

FUSION™

312568ZAM

DA

Sprøjtepistol med multikomponent og indtrængende blandingsluft- og rensningsfunktion

Anvendes med ikke brændbart skum og polyurea. Kun til erhvervsmæssig brug.

Må ikke anvendes i eksplosive atmosfærer.

24,5 MPa (245 bar; 3500 psi) Maksimalt væskearbejdstryk

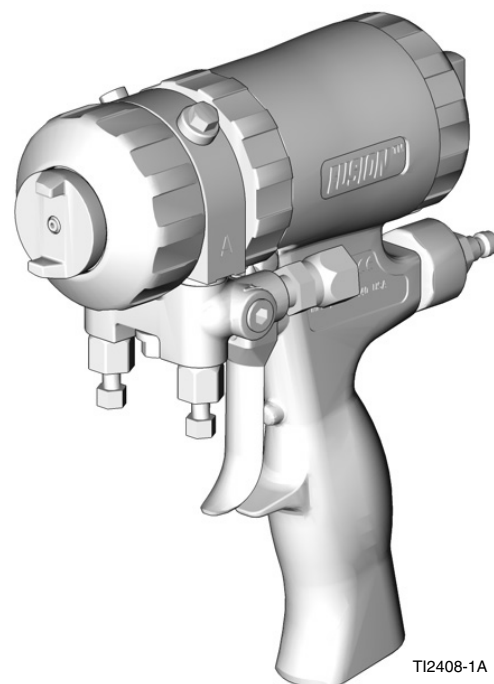
0,56-0,9 MPa (5,6-9,0 bar; 80-130 psi) Luftindgangstrykinterval

94° C (200° F) Maksimal væsketemperatur



Vigtige sikkerhedsforskrifter

Læs alle advarsler og vejledninger i denne brugerhåndbog. Gem disse vejledninger.



TI2408-1A

CE


Indhold


Håndbogens konventioner	2
Liste over modeller/Vejledning over	
blandingskammerudvælgelse	3
Pistoler med rundt sprøjtemønster	3
Pistoler med fladt sprøjtemønster	4
Pistoler med fladt sprøjtemønster, fortsat	5
Pistol med fladt sprøjtemønster; støttevægs-	5
Pistol med stænksprøjtemønster	6
Pistoler med bredt rundt sprøjtemønster	6
Fire-slanget pistol	6
Ikke 1:1 forhold pistoler	6
Samlet overblik	9
Vigtig information om isocyanat (ISO)	10
Selvantændelse af materiale	11
Hold komponent A og B adskilt fra hinanden ..	11
Isocyanaters fugtfølsomhed	11
Skumharpiks med 245 fa skumblæredannende stoffer	12
Udskiftning af materialer	12
Jordforbindelse	12
Stempelsikkerhedslås	12
Drejning af lufthætten	13
Tab af lufttryk	13
Opstilling	14
Nedlukning	16
Trykaflastningsprocedure	17
Ekstra konfigurationer	18
Ekstra væskemanifoldposition	18
Ekstra slangeposition	18
Flade sprøjtedyser	19
Vedligeholdelse	20
Leveret værktøjssæt	20
Hold pistolen ren	20
Som påkræves	20
Dagligt	20

Ugentligt eller månedligt	20
Skyt pistolen	21
Rengør pistolens yderside	21
Rengør lufthætten	21
Rengør lyddæmperen	21
Rengør væskemanifolden	21
Rengør blandingskammerdysen	22
Rengør gennemstrømningsåbninger	22
Rengør indtrængningsportene	22
Fejlfinding	24
Driftsteori	26
Snittegning	27
Reparation	28
Nødvendigt værktøj	28
Smøring	28
Fjern front siden	28
Fastspænd front siden	29
Blandingskammer og sidepakkingspatroner ..	30
Kontraventiler	32
Stempel	33
Stempelsikkerhedslås	34
Luftventil	34
Noter	35
Dele	36
Blandingskammersæt	39
Flade dysesæt	40
Pistolreparationssæt	40
Kontraventil, netsæt	40
Borehovedsættene	41
Borehovedsæt	42
Luftrensning af greb og udrensning af boresættet	42
Tilbehør	43
Tekniske data	47
Graco Standardgaranti	48
Oplysninger om Graco	48

Håndbogens konventioner

Advarsel

 **ADVARSEL**

Dette symbol gør brugeren opmærksom på risikoen for alvorlig personskade eller død, hvis vejledningen ikke følges.


Symboler såsom væskeinjicering (vist) advarer dig om en specifik fare og anbefaler dig at læse de angivne fareadvarsler på side 7-8.

Forsigtig

FORSIGTIG

Dette symbol gør brugeren opmærksom på risikoen for beskadigelse eller ødelæggelse af udstyr, hvis vejledningen ikke følges.

Bemærk

 Dette symbol angiver yderligere nyttige oplysninger.

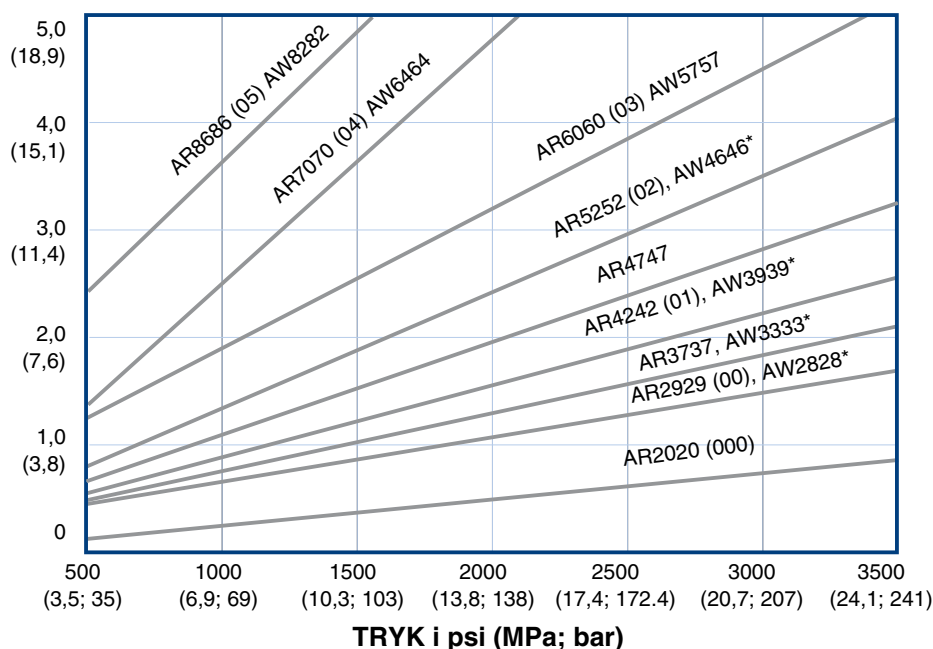
Liste over modeller/Vejledning over blandingskammerudvælgelse

Pistoler med rundt sprøjtemønster

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer				
	Delnr.	Indtrængningsportens størrelse tommer (mm)	Ækvivalent størrelse	Pakning Materiale	Mønster ved 61 cm (24") fra målet tommer (mm)
246099, A	AR2020	0,020 (0,50)	-000	RUSTFRIT STÅL	5 (127)
246100, A	AR2929	0,029 (0,70)	-00	RUSTFRIT STÅL	8 (203)
248617, A	AR3737	0,037 (0,94)	Ingen	RUSTFRIT STÅL	9 (227)
246101, A	AR4242	0,042 (1,00)	-01	RUSTFRIT STÅL	11 (279)
246102, A	AR5252	0,052 (1,30)	-02	RUSTFRIT STÅL	12 (305)
246103, A	AR6060	0,060 (1,50)	-03	RUSTFRIT STÅL	14 (356)
246104, A	AR7070	0,070 (1,75)	-04	RUSTFRIT STÅL	15 (381)
246105, A	AR8686	0,086 (2,15)	-05	RUSTFRIT STÅL	18 (457)
255201, A	AR4242	0,042 (1,00)	-01	Polycarballoy	11 (279)
255202, A	AR5252	0,052 (1,30)	-02	Polycarballoy	12 (305)

GENNEMSTRØMNINGSHASTIGHED i gallons/min. (liter/min.)*

* For at beregne strømmen i lb/min ganges gallons pr. minut (gpm) med 10. Eksempel: 2 gpm x 10 = 20 lb/min.

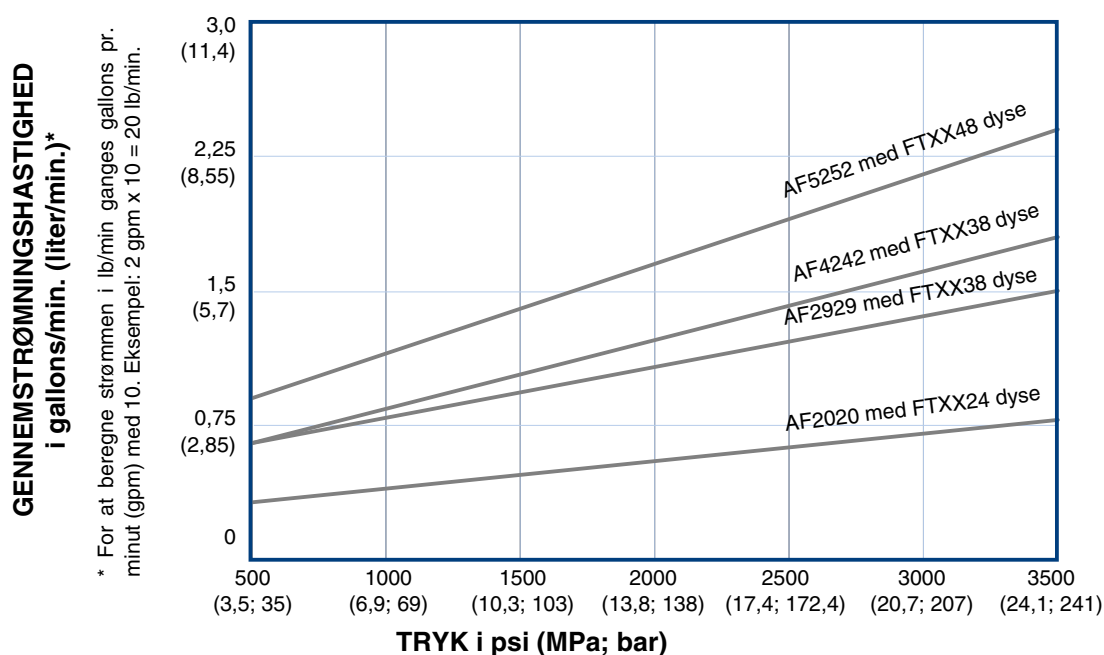


*Tilbehørs AW (bredt mønster) blandingskamre kan leveres. Se side 43.

Pistoler med fladt sprøjtemønster

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer			Flad dyse		
	Delnr.	Indtrængnings- portens størrelse tommer (mm)	Ækvivalent størrelse	Delnr.	Mønsterstørrelse tommer (mm)	Åbningsstørrelse tommer (mm)
247101, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247102, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247103, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247104, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247107, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247108, A	AF2020	0,020 (0,50)	-000	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247111, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247112, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247113, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247114, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247117, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247118, A	AF2929	0,029 (0,70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247121, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247122, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247123, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247124, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247127, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247128, A	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)
247131, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0,024 (0,61)
247132, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0,038 (0,97)
247133, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0,024 (0,61)
247134, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0,038 (0,97)
247137, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0,038 (0,97)
247138, A	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0,048 (1,22)

Pistoler med fladt sprøjtemønster, fortsat



Pistol med fladt sprøjtemønster; støttevægs-

Se i brugerhåndbogen 311071 for yderligere informationer.

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer			Flad dyse			Væskestrømdata Tilnærmelsesvis væskestrøm ved 7,0 MPa (70 bar; 1000 psi)
	Delnr.	Indtrængnings- portens størrelse tommer (mm)	Ækvivalent størrelse	Delnr.	Mønsterdia. ved 610 mm (24") til målet tommer (mm)	Åbnings- størrelse tommer (mm)	
249525	AF4242	0,042 (1,00)	-01	FTM979	22 (559)	0,038 (0,97)	4,99 kg/min (11 lb/min)
249526	AF5252	0,052 (1,30)	-02	FTM979	22 (559)	0,038 (0,97)	6,81 kg/min (15 lb/min)

Pistol med stænksprøjtemønster

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer		
	Delnr.	Indtrængnings- portens størrelse tommer (mm)	Ækvivalent størrelse
248408 A	AR7070	0,070 (1,75)	-04

Pistoler med bredt rundt sprøjtemønster

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer			Mønsterdiameter ved 610 mm (24") til målet tommer (mm)	Ækvivalent strøm til blandingskammer størrelse Reference delnr.
	Delnr.	Indtrængnings- portens størrelse tommer (mm)	Ækvivalent størrelse		
249529	AW3939	0,039 (0,99)	-01	16 (406,4)	AR4242
249530	AW4646	0,046 (1,17)	-02	18 (457,2)	AR5252

Fire-slanget pistol





Pistol med bredt rundt sprøjtemønster og fire- slanget recirkulerende pistolmanifold

Pistol delnr., Serier	Blandingskammer			Mønsterdiameter ved 610 mm (24") til målet tommer (mm)	Tilnærmelsesvis væskestrøm ved 7,0 MPa (70 bar; 1000 psi)
	Delnr.	Indtrængning sportens størrelse tommer (mm)	Ækvivalent størrelse		
249810	AW2222	0,022 (0,56)	Ikke relevant	8-9 (203-229)	204 kg/min (4,5 lb/min)

Ikke 1:1 forhold pistoler

Pistol delnr., Serier	Blanding skammer
253888	AR2232


ADVARSEL

	<p>PERSONBESKYTTelsesUDSTYR</p> <p>Bær altid egnet personligt beskyttelsesudstyr, og tildæk al din hud under sprøjtearbejde, serviceeftersyn af udstyret eller når du befinder dig i arbejdsområdet. Beskyttelsesudstyret er med til at forhindre alvorlig personskade, herunder længerevarende udsættelse; indånding af giftige dampe, tåger eller emme; allergisk reaktion; forbrændinger; øjenskader og høretab. Dette udstyr inkluderer, men er ikke begrænset til:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Et korrekt tilpasset åndedrætsværn, som kan omfatte et lufttilført åndedrætsværn, kemisk uigennemtrængelige handsker, beskyttelsesbeklædning og fodtøjstildækning som anbefalet af væskeproducenten og den lokale reguleringsmyndighed. • Øjenbeskyttelse og høreværn.
	<p>FARE VED ARBEJDE MED GIFTIGE VÆSKER ELLER DAMPE</p> <p>Giftige væsker eller dampe kan forårsage alvorlig personskade eller død, hvis væsken sprøjtes i øjnene eller på huden, indåndes eller sluges.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Læs Sikkerhedsdatabladet (SDS) med henblik på vejledning i håndtering og for at kende de specifikke farer, der er forbundet med de væsker, du bruger, herunder virkningerne af længerevarende udsættelse for dem. • Under sprøjtearbejde, ved serviceeftersyn af udstyret eller når du befinder dig i arbejdsområdet, sørg altid for, at arbejdsområdet udluftes godt, og bær altid egnet personligt beskyttelsesudstyr. Se advarslerne i forbindelse med Personligt beskyttelsesudstyr i denne brugerhåndbog. • Opbevar farlig væske i godkendte beholdere, og bortskaf dem i henhold til gældende retningslinjer.
	<p>FARE FOR HUDINJICERING</p> <p>Væske under højt tryk fra pistolen, utætte slanger eller sprængte komponenter gennemtrænger huden. Skaden kan se ud som blot et almindeligt snitsår, men det er en alvorlig personskade, der kan medføre amputation. Søg lægehjælp øjeblikkeligt (kirurgisk behandling).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ret aldrig pistolen mod andre personer eller mod nogen del af kroppen. • Sæt aldrig din hånd eller fingre over pistolens væskedyse. • Forsøg ikke at standse eller afbøje lækager med hænderne, kroppen, handsker eller klude. • Forsøg ikke at "blæse væske tilbage"; dette er ikke et luftbaseret sprøjtesystem. • Følg Trykaflastningsprocedure, side 17, når du standser sprøjtearbejdet, og før du rengør, undersøger eller foretager eftersyn på udstyret. • Anvend altid det lavest mulige tryk ved gennemskylning, spædning eller fejlfinding. • Aktivér stempelsikkerhedslåsen, når sprøjten ikke er i brug. • Tilspænd alle væsketilslutninger, før dette udstyr tages i anvendelse. • Kontroller slanger, rør og koblinger dagligt. Udskift slidte eller beskadigede dele øjeblikkeligt. Højtryksslangen kan ikke genkobles; udskift hele slangen.
	<p>FARE FOR FORBRÆNDINGER</p> <p>Udstyrets overflader og opvarmet væske kan blive meget varme under brug. Undgå forbrændinger – rør ikke ved varmt væske eller udstyr. Vent indtil udstyret/væsken er kølet helt af.</p>


ADVARSEL
**BRAND- OG EKSPLOSIONSFARE**

Brandfarlige dampe i arbejdsområdet såsom dampe fra opløsningsmidler og maling kan eksplodere eller antændes. Forebyggelse af brand- og eksplosion:

- Anvend kun udstyret på et sted med god udluftning.
- Fjern alle antændelseskilder, f.eks. vågeblus, cigaretter og bærbare elektriske lamper, og undgå faren ved statiske buedannelser fra plastforhæng.
- Sæt ikke stik i stikkontakter, tag ikke ledninger ud, og tænd og sluk ikke lys, når der er brændbare dampe til stede.
- Hold arbejdsområdet fri for affald, herunder opløsningsmidler, klude og benzin.
- Jordforbind udstyret og alle elektrisk ledende genstande. Se **Jordforbindelse**, side 12.
- Hold pistolen godt fast mod siden af en jordforbundet metalspand, når pistolens aftrækker aktiveres.
- Anvend kun jordforbundne slanger.
- Hvis der opstår statisk gnistdannelse, eller du mærker et elektrisk stød, skal **driften standses øjeblikkeligt**. Anvend ikke udstyret, før du har lokaliseret og afhjulpet problemet.

