



## Aplicador de termofusibles InvisiPac® GS35 Plug-Free™

332381M  
ES

Para dispensar adhesivo termofusible. Únicamente para uso profesional. No debe utilizarse en ambientes donde se realicen tareas de lavado con agua.  
No aprobado para uso en atmósferas explosivas o ubicaciones peligrosas.

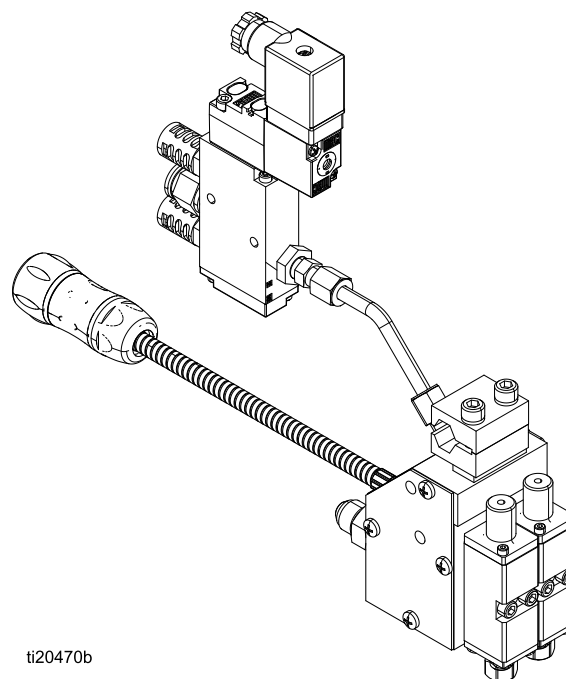


### Instrucciones importantes de seguridad

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual. Guarde las instrucciones.

*Presión máxima de funcionamiento de fluido de 1500 psi (10,3 MPa, 103 bar)  
Presión máxima de aire de 0,5 MPa (5,5 bar, 80 psi)*

*Consulte la página 6 para información sobre los modelos y las aprobaciones.*



ti20470b

# Contents

Advertencias .....	3	Revisión de la boquilla y el módulo.....	15
Aprobaciones .....	4	Revisión del calentador .....	16
Modelos .....	5	Revisión del RTD .....	16
Identificación de componentes .....	6	Revisión de la desconexión térmica .....	17
Descripción general .....	7	Reparación .....	18
Conexión a tierra .....	7	Antes de comenzar la reparación .....	18
Instalación.....	8	Sustitución del cartucho calentador .....	19
Montaje .....	8	Sustitución de la RTD.....	19
Conexión de la manguera térmica.....	8	Sustitución del interruptor de desconexión térmica.....	19
Conexión de la válvula solenoide .....	8	Sustitución del conjunto de cable .....	21
Conexión del dispositivo de activación .....	9	Sustitución de la válvula solenoide .....	23
Cebado antes de utilizar el equipo .....	9	Sustitución del módulo .....	23
Lavado .....	10	Sustitución del aplicador.....	23
Instalación de la boquilla .....	10	Notes .....	24
Selección de la RTD .....	10	Piezas .....	25
Funcionamiento.....	11	Kits y accesorios .....	43
Procedimiento de descompresión .....	11	Dimensiones .....	45
Mantenimiento.....	12	Datos técnicos.....	49
Sustitución del filtro de entrada .....	12	Notes .....	50
Pautas para el mantenimiento del filtro .....	12	Garantía extendida de Graco.....	51
Resolución de problemas.....	13		
Revisión del módulo.....	15		





# Advertencias

Las advertencias siguientes corresponden a la puesta en marcha, utilización, conexión a tierra, mantenimiento y reparación de este equipo. El símbolo de exclamación lo alerta sobre una advertencia general y los símbolos de peligro se refieren a riesgos específicos de procedimiento. Cuando aparezcan estos símbolos en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, consulte nuevamente estas Advertencias. Los símbolos y advertencias de peligro específicos de un producto no incluidos en esta sección pueden aparecer en todo el cuerpo de este manual en donde corresponda.

 <h2 style="margin: 0;">ADVERTENCIA</h2>	
	<p><b>PELIGRO DE QUEMADURA</b></p> <p>Las superficies del equipo y del fluido calentado pueden calentarse mucho durante el funcionamiento. Para evitar las quemaduras graves:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• No toque fluidos o equipos calientes.</li> </ul>
 	<p><b>PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA</b></p> <p>Este equipo debe estar conectado a tierra. Una conexión a tierra, montaje o utilización incorrectos del sistema puede causar descargas eléctricas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Desactive y desconecte la alimentación eléctrica en el interruptor principal antes de desconectar los cables y revisar el equipo.</li> <li>• Conecte únicamente a una fuente de alimentación conectada a tierra.</li> <li>• Todo el cableado eléctrico debe realizarlo un electricista cualificado y cumplir con todos los códigos y reglamentos locales.</li> </ul>
  	<p><b>PELIGRO DE INYECCIÓN A TRAVÉS DE LA PIEL</b></p> <p>El fluido a alta presión proveniente del aparato dispensador, de mangueras con pérdidas o de componentes dañados puede perforar la piel. Esto puede verse solo como un corte, pero se trata de una lesión grave que puede dar como resultado la amputación. <b>Consiga inmediatamente tratamiento quirúrgico.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• No apunte con el aparato dispensador a una persona o parte del cuerpo.</li> <li>• No apoye la mano sobre la salida de fluido.</li> <li>• No intente tapan o desviar posibles fugas con la mano, el cuerpo, los guantes o con un trapo.</li> <li>• Siga el <b>Procedimiento de descompresión</b> cuando termine de dispensar y antes de limpiar, controlar y realizar tareas de servicio técnico en el equipo.</li> <li>• Apriete todas las conexiones de fluido antes de accionar el equipo.</li> <li>• Controle las mangueras y los acoplamientos a diario. Reemplace las piezas desgastadas o dañadas de inmediato.</li> </ul>
   	<p><b>PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN</b></p> <p>Las emanaciones inflamables, como los vapores de disolvente o de pintura en la <b>zona de trabajo</b> pueden incendiarse o explotar. Para evitar incendios y explosiones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Use el equipo sólo en áreas bien ventiladas.</li> <li>• Elimine toda fuente de ignición, tales como las luces piloto, los cigarrillos, las linternas eléctricas y las cubiertas de plástico (arcos estáticos potenciales).</li> <li>• Mantenga limpia la zona de trabajo, sin disolventes, trapos o gasolina.</li> <li>• No enchufe ni desenchufe cables de alimentación ni apague ni encienda las luces en el área de pulverización.</li> <li>• Conecte a tierra todos los equipos en la zona de trabajo. Consulte las instrucciones de <b>conexión a tierra</b>.</li> <li>• Use sólo mangueras conectadas a tierra.</li> <li>• Sostenga la pistola firmemente a un lado de la cubeta puesta a tierra al disparar dentro de ésta. No use cubos de revestimiento salvo que sean antiestáticos o conductores.</li> <li>• <b>Detenga el funcionamiento inmediatamente</b> si se producen chispas de electricidad estática o siente una descarga eléctrica. No use el equipo hasta que identifique y corrija el problema.</li> <li>• Mantenga un extintor de incendios que funcione correctamente en la zona de trabajo.</li> </ul>



# ADVERTENCIA

 	<p><b>PELIGRO POR MAL USO DEL EQUIPO</b></p> <p>La utilización incorrecta puede provocar la muerte o lesiones graves.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• No utilice el equipo si está cansado o bajo los efectos de medicamentos o del alcohol.</li> <li>• No exceda la presión de trabajo máxima o clasificación de temperatura del componente de sistema con menor clasificación. Consulte los <b>Datos técnicos</b> en todos los manuales del equipo.</li> <li>• Use fluidos y solventes que sean compatibles con las piezas húmedas del equipo. Consulte los <b>Datos técnicos</b> en todos los manuales del equipo. Lea las advertencias de los fabricantes de los fluidos y de los disolventes. Para obtener información completa sobre su material, pida la MSDS al distribuidor o al minorista.</li> <li>• No abandone la zona de trabajo mientras el equipo esté conectado a la red o presurizado.</li> <li>• Apague todos los equipos y siga el <b>Procedimiento de descompresión</b> cuando el equipo no esté en uso.</li> <li>• Revise el equipo diariamente. Repare o cambie inmediatamente las piezas desgastadas o deterioradas únicamente con piezas de repuesto originales del fabricante.</li> <li>• No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de las agencias y generar peligros para la seguridad.</li> <li>• Asegúrese de que los valores nominales y las aprobaciones de todos los equipos sean acordes al entorno en que los usa.</li> <li>• Use el equipo sólo para el propósito para el que fue hecho. Si desea información, póngase en contacto con el distribuidor.</li> <li>• Instale las mangueras y los cables alejados de zonas de tránsito, bordes afilados, piezas móviles y superficies calientes.</li> <li>• No retuerza ni doble en exceso las mangueras, ni las utilice para arrastrar el equipo.</li> <li>• Mantenga a los niños y animales alejados de la zona de trabajo.</li> <li>• Cumpla con los reglamentos de seguridad correspondientes.</li> </ul>
	<p><b>PELIGRO DE FLUIDOS O EMANACIONES TÓXICAS</b></p> <p>Los líquidos o las emanaciones tóxicas pueden provocar daños graves o mortales si salpican los ojos o la piel, o son inhalados o ingeridos.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lea las MSDS para conocer los peligros específicos de los fluidos que está utilizando.</li> <li>• Guarde los fluidos peligrosos en contenedores aprobados y deséchelos conforme a las pautas correspondientes.</li> </ul>
	<p><b>EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL</b></p> <p>Use equipos de protección adecuados en la zona de trabajo para evitar lesiones graves, incluso lesiones oculares, pérdida auditiva, inhalación de emanaciones tóxicas y quemaduras. Los equipos de protección incluyen, entre otros:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Protección ocular y auditiva.</li> <li>• Respiradores, ropa de protección y guantes según lo recomendado por los fabricantes del fluido y el disolvente.</li> </ul>

## Aprobaciones



**Intertek**  
4002346

Cumple con la norma  
ANSI/UL 499 Certificado  
según la norma CAN/CSA  
C22.2 N.º 88

## Modelos

Todos los modelos usan un calentador de 240 V. Hay configuraciones adicionales disponibles. Contacte al servicio al cliente de Graco para obtener más información.

### Note

Los aplicadores con RTD del tipo Ni 120 vienen con un conjunto de cables rectangular de 6 patillas (24W088). Vea [Piezas, page 25](#).

### Simple

Pieza	Serie	Tipo de RTD	Válvula solenoide
24P073 24P073	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24P074	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24P246	B	Pt 100 (385)	Ninguna
24P299	B	Ni 120	24 VCC
24P300	B	Ni 120	110 VCA
24P307	B	Ni 120	Ninguna

### Slim (Simple)

Pieza	Serie	Tipo de RTD	Válvula solenoide
24U021	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24U022	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24U023	B	Pt 100 (385)	Ninguna
24U024	B	Ni 120	24 VCC
24U025	B	Ni 120	110 VCA
24U026	B	Ni 120	Ninguna

### Doble

Pieza	Serie	Tipo de RTD	Válvula solenoide
24P075	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24P076	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24P247	B	Pt 100 (385)	Ninguna
24P301	B	Ni 120	24 VCC
24P302	B	Ni 120	110 VCA
24P308	B	Ni 120	Ninguna

### Bajo perfil - Doble

Pieza	Serie	Tipo de RTD	Válvula solenoide
24U027	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24U028	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24U029	B	Pt 100 (385)	Ninguna
24U030	B	Ni 120	24 VCC
24U031	B	Ni 120	110 VCA
24U032	B	Ni 120	Ninguna

### Cuádruple

Pieza	Serie	Módulo tipo espaciador*	Tipo de RTD	Válvula solenoide
24P077	B	I	Pt 100 (385)	24 VCC
24P078	B	I	Pt 100 (385)	110 VCA
24P079	B	II	Pt 100 (385)	24 VCC
24P080	B	II	Pt 100 (385)	110 VCA
24P250	B	I	Pt 100 (385)	Ninguna
24P254	B	II	Pt 100 (385)	Ninguna
24P303	B	I	Ni 120	24 VCC
24P304	B	I	Ni 120	110 VCA
24P305	B	II	Ni 120	24 VCC
24P306	B	II	Ni 120	110 VCA
24P309	B	I	Ni 120	Ninguna
24P310	B	II	Ni 120	Ninguna

\* Vea [Dimensiones, page 45](#).

### Bajo perfil - Cuádruple

Pieza	Serie	Tipo de RTD	Válvula solenoide
24U033	B	Pt 100 (385)	24 VCC
24U034	B	Pt 100 (385)	110 VCA
24U035	B	Pt 100 (385)	Ninguna
24U036	B	Ni 120	24 VCC
24U037	B	Ni 120	110 VCA
24U038	B	Ni 120	Ninguna



## Descripción general

La válvula usa el modo de funcionamiento abierto por aire, cerrado por resorte. Usa un solenoide de escape de tres vías para controlar el pistón dentro de la válvula dispensadora. El fluido es filtrado por el filtro del colector (C) antes de ingresar al puerto de entrada de fluido del módulo dispensador. Luego el fluido se filtra una última vez por el filtro del módulo (P), que se ubica en cada módulo, directamente antes de la bola y el asiento.

Cuando el aire mueve la varilla del pistón y la bola de su asiento, abre la salida de fluido. Cuando el aire se interrumpe, el resorte empuja la varilla del pistón y la bola en su asiento y cierra la salida de fluido.

La pistola debe montarse firmemente y operarse remotamente mediante un sistema fundidor y un dispositivo de accionamiento. El sistema fundidor proporciona fluido presurizado a la válvula. El dispositivo de accionamiento controla el flujo de fluido abriendo y cerrando la válvula solenoide.

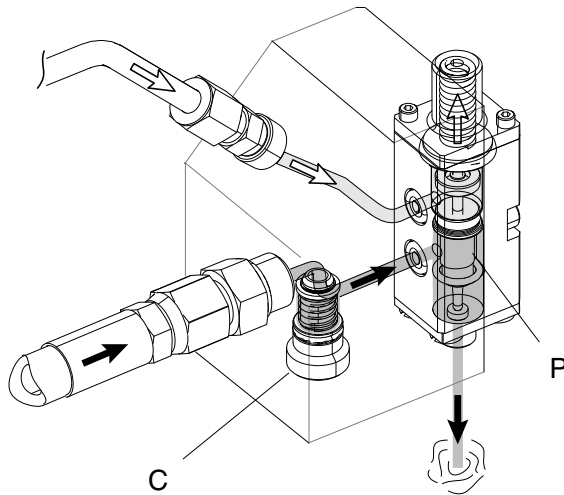
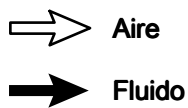


Figure 2 Flujo de aire y de fluido



## Conexión a tierra

<p>El equipo se debe conectar a tierra para reducir el riesgo de chispas de electricidad estática. Las chispas de electricidad estática pueden ocasionar el encendido o la explosión de las emanaciones. La conexión de tierra proporciona un cable de escape para la corriente eléctrica.</p>					

- **Bomba:** siga las recomendaciones del fabricante.
- **Aplicador:** conectado a tierra a través de la conexión eléctrica.
- **Compresor de aire:** siga las recomendaciones del fabricante.
- **Recipiente de suministro del fluido:** de acuerdo con las normas locales.
- **Recipientes de disolvente utilizados al lavar:** siga las normas locales. Use solo cubos metálicos conductores, colocados sobre una superficie conectada a tierra. No coloque la lata en una superficie no conductora, como papel o cartón, ya que se interrumpe la conexión a tierra.
- **Para mantener la continuidad de la conexión a tierra al lavar o al liberar la presión:** asegúrese de que el colector de montaje y el conector de energía eléctrica estén apropiadamente conectados a tierra.

# Instalación

## Montaje

### AVISO

Para impedir que el calor se transfiera a otros componentes de la línea de empaque, asegúrese de que se haya instalado el aislador (P).

**Modelos de perfil bajo:** Use una llave de 3/4 pulg. (19 mm) para ajustar las tuercas que controlan la posición del conjunto de la pistola en la varilla roscada.

**Para los demás modelos:** Consulte las instrucciones siguientes. Monte el colector en una barra de 12 mm (1/2 pulg.) de diámetro usando una abrazadera de montaje (H) para sostener el conjunto de la pistola en su lugar y asegurar que el adhesivo se aplique apropiadamente.

1. Use una llave Allen de 5 mm para aflojar la abrazadera de montaje y deslizar el conjunto de la pistola en la barra de montaje.
2. Ajuste la abrazadera de montaje.

#### Note

Deje espacio suficiente para acceder a los lados del aplicador para su mantenimiento y reparación.

