

GMAX™ II 3900, 5900, 5900HD, 7900 无气喷涂机

310911B

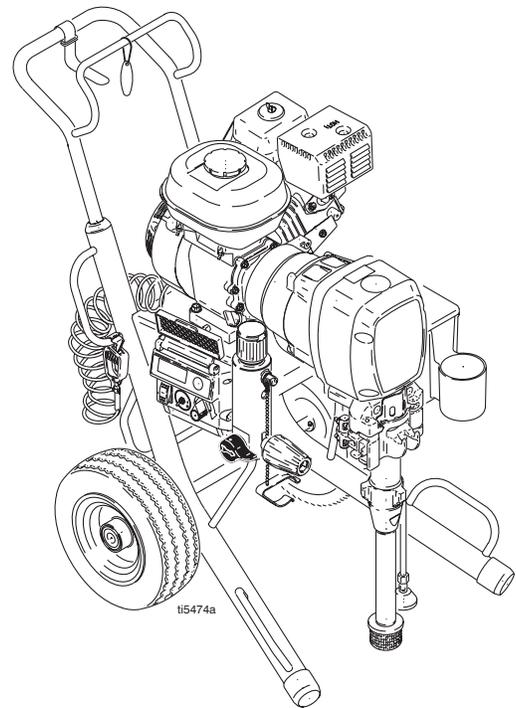
— 适用于建筑涂料和涂层的便携无气喷涂 —

3300 psi (22.8 MPa, 228 bar) 最大工作压力



请阅读警告及说明

			
GMAX II 3900			
248683		✓	
248684	✓		
248685		✓	✓
248686	✓		✓
239335	✓		✓
GMAX II 5900			
248687		✓	
248688	✓		
248689		✓	✓
248690	✓		✓
239336	✓		✓
GMAX II 5900HD			
248698	✓		
239345	✓		✓
GMAX II 7900			
248700		✓	
248701	✓		
248702		✓	✓
248703	✓		✓
249337	✓		✓



310892

310894



309639



309640

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

目录

警告	3	零部件	20
维护	5	GMAX II 3900 部件图	20
故障排除	6	GMAX II 5900/5900HD 部件图	22
修理	8	GMAX II 7900 部件图	24
轴承套和连杆	8	部件图和清单 — 小齿轮护罩	26
驱动室	9	Lo-Boy 吸料装置	27
小齿轮组件 / 离合器电枢 / 夹子	10	压力控制器和过滤器部件图	28
离合器外罩	12	零部件 — 喷涂机, RAC X [®] 喷嘴, 喷枪和软管	30
发动机	12	技术数据	31
压力控制器	13	尺寸	31
泵接通 / 关断开关	13	Graco 公司的标准担保书	32
活塞泵	16		

手册中的约定

 **警告**

 — 危险标志

警告：具有潜在危险的情况，若未能避免，可导致严重的人员伤亡。

本说明书中的警告通常会包括一个指示危险的标志。有关进一步的安全信息，请阅读一般性**警告**一节。

告诫

告诫：具有潜在危险的情况，若未能避免，可导致财产损失或设备报废。

注释

 额外的帮助性资料。

警告

以下是与本设备的设置、使用、维护及修理有关的一般性警告。此外，在本手册的其它适当地方还会有更明确的警告。

 警告	
	<p>火灾和爆炸危险</p> <p>工作区内的溶剂及涂料烟雾等易燃烟雾会点燃或爆炸。为避免火灾及爆炸：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 仅在通风良好的地方使用此设备。 • 不要向热的或运行着的发动机添加燃油；应当先关闭发动机并使之冷却。燃油是易燃品，如果溅溢到热的表面会点燃或爆炸。 • 喷涂易燃液体或用易燃液体进行冲洗或清洗时，要让喷涂机离开爆炸性蒸气至少 20 英尺（6 m）。 • 清除所有火源，如引火火焰、烟头、手提电灯及塑胶遮蔽布（可产生静电火花）。 • 保持工作区清洁，无溶剂、碎片、汽油等杂物。 • 存在易燃烟雾时不要插拔电源插头或开关电源或电灯。 • 将工作区内的设备及导电物体接地。参见接地说明。 • 只能使用已接地的软管。 • 朝桶内扣动扳机时，要握紧喷枪靠在接地桶的边上。 • 如果出现静电火花或感到有电击，要立刻停止操作。在找出并纠正问题之前，不要使用设备。
	<p>注射危险</p> <p>从喷枪、软管泄漏处或破裂的部件射出的高压流体会刺破皮肤。伤势看起来会象“只划了一小口”，其实是严重受伤，可能导致肢体切除。应即刻进行治疗。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 不要将喷枪指着任何人或身体的任何部位。 • 不要将手放在喷嘴上。 • 不要用手、身体、手套或抹布去堵住或挡住泄漏部件。 • 不要在未安装喷嘴护罩及扳机护圈的情况下进行喷涂。 • 不喷涂时要锁上扳机锁。 • 在停止喷涂时以及在清洗、检查或维修设备之前，要按照本手册的泄压步骤进行。
	<p>高压设备危险</p> <p>从喷枪 / 分配阀、泄漏处或破裂的部件流出来的流体，会溅入眼内或皮肤上，导致严重的损伤。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在停止喷涂时以及在清洗、检查或维修设备之前，要按照本手册的泄压步骤进行。 • 在操作设备前要拧紧所有流体连接处。 • 要每天检查软管、吸料管和接头。已磨损或损坏的零部件要立刻更换。
	<p>移动部件危险</p> <p>移动的部件会挤夹或切断手指及身体的其它部位。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 要避免移动的部件。 • 在护罩被取下或外盖被打开时，不要操作设备。 • 加压的设备可在没有警告的情况下意外启动。在检查、移动或维修设备之前，要按照本手册中的泄压步骤进行。切断电源或供气。

 警告	
	<p>设备误用危险</p> <p>误用设备会导致严重的人员伤亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 不要超过额定值最低的系统部件的最大工作压力或温度额定值。参见所有设备手册中的技术数据。 • 请使用与设备的流体部件相适应的流体或溶剂。参见所有设备手册中的技术数据。阅读流体及溶剂生产厂家的警告。 • 要每天检查设备。已磨损或损坏的零部件要立刻修理或更换。 • 不要对设备进行改动或修改。 • 不要在过滤器出口和喷枪之间安装关闭装置。 • 只能将设备用于其特定的用途。有关资料请与 Graco 公司的经销商联系。 • 让软管和电缆远离公共区域、尖锐边缘、移动部件及热的表面。 • 不要用软管拽拉设备。 • 儿童和动物要远离工作区。 • 要遵照所有适用的安全规定进行。
	<p>高压铝质部件危险</p> <p>不要在加压的铝质装置中使用 1, 1, 1- 三氯乙烷、二氯甲烷、其它卤代烃溶剂或含有这些溶剂的流体。否则会导致剧烈的化学反应和设备破裂，并可造成严重的人员伤亡及财产损失。</p>
	<p>吸力危险</p> <p>当泵正在运行或加压时，切勿将手放在泵流体入口附近。强大的吸力可能会造成严重的损伤。</p>
	<p>一氧化碳危险</p> <p>排出的废气中含有有毒的一氧化碳，它是一种无色、无嗅的气体。吸入一氧化碳会导致死亡。请不要在密闭区域进行操作。</p>
	<p>流体或烟雾中毒危险</p> <p>如果吸入有毒的烟雾、食入有毒的流体或让它们溅到眼睛里或皮肤上，都会导致严重伤害或死亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 应阅读材料安全数据表（MSDS），熟悉所用流体的特殊危险性。 • 危险性流体要存放在规定的容器内，并按照有关规定的要求进行处置。
	<p>烧伤危险</p> <p>设备表面及加热的流体在工作期间会变得非常热。为了避免严重烧伤，不要接触热的流体或设备。要待设备 / 流体完全冷却之后再触摸。</p>
	<p>个人防护用品</p> <p>在操作或维修设备时，或在进入设备的工作区时，必须穿戴适当的防护用品，以免受到严重损伤（包括眼睛损伤）、吸入有毒烟雾、烧伤以及听力损失。这些用品包括但不限于：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 护目镜 • 流体和溶剂生产厂家所推荐的防护衣及呼吸器 • 手套 • 听力保护装置
	<p>后坐力危险</p> <p>扣动扳机时喷枪可能会有后坐力，导致您跌倒并造成严重受伤，请支撑好您自己。</p>

维护

泄压步骤

警告



请阅读第 3 页的“注射危险”和第 4 页的“烧伤危险”。

1. 锁上喷枪扳机的安全销。
2. 将发动机的接通 / 关断开关转到关断位置。
3. 关断泵开关并将压力控制旋钮逆时针旋到底。
4. 开启扳机的安全销。将喷枪的金属部分紧紧靠在接地金属桶的侧边，然后扣动喷枪扳机以便释放压力。
5. 锁上喷枪扳机的安全销。
6. 打开泄压阀。准备再次喷涂之前让阀门一直开着。

如果怀疑喷嘴或软管完全堵塞或完成上述步骤后怀疑压力未完全释放掉，应极为缓慢地松开喷嘴护罩的固定螺母或软管端部的接头，使压力逐渐释放掉，然后再完全松开。然后清理喷嘴或软管。

告诫

有关发动机的维护和规格的详细情况，参见所单独提供的本田（Honda）发动机用户手册。

每天： 检查发动机的油位，可根据需要添加机油。

每天： 检查软管是否有磨损及损坏。

每天： 检查所有软管接头是否牢固连接。

每天： 检查喷枪的安全销是否正常工作。

每天： 检查泄压阀是否正常工作。

每天： 检查汽油箱并加油。

每天： 检查活塞泵密封螺母中的喉管密封液（TSL）液位。若有必要可将其注满。始终在螺母中注满喉管密封液（TSL）有助于防止在活塞柱上淤积流体、密封垫过早磨损以及泵受到腐蚀。

运行最初的 20 小时之后：

排掉机油，然后重新加入干净的机油。有关正确的机油粘度，参见本田（Honda）发动机用户手册。

每周： 卸下发动机的空气过滤器外罩并清洁滤芯。若有必要可更换滤芯。如果工作环境异常多尘：要每天检查过滤器并根据需要进行更换。

滤芯替换件可向您当地的本田（Honda）经销商购买。

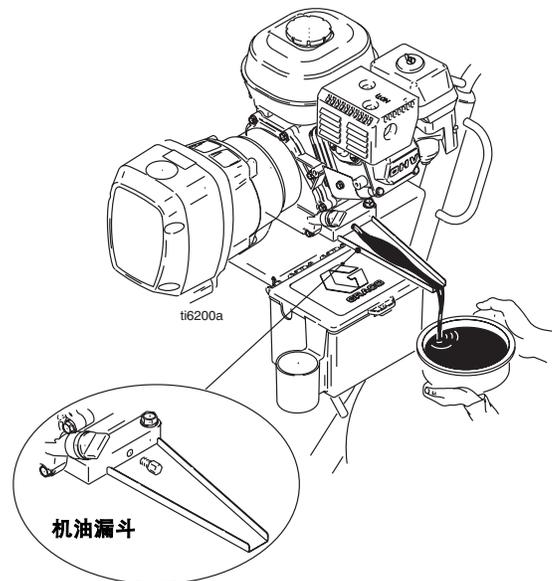
每运行 100 小时之后：

更换机油。有关正确的机油粘度，参见本田（Honda）发动机用户手册。

火花塞： 只能使用 BPR6ES（NGK）或 W20EPR-U（NIPPONDENSO）火花塞。火花塞应留有 0.028 — 0.031 英寸（0.7 — 0.8 mm）的间隙。要使用火花塞扳手安装或拆卸火花塞。