**RISIKO VED FORKERT ANVENDELSE AF UDSTYR**

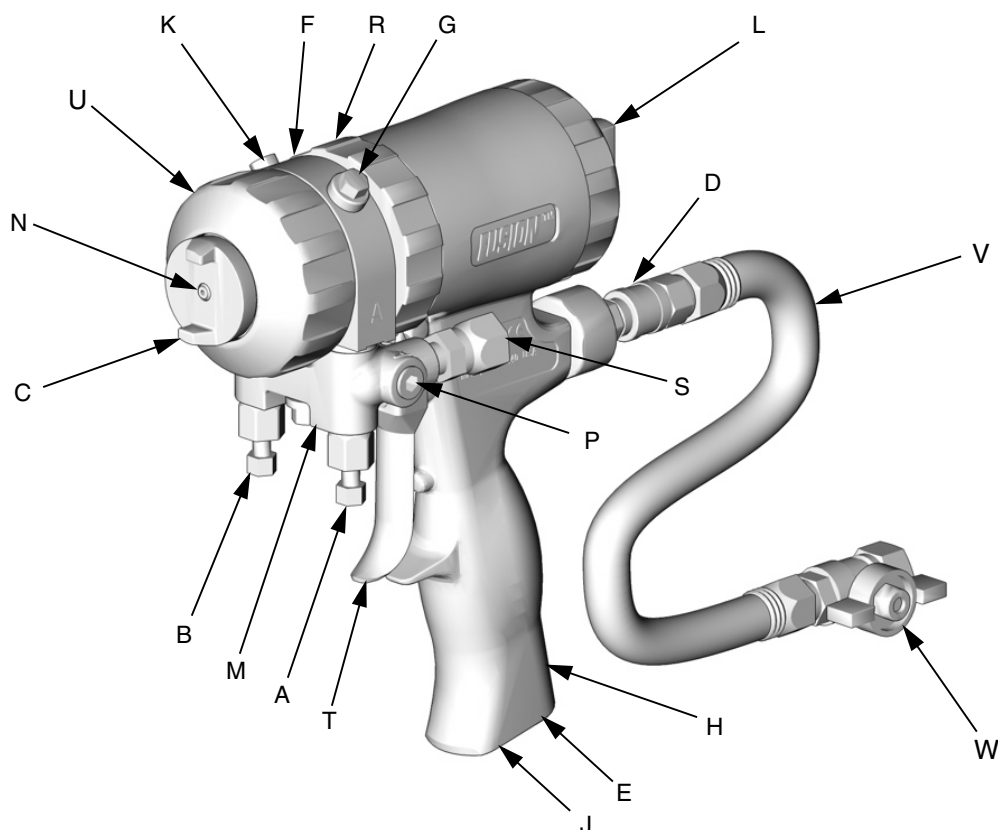
Forkert anvendelse kan forårsage alvorlig personskade eller død.

- Kun til erhvervsmæssig brug.
- Anvend kun udstyret til det formål, det er beregnet til. Yderligere oplysninger fås ved henvendelse til din Graco forhandler.
- Læs alle vejledninger, advarsler, skilte og mærkater, før udstyret tages i brug. Følg alle vejledninger.
- Kontrollér udstyret dagligt. Reparer eller udskift slidte eller beskadigede dele øjeblikkeligt.
- Foretag aldrig ændringer eller modifikationer på udstyret. Brug kun dele og tilbehør fra Graco.
- Overskrid aldrig det maksimale arbejdsstryk eller den maksimalt tilladte temperatur for den lavest normerede komponent på systemet. Se **Tekniske data** i alle udstyrshåndbøgerne.
- Anvend væsker og opløsningsmidler, der er kemisk forenelige med dette udstyrs våddele. Se afsnittet **Tekniske data** i alle udstyrshåndbøgerne. Læs advarslerne fra producenterne af væske- og opløsningsmidler.
- Slanger og kabler skal altid føres i sikker afstand fra trafikerede områder, skarpe kanter, bevægelige dele og varme overflader.
- Anvend aldrig slangerne til at trække udstyret.
- Overhold alle gældende sikkerhedslove og - vedtægter.

**FARE FORBUNDET MED TRYKSATTE ALUMINIUMSDELE**

Anvend ikke 1,1,1-trichloroethan, methylenchlorid, andre halogensubstituerede kulbrinteopløsninger eller væsker, der indeholder sådanne opløsningsmidler, i tryksat udstyr, der er fremstillet af aluminium. En sådan anvendelse kan forårsage en alvorlig kemisk reaktion, ødelægge udstyret eller resultere i død, alvorlig skade eller skade på ejendom.

Samlet overblik



TI2408A





Nøgle:

- A A Sidevæskeventil (ISO)
- B B Sidevæskeventil (HARPIKS)
- C Lufthætte
- D Luftledningslynkobling
- E Støjdæmper
- F Væskehus
- G Smørefitting (under hætte)
- H Håndtag
- J Ekstra luftindgang
- K Udrensningsluftventil
- L Stempelsikkerhedslås
- M Pistolvæskemanifold
- N Blandingskammerdyse
- P Ekstra væskeindgang (A Side vist)
- R Låsering
- S Væskeindgangsdrejeled (A Side vist)
- T Aftrækker
- U Holdering foran
- V Pistolluftstavslange
- W Luftventil

Vigtig information om isocyanat (ISO)



Isocyanater (ISO) er katalysatorer, der bruges i tokomponentmaterialer.

Forholdsregler der skal træffes i forbindelse med isocyanater





									
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--

Sprøjtning eller dosering af væsker, som indeholder isocyanater, danner potentielt skadelige tåger, dampe og forstøvede partikler.

- Læs og forstå væskeproducentens advarsler og sikkerhedsdatabladet (SDS) for at være bekendt med de specifikke farer og sikkerhedsforanstaltninger, der er forbundet med isocyanater.
- Brug af isocyanater indebærer potentielt farlige procedurer. Sprøjt ikke med dette udstyr, med mindre du er blevet oplært til brug af dette, uddannet dertil og har læst og forstået anvisningerne i denne brugerhåndbog og i væskeproducentens brugervejledninger og sikkerhedsdatabladet (SDS).
- Brug af ukorrekt vedligeholdt eller fejljusteret udstyr kan medføre forkert hærdet materiale, hvilket kan forårsage afgang og modbydelige lugte. Udstyr skal vedligeholdes og justeres omhyggeligt i henhold til vejledningerne i brugerhåndbogen.
- Undgå indånding af isocyanattåger, -dampe og atomiserede partikler ved at sørge for at alle i arbejdsområdet anvender egnet åndedrætsværn. Bær altid korrekt tilpasset åndedrætsværn, som kan indeholde lufttilført åndedrætsværn. Udluft arbejdsområdet i henhold til væskeproducentens vejledninger i sikkerhedsdatabladet (SDS).
- Undgå at huden kommer i kontakt med isocyanater. Alle i arbejdsområdet skal bære kemisk uigennemtrængelige handsker, beskyttelsestøj og fodtøjstildækning i overensstemmelse med anbefalingerne fra væskeproducenten og den lokale reguleringsmyndighed. Følg alle væskeproducentens anbefalinger, herunder dem som vedrører håndtering af forurenede tøj. Efter sprøjtearbejdet skal du vaske hænder og ansigt, før du spiser eller drikker.
- Fare for udsættelse af isocyanater fortsætter efter sprøjtning. Enhver, som ikke bærer egnet personligt beskyttelsesudstyr, skal holde sig væk fra arbejdsområdet under anvendelse og efter anvendelse i den tidsperiode, som væskeproducenten har specificeret. Generelt er denne tidsperiode på mindst 24 timer.
- Advar andre, som måtte gå ind på arbejdsområdet, om faren for udsættelse af isocyanater. Følg væskeproducentens og den lokale reguleringsmyndigheds anbefalinger. Det anbefales som følgende at sætte en plakat op udenfor arbejdsområdet:

 WARNING
 TOXIC FUMES HAZARD
DO NOT ENTER DURING SPRAY FOAM APPLICATION OR FOR ___ HOURS AFTER APPLICATION IS COMPLETE
DO NOT ENTER UNTIL:
DATE: _____
TIME: _____

Gælder alle anvendelser undtagen sprøjteskum



						
---	---	---	---	--	--	--

Sprøjtning eller dosering af væsker, som indeholder isocyanater, danner potentielt skadelige tåger, dampe og forstøvede partikler.

- Læs og forstå væskeproducentens advarsler og sikkerhedsdatabladet (SDS) for at være bekendt med de specifikke farer og sikkerhedsforanstaltninger, der er forbundet med isocyanater.
- Brug af isocyanater indebærer potentielt farlige procedurer. Sprøjt ikke med dette udstyr, med mindre du er blevet oplært til brug af dette, uddannet dertil og har læst og forstået anvisningerne i denne brugerhåndbog og i væskeproducentens brugervejledninger og sikkerhedsdatabladet (SDS).
- Brug af forkert vedligeholdt eller fejljusteret udstyr kan medføre forkert hærdet materiale. Udstyr skal vedligeholdes og justeres omhyggeligt i henhold til vejledningerne i brugerhåndbogen.
- Undgå indånding af isocyanattåger, -dampe og atomiserede partikler ved at sørge for, at alle i arbejdsområdet anvender egnet åndedrætsværn. Bær altid korrekt tilpasset åndedrætsværn, som kan indeholde lufttilført åndedrætsværn. Udluft arbejdsområdet i henhold til væskeproducentens vejledninger i sikkerhedsdatabladet (SDS).




Undgå at huden kommer i kontakt med isocyanater. Alle i arbejdsområdet skal bære kemisk uigennemtrængelige handsker, beskyttelsestøj og fodtøjstildækning i overensstemmelse med anbefalingerne fra væskeproducenten og den lokale reguleringsmyndighed. Følg alle væskeproducentens anbefalinger, herunder dem som vedrører håndtering af forurenede tøj. Efter sprøjtarbejdet skal du vaske hænder og ansigt, før du spiser eller drikker.

Selvantændelse af materiale

						
---	---	--	--	--	--	--

Nogle materialer kan blive selvantændelige, hvis de påføres i for tykt et lag. Læs materialeproducentens advarsler og sikkerhedsdatabladet (SDS).

Hold komponent A og B adskilt fra hinanden

						
---	---	---	--	--	--	--

Der kan forekomme krydskontaminering i hærdet materiale i væskeslangerne, hvilket kan medføre alvorlig personskade eller beskadigelse af udstyret. For at undgå krydskontaminering:

- Må A-komponentens og B-komponentens våddelle **aldrig** byttes om.
- Brug aldrig opløsningsmiddel på den ene side, hvis det er blevet kontamineret fra den anden side.

Isocyanaters fugtfølsomhed

ISO reagerer med fugt (som f.eks. luftfugtighed) og danner små, hårde slibende krystaller, som opslæmmes i væsken. Til sidst dannes en film på overfladen, og ISO'et vil begynde at stivne, hvorved viskositeten øges.

BEMÆRKNING

Delvist hærdet ISO vil reducere alle våddelenes ydeevne og levetid.

- Anvend altid en forseglede beholder med et tørremiddel i udluftningen eller en kvælstofholdig atmosfære. Opbevar **aldrig** ISO i en åben beholder.
- Sørg for, at ISO-pumpens smørekop eller beholder (hvis monteret) er fyldt op med den rette smørelse. Smørelsen skaber en barriere mellem ISO'et og atmosfæren.
- Brug kun fugtbestandige slanger, som er forenelige med ISO.
- Brug aldrig regenererede opløsningsmidler, som kan indeholde fugt. Hold altid beholdere med opløsningsmidler lukkede, når de ikke er i brug.
- Smør altid gevinddele med en egnet smørelse, når de samles igen.

BEMÆRK: Mængden af filmdannelse og krystalliseringshastigheden varierer alt efter ISO-blandingen, luftfugtigheden og temperaturen.

Skumharpiks med 245 fa skumblæredannende stoffer

Visse skumblæredannende stoffer skummer ved temperaturer over 33°C (90°F), når de ikke er under tryk, især hvis de er omrørte. For at reducere skumning skal forvarmning i et cirkulationssystem minimeres.

Udskiftning af materialer

BEMÆRKNING

Skift af materialetyper, der bruges i udstyret, kræver særlig opmærksomhed for at undgå beskadigelse af udstyret og driftsstop.

- Ved udskiftning af materialer skal udstyret skylles mange gange for at sikre, at det er fuldstændig rent.
- Rengør altid væskeindløbs filtersier efter gennemskylning.
- Tjek den kemiske forenelighed med materialeproducenten.
- Når der skiftes mellem epoxyer og uretaner eller polyureaer, skal alle væskekomponenter skilles ad og rengøres og alle slanger udskiftes. Epoxyer har ofte aminer på B (hærdemiddel)-siden. Polyurea har ofte aminer på B (harpiks)-siden.

Jordforbindelse

ADVARSEL



Læs advarslerne, side 8.

Følg dine lokale elektriske forskrifter og se i tilblanderhåndbogen for nærmere oplysninger vedrørende jordforbindelse.

Jordforbind sprøjtepistolen gennem en forbindelse til en Graco-godkendt jordforbundet væsketilførselsslange.

Stempelsikkerhedslås

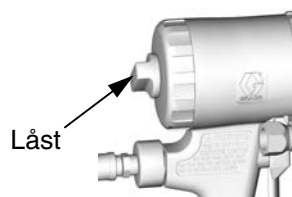
Indkobl stempelsikkerhedslåsen, så snart du stopper med at sprøjte for at undgå, at pistolen udløses ved et uheld.

ADVARSEL



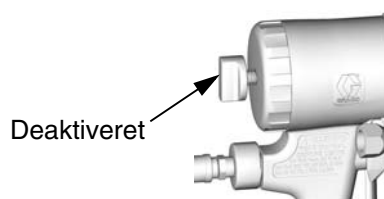
Læs advarslerne, side 7.

For at aktivere stempelsikkerhedslåsen skal du: trykke knoppen ind og dreje denne med uret. Hvis denne er aktiveret, vil pistolen ikke sættes i gang.



TI2409A

For at deaktivere stempelsikkerhedslåsen skal du: trykke knoppen ind og dreje denne mod uret, indtil denne springer ud. Der vil være et mellemrum mellem knoppen og pistolhuset.



