

Valvola di erogazione azionata ad aria

3A1824J

IT

Per erogare solventi e fluidi multicomponenti. Esclusivamente per utilizzo professionale.

N. codice 15X303 e 26A355

Valvola di erogazione ad alta pressione
*Pressione massima d'esercizio del fluido 21 MPa
 (207 bar – 3000 psi)*
*Pressione massima d'esercizio dell'aria 0,7 MPa
 (7 bar – 100 psi)*

N. codice 24T785

Valvola di erogazione ad alta pressione per materiali catalizzati con acido
*Pressione massima d'esercizio del fluido 21 MPa
 (207 bar – 3000 psi)*
*Pressione massima d'esercizio dell'aria 0,7 MPa
 (7 bar – 100 psi)*

N. codice 26A313

Valvola di scarico ad alta pressione per materiali catalizzati con acido
*Pressione massima d'esercizio del fluido 21 MPa
 (207 bar – 3000 psi)*
*Pressione massima d'esercizio dell'aria 0,7 MPa
 (7 bar – 100 psi)*

N. codice 15X304

Valvola di erogazione a bassa pressione
*Pressione massima d'esercizio del fluido 2,1 MPa
 (21,0 bar – 300 psi)*
*Pressione massima d'esercizio dell'aria 0,7 MPa
 (7 bar – 100 psi)*

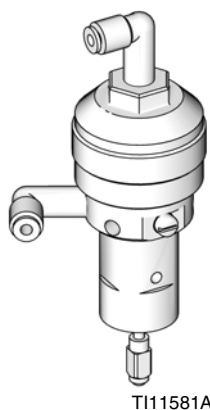


Importanti istruzioni sulla sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale. Per le avvertenze e le istruzioni complete, consultare il manuale del sistema di dosaggio. I simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Conservare tutte le istruzioni.

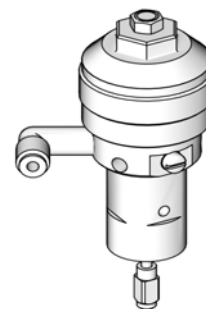
Valvola ad alta pressione

15X303, 24T785
e 26A355



TI11581A

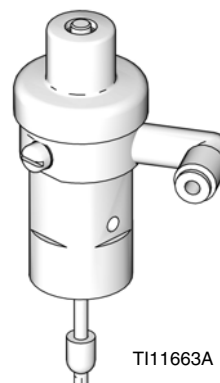
26A313



ti30189a

Valvola a bassa pressione

15X304



TI11663A

Indice

| | |
|---|-----------|
| Manuali pertinenti | 2 |
| Installazione | 3 |
| Collegare le linee dell'aria | 3 |
| Collegare le linee del fluido | 3 |
| Accessori | 3 |
| Messa a terra | 3 |
| Componenti | 4 |
| Installazione tipica | 5 |
| Schema del sistema pneumatico (utilizzato con ProMix 2KS) | 6 |
| Funzionamento (solo ProMix 2KS) | 7 |
| Impostazioni e regolazioni | 7 |
| Procedura di rilascio pressione | 7 |
| Funzionamento (solo ProMix PD2K) | 7 |
| Manutenzione | 8 |
| Pulire quotidianamente la valvola di erogazione .. | 8 |
| Lavaggio | 8 |
| Risoluzione dei problemi | 9 |
| Riparazione | 10 |
| Smontaggio | 10 |
| Rimontaggio | 11 |
| Componenti | 12 |
| Valvola ad alta pressione 15X303 e 26A355 ... | 12 |
| 24T785 Valvola ad alta pressione per materiali catalizzati con acido | 13 |
| 26A313 Valvola di scarico ad alta pressione per materiali catalizzati con acido | 14 |
| Valvola a bassa pressione 15X304 | 15 |
| Dati tecnici | 17 |
| Garanzia standard Graco | 18 |
| Informazioni Graco | 18 |

Manuali pertinenti

Consultare i manuali seguenti per ulteriori informazioni sulle valvole di erogazione.

| Manuale | Descrizione |
|-----------------|--|
| 312775 | ProMix 2KS Installazione del sistema manuale |
| 312776 | ProMix 2KS Funzionamento del sistema manuale |
| 312777 | ProMix 2KS Parti di riparazione del sistema manuale |
| 312778 | ProMix 2KS Installazione sistema automatico |
| 312779 | ProMix 2KS Funzionamento sistema automatico |
| 312780 | ProMix 2KS Parti di riparazione del sistema automatico |
| 332457 | ProMix PD2K Installazione del Dosatore elettronico |
| 332562 | ProMix PD2K Funzionamento del Dosatore elettronico |
| 3A2800 | ProMix PD2K Reparatur und Teile del Dosatore elettronico |
| 332339 | ProMix PD2K Istruzioni-Componenti del Pompe di dosaggio |
| 3A1823 (312781) | Collettore di miscelazione dei fluidi |
| 3A1825 (312783) | Batterie della valvola di cambio colore e catalizzatore |
| 312786 | ProMix 2KS Dump Valve e terza valvola di spurgo Kit |
| 312787 | Kit modulo cambio colore |
| 332455 | ProMix PD2K kit cambio colore |
| 3A1824 (312782) | Valvola di erogazione azionata ad aria |

Installazione

FIG. 2 illustra le valvole di erogazione installate in un sistema di dosaggio bicomponente elettronico. In questo esempio, le valvole di erogazione sono utilizzate in qualità di valvole di dosaggio per i componenti A e B (DVA, DVB), una valvola di spurgo dell'aria (APV) e una valvola di spurgo del solvente (SPV).

FIG. 3 illustra uno schema pneumatico per un sistema di dosaggio bicomponente completo, in cui anche le valvole di erogazione sono utilizzate in qualità di valvole di scarico A e B, e valvole di cambio colore.

NOTA: Consultare il manuale delle pompe di dosaggio ProMix PD2K per le istruzioni sulla procedura di installazione delle valvole dispensatrici in un sistema elettronico di dosatura a dislocamento positivo ProMix PD2K.

Collegare le linee dell'aria

Ripulire tutti i collegamenti e le linee da sporco, trucioli, ecc. e soffiarli con aria pulita prima di collegarli al sistema. La linea di alimentazione dell'aria dovrebbe contenere un filtro dell'aria per rimuovere sporco e umidità dannosi dall'aria compressa.

Utilizzare una valvola a solenoide pneumatica a 4 vie normalmente chiusa per controllare la valvola di erogazione. Collegare la linea di alimentazione dell'aria da 4 mm (5/32") dalla valvola a 4 vie all'adattatore agli ingressi aria della valvola di erogazione.

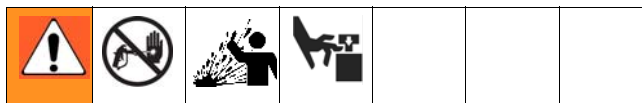
Collegare le linee del fluido

Connettere una linea del fluido a terra dalla pompa all'ingresso del fluido della valvola di erogazione.

