

Çalıştırma

Reactor 2 E-30 ve E-XP2



Oranlayıcı Sistemleri

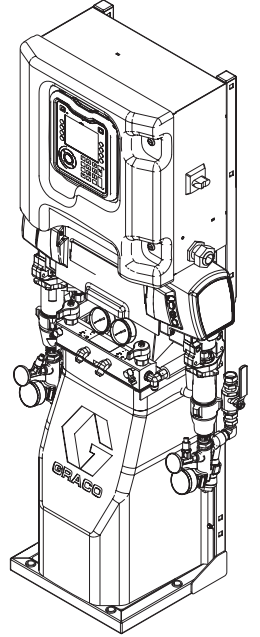
333463D
TR

Poliüretan köpük ve poliüre kaplamaların püskürtülmesi için Elektrikli, Isıtmalı, Çoğul Bileşenli Oranlayıcı. Dışarıda kullanım için uygun değildir. Sadece profesyonel kullanım içindir. Patlayıcı ortamlarda veya tehlikeli yerlerde kullanılmak üzere onaylanmamıştır.



Önemli Güvenlik Talimatları

Bu kılavuzdaki tüm uyarıları ve talimatları okuyun. Bu talimatları saklayın.



Contents

Uyarılar	3	Çalıştırma Modu	34
Önemli İzosiyanat Bilgileri	6	Çalıştırma	40
Modeller	8	Sıvı Devridaimi	43
Onaylar	10	Reactor Üzerinden Devridaim	43
Aksesuarlar	10	Tabanca Manifoldu Üzerinden Devridaim	44
Ürünle Verilen Kılavuzlar	11	Yavaş Çalıştırma Modu	44
İlgili Kılavuzlar	11	Püskürtme	45
Tipik Montaj, devridaimsiz	12	Püskürtme Ayarları	46
Tipik Kurulum, varil devridaimine sistem sıvı manifoldu ile	13	Manuel Hortum Isıtma Modu.....	47
Tipik Kurulum, varil devridaimine tabanca sıvı manifoldu ile	14	Kapatma	49
Bileşen Tanımlaması	15	Basınç Tahliye Prosedürü	50
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM).....	17	Yıkama	51
Elektrik Kutusu	22	Bakım	52
Motor Kumanda Modülü (MCM)	23	Koruyucu Bakım Programı	52
Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları	24	Oranlayıcı Bakımı.....	52
Kurulum	25	Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama	53
Ayar	26	Pompa Yağlama Sistemi.....	54
Topraklama.....	26	Hata	55
Tabanca akışkan manifoldu valfleri A ve B'nin kapatılması	26	Hataları Görüntüleme.....	55
Genel Ekipman Yönergeleri.....	26	Hataları Giderme.....	55
Gücü Bağlama.....	27	Sorun Giderme	56
Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL) Tedarik Etme	28	Hata Kodları ve Sorun Giderme.....	56
Sıvı Sıcaklık Sensörünü Takma.....	28	USB Verileri	57
Graco InSite'a Kaydolma ve Etkinleştirme	28	Yükleme Prosedürü	57
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması.....	29	USB Kayıt Defterleri.....	57
Gelişmiş Ayar Ekranları	32	Sistem Yapılandırma Ayarları	58
Sistem 1.....	33	Özel Dil Dosyası	59
Sistem 2.....	33	Yükleme Prosedürü	59
Reçeteler.....	33	Performans Çizelgeleri	60
		Teknik Özellikler	63
		Reactor® 2 Bileşenleri için Graco Genişletilmiş Garantisini	65












Uyarılar

Aşağıdaki Uyarılar bu cihazın kurulumu, kullanımı, topraklanması, bakımı ve onarımı içindir. Ünem işareti sembolü genel bir uyarı anlamına gelirken, tehlike işareti prosedüre özgü riskleri belirtir. Bu semboller bu kılavuzun metin bölümlerinde görüldüğünde, buradaki Uyarılara bakın. Bu bölümde ele alınmayan ürüne özgü tehlike sembolleri ve uyarıları, bu kılavuzun diğer bölümlerinde yer alabilir.

 <h2 style="margin: 0;">UYARI</h2>	
 	<p>ELEKTRİK ÇARPMASI TEHLİKESİ</p> <p>Bu cihaz topraklanmalıdır. Sisteme uygun olmayan topraklama, kurulum veya kullanım elektrik çarpmasına yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> Herhangi bir kabloyu çıkarmadan ve ekipmana servis uygulamadan veya ekipmanı kurmadan önce, gücü ana anahtardan kapatın ve ayırın. Sadece topraklanmış bir güç kaynağına bağlayın. Tüm elektrik kablo tesisatı vasıflı bir elektrik teknisyeni tarafından yapılmalıdır ve bütün yerel düzenlemelere ve kurallara uygun olmalıdır. Yağmurdan koruyun. Kapalı mekanda saklayın.
	<p>ZEHİRLİ SIVI VEYA BUHARLAR</p> <p>Zehirli sıvılar veya buharlar, göze ya da cilde sıçramaları, yutulmaları veya solunmaları durumunda ciddi yaralanmalara veya ölüme yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> Kullandığınız sıvıların kendine özgü tehlikelerini öğrenmek için MSDS'leri okuyun. Tehlikeli sıvıları onaylı kaplarda saklayın ve geçerli kurallara göre bertaraf edin. Püskürtme, dağıtma veya ekipmanı temizleme işlemlerinde her zaman kimyasalları sızdırmayan eldivenler takın.
	<p>KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMAN</p> <p>Çalışma sahasındayken göz yaralanması, işitme kaybı, zehirli dumanların solunması ve yanıklar dahil ciddi yaralanmaları önlemeye yardım etmek için uygun koruyucu ekipman takın. Bu ekipman, aşağıdakileri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir:</p> <ul style="list-style-type: none"> Koruyucu gözlük ve işitme koruması. Sıvı ve solvent üreticileri tarafından tavsiye edilen solunum cihazları, koruyucu kıyafetler ve eldivenler.
  	<p>CİLDE ENJEKSİYON TEHLİKESİ</p> <p>Boya tabancasından, hortumdaki deliklerden veya delinmiş bileşenlerden fışkıran sıvılar, deriyi keserek içine nüfuz eder. Bunlar sadece bir kesik olarak görünebilir, ancak uzuvların kesilmesine yol açabilecek ciddi yaralanmalardır. Derhal cerrahi tedavi görün.</p> <ul style="list-style-type: none"> Uç ya da tetik koruyucuları olmadan püskürtme yapmayın. Püskürtme yapmadığınız zamanlarda tetik kilidini kapatın. Boya tabancasını bir başkasına veya vücudunuzun herhangi bir uzvuna doğrultmayın. Elinizi püskürtme ucunun üzerine koymayın. Sızıntılarını elinizle, vücudunuzla, eldivenle ya da bez parçalarıyla durdurmaya ya da yönünü değiştirmeye çalışmayın. Püskürtme işlemini bitirdiğinizde ve cihazınızda temizlik, kontrol veya bakım yapmadan önce bu kılavuzda yer alan Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın. Ekipmanı çalıştırmadan önce tüm sıvı bağlantılarını sıkıştırın. Hortumları ve kaplinleri her gün kontrol edin. Aşınmış ya da hasarlı parçaları derhal değiştirin.



UYARI

   	<p>YANGIN VE PATLAMA TEHLİKESİ</p> <p>Çalışma alanındaki solvent ve boya buharı gibi yanıcı buharlar alev alabilir veya patlayabilir. Yangın ve patlamaları önlemeye yardımcı olmak için:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış alanlarda kullanın. • Pilot alevler, sigara, taşınabilir elektrikli lambalar, yere serilen naylon türü örtüler (potansiyel statik ark) gibi ateşleme kaynaklarını ortadan kaldırın. • Çalışma alanını solvent, paçavra ve benzin dahil her tür kirlilikten temizleyin. • Ortamda yanıcı buharlar varsa fişi prize takmayın/prizden çıkarmayın ve cihazı veya ışıkları açmayın/kapatmayın. • Çalışma alanındaki tüm ekipmanları topraklayın. Topraklama talimatlarına bakın. • Sadece topraklanmış hortumlar kullanın. • Kovanın içine tetikleme yaparken tabancayı topraklanmış metal kovanın kenarına sıkıca tutun. Antistatik ya da iletken olmadıkları sürece kova kaplamaları kullanmayın. • Statik kıvılcımlanma oluşursa ya da bir şok hissederseniz kullanımı derhal durdurun. Sorunu tanımlayana ve giderene kadar ekipmanı kullanmayın. • Çalışma alanında çalışan bir yangın söndürücü bulundurun.
  	<p>TERMAL GENLEŞME TEHLİKESİ</p> <p>Hortumlar da dahil olmak üzere kapalı alanlarda ısıya maruz kalan sıvılar, termal genişmeden dolayı hızlı bir basınç artışı yaratabilir. Aşırı basınç, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara sebep olabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Isıtma sırasında sıvı genişmesini tahliye etmek için bir valfi açın. • Çalıştırma koşullarınıza bağlı olarak, hortumları proaktif bir şekilde düzenli aralıklarla değiştirin.
	<p>BASINÇ ALTINDAKİ ALÜMİNYUM PARÇA TEHLİKESİ</p> <p>Basınçlı ekipmanda alüminyum ile uyumsuz sıvıların kullanımı ciddi kimyasal reaksiyonlara ve ekipmanın bozulmasına neden olabilir. Bu uyarının göz ardı edilmesi, ölümler, ciddi yaralanmalarla ya da maddi hasarlarla sonuçlanabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-trikloreten, metilen klorür, diğer halojenli hidrokarbon solventleri ya da bu tür solventleri içeren sıvılar kullanmayın. • Başka birçok sıvı alüminyum ile tepkimeye girebilecek kimyasallar içerebilir. Uyumluluk için malzeme sağlayıcınıza danışın.
 	<p>PLASTİK PARÇALAR TEMİZLİK ÇÖZÜCÜSÜ TEHLİKESİ</p> <p>Birçok solvent, plastik parçaların aşınmasına ve arızalanmasına neden olabilir; bu da ciddi yaralanmalara veya maddi hasara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plastik yapısal veya basınçlı parçaları temizlemek için yalnızca uyumlu su bazlı solventler kullanın. • Bu ve tüm diğer ekipman talimat kılavuzlarında Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticisinin MSDS'lerini ve tavsiyelerini okuyun.
 	<p>EKİPMANIN YANLIŞ KULLANIM TEHLİKESİ</p> <p>Yanlış kullanım ölüme ya da ciddi yaralanmalara yol açabilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yorgun olduğunuzda veya ilaç ya da alkolün etkisi altındayken üniteyi kullanmayın. • En düşük değerli sistem bileşeninin maksimum çalışma basıncını veya sıcaklık değerini aşmayın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. • Ekipmandaki ıslanan parçalarla uyumlu sıvılar ve solventler kullanın. Tüm ekipman kılavuzlarında bulunan Teknik Veriler bölümüne bakın. Sıvı ve solvent üreticilerinin uyarılarını okuyun. Malzemeniz hakkında tam olarak bilgi edinmek için, bayiniz veya perakendecinizden ilgili MSDS'i isteyin. • Ekipmanda enerji varken çalışma alanını terk etmeyin. • Ekipman kullanımda değilken tüm cihazları kapatın ve Basınç Tahliye Prosedürü'nü okuyun.



UYARI

- Ekipmanı her gün kontrol edin. Aşınmış veya hasarlı parçaları sadece orijinal üreticinin yedek parçalarını kullanarak hemen onarın veya değiştirin.
- Ekipman üzerinde değişiklik ya da modifikasyon yapmayın. Değişiklikler veya tadilatlar, acentenin onayını geçersiz kılabilir ve güvenlikle ilgili tehlikelere neden olabilir.
- Tüm ekipmanın, ekipmanı kullandığınız ortam için sınıflandırıldığından ve onaylandığından emin olun.
- Ekipmanı sadece tasarlandığı amaç için kullanın. Bilgi için bayiinizi arayın.
- Hortumları ve kabloları kalabalık yerlerin, keskin kenarların, hareketli parçaların ve sıcak yüzeylerin uzağından geçirin.
- Hortumları bükmeyin ve aşırı kıvrımayın ya da ekipmanı çekmek için hortumları kullanmayın.
- Çocukları ve hayvanları çalışma alanından uzak tutun.
- Geçerli tüm güvenlik düzenlemelerine uyun.



HAREKETLİ PARÇA TEHLİKESİ

Hareketli parçalar parmaklarınıza ve vücudunuzun diğer parçalarına zarar verebilir.



- Hareketli parçalardan uzak durun.
- Ekipmanı, koruyucu siperler ya da kapaklar sökülmüş durumdayken çalıştırmayın.
- Basınçlı ekipman, herhangi bir uyarı vermeden çalışabilir. Cihazı kontrol etmeden, taşımadan veya bakımını yapmadan önce **Basınç Tahliye Prosedürü**'nü uygulayın ve tüm güç kaynaklarını kapatın.



YANIK TEHLİKESİ




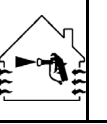
Ekipman yüzeyleri ve ısıtılan sıvı çalışma sırasında çok sıcak olabilir. Ciddi yanıkları önlemek için:

- Sıcak sıvıya ya da ekipmana temas etmeyin.



Önemli İzosiyanat Bilgileri

İzosiyanatlar (ISO) iki bileşenli malzemelerde kullanılan katalizörlerdir.




İzosiyanat Koşulları

					
<p>İzosiyanat içeren püskürtme veya dağıtma malzemeleri potansiyel olarak zararlı buğu, buhar ve atomize partiküller oluşturur.</p> <p>Spesifik tehlikeleri ve izosiyantlara yönelik önlemleri bilmek için malzeme üreticisinin uyarılarını ve MGBF'yi (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) okuyun.</p> <p>Çalışma alanında yeterli havalandırma sağlayarak izosiyanat buğularının, buharlarının ve atomize partiküllerin solunmasını engelleyin. Yeterli havalandırma yok ise çalışma alanındaki herkes için hava ile çalışan solunum cihazı gerekir.</p> <p>İzosiyanatlarla teması önlemek için çalışma alanındaki herkes için kimyasal geçirimsiz eldivenler, botlar, apronlar ve gözlükleri içeren uygun kişisel koruma ekipmanı gerekir.</p>					

Malzemenin Kendiliğinden Tutuşması

					
<p>Çok kalın uygulanırsa bazı malzemeler kendiliğinden tutuşabilir. Malzeme üreticisinin uyarılarını ve malzeme MSDS'sini okuyun.</p>					

Bileşen A ile B'yi ayrı tutun

					
<p>Sıvı hatlarında bakımı yapılan malzemede çapraz kirlilik oluşabilir, bu da ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none">• Bileşen A ve bileşen B ıslak parçalarını asla değişimli kullanmayın.• Bir tarafta kirlenmiş bir solventi diğer tarafta hiçbir zaman kullanmayın.					

İzosiyanatların Neme Duyarlılığı

Neme maruz kalmak ISO'nun sıvı içerisinde asılı kalan küçük, sert, aşındırıcı kristaller oluşturacak şekilde kısmen kürlenmesine sebep olacaktır. Sonuç olarak yüzeyde ince bir tabaka oluşur, ISO jelleşmeye başlar ve vizkozitesi artar

UYARI

Kısmen kürlenmiş ISO, tüm ıslak parçaların performansını düşürecek ve ömrünü kısaltacaktır.

- Her zaman hava deliğinde kurutucu ya da bir nitrojen ortam bulunan contalı bir kap kullanın. ISO'yu asla açık bir kaptaki saklamayın.
- ISO pompası ıslak kabını veya haznesini (takılıysa) uygun yağlayıcı ile dolu halde tutun. Bu yağlama maddesi, ISO ile atmosfer arasında bir engel oluşturur.
- Sadece ISO ile uyumlu nem geçirmez hortumlar kullanın.
- Nem içerebilen geri kazanılmış solventleri hiçbir zaman kullanmayın. Kullanmadığınız zamanlarda solvent kaplarını her zaman kapalı tutun.
- Dişli parçaları yeniden montaj sırasında her zaman uygun yağlayıcı ile yağlayın.

245 fa Püskürtme Maddeleri İçeren Köpük Reçineleri

Bazı köpük püskürtme maddeleri basınç altında olmadığına, özellikle çalkalanması durumunda, 90°F (33°C) üzerindeki sıcaklıklarda köpürür. Köpürmeyi azaltmak için, devridaim sistemindeki ön ısıtmayı en aza indirin.

Malzemeleri Değişirme

UYARI

Ekipmanın zarar görmesinin ve kullanım dışı kalmasının önlenmesi için, ekipmanınızda kullanılan malzeme tiplerini değiştirirken özel dikkat gösterilmesi gerekir.

- Malzemeleri değiştirirken tamamen temiz olmasını sağlamak için ekipmanı birkaç kez yıkayın.
- Yıkamadan sonra, sıvı giriş süzgeçlerini her zaman temizleyin.
- Kimyasal uygunluk için malzeme üreticinize danışın.
- Epoksiler ve üretiler veya poliüretanlar arasında geçiş yaparken, tüm sıvı bileşenlerini parçalarına ayırıp temizleyin ve hortumları değiştirin. Epoksiler genellikle B (sertleştirici) tarafında aminlere sahiptir. Poliüreler genellikle B (reçine) tarafında aminlere sahiptir.