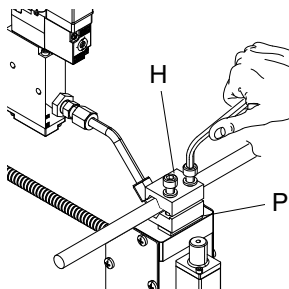


Figure 3 Abrazadera de montaje

## Conexión de la manguera térmica

1. Conecte la salida de fluido de la manguera a la entrada de fluido del colector (E). Use dos llaves de 11/16 pulg. para ajustar el racor de la manguera.

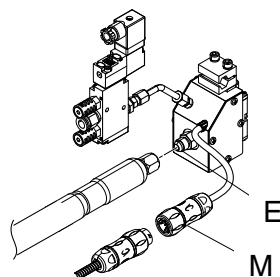


Figure 4 Conexión de la manguera térmica

2. Conecte el conjunto de cables (M) a la manguera.
3. Conecte la entrada de la manguera a la salida del sistema del fundidor. Consulte el manual de la manguera térmica para las directrices de instalación.
4. Conecte el conjunto de cables de la manguera al fundidor. Consulte el manual de la manguera térmica para las directrices de instalación.

## Conexión de la válvula solenoide

1. Conecte el tubo de suministro de aire de 3/8 pulg. de diámetro a un suministro de aire limpio, seco y no lubricado y al racor de conexión a presión de la entrada de aire (L).

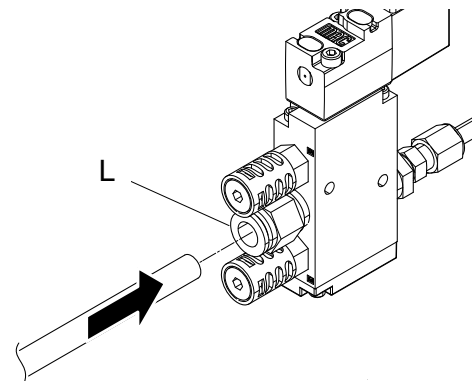


Figure 5 Racor de entrada de aire

2. Conecte la válvula solenoide a la señal de 24 VCC o 110 VCA. Vea [Conexión del dispositivo de activación, page 9](#).



### Para aplicadores sin una válvula solenoide provista:

- Use válvulas solenoides con un interruptor de anulación.
- Asegúrese de que su válvula solenoide se conecte al colector con un tubo con clasificación para 400 °F(204 °C).
- Asegúrese de que la válvula solenoide tenga una clasificación para aplicaciones de alta temperatura.



## Conexión del dispositivo de activación

Identifique si su modelo usa una válvula solenoide de 24 VCC o 110 VCA. Conecte la válvula solenoide a la señal de 24 VCC o 110 VCA.

					
<p>Una conexión eléctrica inapropiada puede resultar en una descarga eléctrica. Todo el cableado eléctrico debe realizarlo un electricista cualificado y cumplir con todos los códigos y reglamentos locales.</p>					

1. Afloje el tornillo de montaje y desconecte el conector eléctrico (N) de la válvula solenoide (J). Deje la junta y el tornillo a un lado.

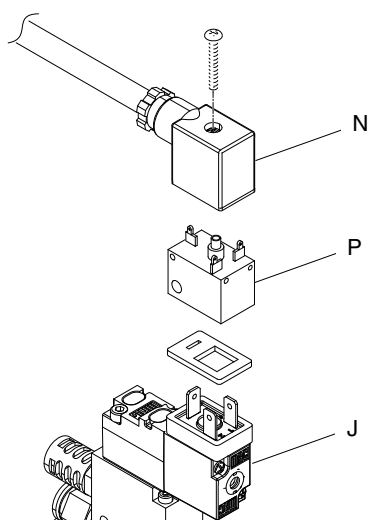
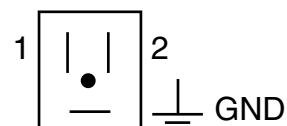


Figure 6 Conector eléctrico de la válvula solenoide

2. Inserte un destornillador pequeño donde retiró el tornillo de montaje y suavemente presione el conector eléctrico (P) fuera del alojamiento del conector eléctrico (N).
3. Pase un cable de tres conductores por el alivio de tensión. Conecte los cables positivo y negativo a los terminales 1 y 2 del conector eléctrico (P). Conecte el cable de conexión a tierra al terminal a tierra.

### Note

No importa a qué terminal se conecta el cable positivo y el negativo.



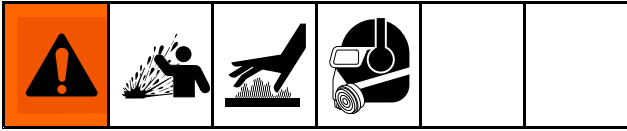
Conector de la válvula solenoide  
Figure 7

4. Vuelva a armar el conector eléctrico (P) y el alojamiento (N). Vuelva a ajustar el alivio de tensión.
5. Coloque la junta en el alojamiento y conecte el conector eléctrico en la válvula solenoide (J) con el tornillo de montaje. Consulte la [Fig. 6](#).

## Cebado antes de utilizar el equipo

El equipo ha sido probado con aceite, que se deja en los conductos de fluido para proteger las piezas. Ceba el equipo con material termofusible hasta que todo el aceite salga antes de usar el equipo. Vea [Lavado, page 10](#).

## Lavado



1. Desconecte o apague el dispositivo que activa la válvula solenoide.
2. Caliente el sistema a la temperatura de funcionamiento.
3. Coloque un contenedor de desechos debajo de la pistola para recoger el adhesivo.
4. Asegúrese de retirar la boquilla.
5. Presione el interruptor de anulación manual (S) para activar manualmente la válvula solenoide.
6. Dispense adhesivo termofusible hasta que esté limpio.

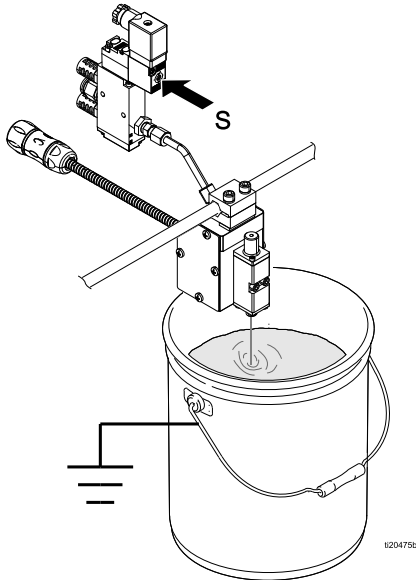
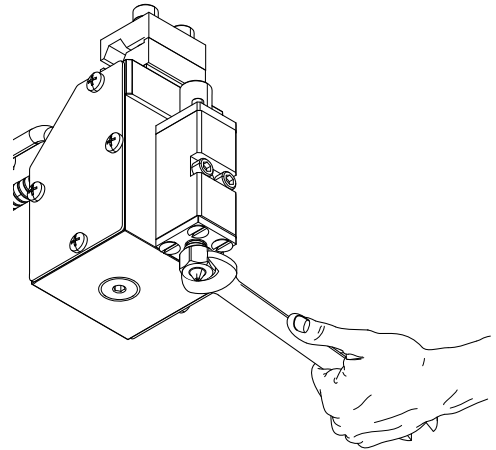


Figure 8

## Instalación de la boquilla

Use una llave de 1/2 pulg. para instalar la boquilla. Vea [Kits y accesorios, page 43](#).



## Selección de la RTD

### Note

Únicamente para sistemas InvisiPac.

Identifique el tipo de RTD utilizado en el aplicador en el sistema del Módulo de pantalla avanzada (ADM). El tipo de RTD está indicado en la placa de la cubierta del colector. Vea las instrucciones para configurar este ajuste en el manual del sistema InvisiPac.

### AVISO

Una configuración incorrecta del RTD causará que el sistema no pueda mantener la configuración de temperatura. Un aplicador que usa una PT 100 (385) podría sobrecalentar y disparar el corte térmico si se selecciona una NI 120 en la pantalla de configuración del ADM. Un aplicador que usa una NI 120 podría subcalentar si se selecciona una PT 100 (385) en la pantalla de configuración del ADM.

- Si la placa indica PT 100 (385), seleccione PT 100 (385) en la pantalla de configuración del ADM.
- Si la placa indica NI 120, seleccione NI 120 en la pantalla de configuración del ADM.

# Funcionamiento

## Procedimiento de descompresión



Siga el Procedimiento de descompresión siempre que vea este símbolo.



El equipo permanecerá presurizado hasta que se alivie la presión manualmente. Para ayudar a evitar lesiones graves por fluido presurizado, como la inyección en la piel y salpicaduras de fluido, siga el Procedimiento de alivio de presión cuando deje de pulverizar y antes de limpiar, revisar o dar servicio al equipo.

1. Descomprimir el sistema.
2. Cierre la válvula neumática principal de purga.

3. Accione el aplicador repetidamente hasta que no circule fluido.

El material dentro del módulo y la manguera aún puede estar cerca de la temperatura del punto de ajuste. Use indumentaria de protección para evitar quemaduras graves.				

4. Si sospecha que la boquilla del módulo está tapada, retire la boquilla y luego accione el módulo para aliviar la presión.
5. Si sospecha que el módulo o la manguera de fluido están obstruidos o que la presión no se ha liberado completamente después de haber seguido los pasos anteriores, afloje **MUY LENTAMENTE** el racor de entrada, el filtro de entrada o el acoplamiento del extremo de la manguera para liberar la presión gradualmente, luego afloje completamente. Limpie las obstrucciones en la manguera o el módulo.
6. Apague la presión de aire en las válvulas solenoides.

# Mantenimiento

<p>El material dentro del aplicador puede estar cerca de la temperatura del punto de ajuste. Use indumentaria de protección para evitar quemaduras graves.</p>					

**Diariamente:**

Limpie el material termofusible del exterior de la pistola.

**Semanalmente:**

Inspeccione el aplicador, las líneas de fluido, el conjunto de cables y el cable del solenoide para detectar desgaste o daño. Vea las instrucciones en [Reparación, page 18](#).

## Sustitución del filtro de entrada

<b>AVISO</b>
<p>Retire el filtro cuando la pistola esté caliente. Si la pistola está fría, el adhesivo estará duro y el filtro puede ser difícil de extraer o puede dañarse.</p>

1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18](#).

<p>El material dentro del aplicador puede estar cerca de la temperatura del punto de ajuste. Use indumentaria de protección para evitar quemaduras graves.</p>				

2. Retire el filtro sucio (16) del colector (1).

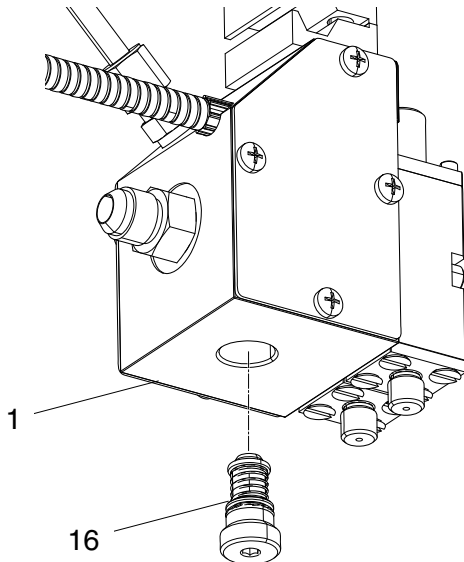


Figure 9 Filtro de entrada

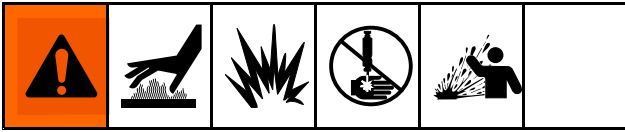
3. Aplique una capa delgada de lubricante de alta temperatura a los sellos del nuevo filtro (16) e instale el colector (1). Apriete a 3.4 N•m (30 pulg.-lb), usando una llave Allen de 4 mm (5/32 pulg.)

## Pautas para el mantenimiento del filtro

*Estas recomendaciones son pautas para el servicio dado que los niveles de servicio necesarios en su fábrica pueden variar de acuerdo con las condiciones operativas y del entorno. El uso de altos o bajos volúmenes de adhesivo, así como el uso de adhesivos que contienen un agente de liberación en polvo o que contienen polvo en alguna otra forma, afectarán la frecuencia de mantenimiento del filtro. Para establecer un ciclo de mantenimiento preventivo de acuerdo con las características de su entorno, Graco recomienda inspeccionar los filtros cada 4 semanas después de la instalación y realizar los reemplazos que sean necesarios. Registre los intervalos de reemplazo y, de aquí en adelante, utilice esta información como su programa de mantenimiento preventivo.*

	Clasificación del entorno		
	Limpio	Moderado	Polvoriento
Filtro del colector de la pistola	Reemplace el filtro cada <b>seis</b> meses	Reemplace el filtro cada <b>cuatro</b> meses	Reemplace el filtro cada <b>dos</b> meses
Filtros del escape del solenoide			

# Resolución de problemas



Problema	Causa	Solución
No sale adhesivo o sale una cantidad incorrecta de adhesivo de todos los módulos cuando se activa el gatillo	Residuos en el filtro del colector	Reemplace el filtro del colector. Vea <a href="#">Sustitución del filtro de entrada, page 12.</a>
	Manguera obstruida	Limpie o reemplace la manguera.
	Válvula solenoide defectuosa	Compruebe el funcionamiento correcto. Limpie o reemplace.
	No hay señal en la válvula solenoide	Compruebe el funcionamiento correcto de la válvula solenoide.
	Cableado incorrecto de la válvula solenoide	Revise el cableado de la válvula solenoide.
	Señal incorrecta en la válvula solenoide	Compruebe si es 24 VCC o 120 VCA.
	Amortiguador del solenoide obstruido	Revise y reemplace los amortiguadores.
	No hay presión de fluido	Revise el sistema de suministro de adhesivo.
	Calentador defectuoso (pistola fría)	Revise y reemplace los cartuchos calentadores. Vea <a href="#">Sustitución del cartucho calentador, page 19.</a>
	No hay aire en la válvula solenoide	Revise el suministro de aire.
	Dispositivo de activación sucio o defectuoso	Revise, limpie o reemplace el dispositivo de activación.
	Válvula solenoide conectada incorrectamente	Revise las conexiones de aire de la válvula solenoide.
	Pasaje del colector obstruido	Limpie o sustituya el colector.
No sale adhesivo o sale una cantidad incorrecta de adhesivo de uno o de algunos de los módulos cuando se activa el gatillo	Suciedad en la boquilla	Limpie o reemplace la boquilla.
	Módulo defectuoso en posición cerrada	Compruebe el funcionamiento correcto. Limpie o reemplace. Vea <a href="#">Revisión del módulo, page 15.</a>
	Residuos en el filtro del módulo	Sustituya el módulo. Vea <a href="#">Sustitución del módulo, page 23.</a>
	Pasaje del colector obstruido	Limpie o sustituya el colector.
Fluye adhesivo de uno o de algunos de módulos aunque no se haya activado el gatillo	Módulo defectuoso en posición abierta	Limpie o sustituya el módulo. Vea <a href="#">Sustitución del módulo, page 23.</a>
	La presión del adhesivo es demasiado alta	Revise y reduzca la presión del fluido.

Problema	Causa	Solución
La pistola no calienta	Calentador defectuoso	Revise y reemplace el cartucho calentador. Vea <a href="#">Sustitución del cartucho calentador, page 19</a> .
	Conexión suelta del conjunto de cables	Revise la conexión.
	Falla de la RTD	Revise y reemplace la RTD. Vea <a href="#">Revisión del RTD, page 16</a> .
	RTD incorrecta para el sistema de suministro de adhesivo	Consulte los requisitos de la RTD del sistema de suministro
	Interruptor de desconexión térmica defectuoso	Revise y reemplace el interruptor térmico. Vea <a href="#">Sustitución del interruptor de desconexión térmica, page 19</a> .
	Se ha seleccionado un tipo incorrecto de RTD	Revise el tipo de RTD del sistema. Cambie si fuera necesario. Vea <a href="#">Selección de la RTD, page 10</a> .
La pistola recalienta	Calentador defectuoso	Revise y reemplace el cartucho calentador. Vea <a href="#">Sustitución del cartucho calentador, page 19</a> .
	Falla de la RTD	Revise y reemplace la RTD. Vea <a href="#">Revisión del RTD, page 16</a> .
	RTD incorrecta para el sistema de suministro de adhesivo	Consulte los requisitos de la RTD del sistema de suministro.
	Voltaje incorrecto en el calentador	Revise y corrija el voltaje.
	Se ha seleccionado un tipo incorrecto de RTD	Revise el tipo de RTD del sistema. Cambie si fuera necesario. Vea <a href="#">Selección de la RTD, page 10</a> .
Temperatura baja de la pistola	Calentador defectuoso	Revise y reemplace el cartucho calentador. Vea <a href="#">Sustitución del cartucho calentador, page 19</a> .
	Falla de la RTD	Revise y reemplace la RTD.
	RTD incorrecta para el sistema de suministro de adhesivo	Consulte los requisitos de la RTD del sistema de suministro.
	Voltaje incorrecto en el calentador	Revise y corrija el voltaje.
	Se ha seleccionado un tipo incorrecto de RTD	Revise el tipo de RTD del sistema. Cambie si fuera necesario. Vea <a href="#">Selección de la RTD, page 10</a> .
Fuga de adhesivo de la pistola	Junta tórica del módulo defectuosa	Revise y reemplace la junta tórica. Vea <a href="#">Sustitución del módulo, page 23</a> .
	Racor de entrada suelto	Apriete el accesorio de conexión.
	Junta tórica del filtro del colector defectuosa	Revise y reemplace la junta tórica.
	Boquilla floja	Apriete la boquilla.
	Junta del módulo defectuosa	Revise y reemplace el módulo. Vea <a href="#">Revisión del módulo, page 15</a> .
Fluye adhesivo de todos los módulos aunque no se haya activado el gatillo	Válvula solenoide defectuosa	Revise y reemplace la válvula solenoide.
	La presión del adhesivo es demasiado alta	Revise y reduzca la presión del fluido.
	Válvula solenoide conectada incorrectamente	Revise las conexiones de aire de la válvula solenoide.
	Módulo defectuoso	Revise y reemplace todos los módulos. Vea <a href="#">Revisión del módulo, page 15</a> .