TI2410A

Drejning af lufthætten

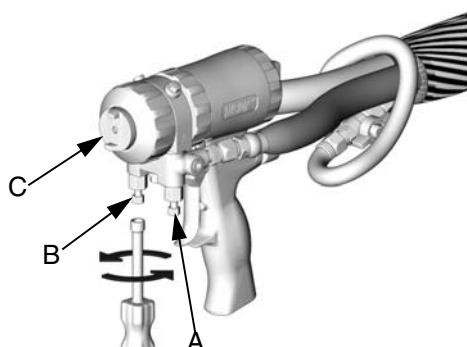
ADVARSEL



Læs advarslerne, side 7.

1. Følg Trykaflastningsprocedure, side 17.

2. Luk væskeventilerne A og B før der drejes på lufthætten (C).

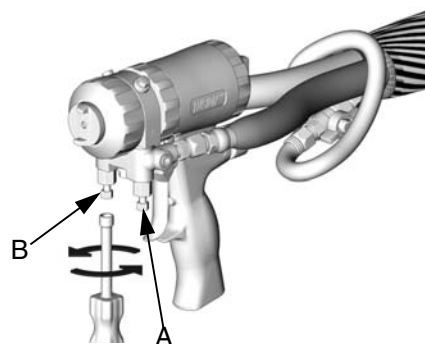


TI2421A

Tab af lufttryk

I tilfælde af tab af lufttryk vil pistolen fortsætte med at sprøjte. For at lukke for pistolen udfør én af følgende handlinger:

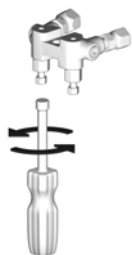
- Tryk stempelsikkerhedslåsen ind, se side 12.
- Luk væskeventilerne A og B.



TI2421A

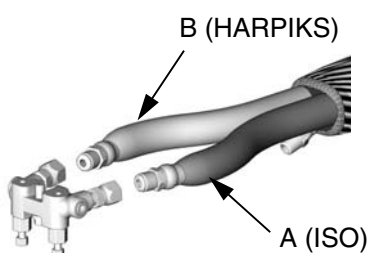
Opstilling

1. Luk væskeventilerne A og B.



TI2411A

2. Kobl A (ISO) og B (HARPIKS) væskeslangerne til væskemanifolden.



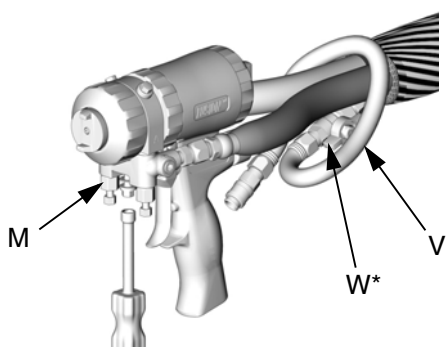
TI2417A

3. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.




TI2409A

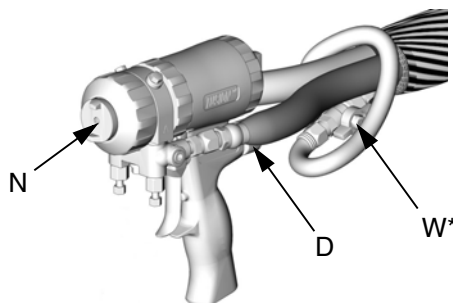
4. Kobl pistolluftstavslangen (V) og luftventilen (W*) til hovedluftslangen. Forbind væskemanifolden (M) til pistolen.




TI2554A

 For positionsskift af væskemanifolden eller brug af ekstra væskeindgange se side 18 og 18.

5. Tilkobl lynkoblingen (D). Skru op for luften. Åben luftventilen (W*). Der skal strømme luft ud af dysen (N).



TI2414-1A

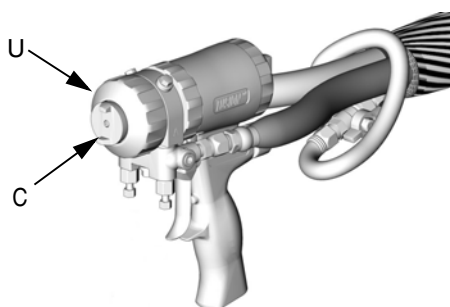
 For brug af ekstra luftindgang, se side 18.

6. Udkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2410A

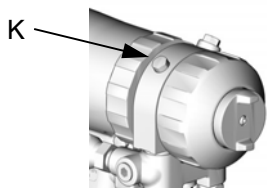
7. Tryk på pistolaftrækkeren for at sørge for komplet blandingskammervandring. Lufthætten foran (C) bør næsten være i flugt med holderingen foran (U).



TI2414-1A

* (W) Ikke inkluderet i pistoler med stænksprøjtemønster.

8. Åbn udrensningsluftventilen (K) 1/4-1/2 omdrejning, og tryk på pistolaftrækkeren for at sikre dig, at udrensningsluften strømmer igennem. Justér efter ønske. Denne procedure gælder ikke pistoler med stænksprøjtemønster 248408.



TI2413A

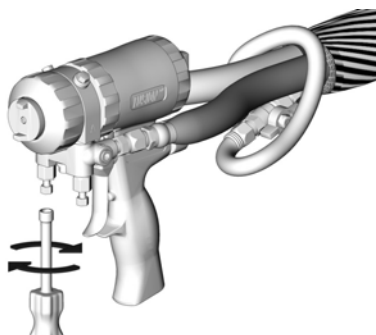
9. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2409A

10. Tænd for tilblanderen.

11. Åben B (HARPIKS) væskeventilen (omkring halvanden omgang). Åben derefter A (ISO) væskeventilen.



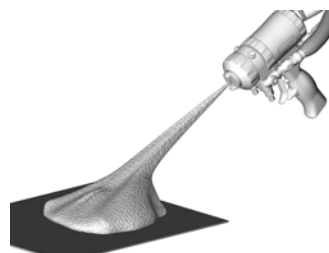
TI2414A

12. Udkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2410A

13. Test sprøjtning på et stykke karton. Justér trykket og temperaturen for at opnå det ønskede resultat.



TI2645A

14. Påfør et lag smøremiddel på pistolens frontside og låseringen eller beskyt pistolen for at undgå oversprøjtningsophobninger og for at lette demonteringen. Se side 45 for bestilling af smøremiddel og pistolbeskyttelsesordning.

15. Pistolen er klar til at sprøjte.


FORSIGTIG

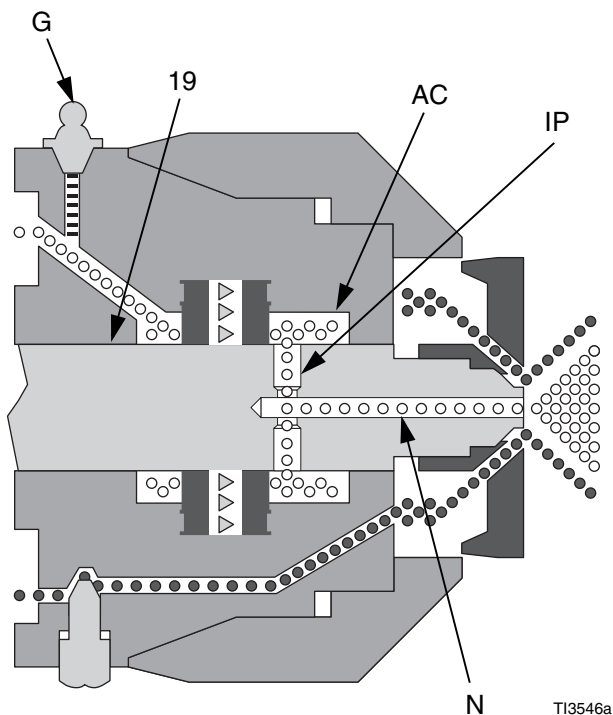
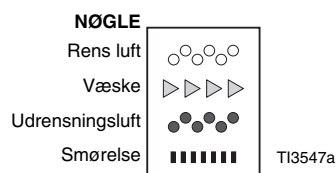
For at aktivere pistolen er det nødvendigt med lufttilførsel. Frakobl ikke pistollufttilførslen, før væsketrykket er lettet, side 17.

Nedlukning

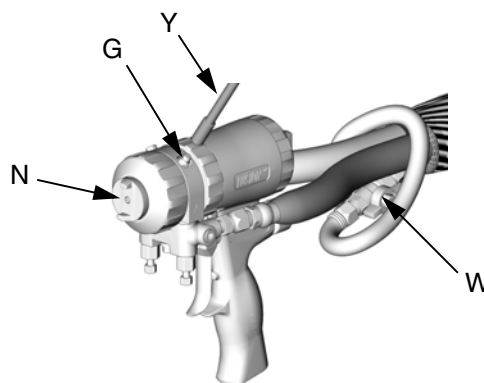
Nedlukning natten over:

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Lad luften stå tændt og undlad at trykke på pistolaftrækkeren.

 Fedtsmør pistolen dagligt for at undgå 2 komponenthærdning og hold væskegennemstrømsåbningerne rene. Rensluft bærer fedttåge gennem luftkammer (AC), indtrængningsporte (IP) og ud af blandingskammerdysen (N) og dækker alle overflader. Brug Graco 117773 fedtstof, se side 45.



3. Fjern hættten på smørefittingen. Ved at anvende smørepistolen (Y), fordel fedt ind i fitting (G) indtil fedttåge sprøjtes fra blandingskammerdysen (N). Smør ikke for meget fedt på; maksimum 2 påsmørelser. Sprøjt ikke fedttåge på sprøjtet materiale.



4. Udskift smørehætten.
5. *Kun pistoler med rundt og fladt sprøjtemønster:* Sluk for luftventilen (W).
Kun pistoler med stænksprøjtemønster: Luk for hovedluftforsyningen.

Trykaflastningsprocedure

⚠ ADVARSEL



Læs advarselne, side 7. Let trykket før du rengør eller reparerer pistolen.

1. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.

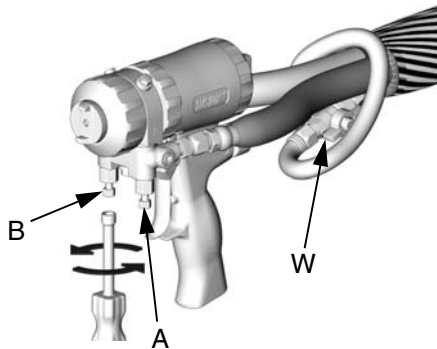


TI2409A

FORSIGTIG

For at aktivere pistolen er det nødvendigt med lufttilførsel. Frakobl ikke pistollufttilførslen før væsketrykket er lettet.

2. Luk væskeventilerne A og B. Lad luftventilen (W) stå åben.



TI2421A

3. Udkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2410A

4. Sprøjt med pistolen på et stykke karton eller ind i en spildbeholder for at lette trykket.



TI4722a

5. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



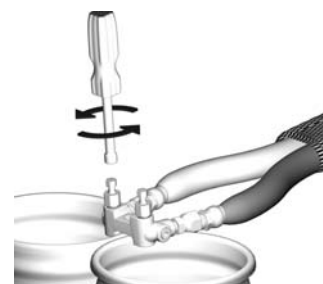
TI2409A

⚠ ADVARSEL



Væske i slangen og tilblander er stadig tryksat. Følg Trykaflastningsproceduren i tilblanderhåndbogen.

For at lette trykket i slangen efter at pistolen er blevet fjernet, skal du placere væskemanifolden over beholderne med forsiden vendt væk dig. Åben væskeventilen med den største forsigtighed. Under højt tryk vil væsken sprøjte sideværts fra væskeportene.



TI2484A

Ekstra konfigurationer

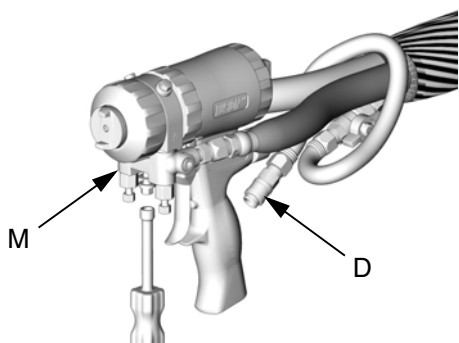
Ekstra væskemanifold-position

Væskemanifolden er opstillet på pistolbunden, med A siden til venstre, set fra brugerpositionen ved pistolbagsiden. Hvis du ønsker det, kan manifolden flyttes til pistoltoppen. Ved at flytte manifolden vil A side delene blive repositioneret (væskeindgangsdrejeled, kontraventil, sidepakningspatron og blandingskammer) til højre.

FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af pistolens våddele, undlad at bytte om på A komponent (isocyanat) og B komponent (harpiks) delene.

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



T12554A

3. **Fjern frontsiden**, side 28.
4. Drej væskehuset 180°.
5. **Fastspænd frontsiden**, side 29.
6. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

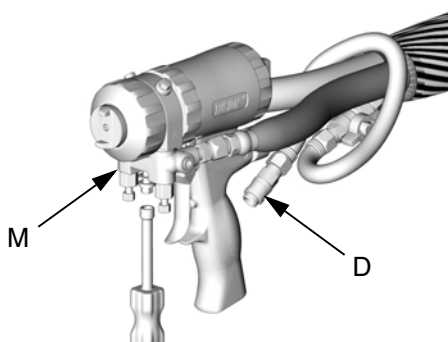
Ekstra slangeposition

Væskeindgangsdrejeleddene og luftlynfrakoblingsfittingen monteres i bagposition. Hvis du ønsker det, kan disse positioner ændres, således at slangevandrigen foretages nedad.

FORSIGTIG

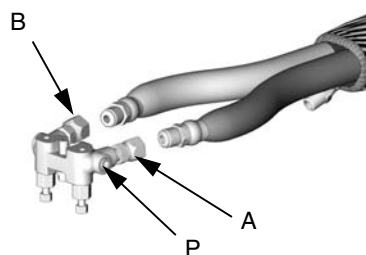
For at undgå krydsforurening af pistolens våddele, undlad at bytte om på A komponent (isocyanat) og B komponent (harpiks) delene.

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17. For at lette systemtrykket skal du også se i tilblanderhåndbogen.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



T12554A

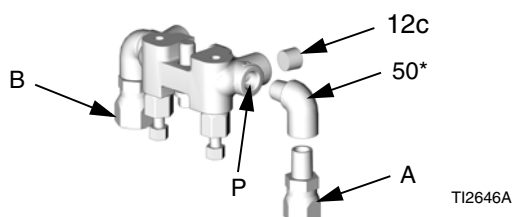
3. Frakobl væskeslangerne fra indgangsdrejeleddene (A, B). Fjern drejeleddene. Fjern blændpropperne fra ekstraindgangene (P).



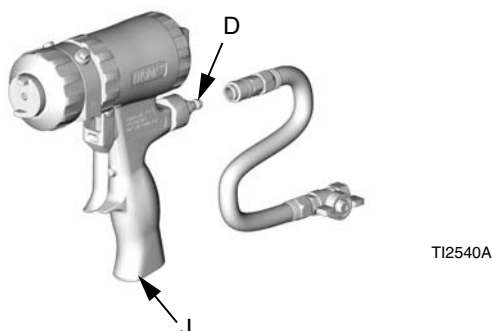
T12417A

4. Påfør gevindtætningsmiddel på propperne (12c), knæstykkerne (50*) og drejeleddenes hangevind (A, B). Monter knæstykker (50*) i de ekstra indløb (P), så de vender nedad. Monter drejeled (A, B) i knæstykkerne. Sørg for at montere A-drejeleddet (det mindste) i A-siden. Monter propper, der hvor drejeleddene var. Tilspænd alle dele med et moment på 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).

Vinkelstykkerne (50*) er ikke inkluderet i pistoler med stænksprøjtemønstre.



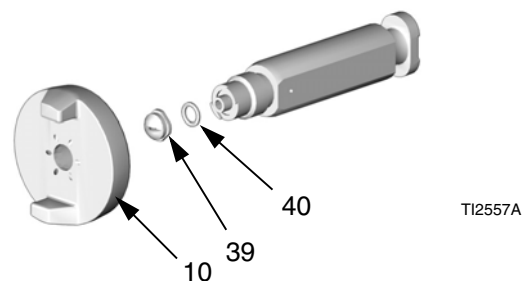
5. Kobl A og B slangerne til A og B drejeleddene.
6. Fjern fitting (D) og blændprop (J). Byt om på positionerne. Påfør gevindtætningsmiddel, og tilspænd med et moment på 14-15 N•m (125-135 in-lb).



7. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

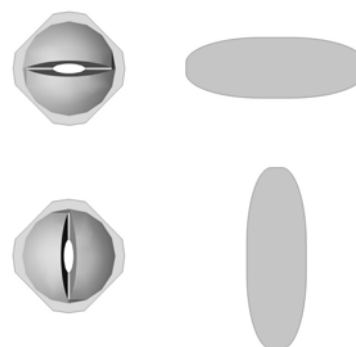
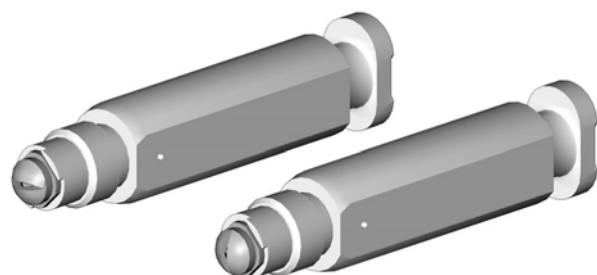
Flade sprøjtedyser

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Fjern lufthætten (10) og den flade sprøjtedyse (39). Efterse O-ringen (40).



Hvis dysen sidder fast, skal du lirke denne af med en lille skruetrækker eller trække denne af med en tang. Dysen er hærdet til at kunne modstå denne håndtering.

3. For rengøring skal dysen blødgøres i et kompatibelt opløsningsmiddel, se side 21. Rengør forsigtigt med dyserensværbærktøj 15D234, side 45, så det passer til dysekonfigurationen.
4. Genplacér dysen horisontalt eller vertikalt eller monter en anden dysestørrelse.



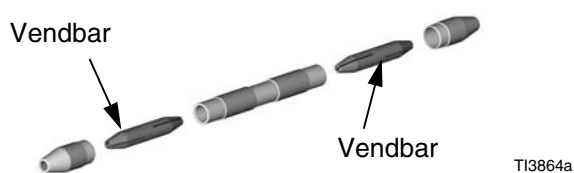
Dyser er på bagsiden markeret med de 3 sidste cifre af delnummeret. Se **Flad dyse, delnr. Referencevejledning**, side 40.

5. Genmonter lufthætten og stram denne med fingrene. Rensehuljustering i forhold til dysen er ikke vigtig.

Vedligeholdelse

Leveret værktøjssæt

- Sekskantmøtriknøgle; 5/16
- Skruetrækker; 1/8 klinge
- Dyseborehoved; forskellige størrelser afhængig af dysestørrelse. Se SKEMA 1, side 22.
- Indtrængingsportborehoved; forskellige størrelser afhængig af portstørrelsen. Se SKEMA 3, side 23.
- 117661 Nåleskruestik; dobbelt vendbare borepatroner



- 551189 Fedtsmør pistol; med cirka 85 g. fedt
- 15B817 Skyllemanifold
Ikke inkluderet i pistol med stænksprøjtemønster.

Hold pistolen ren

Hold pistolen ren med den ekstra pistolbeskyttelsesordening, side 42.

Påfør et tyndt lag smøremiddel gør det lettere at rengøre.

Som påkræves

1. Rengør pistolens yderside, side 21.
2. Rengør blandingskammerdysen, side 22, mindst én gang om dagen.
3. Rengør lufthætten, side 21.
4. Rengør lyddæmperen, side 21.
5. Rengør væskemanifolden, side 21.
6. Rengør gennemstrømningsåbninger, side 22.
7. Rengør indtrængningsportene, side 22.

Dagligt

Følg **Nedlukning**, side 16.

Ugentligt eller månedligt

1. Rengør **Blandingskammer og sidepakkingspatroner**, side 30.
Kontrollér O-ringene.
2. Rengør **Kontraventiler**, side 32.
Kontrollér O-ringene og filtrene.

Skyl pistolen

Hvis det er nødvendigt at skylle pistolen, skal følgende procedure følges.

 ADVARSEL  
Læs advarslerne, side 8.

1. Følg **Trykafastningsprocedure**, side 17.
2. Skyl med et kompatibelt opløsningsmiddel ind i en jordforbundet metalspand ved at holde væskemanifoldens metaldeel godt fast mod siden af metalspanden. Brug det lavest mulige tryk ved udførelse af skyllearbejde.

3. Følg **Trykafastningsprocedure**, side 17.



For en grundigere kan Opløsningssskyllesættet 218669 købes som tilbehør. Sættet slutes til Skyllemanifolden 15B817.

Rengør pistolens yderside

Aftør pistolens yderside med et kompatibelt opløsningsmiddel.

Brug N Metyl Pyrrolidon (NMP), Dynasolve CU-6, Dzolv eller tilsvarende for at blødgøre hærdet materiale.

FORSIGTIG
Disse opløsningsmidler anbefales ikke til skylning.

Rengør lufthætten

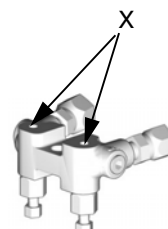
Læg lufthætten i blød i et kompatibelt opløsningsmiddel. Rengør hullerne med et nr. 58 (0,042) borehoved.

Rengør lyddæmperen

Fjern og rengør lyddæmper med et kompatibelt opløsningsmiddel.

Rengør væskemanifolden

Rengør væskemanifoldpakningssiderne med et kompatibelt opløsningsmiddel og en børste, så snart disse er fjernet fra pistolen. Sørg for at rengøre de to væskeporte (X) i topkontraoverfladen. Undgå at beskadige de flade pakningsoverflader. Tildæk med fedt på udsatte områder for at tætte over for fugtighed.



TI2411-1A

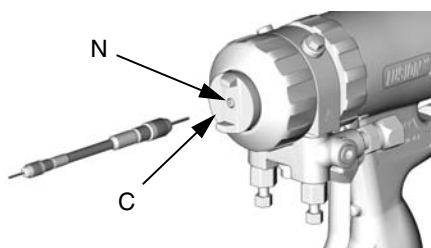
Rengør blandingskammerdysen

1. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



TI2409A

2. Se SKEMA 1. Se også i identificeringsskemaet under **Borehovedsættene**, side 41. Brug de passende borehovedstørrelser for at rengøre blandingskammerdysen (N). Hvis det er nødvendigt, rengør lufthætten (C) forsigtigt med en hård børste.



TI2418A

Skema 1: Dyseborehoveder, størrelser

Rundsprøjtning		Flad sprøjtning	
Blandingskammer delnr.	Borestørrelse tommer (mm)	Blandingskammer delnr.	Borestørrelse tommer (mm)
AR2020	#58; 0,042 (1,00)	AF2020	3/32; 0,094 (2,35)
AR2929	#55; 0,052 (1,30)	AF2929	3/32; 0,094 (2,35)
AR3737	#55; 0,052 (1,30)		
AR4242	#53; 0,060 (1,50)	AF4242	3/32; 0,094 (2,35)
AR4747	1/16; 0,0625 (1,59)		
AR5252	#50; 0,070 (1,75)	AF5252	3/32; 0,094 (2,35)
AR6060	#44; 0,086 (2,15)		
AR7070	3/32; 0,094 (2,35)		
AR8686	#32; 0,116 (2,90)		

Rundsprøjtning		Flad sprøjtning	
Blandingskammer delnr.	Borestørrelse tommer (mm)	Blandingskammer delnr.	Borestørrelse tommer (mm)
AR2237	0,47 (1,2)	AF2033	3/32; 0,094 (2,35)
AR2924	#55; 0,052 (1,30)	AF2942	3/32; 0,094 (2,35)
AR3729	#55; 1,3 mm; (0,052)		

Rengør gennemstrømningsåbninger

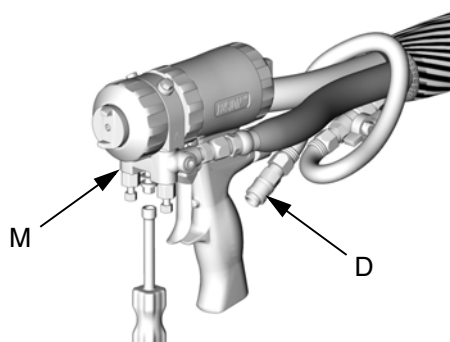
Hvis det er nødvendigt skal du rengøre gennemstrømningsåbningerne i væskehuset og bruge borehoveder. Der henvises til SKEMA 2 og til **Snittegning** på side 27 for diameter mål og placering af gennemstrømningsåbningerne. Alle borehoveder leveres i et tilbehørsæt. Bestil sættet 248969 for boresættet til luftrensehåndtering, se side 42.

Skema 2: Diametre for gennemstrømningsåbninger

Gennemstrømningsåbningsbeskrivelse	Bogstavsref. (side 27)	Diameter, tommer (mm)
Ekstra luftindgang	C	7/16; 1/8 (11,0; 3,1)
Rens luft	D	1/8 (3,1)
Stempelluft	E, F	1/8 (3,1)
Luftudstødning	G	11/32; 1/8 (8,7; 3,1)
Luftventilboringsdiameter	H	9/32 (7,1)
Udrensningluft	Ikke vist	3/32 (2,35)
Kontraventilhuller	Ikke vist	3/32 (2,35)
Smørelse	Ikke vist	3/32 (2,35)

Rengør indtrængningsportene

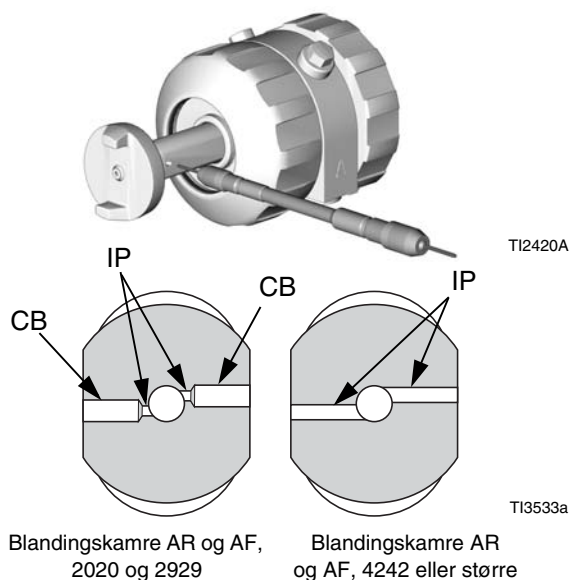
1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



TI2554A

3. **Skyl pistolen**, side 21. Hvis du ikke kan skylle pistolen, se side 30.

4. **Fjern frontsiden**, side 28.
5. Skub blandingskammeret fremad indtil indtrængningsportene (IP) er synlige. Se SKEMA 3 for passende borestørrelse til rengøring af porte. Se også i identificeringsskemaet under **Borehovedsættene**, side 41. Nogle blandingskamre har forsænkingsborede huller (CB) og kræver to borestørrelser for at rengøre indtrængningsportene helt.



Skema 3: Borehovedstørrelser for indtrængningsport

Blandingskammer delnr.	Indtrængningsport (IP) Borehovedstørrelse tommer (mm)	Forsænkingsbor (CB) Borehovedstørrelse tommer (mm)
AR2020	#76; 0,020 (0,50)	#53; 0,060 (1,50)
AR2929	#69; 0,029 (0,70)	#53; 0,060 (1,50)
AR3737	#63; 0,037 (0,94)	Ikke relevant
AR4242	#58; 0,042 (1,00)	Ikke relevant
AR4747	#56; 0,0165 (1,18)	Ikke relevant
AR5252	#55; 0,052 (1,30)	Ikke relevant
AR6060	#53; 0,060 (1,50)	Ikke relevant
AR7070	#50; 0,070 (1,75)	Ikke relevant
AR8686	#44; 0,086 (2,15)	Ikke relevant
AF2020	#76; 0,020 (0,50)	#53; 0,060 (1,50)
AF2929	#69; 0,029 (0,70)	#53; 0,060 (1,50)
AF4242	#58; 0,042 (1,00)	Ikke relevant
AF5252	#55; 0,052 (1,30)	Ikke relevant
Ikke 1:1 forhold blandingskammersæt		
Blandingskammer delnr.	Indtrængningsport (IP) Borehovedstørrelse tommer (mm)	Forsænkingsbor (CB) Borehovedstørrelse tommer (mm)
AR2232	#74; 0,023 (0,59) #61; 0,032 (0,81)	#53; 0,060 (1,50)
AR2942	#58; 0,042 (1,07) #69; 0,029 (,74)	#53; 0,060 (1,50)
AR3729	#63; 0,037 (0,94) #69; 0,029 (0,74)	#53; 0,060 (1,50)
AF2033	#76; 0,020 (0,50) #66; 0,033 (0,84)	#53; 0,060 (1,50)
AF2942	#69; 0,029 (0,74) #58; 0,042 (1,07)	#53; 0,060 (1,50)

6. Skub blandingskammeret tilbage i dets oprindelige position.
7. **Fastspænd frontsiden**, side 29.
8. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

Fejlfinding

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17, før pistolen kontrolleres eller repareres.
2. Undersøg alle mulige problemer og fejlårsager, før pistolen skilles ad.

FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af pistolens våddele, undlad at bytte om på A komponent (isocyanat) og B komponent (harpiks) delene.

PROBLEM	ÅRSAG	LØSNING
Pistolen aktiveres ikke fuldstændig, når der trykkes på aftrækkeren.	Sikkerhedslåsen er indkoblet.	Udkobl sikkerhedslåsen, side 12.
	Tilstoppet lyddæmper (22).	Rengør, side 21.
	Ødelagte luftventil O-ringe (24).	Udskift, side 34.
Væsken sprøjtes ikke, når pistolen er fuldt aktiveret.	Lukkede væskeventiler (12b).	Åbn.
	Tilstoppeede indtrængningsporte.	Rengør, side 22.
	Tilstoppeede kontraventiler (26).	Rengør, side 32.
Pistol aktiveres langsomt.	Tilstoppet lyddæmper (22).	Rengør, side 21.
	Ødelagte stempel O-ringe (16, 17).	Udskift, side 33.
	Tilsmudset luftventil eller ødelagte O-ringe (24).	Rengør luftventilen, eller udskift O-ringene, side 34.
Pistol arbejder langsomt for derefter at blive aktiveret pludseligt.	Hærdet materiale omkring sidepakningerne (18).	Efterse sidepakningerne (18c) og blandingskammer (19) for furer. Udskift, side 30.
	Holdering (9) når ikke i bund.	Stram holderingen, indtil denne når bunden.
Tab af rundt sprøjtemønster.	Beskidt blandingskammerdyse.	Rengør, side 22.
Tab af fladt sprøjtemønster.	Tilstoppet sprøjtedyse.	Rengør i et kompatibelt opløsningsmiddel, side 19.
	Slidt dyse.	Udskift, side 19.
	Beskidt blandingskammerdyse.	Rengør, side 22.
Lækage mellem flad dyse og blandingskammer.	Dyse ikke placeret korrekt.	Saml igen, side 19.
	Ødelagt/manglende O-ring (40).	Udskift, side 19.
Uregelmæssigt tryk.	Tilstoppeede indtrængningsporte.	Rengør, side 22.
	Tilstoppeede kontraventiler (26).	Rengør, side 32.
	Uensartet viskositet.	Justér temperaturen for at afhjælpe problemet.