Premium 喷涂机机油漏斗：

放油时，要使用所提供的机油漏斗。



故障排除

故障	原因	解决的办法
显示 E=XX	存在故障情况	根据第 15 页的表格确定故障的纠正措施
发动机无法起动	发动机开关处于关断 (OFF) 位置	接通发动机开关
	发动机没有汽油	重新加满汽油箱。本田 (Honda) 发动机用户手册
	机油油位低	尝试起动发动机。若有必要可补充机油。本田 (Honda) 发动机用户手册
	火花塞断开或损坏	连接火花塞电缆或更换火花塞
	冷发动机	使用阻风门
	燃油截止杆处于关断 (OFF) 位置	将杆扳到接通 (ON) 位置
	机油渗入燃烧室	卸下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。清理或更换火花塞。起动发动机。使喷涂机保持垂直以避免渗油
WatchDog 监视系统错误跳闸。显示出 EMPTY (空)。泵不运转	工作条件超出了 WatchDog 的参数范围 泵的输出量低, 第 7 页	将压力降低。请与 Graco 技术支持部门联系, 以便调整 WatchDog 的参数。操作时停用 WatchDog 系统; 手册 310892
发动机工作, 但活塞泵不工作	显示故障代码	参考第 15 页之压力控制器修理
	泵开关处于关断 (OFF) 位置	接通泵的开关
	压力设定值太低	将压力调整旋钮顺时针旋转, 以增加压力
	流体过滤器 (56) 脏污	清洗过滤器。第 28 页
	喷嘴或喷嘴过滤器堵塞	清理喷嘴或喷嘴过滤器。手册 309639
	活塞泵的活塞柱被干涂料卡住	修理泵。手册 310894
	连杆已磨损或损坏	更换连杆。第 8 页
	驱动室磨损或损坏	更换驱动室。第 9 页
	电源未给离合器线圈供电	检查接线连接。第 12 页 数字显示信息。第 15 页 参考接线图。第 29 页 将泵开关接通, 将压力旋到最大, 用测试灯检查控制板上的离合器测试点之间有无供电 从控制板上拆下离合器接线, 测量离合器线圈两端的电阻。在 70° F 时, 电阻值必须在 1.2 +0.2Ω 之间; 如果不是, 更换小齿轮护罩 请 Graco 授权的经销商来检查压力控制器
	离合器磨损、损坏或错位	调整或更换离合器。第 10 页
小齿轮组件磨损或损坏	修理或更换小齿轮组件。第 10 页	

故障	原因	解决的办法
泵的输出量低	过滤器 (82) 堵塞	清洗过滤器
	活塞止回球不到位	修理活塞止回球。手册 310894
	活塞密封圈磨损或损坏	更换密封圈。手册 310894
	泵的 O 形圈磨损或损坏	更换 O 形圈。手册 310894
	吸料阀的止回球未正确就位	清洗吸料阀。手册 310894
	吸料阀的止回球被料包起来	清洗吸料阀。手册 310894
	发动机的速度太低	提高节流阀的设定值。手册 310892
	离合器磨损或损坏	调整或更换离合器。第 10 页
	压力设定值太低	增大压力。手册 310892
	流体过滤器 (56)、喷嘴过滤器或喷嘴堵塞或脏污	清洗过滤器。手册 310892 或 309639
	软管里的材料太粘稠, 使压力下降太多	使用直径较大的软管和 / 或减少软管的总长度。1/4 英寸软管的长度超过 100 英尺会明显降低喷涂机的性能。使用 3/8 英寸软管可获得最佳性能 (长度最少 50 英尺)
涂料过多地渗漏进喉部密封螺母	喉部密封螺母松动	拆下喉部密封螺母垫片。将喉部密封螺母拧紧使之刚好止住渗漏
	喉部密封垫磨损或损坏	更换密封圈。手册 310894
	活塞柱磨损或损坏	更换活塞柱。手册 310894
流体从喷枪中喷溅出	泵或软管里有空气	检查并拧紧所有流体连接处。重新给泵填料。手册 310892
	喷嘴部分堵塞	清理喷嘴。手册 309639
	流体供应量太低或没有供应	重新装满流体。给泵填料。手册 310892。经常检查流体供应情况以防泵空载运转
给泵填料困难	泵或软管里有空气	检查并拧紧所有流体连接处 在填料期间降低发动机的速度并使泵尽可能地运转
	吸料阀泄漏	清洗吸料阀。确认止回球座没有被划刻或磨损并且球已到位。重新装上阀
	泵密封垫磨损	更换泵密封垫。手册 310894
	涂料太稠	按照供应商的建议稀释涂料
	发动机的速度太高	在给泵填料之前降低节流阀的设定值。手册 310892
每当离合器接合时就发出尖叫声	新离合器之间表面不匹配, 可能产生噪音	离合器表面需要相互磨合。运行一天后, 噪音会消失
空载时, 发动机的速度高	节流阀的设定值调节有误	将节流阀复位至空载时 3300 转 / 分
	发动机的调速器磨损	更换或修理发动机的调速器
加仑计数器不工作	传感器坏了, 接线折断或连线断开。 磁铁移位或丢失	检查连接处。更换传感器或接线。重新定位或更换磁铁
喷涂机工作, 但无显示	显示窗损坏或有不良连接	检查连接处。更换显示窗

轴承套和连杆

注释：各参考件号适用于 5900 Hi-Boy 型。3900、7900 和所有 Lo-Boy 型可能有不同的件号。利用 5900 Hi-Boy 件号和零部件可以找到相应的替换零部件和件号。

拆除

警告

请阅读第 3 页的“注射危险”和第 4 页的“烧伤危险”。

1. 释放压力；见第 5 页。
2. 图 1. 卸下四个螺钉（45）和前盖（44）。
3. 卸下泵。参见第 16 页的**拆除活塞泵**。
4. 从轴承套（40）上卸下四个螺钉（41）和垫圈（42）。
5. 拉住连杆（43），用塑料棒轻轻地敲击轴承套的后下部使之与驱动室（33）松开。拉出轴承套和连杆组件，使之脱离驱动室。
6. 检查曲柄（B）和连杆（43）有无过度磨损，如有必要更换这些部件。

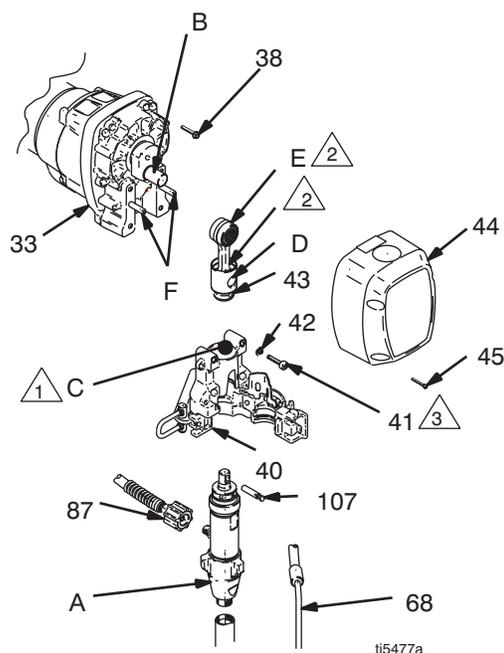
安装

1. 用优质电动机机油均匀地润滑轴承套（40）内青铜轴承（C）的内部。用轴承润滑脂充分地封涂上滚柱轴承（E）和连杆（43）内的下轴承（D）。
2. 将连杆（43）装到轴承套（40）上。将连杆旋转到最低的位置。
3. 清洁轴承套与驱动室的对接表面。
4. 将连杆与曲柄（B）对准，然后将驱动室（33）的定位销（F）与轴承套（40）的孔仔细地对准。将轴承套推到驱动室上或用塑料棒敲击到位。

告诫

不要用轴承套螺钉（41）将轴承套与驱动室对准或对齐。要用定位销来对准这些部件，以免轴承过早磨损。

5. 将螺钉（41）和垫圈（42）装到轴承套上。用如图 1 中的注释 3 所给出的扭力值均匀拧紧。
6. 安装泵。参见第 14 页的**安装活塞泵**。



- 机油
- 用 114819 轴承润滑脂封装
- GMAX II 3900: 用 200 磅英寸(22.6 Nm)的扭力拧紧
GMAX II 5900: 用 25 磅英寸(34 Nm)的扭力拧紧
GMAX II 7900: 用 40 磅英寸(54 Nm)的扭力拧紧

图 1

驱动室

拆除

警告



请阅读第 3 页的“注射危险”和第 4 页的“烧伤危险”。

1. 释放压力；见第 5 页。
2. 卸下轴承套。参见第 8 页的**拆除轴承套和连杆**。

告诫

Premium 型号：加仑计数器传感器连接到压力控制器的控制板上。直接拉拽传感器的接线可能会造成损坏。

3. Premium 喷涂机：卸下两个螺钉（108）和加仑计数器传感器（39）。

告诫

止推垫圈可能粘在驱动室内的润滑脂上。不要丢失或放错地方。

4. 卸下六个螺钉（38）。
5. 轻轻地敲击驱动室（33）的四周使之松动。将驱动室直接拉开，脱离小齿轮护罩。要准备好接住联合齿轮（32），它可能也会脱出。

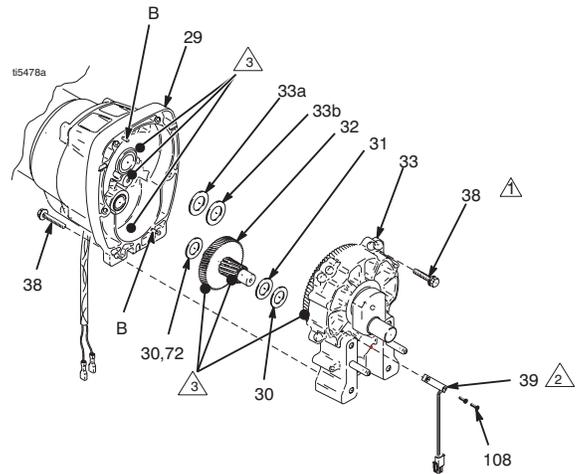
安装

1. 图 2。把随替换齿轮组提供的所有润滑脂涂在齿轮齿上和注释 3 所指示的地方。
2. 图 3。确保止推垫圈（30, 31；5900/7900）（30, 31, 72；3900）在联合齿轮（32）上，而垫圈（33a, 33b）在驱动室（33）的曲轴上（如图所示）。
3. 清洁小齿轮与驱动室的对接表面。
4. 对准齿轮，将新驱动室直接推到小齿轮护罩（29）和定位销（B）上。
5. 装上六个螺钉（38）。
6. 用两个螺钉（108）安装加仑计数器传感器（39）。
7. 安装轴承套。参见第 8 页的**安装轴承套和连杆**。

告诫

不要用驱动室螺钉（18）去将轴承套与驱动室对准或对位。要用定位销来对准这些部件，以免轴承过早磨损。

8. 将螺钉（18）装到驱动室上。用如图 1 中的注释 3 所给出的扭力值均匀拧紧。
9. 安装泵。参见第 14 页的**安装活塞泵**。



- ① GMAX II 3900: 用 200 磅英寸(22.6 Nm)的扭力拧紧
GMAX II 5900: 用 25 磅英寸(34 Nm)的扭力拧紧
GMAX II 7900: 用 40 磅英寸(54 Nm)的扭力拧紧
- ② 加仑计数器传感器
- ③ 用 114819 润滑脂封装

图 2

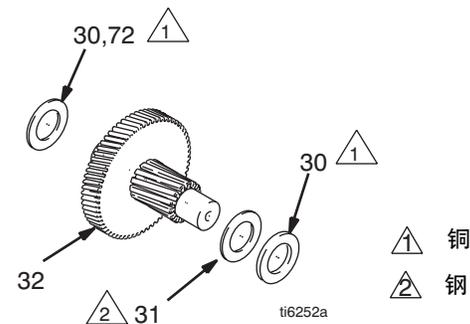


图 3

小齿轮组件 / 离合器电枢 / 夹子

小齿轮组件 / 离合器电枢的拆除

小齿轮组件

如果小齿轮组件 (29) 没有从离合器外罩 (19) 拆除, 执行第 1 — 3 步, 否则, 从第 4 步开始。

警告




请阅读第 3 页的“注射危险”和第 4 页的“烧伤危险”。

1. 卸下驱动室, 第 9 页。
2. 图 4. 从压力控制器内断开离合器的电缆连接器。
 - a. 卸下 2 个螺钉 (71) 并翻下盖子 (130a)。
 - b. 从连到发动机的控制板上断开发动机引线。
 - c. 卸下应力消除电缆夹 130r 和 123。
3. 图 4. 卸下四个螺钉 (36) 和小齿轮组件 (29)。

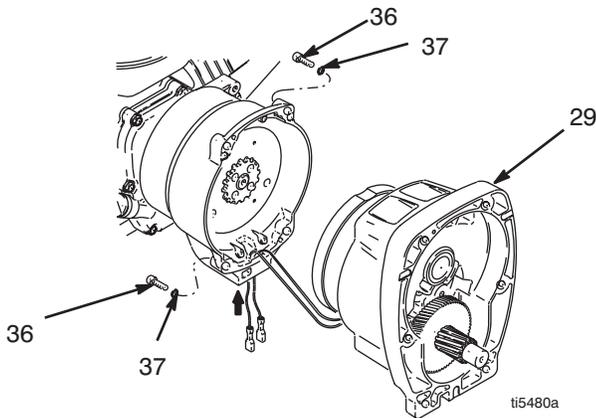


图 4

4. 图 5. 将小齿轮组件 (29) 放在工作台上, 转子端朝上。
5. 卸下四个螺钉 (28) 和防松垫圈 (24)。将两个螺钉旋入转子的螺孔 (E) 内。交替拧紧螺钉直至转子脱出。