Modeller

Reactor 2 E-30 ve E-30 Elit

Tüm elit sistemler sıvı giriş sensörlerini, Graco InSite™ olanağını ve Xtreme-Wrap 50 ft (15 m) ısıtmalı hortumu içerir. Parça numaraları için bkz. [Aksesuarlar, page 10](#)

Model	Temel Model						Elit Model					
	E-30, 10 kW			E-30, 15 kW			Elit, 10 kW			Elit, 15kW		
Oranlayıcı★	272010			272011			272110			272111		
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)		
Döngü başına Yaklaşık Çıkış (A+B) gal. (litre)	0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)		
Maks. Akış Hızı lb/min (kg/min)	30 (13.5)			30 (13.5)			30 (13.5)			30 (13.5)		
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	17,900			23,000			17,900			23,000		
Yapılandırılabilir Voltaj Fazı	230 1Ø	230 3ØΔ	380 3ØY	230 1Ø	230 3ØΔ	380 3ØY	230 1Ø	230 3ØΔ	380 3ØY	230 1Ø	230 3ØΔ	380 3ØY
Tam Yüğü Pik Akımı*	78	50	34	100	62	35	78	50	34	100	62	35
Fusion AP Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	AP2010 (246102)			AP2011 (246102)			AP2110 (246102)			AP2111 (246102)		
Fusion CS Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	CS2010 (CS02RD)			CS2011 (CS02RD)			CS2110 (CS02RD)			CS2111 (CS02RD)		
Fusion P2 Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	P22010 (GCP2R2)			P22011 (GCP2R2)			P22110 (GCP2R2)			P22111 (GCP2R2)		
Isıtmalı Hortum 50 ft (15 m)	24K240 (kazıma koruması)			24K240 (kazıma koruması)			24Y240 (Xtreme-Wrap)			24Y240 (Xtreme-Wrap)		
Isıtmalı Serbest Hortum 10 ft (3 m)	246050			246050			246050			246050		
Graco InSite™							✓			✓		
Sıvı Giriş Sensörleri (2)							✓			✓		

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Farklı akış hızlarında ve karıştırma bölmesi boyutlarında, sigorta gereklilikleri daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtmalı hortum uzunluğuna göre, sistem tarafından kullanılan toplam sistem watt değeri.

- E-30 ve E-XP2 serisi: Serbest hortum dahil, 310 ft (94,5 m) ısıtmalı hortum uzunluğu.

★ Bkz. [Onaylar, page 10](#).

✘ Pakete tabanca, ısıtmalı hortum ve serbest hortum dahildir. Elit paketlere ayrıca Graco InSite ve sıvı giriş sensörleri dahildir.

Reactor 2 E-XP2 ve E-XP2 Elit

Tüm elit sistemler sıvı giriş sensörlerini, Graco InSite™ olanağını ve Xtreme-Wrap 50 ft (15 m) ısıtılmalı hortumu içerir. Parça numaraları için bkz. [Aksesuarlar, page 10](#)

Model	Temel Model			Elit Model		
	E-XP2, 15 kW			E-XP2, 15 kW		
Oranlayıcı★	272012			272112		
Maksimum Akışkan Çalışma Basıncı psi (MPa, bar)	3500 (24.1, 241)			3500 (24.1, 241)		
Döngü başına Yaklaşık Çıkış (A+B) gal. (litre)	0.0203 (0.0771)			0.0203 (0.0771)		
Maks. Akış Hızı gpm/min (l/min)	2 (7.6)			2 (7.6)		
Toplam Sistem Yüğü † (Watt)	23,000			23,000		
Yapılandırılabilir Voltaj Fazı	240 1Ø	240 3Ø	380 3Ø	240 1Ø	240 3Ø	380 3Ø
Tam Yük Pik Akımı (amper)	100	62	35	100	62	35
Fusion AP Paketi✘ (Tabanca Parça No.)	AP2012 (246101)			AP2112 (246101)		
Fusion P2 Paketi ✘ (Tabanca Parça No.)	P22012 (GCP2R1)			P22112 (GCP2R1)		
Isıtılmalı Hortum 50 ft (15 m)	24K241 (kazıma koruması)			24Y241 (Xtreme-Wrap)		
Isıtılmalı Serbest Hortum 10 ft (3 m)	246050			246050		
Graco InSite™				✓		
Sıvı Giriş Sensörleri (2)				✓		

* Tüm cihazlar maksimum kapasiteyle çalışırken tam yük amper değeri. Farklı akış hızlarında ve karıştırma bölmesi boyutlarında, sigorta gereklilikleri daha düşük olabilir.

† Her bir ünite için maksimum ısıtılmalı hortum uzunluğuna göre, sistem tarafından kullanılan toplam sistem watt değeri.

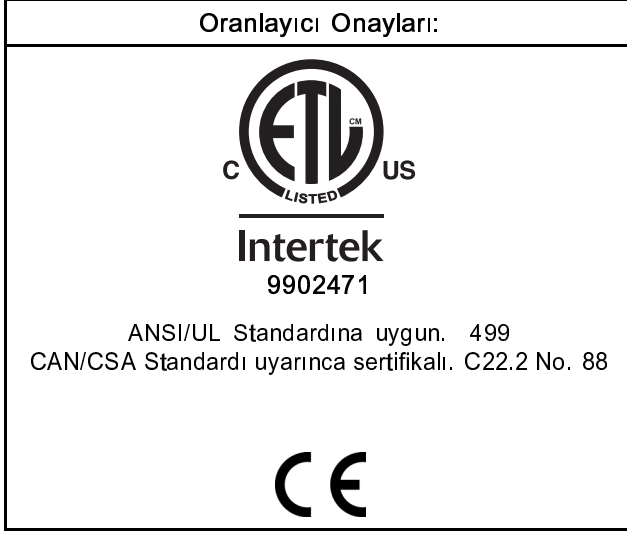
- E-30 ve E-XP2 serisi: Serbest hortum dahil, 310 ft (94,5 m) ısıtılmalı hortum uzunluğu.

★ Bkz. [Onaylar, page 10](#).

✘ Pakete tabanca, ısıtılmalı hortum ve serbest hortum dahildir. Elit paketlere ayrıca Graco InSite ve sıvı giriş sensörleri dahildir.

Onaylar

Intertek onayları, hortumsuz oranlayıcılar için geçerlidir.



Note

Bir sistemle birlikte sağlanan veya ayrı satılan ısıtmalı hortumlar, Intertek tarafından onaylanmamıştır.

Aksesuarlar

Kit Numarası	Tanım
24U315	Hava Manifoldu Kiti (4 çıkış)
24U314	Tekerlek ve Kol Kiti
24T280	Graco InSite Kiti
16X521	Graco InSite Uzatma kablosu 24,6 ft (7,5 m)
24N449	50 ft (15 m) CAN kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)
24K207	RTD'li Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS)
24U174	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti
15V551	ADM Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
15M483	Uzaktan Görüntüleme Modülü Koruyucu Kapakları (10'lu paket)
24M174	Varil Seviye Çubukları
121006	150 ft (45 m) CAN kablosu (uzaktan görüntüleme modülü için)
24N365	RTD Test Kabloları (direnc ölçümlerine yardımcı olması için)

Ürünle Verilen Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor 2 birlikte gönderilir. Ayrıntılı ekipman bilgileri için bu kılavuzlara bakın.

Kılavuzlara www.graco.com adresinden de erişilebilir.

Kılavuz	Tanım
333023	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Çalışması
333091	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Başlatma Hızlı Kılavuzu
333092	Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Kapatma Hızlı Kılavuzu

İlgili Kılavuzlar

Aşağıdaki kılavuzlar, Reactor ile kullanılan aksesuarlara yöneliktir.

İngilizce Bileşen Kılavuzları:

Kılavuzlar www.graco.com adresinden bulunabilir.

Sistem Kılavuzları	
333024	Reactor 2 E-30 ve E-XP2, Onarım-Parçalar
Deplasmanlı Pompa Kılavuzu	
309577	Elektrikli Reactor Volümetrik Pompası, Onarım-Parçalar
Besleme Sistemi Kılavuzları	
309572	Isıtmalı Hortum, Talimatlar-Parçalar
309852	Devridaim ve Dönüş Tüpü Kiti, Talimatlar-Parçalar
309815	Besleme Pompası Kitleri, Talimatlar-Parçalar
309827	Besleme Pompası Hava Tedarik Kiti, Talimatlar-Parçalar
Püskürtme Tabancası Kılavuzları	
309550	Fusion™ AP Tabanca
312666	Fusion™ CS Tabanca
313213	Probler® P2 Tabancası
Aksesuar Kılavuzları	
3A1905	Besleme Pompası Kapatma Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1906	Işık Kulesi Kiti, Talimatlar-Parçalar
3A1907	Uzaktan Görüntüleme Modülü Kiti, Talimatlar-Parçalar
332735	Hava Manifoldu Kiti, Talimatlar-Parçalar
332736	Kol ve Tekerlek Kiti, Talimatlar-Parçalar
333276	Graco InSite™ Kiti, Talimatlar-Parçalar

Tipik Kurulum, varil devridaimine sistem sıvı manifoldu ile

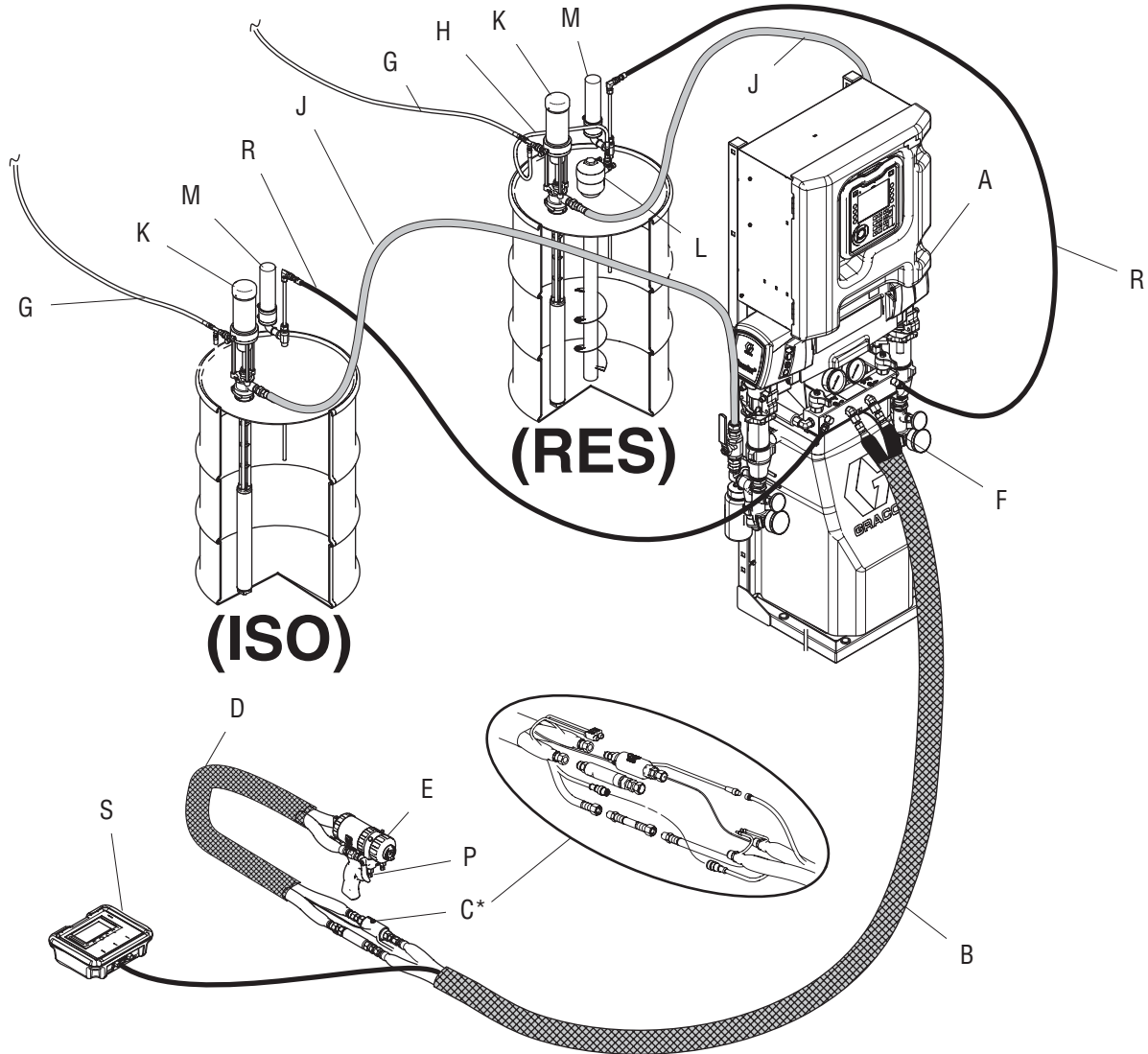


Figure 2

* Anlaşılabilmesi için açık olarak gösterilmiştir. Çalışma sırasında bant ile sarın.

A	Reactor Oranlayıcısı	J	Akışkan Tedarik Hatları
B	Isıtmalı Hortum	K	Besleme Pompaları
C	Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS)	L	Karıştırıcı
D	Isıtmalı Serbest Hortum	M	Sikatif İçeren Kurutucu
E	Fusion Püskürtme Tabancası	P	Tabanca Sıvı Manifoldu (tabancanın parçası)
F	Tabanca Hava Tedarik Hattı	R	Resirkülasyon Hatları
G	Besleme Pompası Hava Tedarik Hatları	S	Uzaktan Görüntüleme Modülü (isteğe bağlı)
H	Karıştırıcı Hava Tedarik Hattı		

Bileşen Tanımlaması

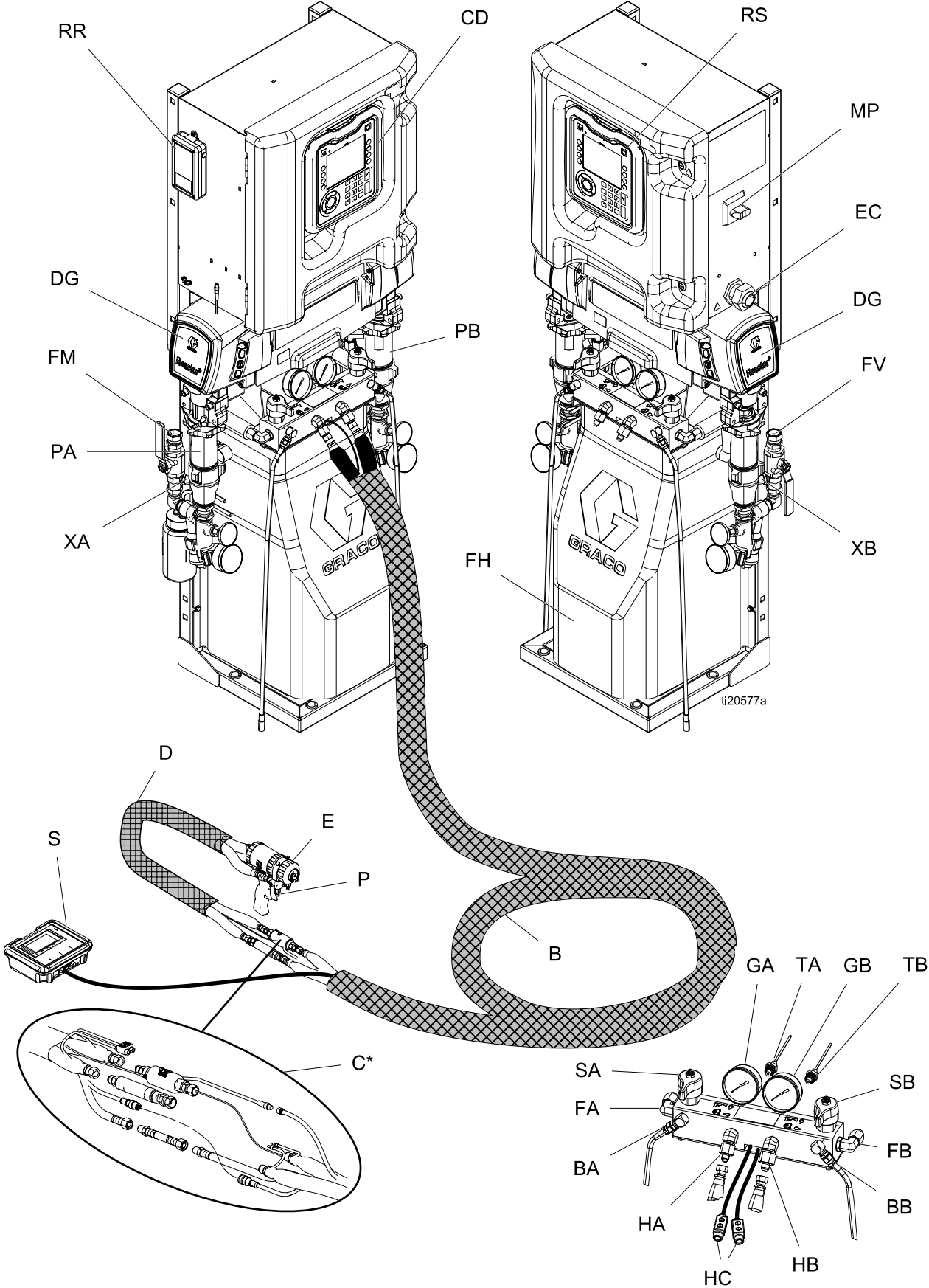


Figure 4

Bileşen Tanımlaması

Tuş

BA	ISO Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı	RR	Graco InSite Hücresel Modül (yalnızca Elit modeller)
BB	RES Tarafı Basınç Tahliye Çıkışı	RS	Kırmızı Durdurma Düğmesi
CD	Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)	SA	ISO Tarafı BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME Valfi
DG	Tahrik Dişli Muhafazası	SB	RES Tarafı BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME Valfi
EC	Elektrik Kablosu Gerilim Giderici	TA	ISO Tarafı Basınç Transdüseri (gösterge GA'nın arkasında)
EM	Elektrik Motoru	TB	RES Tarafı Basınç Transdüseri (gösterge GB'nin arkasında)
FA	ISO Tarafı Sıvı Manifoldu Girişi	XA	Sıvı Giriş Sensörü (ISO tarafı, yalnızca Elit modeller)
FB	RES Tarafı Sıvı Manifoldu Girişi	XB	Sıvı Giriş Sensörü (RES tarafı, yalnızca Elit modeller)
FH	Sıvı Isıtıcıları (davlumbazın arkasında)		
FM	Reactor Sıvı Manifoldu		
FV	Sıvı Giriş Valfi (RES tarafı gösterilmiştir)		
GA	ISO Tarafı Basınç Göstergesi		
GB	RES Tarafı Basınç Göstergesi		
HA	ISO Tarafı Hortum Bağlantısı		
HB	RES Tarafı Hortum Bağlantısı		
HC	Isıtmalı Hortum Elektrik Konektörleri		
MP	Ana Güç Şalteri		
PA	ISO Tarafı Pompa		
PB	RES Tarafı Pompa		

Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM)

ADM ekranı, ayar ve püskürtme işlemleriyle ilgili grafik ve metin halindeki bilgileri gösterir.