## Revisión del módulo

Compruebe el funcionamiento del módulo para verificar si el módulo ha fallado y necesita ser reemplazado.

1. Inserte una pequeña llave Allen en la parte superior del módulo.
2. Presione el interruptor de anulación de la válvula solenoide (S) para activar manualmente la pistola.

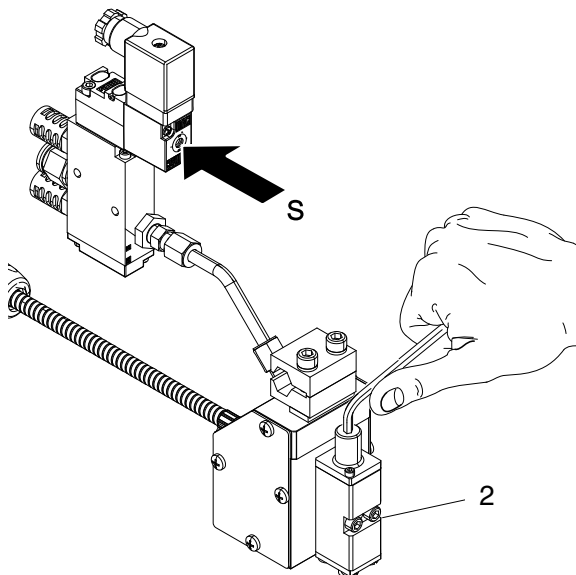


Figure 10 Revisión del módulo

Si la llave se mueve hacia arriba y abajo, el módulo funciona correctamente

Si la llave no se mueve, entonces debe reemplazarse el módulo. Vea [Sustitución del módulo, page 23](#).

## Revisión de la boquilla y el módulo

Dispare la pistola sin la boquilla para determinar si la boquilla o el módulo están obstruidos.

1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18](#).
2. Use una llave de 1/2" para desmontar la boquilla.

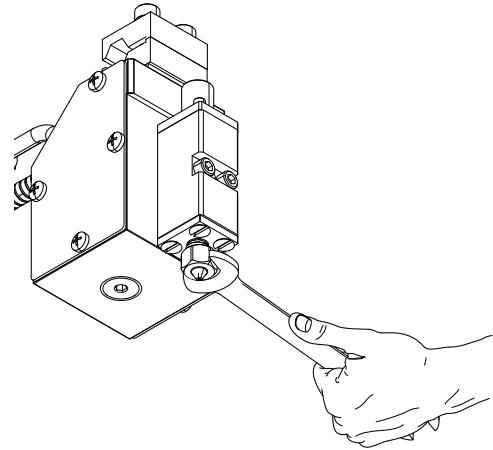


Figure 11

3. Conecte el cable de alimentación y del solenoide.
4. Vuelva a colocar la pistola en funcionamiento.
5. Dispare la pistola.
  - a. Si fluye adhesivo, limpie la boquilla y vuelva a instalar en el módulo.
  - b. Si no fluye adhesivo, el módulo está tapado y debe ser reemplazado. Vea [Sustitución del módulo, page 23](#).

## Revisión del calentador

Compruebe la continuidad del calentador para verificar una resistencia adecuada. Si no hay continuidad, el calentador podría haber fallado y necesitar reemplazarse. Vea el [Diagrama de cableado, page 20](#) y las ilustraciones de las piezas.

1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18](#).
2. Compruebe la resistencia del calentador usando un multímetro entre las clavijas del conector del conjunto de cables. Consulte las ilustraciones de los conectores en las tablas de clavijas del conjunto de cables.
  - Si no hay continuidad, mida la resistencia del calentador en los conectores de empalme (52b).
  - Si la resistencia está fuera de los límites indicados a continuación, cambie el cartucho calentador. Vea [Sustitución del cartucho calentador, page 19](#).

Conjunto de cables	Revisión de las clavijas	Modelo de pistola	Valores de resistencia
24W087, Conjunto de cables de RTD Pt 100 (385)	A y C	24U021–24U026 24U027–24U032	260-280 ohmios
		Para los demás modelos	130–140 ohmios
24W088, Conjunto de cables de RTD Ni 120	1 y 2	24U021–24U026 24U027–24U032	260-280 ohmios
		Para los demás modelos	130–140 ohmios

Table 1 24W087, Conjunto de cables de RTD Pt 100 (385)

Patilla	Descripción	
A	Desconexión térmica	
B	Tierra	
C	Calor -	
D	RTD (Blanco)	
E	RTD (Rojo)	

Table 2 24W088, Conjunto de cables de RTD Ni 120

Patilla	Descripción	
1	Desconexión térmica	
2	Calor -	
3	RTD (Blanco)	
5	RTD (Rojo)	
G	Tierra	

## Revisión del RTD

Compruebe la continuidad del RTD para verificar una resistencia adecuada. Si no hay continuidad, el RTD ha fallado y necesita reemplazarse.

1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18](#).
2. Compruebe la resistencia del RTD usando un multímetro entre las clavijas del conector del conjunto de cables. Consulte las ilustraciones de los conectores en las tablas de clavijas del conjunto de cables.

Conjunto de cables	Revisión de las clavijas	Valores de la resistencia a una temperatura ambiente de 70–72°F (21–22°C)
24W087, Conjunto de cables de RTD Pt 100 (385)	D y E	107-115 ohmios
24W088, Conjunto de cables de RTD Ni 120	3 y 5	130–140 ohmios


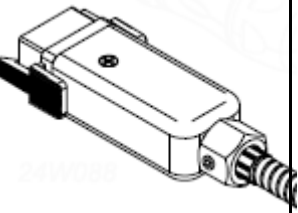
3. Reemplace el RTD si la lectura de resistencia está fuera del rango o si no hay continuidad. Vea [Sustitución de la RTD, page 19](#).

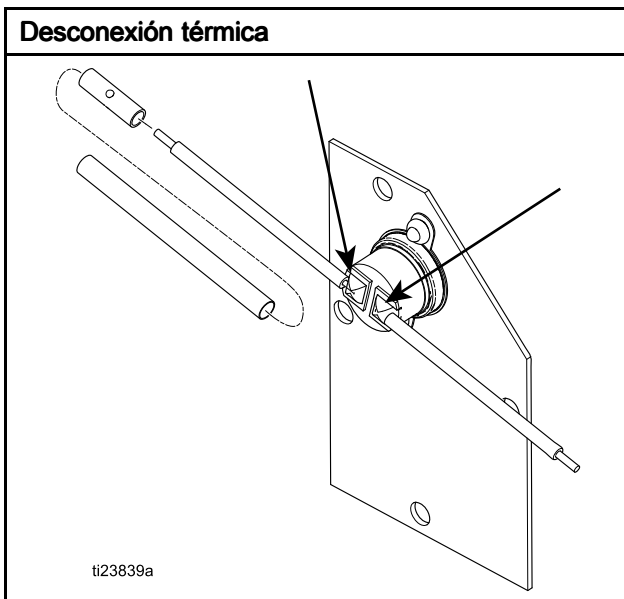


## Revisión de la desconexión térmica

Si trabaja correctamente, la desconexión térmica debería dispararse a los 450° F (232° C) y restablecerse a los 370° F (187° C). Si se sospecha de una falla, deje que la pistola se enfríe y luego revise la continuidad del interruptor térmico para verificar que no ha fallado. Si no hay continuidad, el interruptor ha fallado y necesita reemplazarse.

1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18.](#)
2. Retire la placa de cubierta.
3. Compruebe la continuidad usando un multímetro entre la patilla del conector del conjunto de cables y los cables del interruptor térmico que se conectan con el cable del calentador.

Conjunto de cables	Revisión de las clavijas
24W087, Conjunto de cables de RTD Pt 100 (385) 	A
24W088, Conjunto de cables de RTD Ni 120 	1



# Reparación

## Herramientas necesarias

- Destornillador Phillips
- Destornillador de punta plana
- Llaves Allen de 2 mm (5/64 pulg.) y 4 mm (5/32 pulg.)
- Llaves de 1/2 pulg. y 7/16 pulg.
- Llave dinamométrica
- Contenedor de desechos
- Sellador de roscas anaeróbico para alta temperatura (110110)
- Lubricante para alta temperatura (24T156)
- Antibloqueo (24T179)
- Herramienta p/compresión de terminales (24W086)

## Antes de comenzar la reparación

1. Apague el sistema fundidor. Vea el manual del fundidor para las instrucciones de parada.
2. Libere la presión. Vea [Procedimiento de descompresión, page 11.](#)
3. Desconecte el conjunto de cables de la manguera térmica.

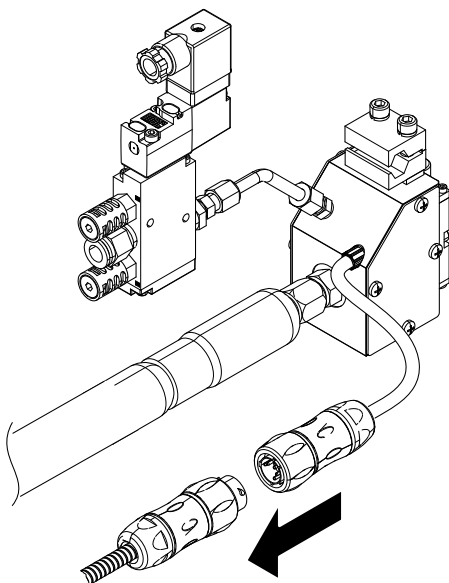


Figure 12 Desconecte el conjunto de cables

4. Afloje el tornillo de montaje y desconecte el conector de energía de la válvula solenoide (N) de la válvula solenoide (J).

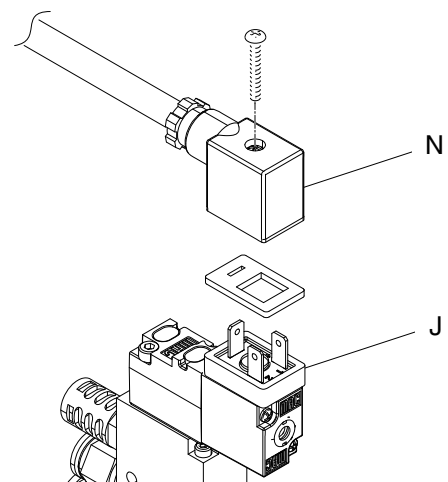


Figure 13 Desconecte la energía de la válvula solenoide

## Sustitución del cartucho calentador

1. Deshabilite el conjunto de la pistola.
2. Use un destornillador Phillips para retirar los tornillos (15) y la placa de cubierta del colector (52).
3. Retire los cartuchos del calentador (3) del colector (1).

### Note

Observe la colocación de los calentadores y las longitudes de los cables.

### Note

*Para pistolas que no son de perfil bajo:* si el cartucho calentador no sale fácilmente, retire la otra placa de cubierta (18) y presione hacia afuera con un destornillador pequeño.

4. Corte y retire los empalmes (52b) de los cables del calentador (3), el interruptor térmico (52a) y los cables del conjunto de cables (17).
5. Instale empalmes de compresión nuevos para unir los cables del nuevo calentador (52b). Vea el diagrama de cableado.

### AVISO

Para evitar un cortocircuito a tierra y quemar un fusible MZLP, verifique que los cables desnudos estén recubiertos con cinta de fibra de vidrio y que los manguitos de aislamiento (52c) estén centrados sobre los empalmes (52b).

6. Inserte los nuevos cartuchos calentadores (3) en el colector (1), colocando el calentador con los cables más cortos cerca del puerto de cableado.

### Note

No aplique grasa térmica al cartucho calentador.

7. Vuelva a colocar la placa de cubierta del colector (52).
8. Reconecte el conjunto de cables (17) a la manguera térmica.
9. Reconecte el conector de energía de la válvula solenoide a la válvula solenoide (9).

## Sustitución de la RTD

La RTD se reemplaza cambiando el conjunto de cables completo. Vea las instrucciones en [Sustitución del conjunto de cable, page 21](#).

## Sustitución del interruptor de desconexión térmica

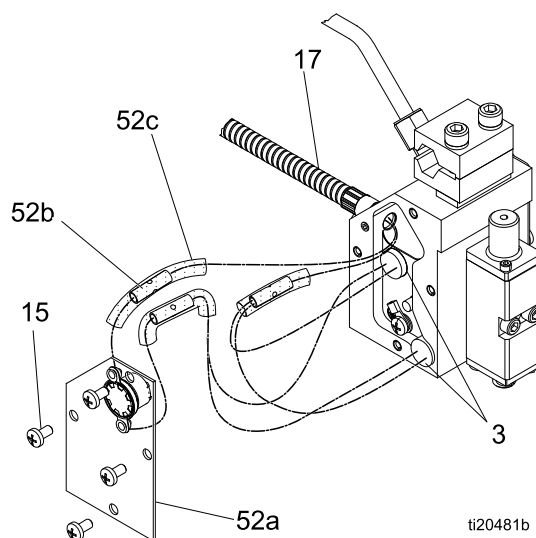
1. Deshabilite el conjunto de la pistola.

2. Use un destornillador Phillips para retirar los cuatro tornillos (15) y la placa de cubierta del colector (52).
3. Corte y retire los empalmes de los cables del calentador (3) y los cables del conjunto de cables (17).
4. Comprima los cables. Vea el [Diagrama de cableado, page 20](#).

### AVISO

Para evitar un cortocircuito a tierra y quemar un fusible MZLP, verifique que los cables desnudos estén recubiertos con cinta de fibra de vidrio y que los manguitos de aislamiento (52c) estén centrados sobre los empalmes (52b).

- a. Coloque los manguitos aislantes (52c) en cada par de cables antes de realizar los empalmes.
  - b. Instale empalmes a compresión (52b) en el conjunto de cables del calentador (17) y los cables del calentador (3). Tire suavemente del empalme para asegurarse de que está bien comprimido.
  - c. Use un empalme a compresión para unir el cable blanco con uno de los cables del interruptor térmico (52a).
  - d. Use empalmes a compresión para unir el otro cable del interruptor térmico (52a) con el/los cable(s) del calentador (3).
  - e. Use empalmes a compresión para unir el/los otro(s) cable(s) del calentador con el cable negro (17).
  - f. Envuelva cada empalme con un trozo de cinta de fibra de vidrio (52b).
  - g. Centre los manguitos aislantes (52c) sobre cada empalme encintado (52b).
5. Empuje suavemente los cables dentro del colector. Monte la tapa (52) y los tornillos (15).



ti20481b



## Sustitución del conjunto de cable

Consulte la [Fig 14](#).

### Note

Hay dos tipos de conjuntos de cables (17): el 24W087 se utiliza en las pistolas controladas por una RTD PT100 (385) y el 24W088 en las controladas por una RTD Ni de 120 ohmios. Asegúrese de tener el conjunto de cables correcto antes de reemplazar. Vea [Piezas, page 25](#).

1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18](#).
2. Use un destornillador Phillips para retirar los cuatro tornillos (15) y la placa de cubierta del colector (52).
3. Use una llave Allen de 2 mm para retirar el tornillo de fijación (8) que sostiene el conjunto de cables (17) en el colector (1).
4. Use un destornillador Phillips para retirar el tornillo de tierra (15) y la arandela estrella (20) del colector (1).

5. Desmonte la RTD (R) del colector (1).

### Note

*Para pistolas que no son de perfil bajo:* si la RTD no sale fácilmente, retire la otra placa de cubierta (19) y presione hacia afuera con un destornillador pequeño.