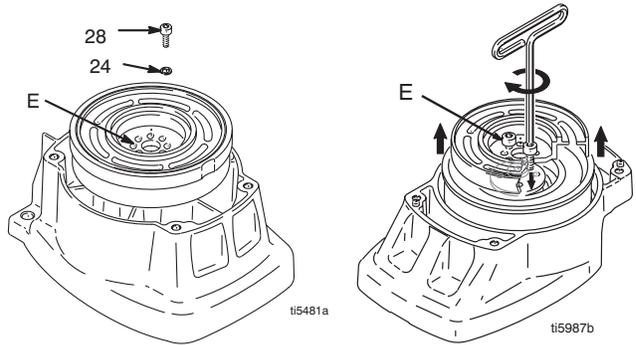


图 5

6. 图 6. 卸下锁紧环 (29b)。
7. 将小齿轮组件翻倒过来, 用塑料棒敲出小齿轮轴 (29a)。

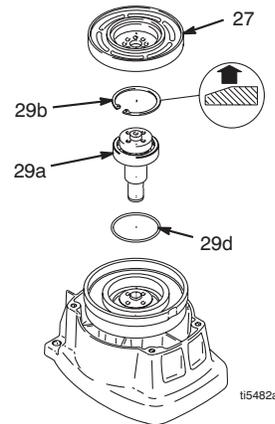


图 6

离合器电枢

8. 图 7. 在拆卸过程中, 用扳手或楔形物体在离合器电枢 (25) 和离合器外罩 (19) 之间握住发动机轴。
9. 卸下四个螺钉 (23) 和防松垫圈 (24)。
10. 卸下电枢。

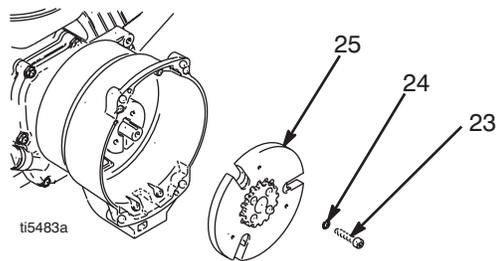


图 7

安装

离合器电枢

1. 图 8. 在平滑的台面上放两组硬币, 每组叠放两个硬币。
2. 把电枢 (25) 放在两组硬币上。
3. 按住轮毂 (26) 的中心, 向下往台面上按。

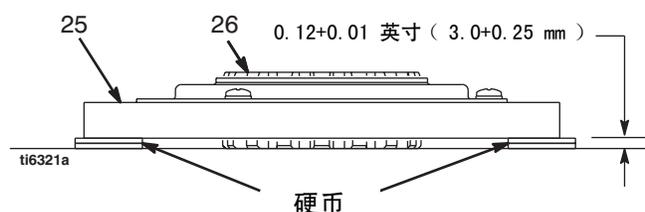


图 8

夹子的拆除

1. 完成发动机的拆除。



2. 按照本田 (Honda) 手册的说明排掉油箱中的汽油。
3. 图 9. 把发动机侧向放倒, 使油箱在下, 而空气过滤器在上。
4. 图 10. 松开夹子 (22) 上的两个螺钉 (24)。
5. 将螺丝刀插入夹子 (22) 的槽道内, 卸下夹子。

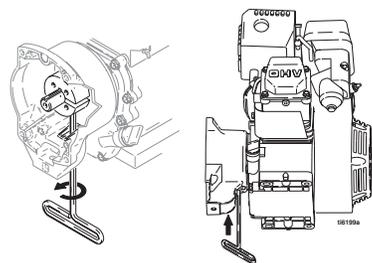


图 9

夹子的安装

1. 图 10. 插上发动机轴钥匙 (18)。
2. 将夹子 (22) 敲到发动机轴 (A) 上。按照注释 2 留出尺寸, 斜面必须朝向发动机。
3. 检查尺寸: 将一直的钢棒 (B) 跨在离合器外罩 (19) 的正面。用精确的测量装置测量钢棒与夹子正面之间的距离。若有必要, 调整夹子。用 125 ± 10 磅英寸 (14 ± 1.1 Nm) 的扭力拧紧两个螺钉 (24)。

4. 把电枢 (25) 装到发动机的驱动轴上。
5. 装上四个螺钉 (23) 和防松垫圈 (24), 用 125 磅英寸的扭力拧紧。

小齿轮组件

6. 检查 O 形环 (29d), 如果丢失或损坏, 要更换。
7. 图 6. 用塑料棒敲入小齿轮轴 (29a)。
8. 安装锁紧环 (29b), 将有斜面的一边朝上。
9. 图 5. 将小齿轮组件放在工作台上, 转子端朝上。
10. 将 Locktite 涂抹到螺钉上。装上四个螺钉 (28) 和防松垫圈 (24)。用 125 磅英寸的扭力交替拧紧螺钉直到转子固定。利用螺孔来稳住转子。
11. 图 4. 用 4 个螺钉 (36) 和垫圈 (37) 装上小齿轮组件 (29)。
12. 图 14. 将离合器的电缆连接器接入压力控制器内。

△ 离合器外罩的正面

△ 1.550 ± 0.010 英寸 (39.37 ± 0.25 mm)

△ 用 125 ± 10 磅英寸 (14 ± 1.1 Nm) 的扭力拧紧

△ 这边的斜面

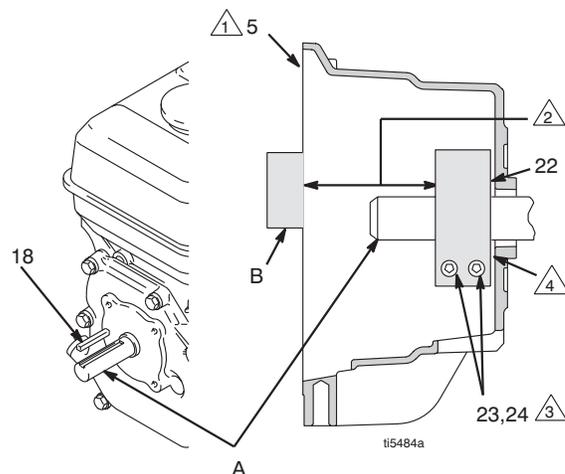


图 10

离合器外罩

拆除

1. 图 11. 卸下将离合器外罩 (19) 固定到发动机上的四个螺钉 (20) 和防松垫圈 (21)。
2. 从安装板 (D) 下面卸下螺钉 (35)。
3. 把离合器外罩 (19) 拉出。

安装

1. 图 11. 推动离合器外罩 (19)，使其就位。
2. 装上四个螺钉 (20) 和防松垫圈 (21)，将离合器外罩 (19) 固定到发动机上。用 200 磅英寸 (22.6 Nm) 的扭力拧紧。
3. 从安装板 (D) 下面装上螺钉 (35)。用 26 磅英尺 (35.2 Nm) 的扭力拧紧。

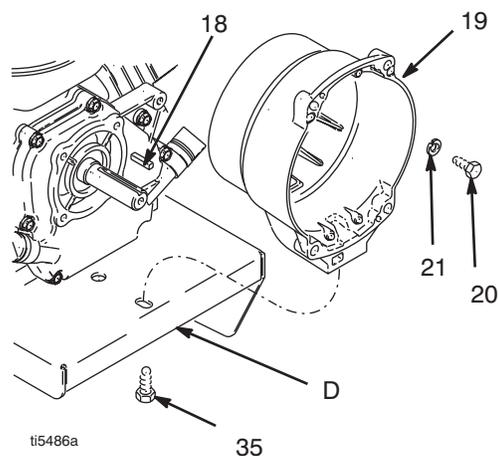


图 11

发动机

拆除

注释：对发动机的所有维修服务必须由本田 (Honda) 授权的经销商进行。

1. 按照第 9、10、11 页的说明，卸下 **小齿轮组件 / 离合器电枢 / 夹子** 和 **离合器外罩**。
2. 图 12. 断开所有必要的接线。
3. 图 13. 从发动机的基座卸下两个防松螺母 (17) 和螺钉 (16)。
4. 小心地提起发动机，放到工作台上。

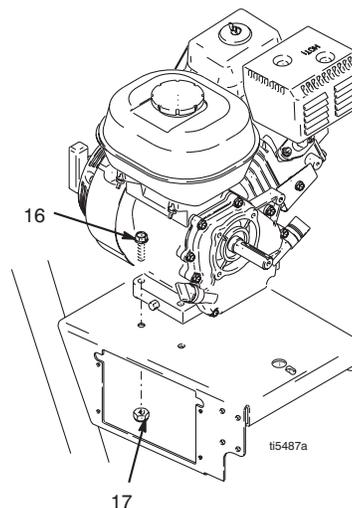


图 13

安装

1. 小心地提起发动机，放到手推车上。
2. 图 13. 将两个螺钉 (16) 装到发动机的基座上，用防松螺母 (17) 固定。用 26 磅英尺 (22.6 Nm) 的扭力拧紧。
3. 图 12. 连接所有必要的接线。
4. 按照第 9、10、11 页的说明，装上 **小齿轮组件 / 离合器电枢 / 夹子** 和 **离合器外罩**。

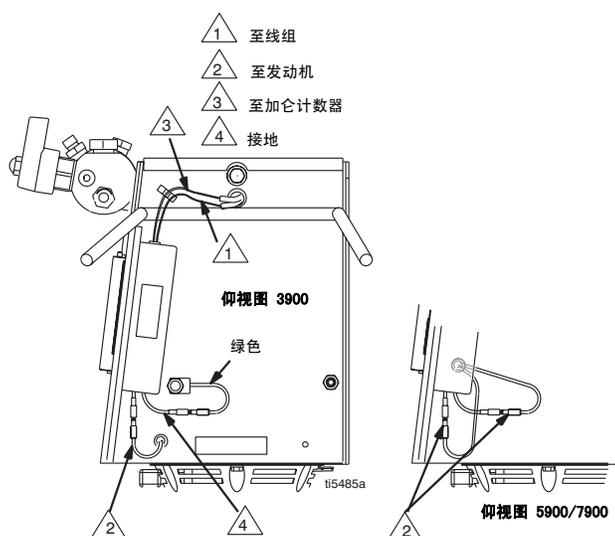


图 12

压力控制器

泵接通 / 关断开关

拆除

安装

警告



请阅读第 3 页的“注射危险”和第 4 页的“烧伤危险”。

1. 图 14. 卸下 2 个螺钉 (71) 并翻下盖子 (130a) 。
2. 将泵接通 / 关断开关 (130f) 连接器与控制板断开。
3. 按入位于泵接通 / 关断开关 (130f) 两侧的锁定突耳，将开关从盖子上卸下。

1. 装上新的泵接通 / 关断开关 (130f) ，使开关的突耳在盖子的内侧咬接就位。
2. 将泵接通 / 关断开关的连接器与控制板连接。
3. 翻上盖子 (130a) 并用 2 个螺钉 (71) 固定。

