

# Husky™ 1050HP

Druckluftbetriebene Hochdruck-Membranpumpe (2:1)



- Höherer Materialdruck – ohne die Fördermenge zu beeinflussen
- Ein Nieder-Hochdruck-Regelventil ermöglicht den Betrieb der Pumpe als Standard-Doppelmembranpumpe (1:1) oder Hochdruck-Doppelmembranpumpe (2:1)
- Bis zu 50 % weniger Luftverbrauch im Niederdruckmodus
- Weniger Lagerbestand durch gleiche Ersatzteile wie für unseren Husky 1050 AODD

# Husky™ 1050HP

Die Husky 1050HP bietet Nutzern durch das integrierte Nieder-Hochdruck-Ventil die Wahl zwischen Nieder- (1:1) und Hochdruckbetrieb (2:1). Hochdruckbetrieb ist nicht immer erforderlich. Beim Niederdruckbetrieb wird der Luftverbrauch um bis zu 50 % gesenkt. Dank dieser Merkmale und der Qualität und Zuverlässigkeit unserer Standard Husky Membranpumpen ist die Husky 1050HP eine der außergewöhnlichsten Hochdruck-Membranpumpen auf dem Markt.

## Materialoptionen

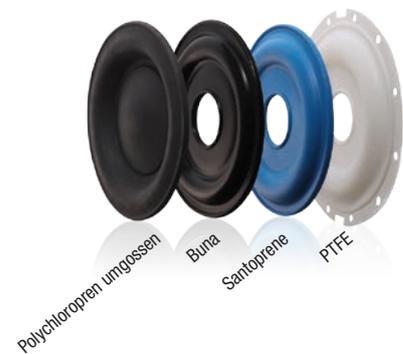
### Kugeln



### Sitze



### Membranen



## Anwendungsbereiche



### Filterpressanwendungen

Die Husky 1050HP ist die ideale Pumpe für Filterpressanwendungen. Ihre spezifische Konstruktion für Vollstrom- und Hochdruckbetrieb ermöglicht den maximalen Durchfluss an der Presse, damit Ihr Betrieb mit der besten Auslastung läuft.



### Keramik Anwendungen

Bei Keramik Anwendungen können Sie die erste Formfüllung im Niederdruckmodus verarbeiten, um die Prozessgeschwindigkeit zu halten. Das Endverfüllen der Form kann im Hochdruckmodus erfolgen – Luftblasen werden entfernt, so ist das Finish hochwertiger.



### Anwendungen mit hohem Anpressdruck oder Weitförderung

Der Hochdruckmodus der Husky 1050HP eignet sich perfekt für Anwendungen, bei denen ein zusätzlicher Anpressdruck erforderlich ist, um Material gegen höherer Drücke oder über weitere Entfernungen zu pumpen.

#### EMPFOHLENE MATERIALIEN

<b>Materialverteiler/-abdeckungen</b>	Aluminium oder Edelstahl
<b>Sitz</b>	Edelstahl oder Geolast
<b>Kugel</b>	Neopren beschwert oder Edelstahl
<b>Membranen</b>	Neopren oder Buna umgossen

#### EMPFOHLENE MATERIALIEN

<b>Materialverteiler/-abdeckungen</b>	Aluminium oder Edelstahl
<b>Sitz</b>	Santoprene oder Edelstahl
<b>Kugel</b>	Santoprene oder Edelstahl
<b>Membranen</b>	Santoprene oder PTFE zweiteilig

#### EMPFOHLENE MATERIALIEN

Jede Materialkonfiguration kann verwendet werden, sofern deren chemische Verträglichkeit geprüft wurde.