Se il fluido è fornito mediante una pompa, installare un regolatore di pressione del fluido a monte della valvola di erogazione. Un regolatore consente di controllare la pressione del fluido in modo più accurato che regolando la pressione pneumatica alla pompa.

Installare un filtro del fluido per rimuovere particelle e sedimenti che possono ostruire l'ugello.

Accessori



Nel sistema sono necessari due accessori: valvola di sfiato principale di tipo a spurgo e valvola di scarico del fluido. Questi accessori consentono di ridurre il rischio di gravi lesioni incluse le iniezioni di fluido, spruzzi negli occhi o sulla pelle e lesioni causate da parti in movimento durante la regolazione o la riparazione della pompa.

La valvola pneumatica principale del tipo a spurgo è necessaria solo con le pompe pneumatiche. Scarica l'aria intrappolata tra questa valvola e la pompa dopo che il regolatore aria è stato spento. L'aria intrappolata può causare il funzionamento inaspettato della pompa. Posizionare la valvola vicino alla pompa.

La valvola di drenaggio del fluido consente di rilasciare la pressione del fluido nel pompante, nei flessibili e nella valvola; la sola attivazione della valvola potrebbe non essere sufficiente.

Messa a terra



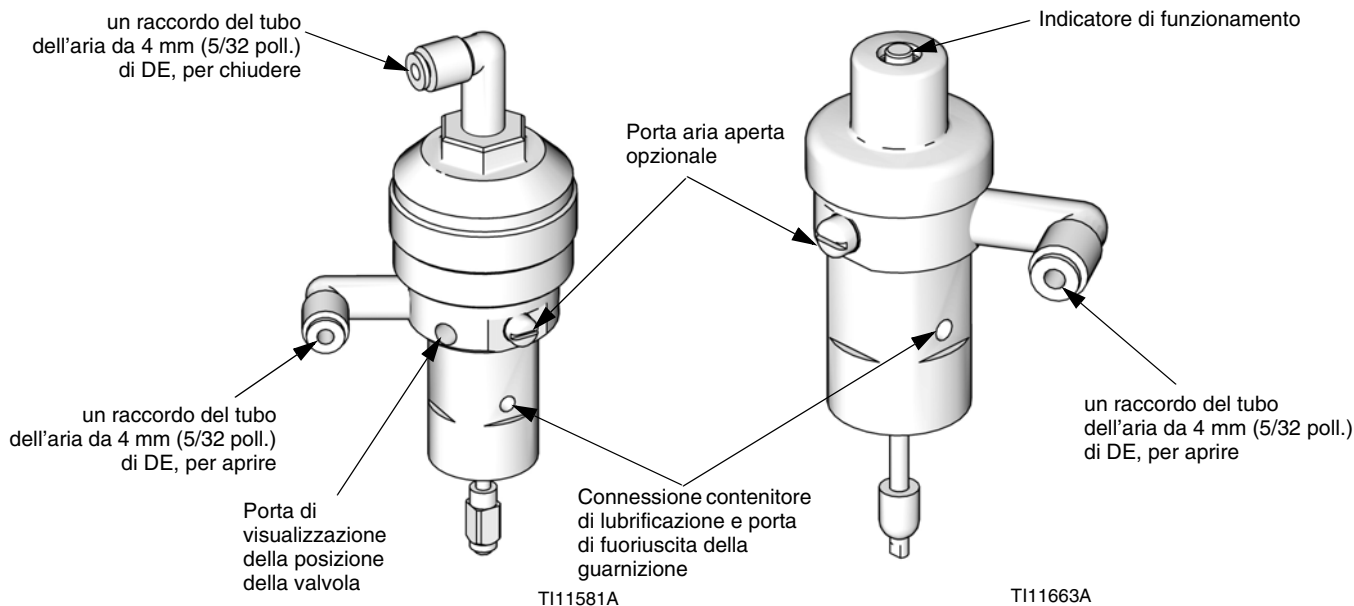
Per ridurre il rischio di scariche statiche, collegare a terra la pompa e tutti gli altri componenti del sistema utilizzati o situati nell'area di erogazione. Verificare le normative elettriche locali per informazioni dettagliate sulle procedure di messa a terra vigenti relativamente al luogo di impiego e al tipo di impianto e accertarsi che tutti i componenti riportati di seguito vengano collegati a terra.

- *Tubi flessibili del fluido:* utilizzare solo tubi elettricamente conduttori per il fluido collegati a terra con una lunghezza massima combinata di 150 m onde garantire la continuità.
- *Valvola di erogazione:* collegare a terra tramite un flessibile e una pompa opportunamente messi a terra.