UYARI

Yazılım tuşu düğmelerinin zarar görmesini önlemek için, düğmelere tükenmez kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.










ti22631a

Figure 5 Önden Görünüm

Bileşen Tanımlaması

Table 1 : ADM Tuşları ve Göstergeleri

Tuş	İşlev
 Açma/Kapatma Tuşu ve Göstergesi	Sistemi başlatmak veya kapatmak için basın.
 Durdur	Tüm oranlayıcı işlemlerini durdurmak için basın. Bu bir güvenlik veya acil durum durdurması değildir.
 Yazılım Tuşları	Ekran üzerinde doğrudan her bir tuşun yanında görüntülenen belirli ekranı veya işlemi seçmek için basın.
 Gezinme Tuşları	<ul style="list-style-type: none">• <i>Sol/Sağ Okları:</i> Ekranlar arasında geçiş yapmak için kullanın.• <i>Yukarı/Aşağı Okları:</i> Bir ekran üzerindeki alanlar, bir açılır menüdeki öğeler veya bir fonksiyon içindeki birden çok ekran arasında geçiş yapmak için kullanın.
Sayısal Tuş Takımı	Değer girmek için kullanın.
 İptal	Bir veri giriş alanını iptal etmek için kullanın.
 Ayar	Ayar moduna girmek veya bu moddan çıkmak için basın.
 Giriş	Güncellenecek bir alan seçmek, bir seçim yapmak, bir seçimi veya değeri kaydetmek, bir ekrana girmek veya bir olayı onaylamak için kullanın.

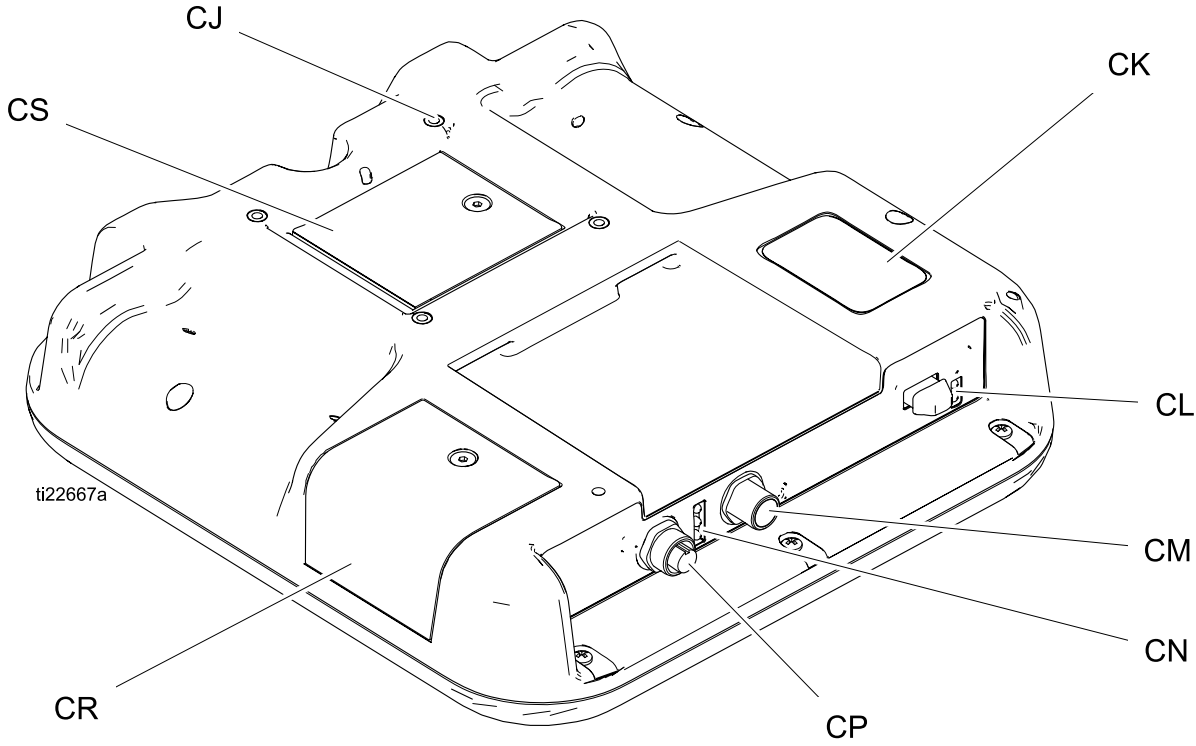


Figure 6 Arkadan görünüm

CJ	Düz Panel Montajı (VESA 100)
CK	Model ve Seri Numarası
CL	USB Portları ve Durum LED'leri
CM	CAN Kablo Bağlantısı

CN	Modül Durum LED'leri
CP	Aksesuar Kablo Bağlantısı
CR	Jeton Erişim Kapağı
CS	Akü Erişim Kapağı

Table 2 ADM LED Durumu Açıklamaları

LED	Durumlar	Tanım
Sistem Durumu 	Sabit Yeşil	Çalıştırma Modu, Sistem Açık
	Yanıp Sönen Yeşil	Ayar Modu, Sistem Açık
	Sabit Sarı	Çalıştırma Modu, Sistem Kapalı
	Yanıp Sönen Sarı	Ayar Modu, Sistem Kapalı
USB Durumu (CL)	Yanıp Sönen Yeşil	Veri kaydı devam ediyor
	Sabit Sarı	USB'ye bilgi indiriliyor
	Yanıp Sönen Yeşil ve Sarı	ADM meşgul, USB bu moddayken bilgi aktaramaz
ADM Durumu (CN)	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Etkin İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

ADM Ekranı Ayrıntıları

Açılış Ekranı

ADM açıldığında aşağıdaki ekran görünür. ADM başlatma işlemini gerçekleştirirken ve sistemdeki diğer modüllerle iletişim kurarken bu ekran açık kalır.



Menü Çubuğu

Her ekranın en üst kısmında menü çubuğu görünür. (Aşağıdaki resim yalnızca örnek niteliğindedir.)



Tarih ve Saat

Tarih ve saat her zaman aşağıdaki biçimlerden birinde görüntülenir. Saat her zaman 24 saatlik sisteme göre görüntülenir.

- GG/AA/YY SS:DD
- YY/AA/GG SS:DD
- AA/GG/YY SS:DD

Oklar

Soldaki ve sağdaki oklar, ekranda gezinmeyi belirtir.

Ekran Menüsü

Ekran menüsü, vurgulanmış durumdaki geçerli olarak etkin ekranı belirtir. Ayrıca, sola ve sağa kaydırma yaparak ulaşılabilecek ilişkili ekranları da belirtir.

Sistem Modu

Geçerli sistem modu, menü çubuğunun sol alt kısmında görüntülenir.

Alarm/Sapma

Geçerli sistem hatası, menü çubuğunun ortasında görüntülenir. Dört olasılık mevcuttur:

Simge	İşlev
Simge Yok	Bilgi yok veya hata oluşmadı
	Öneri
	Sapma
	Alarm

Durum

Geçerli sistem durumu, menü çubuğunun sağ alt kısmında görüntülenir.

Yazılım Tuşları

Yazılım tuşlarının yanındaki simgeler, her bir yazılım tuşuyla ilişkili olan modu veya eylemi belirtir. Yanında simge bulunmayan yazılım tuşları, geçerli ekranda etkin değildir.

UYARI

Yazılım tuşu düğmelerinin zarar görmesini önlemek için, düğmelere tükenmez kalem, plastik kart veya tırnak gibi keskin nesnelere basmayın.

Ekranlarda Gezinme

İki ekran kümesi mevcuttur:

- Çalıştırma ekranları, püskürtme işlemlerini kontrol eder ve sistem durumunu ve verilerini görüntüler.
- Ayar ekranları sistem parametrelerini ve gelişmiş özellikleri kontrol eder.

Ayar ekranlarına girmek için herhangi bir Çalıştırma

ekranında düğmesine basın. Sistemde parola kilidi mevcutsa, Parola ekranı görüntülenir. Sistem kilitli değilse (parola 0000 olarak ayarlıdır), Sistem Ekranı 1 görüntülenir.

Ana Sayfa ekranına dönmek için herhangi bir Ayar

ekranında düğmesine basın.

Herhangi bir ekranda düzenleme fonksiyonunu

etkinleştirmek için Giriş yazılım tuşuna basın.

Herhangi bir ekrandan çıkmak için Çıkış yazılım tuşuna

basın.

Yanlarındaki fonksiyonu seçmek için diğer yazılım tuşlarını kullanın.

Simgeler

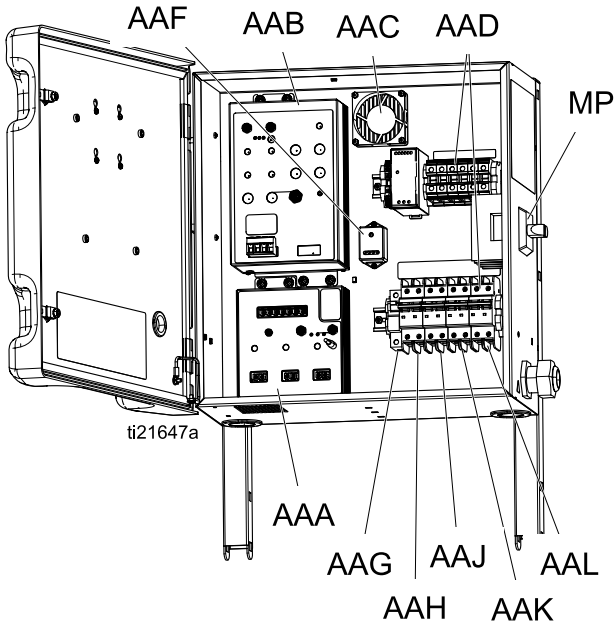
Simgeler

Simge	İşlev
	Bileşen A
	Bileşen B
	Tahmini Tedarik Malzemesi
	Hortum Sıcaklığı
	Yavaş Çalışma Hızı
	Basınç
	Devir Sayacı (basılı tutun)
	Öneri. Daha fazla bilgi için, bkz. Hata, page 36 .
	Sapma. Daha fazla bilgi için, bkz. Hata, page 36
	Alarm. Daha fazla bilgi için, bkz. Hata, page 36

Yazılım Tuşları

Si-mge	İşlev
	Oranlayıcıyı Başlatma
	Oranlayıcıyı Yavaş Çalışma Modunda Başlatma ve Durdurma
	Oranlayıcıyı Durdurma
	Belirtilen ısı bölgelerini açma veya kapatma.
	Pompayı beklemeye alma
	Yavaş Çalışma Moduna girme. Bkz. Yavaş Çalıştırma Modu, page 44
	Devir Sayacını Sıfırlama (basılı tutun)
	Reçete Seçme
	Arama
	İmleci Bir Karakter Sola Taşıma
	İmleci Bir Karakter Sağa Taşıma
	Büyük harf, küçük harf ve sayılar ile özel karakterler arasında geçiş yapma.
	Geri alma
	İptal
	Temizleme
	Seçilen Hatayı Giderme
	Değeri artırma
	Değeri azaltma
	Sonraki ekran
	Önceki ekran
	İlk ekrana dönme

Elektrik Kutusu



- AAA Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM)
- AAB Motor Kontrol Modülü (MCM)
- AAC Kutu Fanı
- AAD Kablo Tesiilatı Terminal Blokları
- AAE Güç Kaynağı
- AAF Aşırı Gerilim Koruyucu
- AAG Hortum Kesici
- AAH Motor Kesici
- AAJ A Tarafı Isı Kesici
- AAK B Tarafı Isı Kesici
- AAL Transformatör Kesici
- MP Ana Güç Anahtarı

Motor Kumanda Modülü (MCM)

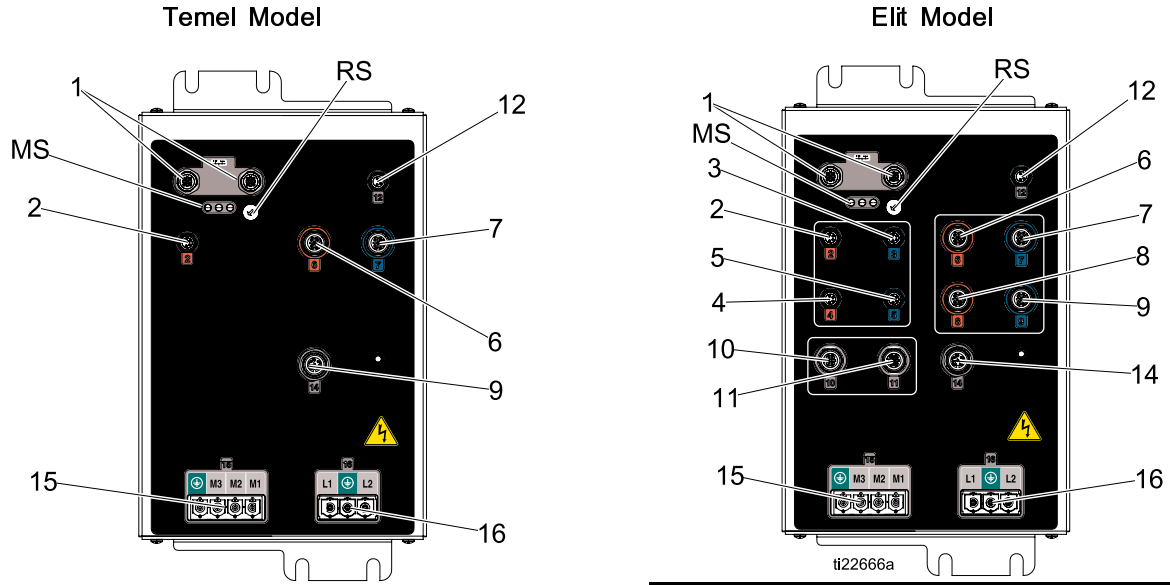


Figure 7

	Tanım
MS	Modül Durum LED'leri, bkz. LED Durumu Tablosu
1	CAN İletişim Bağlantıları
2	Motor Sıcaklığı
3	Kullanılmıyor
4	Kullanılmıyor
5	Kullanılmıyor
6	A Pompası Çıkış Basıncı
7	B Pompası Çıkış Basıncı
8	A Sıvı Giriş Sensörü (yalnızca Elit)

9	B Sıvı Giriş Sensörü (yalnızca Elit)
10	Aksesuar çıkışı
11	Kullanılmıyor
12	Pompa Devri Sayacı
14	Graco Insite™
15	Motor Güç Çıkışı
16	Ana Güç Girişi
RS	Döner Anahtar

MCM Döner Anahtar Konumları

2=E-30

3=E-XP2

Table 3 MCM Modülü LED'i (MB) Durum Açıklamaları

LED	Durumlar	Tanım
MCM Durumu	Sabit Yeşil	Modüle güç uygulanıyor
	Sabit Sarı	Etkin İletişim
	Düzenli Yanıp Sönen Kırmızı	Jetondan yazılım yüklemesi devam ediyor
	Rastgele Yanıp Sönen veya Sabit Kırmızı	Modül hatası mevcut