6. Desconecte el interruptor térmico (52).
7. Retire el conjunto de cables (17) del colector (1).
8. Instale el nuevo conjunto de cables, la RTD y la conexión de tierra (17) en el colector (1). Comprima los empalmes de los cables del interruptor térmico. Vea las conexiones en el [Diagrama de cableado, page 20](#).

### Note

Asegúrese de que el casquillo del conjunto de cables esté completamente insertado en el colector.

9. Instale el tornillo de fijación (8) contra el casquillo del conjunto de cables para sujetar el conjunto de cables (17) al colector (1).

## Reparación

10. Vuelva a colocar el cable de conexión a tierra en el colector (1).

### Note

Asegúrese de que la arandela de estrella (20) se coloque debajo del terminal de anillo de conexión a tierra.

11. Inserte el tapón (P), la RTD (R) y el interruptor térmico (52) en los puertos del colector. Consulte la [Fig 14](#).

### Note

No aplique grasa en el RTD o en la desconexión térmica.

12. Inserte los cartuchos calentadores (3) en el colector (1).

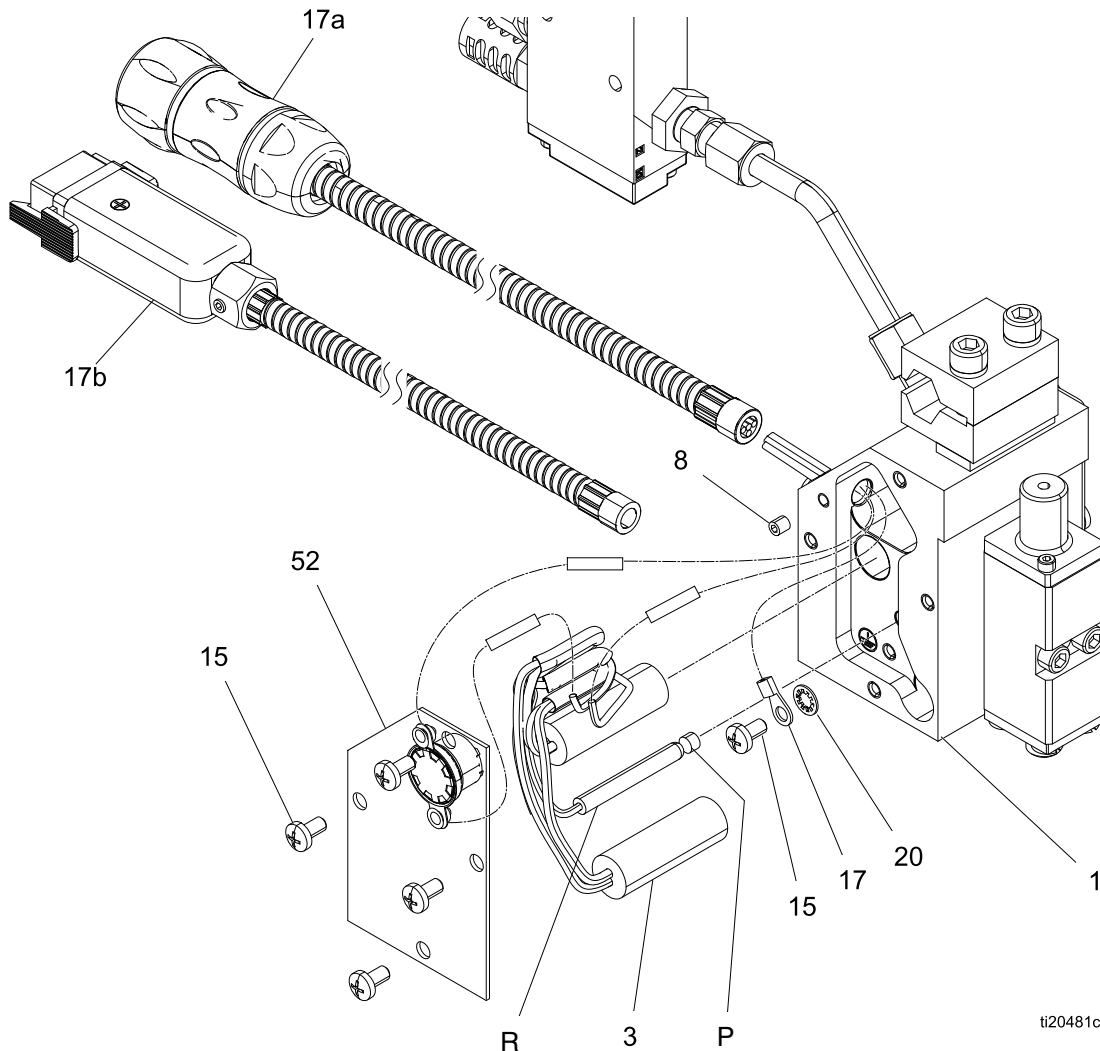
## AVISO

Cuando inserte los cables en el colector, tenga cuidado para no pellizcar ningún cable para evitar daños en el aislamiento de los cables o su desconexión. Si se retira el aislamiento de los cables, el RTD o los calentadores pueden entrar en cortocircuito y se los deberá reemplazar.

13. Vuelva a colocar la placa de cubierta del colector (52).

14. Reconecte el conjunto de cables (17) a la manguera térmica.

15. Devuelva la unidad al servicio.



ti20481c

Figure 14 Piezas de repuesto

**NOTA:** Vea las subsecciones GS35 slim y GS35 de perfil bajo en el capítulo Piezas ( [Piezas](#), page 25).

## Sustitución de la válvula solenoide

1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18](#).
2. Retire el racor de la válvula solenoide (102) y la válvula solenoide (9) del tubo (7).
3. Use una llave de 1/2 pulg. y 7/16 pulg. para ajustar el conector nuevo (102) en el tubo (7).

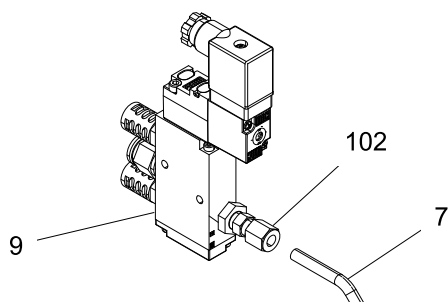
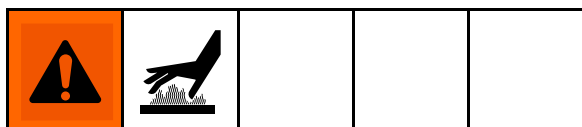


Figure 15 Sustitución de la válvula solenoide

## Sustitución del módulo



1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18](#).



El material dentro del aplicador puede estar cerca de la temperatura del punto de ajuste. Use indumentaria de protección para evitar quemaduras graves.

2. Use una llave Allen de 4 mm (5/32 pulg.) para retirar los dos tornillos de montaje (22) y el módulo (2) del colector (1).

**AVISO**

No permita que el adhesivo entre en los puertos de aire, para permitir que el aire fluya por la válvula. El adhesivo en los puertos de aire obstruirá el flujo de aire y dañará la válvula.

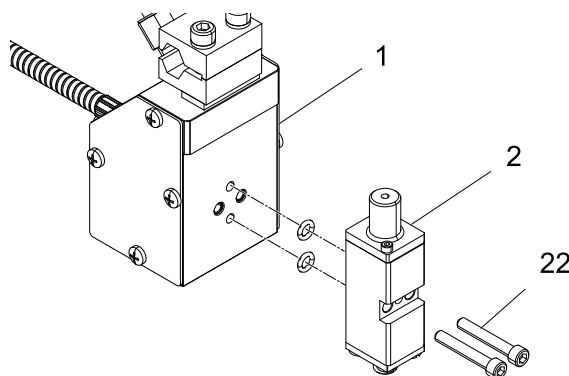


Figure 16 Retire el módulo del colector

3. Aplique lubricante de alta temperatura a las juntas tóricas en el módulo (2).
4. Aplique anti-bloqueo a las roscas de los dos tornillos (22). Use una llave Allen de 4 mm (5/32 pulg.) para instalar el nuevo módulo (2) en el colector con dos tornillos (22). Apriete a 3,2-3,6 N·m (28-32 pulg.-lb).
5. Conecte el conjunto de cables (17) a la manguera térmica.

## Sustitución del aplicador



El material dentro del aplicador puede estar cerca de la temperatura del punto de ajuste. Use indumentaria de protección para evitar quemaduras graves.

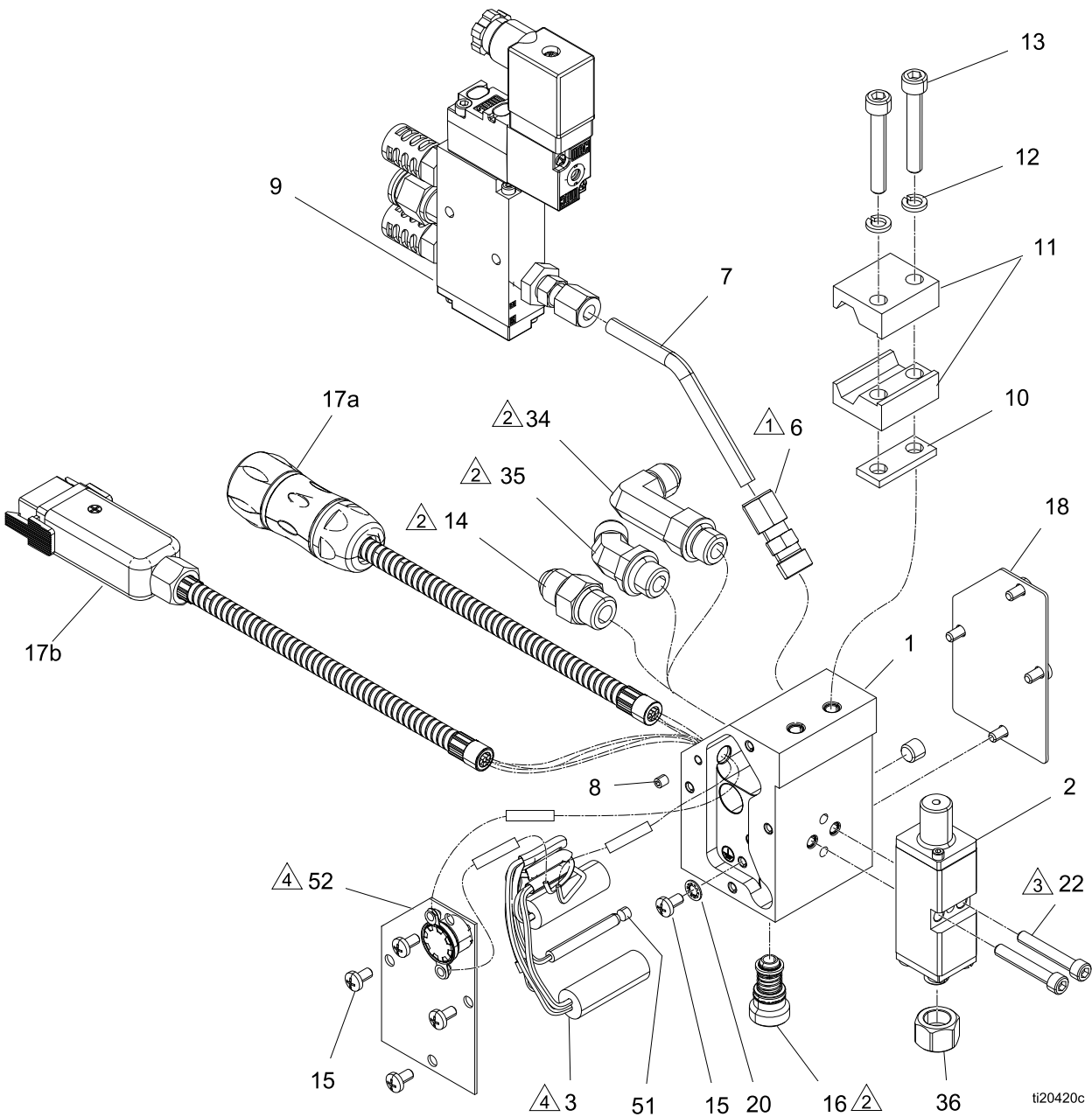
1. Deshabilite el conjunto de la pistola. Vea [Antes de comenzar la reparación, page 18](#).
2. Afloje la abrazadera de la barra de montaje y retire el aplicador de la barra de montaje.
3. Instale el nuevo aplicador. Vea [Instalación, page 8](#).





## Piezas

## GS35 simple



- 1 Aplique sellador de roscas a las roscas.  
 2 Aplique un recubrimiento ligero de lubricante en los sellos.  
 3 Aplique antibloqueo a la primera 1/2 pulg. de las roscas. Apriete a 3,2-3,6 N•m (28-32 lb·pulg.).  
 4 Vea el [Diagrama de cableado](#), page 20.

Table 3 GS35 simple

Ref.	Pieza	Descripción	Cantidad					
			24P073	24P074	24P246	24P299	24P300	24P307
1	- - -	CARCASA, simple	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MÓDULO, cabezal hueco, termofusible	1	2	1	1	2	1
3	24V789	CALENTADOR, 240 VCA, 200 W, Ø 1/2 x 1,5 pulg.	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONECTOR, macho	1	1		1	1	
7	24R231	TUBO, aplicador, termofusible, abierto	1	1		1	1	
8	124736	TORNILLO, prisionero, M4 x 0,7 x 4 mm, acero inox.	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 24 VCC	1			1		
	24P240	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 110 VCC		1			1	
10	24P276	AISLADOR, abrazadera, barra, carcasa	1	1	1	1	1	1
11	24P277	ABRAZADERA, barra, carcasa	2	2	2	2	2	2
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
13	117030	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACOR, adaptador, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
15	128306	TORNILLO, de máquina, Philips, cabeza plana	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRO, cartucho, malla 80, termofusible (24P802 - paquete de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, aplicador, RTD de Pt 100 ohmios	1	1	1			
17b	24W088	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, termofusible, RTD de Ni 120 ohmios				1	1	1
18	- - -	PLACA, cubierta, carcasa, termofusible	1	1	1	1	1	1
20	157021	ARANDELA, bloqueo, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, N.º 10-32 x 1/25 pulg.	2	2	2	2	2	2
29▲	16K931	ETIQUETA, seguridad, advertencia	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACOR, codo, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACOR, codo, 45°, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
36■	- - -	BOQUILLA						
51	16Y799	TAPÓN	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, INT. TÉRMICO (incluye 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLACA, con interruptor térmico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONECTOR, empalme, AWG 14-16, resistente al calor	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANGUITO AISLANTE, rojo, 2 pulg. (50,88 mm) x Øext 0,16	3	3	3	3	3	3

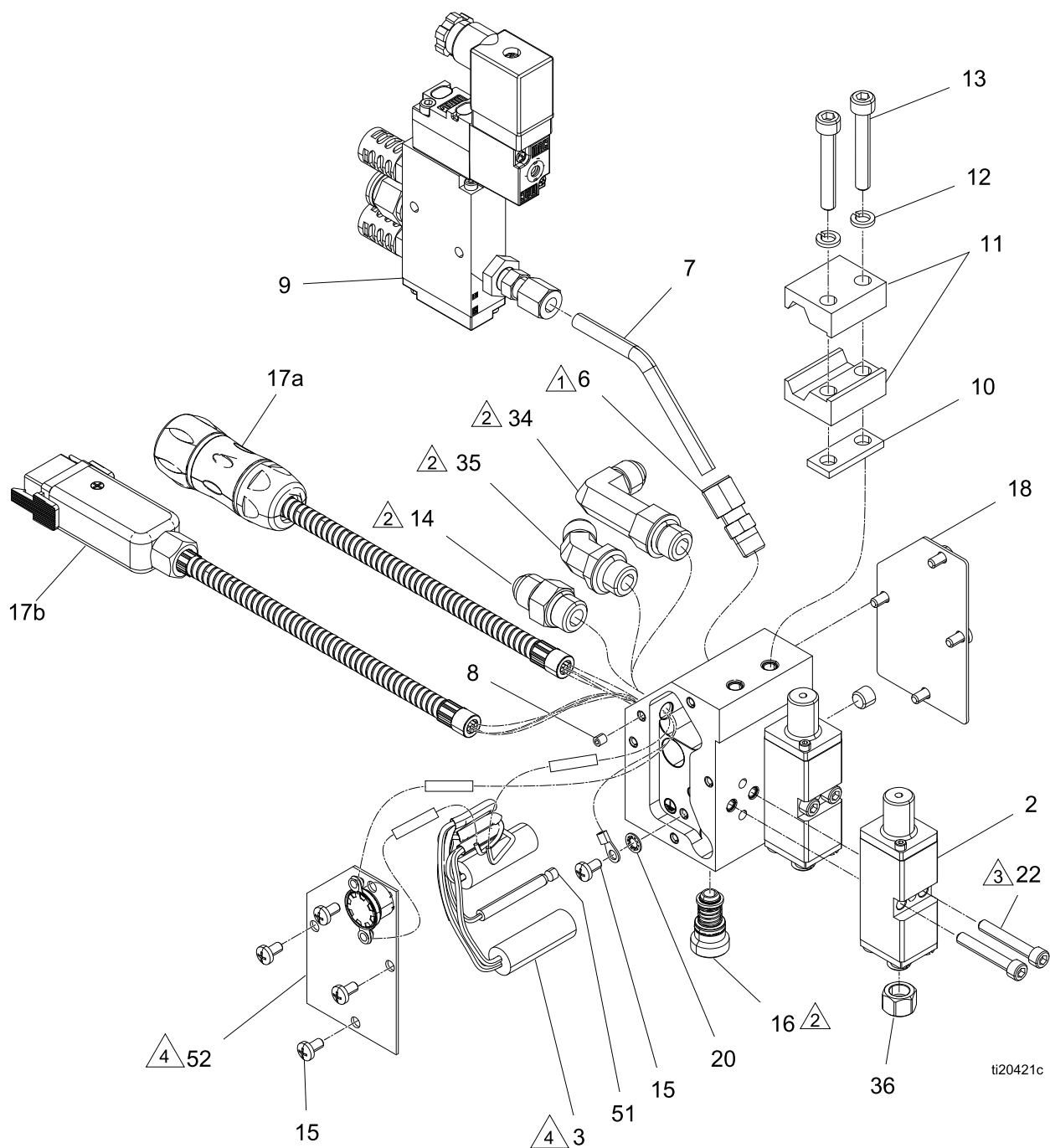
\* Vea *Kits de válvula solenoide*, page 44.