Componenti

Valvola ad alta pressione 15X303, 24T785 e 26A355

Valvola a bassa pressione 15X304



Valvola di scarico ad alta pressione 15X304

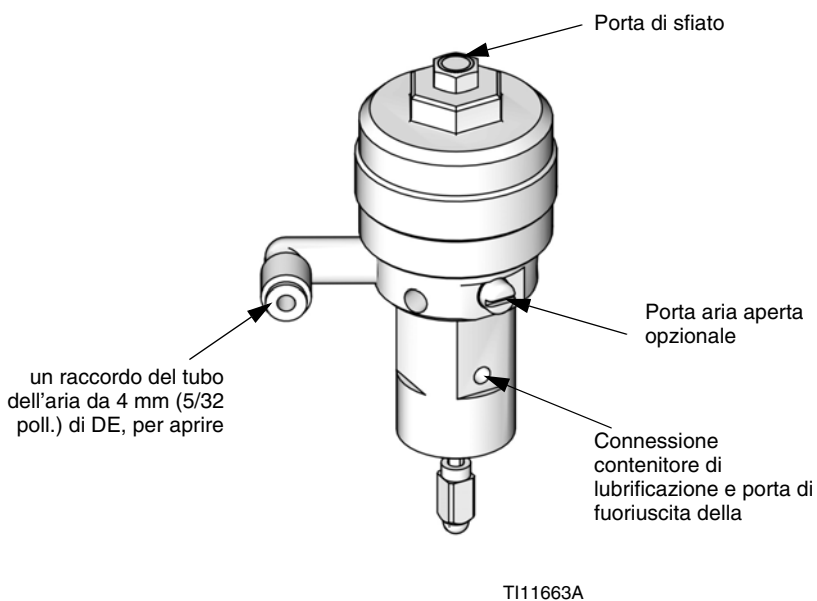


FIG. 1. Porte aria della valvola

Installazione tipica

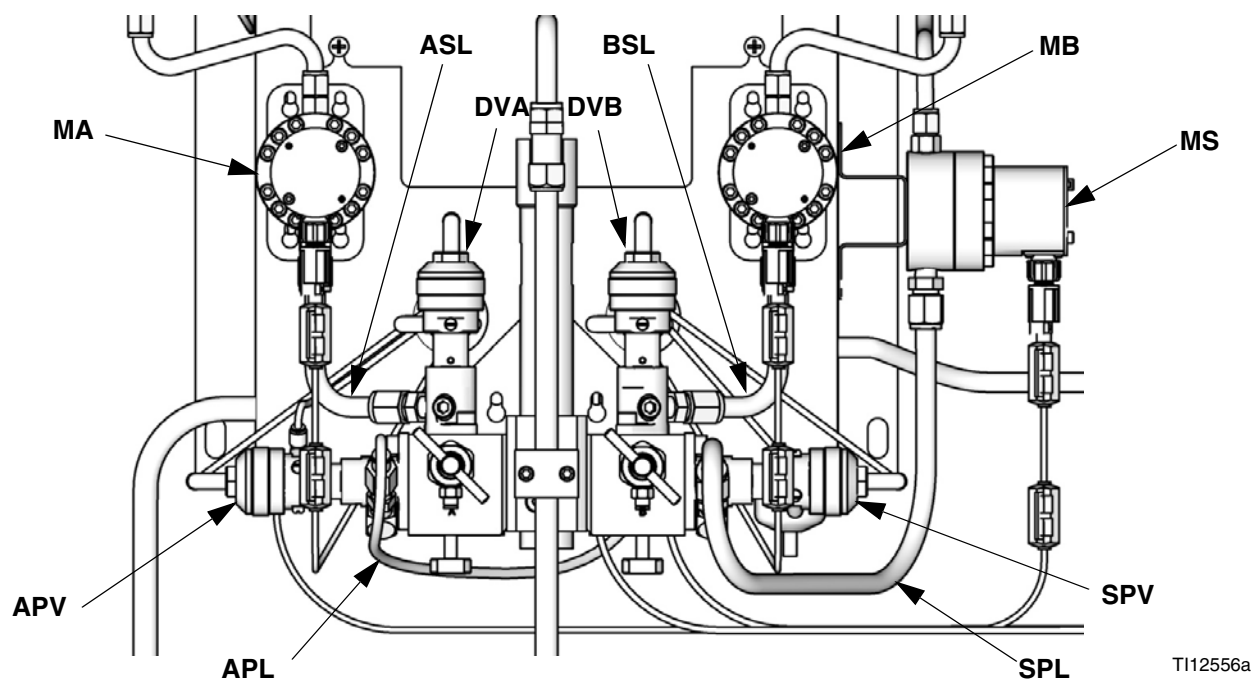


FIG. 2. Installazione tipica

Codice:

MA Dosatore componente A
 DVA Valvola dosaggio componente A
 MB Dosatore componente B
 DVB Valvola dosaggio componente B
 MS Dosatore solvente

SPV Valvola di spurgo solvente
 APV Valvola di spurgo aria
 ASL Linea di alimentazione del componente A
 BSL Linea di alimentazione del componente B
 APL Linea di spurgo aria
 SPL Linea di spurgo con solvente

Schema del sistema pneumatico (utilizzato con ProMix 2KS)

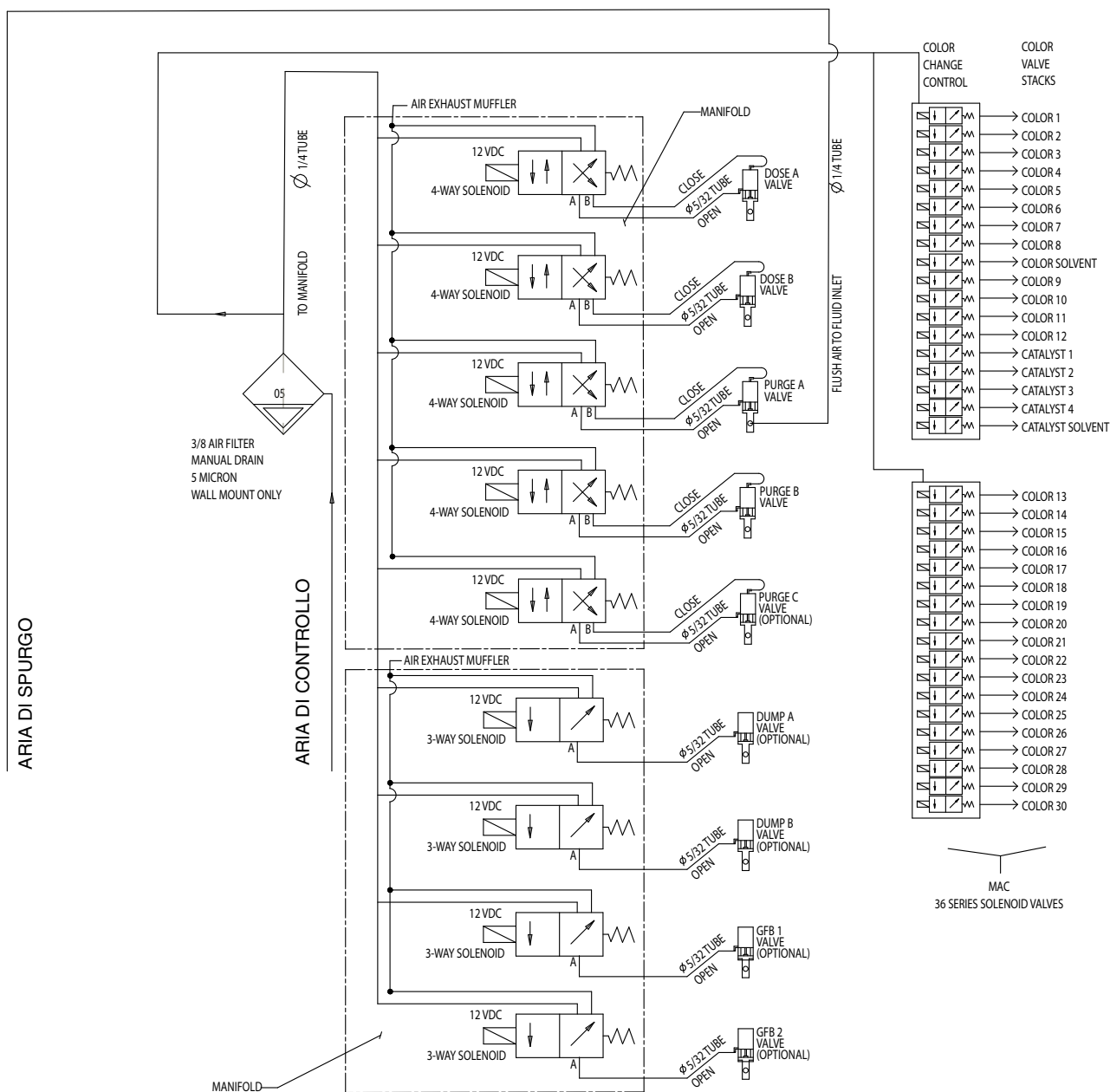


FIG. 3. Schema pneumatico del sistema

Funzionamento (solo ProMix 2KS)

Impostazioni e regolazioni

Impostare l'aria di attivazione ad almeno 0,52 Mpa (5,2 bar, 75 psi) e avviare la pompa. Regolare la velocità e la pressione della pompa per ottenere la pressione desiderata. Utilizzare sempre la velocità minima necessaria per ottenere i risultati desiderati.