Sıcaklık Kontrol Modülü (TCM) Kablo Bağlantıları

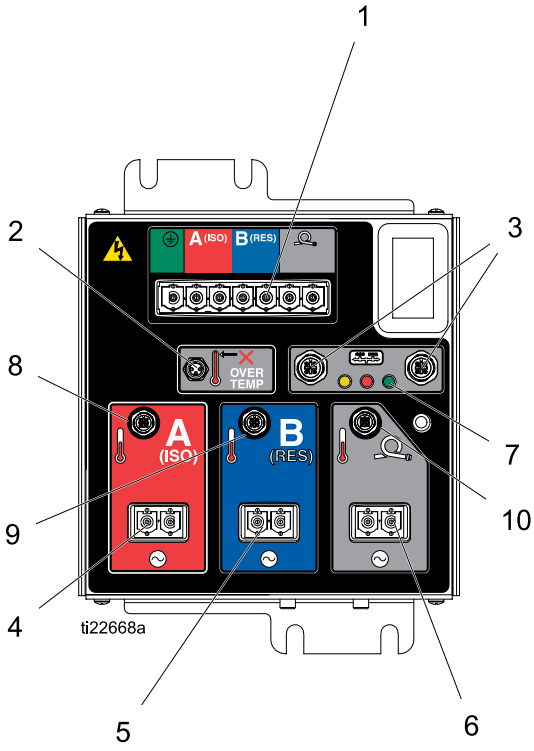


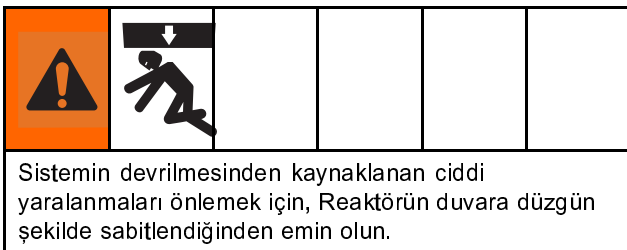
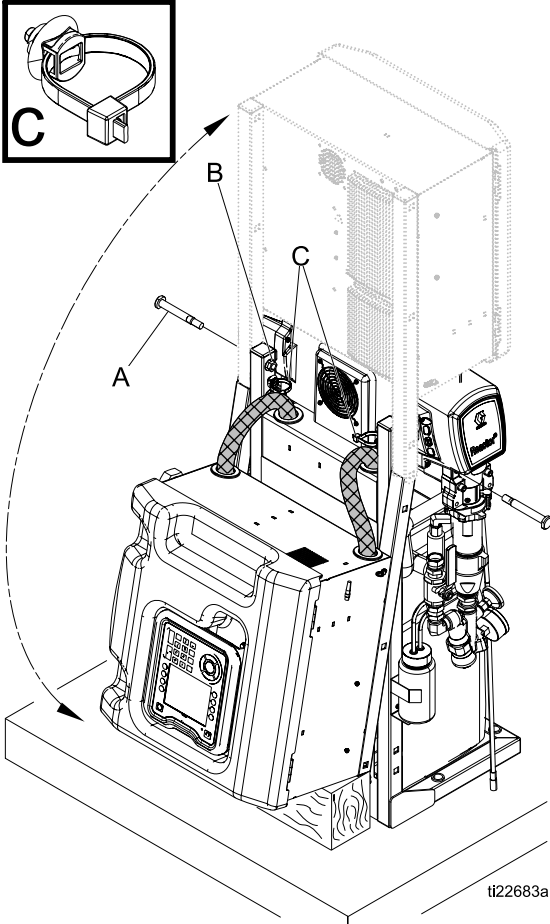
Figure 8

- 1 Güç Girişi
- 2 Isıtıcı Harareti
- 3 CAN İletişim Bağlantıları
- 4 Güç Kapalı (ISO)
- 5 Güç Kapalı (Res)
- 6 Güç Kapalı (Hortum)
- 7 Modül Durum LED'leri
- 8 Isıtıcı A Sıcaklığı (ISO)
- 9 Isıtıcı B Sıcaklığı (RES)
- 10 Hortum Sıcaklığı

Kurulum

Nakliyeyle Gelen Yapılandırmanın Kurulumu

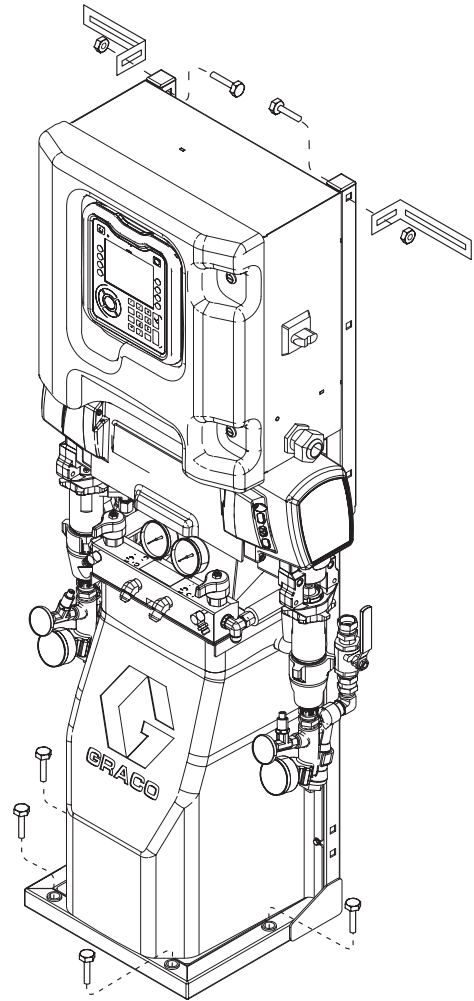
1. Cıvataları (A) ve somunları sökün.
2. Elektrik kutusunu yukarı döndürün ve somunla cıvatayı (A) yeniden takın. Cıvatayı (B) ve somunu sıkın.
3. Kablo demetlerini şasiye karşı konumlandırın ve iki tarafta da gevşek kablo kayışı (C) ile şasiye sabitleyin.



Note

Montaj mesnetleri ve cıvataları, sisteminizle tedarik edilen açık parçalar kutusu içindedir.

1. Tedarik edilen L mesnetleri en üstteki kare delikleri kullanarak sistem şasisine takmak için tedarik edilen cıvataları kullanın. Sistem şasisinin hem sol hem de sağ tarafına mesnetleri takın.
2. L mesnetleri duvara sabitleyin. L mesnetler duvar çivisi aralığıyla hizalanmıyorsa, çivilere bir tahta parçası cıvatalayın ve ardından L mesnetleri tahtaya sabitleyin.
3. Tabanı zemine sabitlemek için, sistem tabanındaki dört deliği kullanın. Cıvatalar tedarik edilmemiştir.



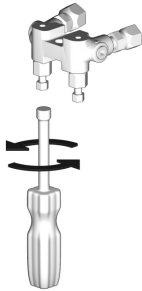
Ayar

Topraklama



- **Reaktör:** Sistem, güç kablosu üzerinden topraklanır.
- **Püskürtme tabancası:** serbest hortum topraklama kablosunu FTS'ye bağlayın. Bkz. [Sıvı Sıcaklık Sensörünü Takma, page 28](#). Topraklama kablosunu ayırmayın veya serbest hortum olmadan püskürtme yapmayın.
- **Akışkan tedarik kapları:** yerel yasalara uyun.
- **Püskürtme yapılan nesnelere:** yerel yasalara uyun.
- **Yıkama sırasında kullanılan solvent kovaları:** yerel yasalara uyun. Sadece topraklanmış bir yüzey üzerine konmuş iletken metal kovalar kullanın. Kovayı kağıt ya da karton gibi iletken olmayan ve topraklama sürekliliğini bozan bir yüzey üzerine koymayın.
- **İletkenlikte sürekliliği korumak için temizleme veya basınç tahliyesi sırasında** topraklanmış metal kovanın kenarına boya püskürtme tabancasının *metal* bölümünü sıkıca tutun, ardından tabancayı tetikleyin.

Tabanca akışkan manifoldu valfleri A ve B'nin kapatılması



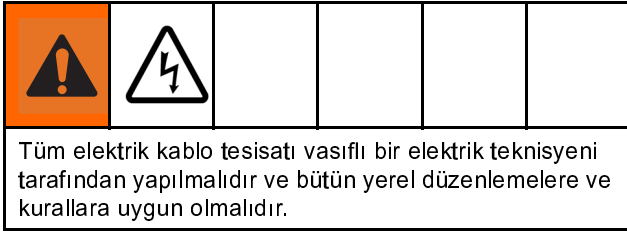
Genel Ekipman Yönergeleri

- Doğru boyuta sahip jeneratörü belirleyin. Doğru boyuta sahip bir jeneratör ve doğru bir hava kompresörü kullanılması, oranlayıcının neredeyse sabit RPM ile çalışmasını sağlayacaktır. Bunun yapılmaması, elektrikli ekipmana zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.

Doğru boyuta sahip jeneratörü belirlemek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

1. Watt cinsinden pik yük gereklilikleri kullanan bileşenleri listeleyin.
 2. Sistem bileşenlerinin gerektirdiği watt değerini ekleyin.
 3. Aşağıdaki denklemleri uygulayın:
Toplam watt x 1,25 = kVA (kilovolt-amper)
 4. Belirlenen kVA'ya eşit veya bundan büyük bir jeneratör boyutu seçin.
- Tablo 4'te verilen gereklilikleri karşılayan veya aşan oranlayıcı güç kabloları kullanın. Bunun yapılmaması, elektrikli ekipmana zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.
 - Sürekli çalışma yük boşaltma cihazlarına sahip bir hava kompresörü kullanın. Bir iş sırasında başlatılan ve durdurulan doğrudan hat üzeri hava kompresörleri, elektrikli ekipmana zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.
 - Beklenmedik kapanma durumlarını önlemek için jeneratör, hava kompresörü ve diğer ekipmanlar üzerinde üreticinin önerilerine uygun şekilde bakım ve denetim gerçekleştirin. Ekipmanın beklenmedik şekilde kapanması, elektrikli ekipmana zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.
 - Sistem gerekliliklerini karşılamak için yeterli akıma sahip bir duvar tipi güç kaynağı kullanın. Bunun yapılmaması, elektrikli ekipmana zarar verebilecek voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.

Gücü Bağlama



1. Ana güç anahtarını (MP) KAPALI konumuna getirin.
2. Elektrik kutusu kapısını açın.

NOT: Terminal jamperleri, elektrik kutusu kapısının içindedir.

3. Tedarik edilen terminal jamperlerini, kullanılan güç kaynağı için resimde gösterilen konumlara takın.
4. Güç kablosunu elektrik kutusundaki gerilim gidericiden (EC) geçirin.
5. Gelen güç kablolarını resimde gösterildiği gibi bağlayın. Düzgün şekilde sabitlendiklerini doğrulamak için tüm bağlantıları nazikçe çekin.
6. Tüm öğelerin resimde gösterdiği gibi düzgün şekilde bağlandığını doğrulayın ve ardından elektrik kutusu kapısını kapatın.

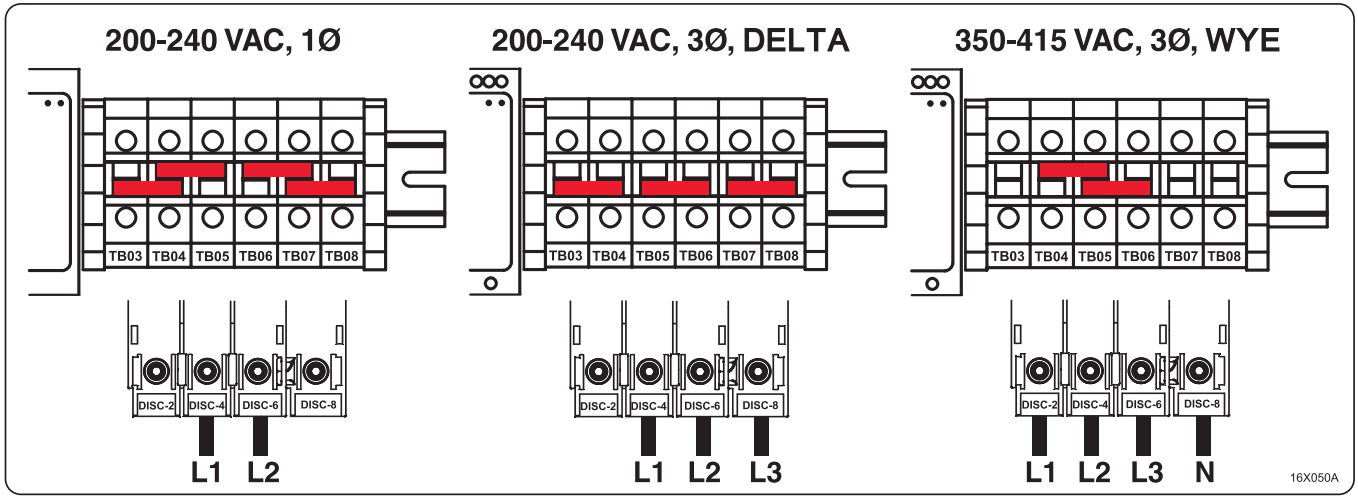
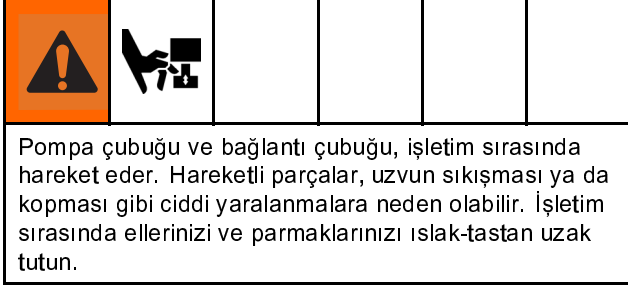


Table 4 Gelen Güç Gereklilikleri

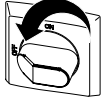
Model	Giriş Gücü	Kablo Özellikleri AWG (mm ²)
E-30, 10 kw	230 1Ø	4 (21,2), 2 telli + topraklama
	230 3ØΔ	6 (13,3), 3 telli + topraklama
	380 3ØY	8 (8,4), 4 telli + topraklama
E-30, 15 kw	230 1Ø	4 (21,2), 2 telli + topraklama
	230 3ØΔ	6 (13,3), 3 telli + topraklama
	380 3ØY	8 (8,4), 4 telli + topraklama

Model	Giriş Gücü	Kablo Özellikleri AWG (mm ²)
E-XP2, 15 kw	230 1Ø	4 (21,2), 2 telli + topraklama
	230 3ØΔ	6 (13,3), 3 telli + topraklama
	380 3ØY	8 (8,4), 4 telli + topraklama

Islak Kaplara Boğaz Contası Sıvısı (TSL) Tedarik Etme



Pompanın hareket etmesini önlemek için, ana güç anahtarını KAPALI konumuna getirin.



- **Bileşen A (ISO) Pompası:** Rezervuarı (R) Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), Parça No. 206995 ile doymuş olarak tutun. Islak kap pistonu ıslak kap içerisinden TSL devridaim ederek deplasman çubuğundan izosiyanat filmini temizler.

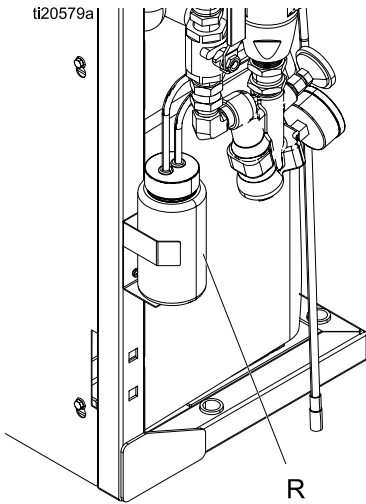


Figure 9 Bileşen A Pompası

- **Bileşen B (Reçine) Pompası:** Salmastra somunu/ıslak kap (S) üzerindeki keçe rondelaları her gün kontrol edin. Malzemenin deplasman çubuğu üzerinde sertleşmesini önlemek için Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL), Parça No. 206995 ile doymuş olarak tutun. Keçe rondelaları aşındıklarında ya da sertleşmiş malzeme ile kirlendiklerinde değiştirin.

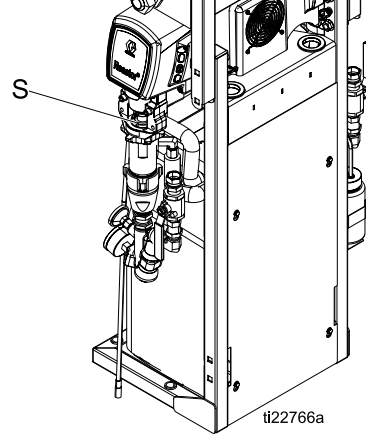


Figure 10 Bileşen B Pompası

Sıvı Sıcaklık Sensörünü Takma

Sıvı Sıcaklık Sensörü (FTS) tedarik edilmiştir. FTS'yi ana hortum ile serbest hortum arasına monte edin. Talimatlar için Isıtılmalı Hortum kılavuzuna bakın.

Graco InSite'a Kaydolma ve Etkinleştirme

Note


Yalnızca elit sistemler.


1. www.GracolnSite.com adresine gidin ve ardından ekrandaki talimatları izleyin.
2. Aşağıda hücresel modül üzerinde bulunan 15 haneli seri numarasını bulun ve kaydedin.

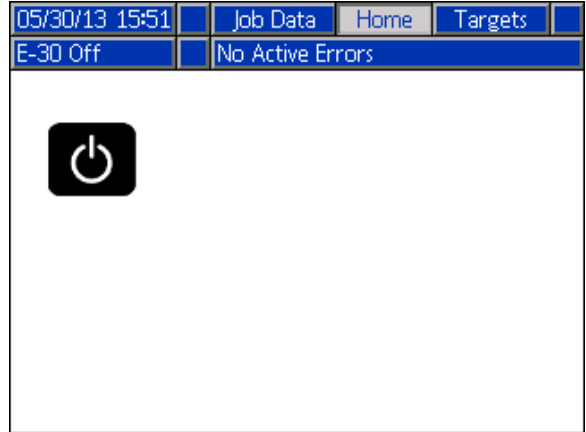
Gelişmiş Görüntüleme Modülü (ADM) Çalışması

Ana güç, ana güç anahtarını (MP) AÇIK konumuna getirerek açıldığında, iletişim ve başlatma tamamlanana kadar açılma ekranı görüntülenir.



