1
12	224453	FILTER, tip (pkg of 5) (249242 only)	1
13‡	15F739	PIN, pivot	1
14‡	15F740	PIN, pivot, nut	1
15	114069	SPRING, compression	1
16	249136	TUBE, assy (249242 only)	1
	249317	TUBE, assy (249246 only)	1
17	15F202	FITTING, air inlet	1
18	15F186	FITTING, hose (249242 only)	1
19	115141	SPRING, compression	1
20	119996	SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm) (249242 only)	1
21	249180	AIR CAP	1
22*	115133	GASKET, tube, acetal	1
28*		TOOL, installation; seal	1
29	117642	TOOL, nut driver	1
30	15F446	TOOL, gun	1
31▲	222385	CARD, warning (not shown)	1
32▲	172479	TAG, warning (not shown)	1
33		SPRAY TIP, customer's choice	1
33a	183616	GASKET, tip (not shown)	1

▲ Naklejki, etykiety i karty ostrzegawcze są dostępne bez dodatkowych kosztów.

* Dołączone do Zestawu naprawczego uszczeltek 249422 (kupować osobno).

* Dołączone do Zestawu naprawczego gniazda karbidowego 249456 (kupować osobno).

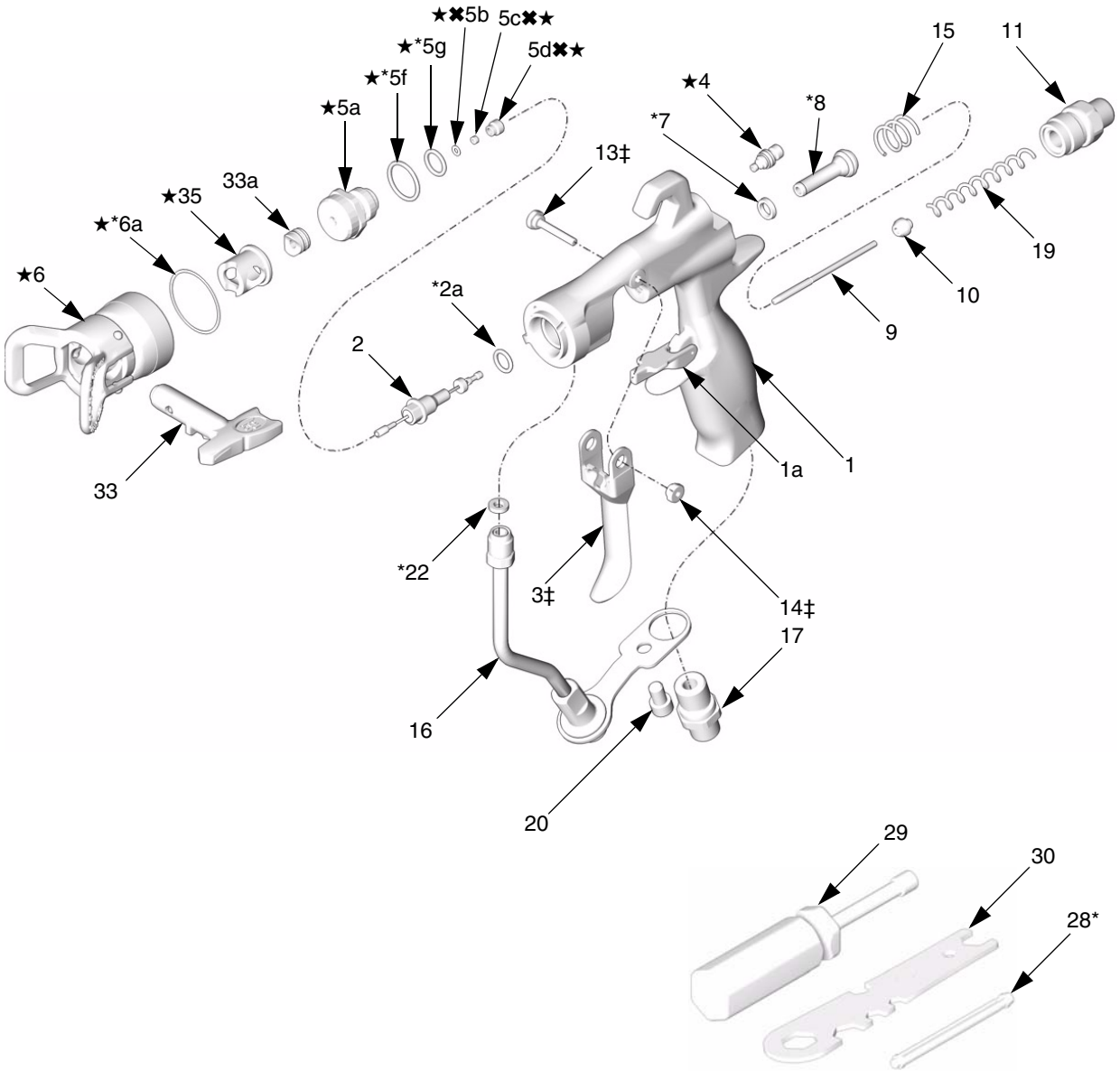
‡ Dołączone do Zestawu naprawczego spustu 249585 (kupować osobno).