Per diminuire la corsa dell'ago, girare il cappuccio (11, vedere pagine 12 e 15) in senso orario; per aumentarla, girare in senso antiorario. La valvola è impostata in fabbrica a un giro di apertura.

L'impostazione massima prevede quattro giri di apertura.

Procedura di rilascio pressione



1. Chiudere l'alimentazione di fluido alla valvola di erogazione.
2. Azionare la valvola di erogazione per scaricare la pressione del fluido nella valvola.
3. Scaricare la pressione del fluido a monte e a valle della valvola di erogazione. Vedere il manuale di funzionamento del sistema.
4. Se si sospetta che l'ugello o il flessibile siano ostruiti o che la pressione non sia stata del tutto scaricata dopo aver seguito i passi indicati in precedenza, allentare, **molto lentamente** il dado di ritenzione o il raccordo dell'estremità del flessibile per scaricare gradualmente la pressione, poi allentare del tutto. Rimuovere l'ostruzione dell'ugello o del flessibile.

Funzionamento (solo ProMix PD2K)

Per le istruzioni operative, consultare il manuale di funzionamento del dosatore elettronico ProMix PD2K.

Manutenzione

Pulire quotidianamente la valvola di erogazione



AVVISO

Assicurarsi che il solvente utilizzato sia compatibile con il fluido che viene erogato per evitare intasamenti nei passaggi del fluido nella valvola.

Una parte importante della cura e della manutenzione della valvola di erogazione automatica è il corretto lavaggio. Lavare la valvola ogni giorno con un solvente compatibile fino a quando tutte le tracce del fluido non vengono rimosse dai passaggi della valvola. **Scaricare la pressione** prima di lavare.

Pulire le superfici esterne della valvola con un panno soffice imbevuto di solvente compatibile.

AVVISO

Non immergere mai l'intera valvola di erogazione nel solvente. L'immersione nel solvente rimuove i lubrificanti e può danneggiare gli anelli di tenuta.

Lavaggio



Prima del lavaggio accertarsi che l'intero sistema e il secchio di risciacquo siano correttamente collegati a terra. Vedere figura **Messa a terra** a pagina 3.

Scaricare la pressione. Utilizzare sempre la minore pressione possibile del fluido e mantenere un fermo contatto da metallo a metallo per ridurre il rischio di lesioni da iniezione di fluido, scariche statiche o spruzzi.

Avviare la pompa e lavare il sistema con un solvente compatibile come illustrato nelle istruzioni per la pompa. Controllare il sistema sotto pressione per verificare la presenza di perdite; se se ne trovano **scaricare la pressione** e riparare le perdite. Mettere di nuovo il sistema sotto pressione e assicurarsi che le perdite si siano arrestate.

Risoluzione dei problemi



Prima di eseguire la manutenzione dell'attrezzatura, assicurarsi sempre di **scaricare la pressione**.

NOTA: Verificare tutte le possibili cause e soluzioni prima di smontare.

| Problema | Causa | Soluzione |
|---------------------------|--|--|
| La valvola non si chiude. | Ago del fluido piegato. | Pulire, riparare. |
| | Anelli di tenuta del pistone piegati. | Riparazione. |
| | Ago o sede ostruiti o usurati. | Pulire o sostituire. |
| La valvola non si apre. | Ago del fluido piegato. | Pulire o riparare. |
| | Anelli di tenuta del pistone piegati. | Riparazione. |
| | Nessuna pressione del grilletto o dell'attuatore. | Verificare, pulire tutte le linee. |
| | Anelli di tenuta del pistone usurati o secchi. | Sostituire. |
| La valvola non eroga. | La sorgente di alimentazione del fluido non è in funzione. | Controllare la sorgente di alimentazione del fluido. |
| | Linea del fluido ostruita. | Pulire. |
| | Valvola del fluido chiusa. | Aperto. |
| | Orifizio o sede dell'ago intasati. | Pulire. |

Riparazione

NOTA: Consultare il manuale delle pompe di dosaggio ProMix PD2K per le istruzioni di smontaggio su un sistema PD2K.

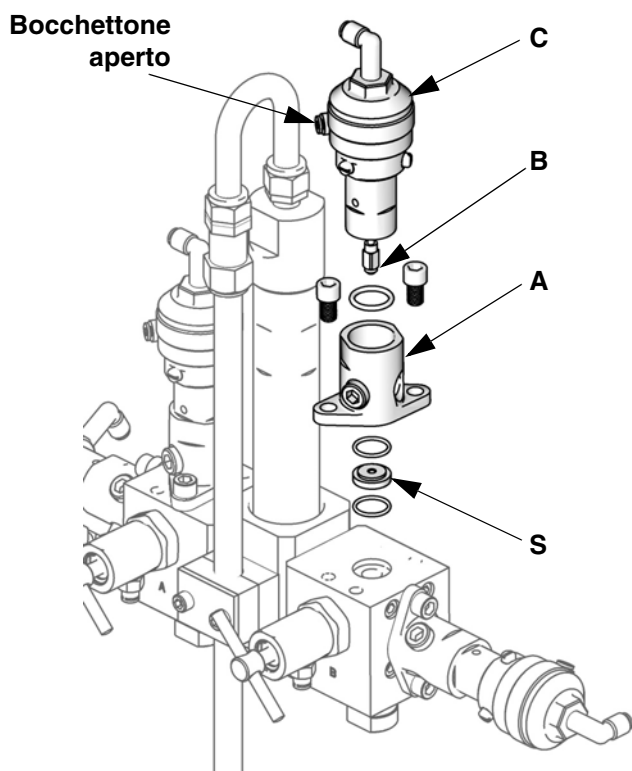
Smontaggio

1. Scaricare la pressione.
2. Lavare la valvola con un solvente compatibile.
3. Scaricare la pressione dopo aver lavato e disconnesso i flessibili del fluido.
4. Svitare il tappo (C) per rimuovere la pressione della molla sulla valvola.

NOTA: Un metodo alternativo per rimuovere la pressione della molla consiste nell'applicare aria alla porta SU per sollevare l'ago della valvola al di fuori della sede.

5. Svitare la valvola di erogazione dal raccordo (A). Ispezionare la sfera dell'ago (B). Verificare inoltre l'eventuale presenza di danni nella sede (S) nell'adattatore. La sede è reversibile. Vedere la FIG. 4.

NOTA: Consultare il Manuale del Collettore di miscelazione dei fluidi 312781 per numeri delle parti e istruzioni sulla sostituzione della sede.



TI12822A

FIG. 4. Sede e adattatore della valvola

NOTA: Vedere gli schemi delle parti alle pagine 12 e 15.