## Außen angebrachte Zapfen

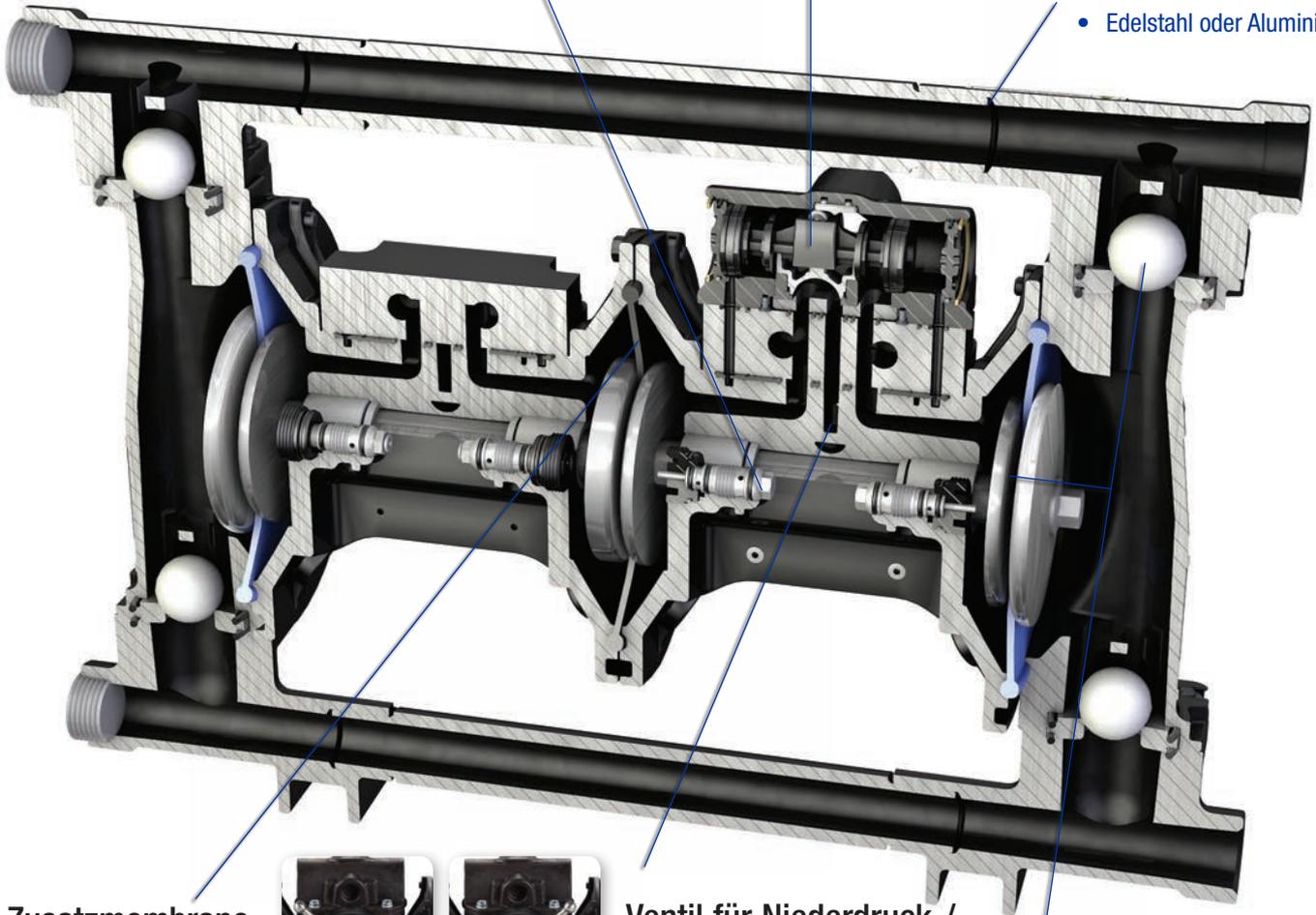
- Einfache Wartung
- Geringere Ausfallzeit (schnelle Wechsel)
- Federbelastet für schnellere Hubwechsel

## Modulares Luftventil

- Einfache Wartung
- Stillstands- und schmierungsfrei

## Materialverteiler

- Edelstahl oder Aluminium



## Zusatzmembrane

- Für den Hochdruckbetrieb



Niederdruck-einstellung



Hochdruck-einstellung

## Ventil für Niederdruck-/ Hochdruckbetrieb

- Auswählbare Betriebseinstellung
- Weniger Luftverbrauch
- Nur wenn erforderlich im Hochdruckbetrieb verwenden

## Materialberührte Komponenten

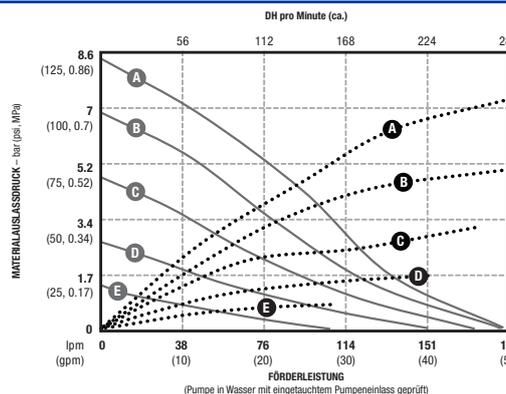
- Benötigt die gleichen Teile wie die Husky 1050, sodass der Lagerbestand verringert wird

## Leistung

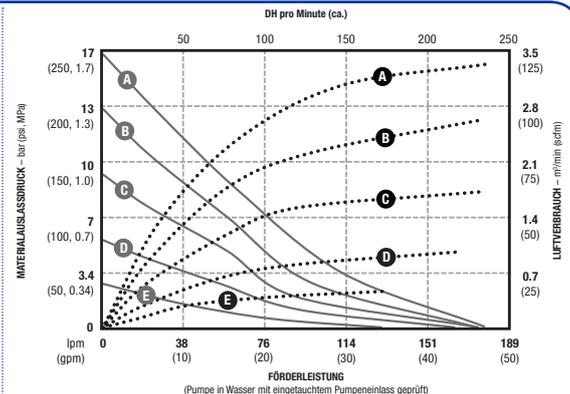
LUFTRUCK	
<b>A</b>	= bei 8,3 bar (125 psi, 0,83 MPa)
<b>B</b>	= bei 7 bar (100 psi, 0,7 MPa)
<b>C</b>	= bei 4,8 bar (70 psi, 0,48 MPa)
<b>D</b>	= bei 2,8 bar (40 psi, 0,28 MPa)