● Piezas incluidas en el Kit de reparación de módulos. Vea *Kit de reparación de módulos*, page 43.

■ Se debe comprar por separado. Vea *Boquillas (un orificio)*, page 44.

▲ Se dispone, sin cargo para el cliente, de etiquetas, tarjetas y carteles de peligro y advertencia adicionales.

## GS35 doble



- |   |   |
|---|---|
| <p>△1 Aplique sellador de roscas a las roscas.</p> <p>△2 Aplique un recubrimiento ligero de lubricante en los sellos.</p> | <p>△3 Aplique antibloqueo a la primera 1/2 pulg. de las roscas. Apriete a 3,2-3,6 N•m (28-32 lb-pulg.).</p> <p>△4 Vea el <a href="#">Diagrama de cableado, page 20.</a></p> |
|---|---|

ti20421c

Table 4 GS35 doble

Ref.	Pieza	Descripción						
			24P075	24P076	24P247	24P301	24P302	24P308
1	- - -	CARCASA, doble	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MÓDULO, cabezal hueco, termofusible	2	2	2	2	2	2
3	24V789	CALENTADOR, 240 VCA, 200 W, Ø 1/2 x 1,5 pulg.	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONECTOR, macho	1	1		1	1	
7	24R231	TUBO, aplicador, termofusible, abierto	1	1		1	1	
8	124736	TORNILLO, prisionero, M4 x0,7x4 mm, acero inox.	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 24 VCC	1			1		
	24P240	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 110 VCC		1			1	
10	24P276	AISLADOR, abrazadera, barra, carcasa	1	1	1	1	1	1
11	24P277	ABRAZADERA, barra, carcasa	2	2	2	2	2	2
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
13	117030	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACOR, adaptador, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
15	128306	TORNILLO, de máquina, Philips, cabeza plana	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRO, cartucho, malla 80, termofusible (24P802 - paquete de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, aplicador, RTD de Pt 100 ohmios	1	1	1			
17b	24W088	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, termofusible, RTD de Ni 120 ohmios				1	1	1
18	- - -	PLACA, cubierta, carcasa, termofusible	1	1	1	1	1	1
20	157021	ARANDELA, bloqueo, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, N.º 10-32 x 1/25 pulg.	4	4	4	4	4	4
29▲	16K931	ETIQUETA, seguridad, advertencia	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACOR, codo, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACOR, codo, 45°, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
36■	- - -	BOQUILLA						
51	16Y799	TAPÓN	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, INT. TÉRMICO (incluye 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLACA, con interruptor térmico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONECTOR, empalme, AWG 14-16, resistente al calor	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANGUITO AISLANTE, rojo, 2 pulg. (50,88 mm) x Øext 0,16	3	3	3	3	3	3

\* Vea *Kits de válvula solenoide*, page 44.

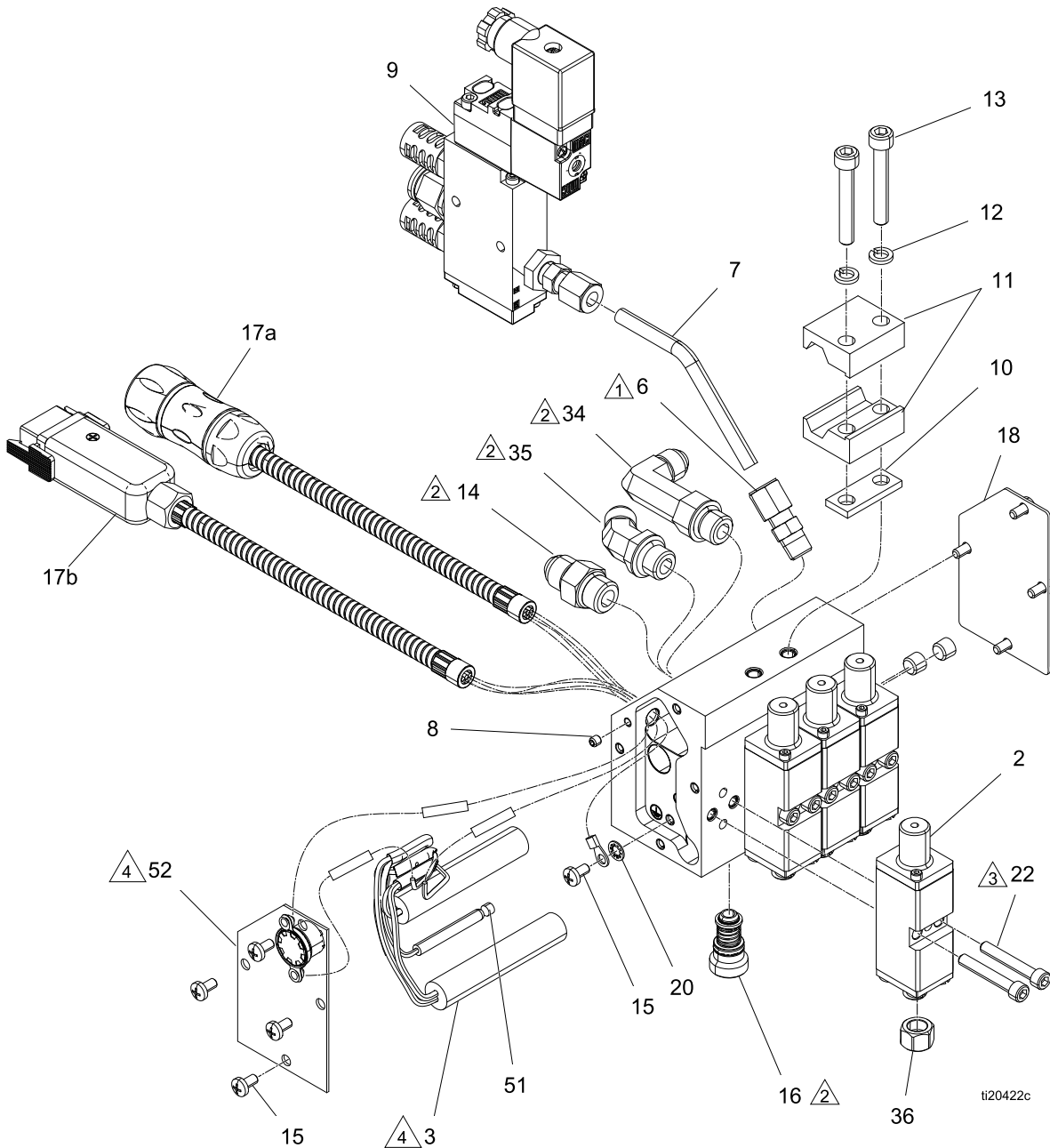
● Piezas incluidas en el Kit de reparación de módulos. Vea *Kit de reparación de módulos*, page 43.

■ Se debe comprar por separado. Vea *Boquillas (un orificio)*, page 44.

▲ Se dispone, sin cargo para el cliente, de etiquetas, tarjetas y carteles de peligro y advertencia adicionales.

## GS35 cuádruple

El dibujo muestra el modelo 24P077 tipo I



- 1 Aplique sellador de roscas a las roscas.  
 2 Aplique un recubrimiento ligero de lubricante en los sellos.

- 3 Aplique antibloqueo a la primera 1/2 pulg. de las roscas. Apriete a 3,2-3,6 N•m (28-32 lb·pulg.).  
 4 Vea el [Diagrama de cableado](#), page 20.

Table 5 GS35 cuádruple c/colector espaciado 0,88 pulg. (tipo I)

Ref.	Pieza	Descripción	Cantidad					
			24P077	24P078	24P250	24P303	24P304	24P309
1	- - -	CARCASA, 0,88 pulg.	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MÓDULO	4	4	4	4	4	4
3	24V791	CALENTADOR, 240 VCA, 200 W, Ø 1/2 x 2,75 pulg.	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONECTOR, macho	1	1		1	1	
7	24R231	TUBO, aplicador, termofusible, abierto	1	1		1	1	1
8	124736	TORNILLO, prisionero, M4 x,7x4 mm, acero inox.	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 24 VCC	1			1		
	24P240	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 110 VCA		1			1	
10	24P276	AISLADOR, abrazadera, barra, carcasa	1	1	1	1	1	1
11	24P277	ABRAZADERA, barra, carcasa	2	2	2	2	2	2
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
13	117030	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACOR, adaptador, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
15	128306	TORNILLO, de máquina, Philips, cabeza plana	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRO, cartucho, malla 80, termofusible (24P802 - paquete de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, aplicador, RTD de Pt 100 ohmios	1	1	1			
17b	24W088	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, termofusible, RTD de Ni 120 ohmios				1	1	1
18	- - -	PLACA, cubierta, carcasa, termofusible	1	1	1	1	1	1
20	157021	ARANDELA, bloqueo, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, N.º 10-32 x 1/25 pulg.	8	8	8	8	8	8
29▲	16K931	ETIQUETA, seguridad, advertencia	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACOR, codo, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACOR, codo, 45°, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
36■	- - -	BOQUILLA						
51	16Y799	TAPÓN	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, INT. TÉRMICO (incluye 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLACA, con interruptor térmico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONECTOR, empalme, AWG 14-16, resistente al calor	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANGUITO AISLANTE, rojo, 2 pulg. (50,88 mm) x Øext 0,16	3	3	3	3	3	3

\* Vea *Kits de válvula solenoide*, page 44.

● Piezas incluidas en el Kit de reparación de módulos. Vea *Kit de reparación de módulos*, page 43.

■ Se debe comprar por separado. Vea *Boquillas (un orificio)*, page 44.

▲ Se dispone, sin cargo para el cliente, de etiquetas, tarjetas y carteles de peligro y advertencia adicionales.

Table 6 GS35 cuádruple c/colector espaciado 1,5 pulg. (tipo II)

Ref.	Pieza	Descripción	Cantidad					
			24P079	24P080	24P254	24P305	24P306	24P310
1	---	CARCASA, 1,5 pulg.	1	1	1	1	1	1
2●	---	MÓDULO	4	4	4	4	4	4
3	24V791	CALENTADOR, 240 VCA, 200 W, Ø 1/2 x 2,75 pulg.	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONECTOR, macho	1	1		1	1	
7	24R231	TUBO, aplicador, termofusible, abierto	1	1		1	1	
8	124736	TORNILLO, prisionero, M4 x0,7x4 mm, acero inox.	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 24 VCC	1			1		
	24P240	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 110 VCA		1			1	
10	24P276	AISLADOR, abrazadera, barra, carcasa	1	1	1	1	1	1
11	24P277	ABRAZADERA, barra, carcasa	2	2	2	2	2	2
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
13	117030	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACOR, adaptador, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
15	128306	TORNILLO, de máquina, Philips, cabeza plana	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRO, cartucho, malla 80, termofusible (24P802 - paquete de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, aplicador, RTD de Pt 100 ohmios	1	1	1			
17b	24W088	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, termofusible, RTD de Ni 120 ohmios				1	1	1
18	---	PLACA, cubierta, carcasa, termofusible	1	1	1	1	1	1
20	157021	ARANDELA, bloqueo, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, N.º 10-32 x 1/25 pulg.	8	8	8	8	8	8
29▲	16K931	ETIQUETA, seguridad, advertencia	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACOR, codo, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACOR, codo, 45°, JIC -6 (cono 37°) x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
36■		BOQUILLA						
51	16Y799	TAPÓN	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, INT. TÉRMICO (incluye 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	---	PLACA, con interruptor térmico	1	1	1	1	1	1
52b	---	CONECTOR, empalme, AWG 14-16, resistente al calor	3	3	3	3	3	3
52c	---	MANGUITO AISLANTE, rojo, 2 pulg. (50,88 mm) x Øext 0,16	3	3	3	3	3	3

\* *Vea Kits de válvula solenoide, page 44.*

● *Piezas incluidas en el Kit de reparación de módulos. Vea Kit de reparación de módulos, page 43.*

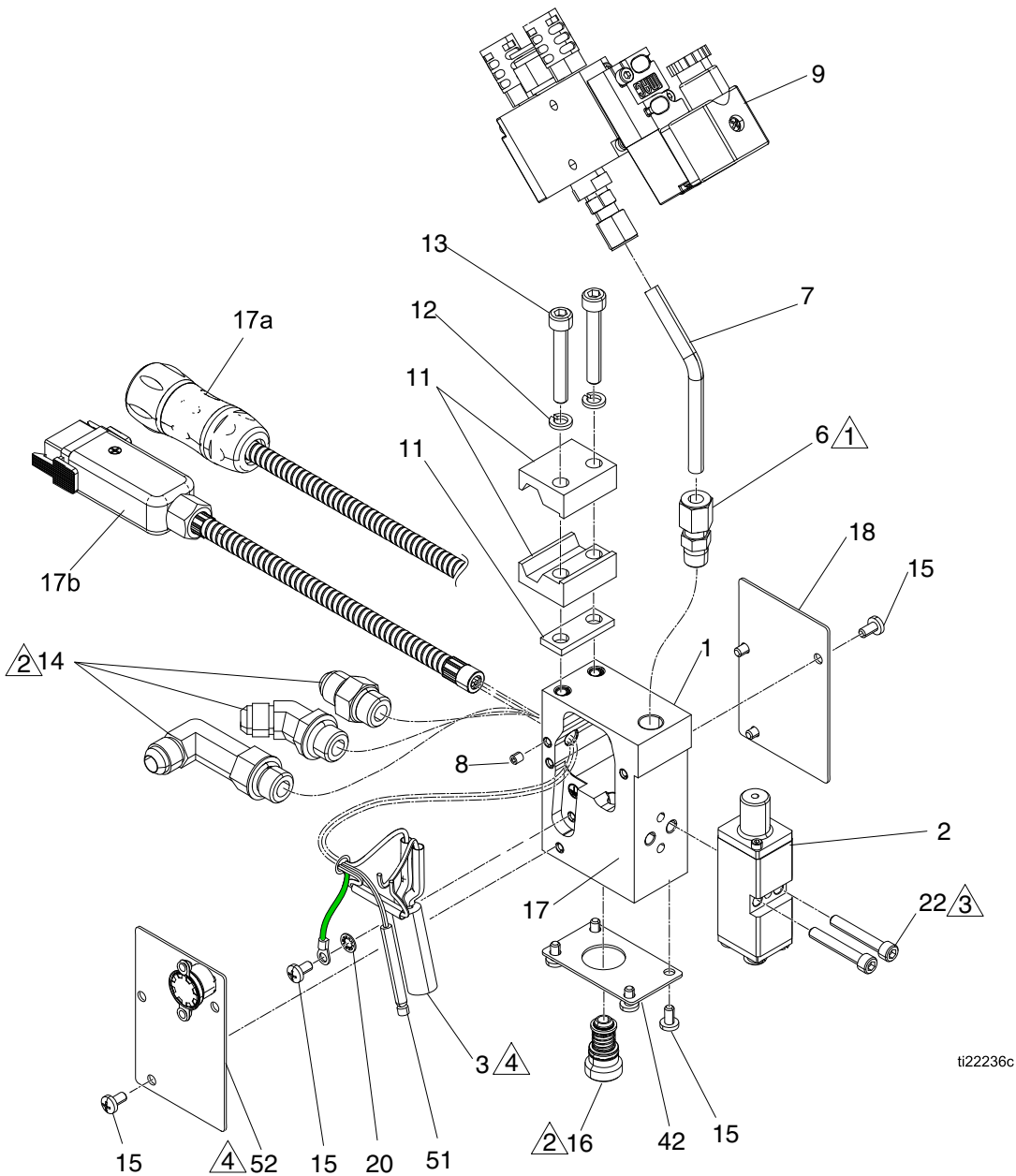
■ *Se debe comprar por separado. Vea Boquillas (un orificio), page 44.*

▲ *Se dispone, sin cargo para el cliente, de etiquetas, tarjetas y carteles de peligro y advertencia adicionales.*





# GS35 Slim



ti22236c

- △1 Aplique sellador de roscas a las roscas.
- △2 Aplique un recubrimiento ligero de lubricante en los sellos.
- △3 Aplique antibloqueo a la primera 1/2 pulg. de las roscas. Apriete a 3,2-3,6 N•m (28-32 lb•pulg.).
- △4 Vea el [Diagrama de cableado](#), page 20.

