

Bases de bomba

Dura-Flo™

312590L

ES

***Bases de acero al carbono o acero inoxidable con biela y cilindro para grandes cargas.
Para usar con bombas Graco, pulverizadores y sistemas de manejo de fluidos.
Únicamente para uso profesional.***

Bases Dura-Flo 1800 (430 cc)

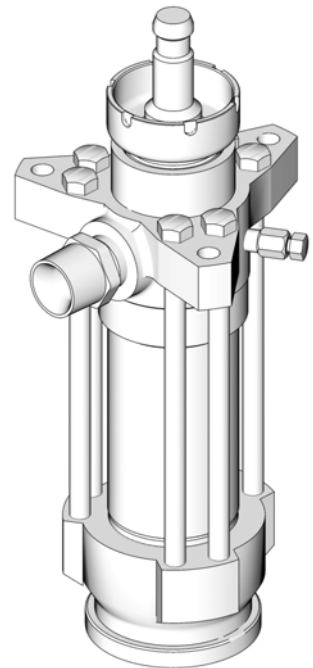
Bases Dura-Flo 2400 (580 cc)



Instrucciones de seguridad importantes

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarde estas instrucciones.

Vea la página 3 para información sobre el modelo, incluyendo las presiones máximas de trabajo.



T18341a

Índice





| | |
|---|-----------|
| Modelos | 3 |
| Advertencias | 4 |
| Reparación | 6 |
| Procedimiento de descompresión | 6 |
| Herramientas necesarias | 6 |
| Desmontaje | 7 |
| Montaje | 8 |
| Piezas | 11 |
| Bases Dura-Flo 1800 (430 cc) | 12 |
| Bases Dura-Flo 2400 (580 cc) | 14 |
| Kits de reparación | 16 |
| Empaquetaduras de UHMWPE y PTFE | 16 |
| Empaquetaduras de PTFE y cuero | 17 |
| Empaquetaduras de PTFE | 18 |
| Empaquetaduras de UHMWPE y cuero | 19 |
| Dimensiones | 21 |
| Datos técnicos | 21 |
| Garantía estándar de Graco | 22 |
| Información sobre Graco | 22 |

Modelos




| N.º de referencia y serie de las bases | Descripción | Empaquetaduras | Presión máxima de trabajo del fluido |
|--|--|---|--------------------------------------|
| 222796, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero al carbono | 3 de PTFE/2 de cuero | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 24W644 | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero al carbono | 3 UHMWPE/2 PTFE | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 222988, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero al carbono | 5 PTFE | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 222805, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 3 UHMWPE/2 PTFE | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 241956, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 3 UHMWPE/2 PTFE | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 246925, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 3 UHMWPE/2 cuero | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 246987, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 4 de cuero, 3 de UHMWPE de cuello/ 3 de UHMWPE, 2 de cuero de pistón | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 246988, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 4 de cuero, 3 de UHMWPE de cuello/ 3 de UHMWPE, 2 de cuero de pistón | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 249992, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 4 de cuero, 3 de UHMWPE de cuello/ 3 UHMWPE, 2 pistón de UHMWPE | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 687055, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 3 de UHMWPE/2 de PTFE relleno de carbono | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| C59703, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 3 UHMWPE/2 PTFE | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| L430CM | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero al carbono | 4 de cuero, 3 de UHMWPE de cuello/ 3 de UHMWPE, 2 de cuero de pistón | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| L430CS, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero al carbono | 3 UHMWPE/2 PTFE | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| L430SS, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 3 UHMWPE/2 PTFE | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| L430SM, A | Dura-Flo 1800 (430 cc) de acero inoxidable | 4 de cuero, 3 de UHMWPE de cuello/ 3 de UHMWPE, 2 de cuero de pistón | 32 MPa (324 bar, 4700 psi) |
| 222801, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero al carbono | 3 de PTFE/2 de cuero | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 222991, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero al carbono | 4 de cuero/1 de PTFE auxiliar | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 222992, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero al carbono | 5 PTFE | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| C59798, B | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero al carbono | 3 de PTFE/2 de cuero | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 222803, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 3 UHMWPE/2 PTFE | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 222993, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 3 de PTFE/2 de cuero | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 222994, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 5 PTFE | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 236226, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 3 UHMWPE/2 PTFE | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 236230, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 4 de cuero/1 de PTFE auxiliar | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 241648, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 3 de UHMWPE/2 de PTFE relleno de carbono | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 249991, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 4 de cuero, 3 de UHMWPE de cuello/ 3 UHMWPE, 2 pistón de UHMWPE | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| 15F298, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 4 de cuero, 3 de UHMWPE de cuello/ 3 de UHMWPE, 2 de cuero de pistón | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| L580CS, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero al carbono | 3 UHMWPE/2 PTFE | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| L580SS, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 3 UHMWPE/2 PTFE | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |
| L580SM, A | Dura-Flo 2400 (580 cc) de acero inoxidable | 4 de cuero, 3 de UHMWPE de cuello/ 3 de UHMWPE, 2 de cuero de pistón | 24 MPa (235 bar, 3400 psi) |

Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la configuración, el uso, la conexión a tierra, el mantenimiento y la reparación de este equipo. El signo de exclamación le indica que se trata de una advertencia general y el símbolo de peligro se refiere a un riesgo específico de procedimiento. Consulte a menudo estas advertencias. Siempre que sea pertinente, en este manual encontrará advertencias específicas del producto.






|  ADVERTENCIA | |
|--|---|
|  | <p>PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN</p> <p>Las emanaciones inflamables (como las de disolvente o pintura) en la zona de trabajo pueden incendiarse o explotar. Para evitar incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilice el equipo únicamente en áreas bien ventiladas. • Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales). • Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina. • No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización. • Conecte a tierra todos los equipos en la zona de trabajo. Consulte las instrucciones de Conexión a tierra. • Utilice únicamente mangueras conectadas a tierra. • Sostenga la pistola firmemente contra un lado de un cubo conectado a tierra al disparar dentro de este. • Si se forma electricidad estática o siente una descarga, interrumpa la operación inmediatamente. No utilice el equipo hasta haber identificado y corregido el problema. • Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo. |
|  | <p>PELIGRO DE INYECCIÓN EN LA PIEL</p> <p>El fluido a alta presión procedente de la pistola, fugas de la manguera o componentes rotos penetrarán en la piel. Esto puede considerarse como un simple corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado una amputación. Consiga inmediatamente tratamiento quirúrgico.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nunca apunte con la pistola a otra persona ni a ninguna parte del cuerpo. • No coloque la mano sobre la boquilla de pulverización. • No intente tapar o desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo. • No pulverizar sin el protector de boquilla y el seguro del gatillo puestos. • Accione el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando. • Siga el Procedimiento de descompresión de este manual, cuando termine de rociar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo. |
|  | <p>PELIGRO POR USO INADECUADO DEL EQUIPO</p> <p>La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> • No utilice el equipo si está cansado o bajo los efectos de medicamentos o del alcohol. • No exceda la presión máxima de trabajo o la temperatura nominal del componente con menor valor nominal del sistema. Consulte la sección Datos técnicos de todos los manuales del equipo. • Utilice fluidos y disolventes compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte los Datos técnicos en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y los disolventes. Para obtener información completa sobre el material, pida los formularios MSDS al distribuidor o minorista. • Verifique el equipo a diario. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o deterioradas únicamente por piezas de repuesto originales del fabricante. • No altere ni modifique el equipo. • Use el equipo únicamente para el fin para el que ha sido diseñado. Si desea información, póngase en contacto con el distribuidor. • Desvíe las mangueras y el cable de zonas de tráfico intenso, de curvas pronunciadas, de piezas móviles y superficies calientes. • No retuerza o doble en exceso las mangueras, ni las utilice para arrastrar el equipo. • Mantenga a los niños y a los animales alejados de la zona de trabajo. • Cumpla con todas las normas de seguridad correspondientes. |