LEGENDE	
—	Luftverbrauch
·····	Materialdruck



**NIEDERDRUCKEINSTELLUNG**



**HOCHDRUCKEINSTELLUNG**

# Bestellinformationen

Artikelnummer	Sitz	Kugel	Materialmembrane	Zentralmembrane	Materialabdeckungen	Materialverteiler	Anschlüsse
24W756	Edelstahl	Santoprene	Santoprene	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	NPT
24W757	Edelstahl	Santoprene	Santoprene	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	BSPT
24W758	Edelstahl	Santoprene	Santoprene	Santoprene	Edelstahl	Edelstahl	NPT
24W759	Edelstahl	Santoprene	Santoprene	Santoprene	Edelstahl	Edelstahl	BSPT
24W762	Santoprene	Santoprene	Santoprene	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	NPT
24W763	Santoprene	Santoprene	Santoprene	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	BSPT
24W764	Geolast	Geolast	Buna	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	NPT
24W765	Geolast	Geolast	Buna	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	BSPT
24W766	Edelstahl	Neopren beschwert	Buna	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	NPT
24W767	Edelstahl	Neopren beschwert	Buna	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	BSPT
24W768	Edelstahl	Neopren beschwert	Neopren umgossen	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	NPT
24W769	Edelstahl	Neopren beschwert	Neopren umgossen	Santoprene	Edelstahl	Aluminium	BSPT
24X388	Edelstahl	Edelstahl	PTFE zweiteilig/Santoprene	Santoprene	Edelstahl	Edelstahl	NPT
24X389	Edelstahl	Edelstahl	PTFE zweiteilig/Santoprene	Santoprene	Edelstahl	Edelstahl	BSPT

\*Hinweis: Alle Materialabdeckungen bestehen aus Edelstahl. Die Materialverteiler bestehen aus Aluminium oder Edelstahl.

## Technische Daten

Maximal zulässiger Betriebsdruck	17,2 bar (250 psi, 1,4 MPa)
Druckluft-Betriebsbereich	1,4 - 8,6 bar (20-125 psi, 0,14-0,69 MPa)
Materialförderung pro Doppelhub	
Niederdruckeinstellung	0,64 l
Hochdruckeinstellung	0,76 l
Luftverbrauch bei 4,8 bar (70 psi), 76 l/Min.	
Niederdruckeinstellung	0,7 m <sup>3</sup> /min (26 scfm)
Hochdruckeinstellung	1,4 m <sup>3</sup> /min (51 scfm)
Höchstwerte mit Wasser als Medium bei eingetauchtem Pumpeneinlass und Umgebungstemperatur:	
Maximaler Luftverbrauch	
Niederdruckeinstellung	1,7 m <sup>3</sup> /min (59 scfm)
Hochdruckeinstellung	2,7 m <sup>3</sup> /min (95 scfm)
Maximale Durchflussleistung bei freiem Ausfluss	
Niederdruckeinstellung	189 l/Min.
Hochdruckeinstellung	174 l/Min.
Maximale Pumpengeschwindigkeit	
Niederdruckeinstellung	280 DH/Min.
Hochdruckeinstellung	225 DH/Min.
Maximale Saughöhe*	
Trocken	4,9 m
Befüllt	8,8 m
Maximale Feststoffgröße	3,2 mm (1/8 Zoll)
Empfohlene Doppelhubzahl bei Dauerlast	93-140 DH/Min. (bei niedriger oder hoher Einstellung)
Größe der Lufteinlassöffnung	3/4 NPT (l)
Größe der Materialeinlassöffnung	1 Zoll NPT (l) oder BSPT
Größe der Materialauslassöffnung	1 Zoll NPT (l) oder BSPT
Gewicht	
Aluminiumverteiler	21,8 kg
SST-Verteiler	27,2 kg
Materialberührte Teile	Aluminium oder Edelstahl zzgl. gewählte(s) Material(ien) für Sitz-, Kugel- und Membrane-Optionen
Nicht-materialberührte Außenteile	Aluminium, beschichteter Normalstahl, Edelstahl

\*in Abhängigkeit von Kugel, Sitz und Verschleiß, Betriebsgeschwindigkeit, Materialeigenschaften und weiteren Variablen

Alle Informationen und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den letzten Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Graco ist ISO 9001-zertifiziert.

GRACO BVBA Industrieterrein Oude Bunders • Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen  
Tel.: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777 • E-Mail: info@graco.be • http://www.graco.com

©2015 Graco BVBA 345064DE Ausgabe B 03/14 Gedruckt in Europa.

Alle anderen Markennamen und Marken werden zur Identifizierung der Produkte verwendet. Es handelt sich um Markennamen der jeweiligen Eigentümer.