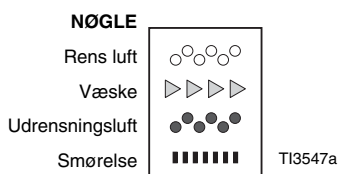
PROBLEM	ÅRSAG	LØSNING
A og/eller B væske i pistolluftdelen.	Ødelagte sidepakninger (18c).	Udskift, side 30.
	Ødelagt blandingskammer (19).	Udskift, side 30.
	Ødelagte paknings O-ringe (18d, 18e).	Udskift, side 30.
	Tilspændt lufthætte med væskeventilerne (12b) er åben.	Luk ventilerne først.
Væsketåge fra blandingskammer eller lufthætte.	Ødelagte sidepakninger (18c).	Udskift, side 30.
	Ødelagte paknings O-ringe (18d, 18e).	Udskift, side 30.
	Ødelagt blandingskammer (19).	Udskift, side 30.
Overdreven oversprøjtning.	For meget udrensningsluft.	Reducér, side 15.
Hurtig materialeophobning på lufthætte.	Tilstoppede lufthættehuller.	Rengør, side 21.
	For lidt udrensningsluft.	Forøg, side 15.
	Ødelagt/manglende væskehus O-ring (23).	Udskift, side 30.
	Ødelagt front O-ring (3).	Udskift, side 30.
Reduceret udrensningsluft.	Ødelagt front O-ring (3).	Udskift, side 30.
Overdreven udrensningsluft når væskeventilerne er lukkede og pistolen er udløst.	Ødelagt/manglende væskehus O-ring (23).	Udskift, side 30.
Væskestrømmen standser ikke, når væskeventilerne er lukkede.	Ødelagte væskeventiler (12b).	Udskift.
Luftexplosioner fra lyddæmper når pistolen aktiveres.	Normal funktion.	Der kræves ingen handling.
Konstant luftlækage fra lyddæmper.	Ødelagte luftventil O-ringe (24).	Udskift, side 34.
	Ødelagte stempel O-ringe (16, 17).	Udskift, side 33.
Luftlækage fra frontluftventilen.	Ødelagte luftventil O-ringe (24).	Udskift, side 34.
Luftutæthed omkring låseringe.	Ødelagt O-ring (21).	Udskift, side 30.
Kan ikke stramme holderingen (9) indtil denne når bunden.	Lufthætte (10) samlet før holderingen (9).	Montér holderingen (9) først, derefter lufthætten (10), side 31.

Driftsteori

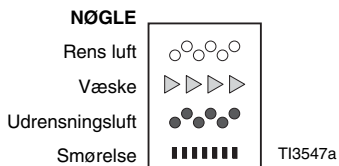
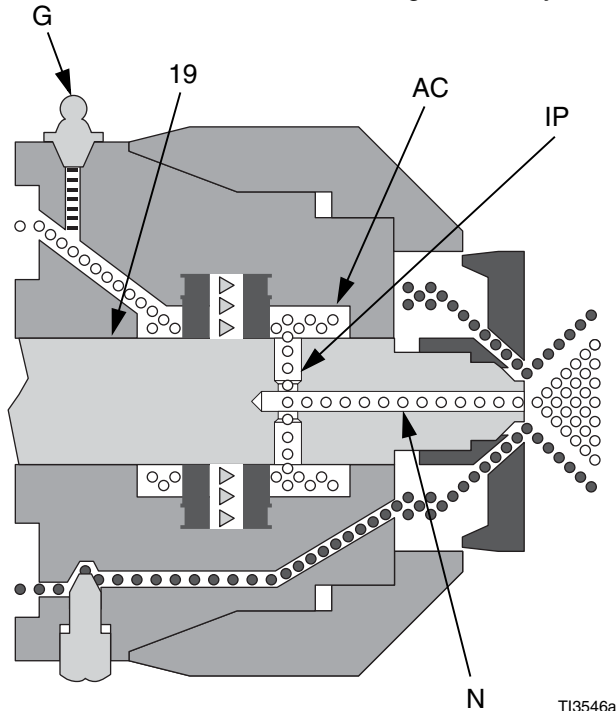
Pistol aktiveret (Væskesprøjtning)

Blandingskammer (19) bevæger sig bagud og slukker for renseluftstrømmen. Indtrængningsportene (IP) flugter med væskeportene på sidepakningerne (18c), hvilket gør det muligt for væsken at strømme gennem blandingskammerdysen (N).

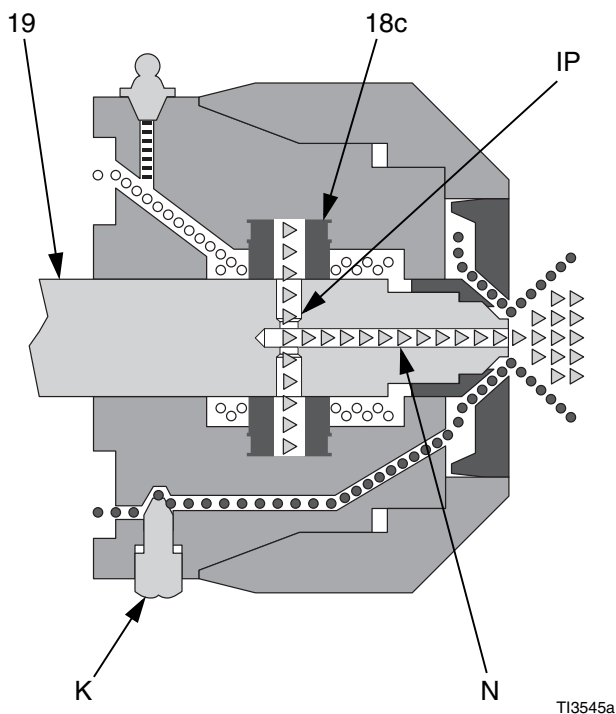
Se side 15 for at justere udrensingsluftventilen (K).



Gennemstrømningsveje er ikke vist med målestoksforhold for overskuelighedens skyld.



Gennemstrømningsveje er ikke vist med målestoksforhold for overskuelighedens skyld.

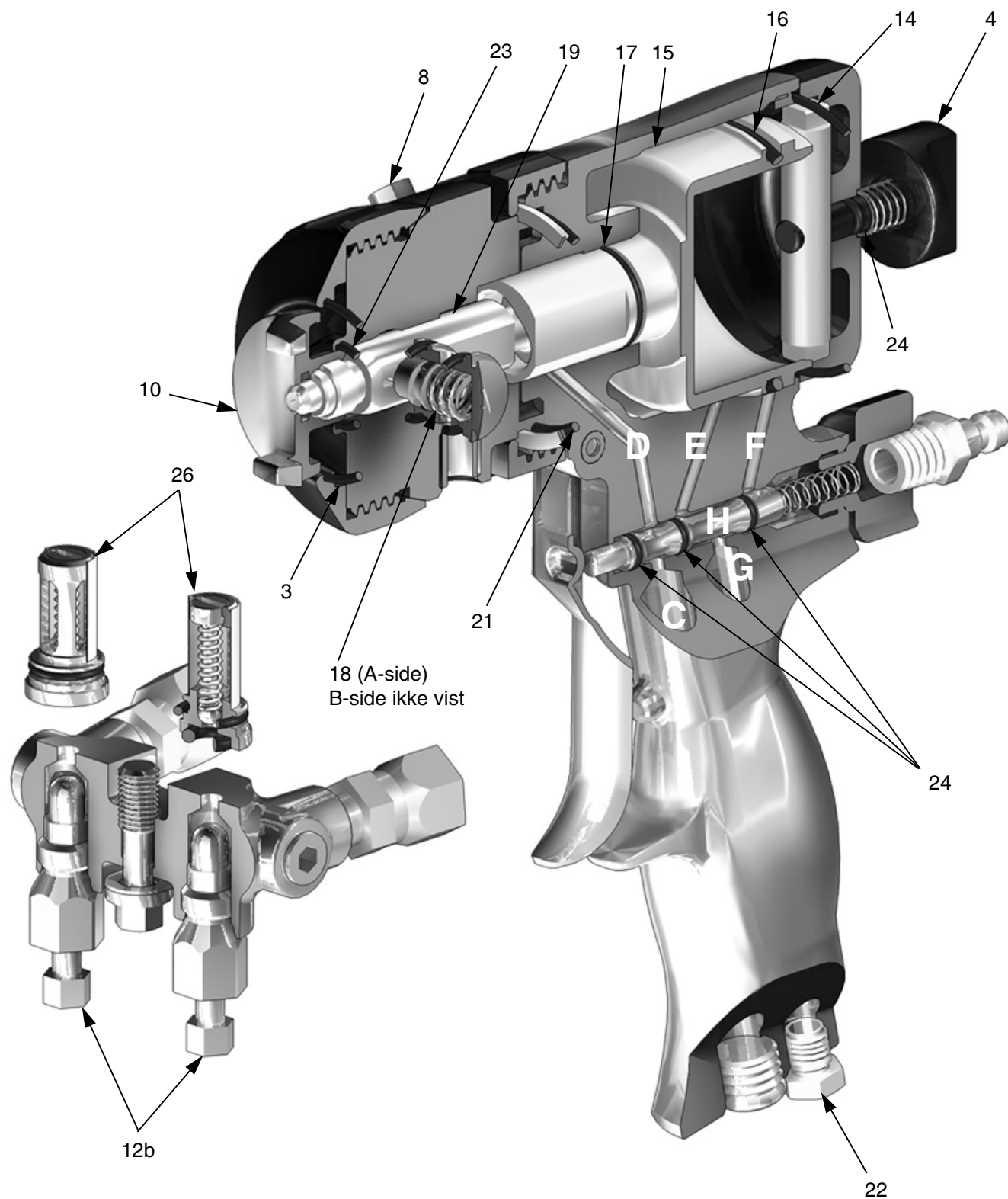


Pistol deaktiveret (Luftrensning)

Blandingskammer (19) bevæger sig fremad og slukker for væskestrømmen. Indtrængningsportene (IP) åbner op for luftkammeret (AC), hvilket gør det muligt for renseluften at strømme gennem blandingskammerdysen (N).

Se side 16 for brug af smørefitting (G).

Snittegning



Reparation

Nødvendigt værktøj

Nødvendigt værktøj til udførelse af komplet pistolreparation:


- svensknøgler
- Flad hovedskruetrækker (inkluderet)
- Stang, 3 mm (1/8") diameter
- 5/16 sekskantmøtriknøgle (inkluderet)

Smøring

Smør O-ring, pakninger og gevind med tilstrækkeligt smøremiddel. Smør gevind og ydersiden af låseringen (11). Se side 45 for køb af smøremiddel.

Fjern frontsiden

⚠ ADVARSEL



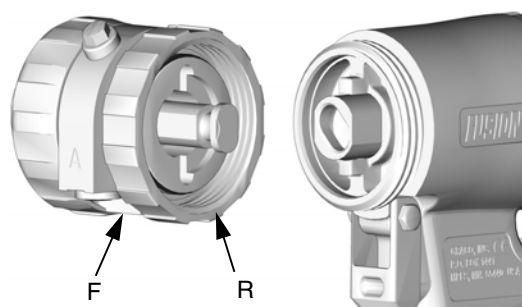
Læs advarslerne, side 7. Korrekt fiksering af frontsiden er yderst vigtig. Håndtér ikke pistolen, hvis frontsiden er løsnet eller låseringen ikke slutter sig tæt til grebet.

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. **Skyl pistolen**, side 21.

FORSIGTIG

Hvis låseringen (R) sidder fast på grund af materialeophobninger, må du ikke tvinge denne ved at dreje frontsiden fuldstændig. Positionstapperne (Z) kan brække af. Læg pistolens frontside i blød i et opløsningsmiddel for at blødgøre hærdet materiale og frigør låseringen.

3. Skru låseringen af (R) indtil pistolens frontside er løsnet. Drej væskehuset (F) 1/8 omgang mod uret. Skru låseringen fuldstændig af og fjern pistolens frontside.



TI2416A

Fastspænd frontside

⚠ ADVARSEL



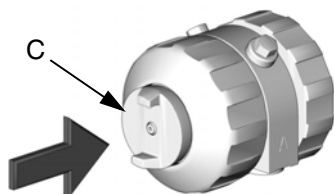
Læs advarselne, side 7. Korrekt fiksering af frontside er yderst vigtig. Håndtér ikke pistolen, hvis frontside er løsnet eller låseringen ikke slutter sig tæt til grebet.

1. Indkobl stempelsikkerhedslåsen, side 12.



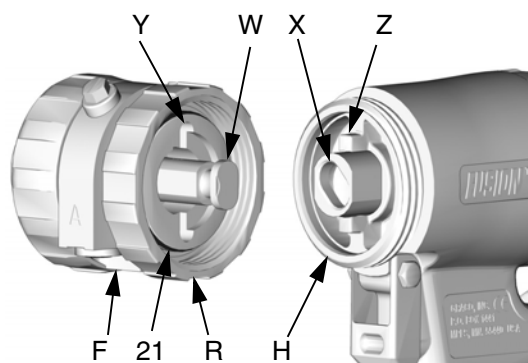
TI2409A

2. Tryk på lufthætten (C), indtil denne bringes i niveau med pistolens frontside. Dette sikrer, at blandingskammeret sidder hele vejen tilbage.



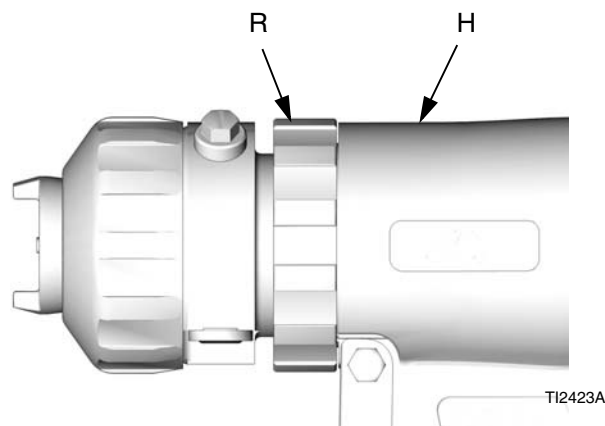
TI2422A

3. Kontrollér, at O-ringen (21) sidder på plads. Smør O-ringen, gevind på låseringen (R) og grebet (H) og ydersiden af låseringen med tilstrækkeligt smøremiddel. Vend frontside (F) som påkrævet for ønsket væskemanifoldmontering (bundmontering er vist). Isæt den fastkilede side (W) af blandingskammeret ind i fatningen (X). Skru låseringen på grebet så meget du kan med fingrene.



TI2416A

4. Drej væskehuset 1/8 omgang med uret for at tilkoble spalteåbninger (Y) og tapper (Z). Tryk på frontside for at sikre dig, at denne sidder forsvarligt. Fortsæt med at skrue låseringen (R) på grebet (H), således at denne sidder forsvarligt. Når dette er samlet korrekt skal låseringen slutte sig tæt til grebet.

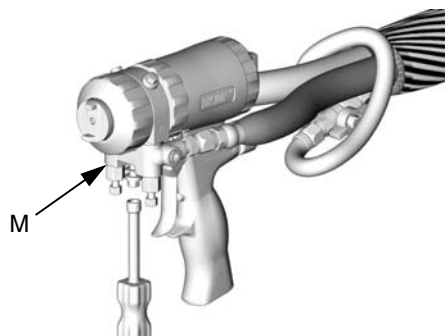


TI2423A

Blandingskammer og sidepakkingspatroner

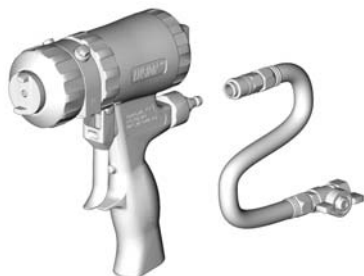
Se side 3 for hvilke blandingskammerstørrelser, der kan købes.

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Fjern væskemanifolden (M). Lad luften være tilsluttet.



TI2543A

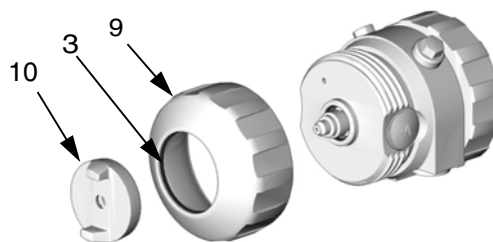
3. Skyl pistolen for at fjerne rester på A og B komponenterne, side 21. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
4. Slå luften fra.



TI2540A

5. Fjern **frontsiden**, side 28.

6. Fjern lufthætten (10) og holderingen (9). Efterse O-ringen (3) inde i holderingen.

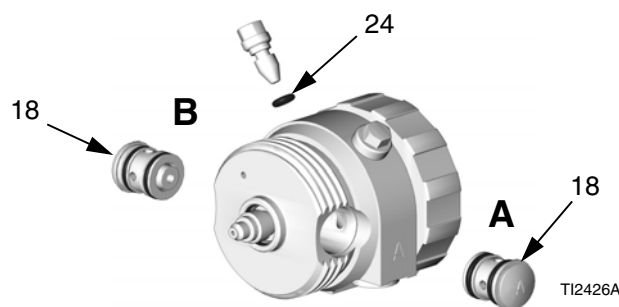


TI2424A

FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af sidepakkingspatronerne, undlad at bytte om på A komponent og B komponent delene. A komponentpatronen er markeret med et A.