ADVERTENCIA

| | |
|---|---|
|  | <p>PELIGRO DE PIEZAS MÓVILES</p> <p>Las piezas en movimiento pueden pellizcarle o amputarle los dedos u otras partes del cuerpo.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Manténgase alejado de las piezas en movimiento. • No utilice el equipo sin las cubiertas o tapas de protección. • El equipo presurizado puede arrancar sin previo aviso. Antes de revisar, mover o reparar el equipo siga el Procedimiento de descompresión de este manual. Desconecte los suministros eléctrico y neumático. |
|  | <p>PELIGRO POR EMANACIONES O FLUIDOS TÓXICOS</p> <p>Los fluidos o gases tóxicos pueden causar lesiones graves o la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lea la Hoja de datos de seguridad del material (HDSM) para conocer los peligros específicos de los fluidos que esté utilizando. • Guarde los fluidos peligrosos en un envase adecuado que haya sido aprobado. Proceda a su evacuación siguiendo las directrices pertinentes. • Utilice siempre guantes impermeables cuando pulverice o limpie el equipo. |
|  | <p>EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL</p> <p>Debe utilizar equipo de protección adecuado cuando trabaje, revise o esté en la zona de funcionamiento del equipo, con el fin de protegerse contra la posibilidad de lesionarse gravemente, incluyendo lesiones oculares, la inhalación de vapores tóxicos, quemaduras o la pérdida auditiva. Este equipo incluye, entre otros, lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gafas de protección • Ropa protectora y un respirador, tal como recomiendan los fabricantes del fluido y del disolvente. • Guantes • Protección auditiva |

Reparación


Procedimiento de descompresión

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|--|
|  |  |  |  |  | | |
| <p>El aire atrapado puede hacer que la bomba gire de forma accidental, lo que puede provocar serios daños producidos por las salpicaduras o las piezas en movimiento.</p> | | | | | | |

1. Acople el seguro del gatillo
2. Apague la bomba:
 - a. *En bombas de accionamiento neumático*, cierre la válvula neumática principal de purga.
 - b. *En bombas de accionamiento hidráulico*, cierre primero la válvula de la línea de alimentación (U) y después la válvula de la línea de retorno (V).
3. Quite el seguro del gatillo.
4. Apriete firmemente una parte metálica de la pistola contra un cubo metálico conectado a tierra. Dispense la pistola para liberar la presión.
5. Enganche el seguro del gatillo.
6. Abra todas las válvulas de drenaje de fluido del sistema y tenga un recipiente de residuos listo para recoger lo drenado. Deje la o las válvulas de drenaje abiertas hasta que esté listo para pulverizar nuevamente.
7. Si sospecha que la boquilla de pulverización o la manguera están obstruidas, o que no se ha liberado completamente la presión después de realizar las operaciones anteriores, afloje **MUY LENTAMENTE** la tuerca de retención del protector de la boquilla o el acoplador del extremo de la manguera para liberar la presión gradualmente, y afloje después completamente. Limpie la obstrucción de la manguera o la boquilla.

Herramientas necesarias


- Juego de llaves de tubo
- Juego de llaves ajustables
- Llave regulable de 24"
- Llave dinamométrica
- Maza de caucho
- Prensa de husillo
- Bloque de madera mullido (aprox. de un tamaño de 1 pie cuadrado)
- Tornillo de banco grande, con mordazas blandas
- Lubricante de roscas
- Lubricante antiagarrotamiento 222955
- Loctite® 2760™ o equivalente

 Se dispone de herramientas de servicio auxiliares que encajan en la parte superior de la biela de desplazamiento y facilitan la utilización de la llave regulable de 24" o la llave de tubo de 3/4" para desmontar/montar la biela y el pistón.

- Parta las bases Dura-Flo 1800 (430 cc) pida la herramienta con ref. n.º 109507.
- Parta las bases Dura-Flo 2400 (580 cc) pida la herramienta con ref. n.º 109508.

Desmontaje

Disponga en orden las piezas desmontadas para facilitar el re-montaje. Limpie todas las piezas con un disolvente compatible e inspecciónelas en busca de desgaste o daños. Consulte FIG. 1.


 Se dispone de kits de reparación para sustituir las empaquetaduras de cuello (T) y pistón (P) y para sustituir las juntas tóricas y las juntas del cilindro. Para obtener los mejores resultados, utilice todas las piezas nuevas de este kit. Las piezas del kit están marcadas con un asterisco, por ejemplo (11*). Estos kits también se pueden usar para convertir la base a materiales de empaquetadura distintos. Consulte las páginas 16-20


1. Si es posible, lave la bomba. Pare la bomba en la parte más baja de la carrera de descenso. Libere la presión, página 6.
2. Desconecte la base del motor. Vea el manual independiente de montaje de la bomba.
3. Colocar la base vertical en un tornillo grande. Afloje, pero no retire, la tuerca de empaquetadura (3). Retire en los seis tornillos de cabeza largos (20).
4. Levante el alojamiento de salida (19) en vertical y extraiga la base. Tenga cuidado de no rayar la base de la varilla (1) mientras desmonta el alojamiento.
5. Levante el cilindro (7), el eje de desplazamiento (1) y el conjunto del pistón y sáquelos del alojamiento de admisión (17).
6. Retire el sello (6), la guía de la bola (14), la bola de admisión (16), el alojamiento del asiento de admisión (15), y la junta tórica (27) del alojamiento de admisión (17). Inspeccione la bola (16) y el asiento de la bola (A) en el alojamiento (15) en busca de signos de desgaste o daños.
7. Retire el sello (6) de la parte inferior del alojamiento de salida (19). Desenrosque la tuerca de empaquetadura (3). Retire los prensaestopas y las empaquetaduras en V (T) del alojamiento. No retire el racor de salida (4) ni la junta tórica (5) a menos que sea necesario reemplazarlas.
8. Desenrosque completamente el tapón de la válvula de purga (35) del cuerpo de la válvula (34). Limpie las roscas de la válvula y el orificio de purga. No es necesario retirar el cuerpo de la válvula.

PRECAUCIÓN

Para reducir el riesgo de onerosos daños de la biela (1) y el cilindro (7), coloque en primer lugar el cilindro sobre un bloque blando de madera. Utilice siempre un mazo de goma o una prensa de tornillo para dirigir la biela (1) fuera del cilindro (7). No utilice nunca un martillo para sacar la varilla.


9. Coloque el cilindro (7) en posición vertical en un bloque de madera. Usando una maza de goma o una prensa de tornillo, empuje hacia abajo el eje de desplazamiento (1) y el conjunto del pistón hacia abajo, lo más posible dentro del cilindro y siga empujando el eje hasta que salga por la parte inferior y se libere el pistón. Saque el eje y el pistón del cilindro, teniendo cuidado de no rayar el eje o el cilindro.


 Se dispone de herramientas de servicio auxiliares que encajan en la parte superior de la biela de desplazamiento y facilitan la utilización de la llave regulable de 24" o la llave de tubo de 3/4" para desmontar/montar la biela y el pistón.

