

Система пароструйной абразивной обработки EcoQuip 2™ EQp

3A5040D

RU

Система пароструйной абразивной обработки предназначена для удаления покрытий и подготовки поверхностей.

Только для профессионального использования.

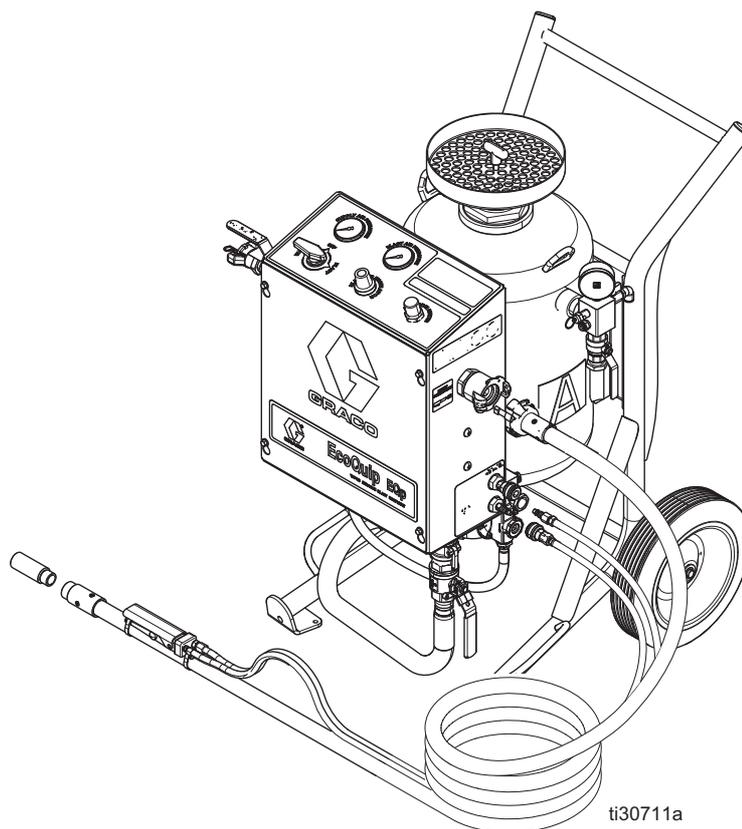
Информацию о модели и соответствие стандартам см. на стр. 2.

Максимальное рабочее давление: 1,03 МПа (10,3 бар; 150 фунтов на кв. дюйм)



Важные инструкции по технике безопасности

Внимательно прочтите все предупреждения и инструкции, содержащиеся в этом и всех сопутствующих руководствах. Сохраните эти инструкции.



Содержание

Предупреждения	3	Примечания	31
Идентификация компонентов	6	Детали	32
Идентификация компонентов системы	6	Детали EQr	32
Процедура сброса давления	7	Список деталей EQr	33
Заземление	7	Детали EQr (продолжение)	34
Эксплуатация	8	Детали корпуса	35
Подъем системы	8	Детали корпуса (продолжение)	37
Абразивоструйная обработка высоко расположенных поверхностей	8	Комплекты деталей и принадлежности	39
Подсоединение к водопроводной сети	9	Абразивоструйные шланги со шлангом управления	39
Подсоединение абразивоструйного и воздушного шлангов	10	Абразивоструйные шланги без шланга управления	39
Настройка оборудования	12	Шланги управления струей	39
Регулировка дозирующего клапана абразива ...	13	Сопла	39
Общие рекомендации по применению	14	Запасные части	40
Использование режима ополаскивания	16	Принадлежности	40
Повторное заполнение бака абразивом	17	Схема трубопровода	41
Выключение	17	Обозначения схемы трубопровода	42
Слив абразива из бака	18	Габариты	43
Подготовка оборудования к зимнему периоду	21	Примечания	44
Устранение неисправностей	22	Технические характеристики	45
Ремонт	28	Стандартная гарантия компании Graco	46
Проверка пережимного шланга	28		
Замена пережимного шланга	28		
Установка пережимного шланга	28		
Засорение контура абразивной среды	29		

Модели

Модель	Описание	Соответствие стандартам
278860	Система EcoQuip 2 EQr без шланга и сопла	CE, EX II 2G с ТЗ X
278861	Система EcoQuip 2 EQr, абразивоструйный шланг (диаметр 0,5 дюйма), сопло № 4	CE, EX II 2G с ТЗ X
278862	Система EcoQuip 2 EQr, абразивоструйный шланг (диаметр 1 дюйм), сопло № 5	CE, EX II 2G с ТЗ X

Сопутствующие руководства

Руководство по эксплуатации	Описание
309474	Регулятор давления воды
3A5403	Комплект водяного бака
3A5023	Насос из нержавеющей стали со степенью сжатия 15:1

Руководства можно найти на веб-сайте www.graco.com

Предупреждения

Указанные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены общие предупреждения, а символы опасности указывают на риски, связанные с определенными процедурами. Эти символы в тексте данного руководства или на предупредительных наклейках отсылают читателя к настоящим предупреждениям. В настоящем руководстве могут применяться другие символы опасности и предупреждения, касающиеся определенных продуктов и не описанные в этом разделе.

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	
 	<p>ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. Инструкции по заземлению.
  	<p>ОПАСНОСТЬ ПЫЛЕВОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ И ЗАСОРЕНИЯ</p> <p>Использование данного оборудования может привести к выделению потенциально опасной пыли или токсических веществ в процессе применения абразива, удаления покрытий и обработки струей абразива базового объекта.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Оборудование предназначено для использования только опытным персоналом, ознакомленным с действующими государственными нормативами по технике безопасности и промышленной гигиене. • Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении. • Используйте официально одобренные респираторы, соответствующим образом проверенные на плотность прилегания и рассчитанные на использование в пылевой обстановке. • При утилизации токсичных веществ и отходов соблюдайте местные нормы и (или) предписания.
 	<p>ОПАСНОСТЬ, СВЯЗАННАЯ С ОБОРУДОВАНИЕМ ПОД ДАВЛЕНИЕМ</p> <p>Жидкость из оборудования, в местах утечки или в результате разрушения компонентов может попасть в глаза или на кожу и привести к серьезной травме.</p> <ul style="list-style-type: none"> • При прекращении распыления или раздачи, а также прежде чем приступить к чистке, проверке или обслуживанию оборудования выполните инструкции раздела Процедура сброса давления. • Перед использованием оборудования затяните все соединения трубопроводов подачи жидкости. • Ежедневно проверяйте шланги, трубки и муфты. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ НЕПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Неправильное применение оборудования может стать причиной смертельного исхода или серьезных травм.

- Запрещается работать с этим оборудованием в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения.
- Запрещается превышать максимальное рабочее давление или температуру, установленные для компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах по оборудованию.
- Не допускается эксплуатация данного оборудования без ограничителей шлангов и соединительных стержней, установленных на всех муфтах воздушных и абразивоструйных шлангов.
- Не допускается обрабатывать струей абразива неустойчивые объекты. Под воздействием сильного потока жидкости из сопла тяжелые объекты могут смещаться.
- Не превышайте номинальную нагрузку на подъемные проушины.
- Не используйте оборудование, установленное на неустойчивой поверхности, или находясь на неустойчивой поверхности. Сохраняйте устойчивое положение и равновесие.
- Используйте жидкости и растворители, совместимые с входящими с ними в контакт деталями оборудования. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах по оборудованию. Прочтите предупреждения производителя жидкости и растворителя. Для получения полной информации о материале запросите паспорта безопасности материалов у дистрибьютора или продавца.
- Никогда не используйте в алюминиевом оборудовании, работающем под давлением, такие вещества, как 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид, а также растворители на основе галогенизированного углеводорода или жидкости, содержащие эти растворители. Это может привести к протеканию химической реакции с вероятностью взрыва.
- Не покидайте рабочую зону, когда оборудование находится под напряжением или под давлением.
- Если оборудование не используется, выключите его и выполните инструкции из раздела **Процедура сброса давления**.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Немедленно ремонтируйте или заменяйте изношенные или поврежденные детали, используя при этом только оригинальные запасные части от производителя.
- Запрещается изменять или модифицировать оборудование. Модификации или внесение изменений в оборудование могут стать причиной аннулирования сертификатов и создать угрозу безопасности.
- Убедитесь, что характеристики всего оборудования предусматривают его применение в конкретной рабочей среде.
- Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором.
- Прокладывать шланги и кабели следует вне участков движения людей и транспорта, вдали от острых кромок, движущихся деталей и горячих поверхностей.
- Запрещается скручивать или перегибать шланги, а также перемещать оборудование с их помощью.
- Не позволяйте детям и животным приближаться к рабочей зоне.
- Соблюдайте все действующие правила техники безопасности.



ОПАСНОСТЬ ОЖОГА

Во время эксплуатации поверхности оборудования и рабочая жидкость могут сильно нагреваться. Во избежание получения сильных ожогов соблюдайте следующие меры предосторожности.

- Не прикасайтесь к горячим частям оборудования и жидкости.



ОПАСНОСТЬ ПОЖАРА И ВЗРЫВА

Легковоспламеняющиеся вещества, такие как пары растворителя, могут воспламениться или взорваться в **рабочей зоне**. Для предотвращения возгорания и взрыва:

- Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении.
- Абразивный материал, выходящий из абразивоструйного сопла, может быть источником искр. Если рядом с абразивоструйным соплом используются легковоспламеняющиеся жидкости, а также в случае промывания или очистки, расположите абразивоструйное сопло на расстоянии не менее 6 м (20 футов) от взрывоопасных паров.
- Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. инструкции по **заземлению**.
- В рабочей зоне не должно быть мусора, а также растворителей, ветоши и бензина.
- В рабочей зоне должен находиться исправный огнетушитель.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



ОПАСНОСТЬ НАНЕСЕНИЯ ТРАВМ ДВИЖУЩИМИСЯ ДЕТАЛЯМИ

Движущиеся детали могут прищемить, порезать или отсечь пальцы и другие части тела.

- Держитесь на безопасном расстоянии от движущихся деталей.
- Запрещается использовать оборудование со снятыми защитными устройствами или крышками.
- Находящееся под давлением оборудование может включиться без предупреждения. Прежде чем проверять, перемещать или обслуживать оборудование, выполните инструкции из раздела **Процедура сброса давления** и отключите все источники энергопитания.



СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Во время нахождения в рабочей зоне следует использовать соответствующие средства защиты во избежание получения серьезных травм, включая повреждения органов зрения, потерю слуха, ожоги и вдыхание ядовитых паров. Ниже указаны некоторые средства защиты:

- Защитные очки и средства защиты органов слуха.
- Защитная одежда, обувь и перчатки.
- Официально одобренный респиратор, соответствующим образом проверенный на плотность прилегания и рассчитанный на использование в пылевой обстановке.

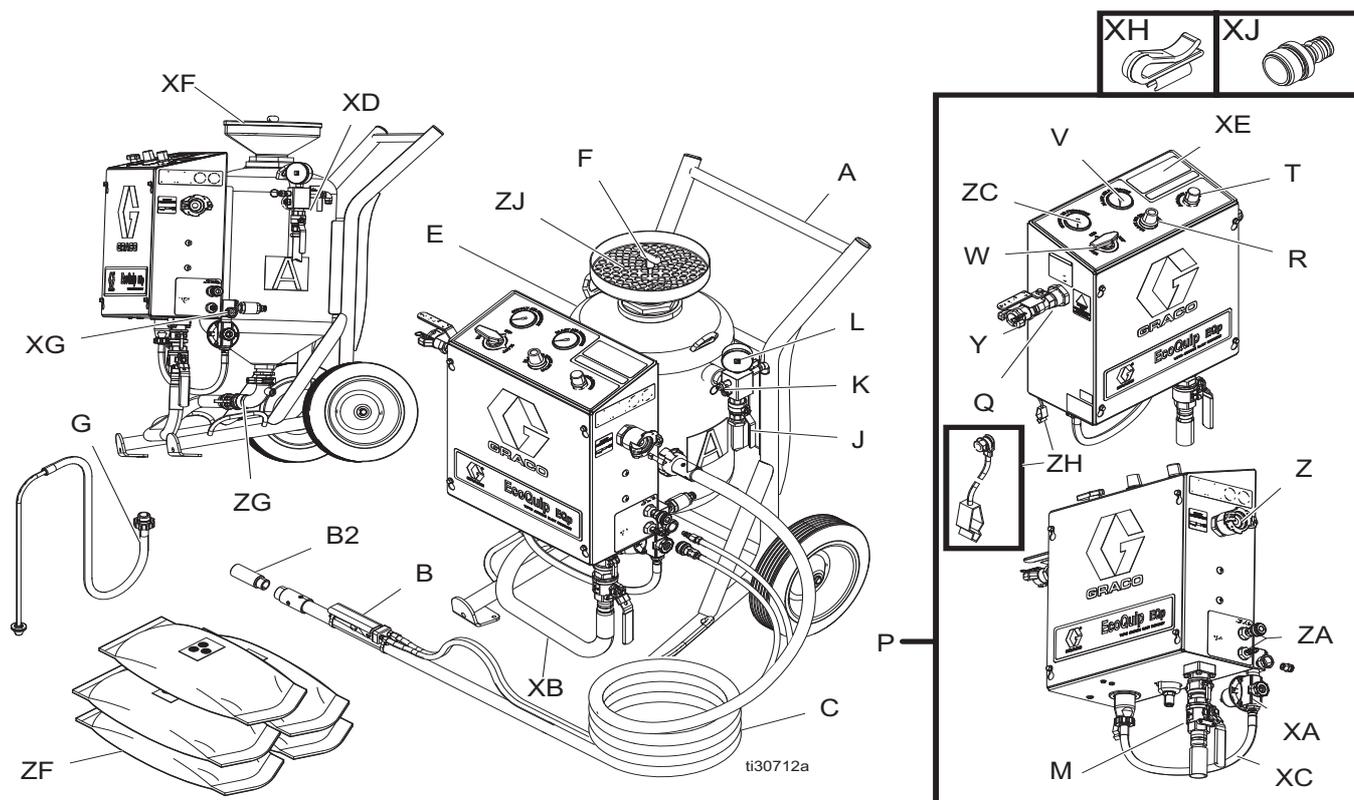


ОПАСНОСТЬ ОТДАЧИ

При нажатии пускового курка возможна отдача абразивоструйного сопла. Во избежание падения и получения травм при включении пистолета следует занимать устойчивое положение.

Идентификация компонентов

Идентификация компонентов системы



Обозначения компонентов системы

Поз.	Описание
A	Рама
B	Контрольный переключатель струи
B2	Абразивоструйное сопло
C	Абразивоструйный шланг
E	Бак
F	Выдвижная ручка
G	Сифонный шланг
J	Разгрузочный клапан бака
K	Клапан сброса давления
L	Манометр бака
M	Шаровой клапан абразива
P	Блок управления
Q	Клапан подачи воздуха
R	Регулятор давления потока абразива
T	Дозирующий клапан абразива
V	Датчик давления потока абразива
W	Селекторный клапан

Поз.	Описание
Y	Соединение для подачи воздуха
Z	Соединение абразивоструйного шланга
ZA	Соединение пневматического управления
ZC	Манометр подаваемого воздуха
ZF	Абразивный материал
ZG	Выпускной коллектор бака
ZH	Провод и зажим заземления
ZJ	Уплотнение выдвижного элемента
XA	Регулятор давления подачи воды
XB	Шланг подачи абразива
XC	Впускной шланг насоса
XD	Клапан наполнения/очистки
XE	Краткое руководство пользователя
XF	Загрузочная воронка бака
XG	Подсоединение садового шланга
XH	Хомут сифонного шланга
XJ	Переходник для садового шланга и шланга Gardena

Процедура сброса давления

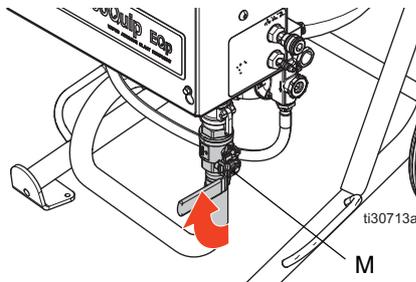


Процедуру сброса давления следует выполнять каждый раз, когда в тексте приводится этот символ.

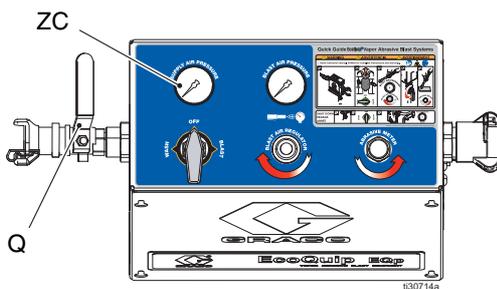
--	--	--	--	--

Это оборудование остается под давлением до тех пор, пока давление не будет сброшено вручную. Во избежание получения серьезной травмы из-за воздействия жидкости под давлением (например, при разбрызгивании жидкости) выполняйте процедуру сброса давления, если это предписывается инструкцией.

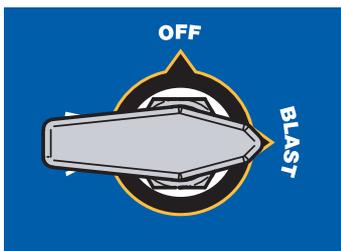
1. Закройте шаровой клапан абразива (M).



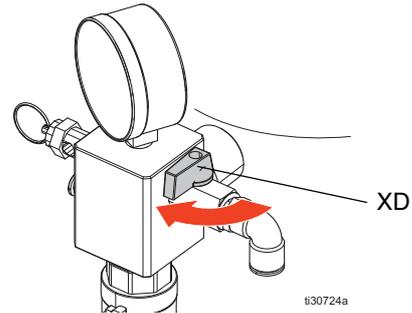
2. Закройте клапан подачи воздуха из компрессора и выключите компрессор.
3. Убедитесь, что показание давления на манометре подаваемого воздуха (ZC) равно 0, а затем закройте клапан подачи воздуха (Q).