7. Træk sidepakkingspatronerne (18) ud. Efterse også O-ringen (24) på udrensingsluftventilen (8).



TI2426A

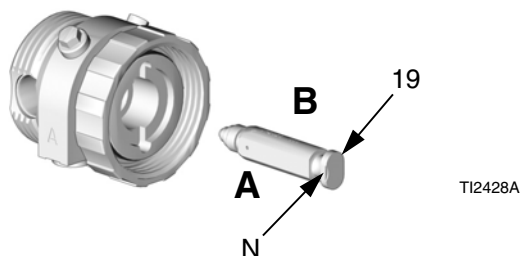
Fortsættes på side 31.

8. Træk blandingskammeret (19) ud af væskehusets bagside. Efterse for beskadigelse, og rengør portene, side 22. Efterse O-ringen (23) i væskehusets frontside.

FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af pistolens våddele, er blandingskammeret markeret med et A og et hak (N) på bagkanten. Sørg for at A siden af blandingskammeret er på pistolens A side.

9. Påfør et tyndt lag smøremiddel på blandingskammeret (19). Montér blandingskammeret. Det ætsede bogstav **A** og hakket (N) skal være på samme side som bogstavet **A** på væskehuset. Blandingskammeret er fastkilet til at passe ind i væskehuset.

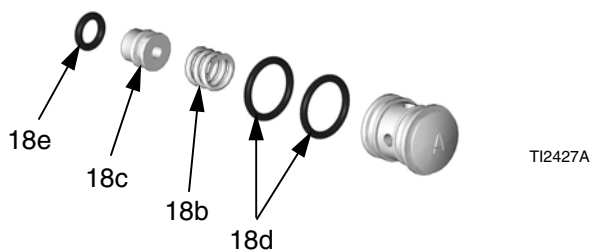


TI2428A

FORSIGTIG

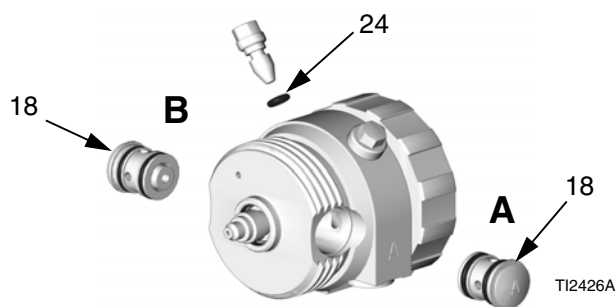
For at undgå krydsforurening af sidepakkingspatronerne, undlad at bytte om på A komponent og B komponent delene. A komponentpatronen er markeret med et A.

10. Efterse grundigt sidepakkingspatron O-ringene og overfladerne. Udskift slidte og ødelagte dele. Smør O-ringene (18d, 18e) med tilstrækkeligt smøremiddel og saml disse igen. Tryk på sidepakningen (18c) for at kontrollere korrekt fjeder (18b) virkning.



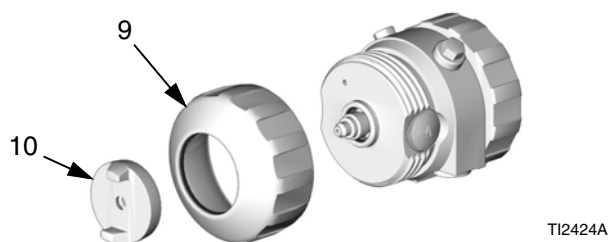
TI2427A

11. Smør og genmonter sidepakkingspatronerne (18) med tilstrækkeligt smøremiddel.



TI2426A

12. Smør alle gevind, og genmonter holderingen (9). Montér lufthætten (10).




TI2424A

13. **Fastspænd frontside**n, side 29.

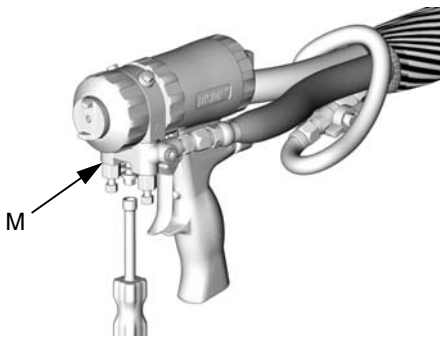
14. Tilslut luften og tryk nogle få gange på pistolaftrækkeren for at kontrollere for lækager. Hvis kontraventilen springer ud fra sin plads er der enten en dårlig væskepakning placeret på den side af blandingskammeret eller på sidepakkingspatronkomponenterne. Afhjælp problemet før væskemanifolden fastspændes.

15. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

Kontraventiler

 Før der demonteres, skal der trykkes på kuglen (26c) for at teste kontraventilen for korrekt bevægelse og fjedervirkning.

1. Følg **Trykafastningsprocedure**, side 17.
2. Fjern væskemanifolden (M). Lad luften være tilsluttet. **Rengør væskemanifolden**, side 21.



TI2543A

3. Skyl pistolen for at fjerne rester på A og B komponenterne, side 21. Følg **Trykafastningsprocedure**, side 17.
4. Slå luften fra.



TI2540A

FORSIGTIG

For at undgå krydsforurening af kontraventilerne, undlad at bytte om på A komponent og B komponent delene. A komponentkontraventilen er markeret med et A.

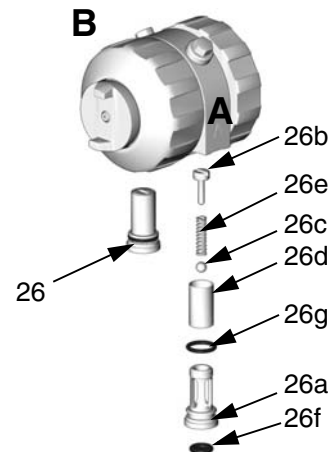
5. Lirk kontraventilerne ud (26) ved hakket.

⚠ ADVARSEL



Læs advarslerne, side 7. Ødelagte kontraventil O-ringe (26f, 26g) kan resultere i ekstern lækage. Udskift O-ringene, hvis du opdager, at disse er ødelagte.

6. Glid filteret (26d) af. Rengør og efterse delene. Efterse grundigt O-ringene (26f, 26g). Hvis det er nødvendigt, fjern skruen (26b) og skil kontraventilen fuldstændigt ad.

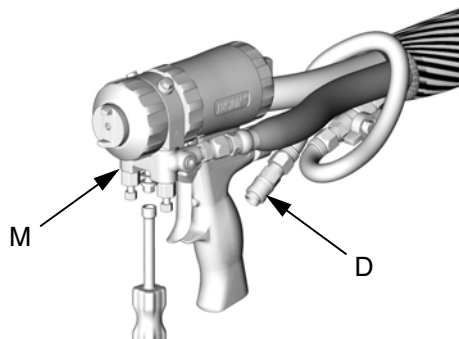


TI2429A

7. Saml kontraventilerne igen. Skruen (26b) skal flugte (med en afstand på højst 1,5 mm (1/16")) med husets (26a) overflade. Smør O-ringene (26f, 26g) med tilstrækkeligt smøremiddel og genmonter forsigtigt disse i væskehuset.
8. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

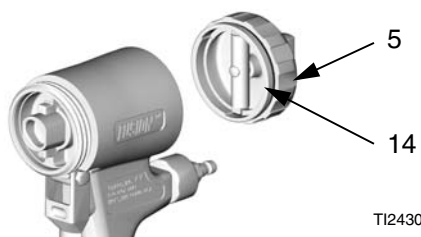
Stempel

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



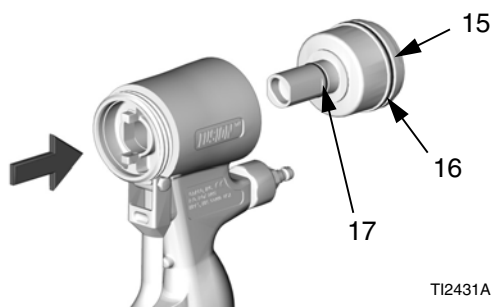
T12554A

3. **Fjern frontsiden**, side 28.
4. Skru cylinderhætten (5) af og efterse O-ring (14).



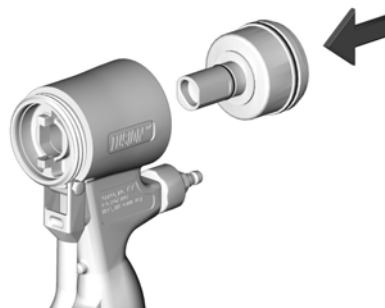
T12430A

5. Tryk på stempelskaffet for at fjerne stemplet (15). Efterse stempel O-ring (16) og skaft O-ring (17).



T12431A

6. Smør stempel O-ringene med tilstrækkeligt smøremiddel. Genmonter stemplet. Skaftet er fastkilet for korrekt samling. Skub solidt til sædestemplet.



T12432A

7. Monter cylinderhætten (5).

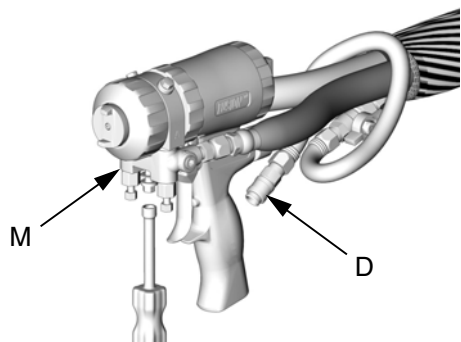


T12430A

8. **Fastspænd frontsiden**, side 29.
9. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

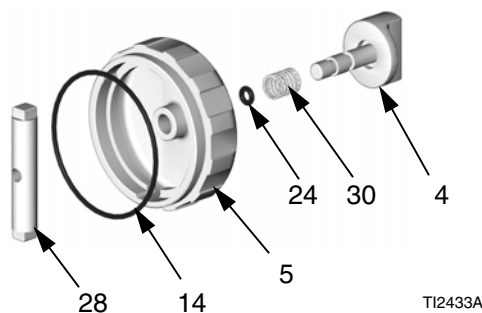
Stempelsikkerhedslås

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



TI2554A

3. Skru cylinderhætten (5) af. Hold stempelstoppestiften (28) med en skruenøgle, og skru denne af sikkerhedslåsen (4). Efterse fjederen (30) og O-ringene (14, 24).

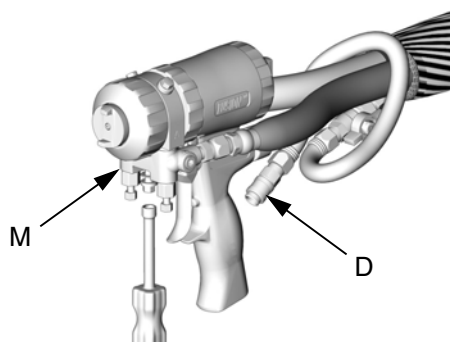


TI2433A

4. Smør O-ringene med tilstrækkeligt smøremiddel, og saml disse igen. Rengør gevind med opløsningsmiddel eller alkohol. Påfør en middelstærk Loctite® eller tilsvarende til gevind på stoppestiften (28), og saml igen.
5. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

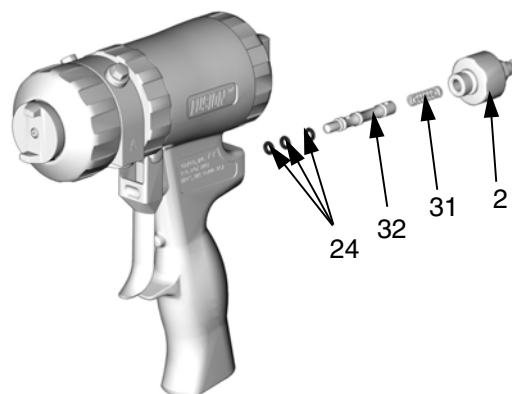
Luftventil

1. Følg **Trykaflastningsprocedure**, side 17.
2. Frakobl luften (D) og fjern væskemanifolden (M).



TI2554A

3. Skru luftventilblændproppen (2) af og fjern fjederen (31). Brug et værktøj med en lille diameter (32), og skub spolen ud af frontsiden. Efterse O-ringene (24).



TI2434A

4. Smør O-ringene med tilstrækkeligt smøremiddel, og saml disse igen. Tilspænd proppen (2) til 14-15 N•m (125-135 in-lb).
5. Tilslut væskemanifolden. Tilslut luften. Idriftsæt pistolen igen.

Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Stk.	Ref. nr.	Delnr.	Beskrivelse	Stk.
1	15K365	HÅNDTAG	1	21†*	248132	O-RING; pakning med 6 stk.	1
2	15B208	STIK, luftventil	1	22	119626	LYDDÆMPER	1
3‡	248137	O-RING; PTFE; pakke med 6	1	23‡*	248131	O-RING; pakning med 6 stk.	1
4★	15B206	LÅS, sikkerheds-	1	24‡*	246354	O-RING; pakning med 6 stk.	1
5★	15B204	HÆTTE, cylinder-	1	25‡	100846	FITTING, smøre	1
6	192272	STIFT	1	26‡	246731	VENTIL, kontra, A side;	1
7‡	15B215	RING, låse-	1			inkluderer 26a-26g	
8‡	15B223	VENTIL, udrensingsluft-	1		246352	VENTIL, kontra, B side;	1
9‡	15B211	RING, holde-	1			inkluderer 26a-26g	
10‡	15B210	LUFTHÆTTE; til pistoler med rundt sprøjtemønster	1	26a‡‡		. HUS	1
	15B801	LUFTHÆTTE; til pistoler med fladt sprøjtemønster; ikke inkluderet i sættet til frontsideudskiftning 246361; se Detailtegninger , side 38	1	26b‡‡	15B214	. SKRUE; 13 mm (5/16-18 x 1/2")	1
◆	15D973	LUFTHÆTTE, til pistoler med stænksprøjtemønster; ikke inkluderet i sættet til frontsideudskiftning 246361; se Detailtegninger , side 38	1	26c‡	257420	. KUGLE, karbidstål; pakke med 10 stk.	1
11‡	246491	HUS, væske-	1	26d‡		. SKÆRM; se side 40	1
11a★	248860	. SÆT, gevindindsats, fusion	1	26e‡	117490	. FJEDER	1
12	246012	MANIFOLD, væske, 2-slanget; inkluderer 12a-12g	1	26f‡*	248133	. O-RING, kontraventilforside; pakke med 6 stk.	1
	249523	MANIFOLD, væske, 4-slanget; inkluderer 12a, 12b, 12d-12g, 50; se Detailtegninger , side 38	1	26g‡*	248129	. O-RING, kontraventilhus; pakke med 6 stk.	1
12a†		. MANIFOLD	1	27‡	116550	RING, holde-	1
12b	246356	. VENTIL, væske-	2	28★	15B205	STOPPESTIFT, stempel	1
12c	100139	. BLÆNDPROP, rør; 1/8-27 npt-gevind	2	29	203953	SKRUE; 10 mm (10-24 x 3/8")	1
12d	15B221	. BOLT; 5/16-24	1	30★	114070	FJEDER	1
12e	117634	. DREJELED, B-side; 1/8 npt-gevind (han) x nr. 6 JIC (hun); til 2-slanget manifold	1	31	117485	FJEDER	1
	117634	. DREJELED, B-side; 1/8 npt-gevind (han) x nr. 6 JIC (hun); til 4-slanget manifold; se Detailtegninger , side 38	2	32	15B202	SPOLE, ventil	1
12f	117635	. DREJELED, A-side; 1/8 npt-gevind (han) x nr. 5 JIC (hun); til 2-slanget manifold	1	33	100721	BLÆNDPROP, rør; 1/4-18 npt-gevind; kun pistoler med rundt eller fladt sprøjtemønster	1
	117635	. DREJELED, A-side; 1/8 npt-gevind (han) x nr. 5 JIC (hun); til 4-slanget manifold; se Detailtegninger , side 38	2	35	117509	LYN-FRAKOBLING, han, luft; 1/4 npt-gevind (han); kun til rundt og fladt sprøjtemønster	1
12g	15B993	. FJEDER, ring, låse-	1	36▲	222385	MÆRKAT, advarsels-; ikke vist	1
13	15B209	AFTRÆKKER	1	37‡	15B689	DÆKSEL, smørefitting	1
14*★	248136	O-RING, cylinderhætte; pakke med 6 stk.	1	39	FTxxxx	DYSE, flad; se Flade dysesæt , side 40	1
15	15B203	STEMPEL	1	40*	246360	O-RING; PTFE; kun flade dysemodeller; pakke med 3 stk.; Se Pistoler med fladt sprøjtemønster , side 39	1
16*	248135	O-RING, stempel; pakke med 6 stk.	1	43	117661	SKRUESTIK, stift; dobbelt vendbare borepatroner; se Medfølgende værktøj , side 38	1
17*	248134	O-RING, stempelskaft; pakke med 6 stk.	1	46	117792	FEDTSMØRING AF PISTOL; ikke vist	1
18‡	246349	PATRON, pakning, A side, rustfrit stål; inkluderer 18a-18e	1	47	117510	KOBLING, luftlednings-	1
	246350	PATRON, pakning, B side, rustfrit stål; inkluderer 18a-18e	1	49	15B772	SLANGE, luft-, 1/4 npsm-gevind (hun/hun); 0,46 m (18")	1
18a†		. PATRONHUS	1	50	112307	VINKELSTYKKE, med indvendigt og udvendigt gevind; 1/8 npt-gevind (han x hun); kun pistoler med rundt og fladt sprøjtemønster	2
18b	117491	. FJEDER	1	51	15B565	VENTIL, kugle; 1/4 npt-gevind (han x hun); kun pistoler med rundt og fladt sprøjtemønster	1
18c*†		. PAKNINGSSÆT; se side 43	1				
18d*	248130	. O-RING, patronhus; pakke med 6 stk.	1				
18e*	248128	. O-RING, sidepakning; pakke med 6 stk.	1				
19		KAMMER, blandings-, rundt; se Pistoler med rundt sprøjtemønster , side 39	1				
		KAMMER, blandings-, fladt; se Pistoler med fladt sprøjtemønster , side 39	1				
20	15C480	SKIVE, bølge	1				



Se **Detailtegninger**, side 38, for øvrige dele.