- Parta las bases Dura-Flo 1800 (430 cc) pida la herramienta con ref. n.º 109507.
 - Parta las bases Dura-Flo 2400 (580 cc) pida la herramienta con ref. n.º 109508.
10. Coloque las partes planas del alojamiento del asiento del pistón (12) en un torno de banco. Desenrosque el eje (1) del alojamiento (12), dejando la guía de la bola (9) montada en el eje. Preste atención a que la bola del pistón (10) no caiga cuando separe el alojamiento (12) y la guía de la bola (9).
 11. Desmonte los prensaestopas y las empaquetaduras en V (P) del alojamiento de asiento del pistón (12). Inspeccione la bola (10) y su asiento (B) en el alojamiento (12) en busca de desgaste o daños.
 12. Inspeccione si la superficie exterior de la biela de desplazamiento (1) y la superficie interior del cilindro (7) presenta muescas o desgaste y sustitúyalo si está dañado. Si sustituye la biela, extraiga la guía de la bola (9) (vea el paso 13).
-  **No** desmonte la guía de la bola (9) de la biela de desplazamiento (1) si no es necesario sustituir alguna de ellas.
13. Coloque las caras planas de la guía de la bola (9) en un torno de banco. Con una llave regulable de 24" o una llave de tubo de 3/4", desenrosque la biela (1) de la guía de la bola.

Montaje

1. Si se extrajo la guía de la bola (9), coloque las partes planas de la biela de desplazamiento (1) en un tornillo de banco. Aplique lubricante anti-agarrotamiento 222955 a las roscas y las superficies de acoplamiento del eje y de la guía de la bola. Enrosque y apriete a mano la guía de la bola en el eje. Retírelo del torno de banco. Consulte FIG. 1.
2. Monte las empaquetaduras (P) en el pistón (12) en el orden correcto para su base, consulte **Kits de reparación**, en las páginas 16-20. Instale las empaquetaduras en V (P), una a una, con los rebordes dirigidos hacia arriba.

 Para transformar la base de bomba de forma que pueda ser utilizada con empaquetaduras de materiales diferentes, vea las páginas 16-20.

 Se dispone de herramientas de servicio auxiliares que encajan en la parte superior de la biela de desplazamiento y facilitan la utilización de la llave regulable de 24" o la llave de tubo de 3/4" para desmontar/montar la biela y el pistón.

- Parta las bases Dura-Flo 1800 (430 cc) pida la herramienta con ref. n.º 109507.
- Parta las bases Dura-Flo 2400 (580 cc) pida la herramienta con ref. n.º 109508.


3. Aplique lubricante anti-agarrotamiento 222955 a las roscas y a las superficies de acoplamiento de la guía de la bola (9) y del alojamiento del asiento del pistón (12). Coloque las partes planas del alojamiento del asiento del pistón en un torno de banco. Coloque la bola (10) en el asiento del pistón. Enrosque y apriete a mano el conjunto de la biela (1) y la guía de la bola (9) en el conjunto del pistón, y aplique un par de 459-481 N•m (338-354 lb-pie).

PRECAUCIÓN


Para reducir el riesgo de onerosos daños de la biela (1) y el cilindro (7), coloque en primer lugar el cilindro sobre un bloque blando de madera. Utilice siempre un mazo de goma o una prensa de tornillo para introducir la biela (1) en el cilindro (7). No utilice nunca un martillo para sacar la varilla.

4. Utilice una prensa de tornillo para volver a instalar el eje (1) en el cilindro (7), tal como sigue. (el cilindro es simétrico, cualquiera de los dos lados puede ser el superior). Lubrique las empaquetaduras del pistón (P). Con el extremo del pistón dirigido hacia abajo, descienda el eje hasta el cilindro. Introduzca lo más posible el, pistón en el cilindro, y después utilice la prensa de tornillo para introducir completamente el eje y el pistón en el cilindro.

5. Lubrique la junta tórica (27*) y el sello (6*). Instale la junta tórica en el alojamiento del asiento de admisión (15). Instale el alojamiento del asiento de admisión (15), la bola de admisión (16), la guía de la bola (14), y el sello (6*) en el alojamiento de admisión (17). Sujete el alojamiento de admisión con un torno de banco.
6. Coloque el cilindro (7) en el alojamiento de admisión (17). Para asentar el cilindro, golpee ligeramente la parte superior del eje de desplazamiento (1) con una maza de goma.
7. Lubrique las empaquetaduras del cuello (T). Monte las empaquetaduras del cuello (T) en el alojamiento de salida (19) en el orden correcto para su base, consulte **Kits de reparación**, en las páginas 16-20. Instale las empaquetaduras en V, una a una, con los labios hacia abajo.

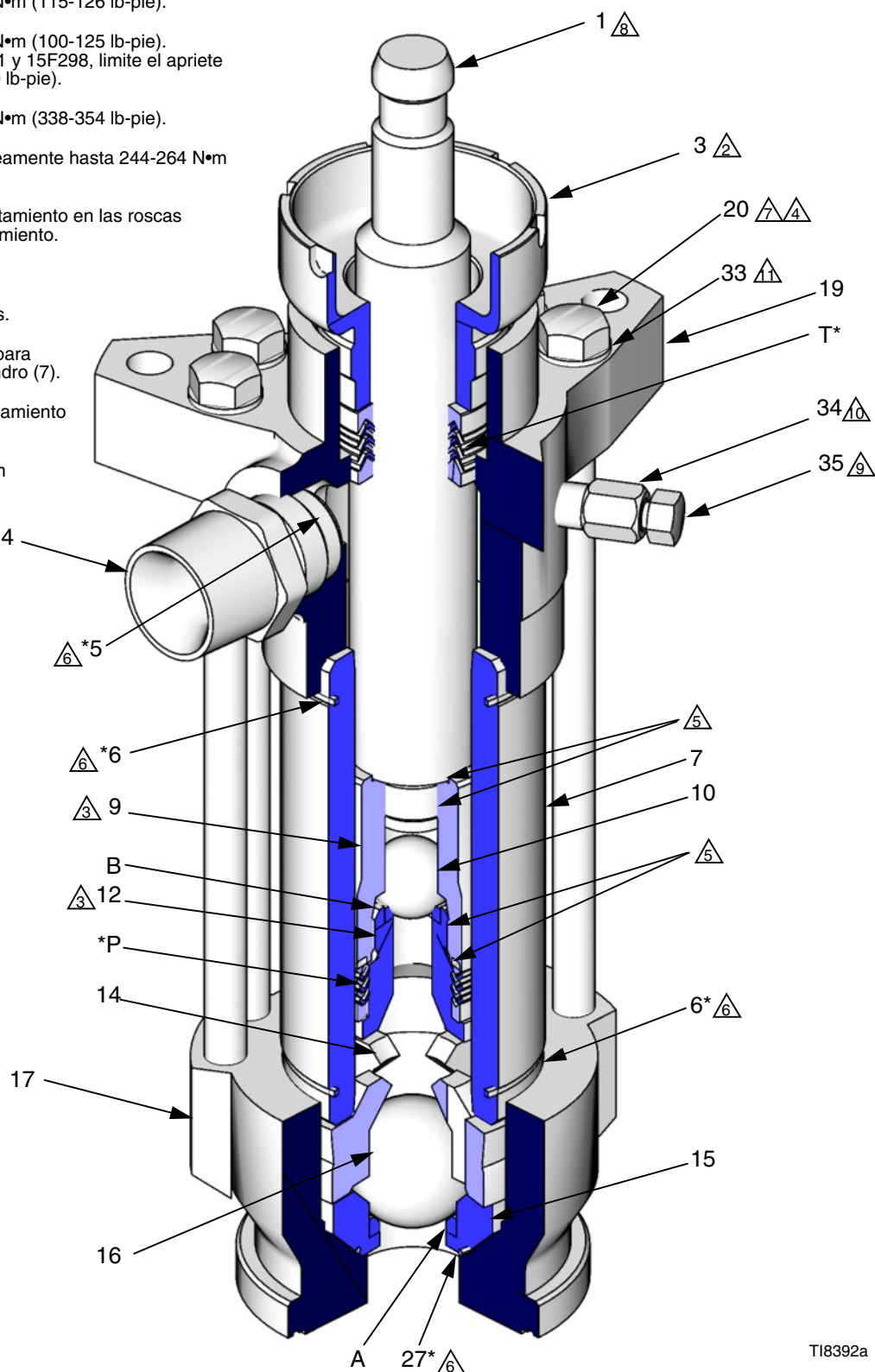
 Para transformar la base de bomba de forma que pueda ser utilizada con empaquetaduras de materiales diferentes, vea las páginas 16-20.