6. Svitare il tappo della valvola (11). Rimuovere la molla (12).
7. Mantenere in posizione le rondelle del tirante con una chiave inglese per evitare che le aste ruotino. Svitare il pistone (9, valvole ad alta pressione) o il fermo (10, valvole a bassa pressione) dall'ago.
8. Rimuovere gli anelli di tenuta (7, 8) dal pistone (9).
9. Spingere l'ago (22) dall'estremità superiore tirandolo al contempo dalla parte inferiore del corpo per fluidi (3).

NOTA: Gli aghi potrebbero risultare difficili da rimuovere.

10. Svitare il gruppo sfera dell'ago (23) dall'ago (22).
11. Svitare il corpo per fluidi (3) dal corpo per l'aria (6). Rimuovere la guarnizione (19), il cuscinetto (5) e la guarnizione a U (4) dal corpo per fluidi.
12. Su valvole ad alta pressione, rimuovere l'anello di tenuta (17) dal corpo per l'aria (6).
13. Verificare, pulire e sostituire i componenti in base alle necessità.

Rimontaggio

NOTA: Per sostituire queste guarnizioni sono disponibili i kit di tenuta 15U933 (per la valvola di erogazione ad alta pressione 15X303 e 26A355), 24T817 (per valvole per materiali catalizzati con acido 24T785 e 26A313), e 15W621 (per la valvola di erogazione a bassa pressione 15X304). I componenti inclusi nel kit sono contrassegnati da un simbolo, per esempio (4*). Per risultati ottimali, utilizzare tutte le parti del kit.

NOTA: Utilizzare lo Strumento di installazione guarnizioni 262028 (fornito con il ProMix 2KS) per assicurare una corretta installazione della guarnizione a U (4).

1. Usando l'utensile di installazione 262028, installare la guarnizione a U (4*) nel corpo per fluidi (3) con i bordi rivolti verso il basso. Installare il cuscinetto (5*) e il premiguarnizione (19*).
2. Far scorrere l'ago (22*) nel corpo per fluidi (3) **dalla parte superiore**, in basso attraverso il premiguarnizione (19), il cuscinetto (5) e la guarnizione a U (4).
3. Applicare sigillante per filettature e avvitare il gruppo dell'ago (23*) all'ago (22*).
4. Applicare sigillante per filettature e avvitare il corpo per fluidi (3) al corpo pneumatico (6).
5. Sulle valvole ad alta pressione, installare l'anello di tenuta (17*) sul corpo pneumatico (6).
6. Installare gli anelli di tenuta (7*, 8*) sul pistone (9). Lubrificare gli anelli di tenuta.
7. Reinstallare il pistone (9):
 - a. *Sulle valvole ad alta pressione*, applicare sigillante per filettature superiori dell'ago (22*). Tenendo l'ago (22) fermo per le sue parti piatte, avvitare il pistone (9) sull'ago (22*).
 - b. *Sulle valvole a bassa pressione*, far scorrere il pistone (9) sull'ago (22*). Applicare sigillante per filettature alle filettature superiori dell'ago. Tenendo l'ago (22) fermo per le sue parti piatte, avvitare la ritenzione (10) sull'ago.

8. Prima di eseguire il passo 9, avvitare la valvola di erogazione saldamente all'adattatore (A, FIG. 4).

9. Installare la molla (12) e il cappuccio (11).

NOTA: *Sulle valvole ad alta pressione*, avvitare il cappuccio della valvola (11) su corpo pneumatico (6) solo finché si avverte una leggera resistenza quando il cappuccio tocca l'anello di tenuta (17*). **Non serrare il tappo della valvola (11) in questo momento.**

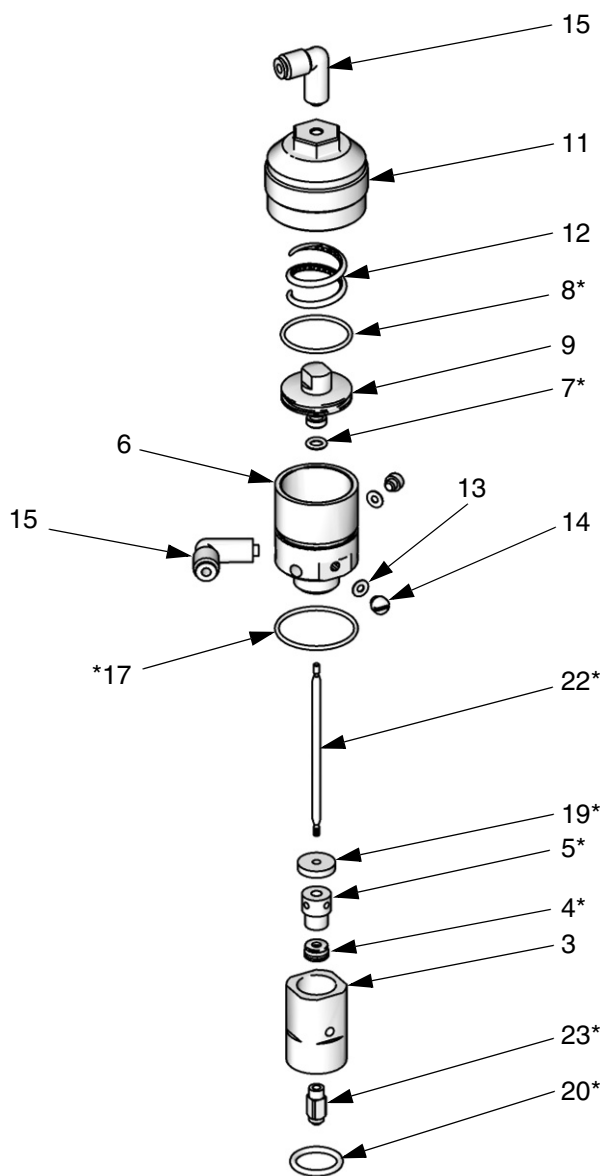
10. Avvitare il tappo della valvola (11) sul corpo (6) fino a che non si avverte un'ulteriore resistenza e il tappo risulta avvitato al corpo.

11. Svitare il tappo della valvola (11) di un giro completo per l'impostazione di fabbrica dell'ago oppure svitarlo in base all'impostazione precedente alla riparazione.