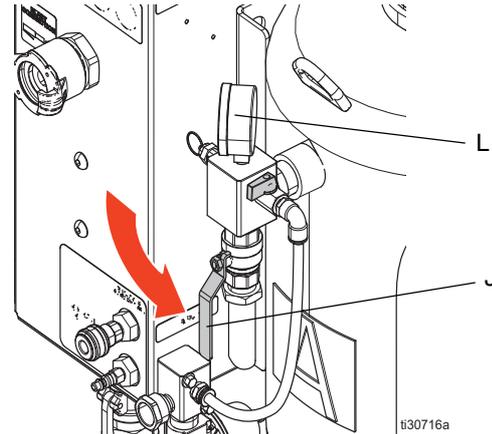
4. Отсоедините шланг подачи воздуха.
5. Переведите селекторный клапан (W) в положение BLAST (СТРУЯ).



6. Закройте клапан наполнения/очистки (XD) и отключите подачу воды под давлением.



7. Откройте разгрузочный клапан бака (J) так, чтобы показание давления на манометре бака (L) было равно 0 бар.



Заземление

--	--	--	--	--

Чтобы снизить риск разрядов статического электричества, оборудование следует заземлить. В результате образования разрядов статического электричества возможно воспламенение или взрыв паров. В процессе заземления к оборудованию подключается отводящий провод для электрического тока.

Системы. Используйте входящие в комплект зажим и провод заземления (237686).

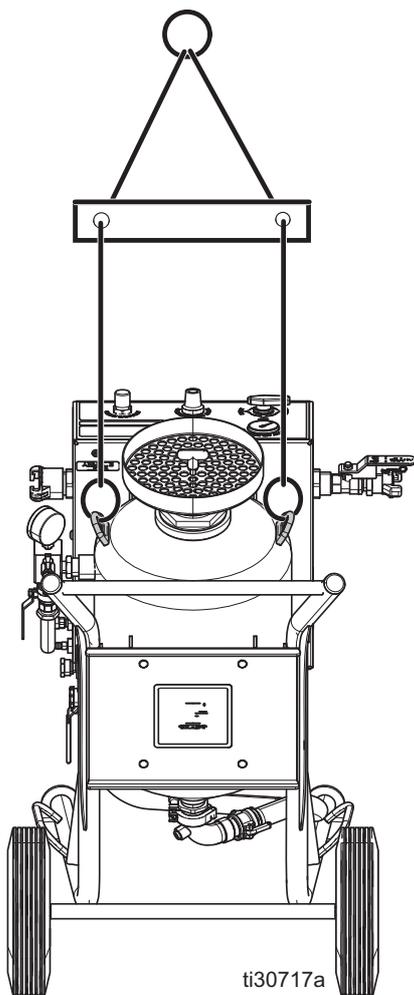
Шланги для воздуха и жидкости. Для обеспечения электропроводности цепи заземления используйте только оригинальные абразивоструйные шланги производства компании Graco с максимальной длиной комбинированного шланга 45 м (150 футов). Проверьте электрическое сопротивление абразивоструйных шлангов. Если общее сопротивление до точки заземления будет превышать 29 МОм, абразивоструйные шланги следует немедленно заменить.

Воздушный компрессор. Соблюдайте рекомендации производителя.

Эксплуатация

Подъем системы

- Подъем системы осуществляется с помощью подъемного устройства, рассчитанного на массу системы (см. раздел **Технические характеристики** на стр. 45).
- Не поднимайте систему за ручку на баке.
- Для подъема системы используйте подъемные проушины.

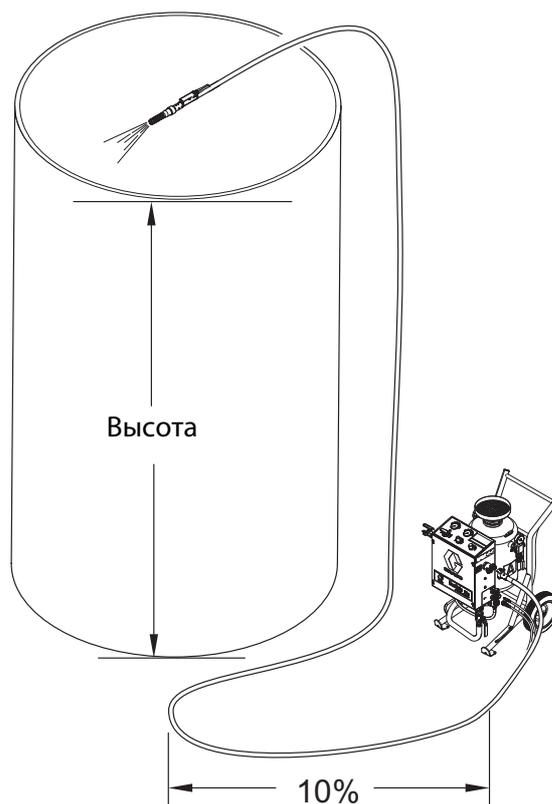


Абразивоструйная обработка высоко расположенных поверхностей

УВЕДОМЛЕНИЕ

При выполнении струйной обработки поверхности, расположенной выше уровня оборудования, длина находящегося на земле абразивоструйного шланга должна составлять 10–20 % от высоты, на которой находится обрабатываемая поверхность. Когда шланг лежит на земле, предотвращается возврат из него неизрасходованного абразива обратно во внутренний трубопровод блока управления, что может привести к повреждению главного пневматического регулятора после отключения переключателя управления струей.

Пример: При струйной обработке с расстояния 15 м (50 футов) в направлении прямо вверх находящаяся на земле часть абразивоструйного шланга должна составлять не менее 3 м (10 футов).



Подсоединение к водопроводной сети

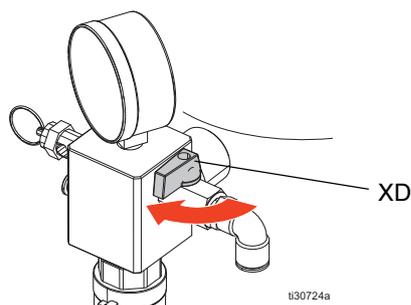


УВЕДОМЛЕНИЕ

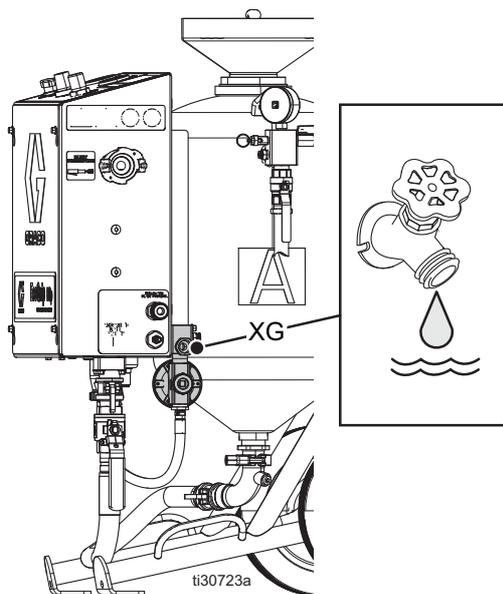
Выбег насоса может привести к повреждению уплотнений насоса. В случае чрезмерного увеличения частоты вращения отключите насос во избежание его повреждения.

Подача воды под давлением

1. Закройте клапан наполнения/очистки (XD).



2. Подсоедините шланг подачи воды под давлением с внутренним диаметром не менее 19 мм (3/4 дюйма) к соединению для садового шланга (XG).



ПРИМЕЧАНИЕ: Максимальное давление подаваемой воды составляет 0,68 МПа (6,8 бар; 100 фунтов на кв. дюйм). Расход должен быть не менее 3,8 литра в минуту (1 галлона в минуту).

3. Откройте кран подачи воды.

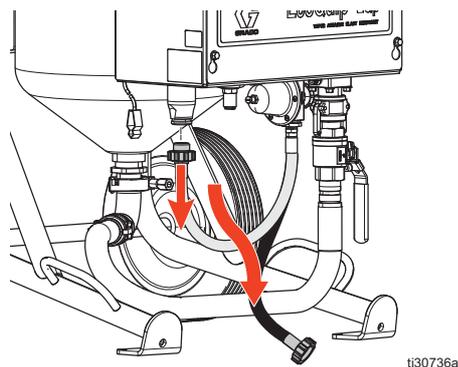
Подача воды под атмосферным давлением

ПРИМЕЧАНИЕ: При подаче воды под атмосферным давлением клапан наполнения/очистки не активируется.

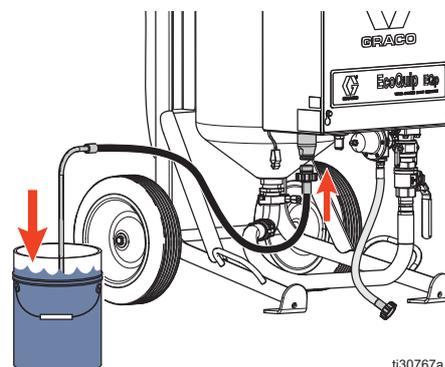
ПРИМЕЧАНИЕ: Для заливки насоса переведите селекторный клапан в положение BLAST (СТРУЯ).

Использование сифонного шланга

1. Закройте клапан наполнения/очистки (XD).
2. Отсоедините впускной шланг насоса от впускного отверстия насоса.



3. Подсоедините входящий в комплект сифонный шланг к впускному отверстию насоса для подачи рабочей среды из ведра емкостью 5 галлонов или открытого контейнера.

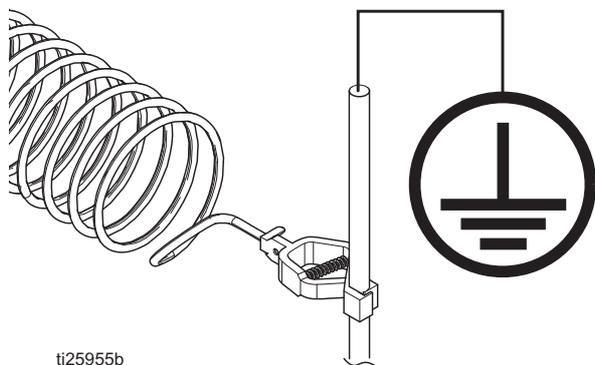


Использование комплекта водяного бака

1. Отсоедините впускной шланг насоса от впускного отверстия насоса.
2. Подсоедините впускной переходник насоса, входящий в комплект водяного бака (см. «Комплекты деталей и принадлежности» на стр. 39), к впускному отверстию насоса и следуйте инструкциям, прилагаемым к комплекту.

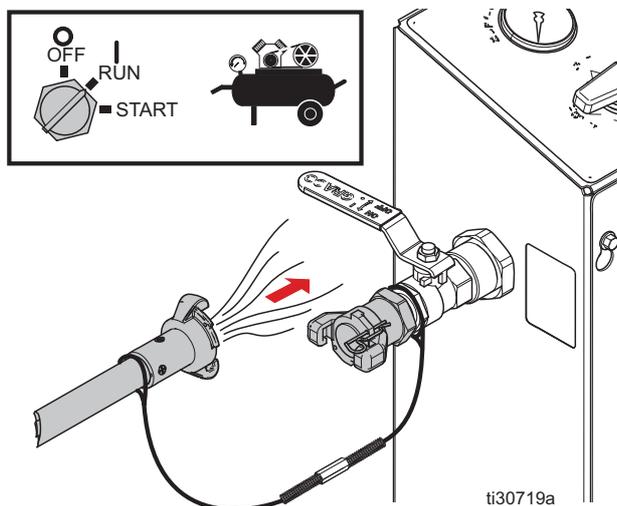
Подсоединение абразивоструйного и воздушного шлангов

1. Подсоедините зажим кабеля заземления к точке истинного заземления.



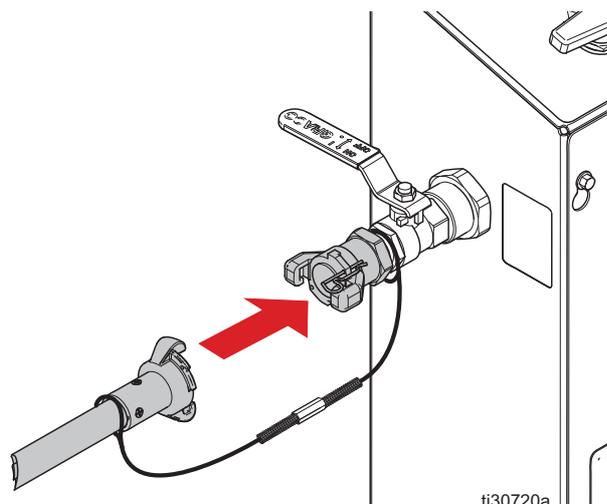
ti25955b

2. Перед подключением шланга подачи воздуха от компрессора (или источника сжатого воздуха на объекте) к панели следует продуть этот шланг. Удалите весь мусор из шланга.



ti30719a

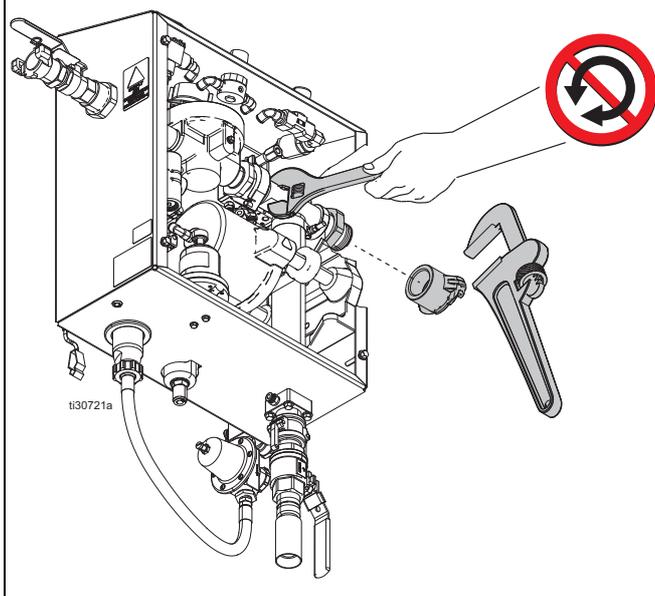
3. Подсоедините к впускному отверстию для воздуха воздушный шланг соответствующего размера и вставьте соединительные стержни (см. **Технические характеристики** на стр. 45).



ti30720a

УВЕДОМЛЕНИЕ

Если струйный контур начнет вращаться, могут повредиться трубные соединения на блоке управления струей. Чтобы не допустить повреждений, при установке резьбовых фитингов на патрубки струйного контура держите гайку струйного контура внутри корпуса гаечным ключом.

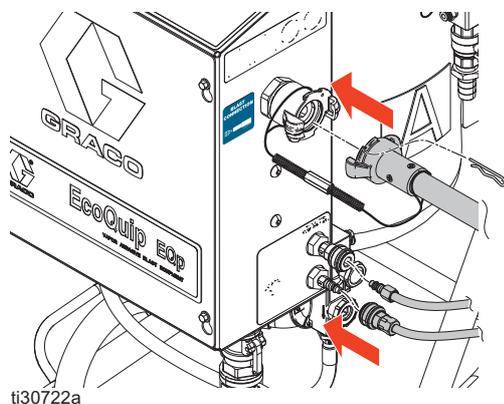


ti30721a

4. Откройте клапан подачи воздуха компрессора (максимум 10,3 бар, 1,03 МПа, 150 фунтов на кв. дюйм).

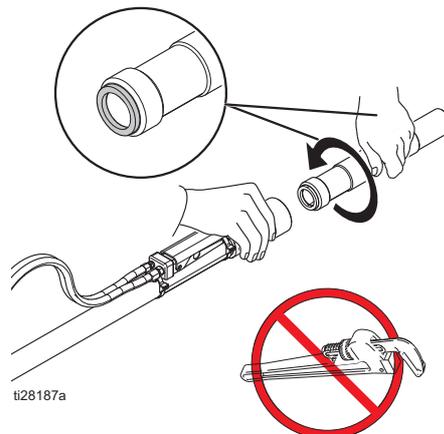
ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что подача воздуха отвечает соответствующим требованиям к потоку воздуха (см. раздел **Технические характеристики** на стр. 45).

5. Подсоедините абразивоструйный шланг, ограничители шланга, управляющие шланги и соединительные стержни.



УВЕДОМЛЕНИЕ

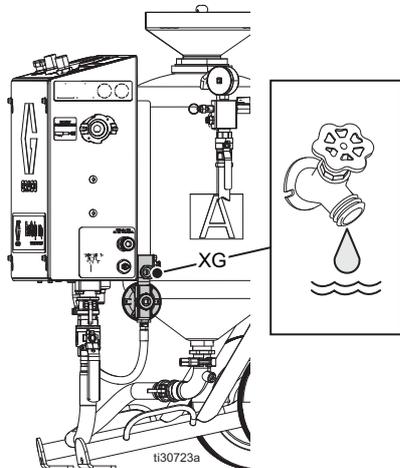
При установке сопла не пользуйтесь гаечным ключом. Это может привести к повреждению уплотнения. Чтобы не повредить уплотнение, всегда затягивайте сопло от руки.



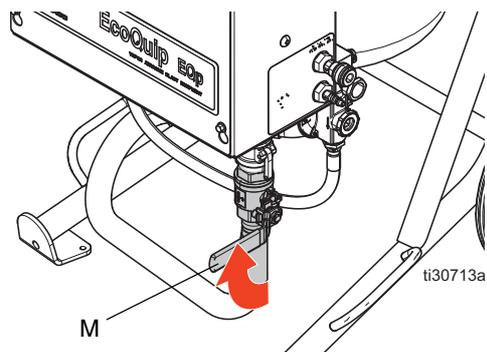
Настройка оборудования



1. Подсоединение к водопроводной сети.