8. Lubrique la rosca de la tuerca de la empaquetadura (3) e instálela, sin apretarla demasiado, en el alojamiento de salida (19).
9. Lubrique el sello (6*) e instálelo en la parte inferior del alojamiento de salida (19). Coloque el alojamiento de salida encima del cilindro (7). Aplique lubricante para roscas en los seis tornillos de cabeza largos (20). Instale los tornillos de cabeza a través del alojamiento de salida (19) y enrósquelos a mano, sin apretarlos, en el alojamiento de admisión (17). Apriete los tornillos de caperuza diametral y homogéneamente hasta 244-264 N•m (180-195 lb-pie).
10. Instale el tapón de la válvula de purga (35). El tapón tiene dos juegos de roscas. Asegúrese de enroscar a fondo el tapón en el cuerpo de la válvula (34). Apriete el tapón a 30-38 N•m (22-28 lb-pie)

 En general no es necesario desmontar el racor de salida (4) ni la junta tórica (5*). Sin embargo, si fueron reemplazadas para sustituir piezas dañadas; lubrique la junta tórica y colóquela en el racor. Enrosque el racor en el alojamiento de salida (19). Apriete a un par de 156-171 N•m (115-126 lb-pie).

11. Vuelva a conectar la base al motor tal como se explica en el manual de montaje de la bomba.

- ⚠1 Apriete a un par de 156-171 N•m (115-126 lb-pie).
- ⚠2 Apriete a un par de 135-169 N•m (100-125 lb-pie).
En el caso de 241648, 249991 y 15F298, limite el apriete a un par de 27-40 N•m (20-30 lb-pie).
- ⚠3 Apriete a un par de 459-481 N•m (338-354 lb-pie).
- ⚠4 Apriete diametral y homogéneamente hasta 244-264 N•m (180-195 lb-pie).
- ⚠5 Aplique lubricante anti-agarrotamiento en las roscas y en las superficies de acoplamiento.
- ⚠6 Lubrique.
- ⚠7 Aplique lubricante para roscas.
- ⚠8 Utilice una prensa de tornillo para introducir las piezas en el cilindro (7).
- ⚠9 Desenrosque el tapón del alojamiento de la válvula y límpielo.
- ⚠10 Apriete a un par de 30-38 N•m (22-28 lb-pie).
- ⚠11 Utilizado únicamente en bases con tornillos con cabeza para llave de acero inoxidable.



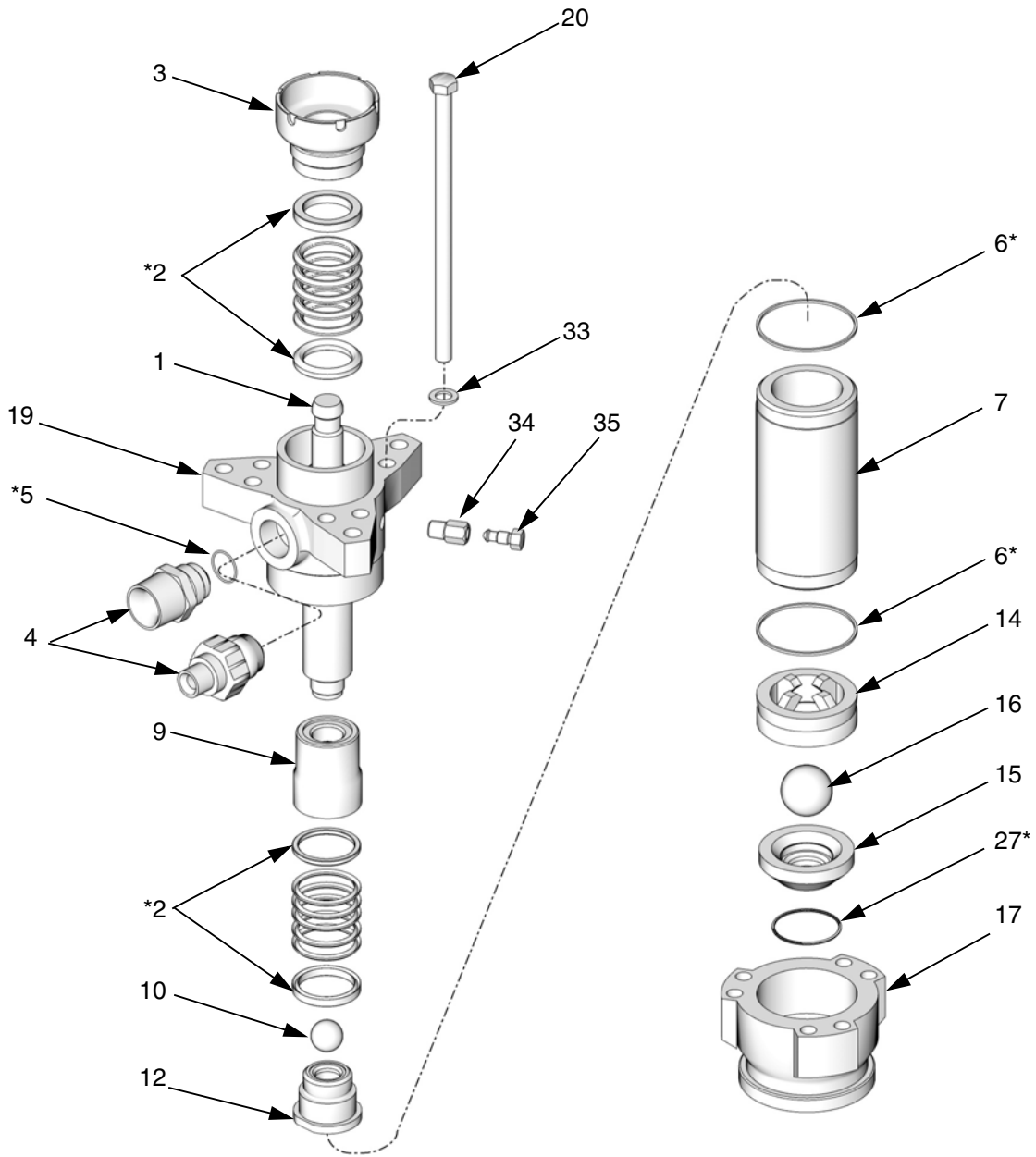
Tl8392a

FIG. 1. Vista en corte




A series of 24 horizontal lines, evenly spaced, extending across the width of the page. These lines are intended for writing or drawing.