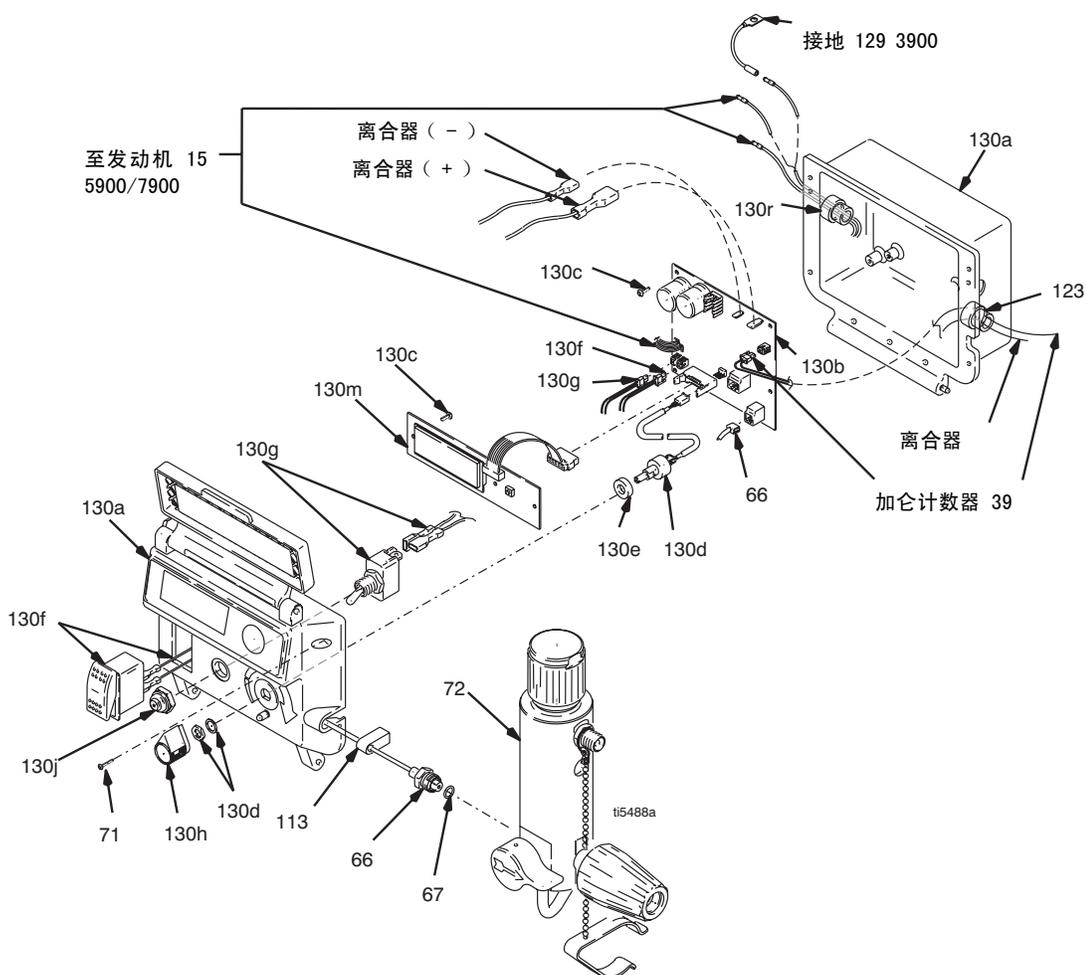


图 14

控制板

拆除



- 图 14. 卸下 2 个螺钉 (71) 并翻下盖子 (130a)。
- 卸下应力消除套管 (130r 和 123)。
- 断开控制板 (130b) 上的连线：
 - 来自电位器 (130d) 的导线
 - 来自传感器 (66) 的导线
 - 来自 WatchDog 开关 (130g) 的导线
 - 来自泵接通 / 关断开关 (130f) 的导线
 - 来自加仑计数传感器 (39) 的导线

- 显示窗的连接器 (130m)
 - 发动机、地和离合器接线
- 卸下四个螺钉 (130c) 和控制板 (130b)。

安装

- 图 14. 用 4 个螺钉 (130c) 安装控制板 (130b)。
- 将发动机接线连到控制板 (130b) 上。
- 连接控制板 (130b) 上的接线：
 - 地线和离合器接线
 - 显示窗的连接器 (130m)
 - 来自加仑计数传感器 (39) 的导线
 - 来自泵接通 / 关断开关 (130f) 的导线
 - 来自 WatchDog 开关 (130g) 的导线
 - 来自传感器 (66) 的导线
 - 来自电位器 (130d) 的导线
- 装上新的应力消除套管 (123 和 130r)。
- 翻上盖子 (130a) 并用 2 个螺钉 (71) 固定。

压力控制传感器

拆除



- 图 14. 卸下 2 个螺钉 (71) 并翻下盖子 (130a)。
- 断开控制板 (130b) 上的传感器 (66) 接线。
- 将传感器的连接器拉过橡胶套管 (113)。
- 从过滤器外壳 (72) 卸下压力控制传感器 (66) 和 O 形圈 (67)。

安装

- 图 14. 将压力控制传感器 (66) 和 O 形圈 (67) 装到过滤器外壳 (72) 上。用 35 — 45 磅英尺的扭力拧紧。
- 将传感器的连接器和橡胶套管装到控制器外罩内。
- 将传感器 (66) 的接线连到控制板 (130b) 上。
- 翻上盖子 (130a) 并用 2 个螺钉 (71) 固定。

压力调节电位器

拆除



- 图 13. 卸下 2 个螺钉 (71) 并翻下盖子 (130a)。
- 断开控制板 (130b) 与电位器 (130d) 的连线。
- 拧松电位器旋钮 (130h) 上的固定螺钉，拆下旋钮、轴杆螺帽、防松垫圈和电位器 (130d)。
- 从电位器卸下轴杆垫片 (130e)。

安装

- 将轴杆垫片 (130e) 装到电位器 (130d) 上。
- 图 14. 安装电位器、轴杆螺帽、防松垫圈和电位器旋钮 (130h)。
 - 将电位器的轴杆顺时针旋转到内部的止动位置。把电位器旋钮 (130h) 装上，使其碰到盖子 (130a) 的销针上。
 - 按第 a 步调整之后，拧紧旋钮上的两个固定螺钉，在其触到轴杆之后再拧 1/4 — 3/8 转。
- 将电位器接线连到控制板 (130b) 上。
- 翻上盖子 (130a) 并用 2 个螺钉 (71) 固定。

数字显示信息

 **警告**

修理之前要释放压力，见第 5 页。

- 并非所有喷涂机都有数字信息
- LED 指示灯的闪烁总次数等同于数字故障代码，如闪动两次代表 E=02

显示 *	喷涂机操作	指示	措施
无显示。	喷涂机可能已加压。	断电或显示窗未连接。	检查电源。在修理或拆卸之前释放压力。确认显示窗已连接。
 ti6314a	喷涂机可能已加压。	压力小于。 200 psi (14 bar, 1.4 MPa。)	根据需要增加压力。
 ti6315a	喷涂机已加压。电源已接通。(压力值随喷嘴大小和压力控制的设置而有所变化。)	正常操作。	喷涂。
 ti6316a	喷涂机停机。发动机正在工作。	压力超过极限值。	<ol style="list-style-type: none"> 检查流体通路是否堵塞，如过滤器堵塞。 如果运行在自动清洗 (AutoClean) 模式，打开填料阀和喷枪。 使用 Graco 涂料软管 (1/4 英寸，最短 50 英尺)。较小的软管或金属编织管可能会引起压力尖峰。 如果流体通路未堵塞而且所用的软管合适，则更换传感器。
 ti6317a	喷涂机停机。发动机正在工作。	压力传感器故障，连接有问题或导线断开。	<ol style="list-style-type: none"> 检查传感器的连接。 断开并重新连接传感器插头以保证与控制板插槽的良好连接。 打开填料阀。用已知好的传感器替换喷涂机的传感器，并运转喷涂机。如果喷涂机工作，则更换传感器；如果喷涂机不工作，则更换控制板。
 ti6318a	喷涂机停机。发动机正在工作。	离合器电流过大。	<ol style="list-style-type: none"> 检查接线连接。 测量：1.2 +0.2Ω (GMAX II 3900)；1.7 +0.2Ω (GMAX II 5900/7900)；温度为 70° F，测量离合器线组两端。 更换离合器线组组件。
 ti6243a	喷涂机停机。发动机正在工作。	无涂料供给泵或严重失压。	<ol style="list-style-type: none"> 检查涂料桶是否空了，入口过滤器是否堵塞，泵是否坏了以及有无严重泄漏。 降低压力，先关断然后再接通泵开关，重新启动泵。 将 WatchDog 开关关断，停用 Watch dog 功能。
 ti6320a	喷涂机停机。发动机正在工作。	压力大于 2000 psi (138 bar, 14 MPa)，同时却处于冲洗定时器模式。	<ol style="list-style-type: none"> 打开填料阀和喷枪。 确认流体通路未堵塞，也没有堵塞的过滤器。

* 故障代码也出现在控制板上，用闪烁的红色 LED 指示灯表示。LED 指示灯是数字信息的一种替代表示。

- 卸下 2 个螺钉 (71) 并翻下盖子 (130)。
- 起动发动机。闪烁计数值代表相应的故障代码 (E=0X)。

发生故障后，按照下面步骤重新启动喷涂机：

- 纠正故障情况
- 关闭喷涂机
- 打开喷涂机

活塞泵

拆除

1. 冲洗泵。
2. 图 23. 当泵的活塞柱处于最低位置时，使泵停机。

警告






请阅读第 3 页的“注射危险”和第 4 页的“烧伤危险”。

3. 进行“泄压”，见第 5 页。
4. 将回流管与喷涂机分开。

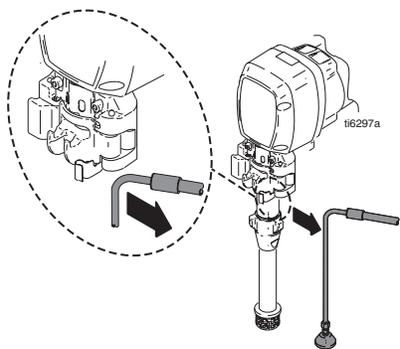


图 15

5. 从泵上断开涂料软管的连接。

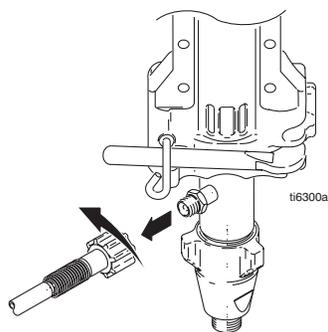


图 16

6. 提起插销的扣锁。推开插销。

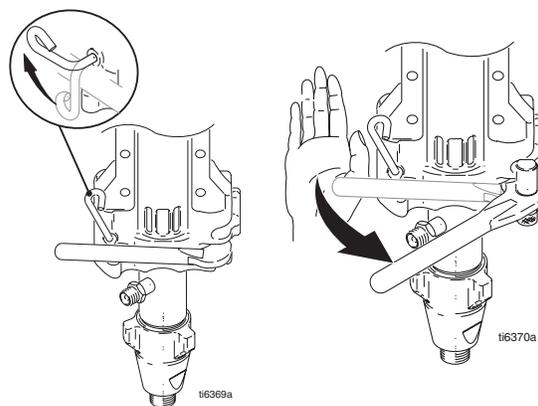


图 17

7. 图 18. 用棘齿机构打开泵门。
 - a. 用棘齿机构向前推动泵门。

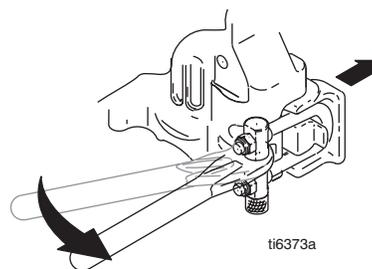


图 18

- b. 将插销的 U 形门从泵门的凹口处旋出。
- c. 把 U 形门放在泵门外沿。
- d. 如果泵门卡住，执行第 e、f 和第 8 步，否则执行第 9 步。