NOTA: Per diminuire la corsa dell'ago, girare il tappo (11) in senso orario; per aumentarla, girarlo in senso antiorario. La valvola è impostata in fabbrica a un giro di apertura. **L'impostazione massima prevede quattro giri di apertura.**

Componenti

Valvola ad alta pressione 15X303 e 26A355



| N. rif. | N. codice | Descrizione | Qtà |
|---------|-----------|---|-----|
| 9 | 15T413 | PISTONE | 1 |
| 11 | --- | TAPPO, valvola | 1 |
| 12 | 17B769 | MOLLA, compressione (modello 15X303) | 1 |
| | 15T454 | MOLLA, compressione (modello 26A355) | 1 |
| 13 | 104640 | GUARNIZIONE; buna-N | 2 |
| 14 | 104644 | TAPPO, vite | 2 |
| 15 | 109193 | GOMITO, raccordo del tubo; 4 mm (10-32 poll. x 5/32 poll.) diam. est (modello 15X303) | 2 |
| | 110460 | GOMITO, raccordo del tubo; 4 mm (10-32 poll. x 5/32 poll.) diam. est; Ottone placcato al nickel (modello 26A355) | 2 |
| 17* | --- | ANELLO DI TENUTA, corpo, aria; buna-N | 1 |
| 19 | --- | GUARNIZIONE; uhmwpe | 1 |
| 20* | --- | ANELLO DI TENUTA; ptfе | 1 |
| 22* | --- | ALBERO, ago | 1 |
| 23* | --- | GRUPPO SFERA, ago | 1 |
| 24 | 15V818 | SFIATO, sfiataio; non mostrato; rimuovere (15) e installare lo sfiato dello sfiataio in (11) se la valvola è usata come valvola di scarico o valvola di cambio colore | 1 |
| 25‡ | 17B969 | MOLLA, compressione (non mostrata) | 1 |

* Parti incluse nel kit guarnizione 15U933 (acquistabile separatamente).

--- Questi componenti non sono disponibili singolarmente.

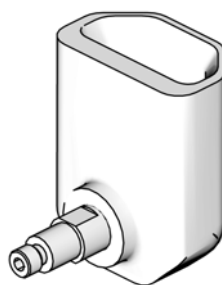
‡ Rimuovere (12) e sostituire con questa molla (contrassegnata in nero) quando la valvola funge da valvola di scarico o di cambio colore.

15V737 Guarnizione lubrificatore valvola (opzione)

Installare nel corpo per fluidi (3) per lubrificare la guarnizione (4).

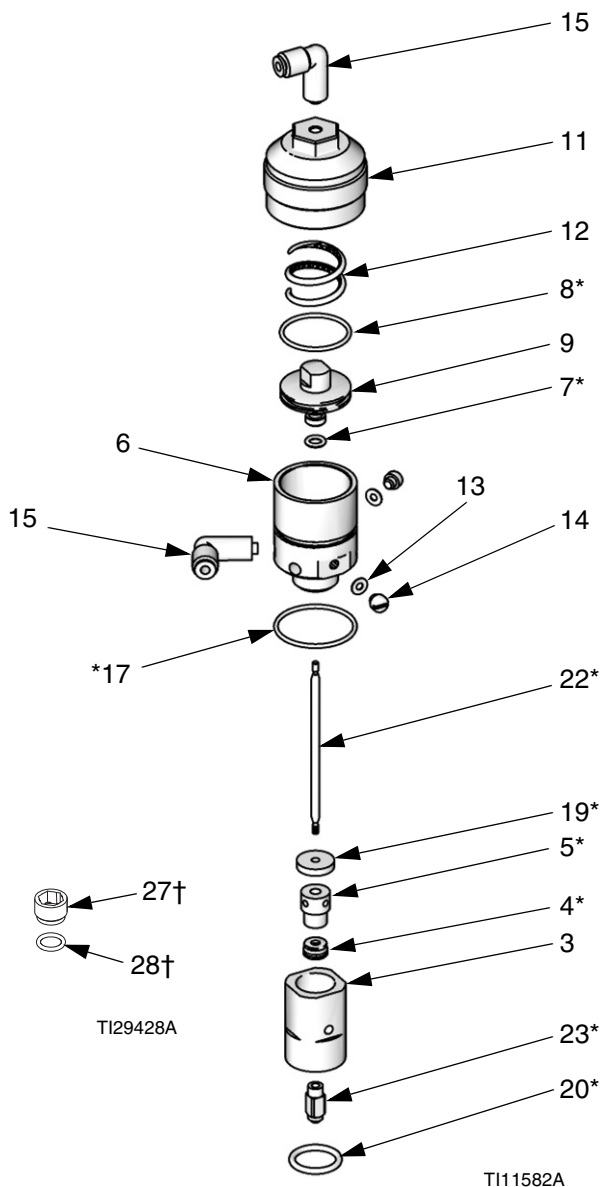
| N. rif. | N. codice | Descrizione | Qtà |
|---------|-----------|---|-----|
| 3 | --- | CORPO, fluido | 1 |
| 4* | --- | GUARNIZIONE, guarnizione a U, molla applicata; uhmwpe | 1 |
| 5* | --- | CUSCINETTO, ago | 1 |
| 6 | --- | CORPO, pneumatico | 1 |
| 7* | --- | ANELLO DI TENUTA, albero, pistone; buna-N | 1 |
| 8* | --- | ANELLO DI TENUTA, corpo, pistone; buna-N | 1 |

TI11582A



TI13019A

24T785 Valvola ad alta pressione per materiali catalizzati con acido



| N. rif. | N. codice | Descrizione | Qtà |
|---------|-----------|--|-----|
| 3 | --- | CORPO, fluido | 1 |
| 4* | --- | GUARNIZIONE, guarnizione a U, molla applicata; uhmwpe | 1 |
| 5* | --- | CUSCINETTO, ago | 1 |
| 6 | --- | CORPO, pneumatico | 1 |
| 7* | --- | ANELLO DI TENUTA, albero, pistone; buna-N | 1 |
| 8* | --- | ANELLO DI TENUTA, corpo, pistone; buna-N | 1 |
| 9 | 15T413 | PISTONE | 1 |
| 11 | --- | TAPPO, valvola | 1 |
| 12 | 15T454 | MOLLA, compressione | 1 |
| 13 | 104640 | GUARNIZIONE; buna-N | 2 |
| 14 | 104644 | TAPPO, vite | 2 |
| 15 | 109193 | GOMITO, raccordo del tubo; 4 mm (10-32 poll. x 5/32 poll.) diam. est | 2 |
| 17* | --- | ANELLO DI TENUTA, corpo, aria; buna-N | 1 |
| 19 | --- | GUARNIZIONE; uhmwpe | 1 |
| 20* | --- | ANELLO DI TENUTA; ptfе | 1 |
| 22* | --- | ALBERO, ago | 1 |
| 23* | --- | GRUPPO SFERA, ago | 1 |
| 27† | --- | SEDILE, valvola di ritegno | 1 |
| 28† | --- | ANELLO DI TENUTA; ptfе | 1 |

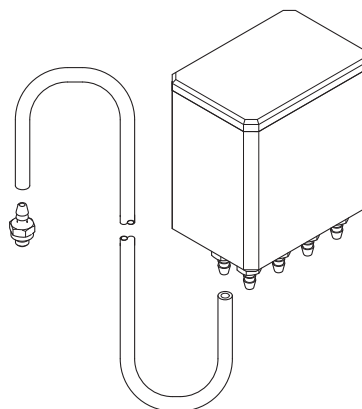
* Parti incluse nel kit di ricostruzione 24T817 e 25N725 (acquistare separatamente). Il kit di ricostruzione 24T817 contiene un sede del fermo in PEEK. Il kit di ricostruzione 25N725 contiene un sede del fermo in acciaio inossidabile 17-4 PH.