♦ Dołączone do Zestawu naprawczego nasadki powietrznej 253032 (kupować osobno).

✓ Nie sprzedaje się oddzielnie.

Części

Część nr 249238/Pistolet G40 z dyszą RAC



TI7203B

Część nr 249238/Pistolet G40 z dyszą RAC

Ref. No.	Part No.	Description	Qty.
1		BODY, gun	1
1a	249423	STOP, trigger	1
2	288559	NEEDLE, assy; 3/32 ball; carbide includes item 2a	1
2a*	✓ 110004	PACKING, o-ring; PTFE	1
3‡		TRIGGER, gun	1
4★	15G713	NUT, air plug	1
5★	249877	DIFFUSER, assy, RAC	1
5a★		DIFFUSER, housing	1
5b✖	★ 288619	GASKET, seat; nylon	1
5c✖	★	SEAT; carbide	1
5d✖	★	NUT, seat	1
5e*	★✓ 111116	PACKING, o-ring, seat; PTFE	1
5f*	★✓ 109450	PACKING, o-ring; PTFE	1
5g*	★✓ 111457	PACKING, o-ring; PTFE	1
6★	288465	TIP GUARD/AIR CAP ASSY	1
6a*	★✓ 109213	PACKING, o-ring, PTFE	1
7*	✓ 188493	PACKING, u-cup; UHMWPE	1
8*		VALVE, air, assy	1
9	15F193	SHAFT, fluid spring	1
10	15F194	SEAT, spring	1
11	15F195	CAP, spring	1
13‡	15F739	PIN, pivot	1
14‡	15F740	PIN, pivot, nut	1
15	114069	SPRING, compression	1
16	249317	TUBE, assy	1
17	15F202	FITTING, air inlet	1
19	115141	SPRING, compression	1
20	119996	SCREW, cap, socket hd; 1/4-20 x 3/8 in. (10 mm)	1
22*	✓ 115133	GASKET, tube, acetal	1
28*		TOOL, installation; seal	1
29	117642	TOOL, nut driver	1
30	15F446	TOOL, gun	1
31▲	222385	CARD, warning (not shown)	1
32▲	172479	TAG, warning (not shown)	1
33		SPRAY TIP, customer's choice, see tip selection chart page 31, includes item 33a	1
33a	246453	RAC GASKET, standard, black	1
	248936	RAC GASKET, solvent resistant, orange	
35★	15J770	HOUSING, cylinder	1

▲ Naklejki, etykiety i karty ostrzegawcze są dostępne bez dodatkowych kosztów.

* Części dołączone do Zestawu naprawczego uszchelek 249422 (kupować osobno).