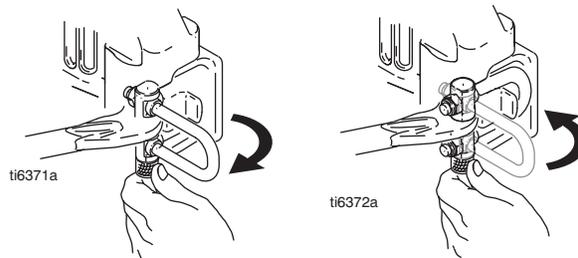


图 19

- e. 将插销的 U 形门从泵门外沿旋回。
- f. 把 U 形门放在泵门的突起处。

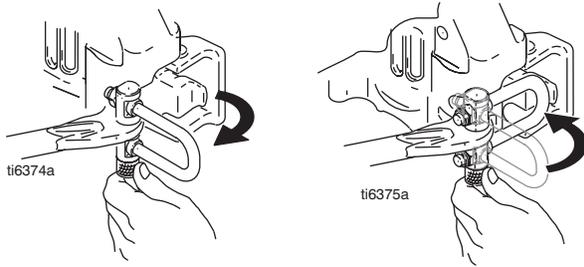


图 20

- 8. 用棘齿机构向前推动泵门。

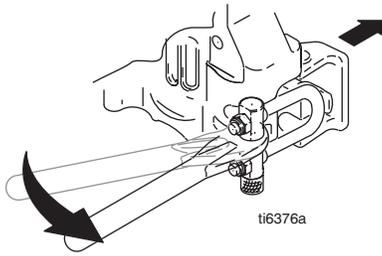


图 21

- 9. 打开泵门。

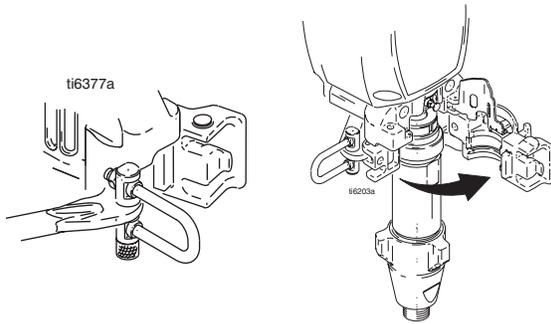


图 22

- 10. 图 23. 将泵销针拉出并放在销针座内。

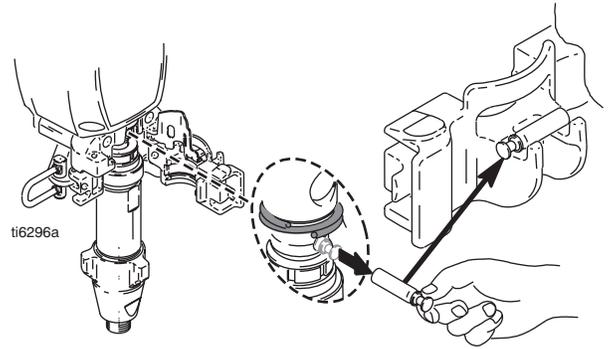


图 23

安装

1. 图 24. 通过销针座调节活塞柱，从而拉出活塞柱。在硬的表面上轻击活塞柱，将活塞柱推入。
2. 推动泵套筒，使与轴承套的凸出部齐平，以便能够关闭泵门。

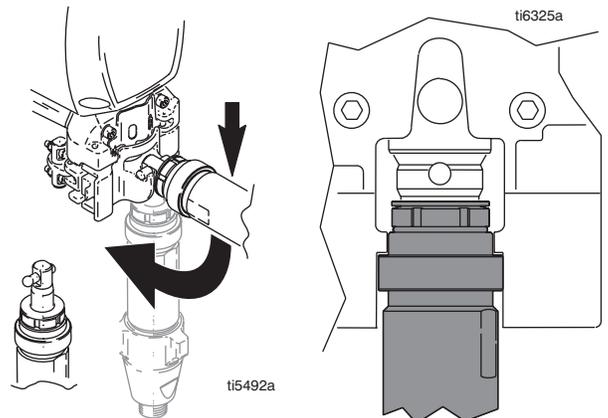


图 24

3. 图 25. 将泵滑入连杆内。推入泵销针直到完全固定。注释：销针将咬接到位。

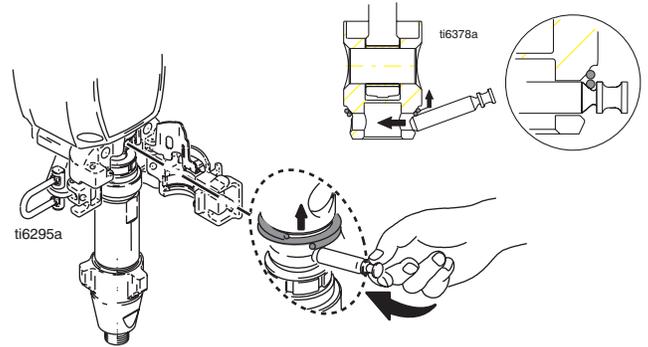
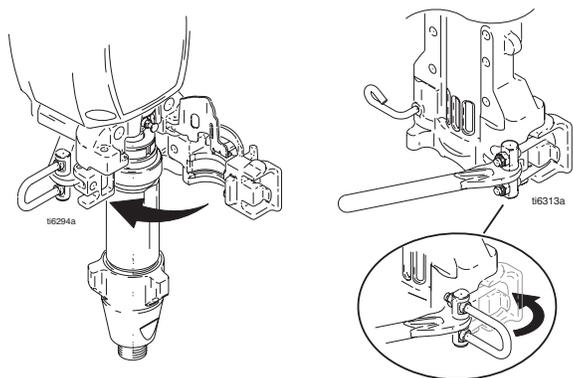


图 25

4. 图 26. 关闭泵门并将插销转动到位。不要拉紧插销。



5. 图 26. 转动泵，使其与涂料软管对准。连接涂料软管，以 70 磅英寸的扭力用手拧紧。

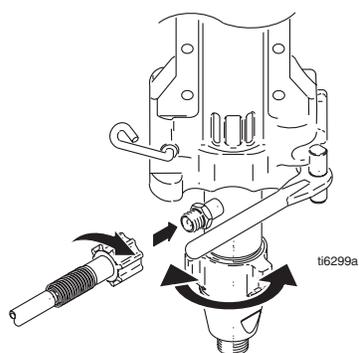


图 26

6. 图 27. 拉紧插销，并将插销的扣锁旋入锁定位置。

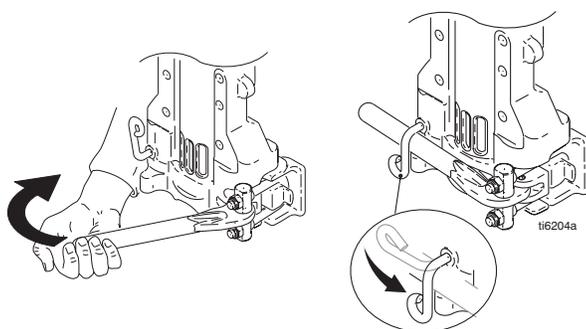


图 27

7. 图 28. 将回流管装到喷涂机上。

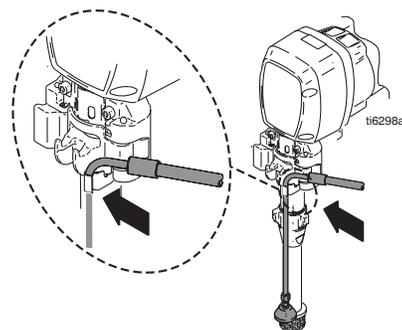


图 28

8. 图 29. 给泵注入 Graco 喉管密封液 (TSL) 直到液体流到密封件的顶部时为止。

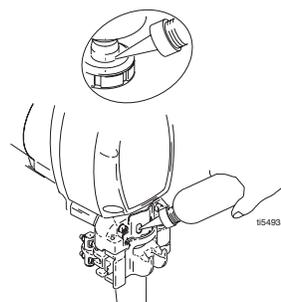
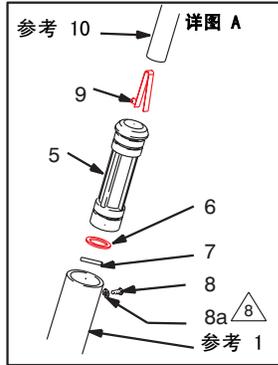


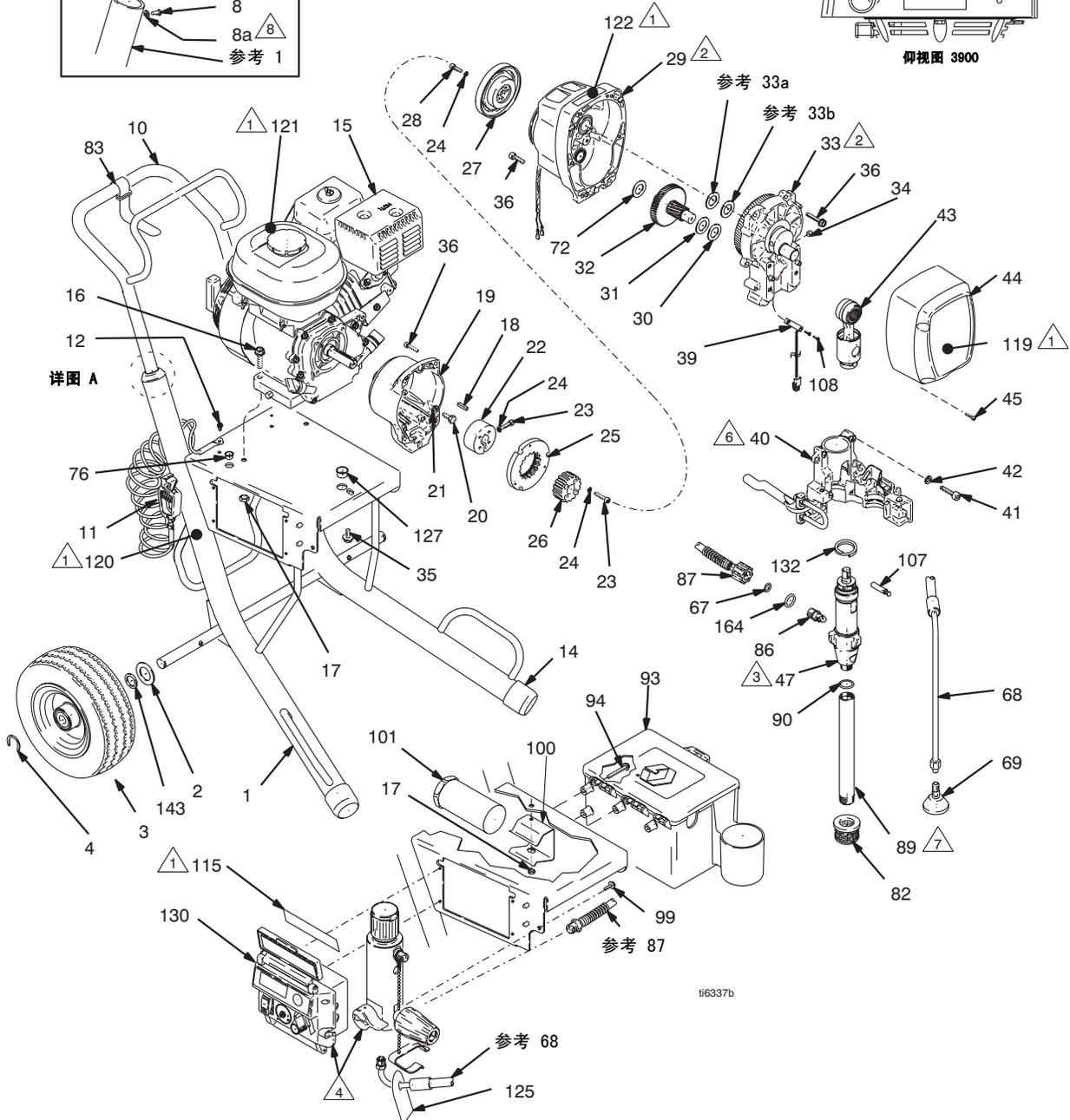
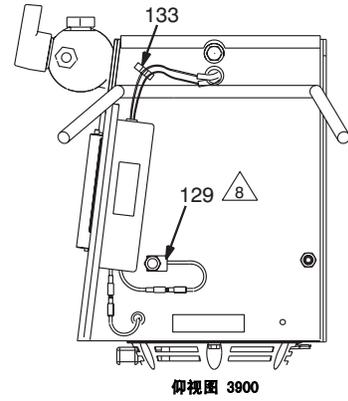
图 29

零部件

GMAX II 3900 部件图



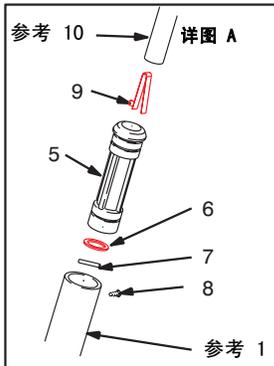
- ^{△1} 标签。
- ^{△2} 有关零部件，参见第 26 页。
- ^{△3} 有关零部件，参见手册 310894。
- ^{△4} 有关零部件，参见第 28 页。
- ^{△6} 有关零部件，参见第 30 页。
- ^{△7} 用于 High boy，关于 Low boy，参见第 27 页。
- ^{△8} 仅用于 3900。