- * Disse dele findes kun i reparationssættene. Når der skal udvælges et sæt, henvises til side 40.
- † Disse dele sælges ikke særskilt.
- ‡ Inkluderet i Frontsideudskiftningssættet 246361.
- ★ For datokode B17 eller tidligere, se håndbog 310767.
- ▲ Inkluderet i Sikkerhedsstopenheden 248064 (inkluderer 1 af artikel 24).
- ◆ Fare- og advarselsmærkater, -skilte, og -kort til udskiftning fås uden beregning.
- ◆ Inkluderet i stænkdysesættet 248414 (se side 38).

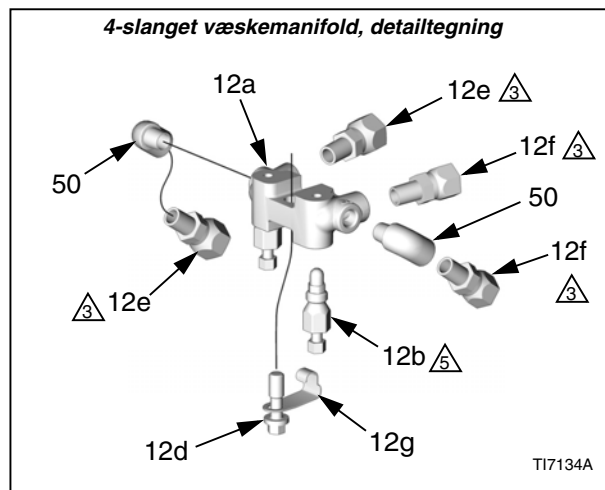
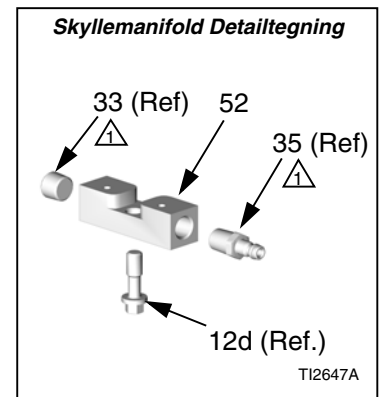
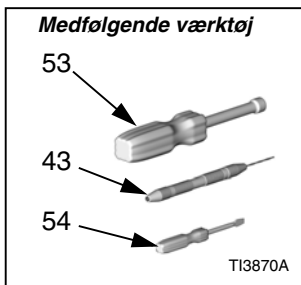
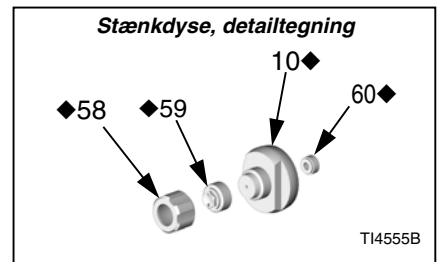
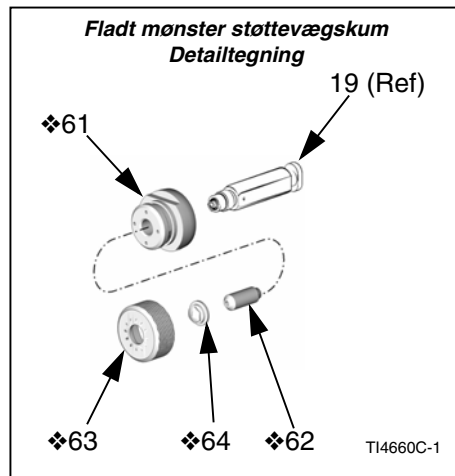
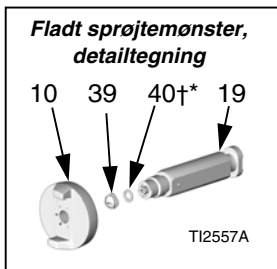
Ref. nr. Delnr.	Beskrivelse	Stk.	Ref. nr. Delnr.	Beskrivelse	Stk.
52	15B817 MANIFOLD, pistolskylning; kun pistoler med rundt og fladt sprøjtemønster	1	58◆	15D972 HOLDER, dyse; kun pistoler med stænksprøjtemønster	1
53	117642 MØTRIKNØGLE, sekskantet; 5/16	1	59◆	15D971 DYSE; kun pistoler med stænksprøjtemønster	1
54	118575 SKRUETRÆKKER; 1/8 klinge	1	60◆	248019 PAKNING, pakke med 5 stk.; kun pistol med stænksprøjtemønster.	1
55▲	172479 SKILT, advarsels-; ikke vist	1	61❖	15F240 ADAPTER, støttevæg	1
56▲	15D235 TAVLE, instruktions-; ikke vist	1	62❖	15F854 PAKNING, dyse; støttevæg	1
57	117773 FEDTSMØRING AF PATRON; cirka 85 g. fedt; ikke vist; du kan finde materialesikkerhedsdataarkene (MSDS) på hjemmesiden www.graco.com	1	63❖	15F241 HÆTTE, luft; støttevæg	1
			64❖	FTM979 DYSE, flad; støttevæg	1

▲ Fare- og advarselmærkater, -skilte, og -kort til udskiftning fås uden beregning.

◆ Inkluderet i stænkdysesættet 248414.

❖ Inkluderet i Støttevægskumsættet 249421.

Detailtegninger



▲ Tilspænd til et moment på 14-15 N•m (125-135 in-lb).

▲ Tilspænd til et moment på 26,6-27,7 N•m (235-245 in-lb).

▲ Tilspænd med et moment på 43-54 N•m (32-40 ft-lb).

Blandingskammersæt

Pistoler med rundt sprøjtemønster

Blandingskammersættet (inkluderer borehoveder)	Dyseåbningsstørrelse	Dyseborehovedstørrelse, tommer (mm)	Indtrængningsportstørrelse	Indtrængningsport (IP) Borehovedstørrelse tommer (mm)	Forsækningsborestørrelse	Forsækningsbor, hovedstørrelse, tommer (mm)
AR2020	0,042	#58 (1,00)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
AR2929	0,052	#55 (1,30)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
AR3737	0,052	#55 (1,30)	0,037	#63 (0,94)	Ikke relevant	Ikke relevant
AR4242	0,060	#53 (1,50)	0,042	#58 (1,00)	Ikke relevant	Ikke relevant
AR4747	0,0635	1/16 (1,59)	0,0469	#56 (1,18)	Ikke relevant	Ikke relevant
AR5252	0,070	#50 (1,75)	0,052	#55 (1,30)	Ikke relevant	Ikke relevant
AR6060	0,086	#44 (2,15)	0,060	#53 (1,50)	Ikke relevant	Ikke relevant
AR7070	0,094	3/32 (2,35)	0,070	#50 (1,75)	Ikke relevant	Ikke relevant
AR8686	0,116	#32 (2,90)	0,086	#44 (2,15)	Ikke relevant	Ikke relevant

Ikke 1:1 forhold, rund blandingskammersæt

Blandingskammersættet (inkluderer borehoveder)	Dyseåbningsstørrelse	Dyseborehovedstørrelse, tommer (mm)	Indtrængningsportstørrelse	Indtrængningsport (IP) Borehovedstørrelse tommer (mm)	Forsækningsborestørrelse	Forsækningsbor, hovedstørrelse, tommer (mm)
AR2232	0,094"	0,047 (1,2)	0,024" 0,0325"	#74; 0,023 (,57) #67; 0,032 (,81)	0,061"	#53, 0,0595 (1,5)
AR2942	0,053"	#55 (1,3)	0,043" 0,031"	#58; 0,042 (1,07) #69; 0,029 (,74)	0,061"	#53, 0,0595 (1,5)
AR3729	0,053"	#55 (1,3)	0,038" 0,031"	#63; 0,037 (,94) #69; 0,029 (,74)	0,061"	#53, 0,0595 (1,5)

Pistoler med fladt sprøjtemønster

Blandingskammersættet (inkluderer borehoveder og O-ringe)	Ref. nr. 40†, O-ring	Dyseåbningsstørrelse	Dyseborehovedstørrelse, tommer (mm)	Indtrængningsportstørrelse	Indtrængningsport (IP) Borehovedstørrelse tommer (mm)	Forsækningsborestørrelse	Forsækningsbor, hovedstørrelse, tommer (mm)
AF2020	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,020	#76 (0,50)	0,060	#53 (1,50)
AF2929	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,029	#69 (0,70)	0,060	#53 (1,50)
AF4242	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,042	#58 (1,00)	Ikke relevant	Ikke relevant
AF5252	246360	0,094	3/32 (2,35)	0,052	#55 (1,30)	Ikke relevant	Ikke relevant

Ikke 1:1 forhold, flade blandingskammersæt

Blandingskammersættet (inkluderer borehoveder)	Ref. nr. 40†, O-ring	Dyseåbningsstørrelse	Dyseborehovedstørrelse, tommer (mm)	Indtrængningsportstørrelse	Indtrængningsport (IP) Borehovedstørrelse tommer (mm)	Forsækningsborestørrelse	Forsækningsbor, hovedstørrelse, tommer (mm)
AF2033	246360	0,094"	3/32 (2,35)	0,035" 0,021"	#66; 0,033 (0,84) #76; 0,020 (0,51)	0,061	#53; 0,0595 (1,50)
AF2942	246360	0,094"	3/32 (2,35)	0,042" 0,031"	#58; 0,042 (1,07) #69; 0,029 (0,74)	0,061	#53; 0,0595 (1,50)

† Findes kun i fladblandingskammersættene eller i 246360 multi-paksættet.

Blandingskammer delnr. Referencevejledningen

Prøve delnr. AR4242:

Luftrens (AR)	42	42
AR=Rundt luftrensningsmønster	A åbningsstørrelse (0,042 tommer)	B åbningsstørrelse (0,042 tommer)
AF=Fladt luftrensningsmønster		

Flade dysesæt

Ref. Nr. 39, Flad sprøjtedyse	Mønsterstørrelse, mm (tommer)
FT0424	lav gennemstrømning, 203-254 (8-10)
FT0438	middel gennemstrømning, 203-254 (8-10)
FT0624	lav gennemstrømning, 305-356 (12-14)
FT0638	middel gennemstrømning, 305-356 (12-14)
FT0838	middel gennemstrømning, 406-457 (16-18)
FT0848	høj gennemstrømning, 406-457 (16-18)

Flad dyse, delnr. Referencevejledning

Prøve delnr. FT0848:

FT	08	48
FT=Flad dyse	x2=mønsterlængde (8x2 = 16 tommer; 40 cm)	Ækvivalent åbningsdiameterstørrelse (0,048 tommer; 1,2 mm)

Pistolreparationsset

Læs skemaet fra venstre til højre oppe fra og nedad for at finde antallet på alle dele i sættene.

Ref. nr.	Masse O-ringesæt, (antal)	246347 Sidepagningspatron O-ringesæt	246348 Sidepagningsset	246351 Kontraventil O-ringesæt	246355 Komplet O-ringesæt
3	248137 (6)				1
14	248136 (6)				1
16	248135 (6)				1
17	248134 (6)				1
18c			2		
18d	248130 (6)	4			4
18e	248128 (6)	2	2		2
21	248132 (6)				1
23	248131 (6)				1
24	246354 (6)				5
26f	248133 (6)			2	2
26g	248129 (6)			2	2
40	246360 (3)				

Kontraventil, netsæt

Sættene inkluderer 10 filternet.

Netstørrelse 80 er standard for pistoler.

246357 netstørrelse 40 (375 my, 0,015")

246358 netstørrelse 60 (238 my, 0,010")

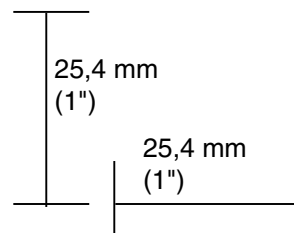
246359 netstørrelse 80 (175 my, 0,007")

Borehovedsættene












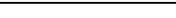

For rengøring af pistolporte og åbninger. Illustrationerne er beregnet til sammenligning af diameter. Den reelle længde kan variere.



Ikke alle størrelser bruges med din pistol.



Sæt delnr.	Antal i sættet	Borehovedstørrelse			Billede
		Nominel	tomme	mm	
249115	6	1/8	0,125	3,18	
246623	3	# 32	0,116	2,90	
246810	3	7/64	0,109	2,77	
246813	3	# 39	0,099	2,51	
246624	3	3/32	0,094	2,39	
246812	3	# 43	0,089	2,26	
246625	3	# 44	0,086	2,18	
248639	6	2,15 mm	0,085	2,15	
249114	6	# 45	0,082	2,08	
246811	3	2 mm	0,079	2,00	
246626	6	# 50	0,070	1,78	
249113	6	# 52	0,64	1,63	
248893	6	1/16	0,062	1,59	
246627	6	# 53	0,060	1,52	
249112	6	1,45 mm	0,057	1,45	
246809	6	# 54	0,055	1,40	
246628	6	# 55	0,052	1,32	
249764	6	1,20 mm	0,047	1,20	
246814	6	# 56	0,046	1,18	

Sæt delnr.	Antal i sættet	Borehovedstørrelse			Billede
		Nominel	tomme	mm	
246629	6	# 58	0,042	1,07	
246808	6	# 60	0,040	1,02	
248640	6	# 61	0,039	0,99	
248618	6	# 63	0,037	0,94	
248891	6	# 66	0,033	0,84	
246807	6	# 67	0,032	0,81	
246630	6	# 69	0,029	0,74	
248892	6	# 70	0,028	0,71	
246815	6	# 73	0,024	0,61	
276984	6	# 74	0,023	0,57	
246631	6	# 76	0,020	0,51	
246816	6	# 77	0,018	0,46	
246817	6	# 81	0,013	0,33	

Borehovedsæt

119386

Sættet inkluderer 20 rensborehoveder i størrelser fra # 61 til og med # 80.

Luftrensning af greb og udrensning af boresættet

248969

Sættet inkluderer alle 5 borehoveder af ekstralang længde, da der er behov for at rense ud i luftgennemstrømningsåbningerne i Luftrensepistolgreb og væskehus. Se i afsnittet **Rengør gennemstrømningsåbningerne**, side 22.

Tilbehør

Bredt mønster blandingskammersæt

Sæt inkluderer blandingskammer og rensedor. Til at sprøjte mønstre i større diameter end standardblandingskammerne.