✖ Części dołączone do Zestawu naprawczego gniazda karbidowego 249456 (kupować osobno)

‡ Części dołączone do Zestawu naprawczego spustu 249585 (kupować osobno)

★ Części dołączone do Zestawu konwersji RAC 287917 (kupować osobno).

✓ Nie sprzedaje się oddzielnie.

Tabela dyszy rozpylających

Dysze rozpylające przeznaczone dla nakładek powietrznych serii AA

Dysze rozpylające do dokładnych wykończeń AAM

Zalecane dla *natrysków wysokiej jakości przy niskim i średnim ciśnieniu*. Zamów żadaną dyszę (nr części AAMxxx) z poniższej tabeli.

Przemysłowe dysze rozpylające GG4

Zalecane dla *natrysków o wysokim zużyciu przy wysokim ciśnieniu*. Zamów żadaną dyszę (nr części GG4xxx) z poniższej tabeli.



- Wszystkie dysze wymienione w poniższej tabeli dyszy rozpylającej mogą być używane w pistoletach modelu G40 (249242). Dysze przedstawione w zacienionych polach tabeli mogą być stosowane wyłącznie z pistoletami modelu G40.
- Dysze przedstawione w zacienionych polach tabeli z dyszami rozpylającymi nie są przeznaczone dla pistoletów modelu G15 (288844).

NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO										
Dysze przedstawione w zacienionych polach tabeli z dyszami rozpylającymi nie są przeznaczone dla pistoletów modelu G15 (288844).										
Nieprzestrzeganie tego zalecenia może prowadzić do poważnych obrażeń ciała lub amputacji.										

Rozmiar otworu in. (mm)	* Ilość rozpylanej cieczy, fl oz/min (lpm)		Maksymalna szerokość wzoru przy 12 in. (305 mm)								
	przy 600 psi (4,1 MPa, 41 bar)	przy 1000 psi (7,0 MPa, 70 bar)	od 2 do 4 (100)	od 4 do 6 (150)	od 6 do 8 (200)	od 8 do 10 (250)	od 10 do 12 (300)	od 12 do 14 (350)	od 14 do 16 (400)	od 16 do 18 (450)	od 18 do 20 (500)
† 0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	★107	207	307						
† 0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	109	209	309	409	509				
† 0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)	111	211	311	411	511	611			
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)		213	313	413	513	613	713		
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)		215	315	415	515	615	715	815	
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		217	317	417	517	617	717	817	917
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)		219	319	419	519	619	719	819	919
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)			321	421	521	621	721	821	921
‡ 0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)				423	523	623	723		923
‡ 0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)				425		625	725	825	
‡ 0,027 (0,686)	58,5 (1,7)	75,8 (2,27)					527	627		827	
‡ 0,029 (0,737)	68,0 (1,9)	88,2 (2,65)						629			
‡ 0,031 (0,787)	78,0 (2,2)	101,1 (3,03)				431		631			
‡ 0,033 (0,838)	88,0 (2,5)	114,1 (3,42)						633		★833	
‡ 0,035 (0,889)	98,0 (2,8)	127,1 (3,81)				435					
‡ 0,037 (0,940)	108,0 (3,1)	140,0 (4,20)							737		
‡ 0,039 (0,991)	118,0 (3,4)	153,0 (4,59)					539	639		839	

* Dysze są testowane w wodzie.

Ilość rozpylanej cieczy (Q) przy innym ciśnieniu (P) można obliczyć za pomocą następującego wzoru: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$
gdzie QT = ilość rozpylanej cieczy (fl oz/min) z powyższej tabeli rozmiaru otworu.

- † Podane rozmiary dyszy obejmują filtr o numerze sita dyszy 150.
- ‡ Dysze nie są przeznaczone dla pistoletów modelu G15 (288844).
- ★ Wyłącznie dysze GG4.

Dysze RAC typu SwichTips, przeznaczone do używania z nakładkami powietrznymi serii AA

Wszystkie dysze wymienione w tabeli dysz rozpylających mogą być stosowane z pistoletami G40 modelu 249238 wyposażonymi w nasadki powietrzne RAC 288465.