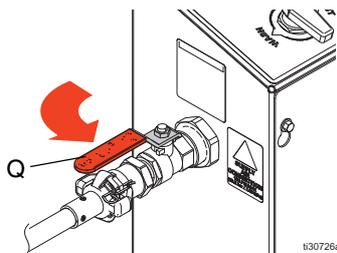
2. Закройте шаровой клапан абразива (M).



3. Переведите селекторный клапан в положение OFF (Выключено).



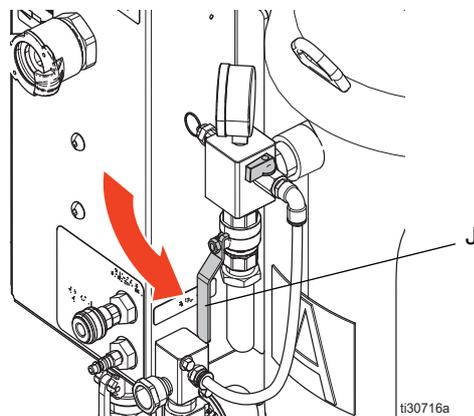
4. Откройте клапан подачи воздуха (Q).



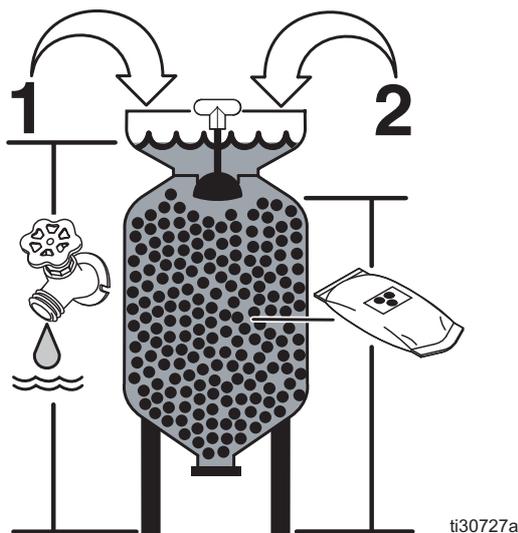
ПРИМЕЧАНИЕ: В случае подачи воды под атмосферным давлением для заливки насоса установите селекторный клапан в положение BLAST (СТРУЯ).

ПРИМЕЧАНИЕ: Для активации системы закройте клапан подачи воздуха.

5. Закройте разгрузочный клапан бака (J).
6. Наполните бак водой. Используйте клапан наполнения/очистки или внешний источник.
7. Откройте разгрузочный клапан бака (J).



8. Добавьте абразивного материала (данные по емкости см. в разделе **Технические характеристики** на стр. 45).



9. Закройте разгрузочный клапан бака (J).
10. Откройте клапан наполнения/очистки на такое время, чтобы уровень воды поднялся выше уплотнения выдвижного элемента, а затем потяните вверх выдвижную ручку, чтобы создать давление в баке.

11. После нагнетания давления в баке закройте клапан наполнения/очистки.

ПРИМЕЧАНИЕ: В случае подачи воды под атмосферным давлением активируйте режим BLAST (СТРУЯ) для заполнения бака водой или используйте внешний источник.

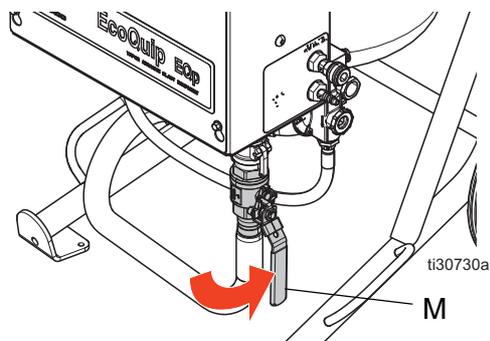
12. Переведите селекторный клапан в положение WASH (ОПОЛАСКИВАНИЕ) до момента прекращения перемещения штока насоса для удаления воздуха из трубопровода подачи воды для ополаскивания.



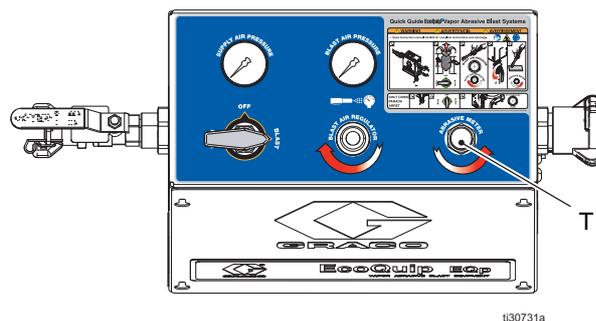
13. Переведите селекторный клапан в положение BLAST (СТРУЯ).



14. Откройте дозирующий клапан абразива на 1/4 оборота.
15. По манометру бака убедитесь в наличии давления. Если в баке отсутствует давление, потяните вверх выдвижную ручку во время перемещения штока насоса.
16. Включите контрольный переключатель струи и установите давление струи воздуха на требуемое значение.
17. Откройте шаровой клапан абразива (M).



18. Во время подачи абразива отрегулируйте дозирующий клапан абразива (T) для достижения необходимой производительности.



ПРИМЕЧАНИЕ: Пока абразивный материал дойдет до сопла, может пройти 1–2 минуты.

ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте некоторое количество пробного материала, аналогичного тому, который будет использоваться при струйной обработке. Начинаяе обработку максимально аккуратно и постепенно увеличивайте силу струи по необходимости для очистки без повреждения основы.

Регулировка дозирующего клапана абразива

Дозирующий клапан абразива необходимо открывать постепенно на 1/4 оборота до момента достижения необходимой производительности.

Оптимальная степень открытия дозирующего клапана абразива зависит от давления потока абразива и диаметра абразивоструйного шланга и сопла. Чем ниже расход воздуха, тем меньше степень открытия дозирующего клапана абразива (см. Таблицу соотношения давления потока абразива и расхода воздуха на стр. 15). Используйте абразивоструйный шланг диаметром 12,7 мм (0,5 дюйма), если расход воздуха ниже 2,83 м³/мин (100 куб. футов/мин).

Если струя выходит из шланга с брызгами и шипением, значит, при текущем расходе воздуха в системе подается слишком большой объем абразивной среды. Для повышения расхода воздуха необходимо уменьшить степень открытия дозирующего клапана абразива либо использовать сопло большего диаметра.

Общие рекомендации по применению

Инструкции по выбору абразивоструйного шланга и сопла

Внутренний диаметр абразивоструйного шланга	Причины использования данного шланга	Сопло	Когда использовать данное сопло
12,7 мм (0,5 дюйма)	<ul style="list-style-type: none"> Наличие компрессора мощностью менее 5,24 м³/мин (185 куб. футов/мин) Требуется усиленное регулирование сопла Работа в небольшом помещении или замкнутом пространстве, где большой расход воздуха не желателен 	#3	Требуется увеличить давление сопла при использовании компрессора с низким расходом воздуха (1,98 м ³ /мин (<70 куб. футов/мин))
		#4	Универсальное сопло для низкого расхода воздуха и работы с деталями
		#5	Самая большая струя с использованием абразивоструйного шланга диаметром 12,7 мм (0,5 дюйма)
25,4 мм (1,0 дюйма)	<ul style="list-style-type: none"> Наличие компрессора мощностью 5,24 м³/мин (185 куб. футов/мин) или выше Очистка больших поверхностей Необходимость использования абразивоструйного шланга длиной 30 м (100 футов) или 45 м (150 футов). 	#5	Универсальное сопло, которое позволяет увеличить давление при использовании компрессора мощностью 5,24 м ³ /мин (185 куб. футов/мин)
		#6	Струйная очистка стальных или бетонных поверхностей для легкого удаления покрытия либо струйная очистка деревянных поверхностей при использовании компрессора мощностью 5,24 м ³ /мин (185 куб. футов/мин)
		#7	Струйная очистка больших бетонных, кирпичных или деревянных поверхностей при низком давлении и использовании компрессора мощностью 5,24 м ³ /мин (185 куб. футов/мин)
		#8	Струйная очистка больших бетонных, кирпичных или деревянных поверхностей при низком давлении и использовании более мощного компрессора

Таблица соотношения давления потока абразива и расхода воздуха

ТАБЛИЦА 1. Внутренний диаметр абразивоструйного шланга 12,7 мм (1/2 дюйма)			
Датчик	Сопло		
	#3 куб. футов/мин (м ³ /мин)	#4 куб. футов/мин (м ³ /мин)	#5 куб. футов/мин (м ³ /мин)
30 фунтов на кв. дюйм (2,0 бар; 0,20 МПа)			44 (1,2)
40 фунтов на кв. дюйм (2,8 бар; 0,28 МПа)		44 (1,2)	53 (1,5)
50 фунтов на кв. дюйм (3,5 бар; 0,35 МПа)	30 (0,85)	51 (1,4)	62 (1,8)
60 фунтов на кв. дюйм (4,1 бар; 0,41 МПа)	37 (1,0)	58 (1,6)	68 (1,9)
70 фунтов на кв. дюйм (4,8 бар; 0,48 МПа)	43 (1,2)	63 (1,8)	73 (2,1)
80 фунтов на кв. дюйм (5,5 бар; 0,55 МПа)	49 (1,4)	69 (2,0)	79 (2,2)
90 фунтов на кв. дюйм (6,2 бар; 0,62 МПа)	52 (1,5)	73 (2,1)	92 (2,6)
100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар; 0,69 МПа)	57 (1,6)	77 (2,2)	108 (3,1)
110 фунтов на кв. дюйм (7,6 бар; 0,76 МПа)	60 (1,7)	83 (2,4)	
120 фунтов на кв. дюйм (8,3 бар; 0,83 МПа)	63 (1,8)	98 (2,8)	
130 фунтов на кв. дюйм (9,0 бар; 0,90 МПа)	66 (1,9)	105 (3,0)	

ТАБЛИЦА 2. Внутренний диаметр абразивоструйного шланга 25,4 мм (1 дюйм)				
Датчик	Сопло			
	#5 куб. футов/мин (м ³ /мин)	#6 куб. футов/мин (м ³ /мин)	#7 куб. футов/мин (м ³ /мин)	#8 куб. футов/мин (м ³ /мин)
30 фунтов на кв. дюйм (2,0 бар; 0,20 МПа)				108 (3,1)
40 фунтов на кв. дюйм (2,8 бар; 0,28 МПа)			109 (3,1)	138 (3,9)
50 фунтов на кв. дюйм (3,5 бар; 0,35 МПа)		108 (3,1)	139 (3,9)	159 (4,5)
60 фунтов на кв. дюйм (4,1 бар; 0,41 МПа)		124 (3,5)	152 (4,3)	183 (5,2)
70 фунтов на кв. дюйм (4,8 бар; 0,48 МПа)	104 (2,9)	139 (3,9)	169 (4,8)	209 (5,9)
80 фунтов на кв. дюйм (5,5 бар; 0,55 МПа)	122 (3,5)	153 (4,3)	190 (5,4)	236 (6,7)
90 фунтов на кв. дюйм (6,2 бар; 0,62 МПа)	142 (4,0)	166 (4,7)	213 (6,0)	262 (7,4)
100 фунтов на кв. дюйм (6,9 бар; 0,69 МПа)	148 (4,2)	180 (5,1)	232 (6,6)	296 (8,4)
110 фунтов на кв. дюйм (7,6 бар; 0,76 МПа)	157 (4,4)	198 (5,6)	253 (7,2)	----
120 фунтов на кв. дюйм (8,3 бар; 0,83 МПа)	166 (4,7)	215 (6,1)	----	----
130 фунтов на кв. дюйм (9,0 бар; 0,90 МПа)	----	----	----	----

■ = Не рекомендуется данное сочетание шланга и сопла для указанного давления.

Как пользоваться Таблицами 3 и 4:

1. Определите расход воздуха, используя данные по давлению потока абразива и диаметру абразивоструйного шланга и сопла из Таблицы 1 или 2.
2. Определите величину перепада давления, используя данные по расходу воздуха из Таблицы 3 или 4.

ТАБЛИЦА 3. Перепад давления между датчиком давления потока абразива и соплом при использовании абразивоструйного шланга длиной 15,2 м (50 футов) и внутренним диаметром 12,7 мм (1/2 дюйма) в зависимости от расхода воздуха												
Расход воздуха, куб. футов в мин (м ³ /мин)	30 (0,84)	40 (1,12)	50 (1,4)	60 (1,70)	70 (1,98)	80 (2,27)	90 (2,55)	100 (2,83)	110 (3,11)	120 (3,39)	130 (3,68)	140 (3,96)
Перепад давления, фунт/кв. дюйм (бар)	3 (0,207)	5 (0,345)	7 (0,483)	10 (0,689)	13 (0,896)	17 (1,17)	20 (1,38)	25 (1,72)	30 (2,07)	35 (2,41)	40 (2,76)	45 (3,10)

ТАБЛИЦА 4. Перепад давления между датчиком давления потока абразива и соплом при использовании абразивоструйного шланга длиной 15,2 м (50 футов) и внутренним диаметром 25,4 мм (1 дюйм) в зависимости от расхода воздуха										
Расход воздуха, куб. футов в мин (м ³ /мин)	100 (2,83)	120 (3,40)	140 (3,96)	160 (4,53)	180 (5,10)	200 (5,66)	220 (6,23)	240 (6,80)	260 (7,36)	280 (7,93)
Перепад давления, фунт/кв. дюйм (бар)	12 (0,827)	14 (0,965)	16 (1,10)	18 (1,24)	20 (1,38)	22 (1,52)	23 (1,59)	24 (1,65)	26 (1,79)	27 (1,86)

Использование режима ополаскивания

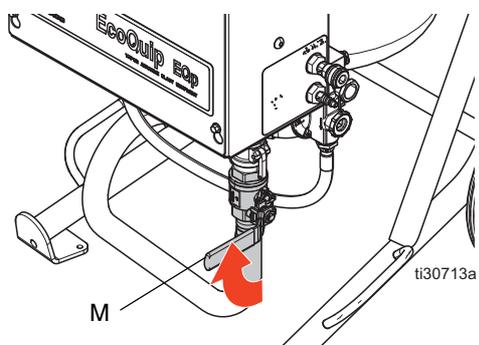


В режиме ополаскивания вода (без абразива) подается для промывания участков, подвергнутых абразивоструйной обработке.

УВЕДОМЛЕНИЕ

В абразивоструйном шланге всегда будет оставаться некоторое количество абразива. Запрещено использовать режим ополаскивания для промывания поверхности, которая еще не была обработана или которую вы собираетесь обработать. Это может негативно повлиять на поверхность или привести к ее помутнению.

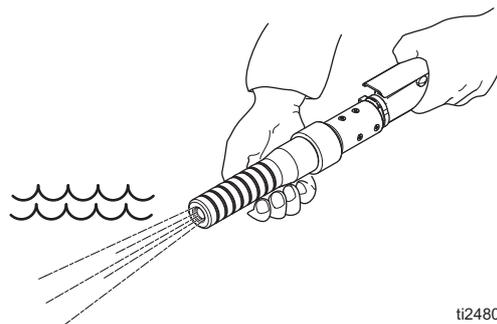
1. Закройте шаровой клапан абразива (M).



2. Переведите селекторный клапан в положение WASH (ОПОЛАСКИВАНИЕ).



3. Продуйте 1–2 минуты до тех пор, пока абразив не будет удален из шланга.

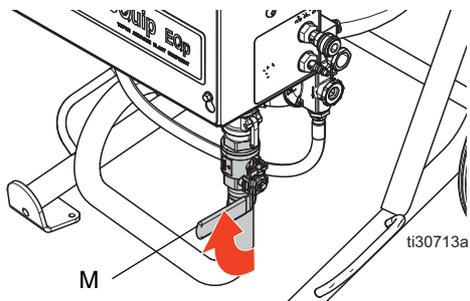


4. Теперь оборудование можно использовать для ополаскивания подвергнутых струйной обработке поверхностей.

Повторное заполнение бака абразивом



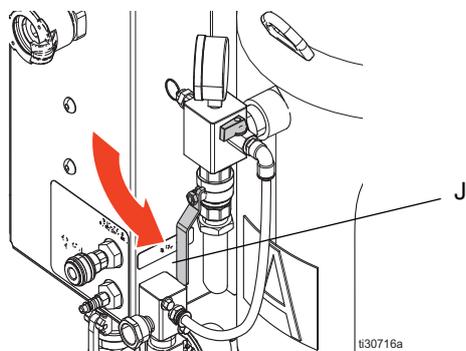
1. Закройте шаровой клапан абразива (M).



2. Переведите селекторный клапан в положение OFF (ВЫКЛЮЧЕНО).



3. Откройте разгрузочный клапан бака (J), чтобы слить воду из бака.



ПРИМЕЧАНИЕ: Будьте готовы собрать воду, которая будет вытекать из бака. Утилизация отходов должна соответствовать национальным, региональным и местным нормам.

4. Добавьте абразива (данные по емкости см. в разделе **Технические характеристики** на стр. 45) и перейдите к шагу 7 из раздела **Настройка оборудования** на стр. 12.

Выключение



1. По завершении струйной обработки выполните промывку для удаления абразивного материала из абразивоструйного шланга (см. раздел **Использование режима ополаскивания** на стр. 16).
2. Переведите селекторный клапан в положение OFF (ВЫКЛЮЧЕНО) и продолжайте промывать при закрытом шаровом клапане абразива, пока из шланга не перестанет выходить вода. Эта процедура предназначена для осушения внутренней части шланга перед хранением.



3. Выполните инструкции из раздела **Процедура сброса давления**, стр. 7.