Ardından, sistem açıldıktan sonra ilk kez ADM açma/kapatma düğmesine (A)  basılana kadar güç tuşu simgesi ekranı görüntülenir.





ADM'nin kullanılmaya başlanması için, makine etkin olmalıdır. Makinenin etkin olduğunu doğrulamak için, Sistem Durumu Gösterge Işığının (B) yeşil renkte yandığını doğrulayın, bkz. [Gelişmiş Görüntüleme Modülü \(ADM\), page 17](#). Sistem Durumu Gösterge Işığının yeşil değilse, ADM Güç Açma/Kapatma (A) düğmesine  basın. Makinenin devre dışı olması durumunda, Sistem Durumu Gösterge Işığının sarı renkte yanar.



Sisteminizi tamamen ayarlamak için aşağıdaki görevleri gerçekleştirin.

1. Etkinleştirmek için Basınç Dengesizliği Alarmı için basınç değerlerini ayarlayın. Bkz. [Sistem Ekranı 1, page 33](#).
2. Reçeteleri girin, etkinleştirin veya devre dışı bırakın. Bkz. [Reçeteler Ekranı, page 33](#).
3. Genel sistem ayarlarını belirleyin. Bkz. [Gelişmiş Ekran 1 — Genel, page 32](#).
4. Ölçü birimlerini ayarlayın. Bkz. [Gelişmiş Ekran 2 — Birimler, page 32](#).
5. USB ayarlarını belirleyin. Bkz. [Gelişmiş Ekran 3 — USB, page 32](#).
6. Hedef sıcaklıkları ve basıncı ayarlayın. Bkz. [Hedefler, page 35](#).
7. Bileşen A ve bileşen B tedarik seviyelerini ayarlayın. Bkz. [Bakım, page 35](#).

Ayar Modu


ADM, Ana Sayfa ekranındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için  düğmesine basın. Sistem varsayılan olarak bir parolaya sahip değildir, yani başlangıçta 0000 girilir. Mevcut parolayı girin ve  düğmesine basın. Ayar Modu ekranlarında gezinmek için   düğmelerine basın. Bkz. [Kurulum Ekranları Gezinme Şeması, sayfa 45](#).

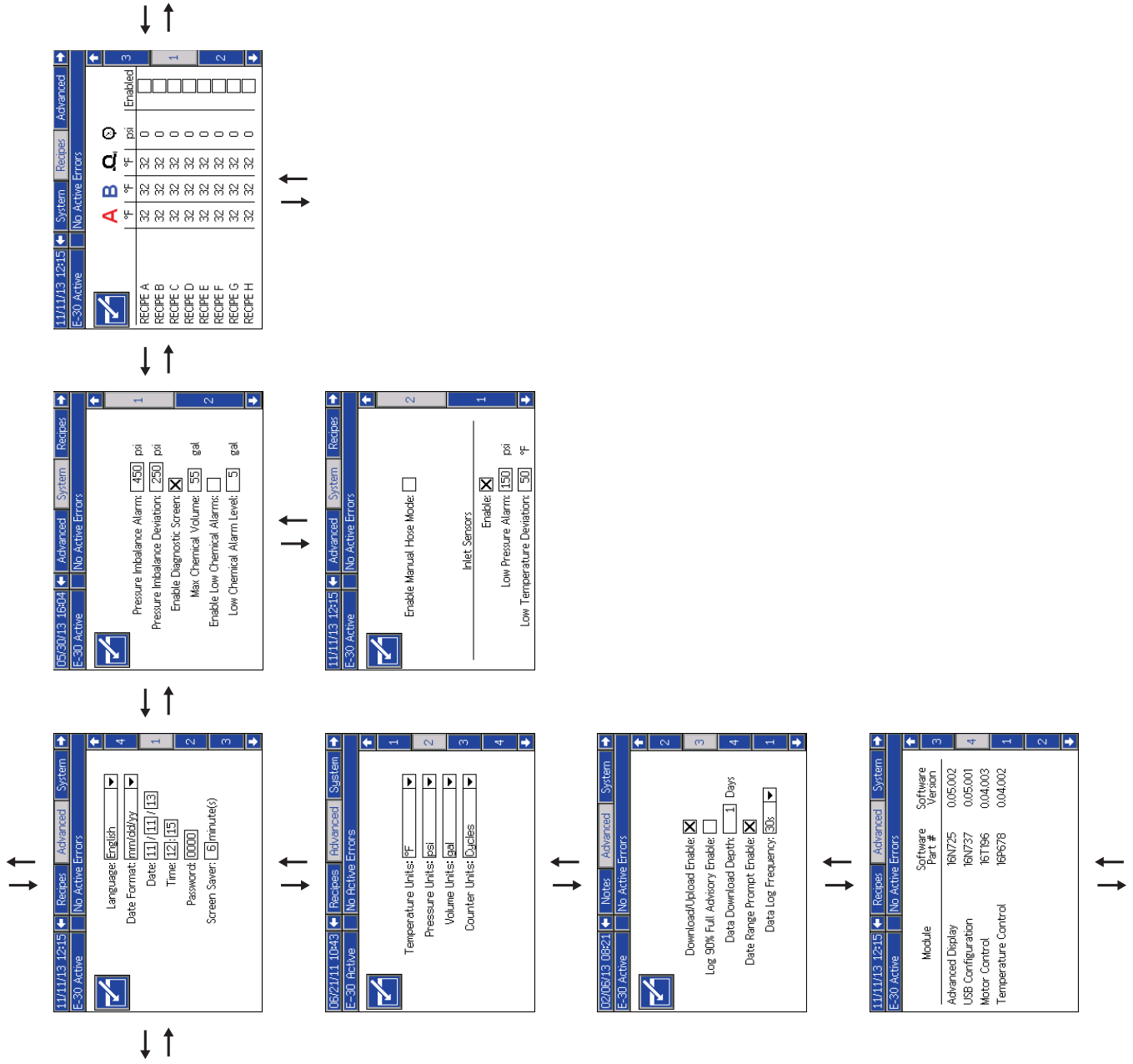
Parola Ayarlama

Kurulum ekranına erişime izin vermek için bir parola ayarlayın, bkz. [Gelişmiş Ekran 1 – Genel, page 32](#). 0001 ile 9999 arası herhangi bir sayı girin. Parolayı kaldırmak için, geçerli parolayı Gelişmiş Ekranı – Genel ekranında girin ve parolayı 0000 olarak değiştirin.

01/13/10 14:37	Password
Standby	No Active Errors





Password: 0000

Ayar ekranlarından, Çalıştırma ekranlarına dönmek için  düğmesine basın.



Ayar Ekranları Gezinme Şeması
Figure 11

Gelişmiş Ayar Ekranları

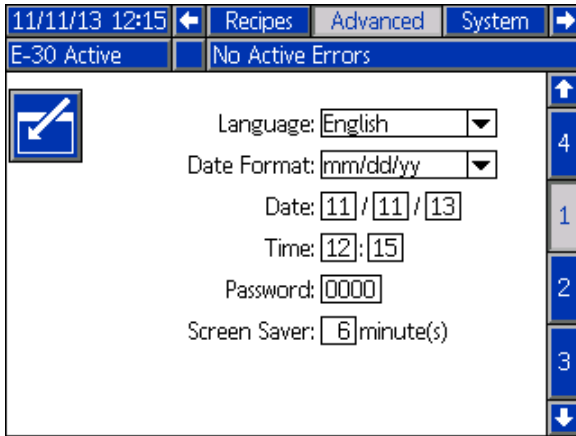
Gelişmiş ayar ekranları, kullanıcıların birimleri ayarlamasına, değerleri değiştirmesine, biçimleri belirlemesine ve her bir bileşenin yazılım bilgilerini görüntülemesine olanak tanır. Gelişmiş ayar ekranları arasında kaydırma yapmak için   düğmelerine basın; istediğiniz Gelişmiş ayar ekranına geldiğinizde, alanlara erişmek ve değişiklik yapmak için  düğmesine basın. Değişiklikler tamamlandığında, düzenleme modundan çıkmak için  düğmesine basın.

Note

Gelişmiş ayar ekranlarında kaydırma yapabilmek için, kullanıcıların düzenleme modundan çıkmış olması gerekir.

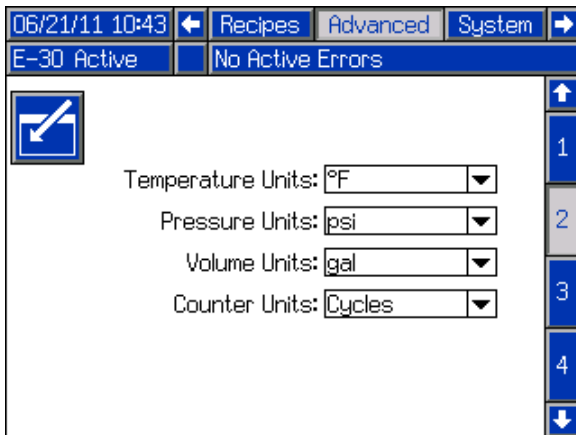
Gelişmiş Ekran 1 — Genel

Dili, tarih biçimini, güncel tarihi, saati, ayar ekranları parolasını (yoksa 0000 veya 0001 - 9999) ve ekran koruyucu gecikme süresini ayarlamak için bu ekranı kullanın.



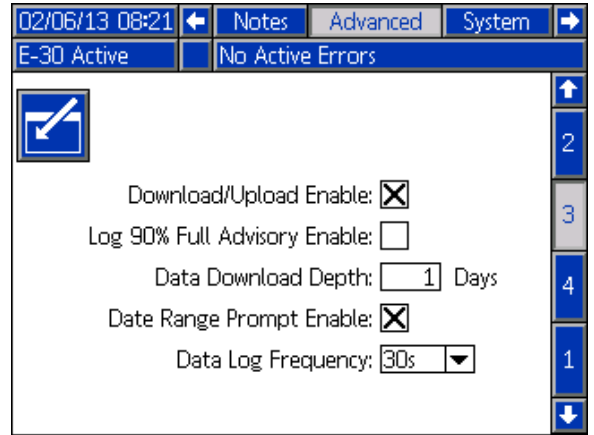
Gelişmiş Ekran 2 — Birimler

Sıcaklık birimlerini, basınç birimlerini, hacim birimlerini ve devir birimlerini (pompa devirleri veya hacim) ayarlamak için bu ekranı kullanın.



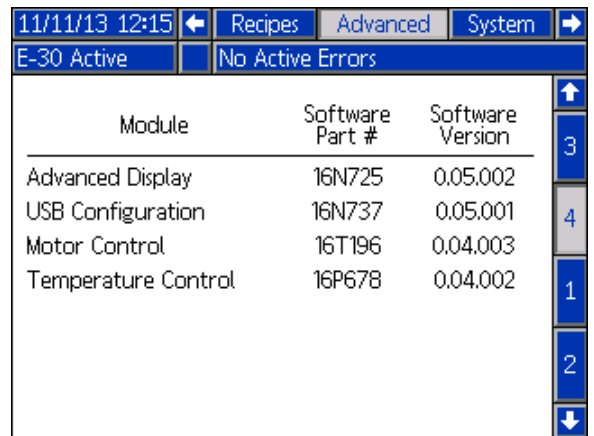
Gelişmiş Ekran 3 — USB

USB indirme/yükleme işlemlerini etkinleştirmek, kayıt defterleri %90 dolu önerisini etkileştirmek, verilerin indirilmesine yönelik maksimum gün sayısını girmek, indirilecek verilerin tarih aralığını belirlemeyi etkinleştirmek ve USB kayıt defterlerinin ne sıklıkla kaydedileceğini belirlemek için bu ekranı kullanın. Bkz. .



Gelişmiş Ekran 4 —Yazılım

Bu ekranda, Gelişmiş Görüntüleme Modülü, USB Yapılandırması, Motor Kumanda Modülü ve Sıcaklık Kontrol Modülleri için yazılım parça numarası ve yazılım sürümü görüntülenir.



Module	Software Part #	Software Version
Advanced Display	16N725	0.05.002
USB Configuration	16N737	0.05.001
Motor Control	16T196	0.04.003
Temperature Control	16P678	0.04.002

Sistem 1

Basınç Dengesizliği Alarmı ve Sapması için etkinleştirme basıncını ayarlamak, arıza tespiti ekranlarını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak, maksimum ve minimum varil hacmini ayarlamak ve varil alarmlarını etkinleştirmek için bu ekranı kullanın.

Sistem 2

Manuel Hortum Modunu ve giriş sensörlerini etkinleştirmenin yanı sıra, giriş sensörü düşük basınç alarmını ve düşük sıcaklık sapmasını ayarlamak için bu ekranı kullanın. Manuel Hortum Modu, sensörlerin arıza yapması durumunda hortum sıcaklığı RTD sensörünü devre dışı bırakarak sistemin çalışabilmesini sağlar. Varsayılan ayarlar, düşük giriş basıncı alarmı için 10 psi (0,07 MPa, 0,7 bar), düşük giriş sıcaklık sapması için ise 50°F (10°C) şeklindedir.

Reçeteler

Reçete eklemek, kaydedilen reçeteleri görüntülemek ve kaydedilen reçeteleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bu ekranı kullanın. Etkin reçeteler, Ana Sayfa Çalıştırma Ekranı üzerinde seçilebilir. Üç reçete ekranı üzerinde 24 reçete görüntülenebilir.

	°F	°F	°F	psi	Enabled
RECIPE A	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE B	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE C	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE D	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE E	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE F	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE G	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>
RECIPE H	32	32	32	0	<input type="checkbox"/>

Reçete Ekleme



1. düğmesine basın ve ardından bir reçete alanı seçmek için düğmelerini kullanın. Bir reçete adı (maksimum 16 karakter) girmek için düğmesine basın. Eski reçete adını temizlemek için düğmesine basın.

2. Bir sonraki alanı vurgulamak için düğmelerine basın ve bir değer girmek için sayısal tuş takımını kullanın. Kaydetmek için düğmesine basın.

Reçeteleri Etkinleştirme veya Devre Dışı Bırakma

1. düğmesine basın ve ardından etkinleştirilmesi veya devre dışı bırakılması gereken reçeteyi seçmek için düğmelerini kullanın.
2. Etkinleştirilen onay kutusunu vurgulamak için düğmelerini kullanın. Reçeteyi etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için düğmesine basın.

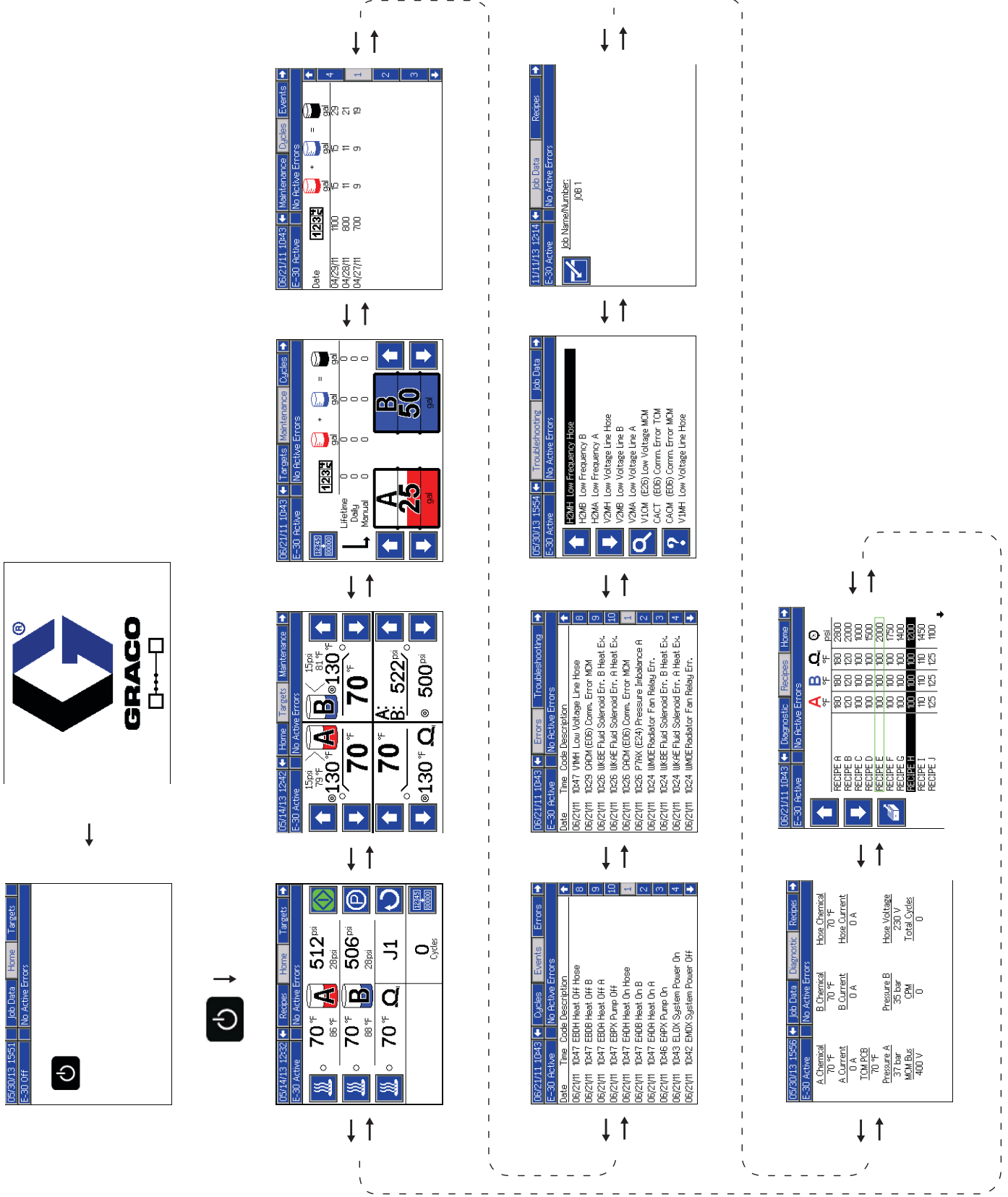
Çalıştırma Modu

ADM, "Ana Sayfa" ekranındaki Çalıştırma ekranlarında başlatılır. Çalıştırma Modu ekranları arasında geçiş yapmak için   düğmelerine basın. Bkz. [Çalıştırma Ekranları Gezinme Şeması, sayfa 44.](#)

Çalıştırma ekranlarından, Ayar ekranlarına erişmek için

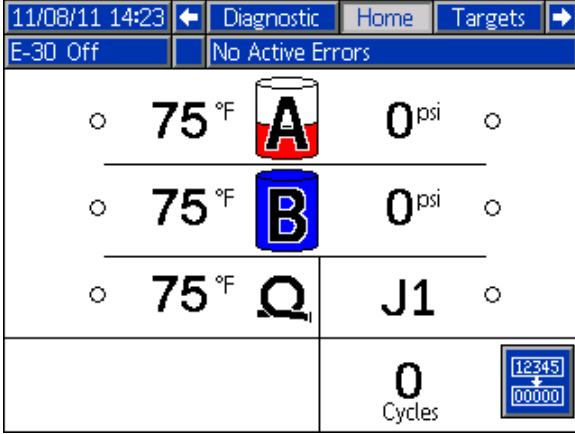


düğmesine basın.