Dysze są czasem pakowane razem z innymi częściami promocyjnymi, rozprowadzanymi na rynku sprzętu hydrodynamicznego. Zignoruj dodatkowe części.

Dysze rozpylające LTX RAC

Zamów żadaną dyszę (Część nr LTXxxx) z poniższej tabeli.

Rozmiar otworu in. (mm)	* Ilość rozpylanej cieczy, fl oz/min (lpm)	♠ Maksymalna szerokość wzoru przy 12 in (305 mm)								
	przy 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar)	od 2 do 4 (100)	od 4 do 6 (150)	od 6 do 8 (200)	od 8 do 10 (250)	od 10 do 12 (300)	od 12 do 14 (350)	od 14 do 16 (400)	od 16 do 18 (450)	od 18 do 20 (500)
0,009 (0,229)	11,2 (0,33)		209	309						
0,011 (0,279)	16,6 (0,49)		211	311	411	511				
0,013 (0,330)	23,3 (0,69)		213	313	413	513				
0,015 (0,381)	30,8 (0,91)		215	315	415	515	615			
0,017 (0,432)	39,5 (1,17)		217	317	417	517	617			
0,019 (0,483)	49,7 (1,47)		219	319	419	519	619			
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)			321	421	521	621	721		
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)				423	523	623			
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)					525	625			
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)					527	627	827		
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)						629			
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)					531	631			
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)									
0,035 (0,889)						535	635			

* Dysze są testowane w wodzie.

Ilość rozpylanej cieczy (Q) przy innym ciśnieniu (P) można obliczyć za pomocą następującego wzoru: $Q = (0.041) (QT) \sqrt{P}$
gdzie QT = ilość rozpylanej cieczy (fl oz/min) z powyższej tabeli rozmiaru otworu.

❖ Mierzone BEZ przepływu powietrza. Dodatek powietrza spowoduje zredukowanie długości wzoru od 1 do 2 cali.

Dysze RAC typu SwichTips, przeznaczone do używania z nakładkami powietrznymi serii AA c.d.



- Wszystkie dysze wymienione w tabeli dysz rozpylających mogą być stosowane z pistoletami G40 modelu 249238 wyposażonymi w nasadki powietrzne RAC 288465.

Dysze rozpylające do dokładnych wykończeń FFT Fine Finish RAC

Zamów żadaną dyszę (Część nr FFTxxx) z poniższej tabeli.

Rozmiar otworu in. (mm)	* Ilość rozpylanej cieczy, fl oz/min (lpm)	♠ Maksymalna szerokość wzoru przy 12 in (305 mm)				
	przy 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar)	od 4 do 6 (150)	od 6 do 8 (200)	od 8 do 10 (250)	od 10 do 12 (300)	od 12 do 14 (350)
0,008 (0,203)	8,8 (0,26)	208	308			
0,010 (0,254)	13,9 (0,41)	210	310	410	510	
0,012 (0,305)	19,9 (0,59)	212	312	412	512	612
0,014 (0,356)	27,0 (0,80)	214	314	414	514	614

Dysze rozpylające WRX WideRAC

Zamów żadaną dyszę (Część nr WRXxxx) z poniższej tabeli.

Rozmiar otworu in. (mm)	* Ilość rozpylanej cieczy, fl oz/min (lpm)	♠ Maksymalna szerokość wzoru przy 12 in (305 mm)
	przy 2000 psi (14,0 MPa, 140 bar)	24 cale (610)
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)	1221
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)	1223
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)	1225
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)	1227
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)	1229
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)	1231
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)	1233
0,035 (0,889)	168,3 (4,98)	1235
0,037 (0,940)	187,9 (5,56)	1237
0,039 (0,991)	208,9 (6,18)	1239

* Dysze są testowane w wodzie.