Sæt delnr.	Mønsterdiameter ved 609,6 mm (24") til målet tommer (mm)	Ækvivalent strøm til blandingskammerstørrelse	Dyseborehoved, størrelse tommer (mm) *	Forsænkingsbor, hovedstørrelse, tommer (mm) *
AW2222	8 (203,2)	Ikke relevant	0,047 (1,20)	#74, 0,022 (0,56)
AW2828	15 (381,0)	Ref. AR2929	1,59 (1/16; 0,062)	#70, 0,028 (0,71)
AW3333	15 (381,0)	Ref. AR3737	#53; 0,060 (1,52)	#66, 0,033 (0,84)
AW3939	16 (406,4)	Ref. AR4242	#50; 0,070 (1,78)	#61, 0,039 (0,99)
AW4646	18 (457,2)	Ref. AR5252	0,085 (2,15)	#56, 0,046 (1,17)
AW5757	18 (457,2)	Ref. AR6060	#43; 0,089 (2,26)	1,45 mm; 0,057 (1,45)
AW6464	22 (563,9)	Ref. AR7070	7/64; 0,109 (2,77)	#52, 0,064 (1,63)
AW8282	24 (609,6)	Ref. AR8686	1/8; 0,125 (3,18)	#45, 0,082 (2,08)

Sidepakningsæt i rustfrit stål

Sættene inkluderer en pakning af O-ringe for hver pakning i rustfrit stål.

Sæt delnr.	Beskrivelse	Antal pakninger pr. sæt
246348	PAKNINGSSÆT, Rustfrit stål	2
277299	PAKNINGSSÆT, Rustfrit stål	50

Sidepakningsæt i polycarballoy

Sættene inkluderer en pakning af O-ringe for hver pakning i polycarballoy. De ekstra sliddygtige, ikke-metalliske pakninger i polycarballoy er til skiftende væsker.

Sæt delnr.	Beskrivelse	Antal pakninger pr. sæt
249990	PAKNINGSSÆT, Polycarballoy	2
277298	PAKNINGSSÆT, Polycarballoy	50

Forlængerdyse sæt

Sættene inkluderer forlængelse, flad dysepakning og rund dysepakning, udrensningborehoved og instruktioner.

Kræver 248020 Forlængerdyse lufthættesæt (købes særskilt).

Sæt delnr.	Huldiameter x Længde, tommer (mm)	Anbefalede Blandingskamre	Sprøjteafstand, fod (m)*	Mønsterdiameter, tommer (mm)*
248010	0,042 x 0,50 (1,06 x 12,7)	AR2020/AF2929	15 (4,57)	10 (254)
248011	0,052 x 0,50 (1,32 x 12,7)	AR2929/AF2929	12 (3,66)	10 (254)
248012	0,060 x 0,50 (1,52 x 12,7)	AR4242/AF4242	12 (3,66)	12 (305)
248013	0,070 x 0,50 (1,78 x 12,7)	AR5252/AF5252	8 (2,44)	20 (508)
248014	0,042 x 1,0 (1,06 x 25,4)	AR2020/AF2929	15 (4,57)	10 (254)
248015	0,052 x 1,0 (1,32 x 25,4)	AR2929/AF2929	12 (3,66)	8 (203)
248016	0,060 x 1,0 (1,52 x 25,4)	AR4242/AF4242	12 (3,66)	8 (203)
248017	0,070 x 1,0 (1,78 x 25,4)	AR5252/AF5252	8 (2,44)	8 (203)

* Målt med mindre end en 203 mm (8") dråbe i strømcentret ved et statisk tryk på 8,4 MPa (84 bar; 1200 psi).

Forlængerdysepakningssæt

Sættene indeholder 5 pakninger.

Sæt delnr.	Beskrivelse
248018	Forlængerdysepakningssæt, flad
248019	Forlængerdysepakningssæt, rund

Forlængerdyse lufthættesæt

248020

Inkluderer lufthætte til brug med forlængerdyse sættene 248010-248017.

Fladt mønster støttevægsæt

249421

Til sprøjtning af flade mønstre med stærk væskestrøm. Kan kun anvendes med flade blandingskamre: AF2929, AF4242, AF5252. Inkluderer adapterdele og udrensningværktøj.



- Fladt mønsterblandingskammer ikke inkluderet. Købes særskilt.
- Ekstradyse FTM762 findes til mindre strøm og mindre mønsteranvendelser.

Slangeadaptersæt

246944

For at tilslutte pistoler, der ikke er fremstillet af Graco, til Graco-opvarmet slange.

248029

For at tilslutte Graco-Fusionspistoler til ikke Graco D-pistolslangesæt.

246945

For at tilslutte Graco Fusion -pistol til opvarmet slange, der ikke er fremstillet af Graco.

Stænkkonversionsæt

248414

For at konvertere Fusionsluftrensepistolen til kun at sprøjte runde mønstre, store dråber, lave oversprøjtningssituationer. Inkluderer lufthætte, dyse, holder, pakning og udrensingsborehoveder.

Hældedysesæt

248528

For at konvertere luftrensepistolen til hældeanvendelser. Inkluderer dyse, pakninger, rørledninger og rensning af borehoveder.

Sprøjtepistoldæksel

244914 Dæksler

Holder pistolen ren under sprøjtning. Pakke med 10 stk.

Smørelse til pistolrenovering

248279, 113 gram (4 oz) [10]

Høj klæbeevne, vandfast, litiumholdigt smøremiddel. Materialesikkerhedsdataarkene (MSDS) findes på hjemmesiden www.graco.com.

Fedtsmør patronen for pistolnedlukning

248280 Patron, 85 g. (302) [10]

Specielt udtrykt lavviskosefedtstrømme løber let gennem pistolgennemstrømsåbningerne og forhindrer ophobning af 2 komponenter og holder væskegennemstrømsåbningerne rene. Se side 16.

Skylning af manifolden

15B817 Manifoldenhed

Se ref. nr. 52, side 36.

Opløsningskylle-kanistersæt

**248139; 0,95 liter (1 qt)
Opløsningsmiddelbæger**

Afslut med 15B817 Skyll manifolden for at skylle pistolen med opløsningsmiddel. Flytbar til fjernskylning. Se håndbog 309963.

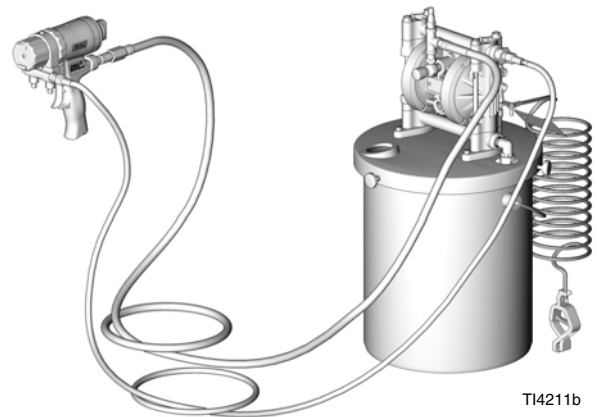


TI4165a

Opløsningsmiddelskyllespandsæt

248229 19 liter (5,0 gal.) spand

Inkluderer skylle manifolden med individuelle A og B afspæringsventiler og luftregulator. Se håndbog 309963.

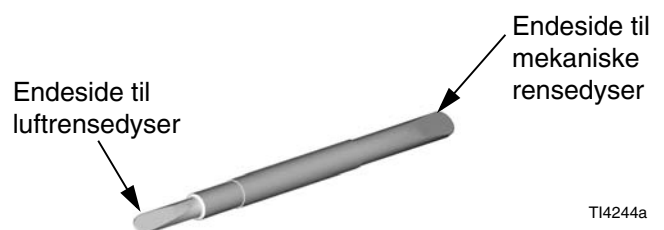


TI4211b

Dyseudrensningsværktøj

15D234

Fremstillet til at passe til CeramTip dyse indvendig kuppel og flade dysesprækker.



TI4244a

Pistolrensesæt

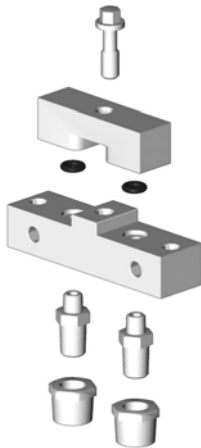
15D546

Sættet indeholder 11 stykker værktøj og børster til at rense pistolen med.

Cirkulationsmanifold

246362

Tilkobl pistolvæskemanifolden for at forvarme slangen. Se håndbog 309818.



T13877a

Pistolgrebene

Brugerens komfortniveau ved arbejde med en sprøjtepistol er en væsentlig del af sprøjteskum- og polyurea-installationsprocessen. Brugerens træthedsgrænse kan påvirke malerprojektets mønster og produktivitet betydeligt. 3M™ Gripping Material Teknologien er udformet for at:

- Reducer træthed
- Give komfort
- Give varmebeskyttelse

Pistolgribesæt

Gracos pistolgreb er udformet til brug på Fusion® A-, CS- eller Probler® P2-pistoler.

Sæt delnr.	Antal i sættet
17G542	10 styks
17G543	50 styks
17G544	100 styks

Tekniske data

Kategori	Data
Maksimalt væskedriftstryk	24,5 MPa (245 bar; 3500 psi)
Minimalt luftindgangstryk	0,56 MPa (5,6 bar; 80 psi)
Maksimalt luftindgangstryk	0,9 MPa (9 bar; 130 psi)
Luftstrøminterval	Se skema nedenfor
Typisk væskestrøm for pistoler med rundt sprøjtemønster	Se skema side 3.
Typisk væskestrøm for pistoler med fladt sprøjtemønster	Se skema side 6.
Maksimal væsketemperatur	94° C (200° F)
Luftindgangsstørrelse	1/4 npt-gevind Lynfrakoblingsnippel
A Komponent (ISO) indgangsstørrelse	-5 JIC; 1/2-20 UNF
B Komponent (Harpiks) indgangsstørrelse	-6 JIC; 9/16-18 UNF
Lydtryk	81,1 dB(A) ved brug af AR5252 ved 0,7 MPa (7 bar; 100 psi)
Lydeffekt målt pr. ISO 9416-2.	91,0 dB(A) ved brug af AR5252 ved 0,7 MPa (7 bar; 100 psi)
Dimensioner	191 x 206 x 84 mm (7,5 x 8,1 x 3,3")
Vægt	1,1 kg (2,5 lb)
Våddele	Aluminium, rustfrit stål, kulstofstål, karbidstål, kemisk bestandige O-ringe

Alle andre brandnavne og mærker anvendes til identificeringsformål og er varemærker tilhørende deres respektive ejere.

Luftstrømdata i scfm (m³/min)

Lufttryk (deaktiveret) psi (MPa; bar)	Blandingskammerstørrelser							
	AR2020	AR2929	AR3737	AR4242	AR5252	AR6060	AR7070	AR8686
80 (0,56; 5,6)	0,8 (0,022)	1,4 (0,039)	2,0 (0,056)	2,6 (0,073)	3,7 (0,104)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)
100 (0,7; 7)	0,9 (0,025)	1,7 (0,048)	2,9 (0,081)	3,1 (0,087)	4,6 (0,129)	5,7 (0,160)	7,1 (0,200)	8,8 (0,246)
130 (0,9; 9)	1,2 (0,034)	2,3 (0,064)	3,2 (0,090)	4,1 (0,115)	5,9 (0,165)	7,3 (0,204)	9,2 (0,258)	11,3 (0,316)

Graco Standardgaranti

Graco garanterer, at alt det udstyr, der henvises til i nærværende dokument, som er fremstillet af Graco, og som bærer Gracos navn, er fri for materiale- eller fremstillingsfejl på den dato, hvor det sælges til den oprindelige køber med anvendelse for øje. Med undtagelse af eventuelle særlige, udvidede eller begrænsede garantier, der er udstedt af Graco, påtager Graco sig i en periode på tolv måneder fra købsdatoen at reparere eller udskifte enhver del af udstyret, som Graco finder at være fejlbehæftet. Denne garanti gælder kun, når udstyret installeres, betjenes og vedligeholdes i henhold til de af Graco anbefalede skriftlige anvisninger.

Denne garanti dækker ikke, og Graco påtager sig intet ansvar for almindelig slitage eller eventuelle funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der skyldes ukorrekt installation, anvendelse til forkerte formål, slid, korrosion, utilstrækkelig eller forkert vedligeholdelse, forsømmelighed, uheld, ukorrekte teknisk indgreb eller udskiftning med komponentdele, der ikke er fremstillet af Graco. Graco påtager sig heller intet ansvar for funktionsfejl, beskadigelse eller slitage, der måtte skyldes, at det af Graco leverede udstyr ikke er foreneligt med konstruktioner, tilbehør, udstyr eller materialer, der ikke er leveret af Graco, eller som måtte skyldes ukorrekt konstruktion, fremstilling, installation, betjening eller vedligeholdelse af konstruktioner, tilbehør, udstyr og materialer, der ikke er leveret af Graco.

Denne garanti er betinget af, at det udstyr, der hævdes at være fejlbehæftet, indsendes frankeret til en autoriseret Graco-distributør til undersøgelse af den påståede fejl. Hvis den påståede fejl kan accepteres, foretager Graco reparation eller udskiftning af alle defekte dele uden beregning. Udstyret vil derefter blive sendt tilbage franko til den oprindelige køber. Såfremt en undersøgelse af udstyret ikke måtte afsløre nogen materiale- eller fabriktionsfejl, vil reparationen blive udført mod et rimeligt gebyr, der kan omfatte udgifter til dele, arbejds løn og forsendelse.

DENNE GARANTI ER DEN ENESTE, OG DEN TRÆDER I STEDET FOR ENHVER ANDEN GARANTI, DET VÆRE SIG UDTRYKKELIG ELLER STILTIENDE, HERUNDER MEN IKKE BEGRÆNSET TIL GARANTI OM SALGBARHED ELLER GARANTI OM EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL.

Gracos eneste forpligtelse og købers eneste afhjælpningsret i tilfælde af garantibrud skal være som ovenfor beskrevet. Køber accepterer, at denne ikke har nogen anden afhjælpningsret (herunder, men ikke begrænset til, dermed forbunden eller deraf følgende erstatning for overskudstab, mistet omsætning, personskade eller tingsskade eller noget andet deraf afledt eller følgende tab). Ethvert søgsmål for garantibrud skal anlægges inden to (2) år fra salgsdatoen.

GRACO GIVER INGEN GARANTI OG FRASIGER SIG ENHVER STILTIENDE GARANTI OM SALGBARHED OG EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL I FORBINDELSE MED TILBEHØR, UDS TYR, MATERIALER ELLER KOMPONENTER, DER SÆLGES AF, MEN IKKE ER FREMSTILLET AF GRACO. Sådanne genstande, der sælges men ikke er fremstillet af Graco (f.eks. elektromotorer, kontakter, slanger osv.), er omfattet af sådanne eventuelle garantier, som ydes af producenterne af disse genstande. Graco vil i rimeligt omfang bistå køberen i forbindelse med krav, der rejses som følge af brud på sådanne garantiforpligtelser.

Graco påtager sig under ingen omstændigheder erstatningsansvar for indirekte, afledte, særlige skader eller følgeskader, som er et resultat af Gracos levering af udstyr i forbindelse hermed eller som følge af leverance, ydelse eller anvendelse af produkter eller andre varer, der sælges i forbindelse hermed, uanset om sådanne skader skyldes kontraktbrud, garantibrud, forsømmelighed fra Gracos side eller andre forhold.

Oplysninger om Graco

For at få de seneste nyheder om Gracos produkter bedes du besøge www.graco.com.
For patentoplysninger, se www.graco.com/patents.

BESTILLING OG SERVICE, kontakt din Graco-forhandler, eller ring på følgende nummer, for at få oplyst nærmeste forhandler.

Telefon: 612-623-6921 eller gratis på: 1-800-328-0211, Fax: 612 -378-3505

Dette dokument – såvel tekst som illustrationer – afspejler de senest tilgængelige produktoplysninger på tidspunktet for offentliggørelsen heraf. Graco forbeholder sig ret til at foretage ændringer når som helst uden varsel.

Oversættelse af originale instruktioner. This manual contains Danish. MM 309550

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2002, Graco Inc. Alle Gracos produktionssteder er registreret iht. ISO 9001.

www.graco.com

Revision ZAM, august 2018