Ana Sayfa — Sistem Kapalı

Bu, sistem kapalı olduğunda görülen ana sayfa ekranıdır. Bu ekranda, gerçek sıcaklıkları, sıvı manifoldundaki gerçek basınçlar, yavaş çalışma hızı, soğutma sıvısı sıcaklığı ve döngü sayısı görüntülenir.

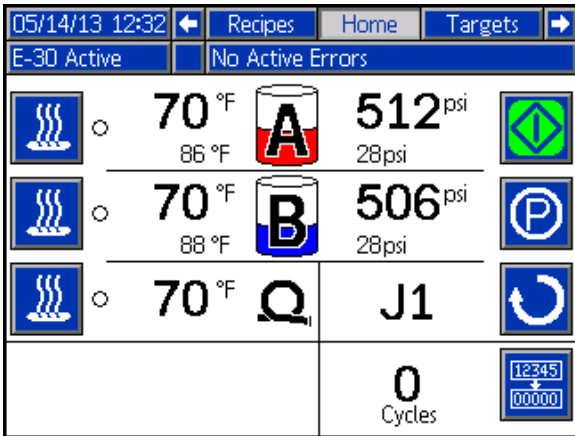


Ana Sayfa — Sistem Etkin

Sistem etkin olduğunda, ana sayfa ekranı ısı bölgeleri için gerçek sıcaklığı, sıvı manifoldunda gerçek basınçları, soğutma sıvısı sıcaklığını, yavaş çalışma hızını, döngü sayısını ve tüm ilişkili kontrol yazılım tuşlarını görüntüler.


Isı bölgelerini açmak, soğutma sıvısı sıcaklığını görüntülemek, oranlayıcıyı başlatmak, oranlayıcıyı durdurmak, bileşen A pompasını park etmek, yavaş çalışma moduna girmek ve döngüleri temizlemek için bu ekranı kullanın.


NOT: Gösterilen ekran, giriş sensörü sıcaklıklarını ve basınçlarını görüntüler. Bunlar, giriş sensörü olmayan modellerde gösterilmez.



Ana Sayfa — Hata Veren Sistem

Etkin hatalar, durum çubuğunda gösterilir. Hata kodu, alarm zili ve hatanın açıklaması, durum çubuğunda kaydırılır.

1. Hatayı onaylamak için  düğmesine basın.
2. Düzeltici eylem için bkz. .

E-30 Active  P7AX-A: (E24) Pressure Imbalance

333463D

Hedefler

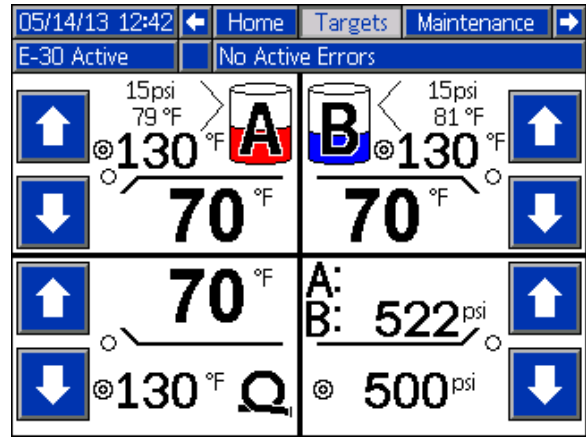
A Bileşeni Sıcaklığı, B Bileşeni Sıcaklığı, ısıtılmalı hortum sıcaklığı ve basınç için ayar noktalarını tanımlamak üzere bu ekranı kullanın.

Maksimum A ve B sıcaklığı: 190°F (88°C)

Maksimum ısıtılmalı hortum sıcaklığı: En yüksek A veya B sıcaklık ayar noktasının 10°F (5°C) üzerinde veya 180°F (82°C).

Note

Uzaktan görüntüleme modülü kiti kullanılıyorsa, bu ayar noktaları tabancada değiştirilebilir.



Bakım

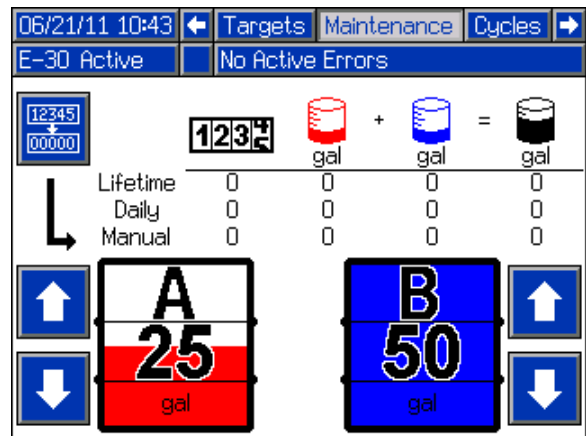
Günlük veya kullanım ömrü döngü sayılarını veya pompalanan galonları ya da varillerde kalan galon veya litreleri görüntülemek için bu ekranı kullanın.

Kullanım ömrü değeri, ADM'nin ilk açılmasından sonraki döngüsü veya galon sayısıdır.

Günlük değer, gece yarısı otomatik olarak sıfırlanır.

Manuel değer, manuel olarak sıfırlanabilen sayaçtır.

Manuel sayacı sıfırlamak için  düğmesini basılı tutun.



35

Döngüler

Bu ekran, günlük devirleri ve gün içinde püskürtülen galonları gösterir.

Bu ekranda listelenen tüm bilgiler, bir USB flaş belleğe indirilebilir.

06/21/11 10:43				
Maintenance Cycles Events				
E-30 Active No Active Errors				
Date		gal	gal	gal
04/29/11	1100	15	15	29
04/28/11	800	11	11	21
04/27/11	700	9	9	19

Olaylar

Bu ekranda, sistem üzerinde oluşan tüm olayların tarihi, saati, olay kodu ve açıklaması gösterilir. Her biri 10 olay içeren 10 sayfa mevcuttur. En son oluşan 100 olay gösterilir. Olay kodu açıklamaları için bkz. [Sistem Olayları](#)

Hata kodu açıklamaları için bkz. [Hata Kodları ve Sorun Giderme, page 56.](#)

Bu ekranda listelenen tüm olaylar ve hatalar bir USB flaş belleğe indirilebilir. Kayıt defterlerini indirmek için, bkz. [Yükleme Prosedürü, page 57.](#)

06/21/11 10:43				
Cycles Events Errors				
E-30 Active No Active Errors				
Date	Time	Code	Description	
06/21/11	10:47	EBDH	Heat Off Hose	8
06/21/11	10:47	EBDB	Heat Off B	9
06/21/11	10:47	EBDA	Heat Off A	10
06/21/11	10:47	EBPX	Pump Off	1
06/21/11	10:47	EADH	Heat On Hose	2
06/21/11	10:47	EADB	Heat On B	3
06/21/11	10:47	EADA	Heat On A	4
06/21/11	10:46	EAPX	Pump On	
06/21/11	10:43	ELOX	System Power On	
06/21/11	10:42	EMOX	System Power Off	

Hata


Bu ekranda sistem üzerinde oluşan tüm hataların tarihi, saati, hata kodu ve açıklaması gösterilir.


Bu ekranda listelenen tüm hatalar, bir USB flaş belleğe indirilebilir.

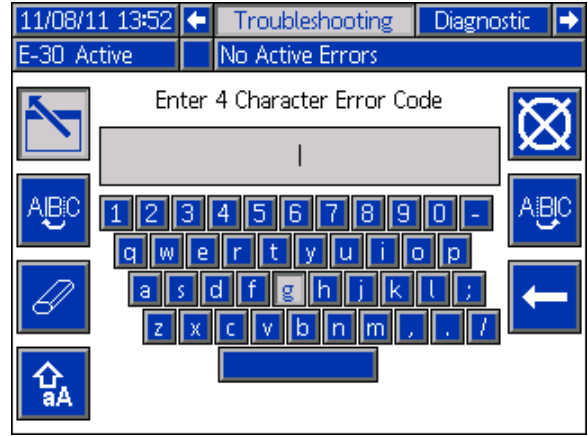
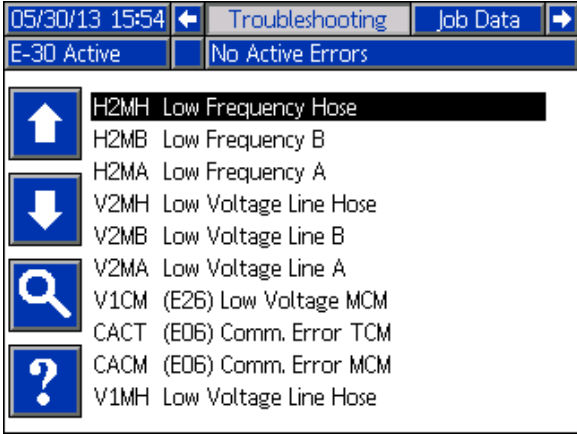
06/21/11 10:43				
Errors Troubleshooting				
E-30 Active No Active Errors				
Date	Time	Code	Description	
06/21/11	10:47	V1MH	Low Voltage Line Hose	8
06/21/11	10:29	CACM (E06)	Comm. Error MCM	9
06/21/11	10:26	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.	10
06/21/11	10:26	WKAЕ	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.	1
06/21/11	10:26	CACM (E06)	Comm. Error MCM	2
06/21/11	10:26	P7AX (E24)	Pressure Imbalance A	3
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.	4
06/21/11	10:24	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.	
06/21/11	10:24	WKAЕ	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.	
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.	

Sorun Giderme

Bu ekranda, sistem üzerinde oluşan son on hata görüntülenir. Bir hatayı seçmek için yukarı ve aşağı okları kullanın ve seçilen hataya yönelik QR kodunu

görmek için  düğmesine basın. Bu ekranda listelenmeyen bir hata koduna yönelik QR kodu ekranına

erişmek için  düğmesine basın. Hata kodları hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Hata Kodları ve Sorun Giderme, page 56.](#)



QR Kodları



Belirli bir hata koduna yönelik çevrimiçi yardımı hızlı bir şekilde görüntülemek için, görüntülenen QR kodunu akıllı telefonunuzla tarayın. Başka bir seçenek olarak, <http://help.graco.com> adresini ziyaret edin ve hata koduna yönelik çevrimiçi yardımı görüntülemek için söz konusu hata kodunu arayın.

Arıza Tespiti

Bu ekranı, tüm sistem bileşenlerine yönelik bilgileri görüntülemek için kullanın.

12/20/13 09:00		
Job Data Diagnostic Home		
E-30 Active No Active Errors		
A Chemical 70 °F	B Chemical 70 °F	Hose Chemical 70 °F
A Current 0 A	B Current 0 A	Hose Current 0 A
TCM PCB 70 °F		
Pressure A 0 psi	Pressure B 0 psi	Hose Voltage 90 V
MCM Bus 400 V	CFM 0	Total Cycles 0

Aşağıdaki bilgiler görüntülenir:

Sıcaklık

- A Kimyasalı
- B Kimyasalı
- Hortum Kimyasalı
- TCM PCB — sıcaklık kontrol modülü sıcaklığı

Amper

- A Akımı
- B Akımı
- Hortum Akımı

Volt

- MCM Veri Yolu — motor kontrolörüne tedarik edilen voltajı görüntüler; bu, sisteme tedarik edilen AC voltajından dönüştürülmüş olan DC voltajıdır.
- Hortum Voltajı (90V)

Basınç


- Basınç A — kimyasal
- Basınç B — kimyasal

Döngüler


- CPM — dakika başına döngü sayısı
- Toplam Döngü — kullanım ömrü döngü sayısı

İş Verileri

Bir iş adı veya numarası girmek için bu ekranı kullanın.




11/11/13 12:14	
Job Data Recipes	
E-30 Active No Active Errors	
	Job Name/Number: JOB 1

Reçeteler

Etkin bir reçeteyi seçmek için bu ekranı kullanın. Bir reçeteyi vurgulamak için yukarı ve aşağı okları kullanın ve yüklemek için  düğmesine basın. Geçerli olarak yüklü olan reçete, yeşil bir kutu içine alınır.

Note

Etkin reçete olmaması durumunda bu ekran görüntülenmez. Bu reçeteleri etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için bkz. [Reçete Kurulum Ekranı, page 33.](#)

06/21/11 10:43				
Diagnostic Recipes Home				
E-30 Active No Active Errors				
	A	B	Q	⊙
	°F	°F	°F	psi
	180	180	180	2800
RECIPE A	180	180	180	2800
RECIPE B	120	120	120	2000
RECIPE C	100	100	100	1000
RECIPE D	100	100	100	1500
	100	100	100	2000
RECIPE E	100	100	100	2000
RECIPE F	100	100	100	1750
RECIPE G	100	100	100	1400
	100	100	100	1200
RECIPE H	100	100	100	1200
RECIPE I	110	110	110	1450
RECIPE J	125	125	125	1100

Sistem Olayları

Tüm hata dışı sistem olaylarına yönelik bir açıklama bulmak için aşağıdaki tabloyu kullanın. Tüm olaylar, USB kayıt defteri dosyalarına kaydedilir.

Olay Kodu	Tanım
EACX	Seçili Reçete
EADA	A Isısını Aç
EADB	B Isısını Aç
EADH	Hortum Isısını Aç
EAPX	Pompa Açık
EARX	Kesik Çalışmayı Aç
EAUX	USB Bellek Takılı
EB0X	ADM Kırmızı Durdurma Düğmesi Basılı
EBDA	A Isısını Kapat
EBDB	B Isısını Kapat
EBDH	Hortum Isısını Kapat
EBPX	Pompayı Kapat
EBRX	Kesin Çalışmayı Kapat
EBUX	USB Sürücü Kaldırıldı
EC0X	Ayar Değeri Değiştirildi
ECDA	A Sıcaklık Ayar Noktası Değiştirildi
ECDB	B Sıcaklık Ayar Noktası Değiştirildi
ECDH	Hortum Sıcaklığı Ayar Noktası Değiştirildi
ECDP	Basınç Ayar Noktası Değiştirildi
ECDX	Reçete Değiştirildi
ELOX	Sistem Gücü Açık
EM0X	Sistem Gücü Kapalı
EP0X	Pompa Beklemede
EQU1	Sistem Ayarları İndirildi
EQU2	Sistem Ayarları Yüklendi
EQU3	Özel Dil İndirildi
EQU4	Özel Dil Yüklendi
EQU5	İndirilen Günlükler
ER0X	Kullanıcı Sayaç Sıfırlama
EVUX	USB Devre Dışı

Çalıştırma

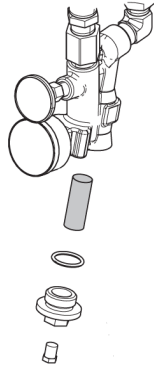


UYARI

Elektrikli ekipmanların güvenilir şekilde çalışması için doğru sistem ayar, başlatma ve kapatma prosedürleri kritik önem taşımaktadır. Aşağıdaki prosedürler, sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin izlenmemesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek ve garantiyi geçersiz kılacak voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.

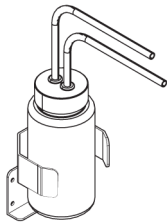
1. Sıvı giriş filtresi eleklerini kontrol edin.