Слив абразива из бака

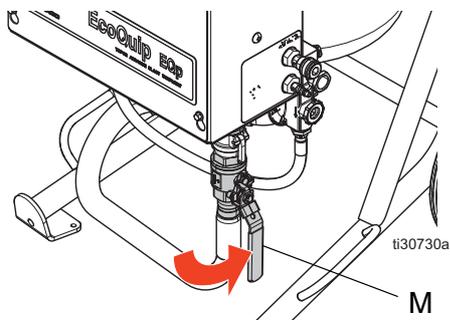


Подача воды под атмосферным давлением

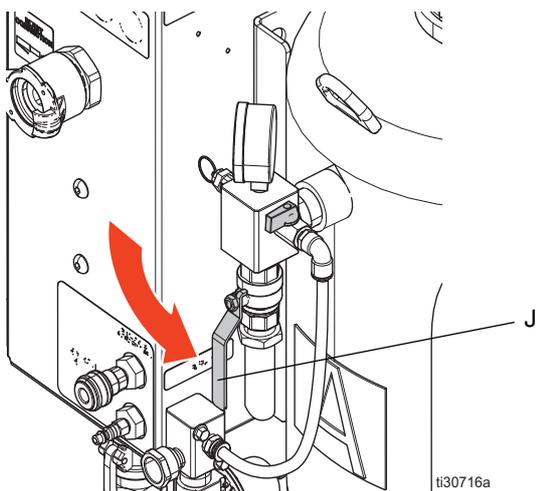
1. Переведите селекторный клапан в положение OFF (ВЫКЛЮЧЕНО).



2. Откройте шаровой клапан абразива (M).

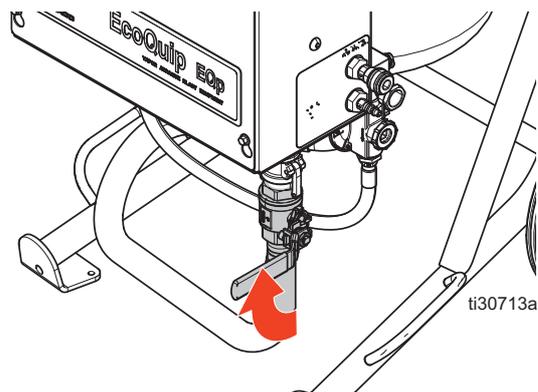


3. Откройте разгрузочный клапан бака (J), чтобы сбросить давление в пережимном шланге и баке. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Дополнительная информация о пережимном шланге представлена на стр. 28.

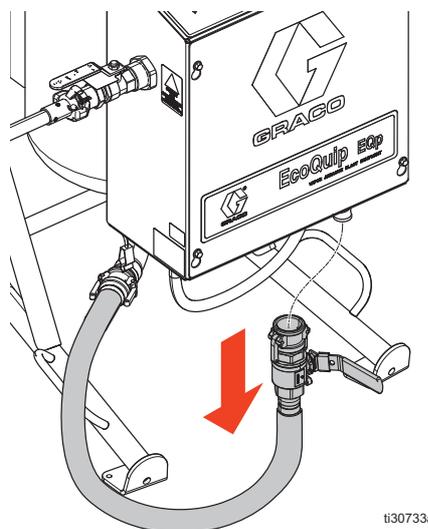


4. Закройте разгрузочный клапан бака (J), как только показание давления на манометре бака станет равно 0 бар.

5. Закройте шаровой клапан абразива (M).

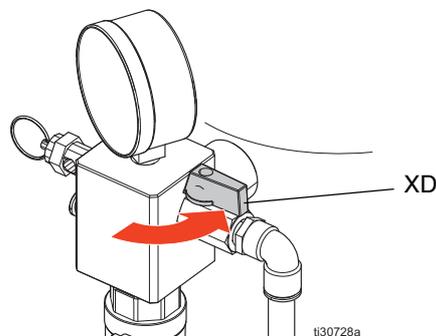


6. Отсоедините кулачковый затвор шарового клапана абразива, удалив соединительные стержни и потянув кольца наружу и вверх, чтобы извлечь два кулачка из канавки.

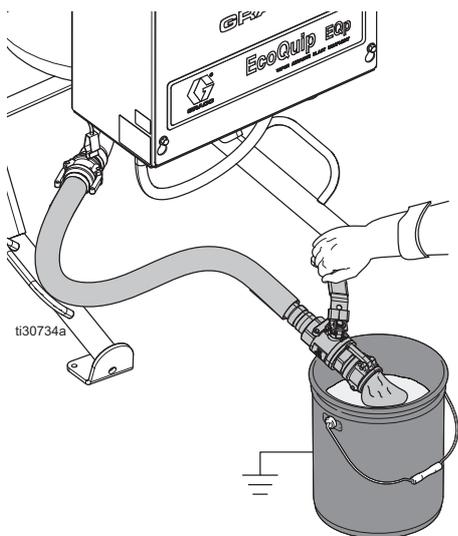


ПРИМЕЧАНИЕ: Будьте готовы собрать воду, которая будет вытекать из бака. Утилизация отходов должна соответствовать национальным, региональным и местным нормам.

7. Откройте клапан наполнения/очистки (XD). Как только уровень воды поднимется выше уплотнения выдвижного элемента, потяните вверх выдвижную ручку, чтобы создать давление в баке.

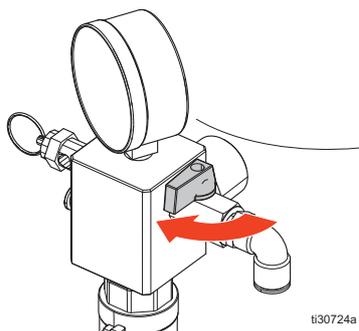


8. Установите ведро под шланг подачи абразива. Медленно откройте шаровой клапан абразива, чтобы вымыть абразивный материал из бака.



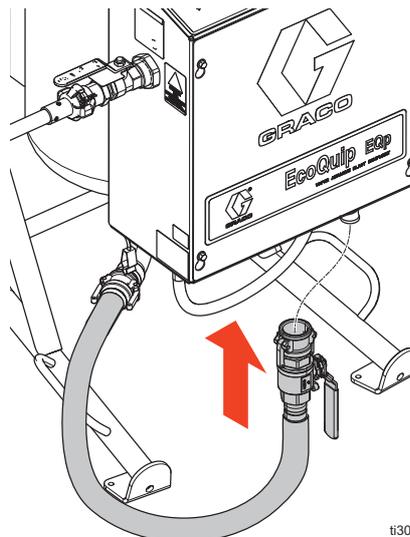
ПРИМЕЧАНИЕ: Как только из шланга подачи абразива пойдет вода, закройте шаровой клапан, а когда уровень воды поднимется выше уплотнения выдвижного элемента, потяните вверх выдвижную ручку, чтобы создать давление в баке. Повторяйте эту операцию до тех пор, пока не удалите весь абразив из бака.

9. Закройте клапан наполнения/очистки.



10. Откройте шаровой клапан абразива и слейте воду из бака.

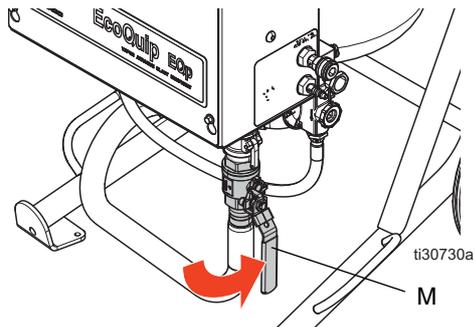
11. Подсоедините шланг подачи абразива.



ПРИМЕЧАНИЕ: Если предполагается воздействие на систему температур ниже нуля, ее необходимо подготовить к эксплуатации в зимний период (см. раздел **Подготовка оборудования к зимнему периоду** на стр. 21).

Подача воды под атмосферным давлением

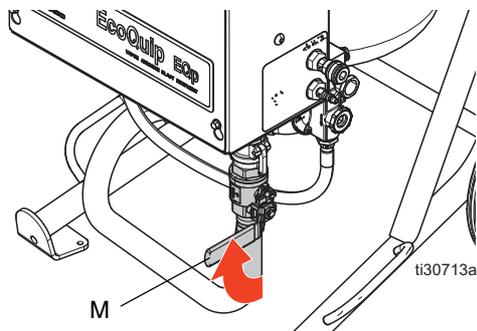
1. Откройте шаровой клапан абразива (M).



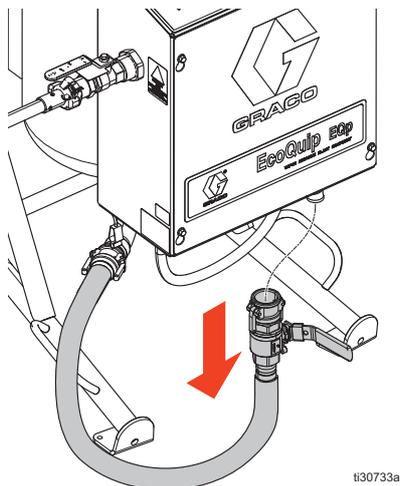
2. Откройте разгрузочный клапан бака (J), чтобы сбросить давление в баке и пережимном шланге.

ПРИМЕЧАНИЕ: Дополнительная информация о пережимном шланге представлена на стр. 28.

3. Закройте шаровой клапан абразива (M).



4. Отсоедините кулачковый затвор шарового клапана абразива, удалив соединительные стержни и потянув кольца наружу и вверх, чтобы извлечь два кулачка из канавки.

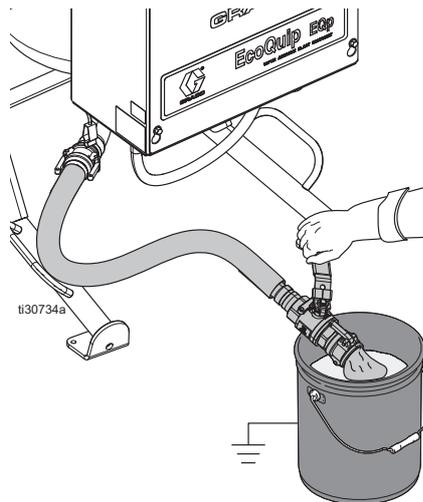


ПРИМЕЧАНИЕ: Будьте готовы собрать воду, которая будет вытекать из бака. Утилизация отходов должна соответствовать национальным, региональным и местным нормам.

5. Переведите селекторный клапан в положение BLAST (СТРУЯ), а когда уровень воды поднимется выше уплотнения выдвижного элемента, потяните вверх выдвижную ручку, чтобы создать давление в баке.

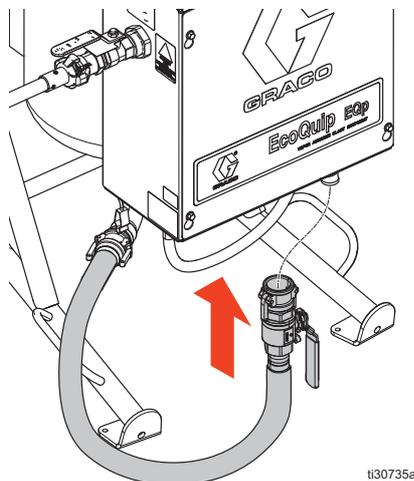
ПРИМЕЧАНИЕ: Для подачи воды в бак дозирующий клапан абразива должен быть открыт.

6. Установите ведро под шланг подачи абразива. Медленно открывайте и закрывайте шаровой клапан абразива, чтобы вымыть абразивный материал из бака. Повторите процедуру несколько раз. Как только из шланга перестал выходить абразивный материал, закройте шаровой клапан абразива. Переведите селекторный клапан в положение OFF (ВЫКЛЮЧЕНО).



7. Откройте шаровой клапан абразива и слейте воду из бака

8. Подсоедините шланг подачи абразива.



ПРИМЕЧАНИЕ: Если предполагается воздействие на систему температур ниже нуля, ее необходимо подготовить к эксплуатации в зимний период (см. раздел **Подготовка оборудования к зимнему периоду** на стр. 21).

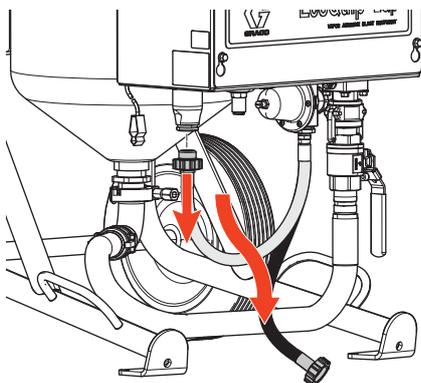
Подготовка оборудования к зимнему периоду



УВЕДОМЛЕНИЕ

Установки пароструйной абразивной обработки необходимо подготовить к зимнему периоду, если в период хранения имеется вероятность воздействия температур замерзания, чтобы не допустить повреждения оборудования.

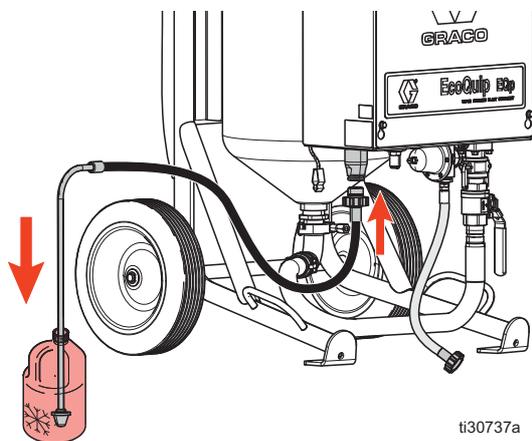
1. Опорожните бак (см. раздел **Слив абразива из бака** на стр. 18).
2. Закройте клапан подачи воздуха (Q).
3. Отсоедините подвод воды.
4. Отсоедините впускной шланг насоса от впускного отверстия насоса и слейте воду.



ti30736a

ПРИМЕЧАНИЕ: Утилизация отходов должна соответствовать национальным, региональным и местным нормам.

5. Подсоедините к насосу входящий в комплект сифонный шланг, а затем вставьте конец шланга в контейнер с жидкостью для омывания стекол. Для защиты оборудования выберите жидкость для омывания стекол, параметры которой рассчитаны на самые низкие температуры в вашем регионе.

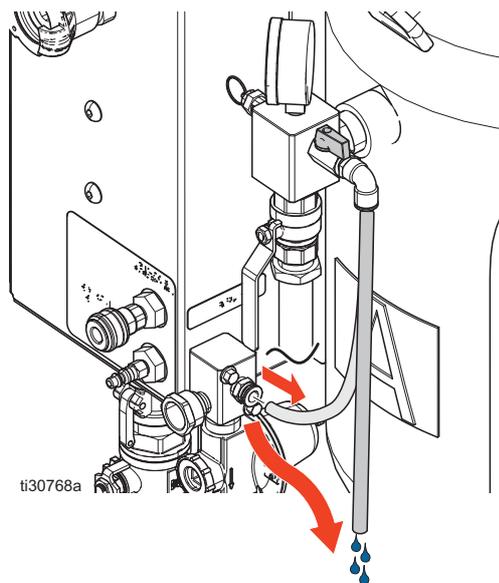


ti30737a

6. Откройте клапан подачи воздуха.
7. Переведите селекторный клапан в положение BLAST (СТРУЯ) и открывайте дозирующий клапан абразива на 1/4 оборота, до тех пор пока трубопровод подачи воды для струйной обработки не заполнится жидкостью для омывания стекол.



8. Переведите селекторный клапан в положение WASH (ОПОЛАСКИВАНИЕ). Убедитесь, что трубопровод подачи воды для ополаскивания заполнен жидкостью для омывания стекол.
9. Закройте клапан подачи воздуха.
10. Отсоедините линию наполнения/очистки от коллектора для подачи воды и слейте воду. Снова подсоедините линию наполнения/очистки.



ti30768a

11. Откройте все шаровые клапаны и дозирующий клапан абразива.
12. Повторно подсоедините впускной шланг насоса.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Образовавшийся за уплотнениями лед может привести к их повреждению. На период хранения переведите все шаровые клапаны в открытое положение.

Устранение неисправностей



ПРИМЕЧАНИЕ: Прежде чем выполнять техническое обслуживание или ремонт оборудования, всегда выполняйте инструкции из раздела **Процедура сброса давления** на стр. 7.

Проблема	Причина	Решение
Бак не заполняется водой или в нем не создается давление.	Клапан подачи воздуха закрыт.	Откройте клапан подачи воздуха.
	Недостаточная подача воздуха.	Убедитесь, что воздушный компрессор может обеспечивать минимальную подачу воздуха, необходимую для данной системы (см. раздел Технические характеристики на стр. 45). Убедитесь, что манометр на впуске воздуха показывает давление 0,68–1,03 МПа (6,8–10,3 бар; 100–150 фунтов на кв. дюйм). Если манометр не будет показывать давление 6,8–12 бар (100–150 фунтов на кв. дюйм), проверьте настройку воздушного компрессора. Убедитесь, что впускные воздушные фильтры чистые; при необходимости замените их.
	Недостаточная подача воды на насос.	Для систем с водяными баками. Убедитесь, что водяной бак заполнен, а впускной шаровый клапан открыт. Очистите фильтр на линии подачи воды; при необходимости замените его. Убедитесь, что все соединения фитингов надежно затянуты.
		Для систем с подачей воды под давлением. Убедитесь, что линия подачи воды подсоединена и в ней создается давление. Убедитесь, что подача воды отвечает соответствующим требованиям по давлению и расходу, см. раздел Настройка оборудования на стр. 12, шаг 1. Убедитесь, что все соединения фитингов надежно затянуты. Проверьте регулятор давления подачи воды на предмет правильности установки направления потока, см. раздел Детали на стр. 32. Проверьте сетчатый фильтр регулятора давления подачи воды на предмет засорения и при необходимости очистите его, если это возможно. Если поток через регулятор отсутствует, замените регулятор.
		Убедитесь, что регулятор давления подачи воды не используется в случае сифонной подачи или применения наружного водяного бака.
Неисправен пневматический регулятор водяного насоса.	Выключите контрольный переключатель струи (B). Настройте регулятор давления воздуха на впуске насоса так, чтобы манометр регулятора показывал 0,34 МПа (3,4 бар; 50 фунтов на кв.дюйм). Если установить эту настройку не получится, проверьте впускные воздушные фильтры и убедитесь, что давление подаваемого воздуха не менее 6,8 бар (50 фунтов на кв.дюйм). Если после выполнения предыдущих действий неисправность не устранится, замените регулятор давления воздуха насоса.	
Неисправен водяной насос.	Переведите 3-ходовой селекторный клапан в положение WASH (ОПОЛАСКИВАНИЕ). Убедитесь, что насос остановился. Если шток насоса будет продолжать перемещаться или насос не будет обеспечивать подачу, см. информацию по обслуживанию насоса в руководстве 3A5023.	