Ilość rozpylanej cieczy (Q) przy innym ciśnieniu (P) można obliczyć za pomocą następującego wzoru: $Q = (0,041) (QT) \sqrt{P}$
gdzie QT = ilość rozpylanej cieczy (fl oz/min) z powyższej tabeli rozmiaru otworu.

❖ Mierzone BEZ przepływu powietrza. Dodatek powietrza spowoduje zredukowanie długości wzoru od 1 do 2 cali

Akcesoria

Należy używać wyłącznie oryginalnych części i akcesoriów firmy Graco

Zestaw do montowania i instalacji rur powietrza 249473

Alternatywne złącze otworu wlotowego i węży powierza. 3/8 cali do 1/4 npt(f) zatrzaskująca oprawa nylonowe ruryo długości 25 ft (7,62 m) 3/8 cali. (9,5 mm) ID.

Wąż powietrza 241811

Maksymalne ciśnienie robocze 100 psi (0,7 MPa, 7 bar) 1/4-18 npsm(fbe), 1/4 in. (6 mm) ID, poliuretanowe rury o długości 25 ft (7,62 m).

Szybkie odłączanie przewodu powietrza

- 208536** Złączka nakrętna do szybkiego odłączania przewodu powietrza
- 169967** Sworzeń do szybkiego odłączania przewodu powietrza

Zestawy filtrów cieczy

- 224453** Wymienne filtry cieczy o numerze sita 100 (szczelina 0,005). Ilość: 5.
- 238563** Wymienne filtry cieczy o numerze sita 60 (szczelina 0,009 gap spacing) do filtrowania grubszych elementów, zastępują standardowe filtry o numerze sita 100. Ilość: 3.

Wąż do płynu 241812

Maksymalne ciśnienie robocze 3500 psi (24 MPa, 242 bar) 1/4-18 npsm(fbe), 3/16 in. (5 mm) ID, nylonowe rury z poliuretanową powłoką o długości 25 ft (7,62 m).

Obrotowe złącze do płynu 115898

Maksymalne ciśnienie robocze 5800 psi (40 MPa, 400 bar) Złącze pozwalające zmniejszyć ruch pistoletu i węży do płynu. 1/4-18 npsm. Zwiłżone części 17-4 PH SST.

Pędzelek pistoletu 101892

Przeznaczony do czyszczenia pistoletu.

Wkładka 15G093 do komory płukania pistoletu G15

Wkładka do stosowania w komorach płukania pistoletu 244105 i pistoletów rozpylających G15 serii AA.

Wkładka 15G346 do komory płukania pistoletu G40

Wkładka do stosowania w komorach płukania pistoletu 244105 i pistoletów rozpylających G40 serii AA.

Smar do pistoletu 111265

Jeden tubka o pojemności 4 oz. (113 g) sanitarnego (niesilikonowego) smaru do uszczelnień cieczy i zniszczonych części.

Zawór kulkowy cieczy o wysokim ciśnieniu 238694

Maksymalne ciśnienie robocze 5000 psi (35 MPa, 350 bar) 3/8 npt(mbe). Zwiłżane części SST, gniazda PEEK, uszczelki PTFE. Kompatybilny z materiałami katalizowanymi kwasem. Można stosować jako zawór odprowadzania cieczy.

Zestaw do sprawdzania technologii HVLP 249140

Służy do sprawdzania ciśnienia powietrza w nakładkach powietrza przy różnym ciśnieniu doprowadzanego powietrza. Nie używać do rozpylania.



Aby zachować zgodność z HVLP, ciśnienie rozpylanego powietrza nie może przekroczyć 10 psi (70 kPa, 0,7 bar).

Uszczelka RAC 246453

Zestaw pięciu standardowych uszczelki wymiennych RAC (pozycja 33a).

Acetalowa uszczelka RAC 248936

Zestaw pięciu plastikowych (acetalowych) uszczelki zamiennych RAC (pozycja 33a).

