

Dyna-Star™ 10:1

Leistungsstarke hydraulisch angetriebene Schmierpumpe



Das haltbare flexible Design spart Geld und ist einfach zu installieren und zu verwenden

- Volle Druckleistung über die Niederdruck-Hydraulik
- Vorkonfigurierten Module mit Spritzdüsen- und Verteiler Ventilsystemen, sofort betriebsbereit
- Mehrere Pumpen- und Zubehöroptionen für die Verwendung mit Maschinentrommeln und angepassten Tankinstallationen
- Selbstschmierend für eine lange Lebensdauer und einem zuverlässigen Betrieb
- Ultraleiser Hydraulikmotor (es werden keine zusätzlichen Schalldämpfer benötigt)
- Das effiziente Motordesign verbraucht weniger Hydrauliköl

Graco-Qualität im Design

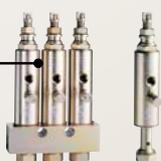
Überragende Systemleistung

Bau- und Abbaumaschinen mit hoher Belastung hängen von der ständigen Schmierung ab, um Verunreinigungen aus kritischen Drehpunkten auszuspülen.

Ein automatisches Schmieresystem von Graco stellt die konstante Schmierölversorgung sicher und verhindert teure und katastrophale Komponentenausfälle. Die Verteiler Ventile und Spritzdüsen, die das Schmiermittel exakt an mehreren Schmierpunkten verteilen, sind für zahlreiche Systemzubehörteile ausgelegt, einschließlich elektronische Steuerungen, Druckschalter und Füllstandsanzeigen.

GL-1 Spritzdüsen

- Exklusives Dichtungsdesign für eine bis zu 30 Prozent längere Lebensdauer
- Vor Ort einstellbare Auslassmenge für die meisten Anwendungen



Robuste Digitalsteuerung

Volle Leistung: Zeit- oder Druck-basierte Steuerung, um den Behälterstand und den Systemdruck zu überwachen

Füllstandsanzeige

- Korrekte Anzeige des Schmiermittelstands im Behälter
- Automatische Abschaltung bei niedrigem Stand

Folgeplatte

Das innovative Design füllt das Schmiermittel in die Pumpe, um den stetigen Betrieb sicherzustellen

Zentrale Entlüftung und Nachfüllanschluss

Für die problemlose Entlüftung und Nachfüllung unter der Folgeplatte angebracht

Modul- und Kit-Zubehör

247700	Antriebsabdeckung für 27 kg (60 lb) und 41 kg (90 lb) Module
244023	Füllstandsanzeige für 27 kg (60 lb) und 41 kg (90 lb) Module*
115123	Steuerung
115124	Druckschalter

* Folgeplatte 247700 erforderlich für Füllstandsanzeige 244023

Trabon® Verteiler Ventil-Baugruppe

- Präzise Messung der Schmierung an jedem Punkt
- Adds performance indicators to ensure vital Die Komponenten wurden geschmiert



Druckschalter

Zeigt an, wenn der optimale Systemdruck erreicht ist, um einen vollständigen Schmierzyklus sicherzustellen



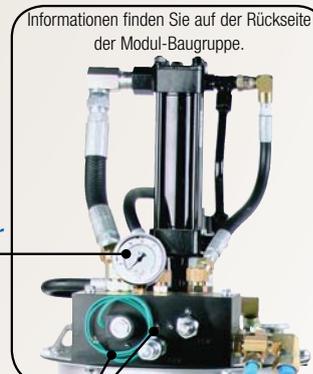
Im Einsatz bewährte Graco Fire-Ball® Schmiermittelpumpe

Doppelkolbendesign - Der Branchenstandard für eine lange Lebensdauer

Für eine optimale Systemleistung empfehlen wir NLGI #1 Schmiermittel

Integrierter Manometer

Bequeme Überwachung des hydraulischen Ausgangsdrucks



Druck- und Flusssteuerung

Mit der einstellbaren Druck- und Flusssteuerung Sie haben die Kontrolle



Informationen finden Sie auf der Rückseite der Modul-Baugruppe.