Проблема	Причина	Решение
Бак не заполняется водой или в нем не создается давление (продолжение)	Уплотнение выдвижного элемента прилегает неплотно.	Убедитесь, что выдвижной элемент чистый и не засорена зона контакта уплотнительного кольца. Проверьте установку выдвижного элемента в закрытом положении (между ним и уплотнительным кольцом не должно быть зазора). Снимите уплотнительное кольцо и убедитесь, что его сальник чист. Замените уплотнительное кольцо и (или) выдвижной элемент, если он изношен.
	Неисправен регулятор давления воды.	Настройте регулятор давления воды так, чтобы манометр бака показывал 1,275 МПа (12,75 бар; 185 фунтов на кв.дюйм). Если установить эту настройку не получится, выполните обслуживание регулятора давления воды (см. руководство 309474).
При включении контрольного переключателя струи (В) происходит сильная отдача абразивоструйного шланга. Из сопла выбрасываются крупные комья абразива и вода.	При выключении шаровой клапан абразива был оставлен открытым.	См. раздел Выключение на стр. 17.
	Изношен шаровой клапан абразива.	В состоянии, когда в баке давление, селекторный клапан переведен в положение BLAST (СТРУЯ) и шаровой клапан абразива закрыт, включите контрольный переключатель струи (В) и убедитесь, что насос остановился. Если шток насоса будет продолжать перемещаться, замените шаровой клапан абразива (М).
	Изношен пережимной шланг.	В состоянии, когда в баке давление и шаровой клапан абразива открыт, убедитесь, что насос остановился. Если шток насоса будет продолжать перемещаться, замените шаровой клапан абразива (М) (см. раздел Замена пережимного шланга на стр. 28).
	Клапан наполнения/очистки находится в открытом положении.	Закройте клапан наполнения/очистки.
Через клапан сброса давления в баке (К) выходит вода.	Неисправен регулятор давления воды.	Установите регулятор давления воды на уровень 1,275 МПа (12,75 бар; 185 фунтов на кв. дюйм). Если установить эту настройку не получится, выполните обслуживание регулятора давления воды (см. руководство 309474).
	Неисправен клапан сброса давления.	Замените клапан сброса давления, он пропускает воду при давлении не выше 1,275 МПа (12,75 бар; 185 фунтов на кв. дюйм).
При включении контрольного переключателя струи (В) отсутствует струя воздуха. Водяной насос работает в циклическом режиме при включенном управлении струей.	Установлено неправильное значение давления на регуляторе струи.	Установите правильное давление на регуляторе струи при включенном управлении струей.
	Неправильно подсоединен трубопровод главного пневматического регулятора или появились утечки воздуха в фитингах или трубках.	См. Схему трубопровода на стр. 41. Убедитесь в отсутствии утечек в соединениях.
	Неисправен регулятор струи воздуха.	Очистите или замените регулятор струи воздуха.
	Неисправен главный пневматический регулятор.	Разберите главный пневматический регулятор и осмотрите компоненты. При необходимости замените или отремонтируйте детали. См. раздел Детали на стр. 32.

Проблема	Причина	Решение
<p>При включении контрольного переключателя струи (B) отсутствует струя воздуха. Водяной насос не работает в циклическом режиме при включенном управлении струей.</p>	Закрытие клапана подачи воздуха.	Деактивируйте кнопку аварийного останова (Q).
	Недостаточная подача воздуха.	<p>Убедитесь, что воздушный компрессор может обеспечивать минимальную подачу воздуха, необходимую для данной системы (более подробная информация представлена в разделе Технические характеристики на стр. 45). Убедитесь, что манометр на впуске воздуха показывает давление 0,68–1,03 МПа (6,8–10,3 бар; 100–150 фунтов на кв. дюйм). Если манометр не будет показывать давление 6,8–12 бар (100–150 фунтов на кв. дюйм), проверьте настройку воздушного компрессора (используйте руководство по воздушному компрессору (см. раздел Сопутствующие руководства на стр. 2)).</p>
	Неисправность в контуре пневматического управления струей.	<p>Задействуйте контрольный переключатель струи (B) и проверьте правильность срабатывания золотникового клапана в 4-ходовом электромагнитном клапане. Если он не срабатывает, проверьте контрольный переключатель струи и двойную линию: отсоедините желтую трубку от корпусного быстроразъемного фитинга с наружной резьбой и включите контрольный переключатель. Если воздух из фитинга выходить не будет, проверьте сигнальное давление воздуха на контрольном переключателе струи. Если при нажатии ручки сигнальное давление воздуха на клапан не подается, замените пневматический контрольный переключатель струи. Если переключатель исправен, убедитесь в том, что желтая трубка в блоке управления подсоединена правильно и не засорена. Если трубка чистая, замените 4-ходовой электромагнитный клапан.</p>

Проблема	Причина	Решение
В режиме BLAST (СТРУЯ), когда включен контрольный переключатель струи (B), из сопла выходит воздух, а абразив не выходит или подается в небольшом количестве.	Закрыт шаровой клапан абразива.	См. раздел Настройка оборудования на стр. 12.
	Неправильно установлен дозирующий клапан абразива.	См. раздел Настройка оборудования на стр. 12.
	Недостаточное количество абразива в баке.	См. раздел Повторное заполнение бака абразивом на стр. 17.
	Не открыт пережимной клапан.	Задействуйте контрольный переключатель струи (B) и проверьте срабатывание пережимного клапана. Если он не сработает, отсоедините оранжевую трубку от пережимного клапана. Если пережимной клапан открывается и из оранжевой трубки выходит подаваемый воздух, проверьте размещение трубки. Если пережимной клапан не открывается, замените его. Если пережимной клапан открывается, но из оранжевой трубки выходит подаваемый воздух, проверьте глушители на 4-ходовом клапане на предмет засорения. Если он не засорены, очистите или замените 4-ходовой клапан.
	Засорение в выпускном струйном контуре.	Следуйте инструкциям в разделе Засорение контура абразивной среды на стр. 29 для проверки контура на предмет засорения.
	Засорение внутри бака или шланга подачи абразива на участке между баком и корпусом.	Следуйте инструкциям в разделе Засорение контура абразивной среды на стр. 29 для проверки контура на предмет засорения.
Слишком низкое давление в баке.	Выключите контрольный переключатель струи, дождитесь создания давления в баке и остановки насоса. Если показание манометра бака не достигнет уровня 1,275 МПа (12,75 бар; 185 фунтов на кв.дюйм), см. устранение неисправности «Бак не заполняется водой или в нем не создается давление» в этой таблице.	

Проблема	Причина	Решение
<p>Контрольный переключатель струи (B) не включен, но струя подается.</p>	<p>Недостаточная подача воздуха.</p>	<p>Убедитесь, что воздушный компрессор может обеспечивать минимальную подачу воздуха, необходимую для данной системы (см. раздел Технические характеристики на стр. 45). Убедитесь, что манометр на впуске воздуха показывает давление 0,68–1,03 МПа (6,8–10,3 бар; 100–150 фунтов на кв. дюйм). Если манометр не будет показывать давление 6,8–12 бар (100–150 фунтов на кв. дюйм), проверьте настройку воздушного компрессора (используйте руководство по воздушному компрессору (см. раздел Сопутствующие руководства на стр. 2)).</p>
	<p>Главный пневматический регулятор неисправен или его заклинило в открытом положении.</p>	<p>Убедитесь, что воздушный компрессор может обеспечивать минимальную подачу воздуха, необходимую для данной системы (см. раздел Детали на стр. 32).</p>
	<p>Неисправность в контуре пневматического управления струей.</p>	<p>Задействуйте контрольный переключатель струи (B) и проверьте правильность срабатывания золотникового клапана в 4-ходовом клапане. Если он не срабатывает, проверьте контрольный переключатель струи: отсоедините желтую трубку от корпусного быстроразъемного фитинга с наружной резьбой и включите контрольный переключатель. Если из фитинга будет выходить лишь небольшое количество воздуха, проверьте шланг двойной линии на предмет повреждения и пережатия, а также проверьте фильтр контура пневматического управления струей. Если двойная линия и фильтр чистые, замените пневматический контрольный переключатель струи. Если переключатель исправен, убедитесь в том, что желтая трубка в блоке управления подсоединена правильно и не засорена. Если все указанные выше компоненты исправны, замените 4-ходовой электромагнитный клапан.</p>
<p>Когда включен контрольный переключатель струи (B), струя воздуха нестабильная.</p>	<p>Нестабильное давление подаваемого воздуха.</p>	<p>Убедитесь, что компрессор обеспечивает необходимую минимальную подачу воздуха и работает исправно. Более подробную информацию см. в разделе Технические характеристики на стр. 45.</p>
	<p>Главный пневматический регулятор неисправен или его заклинило в открытом положении.</p>	<p>Разберите главный пневматический регулятор и проверьте наличие помех. При необходимости замените или отремонтируйте детали (см. раздел Детали на стр. 32).</p>
	<p>Неисправность в контуре пневматического управления струей.</p>	<p>Задействуйте контрольный переключатель струи (B) и проверьте правильность срабатывания золотникового клапана в 4-ходовом клапане. Если он не срабатывает, проверьте контрольный переключатель струи: отсоедините желтую трубку от корпусного быстроразъемного фитинга с наружной резьбой и включите контрольный переключатель. Если из фитинга будет выходить лишь небольшое количество воздуха, проверьте шланг двойной линии на предмет повреждения и пережатия, а также проверьте фильтр контура пневматического управления струей. Если двойная линия и фильтр чистые, замените пневматический контрольный переключатель струи. Если переключатель исправен, убедитесь в том, что желтая трубка в блоке управления подсоединена правильно и не засорена. Если все указанные выше компоненты исправны, замените 4-ходовой электромагнитный клапан.</p>

Проблема	Причина	Решение
Струя выходит с шипением или нестабильная.	Недостаточная подача воздуха.	Убедитесь, что воздушный компрессор может обеспечивать минимальную подачу воздуха, необходимую для данной системы (см. раздел Технические характеристики на стр. 45). Убедитесь, что манометр на впуске воздуха показывает давление 0,68–1,03 МПа (6,8–10,3 бар; 100–150 фунтов на кв. дюйм). Если манометр не будет показывать давление 6,8–12 бар (100–150 фунтов на кв. дюйм), проверьте настройку воздушного компрессора (используйте руководство по воздушному компрессору (см. раздел Сопутствующие руководства на стр. 2)). Убедитесь, что впускные воздушные фильтры чистые; при необходимости замените их.
	Абразивоструйный шланг не был надлежащим образом после предыдущего использования.	См. раздел Выключение на стр. 17.
	Уставка дозирующего клапана абразива слишком велика для данного давления потока и (или) типа абразива.	См. раздел Регулировка дозирующего клапана абразива на стр. 13.
	Недостаточное количество абразива в баке.	См. раздел Повторное заполнение бака абразивом на стр. 17.
	Засорение сопла.	Снимите сопло и осмотрите на предмет закупорки, наслоения и повреждения. Замените при необходимости.
	Засорение внутри бака или шланга подачи абразива на участке между баком и корпусом.	Следуйте инструкциям в разделе Засорение контура абразивной среды на стр. 29 для проверки оборудования на предмет засорения.
	Клапан наполнения/очистки находится в открытом положении.	Закройте клапан наполнения/очистки.
Во время струйной обработки образуется слишком много пыли.	В абразивной смеси недостаточно воды.	Абразивная среда слишком мелкодисперсная. Используйте более крупный абразивный материал.
	Слишком высокое давление потока абразива.	Уменьшите давление потока абразива и проверьте количество пыли.
В режиме BLAST (СТРУЯ) из сопла выходит слишком много воды.	Слишком крупный абразивный материал.	По мере возможности используйте материал с размером частиц не менее 40 грит. Или уменьшите уставку по частоте так, чтобы струя улучшилась.
	Уставка дозирующего клапана абразива слишком велика для данного давления потока абразива и (или) типа абразива.	См. раздел Регулировка дозирующего клапана абразива на стр. 13.
	Клапан наполнения/очистки находится в открытом положении.	Закройте клапан наполнения/очистки.
В режиме WASH (ОПОЛАСКИВАНИЕ) из сопла выходит небольшое количество воды или вода совсем не выходит	Линия ополаскивания засорена абразивной средой или мусором.	Отсоедините линию ополаскивания и устраните засор.
	Засорение в выпускном струйном коллекторе.	Следуйте инструкциям в разделе Засорение контура абразивной среды на стр. 29 для проверки оборудования на предмет засорения.

Ремонт

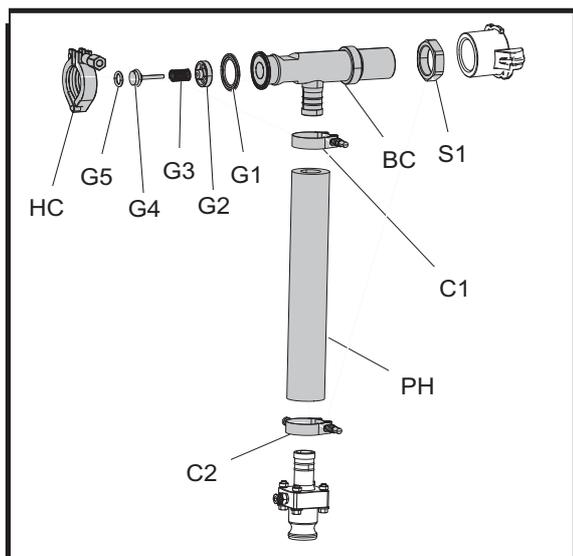
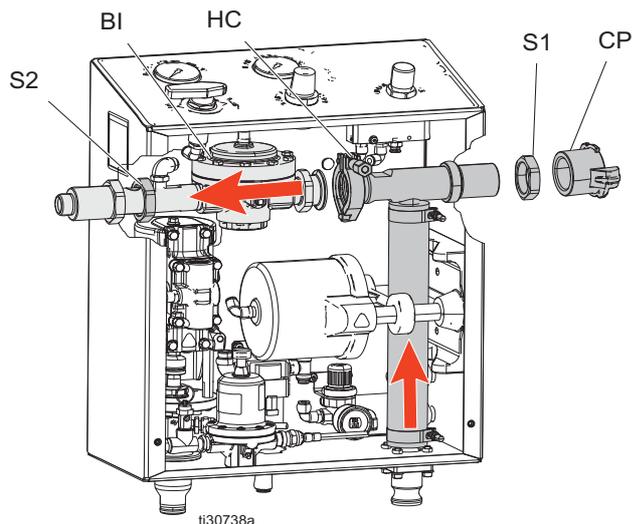
Проверка пережимного шланга

Ежемесячно проверяйте пережимной шланг на наличие «пузырьков» во внешней оболочке. В случае обнаружения «пузырьков» замените пережимной шланг. Рекомендуется иметь запасной пережимной шланг (см. раздел **Комплекты деталей и принадлежности** на стр. 39) на случай выхода из строя. Срок службы пережимного шланга зависит от давления на впуске воздуха в систему, используемой абразивной среды и частоты включения и отключения контрольного переключателя струи. Ведите учет срока службы пережимного шланга, чтобы знать, когда в будущем потребуются профилактическое обслуживание.

Замена пережимного шланга



1. Выполните инструкции из раздела **Процедура сброса давления**, стр. 7.
2. Снимите захватный соединитель (CP).
3. Открутите стопорную гайку (S1) с наружной стороны блока управления.
4. Снимите зажим (HC), с помощью которого выпускной струйный патрубок (B) соединяется с впускным струйным блоком (B1).
5. Ослабьте стопорную гайку (S2) с внутренней стороны блока управления. Сместите впускной струйный блок (B1) влево, чтобы освободить место для отсоединения струйного контура.
6. Снимите компоненты обратного клапана (G1, G2, G3, G4).



7. Снимите нижний шланговый хомут (C2).
8. Вытяните пережимной шланг (PH) из корпуса.
ПРИМЕЧАНИЕ: при вытягивании шланга держитесь за струйный контур (BC) и проворачивайте шланг.
9. Отпустив остальные хомуты, снимите пережимной шланг с контура.

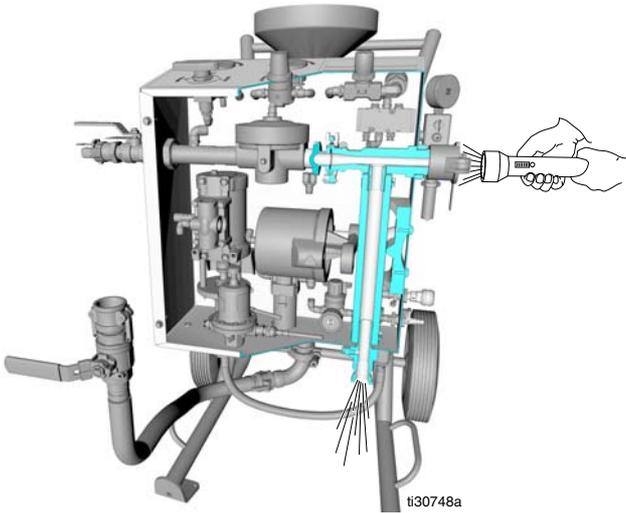
Установка пережимного шланга

1. Установите оба шланговых хомута (C1, C2) на пережимной шланг (PH). Оставьте с обоих концов от хомутов отрезок по 1/4 дюйма.
2. Наденьте пережимной шланг (PH) на зазубренный фитинг струйного контура (BC).
3. Вставьте струйный контур (BC) и пережимной шланг (PH) в корпус через пережимной клапан.
4. Закрутите стопорную гайку (S1).
5. Осмотрите прокладку (G) и при необходимости замените, установив ее между впускным струйным блоком и выпускным струйным патрубком (B).
6. Установите компоненты обратного клапана (G2, G3, G4); уплотнительное кольцо головки плунжера (G5) должно быть расположено со стороны пневматического регулятора между впускным струйным блоком (B1).
7. Установите два зажима (HC) и затяните их с усилием 20,3 Н·м (15 футофунтов).
8. Затяните шланговые хомуты (C1, C2) с усилием 9,6+/-0,56 Н·м (85+/-5 дюймофунтов).
9. Затяните стопорную гайку (S2).
10. Установите захватный соединитель (CP).