Zestaw do konwersji RAC, dla pistoletu G40, 287917

Zestaw zawiera części pozwalające na konwersję standardowego pistoletu G40 (249242) na pistolet RAC. Zestaw nie zawiera dyszy rozpylającej LTX.

Zestaw pokrywy powietrznej do lakieru 289080

Zestaw zawiera pokrywę powietrzną zoptymalizowaną do natryskiwania lakieru.

Zestaw uszczelnień nasadki powietrznej 253032

Zestaw pięciu uszczelki i pięciu uszczelki o-ring dla zestawu nasadki powietrznej.

Zestaw do naprawy uszczelnień 249422

W zestawie znajdują się wymienne pierścienie, uszczelki, uszczelki typu u-cup, zestawy zaworów powietrznych i narzędzia do zakładania uszczelki.

Zestaw naprawczy gniazda plastikowego 249424

W zestawie znajdują się wymienne gniazda plastikowe (pięć sztuk) i nakrętka gniazda dla pistoletu modelu G15.

Zestaw do naprawy gniazda SST 287962

Zestaw zawiera wbudowany dyfuzor z gniazdem SST, który może być używany z pigmentowanymi materiałami katalizowanymi kwasem. Można go używać jedynie z pistoletem 288844.

Zestaw do naprawy gniazda karbidowego 249456

W zestawie znajduje się wymienne gniazdo karbidowe, uszczelkę gniazda i nakrętkę gniazda dla pistoletu typu G40. Zestawu można również używać w pistoletach modelu G15.

Zestaw uszczelki gniazda węglkowego 288619

Zestaw zawiera zamiennie nylonowe uszczelki gniazda (dziesięć sztuk) dla pistoletów modelu G40 i pistoletów G15 z gniazdem węglkowym.

Zestaw filtrów dyszy 241804

Wymienne filtry dyszy rozpylającej o rozmiarach otworu 0,007, 0,009 oraz 0,011. Ilość: 10.

Zestaw do naprawy spustu 249585

W zestawie znajduje się wymienny spust, sworznie obrotowe (5 szt.) i nakrętki sworznie obrotowego (5 szt.).

Zestaw do blokowania spustu 249423

W zestawie znajduje się blokada spustu i sworzeń.

Zestaw do dokładnego czyszczenia pistoletu 15C161

W zestawie znajdują się pędzelki i narzędzia do konserwacji pistoletu.

Zestaw do odblokowywania igły 249598

W zestawie znajdują się narzędzia do odblokowywania dyszy pistoletu.

Zestaw dokładnej regulacji zaworu wentylatorowego 289499

Zestaw zawiera zamienny zespół zaworu wentylatorowego umożliwiający większą dokładność regulacji.

Dane techniczne

Kategoria

Maksymalne ciśnienie robocze cieczy

Dane

Model G15: 1500 psi (10 MPa, 105 bar)
Model G40: 4000 psi (28 MPa, 280 bar)

Maksymalne ciśnienie robocze powietrza

100 psi (0,7 MPa, 7 bar)

Maksymalne ciśnienie powietrza przy otworze wlotowym pistoletu podczas obsługi HVLP

14 psi (0,098 MPa, 0,98 bar)

Maksymalna temperatura robocza cieczy

110°F (43°C)

Otwór wlotowy cieczy

1/4 - 18 npsm

Otwór wlotowy powietrza

1/4-18 npsm (R1/4-19) złożony gwint męski

Ciężar pistoletu

16 oz (450 gram)

*Ciśnienie dźwięku przy 20 psi (140 kPa, 1,4 bar)

66,9 dB(A)

*Ciśnienie dźwięku przy 100 psi (0,7 kPa, 7 bar)

80,0 dB(A)

*Ciśnienie dźwięku przy 20 psi (140 kPa, 1,4 bar)

76,8 dB(A)

*Ciśnienie dźwięku przy 100 psi (0,7 kPa, 7 bar)