Typische Anwendungen



Mobil

- Schaufellader - 12 Kubikyard oder höher
- Bergbaufahrzeuge, Zuladung von 100 Tonnen oder höher
- Schaufelvorderseite
- Kranwagen
- Schaufelradbagger

Stationär

- Zementanlage
- Backenbrecher und Kreiselbrecher
- Mahlanlagendichtungen
- Mineral-Schrädder
- Schiffsloader - Schwenklager
- Schlammumpfen

Bestellinformationen

DYNA-STAR 10:1 MODULE UND KITS

247574	Dyna-Star 10:1 27 kg (60 lb) Pumpenmodul - Spritzdüse - Gesamthöhe 842 mm (35,155 Zoll). Einschließlich Pumpe (247540), Behälter-Baugruppe (247575), Hydrauliksteuerungs-Baugruppe (247538) und Entlüftungsventil-Baugruppe (243170) komplett montiert.
247706	Dyna-Star 10:1 27 kg (60 lb) Pumpen-Kit – Verteiler Ventil (DV) - Gesamthöhe 842 mm (35,15 Zoll). Einschließlich Pumpe (247540), Behälter-Baugruppe (247575) und Hydrauliksteuerungs-Baugruppe (247538) nicht montiert.
247444	Dyna-Star 10:1 41 kg (90 lb) Pumpenmodul - Spritzdüse - Gesamthöhe 1086 mm (42,75 Zoll). Einschließlich Pumpe (247443), Behälter-Baugruppe (241486), Hydrauliksteuerungs-Baugruppe (247538) und Entlüftungsventil-Baugruppe (243170) komplett montiert.
247707	Dyna-Star 10:1 41 kg (90 lb) Pumpen-Kit - DV - Gesamthöhe 1086 mm (42,75 Zoll). Einschließlich Pumpe (247443), Behälter-Baugruppe (241486) und Hydrauliksteuerungs-Baugruppe (247538) nicht montiert.
247902	Druckbegrenzungs-Kit für 247706 und 247707
312349	Handbuch für 247574, 247706, 247444, 247707

Maximaler Material Ausgang für Module und Kits = 241 bar (3500 PSI)

GL-1 SPRITZDÜSEN

114901	Eine GL-1-Spritzdüse und Verteiler
114902	Zwei GL-1 Spritzdüsen und Verteiler
114903	Drei GL-1 Spritzdüsen und Verteiler
114904	Vier GL-1 Spritzdüsen und Verteiler
114905	Fünf GL-1 Spritzdüsen und Verteiler
114909	GL-1-Ersatzspritzdüse

DYNA-STAR 10:1 MASCHINENTROMMEL UND ANGEPASSTE TANKANWENDUNGEN

Beschreibung	Maschinentrommeln		Angepasste Tankanwendungen					
	55 (120)	180 (400)	27 (60)	27 (60)	55 (120)	55 (120)	180 (400)	180 (400)
Trennventil (DV) oder basierend auf Spritzdüse	DV	DV	Spritzdüse	DV	Spritzdüse	DV	Spritzdüse	DV
Pumpe	247443	247450	247540	247540	247443	247443	247450	247450
Hydrauliksteuerung (1)	247705	247705	247538	247538	247538	247538	247538	247538
Entlüftungsventil			243170		243170		243170	
Abdeckung	247703	247704						
Antriebsabdeckung	247701	247702						
Pumpendichtung	15M442	15M442				15M442	15M442	15M442
Angepasster Tank-Kit (2)			247970		247456		247457	

(1) Hydrauliksteuerungs-Baugruppe (247705) mit längeren Schläuchen, um die entfernte Befestigung zu ermöglichen.

(2) Die Kits beinhalten eine Pumpe (24750, 247443 oder 247450), Hydrauliksteuerungs-Baugruppe (247538), Entlüftungsventil (243170) und Pumpendichtung (15M442).

FIREBALL 300 UND DYNA-STAR 5:1 MODULE UND ZUBEHÖR

241573	Fireball 300, 50:1 41 kg (90 lb) Pumpenmodul. Einschließlich Pumpe (239887), Behälter-Satz (241486) und Entlüftungsventil-Satz (241572).
241485	Abdeckung (passend für 241573).
243159	Dyna-Star 5:1 41 kg (90 lb) Pumpenmodul. Einschließlich Pumpe (224751), Behälter-Satz (241486), Hydrauliksteuerungs-Satz (243501) und Entlüftungsventil-Satz (243170).
243191	Abdeckung (passend für 243159).

See Lubrication Equipment Buyer's Guide section 14 for more information.





Technische Daten

DYNA-STAR 10:1 PUMPEN

INFO ÜBER GRACO

Das im Jahre 1926 gegründete Unternehmen ist heute der weltweit führende Hersteller von Flüssigkeitsfördersystemen und -komponenten. Graco stellt Produkte zum Auftragen, Messen, Steuern, Dosieren und Fördern von vielen Flüssigkeiten und dickflüssigem Material her, die für die Fahrzeugschmierung und in industriellen Anwendungen eingesetzt wird.