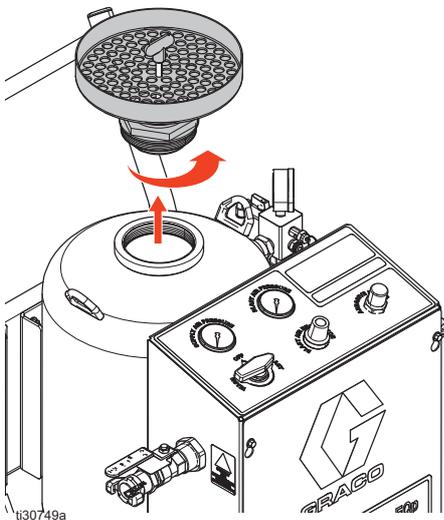
Засорение контура абразивной среды



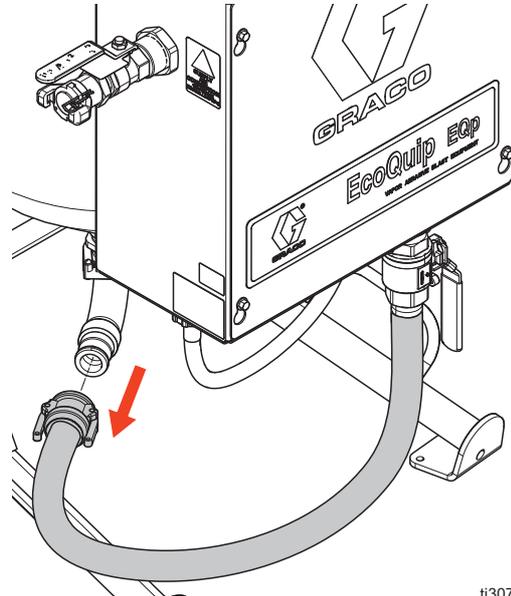
1. Выполните процедуру **Слив абразива из бака** (стр. 18) для максимального удаления абразивной среды и воды.
2. Выполните инструкции из раздела **Процедура сброса давления**, стр. 7.
3. Отсоедините шланг подачи абразива от блока управления и абразивоструйный шланг. Посветите фонариком в выпускное струйное соединение. Осмотрите внутреннюю часть пережимного шланга и выпускного струйного контура на предмет засорения. При обнаружении засорения или скопления абразивного материала отсоедините, а затем снова подсоедините абразивоструйный шланг и шланг подачи абразива и возобновите процесс струйной обработки.



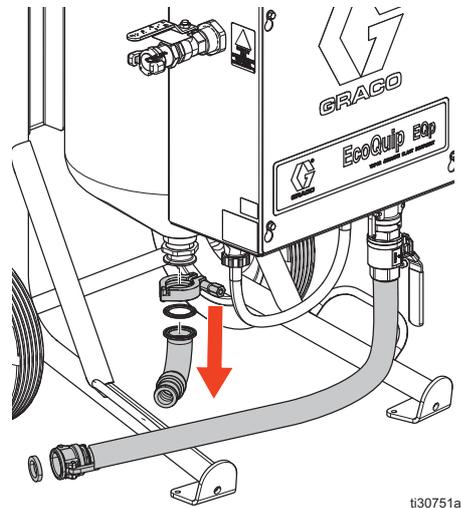
4. Снимите загрузочную воронку бака, чтобы получить доступ к внутренней части бака.



5. Очистите бак от крупных инородных предметов (при наличии) и перейдите к шагу 11. Если в баке остается вода и абразивная среда, а засорения не наблюдается, перейдите к шагу 6.
6. Отсоедините шланг подачи абразива от фитингов с кулачковым затвором блока управления и бака. Если абразивная среда будет свободно выходить из бака, мусор застрянет в шланге подачи абразива. Очистите и снова подсоедините шланг.



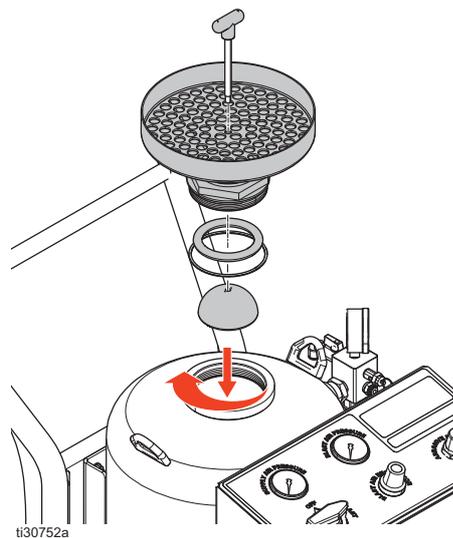
7. Если абразивная среда не будет выходить из бака, ослабьте зажим и снимите выпускной коллектор.



8. Введите в бак через выпускное отверстие подходящий инструмент для поиска засора.
9. Устраните засор, осмотрите прокладку и при наличии повреждений замените. Установите обратно выпускной коллектор и затяните зажим с усилием 19,5 Н·м (15 футофунтов).

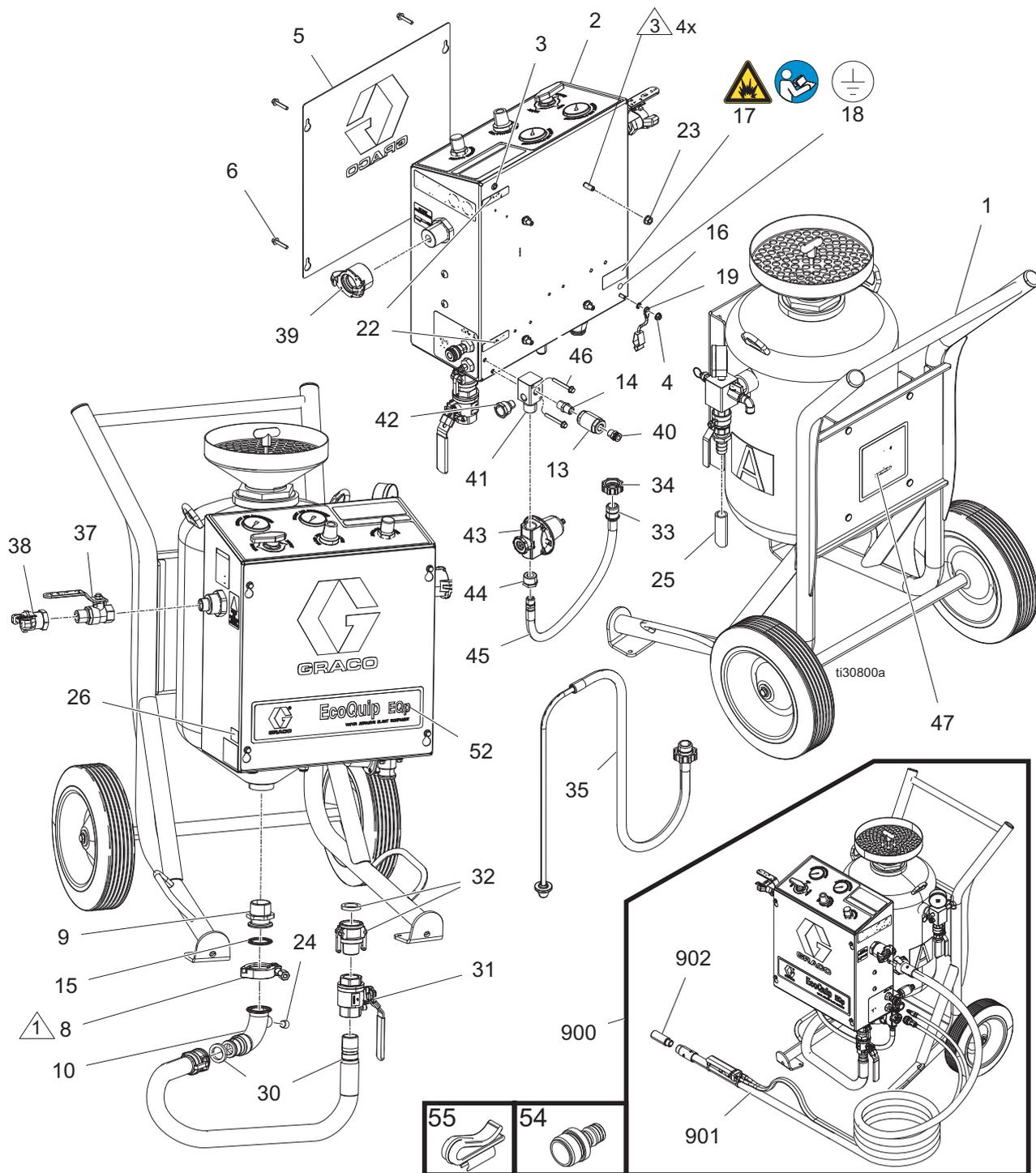
ПРИМЕЧАНИЕ: После устранения засора абразивная среда должна свободно выходить из выпускного отверстия бака. Перед установкой выпускного коллектора необходимо полностью промыть бак. Утилизация отходов должна соответствовать национальным, региональным и местным нормам.

10. Подсоедините шланг подачи абразива к соединениям с кулачковым затвором.
11. Осмотрите прокладки воронки бака и при необходимости произведите замену. Установите обратно воронку бака и затяните крепежные элементы с усилием 95+/-7 Н·м (70+/-5 футофунтов).



Детали

Детали EQp



⚠ Усилие затяжки хомута после подсоединения шланга составляет 15+/-2 футофунтов.

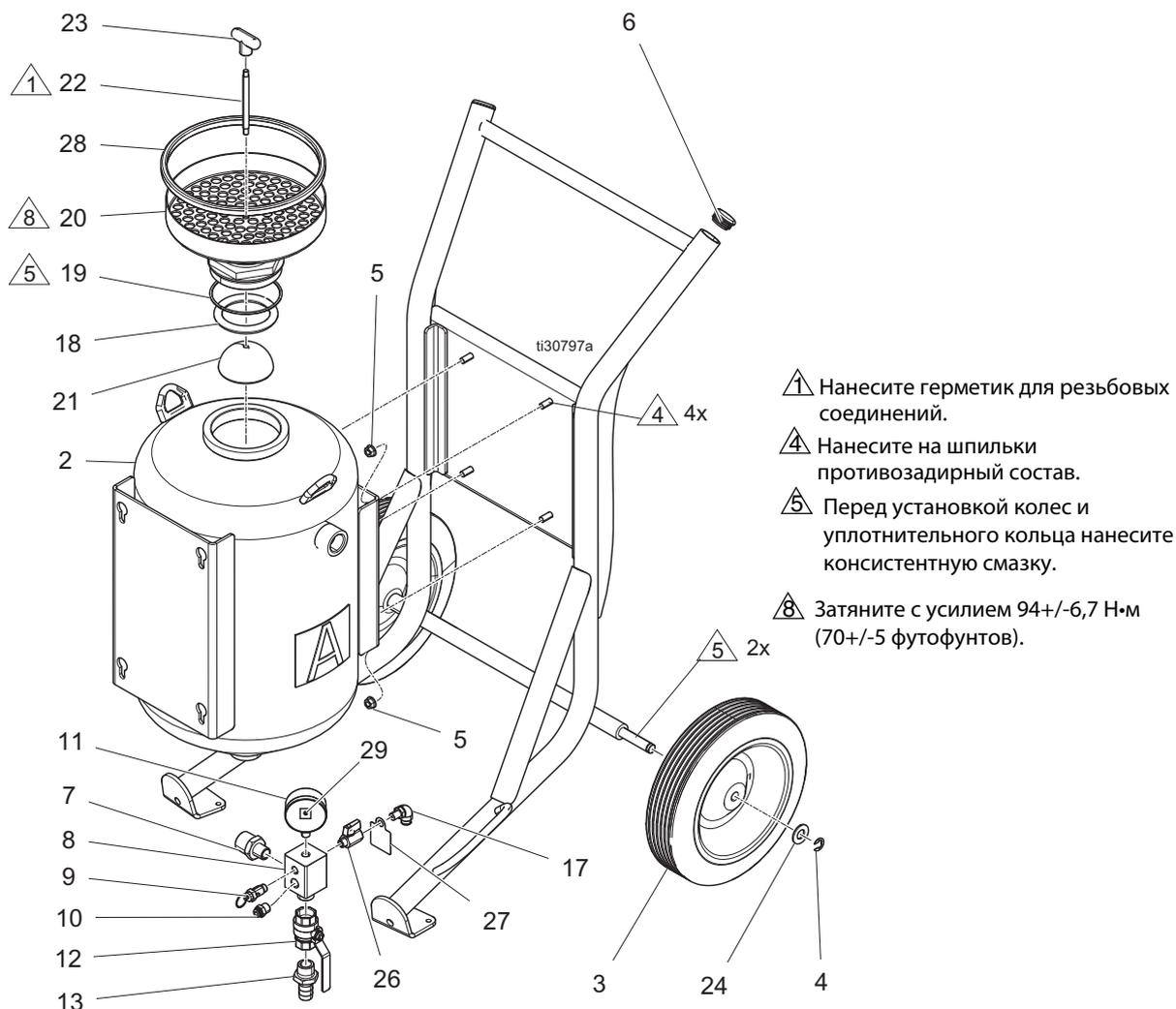
⚠ Нанесите на шпильки противозадирный состав.

Список деталей EQP

Поз.	Арт. №	Описание	Кол-во	Поз.	Арт. №	Описание	Кол-во
1	-----	НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ бак, в сборе, 1,5 дюйма, тележка	1	32	17J329	СОЕДИНИТЕЛЬ, с кулачковым затвором, нерж. сталь, 1 NPTF	1
2	-----	КОРПУС, EсоQuip, EQP	1	33	117559	КОЛЬЦО уплотнительное круглого сечения	1
3	129090	ПРОКЛАДОЧНОЕ КОЛЬЦО, внутренний диаметр 9/32 дюйма (6,35 мм), резиновая, черная	1	34	15E813	ГАЙКА стопорная	1
4	115942	ГАЙКА, шестигранная, с фланцевой головкой	1	35	24F148	КОМПЛЕКТ, шланг для всасывания, 5 гал., наруж. диам. 3/8	1
5	17S059	КРЫШКА, корпуса, EсоQuip, окрашенная	1	37	113218	КЛАПАН, шаровой, с выпуском, 0,750	1
6	120444	ВИНТ с фланцевой шестигранной головкой	4	38	113430	МУФТА, универсальная	1
8	128791	ЗАЖИМ, Tri-Clamp, 1,5 дюйма, барашковая гайка шестигранная	1	39	17R845	ФИТИНГ, захватный соединитель, 1-1/4 NPS	1
9	17H273	ПЕРЕХОДНИК, Tri-Clamp, 1-1/4 NPT, нерж. сталь	1	40	128638	ФИТИНГ, РТС, прямой, 3/8 NPT, труба 3/8	1
10	17L631	КОЛЛЕКТОР, неравнопроходной тройник	1	41	-----	КОЛЛЕКТОР, подачи воды, впускной	1
13	EQ1034	КЛАПАН, обратный, 3/8 дюйма, нерж. сталь	1	42	129577	ФИТИНГ, поворотный, для садового шланга, NPT	1
14	167702	НИППЕЛЬ, трубный	1	43	17J372	КЛАПАН, редуционный, 3/4 NPT	1
15	680454	ПРОКЛАДКА, санитарного фитинга	1	44	116350	ВТУЛКА, трубная	1
16	100985	ШАЙБА, стопорная, наружная	1	45	17R836	ШЛАНГ, для насоса, низкого давления (включает деталь 33)	1
17▲	16P265	НАКЛЕЙКА, техника безопасности, предупредительная, опасность взрыва	1	46	129705	БОЛТ, с фланцевой головкой, рифленый, 1/4, углер. сталь	2
18▲	186620	НАКЛЕЙКА, символ, заземление	1	47	MTA915	НАКЛЕЙКА, G, блок управления	1
19	237686	ПРОВОД, узла заземления с зажимом	1	52	-----	НАКЛЕЙКА, с фирменным знаком, EсоQuip, EQP	1
23	128226	ГАЙКА, фланцевая, 3/8-16, нерж. сталь	4	54	287643	ПЕРЕХОДНИК, садовый шланг	1
24	112306	ЗАГЛУШКА, трубная; 3/8 NPT; нерж. сталь	1	55	130078	ДЕРЖАТЕЛЬ, зажимная скоба, сифонная трубка	1
25	EQ1360	ШЛАНГ, в оплетке, прозрачный, внутр. диам. 3/4	3	900	-----	См. раздел Модели на стр. 2.	
26	15Y118	НАКЛЕЙКА, «Сделано в США»	1	901	-----	См. раздел Абразивоструйные шланги на стр. 39.	
29	206994	ЖИДКОСТЬ, для щелевого уплотнения, емкость 240 мл	1	902	-----	См. раздел Сопла на стр. 39.	
30	17L329	ШЛАНГ, впускной, для абразивной среды	1				
31	17R833	КЛАПАН, шаровой, 2РС, нерж., 1 дюйм NPT	1				

▲ Запасные наклейки с символами опасности и правилами техники безопасности предоставляются бесплатно.