Piezas



TI8340b

Bases Dura-Flo 1800 (430 cc)

 Vea el diagrama de piezas en la página 11. Los números de pieza varían según la base. Para encontrar el número de pieza usado en su base, lea hacia abajo hasta encontrar la referencia deseado y después vaya de izquierda a derecha hasta encontrar el número de pieza de su base.

Bases de acero al carbono

| Ref. | Descripción | N.º de ref. de la base | | | | | Cant. |
|------|--|------------------------|------------|------------|--------|------------|-------|
| | | 222796 CST | 222988 CST | L430CS CST | 24W644 | L430CM CST | |
| 1 | VARILLA, desplazamiento; acero inox. | 184276 | 184276 | 184276 | 184276 | 15G852 | 1 |
| | VARILLA, desplazamiento, cerámica | | | | | | 1 |
| 2* | KIT, reparación; incluye empaquetaduras de pistón y cuello, y elementos 5, 6 y 27; ver páginas 16-19 | 222849 | 222846 | 222845 | 222845 | 253244 | 1 |
| 3 | TUERCA DE EMPAQUETA-DURA/VASO LUBRICANTE | 24U017 | 24U017 | 24U017 | 24U017 | 24U017 | 1 |
| 4 | ACCESORIO DE CONEXIÓN, salida; 1-1/2 pulg. npt(m) x M42 x 20; acero inox. | 184279 | 184279 | 184279 | | 184279 | 1 |
| | ACCESORIO DE CONEXIÓN, salida; 3/4 npt(m) x M42 x 20; acero carb. | | | | 184470 | | 1 |
| 5* | JUNTA TÓRICA; PTFE | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 1 |
| 6* | SELLO; acetal | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 2 |
| 7 | CILINDRO | 184461 | 184461 | 184461 | 184461 | 15G853 | 1 |
| 9 | GUÍA, bola, pistón | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 1 |
| 10 | BOLA, pistón; acero inox.; 31,8 mm (1,25 pulg.) | 102973 | 102973 | 102973 | 102973 | | 1 |
| | BOLA, pistón; carburo; 31,8 mm (1,25 pulg.) | | | | | 15C869 | 1 |
| | BOLA, pistón; nitruro de silicona; 31,8 mm (1,25 pulg.) | | | | | | 1 |
| 12 | PISTÓN; asiento de carburo | 222795 | 222795 | 222795 | 222795 | 253743 | 1 |
| 14 | GUÍA, bola, admisión | 184406 | 184406 | 184406 | 184406 | 184406 | 1 |
| 15 | ASIENTO, válvula de admisión; carburo | 222794 | 222794 | 222794 | 222794 | 253742 | 1 |
| 16 | BOLA, admisión; acero inox.; 50,8 mm (2 pulg.) | 102974 | 102974 | 102974 | 102974 | | 1 |
| | BOLA, admisión; carburo; 50,8 mm (2 pulg.) | | | | | 15C868 | 1 |
| | BOLA, admisión; nitruro de silicona; 50,8 mm (2 pulg.) | | | | | | 1 |
| 17 | ALOJAMIENTO, admisión | 184275 | 184275 | 184275 | 184275 | 184275 | 1 |
| 19 | CARCASA, salida | 222918 | 222918 | 222918 | 222918 | 222918 | 1 |
| 20 | TORNILLO, cabeza; 5/8-11 x 305 mm (12 pulg.); acero carb. | 109203 | 109203 | 109203 | 109203 | 109203 | 6 |
| | TORNILLO, cabeza; 5/8-11 x 305 mm (12 pulg.); acero inox. | | | | | | 6 |
| 27* | JUNTA TÓRICA; PTFE | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 1 |
| 33 | ARANDELA, acero inox. | | | | | 184618 | 6 |
| 34 | CUERPO, válvula de purga | 190126 | 165702 | 190126 | 190126 | 190126 | 1 |
| 35 | TAPÓN, válvula de purga | 190128 | 190128 | 190128 | 190128 | 190128 | 1 |
| | TAPÓN, tubería | | | | | | 1 |


* Piezas incluidas en el kit de reparación (se adquieren por separado). Consulte la página 16.

Bases de acero inoxidable

| N.º ref. | Descripción | N.º de ref. de la base | | | | | | | | | | Cant. |
|----------|--|------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------|
| | | 222805 SST | 241956 SST | 687055 SST | 246925 SST | C59703 SST | 249992S ST | 246987S ST | 246988 SST | L430SS SST | L430SM SST | |
| 1 | EJE, desplazamiento; acero inox. | 184276 | | 184276 | 184276 | 184276 | 15G852 | 184276 | | 184276 | 15G852 | 1 |
| | VARILLA, desplazamiento, cerámica | | 687118 | | | | | | 687118 | | | 1 |
| 2* | KIT, reparación; incluye empaquetaduras de pistón y cuello, y elementos 5, 6 y 27; ver páginas 16-19 | 222845 | 222845 | 17L796 | 222848 | 222845 | 253744 | 222850 | 222850 | 222845 | 253744 | 1 |
| 3 | TUERCA DE EMPAQUETADURA/ VASO LUBRICANTE | 24U019 | 24U019 | 24U019 | 24U019 | 24U019 | 24U019 | 24U019 | 24U019 | 24U019 | 24U019 | 1 |
| 4 | ACCESORIO DE CONEXIÓN, salida; 1-1/2 pulg. npt(m) x M42 x 20; acero inox. | 184387 | 184387 | | 184387 | 184387 | 184387 | 184387 | 184387 | 184387 | 184387 | 1 |
| | ACCESORIO DE CONEXIÓN, salida; 3/4 npt(m) x M42 x 20; acero inox. | | | 15B316 | | | | | | | | 1 |
| 5* | JUNTA TÓRICA; PTFE | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 1 |
| 6* | SELLO; acetal | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 2 |
| 7 | CILINDRO | 184461 | 184461 | 184461 | 184461 | 184461 | 15G853 | 184461 | 184461 | 184461 | 15G853 | 1 |
| 9 | GUÍA, bola, pistón | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 184283 | 1 |
| 10 | BOLA, pistón; acero inox.; 31,8 mm (1,25 pulg.) | 102973 | | 102973 | | | | | | 102973 | | 1 |
| | BOLA, pistón; carburo; 31,8 mm (1,25 pulg.) | | 112267 | | 112267 | 112267 | | | | | | 1 |
| | BOLA, pistón; nitruro de silicona; 31,8 mm (1,25 pulg.) | | | | | | 15C869 | 15C869 | 15C869 | | 15C869 | 1 |
| 12 | PISTÓN; asiento de carburo | 222795 | 222795 | 222795 | 222795 | 222795 | 253743 | 222795 | 222795 | 222795 | 253743 | 1 |
| 14 | GUÍA, bola, admisión | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 1 |
| 15 | ASIENTO, válvula de admisión; carburo | 222838 | 222838 | 222838 | 222838 | 222838 | 253742 | 222838 | 222838 | 222838 | 253742 | 1 |
| 16 | BOLA, admisión; acero inox.; 50,8 mm (2 pulg.) | 110294 | | 110294 | | | | | | 110294 | | 1 |
| | BOLA, admisión; carburo; 50,8 mm (2 pulg.) | | C59027 | | C59027 | C59027 | | | | | | 1 |
| | BOLA, admisión; nitruro de silicona; 50,8 mm (2 pulg.) | | | | | | 15C868 | 15C868 | 15C868 | | 15C868 | 1 |
| 17 | ALOJAMIENTO, admisión | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 1 |
| 19 | CARCASA, salida | 222917 | 222917 | 222917 | 222917 | 222917 | 222917 | 222917 | 222917 | 222917 | 222917 | 1 |
| 20 | TORNILLO, cabeza; 5/8-11 x 305 mm (12 pulg.); acero carb. | | | | | | | | | | | 6 |
| | TORNILLO, cabeza; 5/8-11 x 305 mm (12 pulg.); acero inox. | 109470 | 109470 | 109470 | 109470 | 109470 | 109470 | 109470 | 109470 | 109470 | 109470 | 6 |
| 27* | JUNTA TÓRICA; PTFE | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 1 |
| 33 | ARANDELA, acero inox. | 184618 | 184618 | 184618 | 184618 | 184618 | 184618 | 184618 | 184618 | 184618 | 184618 | 6 |
| 34 | CUERPO, válvula de purga | 184392 | 190126 | 184392 | 190126 | 184392 | | | | 184392 | 184392 | 1 |
| 35 | TAPÓN, válvula de purga | 190293 | 190293 | 190293 | 190293 | 190293 | | | | 190293 | 190293 | 1 |
| | TAPÓN, tubería | | | | | | 101748 | 101748 | 101748 | | | 1 |