Günlük başlatma öncesinde, sıvı giriş eleklerinin temiz olduğundan emin olun. Bkz. [Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama](#), page 53



2. ISO yağlama haznesini kontrol edin.

ISO yağlayıcının seviyesini ve durumunu her gün kontrol edin. Bkz. [Pompa Yağlama Sistemi](#), page 54.

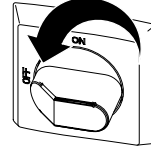


3. Jeneratör yakıt seviyesini kontrol edin.

UYARI

Yakıtın tükenmesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek ve garantiyi geçersiz kılacak voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır. Yakıtın tükenmesine izin vermeyin.

4. Jeneratörü başlatmadan önce ana güç anahtarının KAPALI konumunda olduğunu onaylayın.

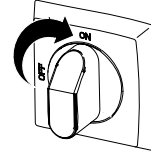


5. Jeneratör üzerindeki ana kesicinin kapalı konumunda olduğundan emin olun.

6. Jeneratörü başlatın. Tam çalışma sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



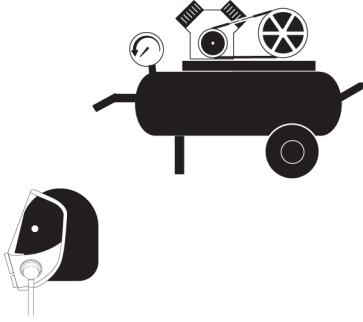
7. Ana güç anahtarını AÇIK konumuna getirin.




İletişim ve başlatma tamamlanana kadar, ADM aşağıdaki ekranı görüntüleyecektir.

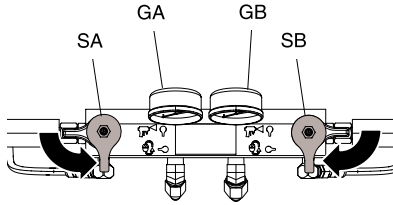


8. Hava kompresörünü, hava kurutucusunu ve dahil edilmişse solunum havasını başlatın.

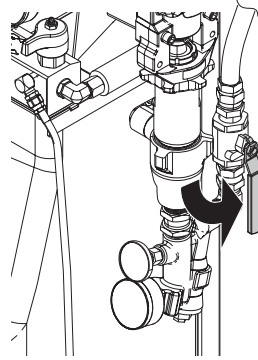






9. Yeni sistemde gerçekleştirilen ilk başlatma için, besleme pompalarıyla sıvı dolumu yapın.

- Tüm Kurulum adımlarının tamamlanıp tamamlanmadığını kontrol edin. Bkz. [Kurulum, page 26](#).
- Karıştırıcı kullanılıyorsa, karıştırıcının hava giriş valfini açın.
- Sıvıyı sistem içinden devridaim ettirerek varil beslemesini ısıtmanız gerekiyorsa, bkz. [Reactor Üzerinden Devridaim, page 43](#). Malzemeyi ısı hortumu yoluyla tabanca manifolduna devridaim ettirmeniz gerekiyorsa, bkz. [Tabanca Manifoldu Yoluyla Devridaim, page 44](#).
- Her iki BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME (SA, SB) PÜSKÜRTME  konumuna getirin.

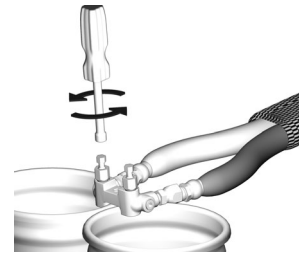


- e. Akışkan giriş valflerini (FV) açın. Kaçak olup olmadığını kontrol edin.




				
<p>Sıvı hatlarında bakımı yapılan malzemede çapraz kirlilik oluşabilir, bu da ciddi yaralanmaya veya ekipman hasarına yol açabilir. Çapraz kontaminasyonu önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none"> Bileşen A ve bileşen B ıslak parçalarını asla değişimli kullanmayın. Bir tarafta kirlenmiş bir solvanti diğer tarafta hiçbir zaman kullanmayın. Bileşen A ve bileşen B akışkanlarını ayrı tutmak için daima iki adet topraklanmış atık kabı bulundurun. 				

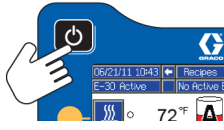
- f. Tabanca akışkan manifoldunu, iki topraklanmış atık kabının üzerinde tutun. Valflerden temiz, hava içermeyen akışkan gelene dek akışkan valfi A ve B'yi açın. Valfleri kapatın.



Fusion AP tabanca manifoldu gösterilir.


Çalıştırma

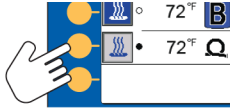
10. ADM'yi etkinleştirmek için  düğmesine basın.









11. Gerekirse, ADM'yi Ayar Modunda ayarlayın. Bkz. [Gelişmiş Görüntüleme Modülü \(ADM\) Çalışması, page 29.](#)

12. Sisteme ön ısıtma uygulama:

- a. Hortum ısı bölgesini açmak için  düğmesine basın.




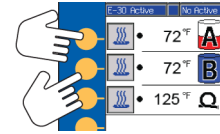
				
<p>Bu ekipman, ekipman yüzeylerinin çok sıcak olmasına neden olabilecek ısıtılmış sıvı ile kullanılır. Ciddi yanıkları önlemek için:</p> <ul style="list-style-type: none">• Sıcak sıvıya ya da ekipmana temas etmeyin.• Hortumlarda sıvı olmadan hortum ısıtmayı çalıştırmayın.• Ekipmana dokunmadan önce tamamen soğumasını bekleyin.• Sıvı sıcaklığı 110°F (43°C) değerinin üzerindeyse eldiven takın.				

				
<p>Termal genleşme aşırı basınca neden olabilir; bu da sıvı püskürmesi de dahil olmak üzere, ekipmanın delinmesine ve ciddi yaralanmalara yol açabilir. Hortuma ön-ısıtma uygulanırken sisteme basınç vermeyin.</p>				

- b. Sıvıyı sistem içinden devridaim ettirerek varil beslemesini ısıtmanız gerekiyorsa, bkz. [Reactor Üzerinden Devridaim, page 43.](#) Malzemeyi ısı hortumu yoluyla tabanca manifolduna devridaim ettirmeniz gerekiyorsa, bkz. [Tabanca Manifoldu Yoluyla Devridaim, page 44.](#)
- c. Hortumun ayar noktası sıcaklığına ulaşmasını bekleyin.



- d. A ve B ısı bölgelerini açmak için  düğmesine basın.



Sıvı Devridaimi

Reactor Üzerinden Devridaim

UYARI

Ekipmanın zarar görmesini önlemek için, sıvı sıcaklık limitleri konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan köpük oluşturu bir madde içeren bir sıvıyı devridaim ettirmeyin.

NOT: Optimum ısı aktarımına, sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığında olduğunda, düşük sıvı akış hızlarıyla ulaşılır. Düşük sıcaklık artış sapması hataları oluşabilir.

Tabanca manifoldu yoluyla devridaim yapmak ve hortuma ön ısıtma uygulamak için bkz. [Tabanca Manifoldu Üzerinden Devridaim, page 44](#)

1. [Başlatma, page 40](#) prosedürünü uygulayın.

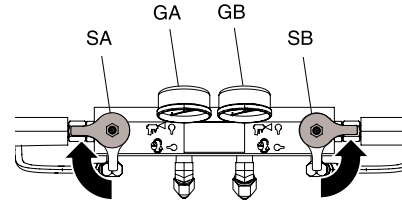
--	--	--	--	--

Püskürme yaralanmalarını ve sıçramaları önlemek için, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfi çıkışlarının (BA, BB) aşağı akışına kapatıcı takmayın. Valfler, PÜSKÜRTME konumuna ayarlandığında aşırı basınç tahliye valfi görevi görür . Makine çalışırken valflerin basıncı otomatik olarak tahliye etmesi için hatların açık olması gereklidir.

2. Bkz. [Tipik Kurulum, varil devridaimine sistem sıvı manifoldu ile, page 13](#). Devridaim hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncına uygun hortumlar kullanın. Bkz. [Teknik Özellikler, page 63](#).

3. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB)

BASINÇ TAHLİYE/DEVİRDAİM konumuna ayarlayın.



4. Sıcaklık hedeflerini ayarlayın. Bkz. [Hedefler, page 35](#).

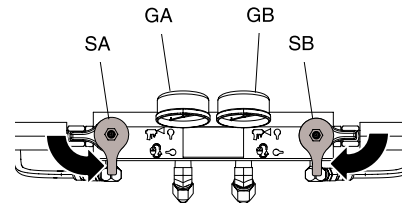
5. A ve B sıcaklıkları hedeflere ulaşana kadar, sıvıyı yavaş çalışma modunda devridaim ettirmek için düğmesine basın. Yavaş çalışma modu hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yavaş Çalışma Modu, page 44](#).

6. Hortum ısı bölgesini açmak için düğmesine basın.

7. A ve B ısı bölgelerini açın. Sıvı giriş valfi sıcaklığı göstergeleri (FV), tedarik varillerinden minimum kimyasal sıcaklığa ulaşana kadar bekleyin.

8. Yavaş çalışma modundan çıkın.

9. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna ayarlayın.



Tabanca Manifoldu Üzerinden Devridaim

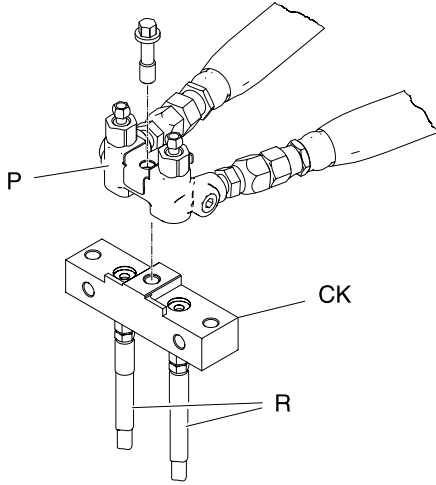
UYARI

Ekipmanın zarar görmesini önlemek için, sıvı sıcaklık limitleri konusunda malzeme tedarikçinize danışmadan köpük oluşturuvcu bir madde içeren bir sıvıyı devridaim ettirmeyin.

NOT: Optimum ısı aktarımına, sıcaklık ayar noktaları istenen varil sıcaklığında olduğunda, düşük sıvı akış hızlarıyla ulaşılır. Düşük sıcaklık artış sapması hataları oluşabilir.

Sıvının tabanca manifoldu yoluyla devridaim ettirilmesi, hortum ön ısıtmasının hızla yapılmasını sağlar.

1. Tabanca sıvı manifoldunu (P) aksesuar devridaim kiti (CK) üzerine takın. Yüksek basınçlı devridaim hatlarını (R) devridaim manifolduna bağlayın.

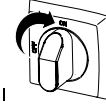


Fusion AP tabanca manifoldu gösterilir.

CK	Tabanca	Kılavuz
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Devridaim hatlarını ilgili bileşen A ya da B tedarik variline geri yönlendirin. Bu ekipmanın maksimum çalışma basıncına uygun hortumlar kullanın. Bkz. [Teknik Özellikler, page 63](#).

3. [Çalıştırma, page 40](#) içerisindeki prosedürleri uygulayın.

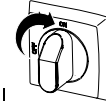


4. Ana güç anahtarını açın.
5. Sıcaklık hedeflerini ayarlayın. Bkz. [Hedefler, page 35](#).
6. A ve B sıcaklıkları hedeflere ulaşana kadar, sıvıyı yavaş çalışma modunda devridaim ettirmek için düğmesine basın. Yavaş çalışma modu hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Yavaş Çalışma Modu, page 44](#).

Yavaş Çalıştırma Modu

Yavaş çalışma modunun iki amacı vardır:

- Devridaim sırasında sıvının ısıtılmasını hızlandırabilir.
- Sistemin yıkanmasını ve hazırlanmasını kolaylaştırabilir.



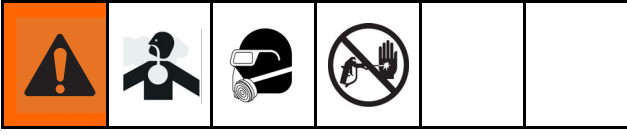
1. Ana güç anahtarını açın.
2. Yavaş çalışma moduna girmek için devridaim düğmesine basın.
3. Yavaş çalışma hızını (J1 - J20 arası) değiştirmek için yukarı veya aşağı düğmesine basın.

Note

Yavaş çalışma hızları, motor gücünün %3-30'una karşılık gelir, ancak ne A ne de B için 700 psi'nin (4,9 MPa, 49 bar) üzerinde çalışmaz.

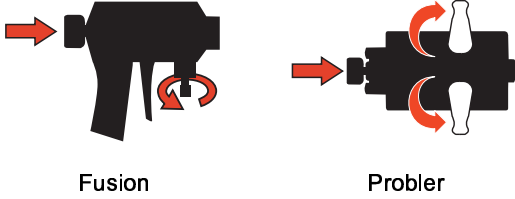
4. Motoru başlatmak için düğmesine basın.
5. Motoru durdurmak ve yavaş çalışma modundan çıkmak için veya düğmesine basın.

Püskürtme



Fusion AP tabancası görüntülenir.

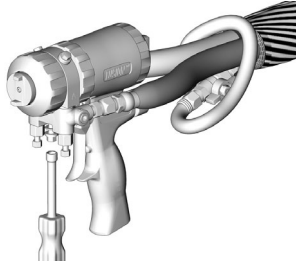
1. Tabanca pistonu güvenlik kilidini kapatın ve tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



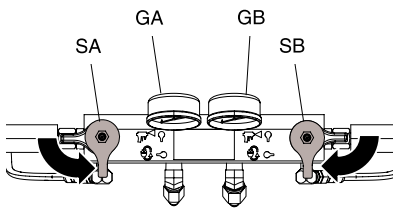
Fusion

Probler

2. Tabanca akışkan manifoldunu bağlayın. Tabanca hava hattını bağlayın. Hava hattı valfini açın.

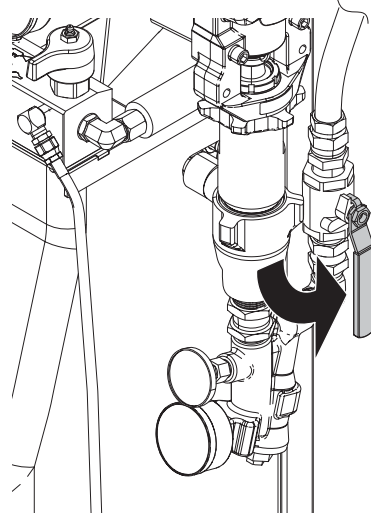



3. Oranlayıcı üzerindeki tabanca hava regülatörünü istenen tabanca hava basıncına ayarlayın. 130 psi (0,2 MPa, 2 bar) değerini aşmayın.
4. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) PÜSKÜRTME konumuna ayarlayın.

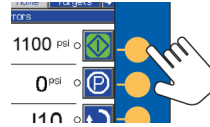


5. Isı bölgelerinin açık ve sıcaklıkların hedefte olduğunu doğrulayın, bkz. [Ana sayfa ekranı, page 35.](#)


6. Her bir pompa girişindeki sıvı giriş valfini açın.

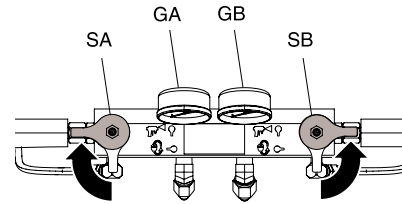


7. Motoru ve pompaları başlatmak için  düğmesine basın.

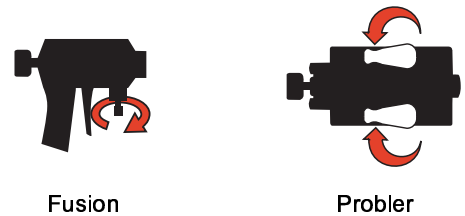


8. Basınç dengesinin düzgün olduğundan emin olmak için akışkan basınç göstergelerini (GA, GB) kontrol edin. Dengesizse, gösterge dengeli basınç değerleri gösterene kadar bu bileşen için BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valfini BASINÇ TAHLİYE/DEVİRİDAİM konumuna doğru çevirerek

daha yüksek bileşenin basıncını azaltın. 



9. Tabanca akışkan manifoldu valfleri A ve B'yi açın.



Fusion

Probler

UYARI

Darbeli tabancalarda malzeme geçişini önlemek için, basınçların dengesiz olması durumunda asla sıvı manifoldu valflerini açmayın veya tabancanın tetiğine basmayın.

10. Tabanca pistonu emniyet kilidini açın.



Fusion



Probler

11. Karton üzerinde püskürtmeyi test etmek için tabanca tetiğine basın. Gerekirse, istenen sonuçları elde etmek için basıncı ve sıcaklığı ayarlayın.

Püskürtme Ayarları

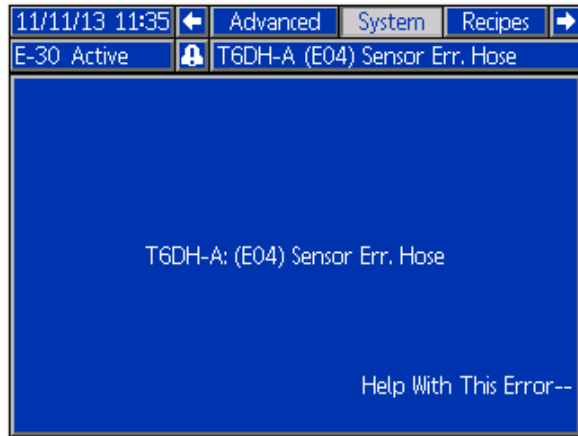
Akış hızı, atomizasyon ve aşırı püskürtme miktarı, dört değişkenden etkilenir.