Детали EQp (продолжение)

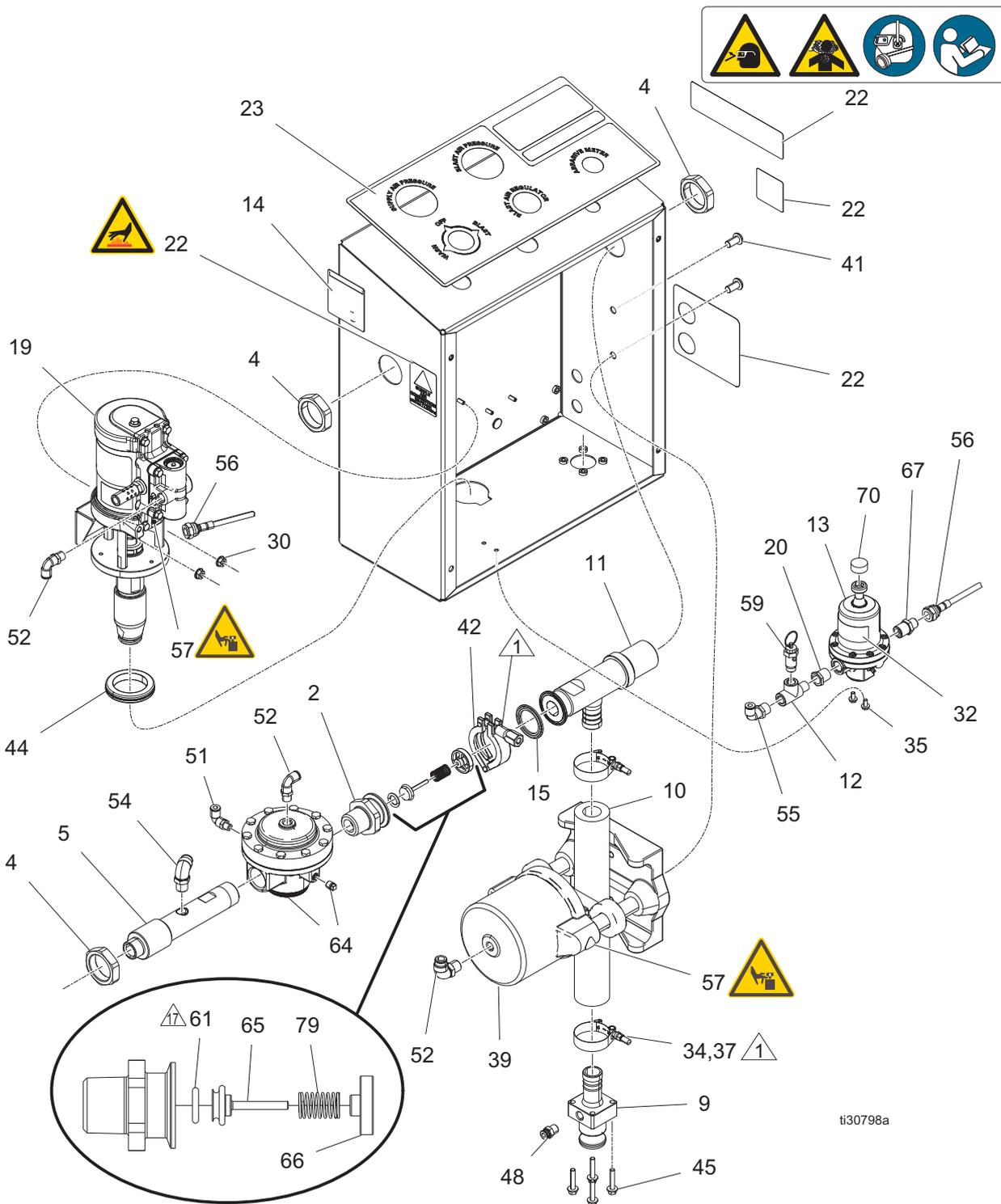


- ⚠ Нанесите герметик для резьбовых соединений.
- ⚠ Нанесите на шпильки противозадирный состав.
- ⚠ Перед установкой колес и уплотнительного кольца нанесите консистентную смазку.
- ⚠ Затяните с усилием 94+/-6,7 Н·м (70+/-5 футофунтов).

Список деталей насоса EQp (продолжение)

Поз.	Арт. №	Описание	Кол-во	Поз.	Арт. №	Описание	Кол-во
1	-----	ТЕЛЕЖКА, окрашенная, EсоQuip	1	13	EQ1012	ФИТИНГ, ниппельный, зазубренный, шланга, 3/4 дюйма	1
2	-----	НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ БАК, для абразивной среды, 2,0 куб. фута	1	17	121018	ФИТИНГ, коленчатый, с наруж. резьбой, поворотный, 1/4 NPT	1
3	17S058	КОЛЕСО, полупневматическое, боковое (включает детали 4, 24)	2	18	17R837	КОЛЬЦО уплотнительное круглого сечения, внутр. диам. 3 дюйма, сечение 5 дюймов	1
4	101242	КОЛЬЦО, фиксирующее, внешнее	2	19	104280	САЛЬНИК, уплотнительное кольцо	1
5	128226	ГАЙКА, фланцевая, 3/8-16, нерж. сталь	4	20	17R838	ВОРОНКА, напорного бака (включает деталь 19)	1
6	129571	ЗАГЛУШКА, трубка, наруж. диам. 1,50	2	21	17R839	УПЛОТНЕНИЕ, сальниковое, напорного бака (включает детали 22, 23)	1
7	17R930	ФИТИНГ, ниппельный, редукционный, 1 x 1/2, нерж. сталь	1	22	17R661	ШТОК, длина 4 дюйма, резьба 5/16-18	1
8	-----	КОЛЛЕКТОР, сброса давления	1	23	17R750	РУЧКА, уплотнение, воронка	1
9	17L622	КЛАПАН, предохранительный для сброса давления, 220 фунтов/кв. дюйм	1	24	111841	ШАЙБА, плоская, 5/8	2
10	127852	ФИТИНГ, коленчатый, поворотный, установка нажатием	1	26	15B565	КЛАПАН, шаровой	1
11	17L320	ДАТЧИК, давления жидкости (включает деталь 29)	1	27	17R970	НАКЛЕЙКА, операции	1
12	129903	КЛАПАН, шаровой, 2РС, нерж. сталь, 3/4 дюйма NPT	1	28	17S061	КОМПЛЕКТ, обрезка кромки воронки, EQp	1
				29	-----	НАКЛЕЙКА, 1,27 МПа (12,7 бар; 185 фунтов на кв. дюйм)	1

Детали корпуса



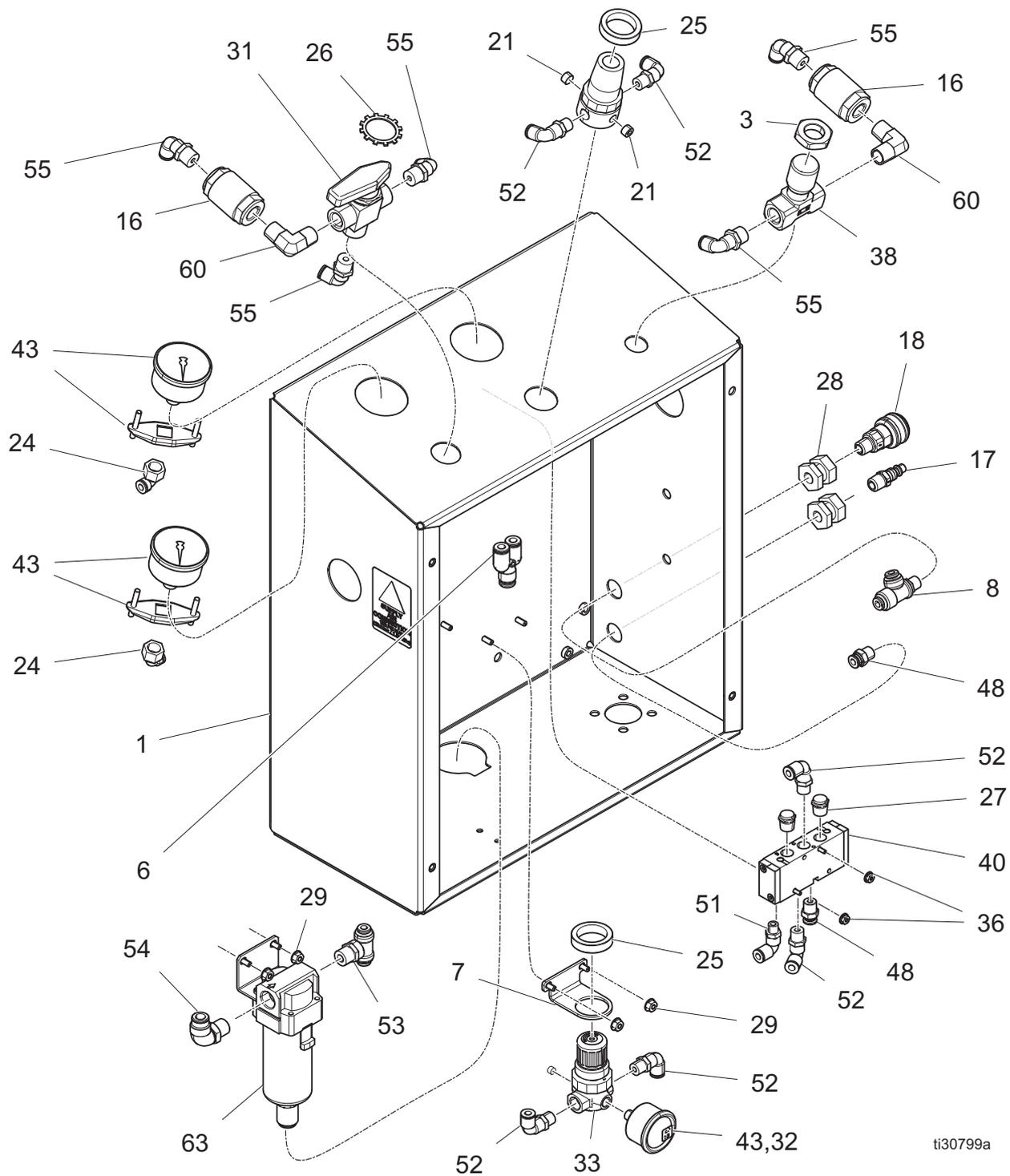
⚠ Нанесите на резьбу противозадирный состав.

ti30798a

Список деталей корпуса

Поз.	Арт. №	Описание	Кол-во	Поз.	Арт. №	Описание	Кол-во
2	17R663	КОРПУС, оборотный клапан, Tri-Clamp/ 1 NPT	1	44	129080	ПРОКЛАДОЧНОЕ КОЛЬЦО, внутр. диам. 1–55/64 дюйма, резиновая, черная	1
4	17R854	ГАЙКА, 1–1/4 NPS, нерж. сталь	3	45	120444	ВИНТ с фланцевой шестигранной головкой	4
5	17R852	КОЛЛЕКТОР, струйный контур, впуск	1	48	129561	ФИТИНГ, РТС, прямой, 1/4 МРТ, труба 1/4	2
6	129574	ФИТИНГ, РТС, муфта Y, труба 1/4	1	51	129565	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 1/8 МРТ, труба 1/4	1
9	-----	КОЛЛЕКТОР, для шлама, впускной, EcoQuip	1	52	129566	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 1/4 МРТ, труба 1/4	10
10	17R840	ШЛАНГ, пережимной (включает детали 34, 37)	1	54	EQ1500	ФИТИНГ, коленчатый, поворотный, с наруж. резьбой, 3/8 дюйма	2
11	17R853	КОЛЛЕКТОР, струйного контура, выпускной, сварной	1	55	129569	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 3/8 МРТ, труба 1/4	5
12	106228	ФИТИНГ, тройной, переходной	1	56	17R497	ШЛАНГ, для жидкости, 1/4 NPSM, 15,5 дюйма	1
13	17L324	РЕГУЛЯТОР, давления, водяной, 185 фунтов/кв. дюйм (включает детали 32, 35, 70)	1	57▲	15F744	НАКЛЕЙКА, с предупреждением, ISO, опасность защемления	1
14	17R969	НАКЛЕЙКА, с инструкциями	1	59	17L622	КЛАПАН, предохранительный для сброса давления, 220 фунтов/кв. дюйм	1
15	680454	ПРОКЛАДКА, санитарного фитинга	1	61	C20179	САЛЬНИК, уплотнительное кольцо	1
19	24Z932	НАСОС, водяной, EcoQuip, 15:1, нерж. сталь	1	64	17R849	РЕГУЛЯТОР, воздуха, управляющий, 1 NPT	1
20	126109	ФИТИНГ, втулка, переходник, 3/8 x 1/4	1	65	17S067	ПЛУНЖЕР, оборотный клапан (включает деталь 61)	1
22▲	17R191	НАКЛЕЙКА, с предупреждением	1	66	17R929	НАПРАВЛЯЮЩАЯ, плунжера, оборотный клапан	1
23▲	17R192	НАКЛЕЙКА, с правилами техники безопасности	1	67	166863	ФИТИНГ, ниппеля, редукционный	1
30	115942	ГАЙКА, шестигранная, с фланцевой головкой	2	70	128918	КРЫШКА, винил, 3/4–13/16	1
32	-----	НАКЛЕЙКА, операции	1	79	128963	ПРУЖИНА, 1,38 дюйма, 2 фунта/дюйм, нерж. сталь	1
34	128642	ХОМУТ, шланговый, Т-образный, 1,75–2,00, нерж. сталь	2	▲ Запасные наклейки с символами опасности и предупреждениями предоставляются бесплатно.			
35	128670	БОЛТ, с фланцевой головкой, рифленный, М5, нерж. сталь	2				
37	128718	КРЫШКА, винил, 1/4–5/16	2				
39	17K052	КЛАПАН, пережимной (включает детали 41, 52, 57)	1				
41	128787	БОЛТ, с полусферической головкой, 3/8–16 x 3/4, нерж. сталь	2				
42	128791	ЗАЖИМ, Tri-Clamp, 1,5 дюйма, барашковая гайка шестигранная	1				

Детали корпуса (продолжение)



ti30799a

Список деталей корпуса (продолжение)

Поз.	Арт. №	Описание	Кол-во	Поз.	Арт. №	Описание	Кол-во
1	-----	КОРПУС, EcoQuip	1	32	-----	НАКЛЕЙКА, операции	1
3	17H280	ГАЙКА, M20, игольчатого клапана	1	33	17L322	КОМПЛЕКТ, регулятор, давление насоса	1
7	17P287	КРОНШТЕЙН, пневматического регулятора	1	36	128672	ГАЙКА, с зазубренным фланцем, #6-32, нерж. сталь	2
8	129575	ФИТИНГ, РТС, тройник с боковым отводом, 1/4 МРТ, труба 1/4	1	38	17K056	КОМПЛЕКТ, клапан, игольчатый	1
16	EQ1034	КЛАПАН, обратный, 3/8 дюйма, нерж. сталь	2	40	17M852	КОМПЛЕКТ, клапан, управляющий, 4-ходовой, пневматический	1
17	129862	СОЕДИНИТЕЛЬ, воздушный, 1/4 QD (наруж.), 1/4 NPT (наруж.), латунь	1	43	17S069	МАНОМЕТР, давления, 1,5 дюйма, 160 фунтов/кв. дюйм (включает деталь 32)	1
18	EQ1813	СОЕДИНИТЕЛЬ, воздушный, 1/4 QD (внут.), 1/4 NPT (наруж.), латунь	1	48	129561	ФИТИНГ, РТС, прямой, 1/4 МРТ, труба 1/4	2
21	110318	РЕГУЛЯТОР, пневматический, 1/4 дюйма NPT	1	52	129566	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 1/4 МРТ, труба 1/4	10
24	129576	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 1/4 FPT, труба 1/4	1	53	129706	ФИТИНГ, РТС, тройник, 3/8 МРТ, труба 1/4	1
25	115244	ГАЙКА, регулятора	2	54	EQ1500	ФИТИНГ, коленчатый, поворотный, с наруж. резьбой, 3/8 дюйма	2
26	118160	ШАЙБА, стопорная, наружная	1	55	129569	ФИТИНГ, РТС, коленчатый, 3/8 МРТ, труба 1/4	5
27	121021	ГЛУШИТЕЛЬ, 1/4 NPT	2	60	15Y239	ФИТИНГ, коленчатый, 3/8 x 3/8, наруж.	2
28	123390	ФИТИНГ, фитинга, 1/4 NPT, латунь	2	63	17R847	ФИЛЬТР, воздушный, 3/8 NPT	1
29	127908	ГАЙКА, с фланцем, рифленая, #10-32, нерж. сталь	4				
31	17K055	КЛАПАН, селекторный, 3-ходовой, 3/8 NPT, латунь	1				

Комплекты деталей и принадлежности

Абразивоструйные шланги со шлангом управления

Арт. №	Внутр. диам.	Управление струей	Соединитель 1	Соединитель 2	Длина	Одобрено
24Z140	0,5 дюйма	Пневматич.	Держатель сопла, алюминий	Соединитель с 2 выступами, алюминий	15 м (50 футов)	Да
24Z141			Соединитель с 2 выступами, алюминий			
26A077	1,0 дюйма		Соединитель с 2 выступами, латунь	Соединитель с 2 выступами, латунь		
26A075			Держатель сопла, латунь			

Абразивоструйные шланги без шланга управления

Арт. №	Внутр. диам.	Управление струей	Соединитель 1	Соединитель 2	Длина	Одобрено
17L474	1,0 дюйма	Нет	Держатель сопла, латунь	Соединитель с 2 выступами, латунь	15 м (50 футов)	Да
17L475			Соединитель с 2 выступами, латунь			
24Z780	0,5 дюйма		Держатель сопла, алюминий	Соединитель с 2 выступами, алюминий		
24Z781			Соединитель с 2 выступами, алюминий			

Шланги управления струей

Арт. №	Описание
24X746	Шланг управления струей, пневматический двойной, 16,7 м
24X744	Шланг управления струей, пневматический двойной, 16,7 м с удлинителем