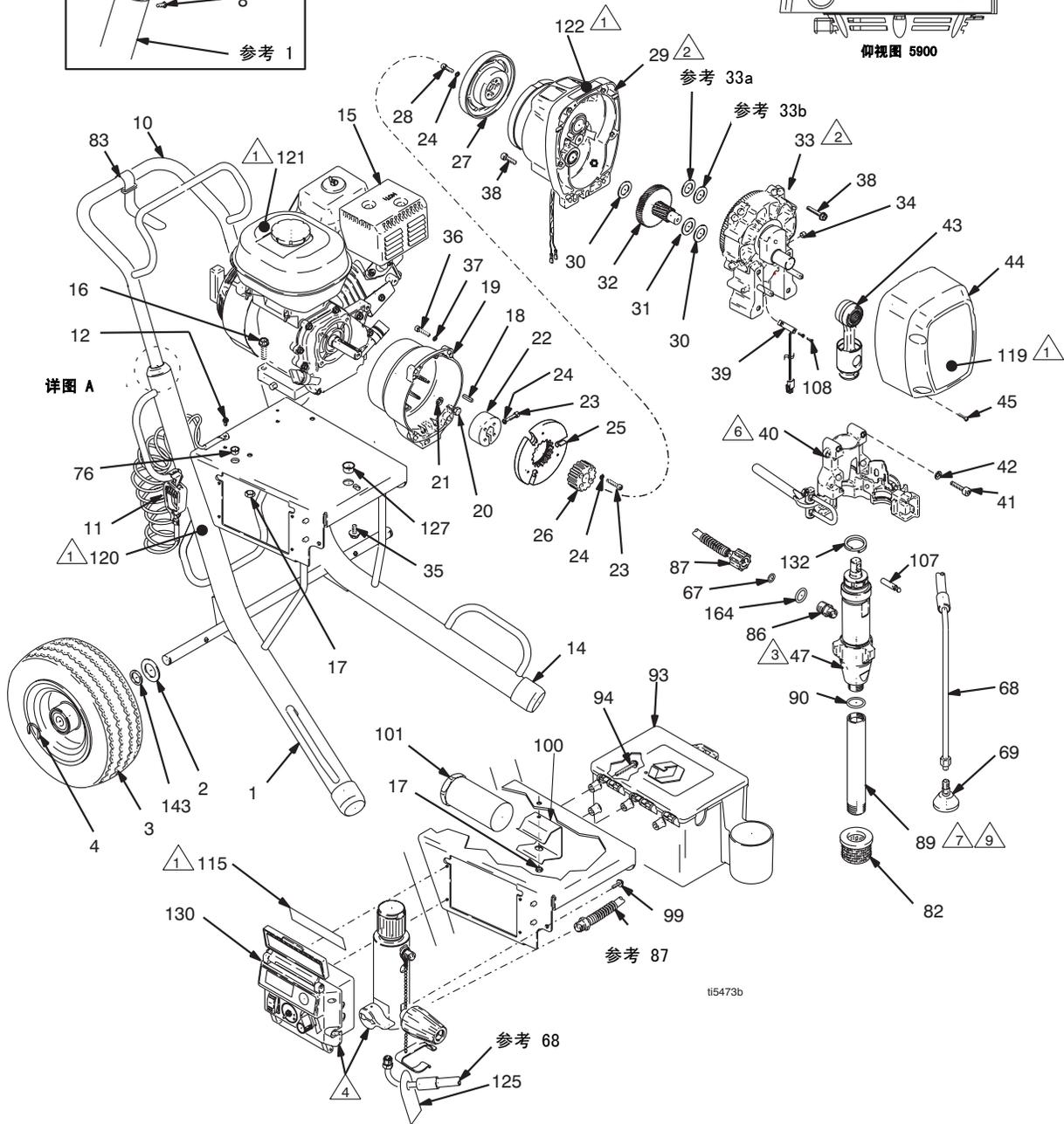
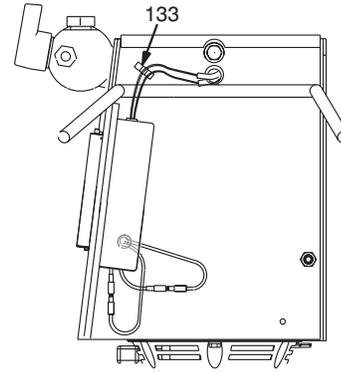
GMAX II 3900 部件图

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
				93*	287253	TOOL BOX, includes 94	1
				94*	118852	SCREW, machine, hex washer hd	3
1	287411	FRAME, cart (3900)	1	99	113161	SCREW, flange, hex hd	3
2	156306	WASHER, flat	2	100	15E736	BRACKET, holder, manual	1
3	119420	WHEEL, pneumatic (3900)	2	101	119510	HOLDER, manual	1
4	15E891	CLIP, retaining	2	107	15F109	PIN, pump (3900)	1
5	192027	SLEEVE, cart (3900)	2	108*	114528	SCREW, MACH, PHILLIPS, PNHD	2
6	183350	WASHER	2	115	15E854	LABEL, identification	1
7	108068	PIN, spring straight	2	119	15E851	LABEL, identification	1
8	109032	SCREW, mach, pnh	4	120▲	15F638	LABEL, danger, English	1
8a	100020	WASHER, lock	4	121▲	194126	LABEL, warning	1
9	112827	BUTTON, snap	2	122	290228	LABEL, caution	1
10	245245	HANDLE, cart	1	125▲	195119	LABEL, warning	1
11	237686	WIRE, ground assembly w/ clamp	1	127	119569	BUSHING, strain relief	1
12	112798	SCREW, thread forming, hex hd	1	129	119579	CONDUCTOR, ground	1
14	15C871	CAP, leg	2	130		BOX, control	1
15	108879	ENGINE, gas, 4.0 hp, (3900)	1	*	287648	Premium	1
16	110837	SCREW, flange, hex	2		287649	Standard	1
17	110838	NUT, lock	2	132	119676	SPRING, RETAINING (3900)	1
18	183401	KEY, parallel	1	133	114687	CLIP, RETAINER	1
19	15E535	HOUSING, clutch, mach (3900)	1	134*	15F354	FUNNEL, OIL (shown on page 5)	1
20	108842	SCREW, cap, hex hd	4	143	116038	WASHER, wave spring	2
21	100214	WASHER, lock	4	164	119790	O-RING	1
22	193680	COLLAR, shaft	1				
23†	108803	SCREW, hex, socket head	6	▲		可免费提供各种警告标牌、标签及卡片更换件	
24†	105510	WASHER, lock, spring (hi-collar)	10	*		仅限 Premium 喷涂机	
25†		ARMATURE, clutch, 4in. (3900)	1	†		包括在离合器更换配件包 241109 内	
26†	193510	HUB, armature	1				
27†		ROTOR, clutch, 4 in. (3900)	1				
28†	101682	SCREW, cap, sch	4				
29	287463	HOUSING, pinion, (3900)	1				
30	114672	WASHER, thrust (brass)	1				
31	114699	WASHER, thrust (steel)	1				
32	287653	GEAR, combination (3900)	1				
33	287467	HOUSING, drive (3900)	1				
34*	116618	MAGNET	1				
35	112395	SCREW, cap, flnghd	1				
36	119426	SCREW, hex washer hd (3900)	10				
39*	119562	SWITCH, reed w/connector	1				
40	287522	HOUSING, bearing (3900)	1				
41	113467	SCREW, cap, socket hd	4				
42	104008	WASHER, lock spring	4				
43	287471	ROD, connecting (3900)	1				
44	287521	COVER, front, includes 45 (3900)	1				
45	118444	SCREW, mach hex wash hd	4				
47	287512	PUMP, displacement, (3900)	1				
		includes 86, 89, 90					
67	111457	O-RING	1				
68	244240	HOSE, coupled, includes 69	1				
69	241920	DEFLECTOR, threaded	1				
72	15F250	WASHER, thrust (3900)	1				
76	114678	BUSHING, strain relief	1				
82	189920	STRAINER, (1-11 1/2 npsm)	1				
83	114271	STRAP, retaining	1				
84	238049	FLUID, TSL, 4 oz (not shown)	1				
86	15E802	FITTING, pump, quick disconnect	1				
87	287419	HOSE, coupled	1				
89	15E807	TUBE, INTAKE (3900)	1				
90	118494	O-RING	1				

GMAX II 5900/5900HD 部件图



- △1 标签。
- △2 有关零部件, 参见第 26 页。
- △3 有关零部件, 参见手册 310894。
- △4 有关零部件, 参见第 28 页。
- △6 有关零部件, 参见第 30 页。
- △7 用于 High boy, 关于 Low boy, 参见第 27 页。
- △9 不用于 5900 HD。



GMAX II 5900/5900HD 部件清单

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
				45	118444	SCREW, mach hex wash hd	4
1	287370	FRAME, cart (5900/7900)	1	47		PUMP, displacement	
2	156306	WASHER, flat	2		287513	(5900), includes 86, 89, 90	1
3	119509	WHEEL, pneumatic (5900/7900)	2		287579	(5900HD), includes 86	1
4	15E891	CLIP, retaining	2	67	111457	O-RING	1
5	191084	SLEEVE, cart (5900/7900)	2	68	244240	HOSE, coupled, includes 69	1
6	183350	WASHER	2	69	241920	DEFLECTOR, threaded	1
7	108068	PIN, spring straight	2	76	114678	BUSHING, strain relief	1
8	108795	SCREW, mach, pnh	5	82	189920	STRAINER, (1-11 1/2 npsm)	1
9	112827	BUTTON, snap	2	83	114271	STRAP, retaining	1
10	245245	HANDLE, cart	1	84	238049	FLUID, TSL, 4 oz (not shown)	1
11	237686	WIRE, ground assembly w/ clamp	1	86	15E802	FITTING, pump, quick disconnect	1
12	112798	SCREW, thread forming, hex hd	1	87	287419	HOSE, coupled	1
14	276974	CAP, leg	2	89	15E806	TUBE, INTAKE	1
15	114530	ENGINE, gas, 5.5 hp, (5900)	1	90	118494	O-RING	1
16	110837	SCREW, flange, hex	2	93*	287253	TOOL BOX, includes 94	1
17	110838	NUT, lock	2	94*	118852	SCREW, machine, hex washer hd	3
18	183401	KEY, parallel	1	99	113161	SCREW, flange, hex hd	3
19	15E277	HOUSING, clutch, mach (5900/7900)	1	100	15E736	BRACKET, holder, manual	1
20	108842	SCREW, cap, hex hd	4	101	119510	HOLDER, manual	1
21	100214	WASHER, lock	4	107	15F110	PIN, pump (5900)	1
22	193680	COLLAR, shaft	1	108*	114528	SCREW, MACH, PHILLIPS, PNHD	2
23†	108803	SCREW, hex, socket head	6	115	15E854	LABEL, identification	1
24†	105510	WASHER, lock, spring (hi-collar)	10	119		LABEL, identification	
25†		ARMATURE, clutch, 5 in. (5900/7900)	1		15E852	(5900)	1
26†	193510	HUB, armature	1		15E980	(5900HD)	1
27†		ROTOR, clutch, 5 in. (5900/7900)	1	120▲	15F638	LABEL, warning	1
28†	101682	SCREW, cap, sch	4	121▲	194126	LABEL, warning	1
29	287465	HOUSING, pinion, 5900	1	122	290228	LABEL, caution	1
30	114672	WASHER, thrust (brass)	2	125▲	195119	LABEL, warning	1
31	114699	WASHER, thrust (steel)	1	127	119569	BUSHING, strain relief	1
32	287460	GEAR, combination (5900)	1	130		BOX, control	1
33	287469	HOUSING, drive (5900)	1	*	287648	Premium	1
34	116618	MAGNET	1		287649	Standard	1
35	112395	SCREW, cap, flnghd	1	132	119778	SPRING, RETAINING (5900)	1
36	102962	SCREW, cap sch (5900/7900)	4	133	114687	CLIP, RETAINER	1
37	104008	WASHER, lock, spring (5900/7900)	4	134*	15F354	FUNNEL, OIL (shown on page 5)	1
38	15C753	SCREW, mach hex hd (5900/7900)	6	143	116038	WASHER, wave spring	2
39*	119562	SWITCH, reed w/connector	1	164	119790	O-RING	1
40	287523	HOUSING, bearing (5900)	1				
41	114666	SCREW, cap, socket hd	4	▲		可免费提供各种警告标牌、标签及卡片更换件	
42	106115	WASHER, lock spring (hi-collar)	4	*		仅限 Premium 喷涂机	
43	287472	ROD, connecting (5900)	1	†		包括在离合器更换配件包 241113 内	
44	287511	COVER, front, (5900), includes 45	1				