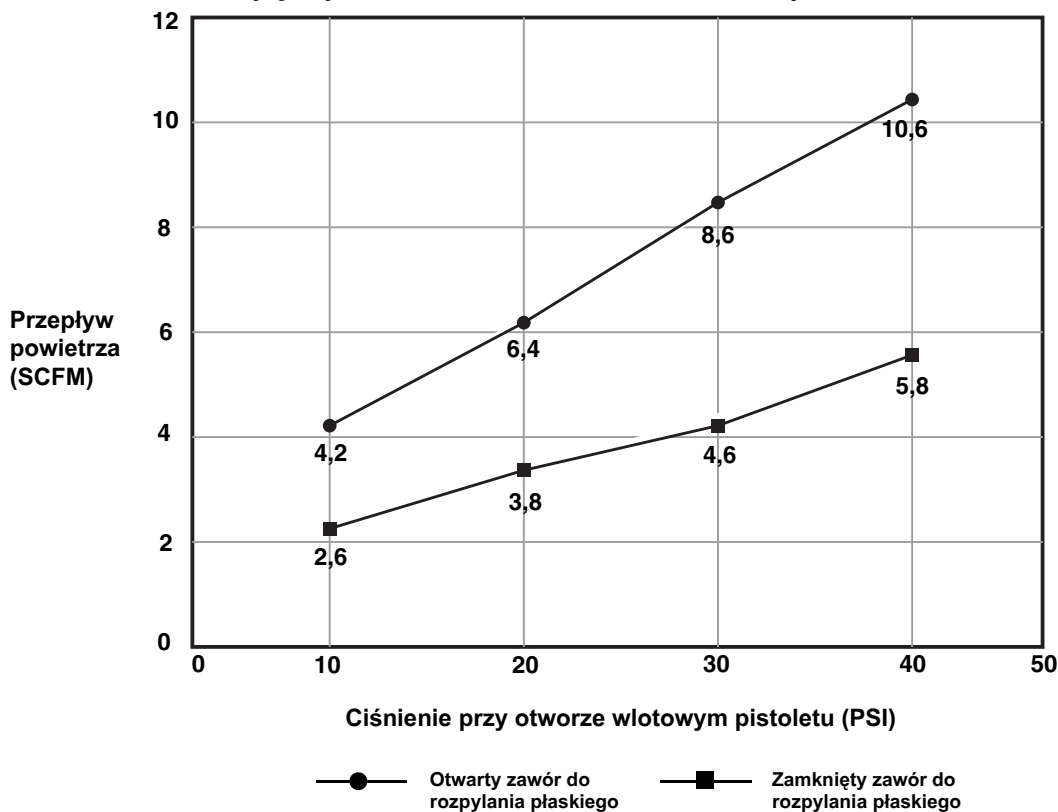
89,9 dB(A)