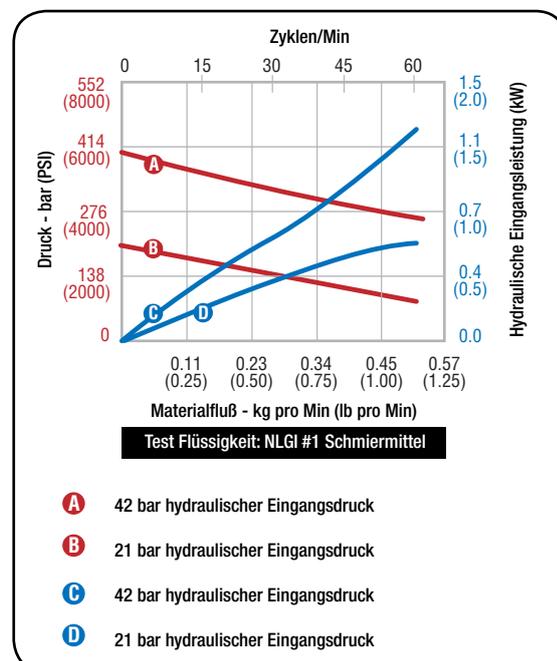
Der Erfolg des Unternehmen basiert auf seinem Engagement für eine technisch hochwertige, erstklassige Fertigung und einen unvergleichlichen Kunden-Service. In enger Zusammenarbeit mit qualifizierten Anbietern stellt Graco Systeme Produkte und Technologie bereit, die in einem großen Bereich der Flüssigkeitsverarbeitung als Standard gelten.

Graco bietet Ausrüstungen für Sprühlackierung, Schutzbeschichtung, Farbzirkulation, Schmierung sowie für das Auftragen von Dichtmitteln und Klebstoffen, sowie leistungsfähige Systeme für den Handwerkerbereich. Die fortlaufenden Investitionen von Graco in Flüssigkeits-Management und Steuerung werden auch weiterhin zu innovativen Lösungen für verschiedene globale Märkte führen.



Teilenummer	247540	247443	247450
Trommelgröße	27 kg (60 lb)	55 kg (120 lb)	180 kg (400 lb)
Gesamtpumpenlänge	861 mm (33,9 Zoll)	1054 mm (41,5 Zoll)	1232 mm (48,5 Zoll)
Pumpenlänge	501 mm (19,75 Zoll)	679 mm (26,75 Zoll)	857 mm (33,75 Zoll)
Maximaler hydraulischer Eingangsdruck	41 bar (600 psi)	41 bar (600 psi)	41 bar (600 psi)
Maximale Eingangsmenge der Hydraulikflüssigkeit	11,4 lpm (3 gpm)	11,4 lpm (3 gpm)	11,4 lpm (3 gpm)
Maximaler Materialfluß Ausgang	0,5 kg/min (1,1 lb/Min)	0,5 kg/min (1,1 lb/Min)	0,5 kg/min (1,1 lb/Min)
Maximum CPM	60	60	60
Maximaler Materialausgangsdruck	517 bar (7500 psi)	517 bar (7500 psi)	517 bar (7500 psi)
Eingang hydraulische Versorgung	3/4"-16 JIC (37° Flare)	3/4"-16 JIC (37° Flare)	3/4"-16 JIC (37° Flare)
Hydraulischer Rückführungs Ausgang	3/4 Zoll npt	3/4 Zoll npt	3/4 Zoll npt
Materialausgang	1/2 Zoll npt	1/2 Zoll npt	1/2 Zoll npt
Maximale Eingangstemperatur für Hydraulikflüssigkeit	121 °C (250 °F)	121 °C (250 °F)	121 °C (250 °F)
Maximale Eingangstemperatur für Hydraulikflüssigkeit	93 °C (200 °F)	93 °C (200 °F)	93 °C (200 °F)
312350	Handbuch für 247540, 247443, 247450		

TYPISCHE PUMPENLEISTUNG



GRACO N.V. Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
E-Mail: info@graco.be • http://www.graco.be

©2008 Graco Inc. Formulärnr. 338973G (rev. B) 10/09 Gedruckt in Europa.
Alle anderen Markennamen oder Marken werden für Identifizierungszwecke verwendet und sind die eingetragenen Marken der jeweiligen Besitzer.
Alle Daten in diesem Dokument basieren auf den neuesten Produktinformationen, die zum Zeitpunkt der Veröffentlichung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit ohne Ankündigung vorzunehmen.