* Piezas incluidas en el kit de reparación (se adquieren por separado). Consulte la página 16.

Bases Dura-Flo 2400 (580 cc)

 Vea el diagrama de piezas en la página 11. Los números de pieza varían según la base. Para encontrar el número de pieza usado en su base, lea hacia abajo hasta encontrar la referencia deseado y después vaya de izquierda a derecha hasta encontrar el número de pieza de su base.

Bases de acero al carbono

| Ref. | Descripción | N.º de ref. de la base | | | | | Cant. |
|------|--|------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|
| | | 222801 CST | 222991 CST | 222992 CST | C59798 CST | L580CS CST | |
| 1 | EJE, desplazamiento; acero inox. | 184002 | 184002 | 184002 | 184002 | 184002 | 1 |
| 2* | KIT, reparación; incluye empaquetaduras de pistón y cuello, y elementos 5, 6 y 27; ver páginas 16-19 | 222879 | 222877 | 222876 | 222879 | 222875 | 1 |
| 3 | TUERCA DE EMPAQUETADURA/VASO LUBRICANTE | 24U016 | 24U016 | 24U016 | 24U016 | 24U016 | 1 |
| 4 | ACCESORIO DE CONEXIÓN, salida; 1-1/2 pulg. npt(m) x M42 x 20; acero inox. | 184279 | 184279 | 184279 | 184279 | 184279 | 1 |
| 5* | JUNTA TÓRICA; PTFE | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 1 |
| 6* | SELLO; acetal | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 2 |
| 7 | CILINDRO | 184003 | 184003 | 184003 | 184003 | 184003 | 1 |
| 9 | GUÍA, bola, pistón | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 1 |
| 10 | BOLA, pistón; acero inox.; 38,1 mm (1,5 pulg.) | 108001 | 108001 | 108001 | | 108001 | 1 |
| | BOLA, pistón; carburo; 38,1 mm (1,5 pulg.) | | | | C59805 | | 1 |
| | BOLA, pistón; nitruro de silicona; 38,1 mm (1,5 pulg.) | | | | | | 1 |
| 12 | PISTÓN; asiento de carburo | 222802 | 222802 | 222802 | 222802 | 222802 | 1 |
| 14 | GUÍA, bola, admisión | 184406 | 184406 | 184406 | 184406 | 184406 | 1 |
| 15 | ASIENTO, válvula de admisión; carburo | 222794 | 222794 | 222794 | 222794 | 222794 | 1 |
| 16 | BOLA, admisión; acero inox.; 50,8 mm (2 pulg.) | 102974 | 102974 | 102974 | | 102974 | 1 |
| | BOLA, admisión; carburo; 50,8 mm (2 pulg.) | | | | C59027 | | 1 |
| | BOLA, admisión; nitruro de silicona; 50,8 mm (2 pulg.) | | | | | | 1 |
| 17 | ALOJAMIENTO, admisión | 184275 | 184275 | 184275 | 184275 | 184275 | 1 |
| 19 | CARCASA, salida | 222922 | 222922 | 222922 | 222922 | 222922 | 1 |
| 20 | TORNILLO, cabeza; 5/8-11 x 305 mm (12 pulg.); acero carb. | 109203 | 109203 | 109203 | 109203 | 109203 | 6 |
| | TORNILLO, cabeza; 5/8-11 x 305 mm (12 pulg.); acero inox. | | | | | | 6 |
| 27* | JUNTA TÓRICA; PTFE | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 1 |
| 33 | ARANDELA, acero inox. | | | | | | 6 |
| 34 | CUERPO, válvula de purga | 165702 | 165702 | 165702 | 165702 | 165702 | 1 |
| 35 | TAPÓN, válvula de purga | 190128 | 190128 | 190128 | 190128 | 190128 | 1 |

* Piezas incluidas en el kit de reparación (se adquieren por separado). Consulte la página 16.