Сопла

Арт. №	Описание	Длина	Размер резьбы
17R023	Сопло, #3, длина	3,5 дюйма	3/4 NPSM
17R024	Сопло, #4, длина	4,7 дюйма	
17R025	Сопло, #5, длина	4,7 дюйма	
17R451	Сопло, #5, стандартное	5,7 дюйма	Резьба 50 мм (2 дюйма 4-1/2 UNC-2A)
17K897	Сопло, #6, стандартное	6,7 дюйма	
17J859	Сопло, #7, стандартное	7,8 дюйма	
17K898	Сопло, абразивоструйное, высокопроизводительное, #6	11,96 дюйма	
17J855	Сопло, абразивоструйное, высокопроизводительное, #7		
17J856	Сопло, абразивоструйное, высокопроизводительное, #8		

Запасные части

Арт. №	Описание
26A093	Фильтр водяного бака с переходником (упаковка 5 шт.)
17R833	КОМПЛЕКТ, клапан шаровой, 2РС, 1 дюйм NPT
17R836	КОМПЛЕКТ, насос водяной, 15:1, нерж. сталь
17R837	КОМПЛЕКТ, уплотнительное кольцо круглого сечения, уплотнение выдвигного элемента
17R838	КОМПЛЕКТ, загрузочная воронка, напорный бак
17R839	КОМПЛЕКТ, выдвигной элемент
17R843	КОМПЛЕКТ, держатель сопла, 3/4 NPS
17R844	КОМПЛЕКТ, абразивоструйный шланг, соединитель, 3/4 NPS
17R845	КОМПЛЕКТ, абразивоструйный шланг, соединитель, 1-1/4 NPS
17R848	КОМПЛЕКТ, элемент, воздушный фильтр
17R849	КОМПЛЕКТ, регулятор воздуха, 1 NPT
17R850	КОМПЛЕКТ, ремонтный, регулятор воздуха
17R851	КОМПЛЕКТ, прокладка, 1-1/2 дюйма, Tri-Clamp (упаковка из 10 шт.)
187873	Манометр, давления в баке
17L622	Клапан, предохранительный, для сброса давления

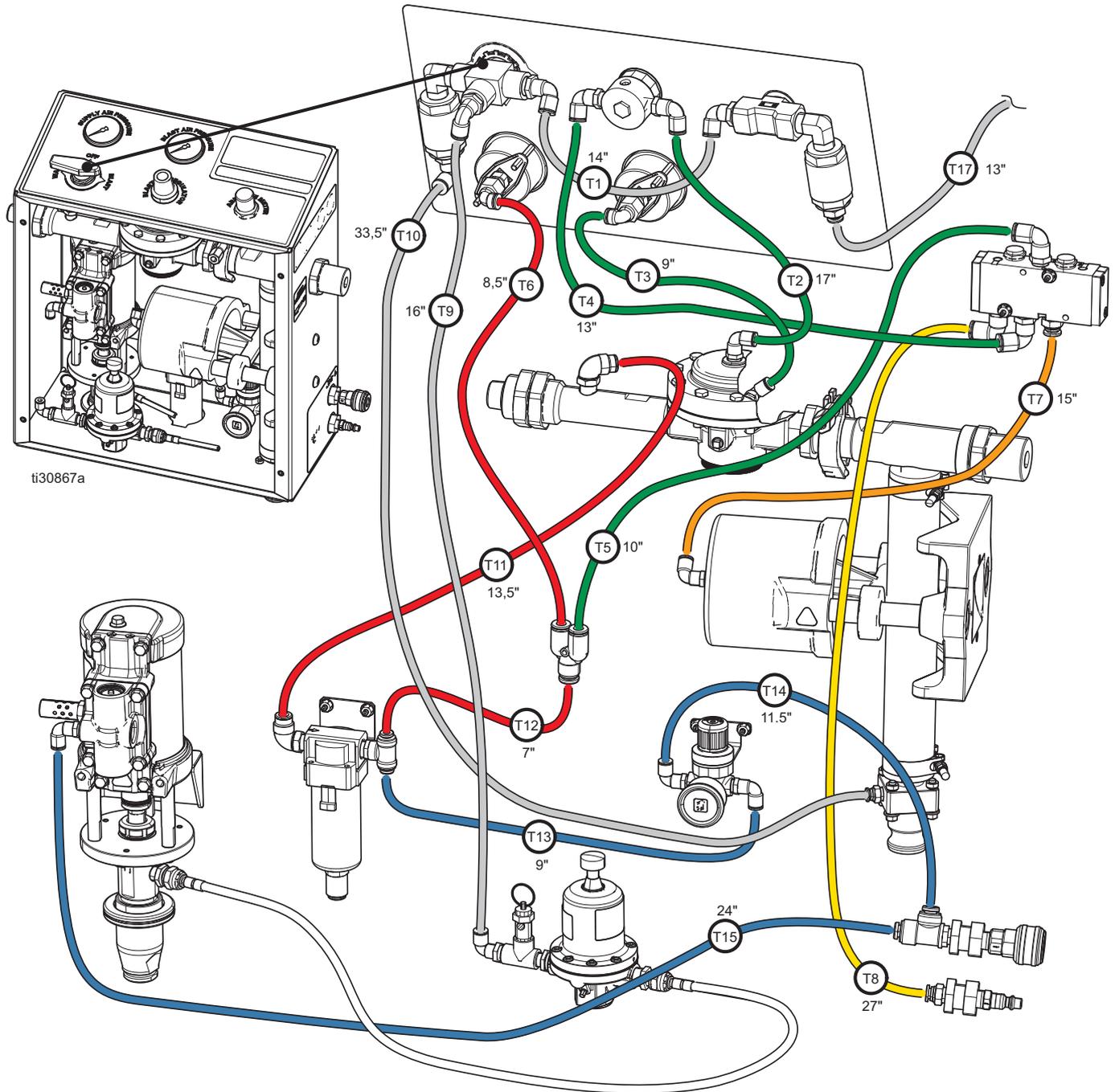
Список рекомендованных запасных частей, которые должны быть в наличии на месте эксплуатации

Арт. №	Описание
17D786	Ограничитель шланга / страховочный трос
17D787	Комплект соединительных стержней для абразивоструйного шланга (упаковка 6 шт.)
17C124	Прокладочное кольцо, соединителя шланга
17L309	Прокладка, шланга подачи абразива, с кулачковым затвором (упаковка 10 шт.)
17R834	КОМПЛЕКТ, нижняя часть насоса, нерж. сталь
17R835	КОМПЛЕКТ, ремонтный, нижняя часть насоса
17R840	КОМПЛЕКТ, пережимной шланг, EQr
17R847	КОМПЛЕКТ, воздушный фильтр, 3/4 NPT

Принадлежности

Арт. №	Описание
17L119	Комплект, прокладок сопел (упаковка 5 шт.), резьба 50 мм
EQ5166	Комплект, удлинительная трубка для сопла, 24 дюйма (0,6 м), резьба 50 мм
26A029	Комплект, удлинительная трубка для сопла с ручками, 24 дюйма (0,6 м), внутр. диам. 1,25 дюйма, резьба 50 мм
24Z931	Комплект, удлинительная трубка для сопла 24 дюйма (0,6 м), 3/4 NPS
24Z789	Комплект, принадлежность, дозирование воды, EQr
17J958	Комплект, инструмент для контроля давления сопла, резьба 50 мм
24Z788	КОМПЛЕКТ, принадлежность, водяной бак, EQr

Схема трубопровода

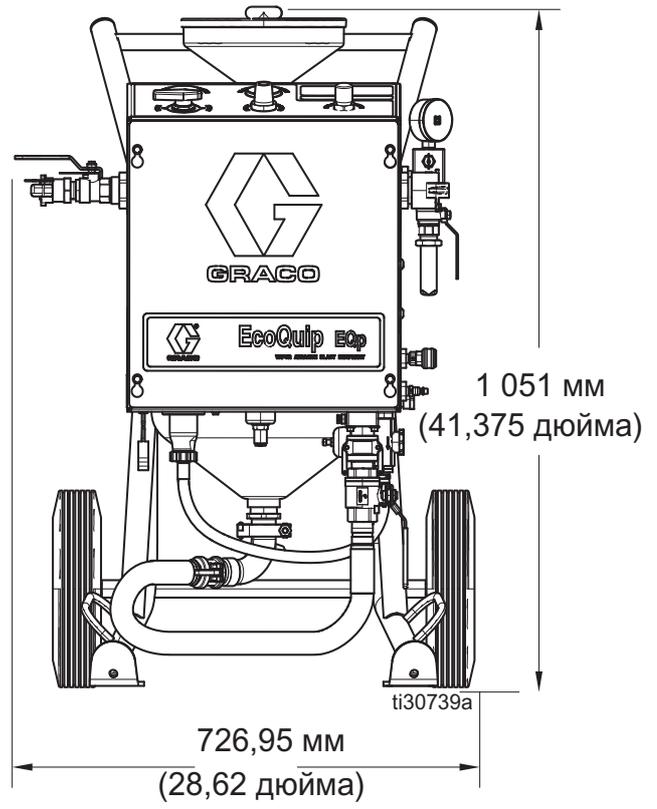
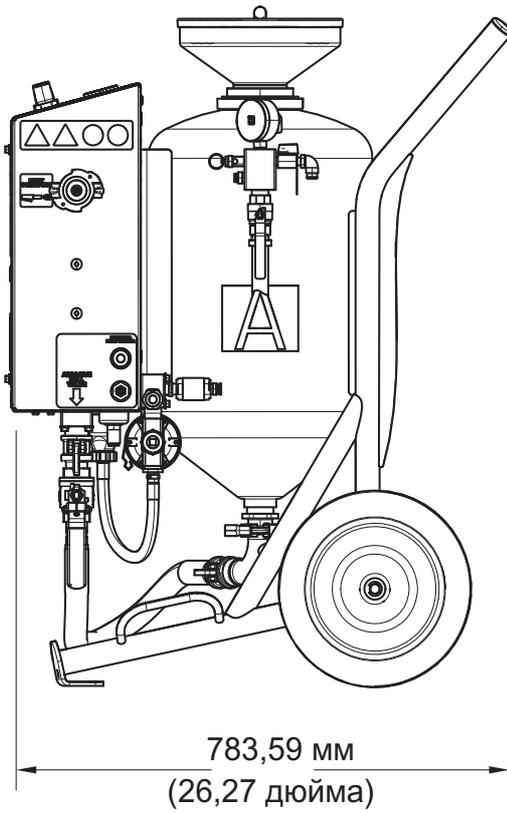


Обозначения схемы трубопровода

Поз.	Тип трубопровода	Длина отрезка, см (дюймов)
T1	Неокрашенный, наруж. диам. 1/4 дюйма	35,5 см (14 дюймов)
T2	Зеленый, наруж. диам. 1/4 дюйма	43,1 см (17 дюймов)
T3	Зеленый, наруж. диам. 1/4 дюйма	22,8 см (9 дюймов)
T4	Зеленый, наруж. диам. 1/4 дюйма	33 см (13 дюймов)
T5	Зеленый, наруж. диам. 1/4 дюйма	25,4 см (10 дюймов)
T6	Красный, наруж. диам. 1/4 дюйма	21,5 см (8,5 дюйма)
T7	Оранжевый, наруж. диам. 1/4 дюйма	38 см (15 дюймов)
T8	Желтый, наруж. диам. 1/4 дюйма	68,5 см (27 дюймов)
T9	Неокрашенный, наруж. диам. 1/4 дюйма	40,6 см (16 дюймов)
T10	Неокрашенный, наруж. диам. 1/4 дюйма	85 см (33,5 дюйма)
T11	Красный, наруж. диам. 3/8 дюйма	34,2 см (13,5 дюйма)
T12	Красный, наруж. диам. 1/4 дюйма	17,7 см (7 дюймов)
T13	Зеленый, наруж. диам. 1/4 дюйма	22,8 см (9 дюймов)
T14	Зеленый, наруж. диам. 1/4 дюйма	29,2 см (11,5 дюйма)
T15	Синий, наруж. диам. 1/4 дюйма	60,9 см (24 дюйма)
T16★	Прозрачный, наруж. диам. 3/8 дюйма	40,6 см (16 дюймов)

★ T16 на схеме не показан — данный отрезок трубопровода расположен на участке между соединением садового шланга и клапаном наполнения/очистки снаружи блока управления.

Габариты



Технические характеристики

EcoQuip 2 EQp		
	Американская система	Метрич.
Макс. рабочее давление воздуха на впуске	150 фунтов на кв. дюйм	1,03 МПа, 10,3 бар
Макс. рабочее давление жидкости	185 фунтов на кв. дюйм	1,27 МПа, 12,7 бар
Рабочая температура	35° - 110° F	1,6° - 43,3° C
Рекомендуемый типоразмер компрессора	185 CFM	5,24 м ³ /мин
Масса абразива*	220 фунтов	100 кг
Сухая масса	220 фунтов	100 кг
Влажная масса	500 фунтов	227 кг
Объем напорного бака	2 куб. фута	56 л
Воздухозаборный патрубок**	3/4 дюйма, универсальный фитинг, цапковая головка	3/4 дюйма, универсальный фитинг, цапковая головка
Присоединительный патрубок для абразивоструйного шланга***	Захватный соединитель с 2 выступами	Захватный соединитель с 2 выступами
Водозаборный патрубок****	3/4 дюйма, для садового шланга	3/4 дюйма, для садового шланга
* Масса абразива и влажная масса приведены для граната с размером частиц 80 grit.		
** К патрубку 3/4 дюйма NPT (наруж.) подсоединяется универсальный зажим вне системы.		
*** К патрубку 1,25 дюйма NPSM подсоединяется хватный соединитель с 2 выступами вне системы.		
**** Сифонный комплект включен в объем поставки; комплект переходников или комплект для водяного бака поставляются в качестве принадлежностей.		
Минимальный внутренний диаметр шланга подачи воздуха		
Компрессор мощностью менее 185 куб. футов в мин и шланг длиной 100 футов	Внутр. диам. 1 дюйм	Внутр. диам. 25,4 мм
Компрессор мощностью более 185 куб. футов в мин или шланг длиной 100 футов	Внутр. диам. 1,5 дюйма	Внутр. диам. 38 мм
Смачиваемые детали		
Химический никель, нейлон, латунь, нержавеющая сталь, углеродистая сталь с покрытием, никелированная латунь, анодированный алюминий, сверхвысокомолекулярный полиэтилен, тефлон (PTFE), нитрил, карбид вольфрама, ацеталь, фторэластомер, полиэтилен, кожа, буна-каучук, бутадиен-нитрильный каучук, бутадиен-стирольный каучук, поливинилхлорид.		
Акустические данные		
Уровень звукового давления	107,2 дБ(А)	
Звуковая мощность	113,2 дБ(А)	
Измерено в процессе струйной очистки стальной поверхности гранатом 0 при максимальном давлении потока абразива с использованием абразивоструйного шланга диаметром 1 дюйм, сопла #8 и компрессора мощностью 375 куб. футов в мин с заданным значением давления 1,03 МПа (10,3 бар, 150 фунтов на кв. дюйм).		

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением любых специальных, расширенных или ограниченных гарантий, публикуемых компанией Graco, в период двенадцати месяцев с момента приобретения оборудования, любая деталь, которая будет признана компанией Graco дефектной, будет отремонтирована или заменена. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и настоящая гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, возникшие в результате неправильной установки или эксплуатации, абразивного истирания, коррозии, недостаточного или неправильного обслуживания оборудования, проявлений халатности, несчастных случаев, внесения изменений в оборудование или применения деталей, производителем которых не является компания Graco. Кроме того, компания Graco не несет ответственность за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования Graco с конструкциями, принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией или техническим обслуживанием конструкций, принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Настоящая гарантия действует при условии, что оборудование, в котором предполагается наличие дефектов, было предоплаченным отправлением возвращено уполномоченному дистрибьютору Graco для проверки заявленного дефекта. Если факт наличия предполагаемого дефекта подтвердится, компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить любые дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предоплатой транспортировки. Если проверка не выявит никаких дефектов изготовления или материалов, ремонт будет осуществлен по разумной цене, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Единственное обязательство компании Graco и единственное средство правовой защиты покупателя в отношении возмещения ущерба за любое нарушение гарантийных обязательств должны соответствовать вышеизложенным положениям. Покупатель соглашается с тем, что никакие другие средства правовой защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) не будут доступны. Все претензии, связанные с нарушением гарантийных обязательств, должны быть предъявлены в течение 2 (двух) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ ИЛИ КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На изделия, проданные, но не изготовленные компанией Graco (например, электродвигатели, выключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их изготовителей, если таковые имеются. Компания Graco будет в разумных пределах оказывать покупателю содействие в предъявлении любых претензий в связи с нарушением таких гарантий.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не будет нести ответственность за косвенные, случайные, специальные или побочные убытки, связанные с поставкой описанного в этом документе оборудования, а также с предоставлением или использованием любых продаваемых изделий или товаров, которые указаны в этом документе и на которые распространяется действие настоящего документа, будь то в случае нарушения контракта, нарушения условий гарантии, халатности со стороны компании Graco или в иных случаях.

Информация о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции Graco, посетите веб-сайт www.graco.com.

Сведения о патентах см. на веб-сайте www.graco.com/patents.

ЧТОБЫ РАЗМЕСТИТЬ ЗАКАЗ, обратитесь к своему дистрибьютору компании Graco или позвоните по указанному ниже телефону, чтобы узнать координаты ближайшего дистрибьютора.

Тел.: 612-623-6921 или **бесплатный номер телефона:** 1-800-328-0211; **факс:** 612-378-3505

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в настоящем документе, отражают самую свежую информацию об изделии, имеющуюся на момент публикации.

Компания Graco оставляет за собой право вносить изменения в любой момент без уведомления.

Перевод оригинальных инструкций. This manual contains Russian. MM 3A4802

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

© Graco Inc., 2016. Все производственные объекты компании Graco зарегистрированы согласно стандарту ISO 9001.

www.graco.com

Редакция С, июнь 2017