--- Questi componenti non sono disponibili singolarmente.

† Per il sistema PD2K: Quando si sostituisce la valvola dispensatrice 24T785, installare una nuova sede di fermo della valvola (27) e un o-ring (28) nel collettore o nell'adattatore.

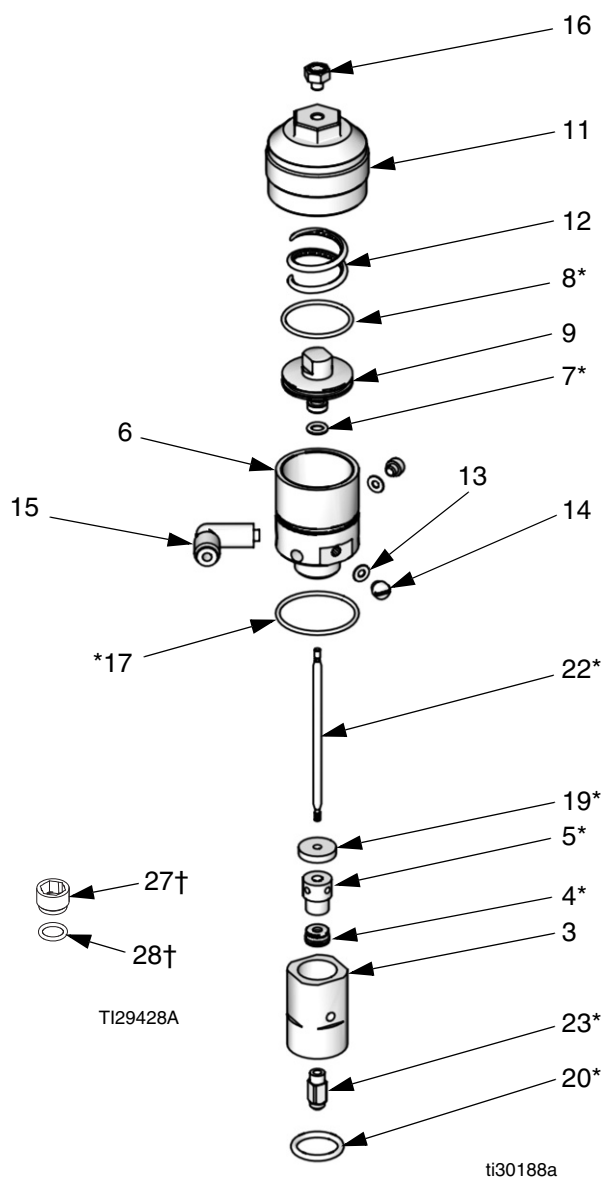
24T302 Tazza TSL (opzione)

Montare la coppa e connettere un tubo al corpo del fluido (3) per lubrificare la tenuta (4). Per le istruzioni, consultare il manuale di installazione ProMix PD2K.



TI29426A

26A313 Valvola di scarico ad alta pressione per materiali catalizzati con acido



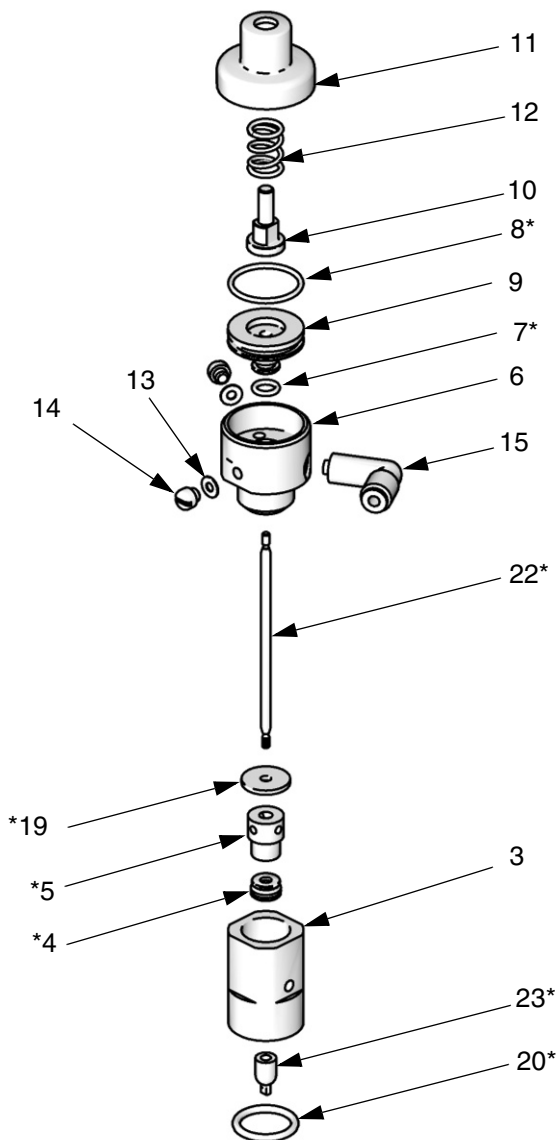
| N. rif. | N. codice | Descrizione | Qtà |
|---------|-----------|--|-----|
| 3 | --- | CORPO, fluido | 1 |
| 4* | --- | GUARNIZIONE, guarnizione a U, molla applicata; uhmwpe | 1 |
| 5* | --- | CUSCINETTO, ago | 1 |
| 6 | --- | CORPO, pneumatico | 1 |
| 7* | --- | ANELLO DI TENUTA, albero, pistone; buna-N | 1 |
| 8* | --- | ANELLO DI TENUTA, corpo, pistone; buna-N | 1 |
| 9 | 15T413 | PISTONE | 1 |
| 11 | --- | TAPPO, valvola | 1 |
| 12 | 17B969 | MOLLA, compressione | 1 |
| 13 | 104640 | GUARNIZIONE; buna-N | 2 |
| 14 | 104644 | TAPPO, vite | 2 |
| 15 | 109193 | GOMITO, raccordo del tubo; 4 mm (10-32 poll. x 5/32 poll.) diam. est | 1 |
| 16 | 15V818 | SFIATO, valvola | 1 |
| 17* | --- | ANELLO DI TENUTA, corpo, aria; buna-N | 1 |
| 19 | --- | GUARNIZIONE; uhmwpe | 1 |
| 20* | --- | ANELLO DI TENUTA; ptfе | 1 |
| 22* | --- | ALBERO, ago | 1 |
| 23* | --- | GRUPPO SFERA, ago | 1 |
| 27† | --- | SEDE, valvola, fermo | 1 |
| 28† | --- | ANELLO DI TENUTA; ptfе | 1 |

* Parti incluse nel kit di ricostruzione 24T817 e 25N725 (acquistare separatamente). Il kit di ricostruzione 24T817 contiene un sede del fermo in PEEK. Il kit di ricostruzione 25N725 contiene un sede del fermo in acciaio inossidabile 17-4 PH.

--- Questi componenti non sono disponibili singolarmente.