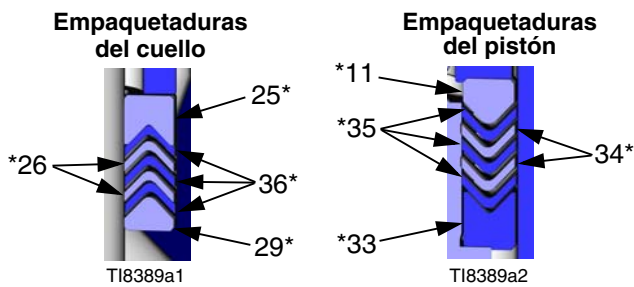
Bases de acero inoxidable

| Ref. | Descripción | N.º de ref. de la base | | | | | | | | | | Cant. |
|------|--|------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|
| | | L580SS SST | L580SM SST | 222803 SST | 222993 SST | 222994 SST | 236226 SST | 236230 SST | 241648 SST | 15F298 SST | 249991 SST | |
| 1 | EJE, desplazamiento; acero inox. | 184002 | 15G854 | 184002 | 184002 | 184002 | 184002 | 184002 | 184002 | 184002 | 15G854 | 1 |
| 2* | KIT, reparación; incluye empaquetaduras de pistón y cuello, y elementos 5, 6 y 27; ver páginas 16-19 | 222875 | 253745 | 222875 | 222879 | 222876 | 222875 | 222877 | 222880 | 222881 | 253745 | 1 |
| 3 | TUERCA DE EMPAQUETADURA/VASO LUBRICANTE | 24U018 | 24U018 | 24U018 | 24U018 | 24U018 | 24U018 | 24U018 | 24U018 | 24U018 | 24U018 | 1 |
| 4 | ACCESORIO DE CONEXIÓN, salida; 1-1/2 pulg. npt(m) x M42 x 20; acero inox. | 184387 | 184387 | 184387 | 184387 | 184387 | 184387 | 184387 | | 184387 | 184387 | 1 |
| 5* | JUNTA TÓRICA; PTFE | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | 109213 | | 109213 | 109213 | 1 |
| 6* | SELLO; acetal | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 184072 | 2 |
| 7 | CILINDRO | 184003 | 15G855 | 184003 | 184003 | 184003 | 184003 | 184003 | 184003 | 184003 | 15G855 | 1 |
| 9 | GUÍA, bola, pistón | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 184297 | 1 |
| 10 | BOLA, pistón; acero inox.; 38,1 mm (1,5 pulg.) | 109220 | | 109220 | 109220 | 109220 | 109220 | 109220 | 109220 | | | 1 |
| | BOLA, pistón; carburo; 38,1 mm (1,5 pulg.) | | | | | | | | | | | 1 |
| | BOLA, pistón; nitruro de silicona; 38,1 mm (1,5 pulg.) | | 119669 | | | | | | | 119669 | 119669 | 1 |
| 12 | PISTÓN; asiento de carburo | 222802 | 253741 | 222802 | 222802 | 222802 | 222802 | 222802 | 222802 | 222802 | 253741 | 1 |
| 14 | GUÍA, bola, admisión | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 184282 | 1 |
| 15 | ASIENTO, válvula de admisión; carburo | 222838 | 253742 | 222838 | 222838 | 222838 | 222838 | 222838 | 222838 | 222838 | 253742 | 1 |
| 16 | BOLA, admisión; acero inox.; 50,8 mm (2 pulg.) | 110294 | | 110294 | 110294 | 110294 | 110294 | 110294 | 110294 | | | 1 |
| | BOLA, admisión; carburo; 50,8 mm (2 pulg.) | | | | | | | | | | | 1 |
| | BOLA, admisión; nitruro de silicona; 50,8 mm (2 pulg.) | | 15C868 | | | | | | | 15C868 | 15C868 | 1 |
| 17 | ALOJAMIENTO, admisión | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 184390 | 1 |
| 19 | CARCASA, salida | 222921 | 222921 | 222921 | 222921 | 222921 | 222921 | 222921 | 222921 | 222921 | 222921 | 1 |
| 20 | TORNILLO, cabeza; 5/8-11 x 305 mm (12 pulg.); acero carb. | | | | 109203 | | 109203 | 109203 | | | | 6 |
| | TORNILLO, cabeza; 5/8-11 x 305 mm (12 pulg.); acero inox. | 109470 | 109470 | 109470 | | 109470 | | | 109470 | 109470 | 109470 | 6 |
| 27* | JUNTA TÓRICA; PTFE | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 102857 | 1 |
| 33 | ARANDELA, acero inox. | 184618 | 184618 | 184618 | | 184618 | | | 184618 | 184618 | 184618 | 6 |
| 34 | CUERPO, válvula de purga | 184392 | 184392 | 184392 | 184392 | 184392 | 184392 | 184392 | 184392 | | | 1 |
| 35 | TAPÓN, válvula de purga | 190293 | 190293 | 190293 | 190293 | 190293 | 190293 | 190293 | 190293 | 101748 | 101748 | 1 |

* Piezas incluidas en el kit de reparación (se adquieren por separado). Consulte la página 16.

Kits de reparación

Empaquetaduras de UHMWPE y PTFE



Kit de reparación 222845, para Dura-Flo 1800 (estándar para 222805, 241956, L430CS y L430SS)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184232 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 25* | 184181 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE | 2 |
| 29* | 184231 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 33* | 184182 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109312 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE | 2 |
| 35* | 109262 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36* | 109261 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |


Kit de reparación 222875, para Dura-Flo 2400 (estándar para 222803, 236226, L580CS y L580SS)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184236 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 25* | 184185 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE | 2 |
| 29* | 184235 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 33* | 184186 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109316 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE | 2 |
| 35* | 109266 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36* | 109265 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |

Kit de reparación 17L796 para ref. 687055 Dura-Flo 1800

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11 | 184232 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 25 | 184181 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26 | 687056 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; grafito/PTFE | 2 |
| 29 | 184231 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 33 | 184182 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34 | 687057 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; grafito/PTFE | 2 |
| 35 | 109262 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36 | 109261 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |

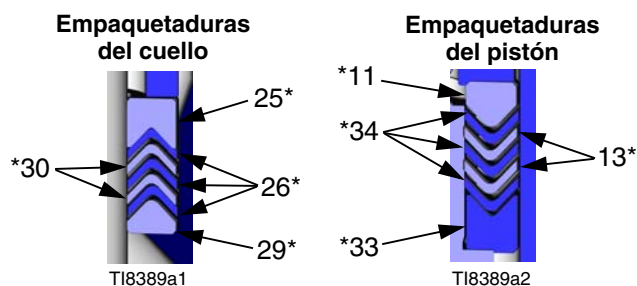
Kit de reparación 222880, para Dura-Flo 2400 (estándar para 241648)

 PTFE relleno con carbono para utilizarlo con agua hasta 60 °C (140 °F).

Limite el apriete de la tuerca de empaquetadura a 27-40 N•m (20-30 lb-pie).

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184236 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 25* | 184185 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109317 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE relleno de carbono | 2 |
| 29* | 184235 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 33* | 184186 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109318 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE relleno de carbono | 2 |
| 35* | 109266 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36* | 109265 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |

Empaquetaduras de PTFE y cuero



Kit de reparación 222849, para Dura-Flo 1800 (estándar para 222796)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184232 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 184312 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; cuero | 2 |
| 25* | 184181 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE | 3 |
| 29* | 184231 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 2 |
| 33* | 184182 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109312 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE | 3 |

Kit de reparación 222879, para Dura-Flo 2400 (estándar para 222801 y 222993)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184236 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 184316 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; cuero | 2 |
| 25* | 184185 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE | 3 |
| 29* | 184235 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 2 |
| 33* | 184186 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109316 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE | 3 |

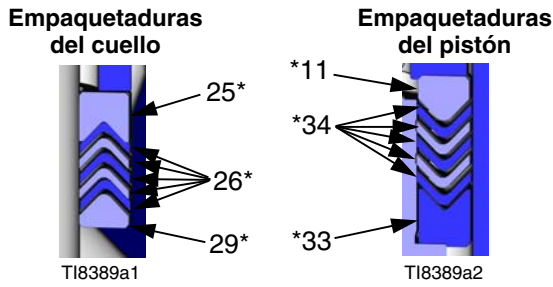
Kit de conversión de recambio de cuero/PTFE 222847 para Dura-Flo 1800

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184232 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 184312 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; cuero | 4 |
| 25* | 184181 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE | 1 |
| 29* | 184231 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 4 |
| 33* | 184182 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109312 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE | 1 |

Kit de reparación de cuero/PTFE 222877, para Dura-Flo 2400 (estándar para 222991 y 236230)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184236 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 184316 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; cuero | 4 |
| 25* | 184185 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE | 1 |
| 29* | 184235 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 4 |
| 33* | 184186 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109316 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE | 1 |

Empaquetaduras de PTFE



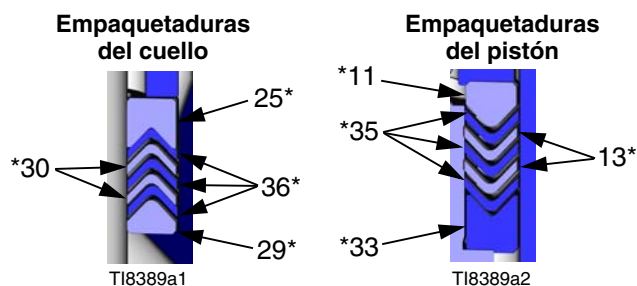
Kit de reparación 222846, para Dura-Flo 1800 (estándar para 222998)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184232 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 25* | 184181 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE | 5 |
| 29* | 184231 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 33* | 184182 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109312 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE | 5 |