GMAX II 7900 部件清单

Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
1	287370	FRAME, cart (5900/7900)	1	44	287520	COVER, front, (7900), includes 45	1
2	156306	WASHER, flat	2	45	118444	SCREW, mach hex wash hd	4
3	119509	WHEEL, pneumatic (5900/7900)	2	47	249122	PUMP, displacement (7900), includes 86, 89, 90	1
4	15E891	CLIP, retaining	2	67	111457	O-RING	1
5	191084	SLEEVE, cart (5900/7900)	2	68	244240	HOSE, coupled, includes 69	1
6	183350	WASHER	2	69	241920	DEFLECTOR, threaded	1
7	108068	PIN, spring straight	2	76	114678	BUSHING, strain relief	1
8	108795	SCREW, mach, pnh	5	82	189920	STRAINER, (1-11 1/2 npsm)	1
9	112827	BUTTON, snap	2	83	114271	STRAP, retaining	1
10	245245	HANDLE, cart	1	84	238049	FLUID, TSL, 4 oz (not shown)	1
11	237686	WIRE, ground assembly w/ clamp	1	86	15E802	FITTING, pump, quick disconnect	1
12	112798	SCREW, thread forming, hex hd	1	87	287419	HOSE, coupled	1
14	276974	CAP, leg	2	89	15C857	TUBE, INTAKE	1
15	116080	ENGINE, gas, 6.5 hp, (7900)	1	90	118494	O-RING	1
16	110837	SCREW, flange, hex	2	93	287253	TOOL BOX, includes 94	1
17	110838	NUT, lock	2	94	118852	SCREW, machine, hex washer hd	3
18	183401	KEY, parallel	1	99	113161	SCREW, flange, hex hd	3
19	15E277	HOUSING, clutch, mach (5900/7900)	1	100	15E736	BRACKET, holder, manual	1
20	108842	SCREW, cap, hex hd	4	101	119510	HOLDER, manual	1
21	100214	WASHER, lock	4	107	15F097	PIN, pump (7900)	1
22	193680	COLLAR, shaft	1	108*	114528	SCREW, MACH, PHILLIPS, PNHD	2
23†	108803	SCREW, hex, socket head	6	115	15E854	LABEL, identification	1
24†	105510	WASHER, lock, spring (hi-collar)	10	119	15E853	LABEL, identification	1
25†		ARMATURE, clutch, 5 in. (5900/7900)	1	120▲	15F638	LABEL, danger, English	1
26†	193510	HUB, armature	1	121▲	194126	LABEL, warning	1
27†		ROTOR, clutch, 5 in. (5900/7900)	1	122	290228	LABEL, caution	1
28†	101682	SCREW, cap, sch	4	125▲	195119	LABEL, warning	1
29	287466	HOUSING, pinion, 7900	1	127	119569	BUSHING, strain relief	1
30	114672	WASHER, thrust (brass)	2	130		BOX, control	
31	114699	WASHER, thrust (steel)	1	*	287648	Premium	1
32	287459	GEAR, combination (7900)	1		287649	Standard	1
33	287470	HOUSING, drive (7900)	1	132	119677	SPRING, RETAINING (7900)	1
34*	116618	MAGNET	1	133	114687	CLIP, RETAINER	1
35	112395	SCREW, cap, flnghd	1	134*	15F354	FUNNEL, OIL (not shown)	1
36	102962	SCREW, cap sch (5900/7900)	4	143	116038	WASHER, wave spring	2
37	104008	WASHER, lock, spring (5900/7900)	4	164	119790	O-RING	1
38	15C753	SCREW, mach hex hd(5900/7900)	6				
39*	119562	SWITCH, reed w/connector	1	▲		可免费提供各种警告标牌、标签及卡片更换件	
40	287524	HOUSING, bearing (7900)	1	*		仅限 Premium 喷涂机	
41	112599	SCREW, cap, socket hd	4	†		包括在离合器更换配件包 241113 内	
42	112600	WASHER, lock spring (hi-collar)	4				
43	287473	ROD, connecting (7900)	1				

部件图和清单 — 小齿轮护罩, 驱动室

参考 29: 小齿轮护罩

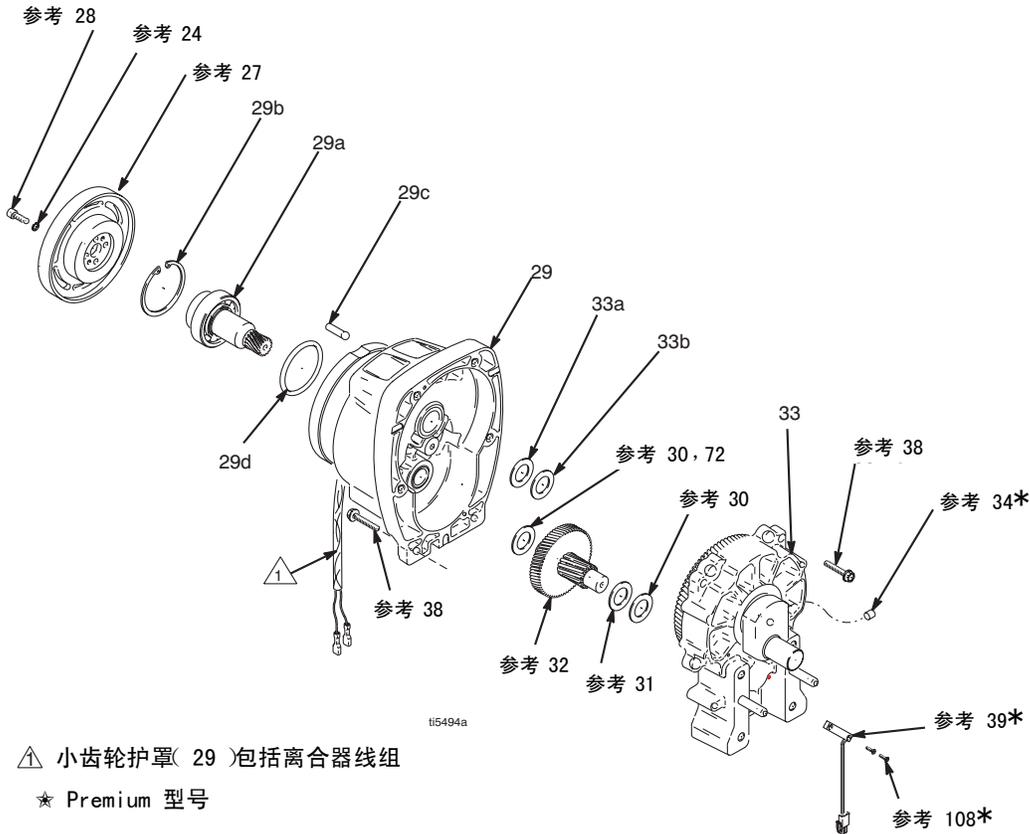
参考 33: 驱动室

GMAX II 3900: 287463
 GMAX II 5900: 287465
 GMAX II 7900: 287466

GMAX II 3900: 287467
 GMAX II 5900: 287469
 GMAX II 7900: 287470

Ref	Part	Description	Qty
29		KIT, repair, field	
	287474	3900	1
	287476	5900	1
	287477	7900	1
29a		GEAR, driving, first	
	287525	3900	1
	241114	5900/7900	1
29b		RING, retaining, large	
	113094	3900	1
	112770	5900/7900	1
29c	105489	PIN, dowel	2
29d		O-RING	
	165295	3900	1
	114683	5900/7900	1
33a		WASHER, thrust, steel	
	116191	3900	1
	116192	5900/7900	1

Ref	Part	Description	Qty
33		DRIVE HOUSING	1
33a		WASHER, thrust, steel	
	116191	3900	1
	116192	5900/7900	1
33b		WASHER, thrust, brass	
	107089	3900	1
	194173	5900/7900	1



⚠ 小齿轮护罩(29)包括离合器线组

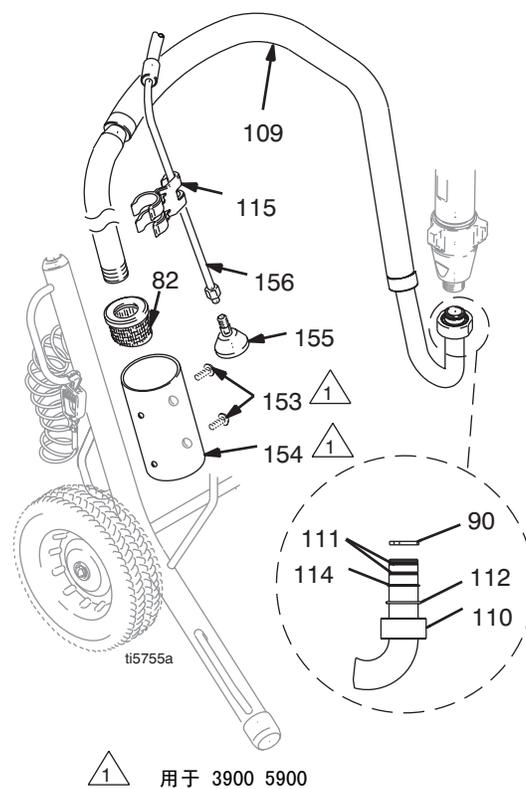
★ Premium 型号

LoBoy 吸料装置配件包

GMAX II 3900/5900 配件包：287631

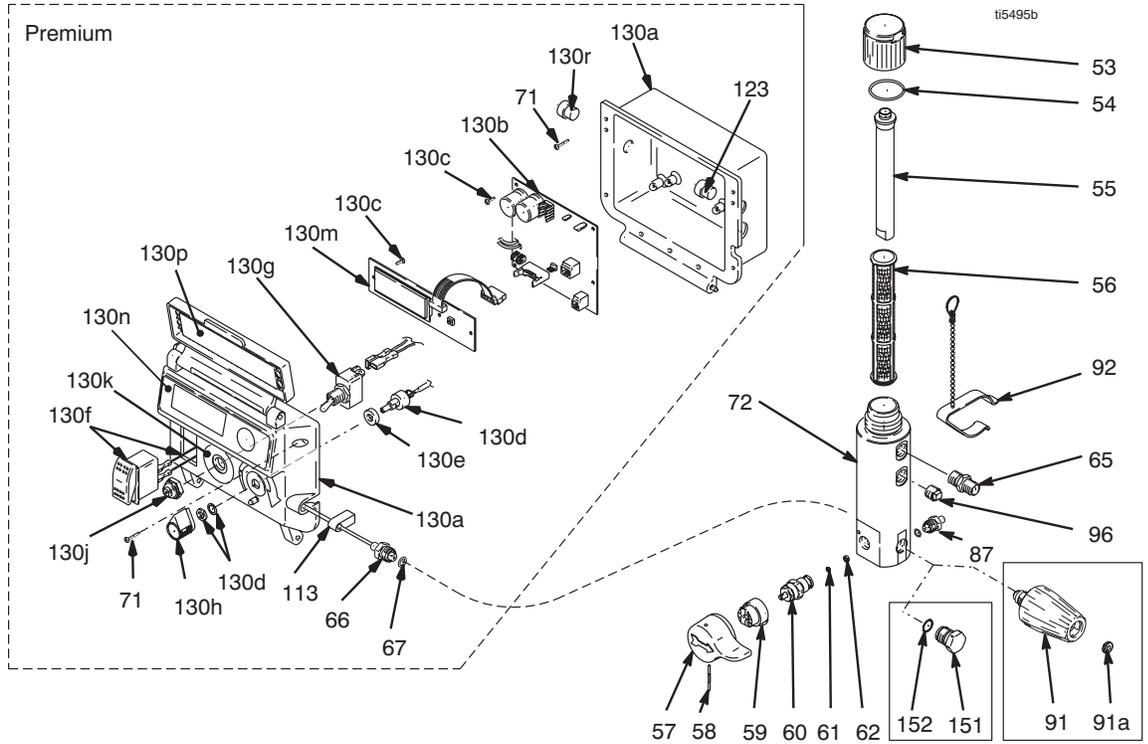
GMAX II 7900 配件包：287541

Ref	Part	Description	Qty
82	189920	STRAINER, 1-11 1/2 npsm	1
90		O-RING	
	115099	3900/5900	1
	119566	7900	1
109		HOSE, suction	
	287537	3900/5900	1
	287540	7900	1
110	15C980	NUT, jam	1
111	117559	O-RING	2
112	15C981	WASHER, suction, swivel	1
114	118505	RING, retaining, external	1
115		CLIP, drain line	
	15D000	3900/5900	1
	196723	7900	1
153		SCREW	
	108795	3900/5900	2
	NONE	7900	
154		TUBE	
	15E952	3900/5900	1
	NONE	7900	
155	241920	DEFLECTOR	1
156		HOSE, drain, includes 155	
	287654	3900/5900	1
	246331	7900	1