Table 7 GS35 Slim

Ref.	Pieza	Descripción	Cantidad					
			24U021	24U022	24U023	24U024	24U025	24U026
1	---	CARCASA, slim	1	1	1	1	1	1
2●	---	MÓDULO	1	1	1	1	1	1
3	24V795	CALENTADOR, 240 VCA, 200 W, Ø 1/2 x 1,5 pulg.	1	1	1	1	1	1
6	100113	CONECTOR, macho	1	1		1	1	
7	16P769	TUBO, aplicador, termofusible, abierto	1	1		1	1	
8	124736	TORNILLO, prisionero, M4 x0,7x4 mm, acero inox.	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 24 VCC	1			1		
	24P240	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 120 VCA		1			1	
10	24P276	AISLADOR, abrazadera, barra, carcasa	1	1	1	1	1	1
11	24P277	ABRAZADERA, barra, carcasa	2	2	2	2	2	2
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
13	117030	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACOR, adaptador, JIC 06 x SAE 6, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
15	128306	TORNILLO, de máquina, Philips, cabeza plana	11	11	11	11	11	11
16	24P275	FILTRO, pistola, malla 80, termofusible ( 24P802 - paquete de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, aplicador, RTD de Pt 100 ohmios	1	1	1			
17b	24W088	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, termofusible, RTD de Ni 120 ohmios				1	1	1
18	---	PLACA, cubierta, lateral, slim	1	1	1	1	1	1
20	157021	ARANDELA, bloqueo, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica	2	2	2	2	2	2
34	24P547	RACOR, codo, JIC 06 x NPT 1/2, acero inoxidable	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACOR, codo, 45°, JIC 06 x SAE 06, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
36■	---	BOQUILLA (no representada)						
42	16W708	PLACA, cubierta, inferior, slim	1	1	1	1	1	1
51	16Y799	TAPÓN	1	1	1	1	1	1
52	24V792	KIT, INT. TÉRMICO (incluye 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	---	PLACA, con interruptor térmico	1	1	1	1	1	1
52b	---	CONECTOR, empalme, AWG 14-16, resistente al calor	3	3	3	3	3	3
52c	---	MANGUITO AISLANTE, rojo, 2 pulg. (50,88 mm) x Øext 0,16	3	3	3	3	3	3

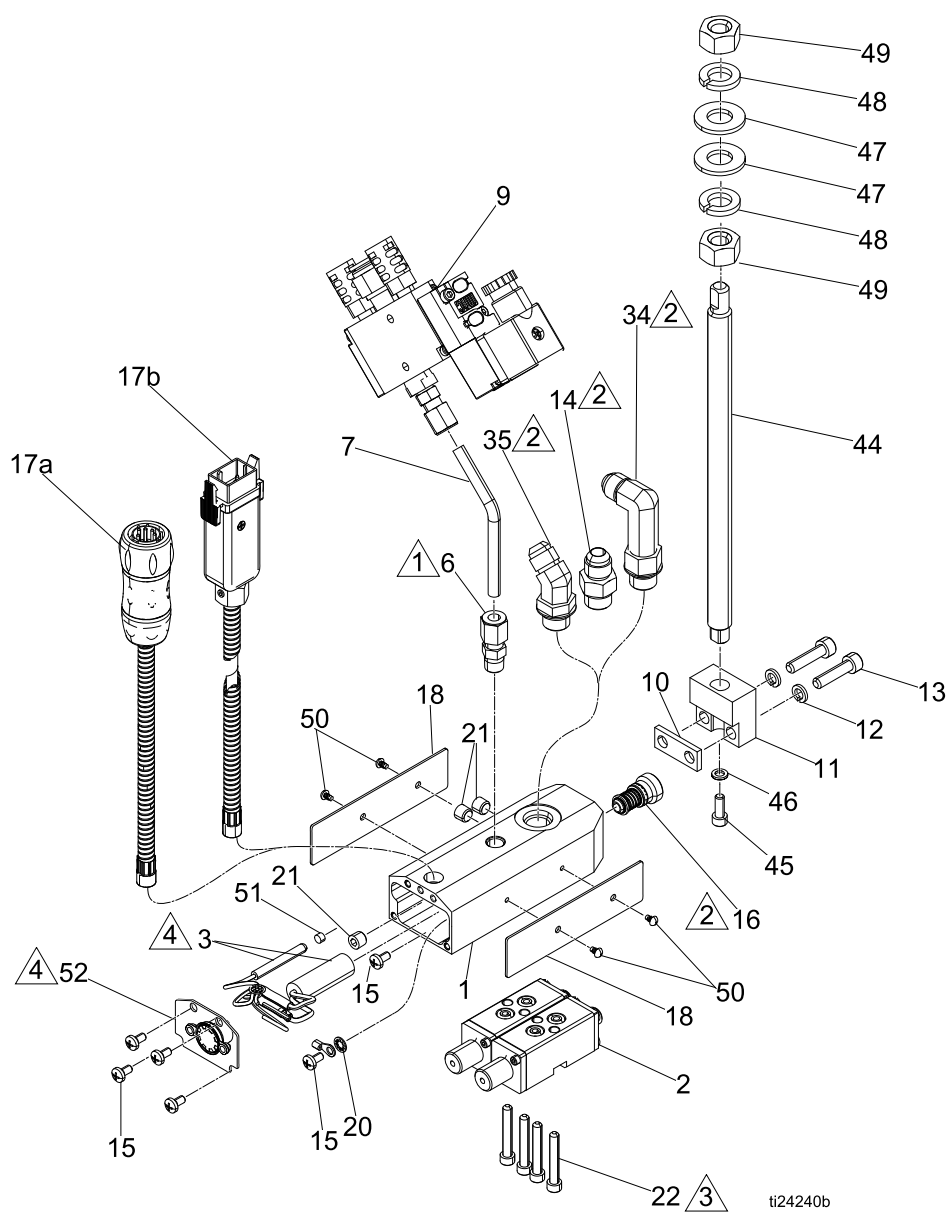
\* Vea *Kits de válvula solenoide*, page 44.

● Piezas incluidas en el Kit de reparación de módulos. Vea *Kit de reparación de módulos*, page 43.

■ Se debe comprar por separado. Vea *Boquillas (un orificio)*, page 44.

▲ Se dispone, sin cargo para el cliente, de etiquetas, tarjetas y carteles de peligro y advertencia adicionales.

## GS35 doble de perfil bajo



- 1 Aplique sellador de roscas a las roscas.  
 2 Aplique un recubrimiento ligero de lubricante en los sellos.  
 3 Aplique antibloqueo a la primera 1/2 pulg. de las roscas. Apriete a 3,2-3,6 N•m (28-32 lb-pulg.).  
 4 Vea el [Diagrama de cableado](#), page 20.

ti24240b

Table 8 GS35 doble de perfil bajo

Ref.	Pieza	Descripción	Cantidad					
			24U027	24U028	24U029	24U030	24U031	24U032
1	---	CARCASA, doble	1	1	1	1	1	1
2●	---	MÓDULO, acero al carbono	2	2	2	2	2	2
3	24V795	CALENTADOR, 240 VCA, 200 W, Ø 1/2 x 1,5 pulg.	1	1	1	1	1	1
6	100113	CONECTOR, macho	1	1		1	1	
7	16P769	TUBO, aplicador, termofusible, abierto	1	1		1	1	
8	124736	TORNILLO, prisionero, M4 x0,7x4 mm, acero inox.	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 24 VCC	1			1		
	24P240	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 120 VCA		1			1	
10	24P276	AISLADOR, abrazadera, barra, carcasa	1	1	1	1	1	1
11	---	BLOQUE	1	1	1	1	1	1
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
13	117029	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 25	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACOR, adaptador, JIC 06 x SAE 06, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
15	128306	TORNILLO, de máquina, Philips, cabeza plana	5	5	5	5	5	5
16	24P275	FILTRO, pistola, malla 80, ( 24P802 - paquete de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W08 7	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, aplicador, RTD de Pt 100 ohmios	1	1	1			
17b	24W08 8	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, termofusible, RTD de Ni 120 ohmios				1	1	1
18	---	PLACA, lateral	1	1	1	1	1	1
20	157021	ARANDELA, bloqueo, int.	1	1	1	1	1	1
21	103147	TAPÓN, tubería	3	3	3	3	3	3
22●	104705	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica	4	4	4	4	4	4
34	24P547	RACOR, codo, JIC 06 x NPT 1/2, acero inoxidable	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACOR, codo, 45°, JIC 06 x SAE 06, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
36■	---	BOQUILLA (no representada)						
42	16W70 9	PLACA, cubierta, extremo	1	1	1	1	1	1
44	24U698	VARILLA, encastre, roscado	1	1	1	1	1	1
45☆	102598	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica	1	1	1	1	1	1
46☆	100020	ARANDELA, seguridad	1	1	1	1	1	1
47☆	109570	ARANDELA, plana	2	2	2	2	2	2
48☆	100018	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
49☆	---	TUERCA, hex, 1/2-13	2	2	2	2	2	2
50	100508	TORNILLO, accionamiento	4	4	4	4	4	4
51	16Y799	TAPÓN	1	1	1	1	1	1

Ref.	Pieza	Descripción	Cantidad					
			24U027	24U028	24U029	24U030	24U031	24U032
52	24V794	KIT, INT. TÉRMICO (incluye 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PLACA, con interruptor térmico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONECTOR, empalme, AWG 14-16, resistente al calor	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANGUITO AISLANTE, rojo, 2 pulg. (50,88 mm) x Øext 0,16	3	3	3	3	3	3

\* *Vea Kits de válvula solenoide, page 44.*

• *Piezas incluidas en el Kit de reparación de módulos. Vea Kit de reparación de módulos, page 43.*

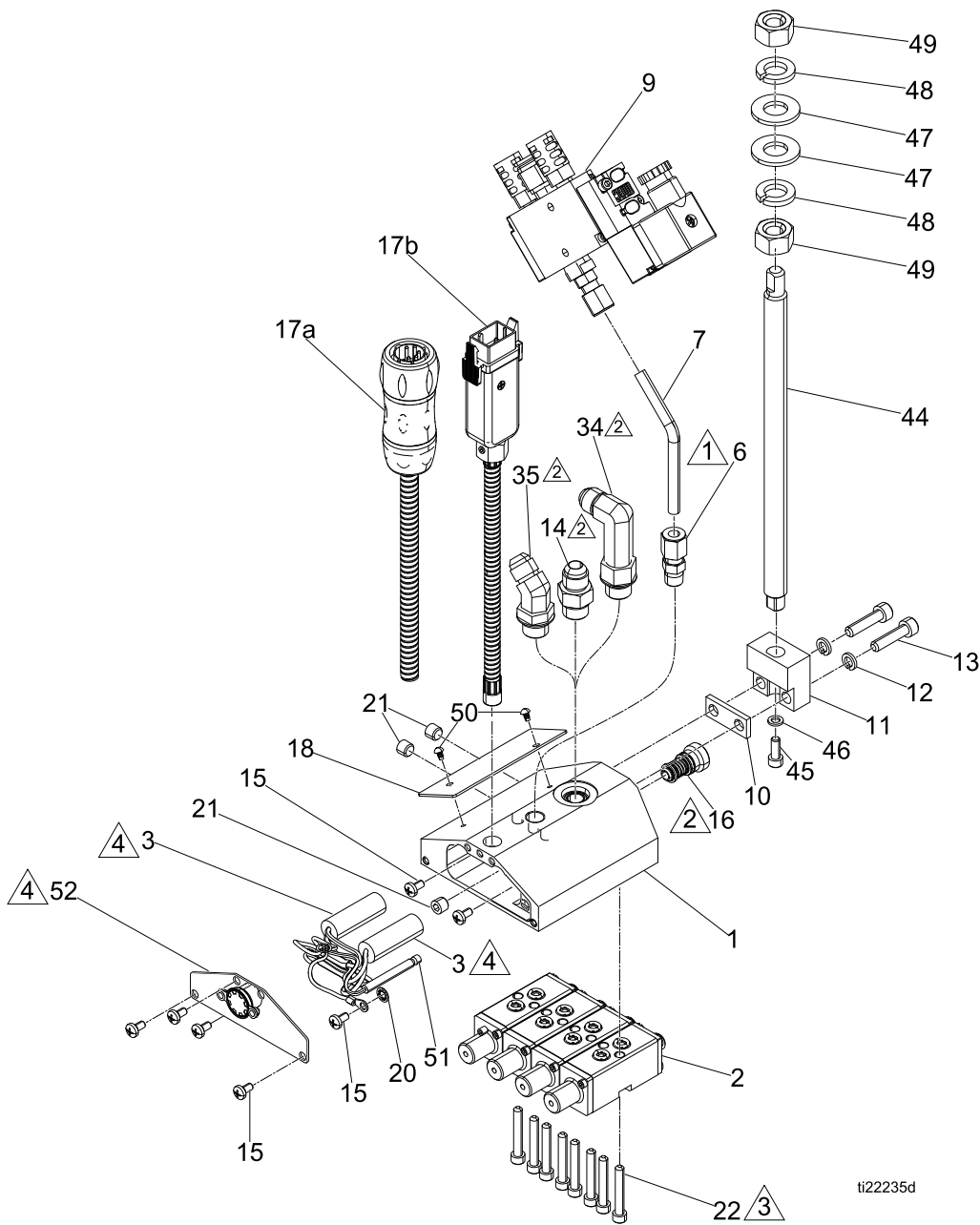
✧ *Piezas incluidas en el kit de abrazadera de barra de montaje 24U698. Vea Kits de abrazadera de montaje, page 44.*

■ *Se debe comprar por separado. Vea Boquillas (un orificio), page 44.*

▲ *Se dispone, sin cargo para el cliente, de etiquetas, tarjetas y carteles de peligro y advertencia adicionales.*



## GS35 cuádruple de perfil bajo



ti22235d

- 1 Aplique sellador de roscas a las roscas.  
 2 Aplique un recubrimiento ligero de lubricante en los sellos.

- 3 Aplique antibloqueo a la primera 1/2 pulg. de las roscas. Apriete a 3,2-3,6 N•m (28-32 lb·pulg.).  
 4 Vea el [Diagrama de cableado](#), page 20.