† Quando si sostituisce la valvola di scarico 26A313, installare una nuova sede di fermo della valvola (27) e un o-ring (28) nel collettore o nell'adattatore.

Valvola a bassa pressione 15X304



TI11664A

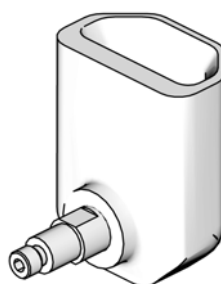
| N. rif. | N. codice | Descrizione | Qtà |
|---------|-----------|--|-----|
| 3 | --- | CORPO, fluido | 1 |
| 4* | --- | GUARNIZIONE, guarnizione a U, molla applicata; uhmwpe | 1 |
| 5* | --- | CUSCINETTO, ago | 1 |
| 6 | --- | CORPO, pneumatico | 1 |
| 7* | --- | ANELLO DI TENUTA, albero, pistone; buna-N | 1 |
| 8* | --- | ANELLO DI TENUTA, corpo, pistone; buna-N | 1 |
| 9 | 180538 | PISTONE | 1 |
| 10 | 15T452 | FERMO, pistone | 1 |
| 11 | 180612 | TAPPO, valvola | 1 |
| 12 | 108017 | MOLLA, compressione | 1 |
| 13 | 104640 | GUARNIZIONE; buna-N | 2 |
| 14 | 104644 | TAPPO, vite | 2 |
| 15 | 109193 | GOMITO, raccordo del tubo; 4 mm (10-32 poll. x 5/32 poll.) diam. est | 1 |
| 19* | --- | GUARNIZIONE; uhmwpe | 1 |
| 20* | --- | ANELLO DI TENUTA; ptfe | 1 |
| 22* | --- | ALBERO, ago | 1 |
| 23* | --- | GRUPPO SFERA, ago | 1 |

* Parti incluse nel kit guarnizione 15W621 (acquistabile separatamente).

--- Questi componenti non sono disponibili singolarmente.

15V737 Guarnizione lubrificatore valvola (opzione)

Installare nel corpo per fluidi (3) per lubrificare la guarnizione (4).



TI13019A

Dati tecnici

Specifiche dell'aria

| | |
|---|--------------------------------|
| Pressione massima ingresso aria | 0,7 MPa (7 bar, 100 psi) |
| Minima pressione aria | 0,52 MPa (5,2 bar, 75 psi) |
| Raccordo di ingresso aria. | DE tubo da 4 mm (5/32 pollici) |

Specifiche del fluido

| | |
|---|--|
| Pressione massima di esercizio del fluido | Modello 15X303: 21 MPa (207 bar, 3000 psi) |
| | Modello 26A355: 21 MPa (207 bar, 3000 psi) |
| | Modello 24T785: 21 MPa (207 bar, 3000 psi) |
| | Modello 26A313: 21 MPa (207 bar, 3000 psi) |
| | Modello 15X304: 2,1 MPa (21 bar, 300 psi) |

Parti a contatto con il fluido Carburo di tungsteno 303, 304 inox (con legante di nichel), UHMWPE

Parti a contatto con il fluido (24T785, 26A313) 316 SST, Edelstahl 17-4 PH, PEEK, UHMWPE

| | |
|----------------|----------------------------------|
| Peso | Modello 15X303: 0,23 kg (0,5 lb) |
| | Modello 26A355: 0,23 kg (0,5 lb) |
| | Modello 24T785: 0,23 kg (0,5 lb) |
| | Modello 26A313: 0,23 kg (0,5 lb) |
| | Modello 15X304: 0,14 kg (0,3 lb) |

Garanzia standard Graco

Graco garantisce tutta l'apparecchiatura descritta in questo documento che è fabbricata da Graco e che è marchiata con suo nome come esente da difetti del materiale e di manodopera alla data della vendita per l'acquirente originale che lo usa. Con l'eccezione di eventuali garanzie speciali, estese o limitate pubblicate da Graco, Graco, per un periodo di dodici mesi dalla data di acquisto, riparerà o sostituirà qualsiasi parte dell'apparecchiatura che Graco stessa riconoscerà come difettosa. Questa garanzia è applicabile solo quando l'apparecchiatura è installata, operativa e sottoposta a manutenzione in base alle raccomandazioni scritte di Graco.

Questa garanzia non copre, e Graco non sarà responsabile di, usura e danni generici o di guasti, danni o usura causati da installazioni non corrette, cattivo uso, errata applicazione, corrosione, manutenzione inadeguata o non corretta, negligenza, incidenti, manomissioni o sostituzioni con componenti non Graco. Graco non sarà responsabile neanche di eventuali malfunzionamenti, danni o usura derivanti dall'incompatibilità delle apparecchiature Graco con strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco o da progettazioni, manifatture, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errati di strutture, accessori, apparecchiature o materiali non forniti da Graco.

Questa garanzia è valida solo se l'apparecchiatura difettosa viene restituita a un distributore Graco in porto franco per la verifica del difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene riscontrato, Graco riparerà o sostituirà tutte le parti difettose senza alcun addebito. L'apparecchiatura verrà restituita all'acquirente originale che ha prepagato la spedizione. Se l'apparecchiatura ispezionata non riporta difetti nei materiali o nella manodopera, le riparazioni verranno effettuate a un costo ragionevole che può includere il costo dei pezzi di ricambio, della manodopera e del trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE, COME AD ESEMPIO QUELLE DI COMMERCIALITÀ O DI ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI.

Il solo obbligo di Graco e il solo rimedio per l'acquirente in relazione a qualsiasi violazione della garanzia sarà quello indicato sopra. L'acquirente accetta l'impossibilità di ricevere nessun altro rimedio (fra cui, a titolo esemplificativo, danni fortuiti o consequenziali relativi a perdite di profitto e vendite, lesioni alle persone o danni alle proprietà o qualsiasi altra perdita fortuita o consequenziale). Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCIA ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALITÀ ED ADATTABILITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, APPARECCHIATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Questi articoli venduti, ma non prodotti da Graco (come motori elettrici, interruttori, flessibili ecc.) saranno coperti dalla garanzia dei relativi produttori, se esistente. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami relativi alla violazione di queste garanzie.

Graco non è in alcun caso responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o conseguenti alla fornitura da parte di Graco dell'apparecchiatura qui riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, della garanzia, per negligenza di Graco o altro.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informazioni Graco

Per le informazioni aggiornate sui prodotti della Graco visitare il sito www.graco.com.

Per informazioni sui brevetti, visitare www.graco.com/patents.

PER EFFETTUARE UN ORDINE, contattare il proprio distributore GRACO o chiamare per individuare il distributore più vicino.

Telefono: +1 612-623-6921 o Numero verde: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Tutti i dati e le illustrazioni di questo documento si basano sulle informazioni più aggiornate disponibili al momento della pubblicazione. Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento e senza alcun preavviso.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 312782

Sedi Graco: Minneapolis

Uffici internazionali: Belgio, Cina, Giappone, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2008, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com

Revisione J, ottobre 2018