Części zwilżane

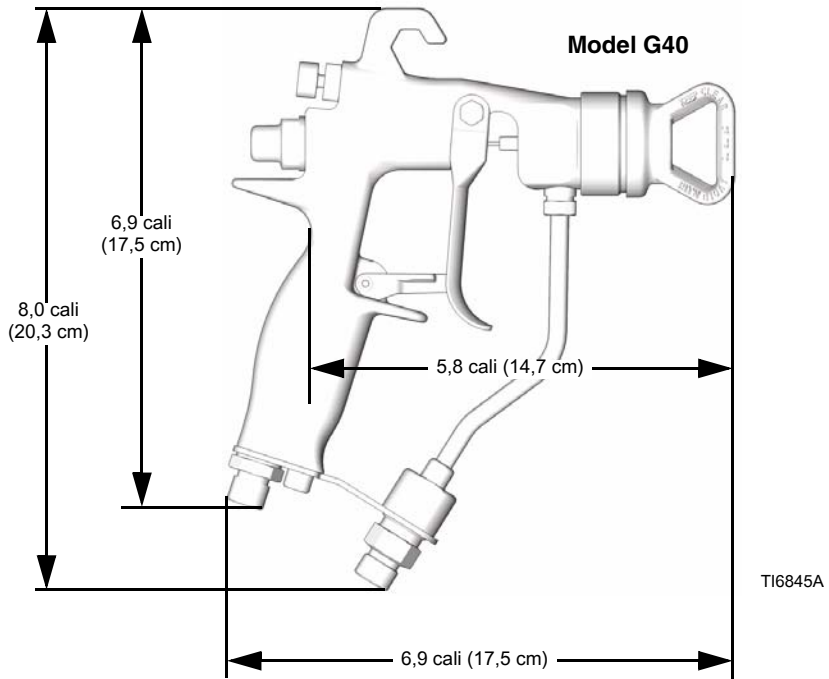
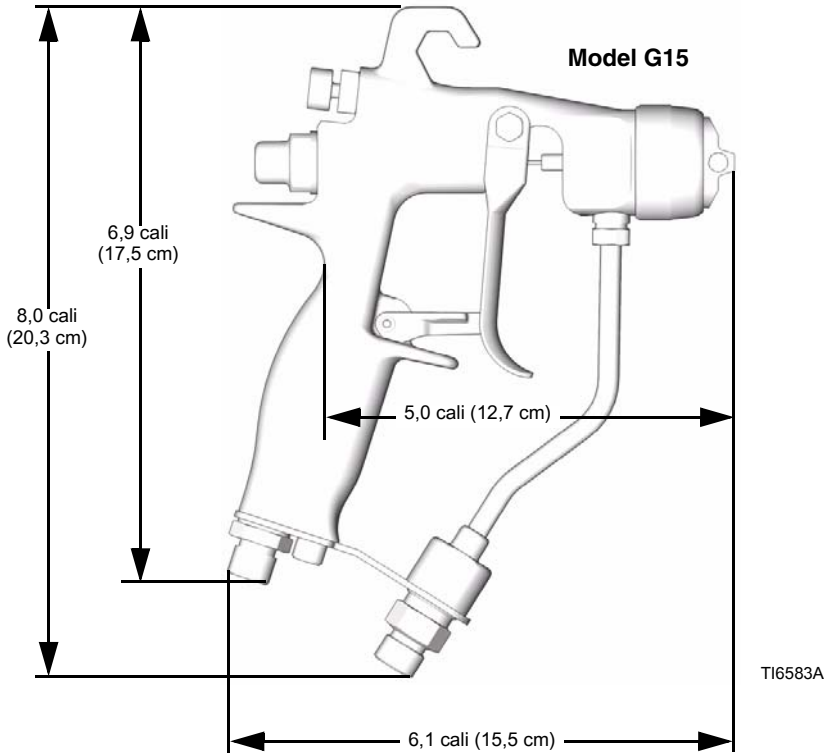
Stal nierdzewna, węgiel, polietylen o bardzo dużym ciężarze cząsteczkowym, plastik techniczny, PTFE, nylon, fluoroelastomer.

* Wszystkie odczyty zostały wykonane przy zamkniętym zaworze rozpylania płaskiego (na pełnej długości), przy ciśnieniu 20 psi (140 kPa, 1,4 bar) i 100 psi (0,7 kPa, 7 bar), i przy przyjętej pozycji operatora. Moc dźwięku została przetestowana zgodnie z ISO 9614-2.

Przepływ powietrza, standardowa nakładka powietrza serii AA



Wymiary



Standardowa gwarancja firmy Graco

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

DLA POLSKOJEZYCZNYCH KLIENTÓW GRACO

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Strony ustalają, że zgodnie z niniejszą Umową, niniejszy dokument, jak również wszystkie inne dokumenty, pisma oraz teksty wiążące prawnie, związane pośrednio lub bezpośrednio z niniejszą umową i wystawione zgodnie z jego postanowieniami, będą sporządzane w języku angielskim.

Graco Information

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.

Phone: 612-623-6921 **or Toll Free:** 1-800-328-0211, **Fax:** 612-378-3505

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

This manual contains Polish. MM 311001

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

www.graco.com

311155G

10/2007