Table 9 GS35 cuádruple de perfil bajo

Ref.	Pieza	Descripción	Cantidad					
			24U033	24U034	24U035	24U036	24U037	24U038
1	---	CARCASA, cuádruple	1	1	1	1	1	1
2●	---	MÓDULO, cabezal hueco, invisipac	4	4	4	4	4	4
3	24V793	CALENTADOR, 240 VCA, 200 W, Ø 1/2 x 1,5 pulg.	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONECTOR, macho	1	1		1	1	
7	16P769	TUBO, aplicador, termofusible, abierto	1	1		1	1	
8	124736	TORNILLO, prisionero, M4 x0,7x4 mm, acero inox.	1	1	1	1	1	1
9*	126407	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 24 VCC	1			1		
	126408	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 120 VCA		1			1	
10	16P848	AISLADOR, abrazadera, barra, carcasa	1	1	1	1	1	1
11	---	BLOQUE, encastre	1	1	1	1	1	1
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
13	117029	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 25	2	2	2	2	2	2
14	126544	RACOR, adaptador, JIC 06 x SAE 06, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
15	128306	TORNILLO, de máquina, Philips, cabeza plana	6	6	6	6	6	6
16	24P275	FILTRO, pistola, malla 80, (24P802 - paquete de 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, aplicador, RTD de Pt 100 ohmios	1	1	1			
17b	24W088	CONJUNTO DE CABLES, 240 V, termofusible, RTD de Ni 120 ohmios				1	1	1
18	---	PLACA, lateral, cuádruple	1	1	1	1	1	1
20	157021	ARANDELA, bloqueo, int.	1	1	1	1	1	1
21	103147	TAPÓN, tubería	3	3	3	3	3	3
22●	104705	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica	8	8	8	8	8	8
34	126748	RACOR, codo, JIC 06 x NPT 1/2, acero inoxidable	1	1	1	1	1	1
35	126749	RACOR, codo, 45°, JIC 06 x SAE 06, M/M, acero al carbono	1	1	1	1	1	1
36■	---	BOQUILLA (no representada)						
38▲	16K931	ETIQUETA, advertencia, turbo	1	1	1	1	1	1
39	103473	CORREA, sujeción, cable	1	1	1	1	1	1
42	16V721	PLACA, cubierta, aplicador	1	1	1	1	1	1
44	24U698	VARILLA, encastre, roscado	1	1	1	1	1	1
45☼	102598	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica	1	1	1	1	1	1
46☼	100020	ARANDELA, seguridad	1	1	1	1	1	1
47☼	109570	ARANDELA, plana	2	2	2	2	2	2
48☼	100018	ARANDELA, seguridad, elástica	2	2	2	2	2	2
49☼	---	TUERCA, hex, 1/2-13	2	2	2	2	2	2
50	100508	TORNILLO, accionamiento	2	2	2	2	2	2
51	16Y799	TAPÓN	1	1	1	1	1	1
52	24V796	KIT, INT. TÉRMICO (incluye 52a-52c)	1	1	1	1	1	1



Ref.	Pieza	Descripción	Cantidad					
			24U033	24U034	24U035	24U036	24U037	24U038
52a	- - -	PLACA, con interruptor térmico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONECTOR, empalme, AWG 14-16, resistente al calor	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	MANGUITO AISLANTE, rojo, 2 pulg. (50,88 mm) x Øext 0,16	3	3	3	3	3	3

\* *Vea [Kits de válvula solenoide](#), page 44.*

• *Piezas incluidas en el Kit de reparación de módulos. Vea [Kit de reparación de módulos](#), page 43.*

☆ *Piezas incluidas en el kit de abrazadera de barra de montaje 24U698. Vea [Kits de abrazadera de montaje](#), page 44.*

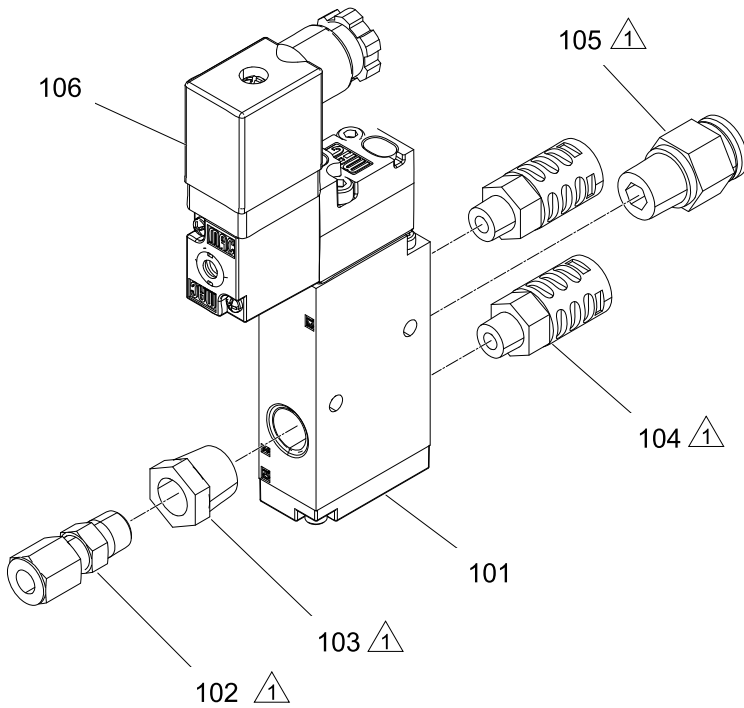
■ *Se debe comprar por separado. Vea [Boquillas \(un orificio\)](#), page 44.*

▲ *Se dispone, sin cargo para el cliente, de etiquetas, tarjetas y carteles de peligro y advertencia adicionales.*

## Kits de válvula solenoide

24P239, Válvula solenoide de 24 VCC

24P240, Válvula solenoide de 110 VCA



△ Aplique sellador de roscas a las roscas.

Re-f.	Pieza	Descripción	Can-t.	Re-f.	Pieza	Descripción	Can-t.
101	- - -	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 24 VCC; solo 24P239	1	104	24P282	SILENCIADOR, NPT 1/8, pp	2
	- - -	VÁLVULA, solenoide, 3 vías, ret. resorte, 120 VCA; solo 24P240	1	105	121140	RACOR, recto, tubo Øext. 3/8 x NPT 1/4	1
102	100113	CONECTOR, macho	1	106	24R942	CONECTOR, 24 VCC; solo 24P239	1
103	24P900	CASQUILLO, NPT 1/4 x NPT 1/8, bronce	1		24R943	CONECTOR, 120 VCA; solo 24P240	1

## Kits y accesorios

### Reemplazo del módulo

#### 24P241

Vea el manual 407050.

Pieza	Descripción	Cant.
- - - -	MÓDULO	1
104705	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, N.º 10-32 x 1,25 pulg.	2
24R835	JUNTA TÓRICA (paquete de 10)	2
24T179	LUBRICANTE, anti-bloqueo	1

### Kit de reemplazo del filtro del módulo

Incluye instrucciones para reemplazar el filtro del módulo. Vea el manual 332513.

Kit	Cantidad
24P801	Simple
24T045	Paquete de 5 unidades

### Kit de reconstrucción de módulos

**NOTA:** Requiere el kit de herramientas de reconstrucción de módulos 24T206.

Incluye instrucciones para reconstruir el módulo. Vea el manual 332513.

Kit	Cantidad
24T046	Simple
24T047	Paquete de 5 unidades

### Kit de herramientas de reconstrucción de módulos 24T206

Pieza	Descripción	Cant.
- - -	HERRAMIENTA DE INSTALACIÓN DE SELLOS	1
- - -	HERRAMIENTA DE INSTALACIÓN DE PISTONES	1

### Conjuntos de cables

Los conjuntos de cables incluyen el RTD. Utilice el kit de herramienta de compresión 24W086 (se vende por separado).

Kit	Tipo de RTD
24W087	Platino de 100 ohmios
24W088	Níquel de 120 ohmios

332381M

### Cartuchos calentadores

Cartuchos calentadores para colectores simples, dobles y cuádruples con empalmes, cinta y manguitos de aislamiento. Vea los números de modelo en [Modelos, page 5](#).

Kit	Colector	Longitud
24V789	Simple, doble	38 mm (1,5 pulg.)
24V791	Cuádruple	70 mm (2,75 pulg.)
24V795	Simple, versión slim 24U021-24U026	38 mm (1,5 pulg.)
	Doble, versión de perfil bajo 24U027-24U032	38 mm (1,5 pulg.)
24V793	Cuádruple, versión de perfil bajo 24U033-24U038	38 mm (1,5 pulg.)

### Cartuchos calentadores simples con casquillos

Los cartuchos calentadores simples son solo para colectores personalizados.

Pieza	Longitud	Ancho recomendado del colector
24P824	101,6 mm (4 pulg.)	127-152,4 mm (5-6 pulg.)
24P825	127 mm (5 pulg.)	152,4-177,8 mm (6-7 pulg.)
24P826	152,4 mm (6 pulg.)	177,8-203,2 mm (7-8 pulg.)
24P827	177,8 mm (7 pulg.)	203,2-228,6 mm (8-9 pulg.)
24P828	203,2 mm (8 pulg.)	228,6-304,8 mm (9-12 pulg.)

### Lubricante para alta temperatura

#### 24T156

Paquete con 3 gramos de lubricante para alta temperatura. Para usar en los sellos de las pistolas InvisiPac.

### Antibloqueo

#### 24T179

Tubo con 0,5 onzas de compuesto antibloqueo para usar en los tornillos de montaje del módulo en las pistolas InvisiPac.

## Silenciadores

### 24P282

Incluye dos silenciadores que se pueden usar con los kits de válvulas solenoides.

## Kit de placa de obturación

### 24P810

Use para colocar dos o tres módulos en un aplicador cuádruple o un módulo en un aplicador doble. Vea el manual 407051.

## Kits de válvula solenoide y racor

Válvulas solenoides de 3 vías (aire abierto - resorte cerrado)

Kit	Descripción
24P239	24 VCC
24P240	110 VCA

## Filtro de entrada

Kit	Cant.
24P275	Simple
24P802	Paquete de 3 unidades

## Racores de entrada del material

Kit simple	Descripción
24P615	Recto
24P548	45°
24P547	90°

## Kits de interruptor térmico de repuesto

Para modelos de la serie A y la serie B.

Kit	Modelos	Descripción
24V790	Vea <a href="#">Modelos, page 5</a>	Estándar
24V792	24U021-24U026	Simple, versión slim
24V794	24U027-24U032	Doble, versión de perfil bajo
24V796	24U033-24U038	Cuádruple, versión de perfil bajo

## Kits de abrazadera de montaje

Vea los números de modelo en [Modelos, page 5](#).

### 24P277 (GS35 simple, doble y cuádruple)

Re-f.	Pieza	Descripción	Cant.
10	24P276	AISLANTE, abrazadera, barra, alojamiento	1
11	- - -	ABRAZADERA, alojamiento de barra	2
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2
13	117030	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 40	2

### 24U698 (GS35 de perfil bajo, 24U027-24U038)

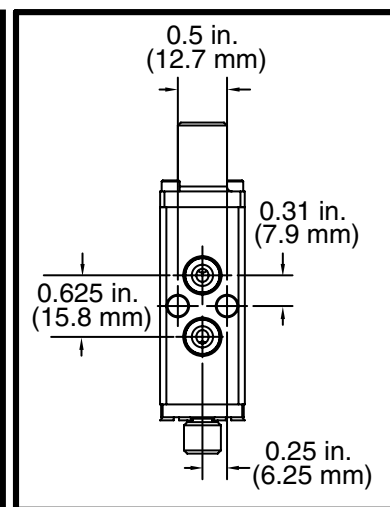
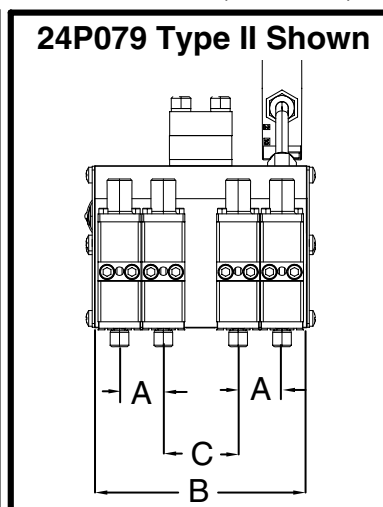
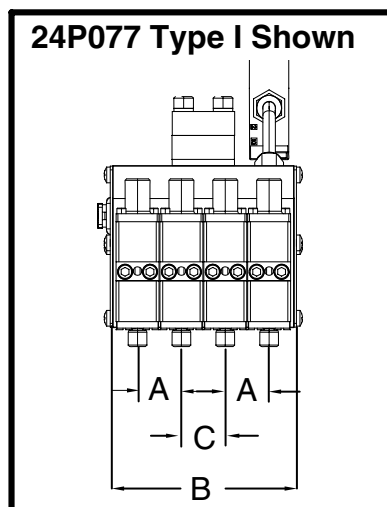
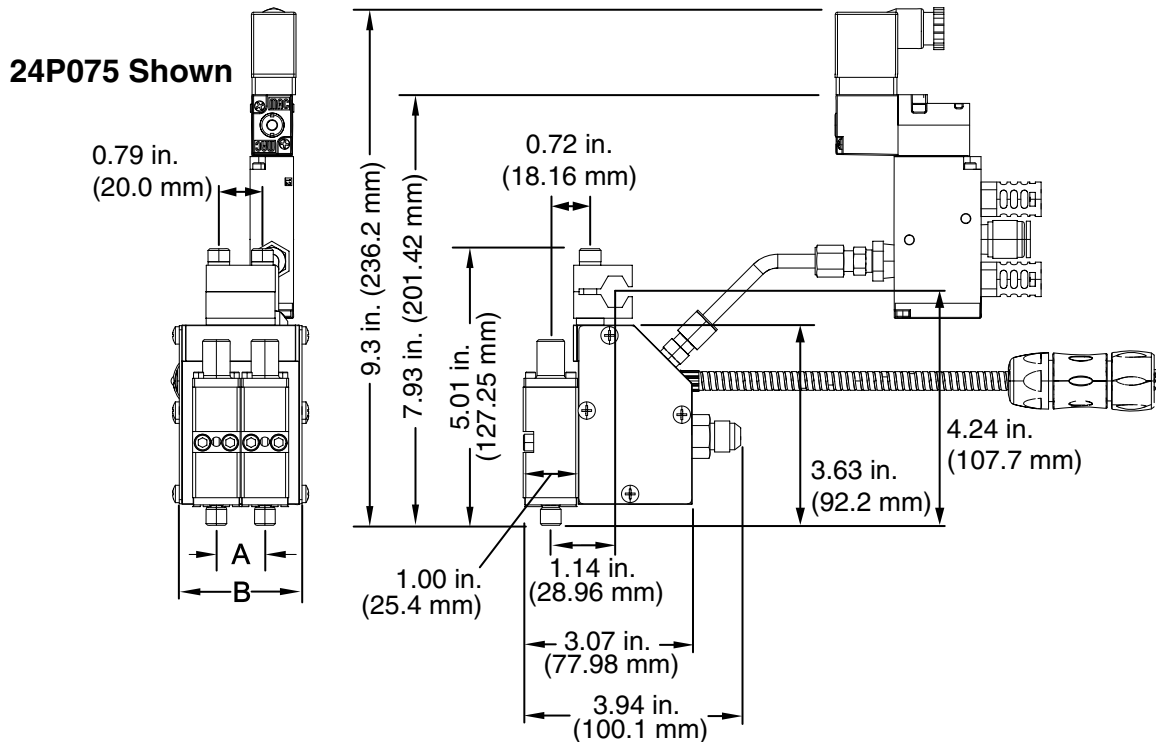
Re-f.	Pieza	Descripción	Cant.
10	24P276	AISLANTE, abrazadera, barra, alojamiento	1
11	- - -	BLOQUE, cubierta, perfil bajo	1
12	108050	ARANDELA, seguridad, elástica	2
13	117029	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica, M6 x 25	2
44	- - -	VARILLA	1
45	- - -	TORNILLO, cab. Allen cilíndrica	1
46	- - -	ARANDELA, seguridad	1
47	- - -	ARANDELA, plana	2
48	- - -	ARANDELA, seguridad, elástica	2
49	- - -	TUERCA, 1/2-13	2

## Boquillas (un orificio)

Simple	Paquete de 5 unidades	Descripción
24P636	24P794	0,008 recto
24P637	24P795	0,010 recto
24P638	24P796	0,012 recto
24P639	24P797	0,016 recto
24P640	24P798	0,018 recto
24P641	24P799	0,020 recto
24P642	24P800	0,024 recto
24P643	24P803	0,008 90°
24P644	24P804	0,010 90°
24P645	24P805	0,012 90°
24P646	24P806	0,016 90°
24P647	24P807	0,018 90°
24P648	24P808	0,020 90°
24P649	24P809	0,024 90°