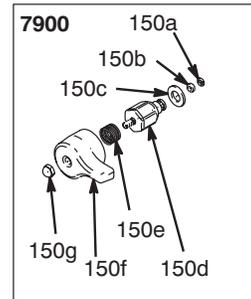
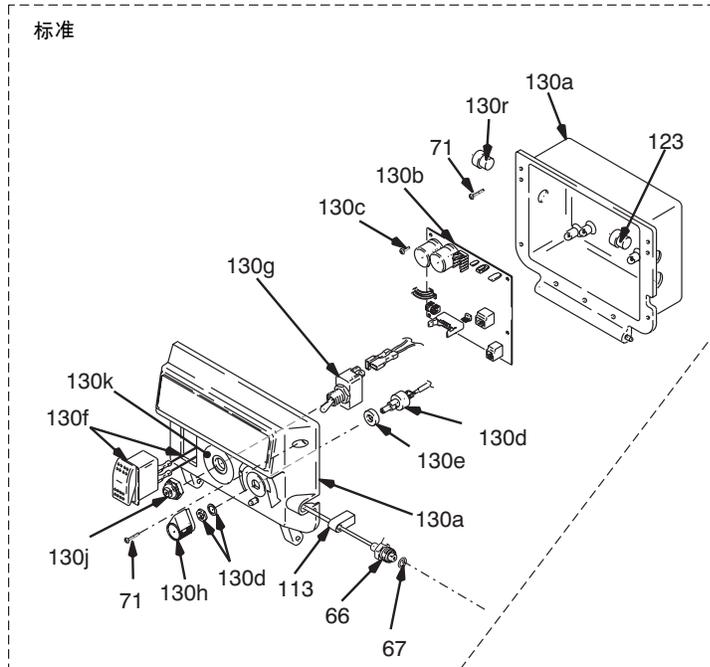


压力控制器和过滤器部件图

全部型号



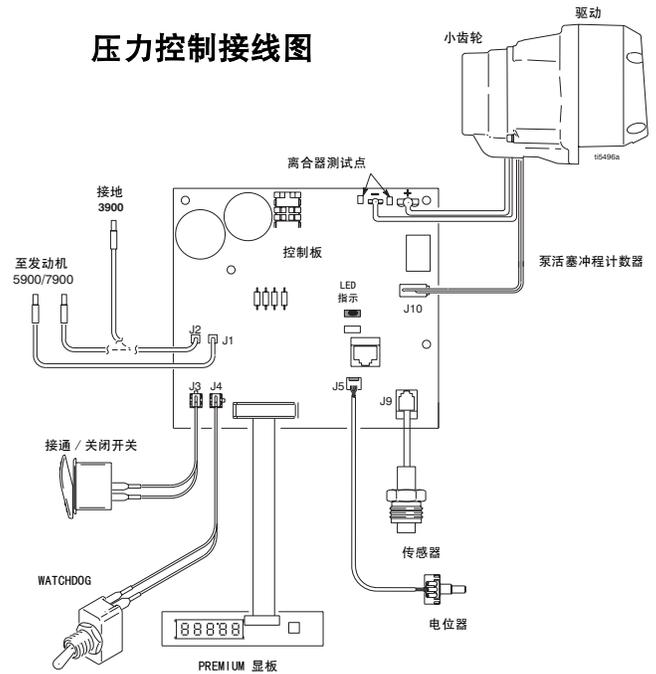
标准型 Premium 型号



压力控制器和过滤器部件清单

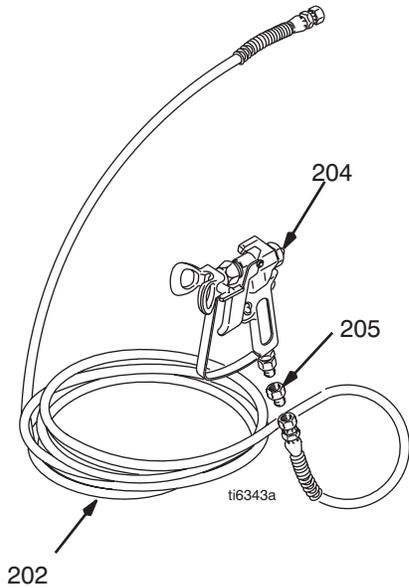
REF	PART	DESCRIPTION	QTY	REF	PART	DESCRIPTION	QTY
		Filter Replacement Kit		150b†◆	193709	SEAT, valve	1
	287510	3900/5900		150c†◆	114797	GASKET	1
	287517	7900		150d†◆		VALVE	1
53*†	15C765	CAP, filter	1	150e†	114708	SPRING, compression	1
54*†	117285	O-RING	1	150f†	194102	HANDLE, valve	1
55*†	15C766	TUBE, diffusion	1	150†g	114688	NUT, cap, hex, hd	1
56*†	244067	FILTER, fluid	1	151	248314	PLUG, (Standard) includes 152	1
57*	15C780	HANDLE	1	152	15D541	O-RING, Standard)	1
58*	15C972	PIN, grooved	1				
59*	224807	BASE, valve	1	*		包括在过滤器更换配件包 287510 内	
60*‡	235014	VALVE, drain, replacement kit	1	†		包括在过滤器更换配件包 287517 内	
61*‡	15E022	SEAT, valve	1	‡		包括在泄压阀更换配件包 235014 内	
62*‡	111699	GASKET, seat, valve	1	◆		包括在泄压阀更换配件包 245103 内	
65*	164672	ADAPTER (3900/5900)	1	★		仅限 Premium 型号	
†	162485	ADAPTER (7900)	1				
66*†	243222	TRANSDUCER, pressure contl	1				
67*†	111457	O-RING	1				
71	116585	SCREW, mach, pnh, sems	6				
72*†	15E284	HOUSING, filter	1				
87	287419	HOSE, coupled	1				
91★	287293	VALVE, auto clean, includes 91a	1				
91a★	115524	GASKET	1				
92★	244346	KIT, repair, clamp, trigger	1				
96*†	104813	PLUG, pipe	1				
113	15E925	GASKET, TRANSDUCER	1				
123	119545	BUSHING, strain, relief	1				
130		Control Box					
130a★	287648	Premium	1				
130a	287649	Standard	1				
130b	287516	CONTROL, board	1				
130c	117317	SCREW, pan head	4				
130d	241443	POTENTIOMETER	1				
130e	198650	SPACER, shaft	1				
130f	116752	SWITCH, rocker	1				
130g	119541	SWITCH, toggle	1				
130h	116167	KNOB, potentiometer	1				
130j	195428	BOOT, toggle	1				
130k	15E857	LABEL, identification	1				
130m★	287515	DISPLAY, LCD, GMAX	1				
130n★	15E855	LABEL	1				
130p	15E858	LABEL, identification	1				
130r	119545	BUSHING, strain relief	1				
150		DRAIN VALVE (7900)					
150a†◆	193710	SEAL, valve	1				

压力控制接线图

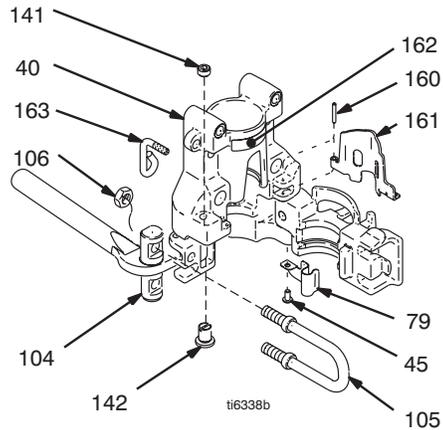


零部件 — 喷涂机, RAC™ X 喷嘴, 喷枪和软管

型号 248685, 248686, 248689, 248690, 248702, 249703
包括 201 到 204 或 205 项



参考 40: 轴承套



Ref	Part	Description	Qty
201	248686	Hi-Boy Sprayer (3900) See parts list on page 20	1
	248690	Hi-Boy Sprayer (5900) See parts list on page 22	1
	248703	Hi-Boy Sprayer (7900) See parts list on page 24	1
	248685	Lo-Boy Sprayer (3900) See parts list on page 20, 27	1
	248689	Lo-Boy Sprayer (5900) See parts list on page 22, 27	1
	248702	Lo-Boy Sprayer (7900) See parts list on page 24, 27	1
202	240794	HOSE, grounded, nylon; 1/4 in. ID; cpld 1/4 npsm(fbe); 50 ft (15 m); spring guards both ends; 3300 psi (228 bar, 22.8 MPa) (3900/5900)	1
	240797	HOSE, grounded, nylon; 3/8 in. ID; cpld 1/4 npsm(fbe); 50 ft (15 m); spring guards both ends; 3300 psi (228 bar, 22.8 MPa) (5900HD/7900)	1
204	246220	CONTRACTOR II SPRAY GUN Includes RAC X 517-size SwitchTip and HandTite Guard. See 309639 for parts. (3900/5900/7900)	1
	241705	TEXTURE SPRAY GUN Includes GHD527 SwitchTip and Guard. See 308491 for parts. (5900HD)	1
205	159841	BUSHING, 3/8 x 1/4 in. (5900HD/7900)	1

Ref	Part	Description	Qty
40		HOUSING, bearing	
45	118444	SCREW, mach hex wash hd	1
79	15E975	CLIP, spring	1
104	15E779	PIN, housing, bearing	1
	15E625	3900	1
		5900/7900	1
105		LATCH, housing, bearing	
	15E765	3900	1
	15E687	5900/7900	1
106		NUT, lock hex	
	102040	3900	1
	111040	5900/7900	1
141	15F503	SCREW, set, socket hd	1
142	15F498	SCREW, adjustment	1
160		PIN	
	101579	3900/7900	1
	119284	5900	1
161		SHIELD	
	15F384	3900	1
	15F386	5900	1
	15F383	7900	1
162	187436	LABEL, torque	1
163	15F116	LATCH	1

技术数据

本田 (Honda) GX120 发动机	
ANSI 额定功率 (在 3600 rpm 时)	4.0 马力 (3.0 kW)
本田 (Honda) GX160 发动机	
ANSI 额定功率 (在 3600 rpm 时)	5.5 马力 (4.1 kW)
本田 (Honda) GX 200 发动机	
ANSI 额定功率 (在 3600 rpm 时)	6.5 马力 (4.8 kW)
最大工作压力	
	3300 psi (228 bar, 22.8 MPa)
噪声水平	
噪音功率	105 dBa 按 ISO 3744
噪音压力	96 dBa 在距离设备 3.1 英尺 (1 m) 处测量
最大额定供应量	
3900	1.25 加仑 / 分钟 (4.73 升 / 分钟)
5900/5900HD	1.60 加仑 / 分钟 (6.06 升 / 分钟)
7900	2.20 加仑 / 分钟 (8.33 升 / 分钟)
最大喷嘴尺寸	
3900	1 个喷枪, 配有 0.036 英寸喷嘴 2 个喷枪, 配有 0.023 英寸喷嘴 3 个喷枪, 配有 0.018 英寸喷嘴
5900/5900HD	1 个喷枪, 配有 0.043 英寸喷嘴 2 个喷枪, 配有 0.029 英寸喷嘴 3 个喷枪, 配有 0.023 英寸喷嘴 4 个喷枪, 配有 0.019 英寸喷嘴
7900	1 个喷枪, 配有 0.048 英寸喷嘴 2 个喷枪, 配有 0.035 英寸喷嘴 3 个喷枪, 配有 0.027 英寸喷嘴 4 个喷枪, 配有 0.023 英寸喷嘴
涂料入口过滤器	12 目 (893 微米) 不锈钢滤网, 可重复使用
涂料出口过滤器	60 目 (250 微米) 不锈钢滤网, 可重复使用
泵入口尺寸	1-5/16 - 12 UN-2A
流体出口尺寸: 3900/5900	¼ npsm (自流体过滤器)
流体出口尺寸: 7900	3 / 8 npsm (自流体过滤器)
流体部件	镀锌碳钢、聚四氟乙烯 (PTFE)、尼龙、聚氨酯、超高分子量聚乙烯、Viton®、Delrin®、皮质、铝质、碳化钨、镀锌和镀镍碳钢、不锈钢、镀铬材料
说明: Delrin®、Viton® 是 DuPont 公司的注册商标。	

尺寸

喷涂机 (无软管和喷枪)	重量 磅 (kg)	高度 英寸 (cm)	宽度 英寸 (cm)	长度 英寸 (cm)
3900	109 (50)	31.5 (80.0)	22.25 (56.5)	32.0 (81.3)
5900	139 (64)	32.25 (81.9)	24.5 (62.2)	32.25 (81.9)
7900	146 (67)	32.25 (81.9)	24.5 (62.2)	33.0 (83.8)

Graco 公司的标准担保书

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

对于 GRACO 公司的加拿大用户

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. 各当事人承认他们已要求用英语制订本文及所订立、提出或制定的依此或直接或间接与此有关的所有文件、通知及诉讼。

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the Graco Contractor Equipment Warranty Program".

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor, or call **1-800-690-2894** to identify the nearest distributor.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

This manual contains English GN 310893 MM 310893

Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, Korea, China, Japan

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

<http://www.graco.com>

PRINTED IN U.S.A. 2/2005, Revised 3/2005, Audited 3/2005