Kit de reparación 222876, para Dura-Flo 2400 (estándar para 222992 y 222994)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184236 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 25* | 184185 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 26* | 109315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; PTFE | 5 |
| 29* | 184235 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 33* | 184186 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 34* | 109316 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; PTFE | 5 |

Empaquetaduras de UHMWPE y cuero



Kit de reparación 222848, para Dura-Flo 1800 (estándar para 246925 y 24W644)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184232 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 184312 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; cuero | 2 |
| 25* | 184181 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 29* | 184231 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 2 |
| 33* | 184182 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 35* | 109262 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36* | 109261 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |

Kit de reparación 253744, para Dura-Flo 1800 (estándar para 249992, L430SM y L430CM)

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11 | 184232 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13 | 120533 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 2 |
| 25 | 184181 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 29 | 184231 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30 | 184311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 4 |
| 33 | 184182 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 35 | 109262 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36 | 109261 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |


Kit de conversión 222878, para Dura-Flo 2400

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184236 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 184316 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; cuero | 2 |
| 25* | 184185 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 29* | 184235 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 2 |
| 33* | 184186 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 35* | 109266 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36* | 109265 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |

Kit de reparación 222850, para Dura-Flo 1800 (estándar para 246987 y 246988)


| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184232 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 184312 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; cuero | 2 |
| 25* | 184181 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 29* | 184231 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184311 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 4 |
| 33* | 184182 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 35* | 109262 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36* | 109261 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |

Kit de reparación 222881, para Dura-Flo 2400 (estándar para 15F298)

 Limite el apriete de la tuerca de empaquetadura a 27-40 N•m (20-30 lb-pie).

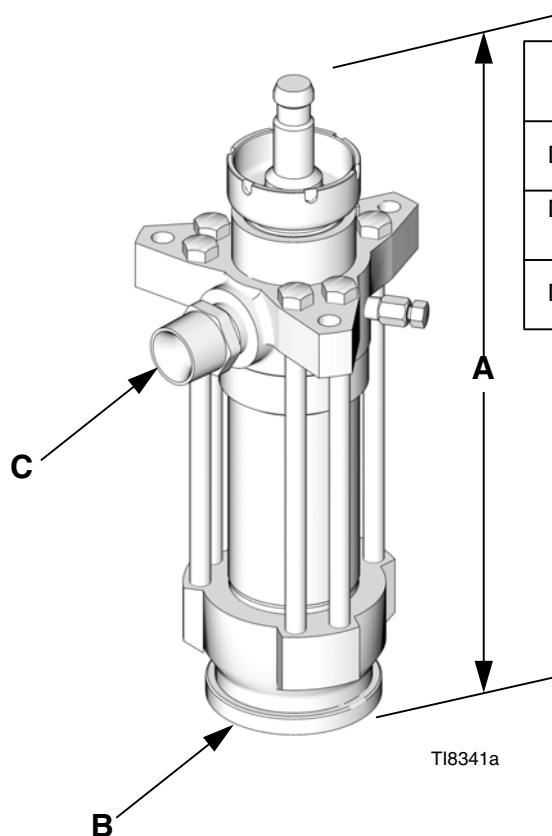
| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184236 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 184316 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; cuero | 2 |
| 25* | 184185 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 29* | 184235 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 4 |
| 33* | 184186 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 35* | 109266 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36* | 109265 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |

**Kit de reparación 253745, para Dura-Flo 2400
(estándar para 249991 y L580SM)**

 Limite el apriete de la tuerca de empaquetadura a 27-40 N•m (20-30 lb-pie).

| Ref. | N° Pieza | Descripción | Cant. |
|------|----------|---|-------|
| 11* | 184236 | PRENSAESTOPAS, macho; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 13* | 120532 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 2 |
| 25* | 184185 | PRENSAESTOPAS, hembra; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 29* | 184235 | PRENSAESTOPAS, macho; cuello; acero inoxidable | 1 |
| 30* | 184315 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; cuero | 4 |
| 33* | 184186 | PRENSAESTOPAS, hembra; pistón; acero inoxidable | 1 |
| 35* | 109266 | EMPAQUETADURA EN V, pistón; UHMWPE | 3 |
| 36* | 109265 | EMPAQUETADURA EN V, cuello; UHMWPE | 3 |

Dimensiones



| Modelo de base | A mm (pulg) | B | C | Peso kg (lb) |
|----------------------|-------------|-----------|------------------|--------------|
| Dura-Flo 1800 | 533 (21) | 2" npt(f) | NPT(m) de 1-1/2" | 33 (72) |
| Dura-Flo 1800 24W644 | | | 3/4 npt(m) | |
| Dura-Flo 2400 | 533 (21) | 2" npt(f) | NPT(m) de 1-1/2" | 33 (73) |

Datos técnicos

| | |
|--|--|
| Presión máxima de trabajo del fluido | Vea Modelos , página 3. |
| Área efectiva de la base. | Dura-Flo 1800 (430 cc): 18 cm ² (2,79 pulg ²) Dura-Flo 2400 (580 cc): 24 cm ² (3,72 pulg ²) |
| Tamaño de la entrada de fluido | 2" npt(f) |
| Tamaño de la salida de fluido | NPT(m) de 1-1/2" |
| Piezas húmedas. | <i>Bases de acero al carbono:</i> Acero al carbono, cromo, cinc y recubrimiento no eléctrico de níquel, acero inoxidable de calidades 304, 440, y 17-4 PH, carburo de tungsteno, hierro dulce y acetal <i>Bases de acero Inoxidable:</i> acero inoxidable de calidades 304, 329 y 17-4 PH, carburo de tungsteno, acetal, nitruro de silicona de PTFE (sólo en las bases 249992, 246987, 246988 y 15F298) <i>Materiales de las empaquetaduras:</i> Vea Kits de reparación , páginas 16-19. |

Garantía estándar de Graco

Graco garantiza que todo equipo mencionado en este documento fabricado por Graco y que lleva su nombre está exento de defectos de material y de mano de obra en la fecha de venta por parte de un distribuidor autorizado de Graco al cliente original. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de doce meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza del equipo que Graco determine que es defectuosa. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, fabricación, instalación, funcionamiento o mantenimiento incorrecto de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución prepagada del equipo supuestamente defectuoso a un distribuidor Graco para la verificación del defecto que se reclama. Si se verifica que existe el defecto por el que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto de material o de mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, de mano de obra y de transporte.

ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía serán los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, entre otros, daños imprevistos o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida imprevista o emergente). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE SE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS PERO NO FABRICADOS POR GRACO. Estos artículos vendidos pero no manufacturados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, manguera, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamaciones derivadas del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, imprevistos, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por incumplimiento del contrato o por incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

Información sobre Graco

Para consultar la última información acerca de productos Graco, visite www.graco.com.
Para información sobre patentes, consulte www.graco.com/patents.

PARA HACER UN PEDIDO, póngase en contacto con el distribuidor de Graco o llame para identificar el distribuidor más cercano.

Teléfono: 612-623-6921 o el número gratuito: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Todos los datos presentados por escrito y visualmente contenidos en este documento reflejan la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin aviso.

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 311825

Oficinas centrales de Graco: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2006, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.

www.graco.com

Revisión L, octubre de 2018