## Dimensiones

## GS35 simple, doble y cuádruple



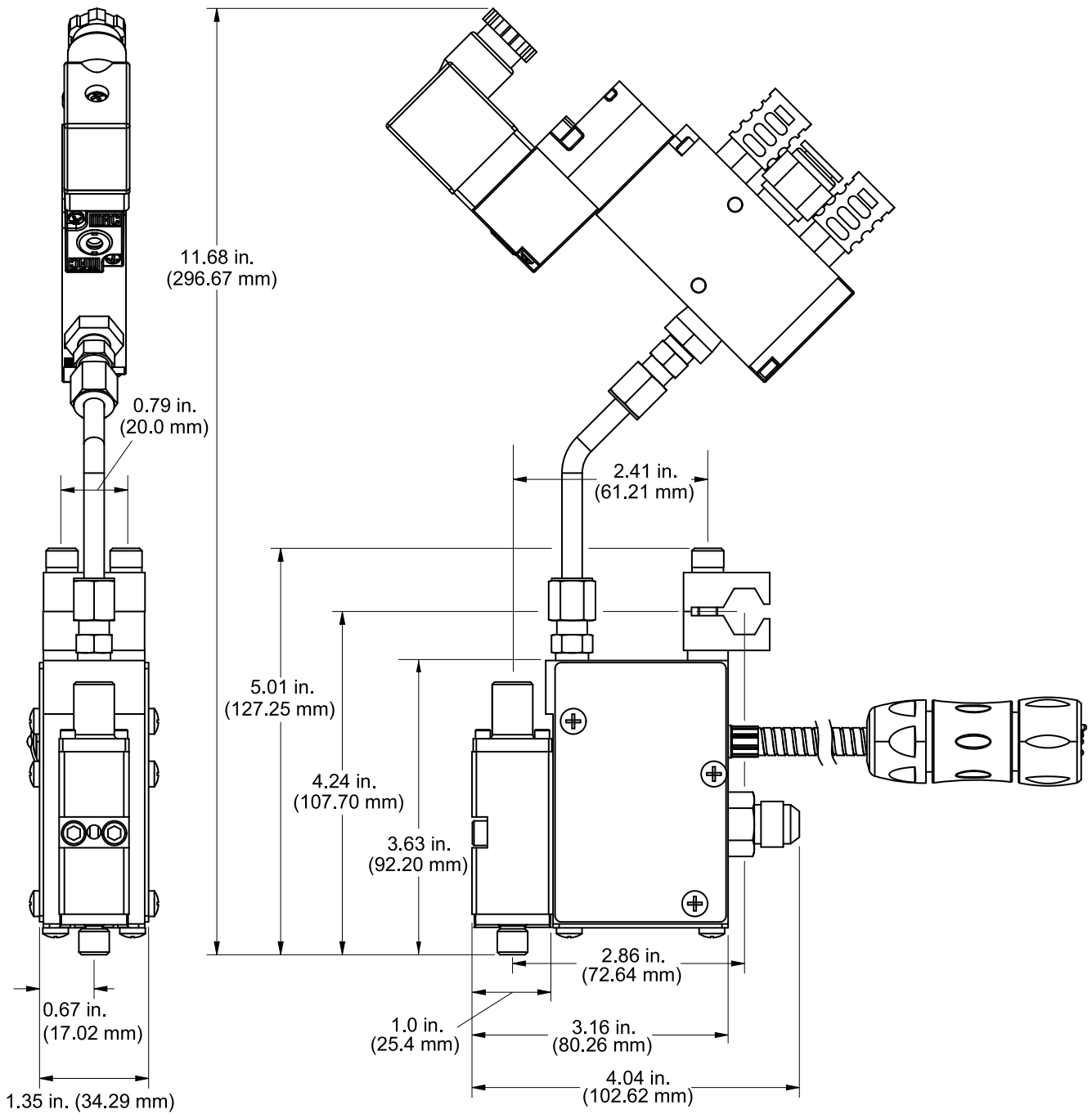
Aplicador	A pulg. (mm)	B pulg. (mm)	C pulg. (mm)
Simple		2,23 (56.6)	
Doble	0,88 (22.4)	2,23 (56.6)	
Cuádruple - Tipo I	0,88 (22.4)	3,74 (95)	0,88 (22.4)
Cuádruple - Tipo II	0,88 (22.4)	4,36 (111)	1,5 (38)

Vea los números de modelo del aplicador en [Modelos, page 5](#).

# GS35 Slim

(24U021-24U026)

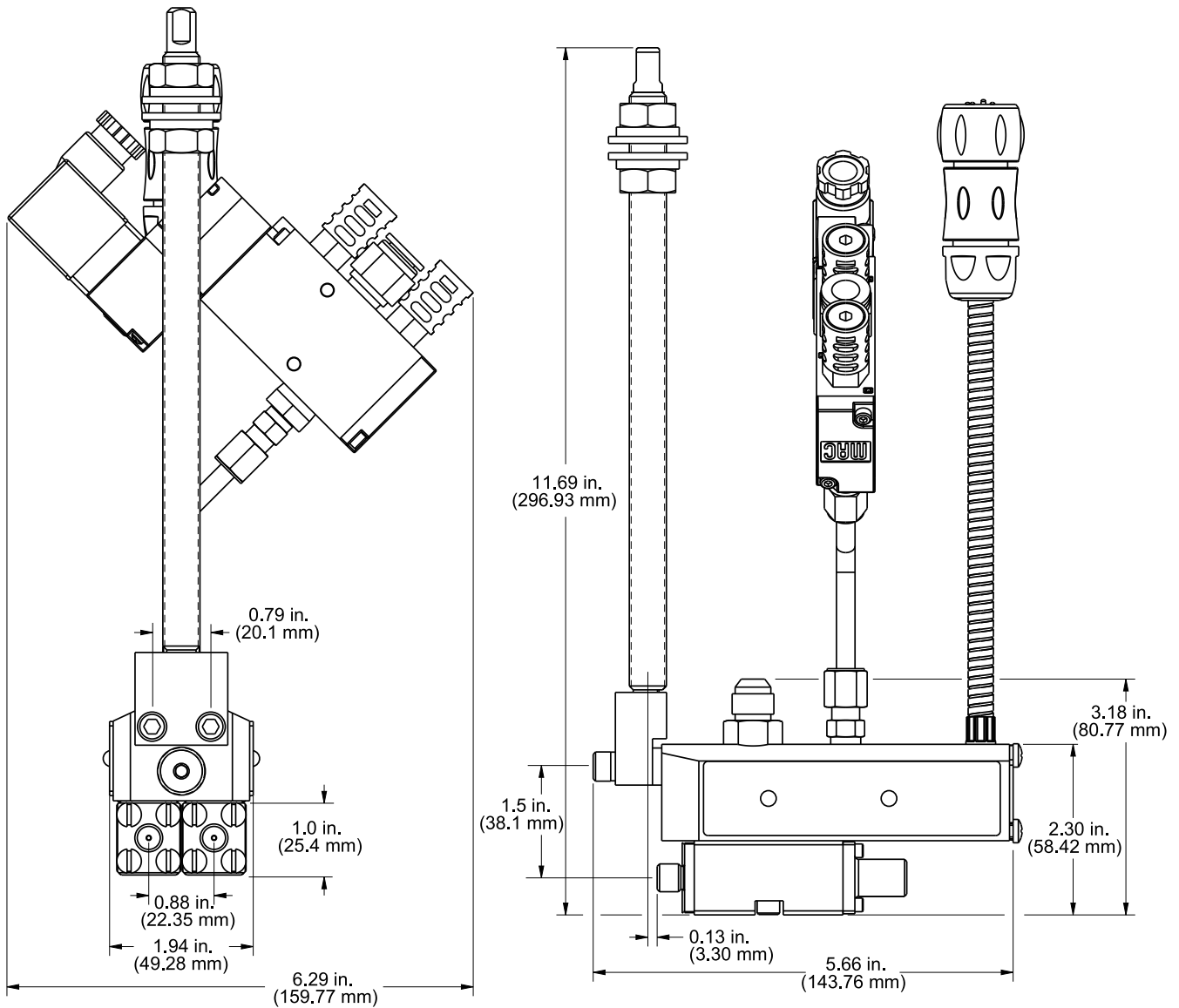
El dibujo muestra el modelo 24U021



# GS35 doble de perfil bajo

(24U027-24U033)

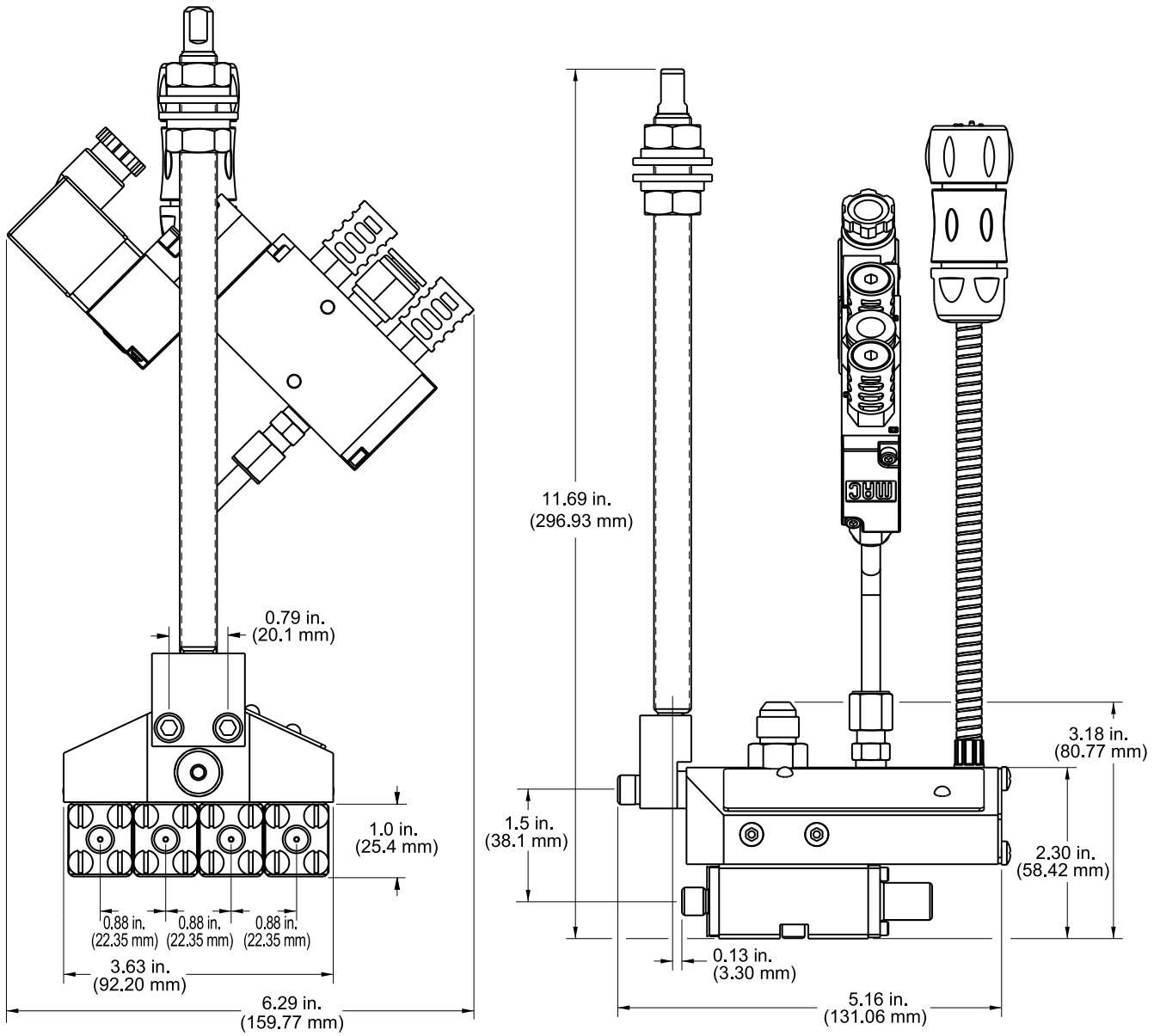
El dibujo muestra el modelo 24U027



# GS35 cuádruple de perfil bajo

(24Ubob 033-24U038)

El dibujo muestra el modelo 24U033





## Datos técnicos

<b>Aplicador de adhesivo termofusible InvisiPac™ GS35</b>		
	<b>EE.UU.</b>	<b>Métricas</b>
Velocidad	> 3.500 ciclos/minuto	
Tiempo de calentamiento	< 10 minutos a 350 °F a 240 VCA	< 10 minutos a 176°C a 240 VCA
Servicio eléctrico	200-240 V, 50-60 Hz, 400 W	
Presión máxima de funcionamiento de fluido	1500 psi	10,3 MPa (103 bar)
Presión de aire máxima	80 psi	0,5 MPa (5,5 bar)
Presión de aire mínima	40 psi	0,3 MPa (2,7 bar)
Temperatura máxima de funcionamiento	400 °F	204°C
Rango de temperatura ambiente de almacenamiento	32-122 °F	0-50°C
Rango de temperatura ambiente de funcionamiento	32-122 °F	0-50°C
Clasificación de flujo de aire del solenoide	1,0 Cv	
Piezas húmedas	Aluminio, acero al carbono, acero inoxidable, carburo, bronce, sellos resistentes a productos químicos, cromo	
<b>Conjuntos de cables</b>		
24W087	RTD Pt 100 (385)	
24W088	RTD Ni 120	
<b>Voltajes de control del solenoide</b>		
24P239	24 VCC	
24P240	110 VCA	
<b>Ruido</b>		
Presión sonora medida a 6,5 pies (2 m) desde la pistola con 80 psi (550 kPa, 5,5 bar)	75,6 dB(A)	



# Garantía extendida de Graco

Graco garantiza que todos los equipos a los que se hace referencia en este documento que han sido manufacturados por Graco y que portan su nombre están libres de cualquier defecto de materiales y mano de obra en la fecha de venta al comprador original para su uso. Con la excepción de cualquier garantía especial, extendida o limitada publicada por Graco, y durante un período de dieciocho meses desde la fecha de venta, Graco reparará o reemplazará cualquier pieza o equipo que Graco determine que es defectuoso. Esta garantía es válida solamente si el equipo se instala, se utiliza y se mantiene de acuerdo con las recomendaciones escritas de Graco.

Esta garantía no cubre, y Graco no será responsable por, desgaste o rotura generales, o cualquier fallo de funcionamiento, daño o desgaste causado por una instalación defectuosa, una aplicación incorrecta, abrasión, corrosión, mantenimiento incorrecto o inadecuado, negligencia, accidente, manipulación o sustitución con piezas que no sean de Graco. Graco tampoco asumirá ninguna responsabilidad por mal funcionamiento, daños o desgaste causados por la incompatibilidad del equipo Graco con estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco, o por el diseño, la fabricación, la instalación, el funcionamiento o el mantenimiento incorrectos de estructuras, accesorios, equipos o materiales que no hayan sido suministrados por Graco.

Esta garantía está condicionada a la devolución pagada por adelantado del equipo supuestamente defectuoso a un distribuidor Graco para la verificación del defecto que se reclama. Si se verifica que existe el defecto que se reclama, Graco reparará o reemplazará gratuitamente todas las piezas defectuosas. El equipo se devolverá al comprador original previo pago del transporte. Si la inspección del equipo no revela ningún defecto en el material o en la mano de obra, se harán reparaciones a un precio razonable; dichos cargos pueden incluir el coste de piezas, de mano de obra y de transporte.

## **ESTA GARANTÍA ES EXCLUSIVA, Y SUSTITUYE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A ELLO, LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O LA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.**

La única obligación de Graco y el único recurso del comprador en relación con el incumplimiento de la garantía serán los estipulados en las condiciones anteriores. El comprador acepta que no habrá ningún otro recurso disponible (incluidos, entre otros, daños accesorios o emergentes por pérdida de beneficios, pérdida de ventas, lesiones a las personas o daños a bienes, o cualquier otra pérdida accesorio o emergente). Cualquier acción por incumplimiento de la garantía debe presentarse dentro de los dos (2) años posteriores a la fecha de venta.

**GRACO NO GARANTIZA Y RECHAZA TODA SUPUESTA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR, EN LO QUE REFIERE A ACCESORIOS, EQUIPO, MATERIALES O COMPONENTES VENDIDOS, PERO NO FABRICADOS, POR GRACO.** Estos artículos vendidos pero no manufacturados por Graco (como motores eléctricos, interruptores, manguera, etc.) están sujetos a la garantía, si la hubiera, de su fabricante. Graco ofrecerá al cliente asistencia razonable para realizar reclamos derivados del incumplimiento de dichas garantías.

Graco no será responsable, bajo ninguna circunstancia, por los daños indirectos, accesorios, especiales o emergentes resultantes del suministro por parte de Graco del equipo mencionado más adelante, o del equipamiento, rendimiento o uso de ningún producto u otros bienes vendidos, ya sea por un incumplimiento del contrato como por el incumplimiento de la garantía, negligencia de Graco o cualquier otro motivo.

## **FOR GRACO CANADA CUSTOMERS**

Las partes reconocen haber convenido que el presente documento, así como todos los documentos, notificaciones y procedimientos judiciales emprendidos, presentados o establecidos que tengan que ver con estas garantías directa o indirectamente, estarán redactados en inglés. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présent document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

## Información sobre Graco

Para obtener más información acerca de InvisiPac, visite [www.InvisiPac.com](http://www.InvisiPac.com) o envíe un correo electrónico a [InvisiPac@graco.com](mailto:InvisiPac@graco.com).

**Para hacer un pedido**, póngase en contacto con el distribuidor de Graco de su localidad o llame para identificar el distribuidor más cercano.

Para obtener asistencia técnica o ponerse en contacto con el servicio al cliente, llame a la línea gratuita: 1-800-458-2133.

La información escrita y visual contenida en este documento refleja la última información del producto disponible al momento de la publicación.

Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin aviso.

Para información sobre patentes, visite [www.graco.com/patents](http://www.graco.com/patents).

Traducción de las instrucciones originales. This manual contains Spanish. MM 3A2805

**Oficinas centrales de Graco:** Minneapolis

**Oficinas Internacionales:** Bélgica, China, Japón, Corea

**GRACO INC. Y SUBSIDIARIAS • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • EE.UU.**

**Copyright 2012, Graco Inc. Todas las instalaciones de fabricación de Graco están registradas conforme a la norma ISO 9001.**

[www.graco.com](http://www.graco.com)

Revision M, July 2018