- **Sıvı basıncı ayarı.** Basıncın çok düşük olması, modelin düzgün olmamasına, damlacık boyutlarını büyük olmasına, düşük akışa ve karışımın düzgün olmamasına neden olur. Çok yüksek basınç ise yüksek aşırı püskürtmeye, yüksek akış hızlarına, kontrolün zorlaşmasına ve aşırı aşınmaya yol açar.
- **Sıvı sıcaklığı.** Sıvı basıncı ayarı ile benzer etkiler. A ve B sıcaklıkları, sıvı basıncını dengelemeye yardımcı olması için dengelenebilir.
- **Karışım bölmesi boyutu.** Karışım bölmesi seçimi, istenen akış hızına ve sıvı viskozitesine bağlıdır.
- **Temizlik havası ayarı.** Temizlik havasının çok az olması, memenin ön tarafında damlacıkların oluşmasına ve aşırı püskürtmeyi kontrol etmek için model kontrolü olmamasına yol açar. Temizlik havasının çok fazla olması ise, hava destekli atomizasyon ile yüksek aşırı püskürtmeye neden olur.

Manuel Hortum Isıtma Modu

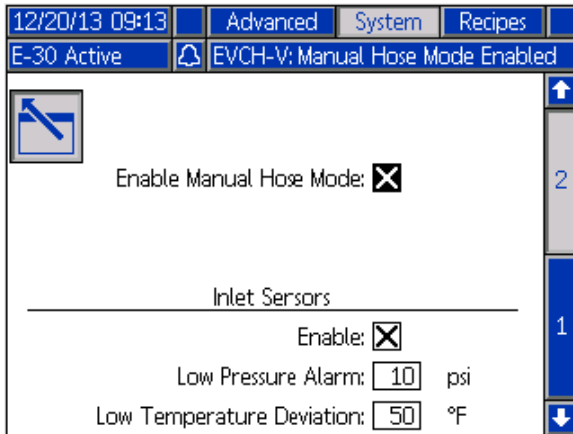
Sistem, T6DH sensör hatası hortum alarmını veya T6DT sensör hatası TCM alarmını oluşturursa, hortum RTD kablosu veya FTS sıcaklık sensörü onarılmaya kadar manuel hortum ısıtma modunu kullanın.

Manuel Hortum Modunu çok uzun süre kullanmayın. Sistem en iyi performansı, hortumun geçerli bir RTD'ye sahip olması ve sıcaklık kontrolü modunda çalışabilmesi durumunda gösterir. Bir hortum RTD'sinin bozulması durumunda, birinci öncelik RTD'nin düzeltilmesidir. Manuel Hortum Modu, parça onarımını beklerken işin tamamlanmasına yardımcı olabilir.



Manuel Hortum Modunu Etkinleştirme

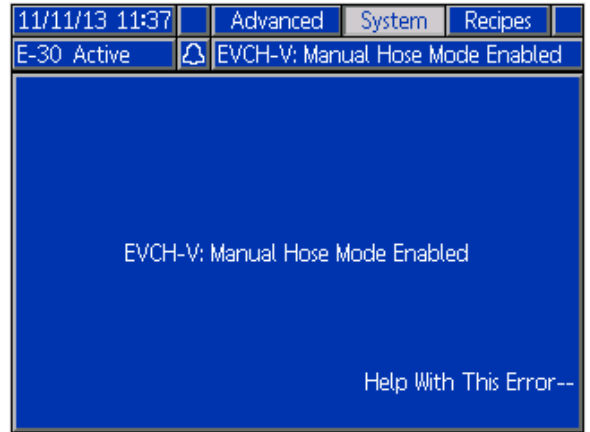
1. Hortum RTD sensörünü TCM'den ayırın.
2. Ayar Moduna girin ve Sistem Ekranı 2'ye gidin.



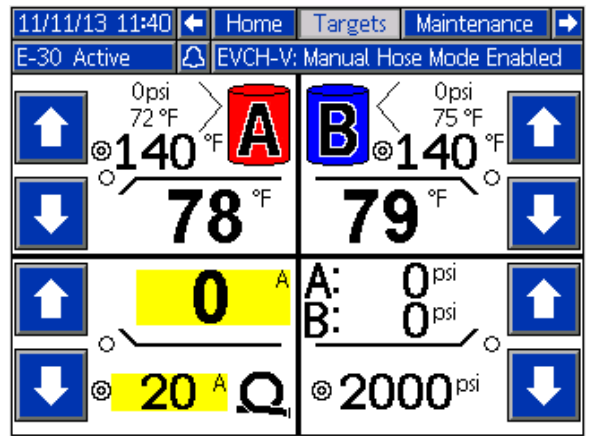
3. Manuel Hortum Modunu Etkinleştir öğesini seçin.

Note

Manuel hortum modu etkin olduğunda, EVCH-V manuel hortum modu önerisi görünür.

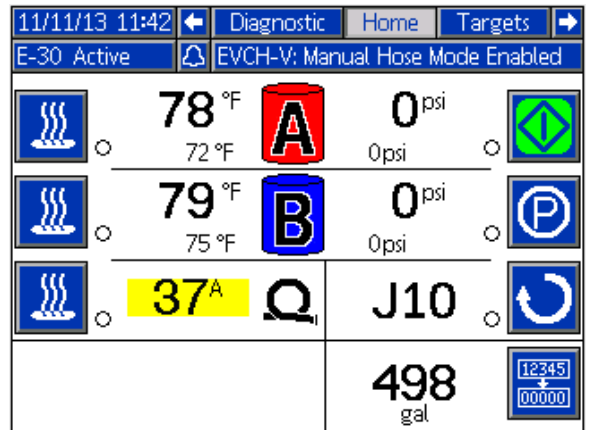


4. Çalıştırma Moduna girin ve Hedef ekranına gidin. İstenen hortum akımını ayarlamak için yukarı ve aşağı okları kullanın.



Hortum Akımı Ayarları	Hortum Akımı
Varsayılan	20A
Maksimum	37A

5. Çalıştırma Modu Ana Sayfası ekranına geri gidin. Hortum artık sıcaklık yerine bir akım görüntüler.

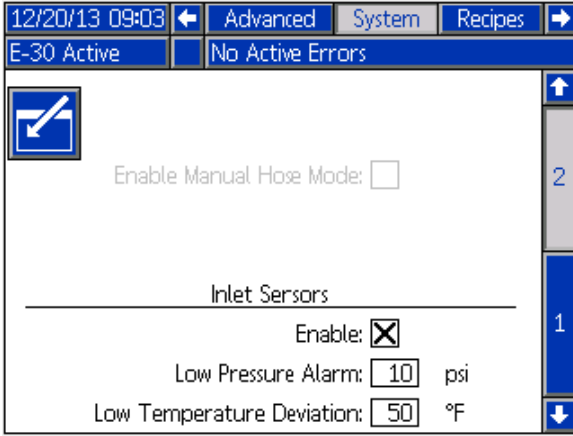


Note

RTD sensörü onarılmaya kadar, sistem her açıldığında T6DH sensör hatası alarmı görüntülenir.

Manuel Hortum Modunu Devre Dışı Bırakma

1. Ayar Moduna girin, Sistem 2 Ekranına gidin ve Manuel Hortum Modunu Etkinleştir öğesinin seçimini kaldırın veya hortum RTD kablosunu ya da FTS'yi onarın.




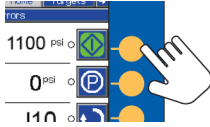
2. Sistem hortumda geçerli bir RTD sensörü tespit ettiğinde, manuel hortum modu otomatik olarak devre dışı bırakılır.

Kapatma

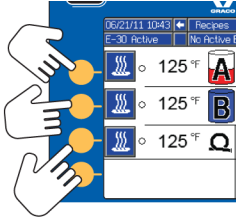
UYARI

Elektrikli ekipmanların güvenilir şekilde çalışması için doğru sistem ayar, başlatma ve kapatma prosedürleri kritik önem taşımaktadır. Aşağıdaki prosedürler, sabit voltaj sağlar. Bu prosedürlerin izlenmemesi, elektrikli ekipmanlara zarar verebilecek ve garantiyi geçersiz kılacak voltaj dalgalanmalarına neden olacaktır.

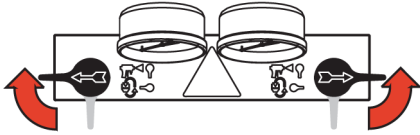
1. Pompaları durdurmak için  düğmesine basın.




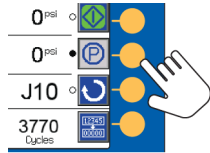
2. Tüm ısı bölgelerini kapatın.




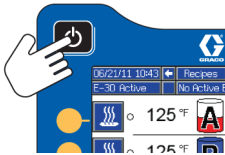
3. Basıncı tahliye edin. Bkz. [Basınç Tahliye Prosedürü, page 50.](#)



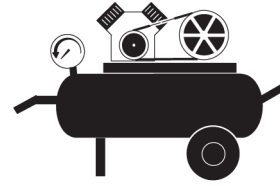
4. Bileşen A Pompasını beklemeye almak için  düğmesine basın. Beklemeye alma işlemi, yeşil nokta söndüğünde tamamlanır. Bir sonraki adıma geçmeden önce beklemeye alma işleminin tamamlandığını doğrulayın.



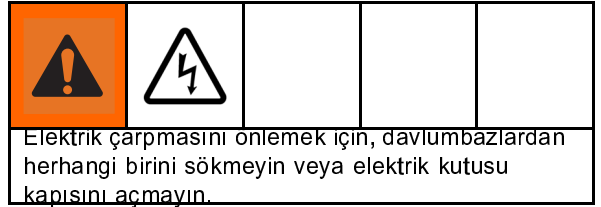
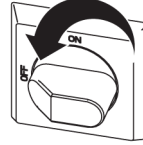
5. Sistemi devre dışı bırakmak için  düğmesine basın.



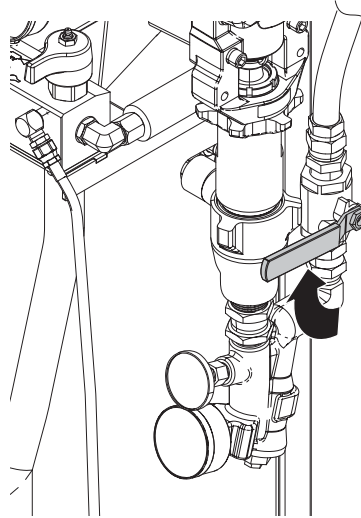
6. Hava kompresörünü, hava kurutucusunu ve solunum havasını kapatın.



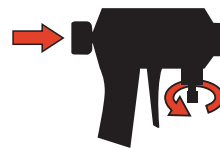
7. Ana güç anahtarını KAPALI konumuna getirin.



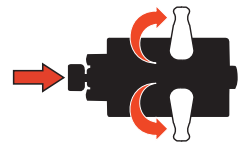
8. Tüm sıvı tedarik valflerini kapatın.



9. Tabanca pistonu güvenlik kilidini etkinleştirin, ardından sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



Fusion



Probler

Basınç Tahliye Prosedürü



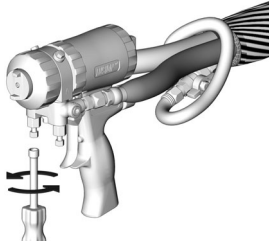
Bu sembolü her gördüğünüzde Basınç Tahliye Prosedürü'nü uygulayın.



Basınç manuel olarak tahliye edilene dek ekipman basınç altındadır. Cilde püskürme gibi basınçlı sıvıdan, sıvı sıçramasından ve hareketli parçalardan kaynaklanan yaralanmaları önlemeye yardımcı olması için, püskürtmeyi durdurduğunuzda ve ekipmanı temizlemeden, kontrol etmeden veya ekipmana servis uygulamadan önce Basınç Tahliye Prosedürünü uygulayın.

Fusion AP tabancası görüntülenir.

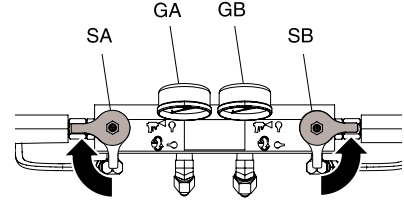
1. Tabancadaki basıncı tahliye edin ve tabanca kapatma prosedürünü uygulayın. Tabanca kılavuzuna bakın.
2. Tabanca sıvı giriş valfleri A ve B'yi kapatın.



3. Kullanılıyorsa, besleme pompalarını ve karıştırıcıyı kapatın.

4. Akışkanı, arık kaplarına ya da tedarik tanklarına yönlendirin. BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini

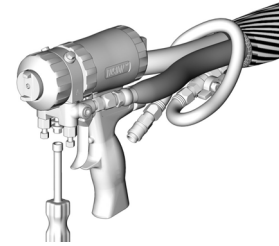
(SA, SB) BASINÇ TAHLİYE/DEVİRİDAİM konumuna çevirin. Göstergelerin 0'a düştüğünden emin olun.



5. Tabanca pistonu emniyet kilidini kapatın.



6. Tabanca hava hattını ayırın ve tabanca akışkan manifoldunu sökün.



Yıkama

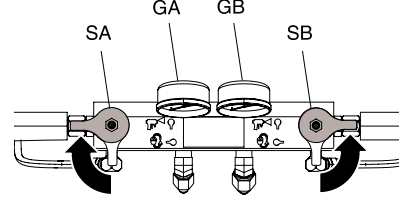
--	--	--	--	--	--

Yangın ve patlamaları önlemeye yardımcı olmak için:

- Ekipmanı sadece iyi havalandırılmış bir alanda yıkayın.
- Yanıcı akışkanlar püskürtmeyin.
- Yanıcı solventler ile yıkama yaparken ısıtıcıları açmayın.
- Eski akışkanı yeni akışkanla yıkayın ya da yeni akışkanı kullanmaya başlamadan önce eski akışkanı uygun bir solvent ile yıkayın.
- Yıkama sırasında mümkün olan en düşük basıncı kullanın.
- Tüm ıslak parçalar, genel solventler ile uyumludur. Sadece nem içermeyen solventler kullanın.

Besleme hortumlarını, pompaları ve ısıtıcıları ısıtmalı hortumlardan ayrı olarak yıkamak için, BASINÇ TAHLİYE/PÜSKÜRTME valflerini (SA, SB) BASINÇ

TAHLİYE/DEVİRDAİM konumuna ayarlayın. Sızırtı hatları (N) yoluyla yıkayın.



Sistemin tamamını yıkamak için, tabanca akışkan manifoldu yoluyla devridaim ettirin (manifold, tabancadan sökülmüş olarak).

Nemin izosiyanatla reaksiyona girmesini engellemek için, sistemi her zaman nem içermeyen akışkanlaştırıcı veya yağ ile dolu halde bırakın. Su kullanmayın. Sistemi asla kuru bırakmayın. Bkz. [İki Bileşenli Malzemeye Dair Önemli Bilgiler, page 6](#).

Bakım



Herhangi bir bakım prosedüründen önce [Basınç Tahliye Prosedürü](#), page 50nü uygulayın.

Koruyucu Bakım Programı

Sisteminize özgü çalışma koşulları, ne kadar sık aralıklarla bakım gerektiğini belirler. Ne zaman ve ne tür bakım gerektiğini kaydederek bir koruyucu bakım çizelgesi oluşturun, ardından sisteminizin kontrolü için düzenli bir çizelge oluşturun.

Oranlayıcı Bakımı

Islak Kap

Islak kabı her gün kontrol edin. Islak kabı Graco Boğaz Contası Sıvısı (TSL®) veya uyumlu solventle 2/3 oranında dolu şekilde tutun. Salmastra somununu/ıslak kapı aşırı sıkmayın.

Salmastra Somunu

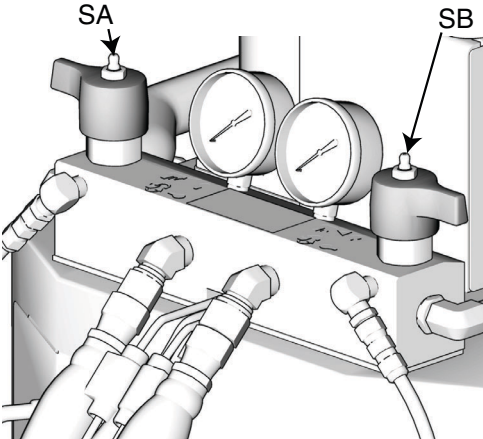
Salmastra somununu/ıslak kapı aşırı sıkmayın. Boğaz u-tası, ayarlanabilir değildir.

Sıvı Giriş Süzgeci Elekları

Sıvı giriş süzgeci eleklarını günlük olarak denetlemek için bkz. [Sıvı Giriş Süzgeci Eleği](#), page 53.

Gres Devridaim Valfleri

Devridaim valflerini (SA ve SB) Fusion gresle (117773) haftalık olarak gresleyin.



ti10955a

ISO Yağlayıcı Seviyesi

ISO yağlayıcı seviyesini ve durumunu günlük olarak denetleyin. Gerektiği şekilde yeniden doldurun veya değiştirin. Bkz. [Pompa Yağlama Sistemi](#), page 54.

Nem

Kristalleşmeyi önlemek için, bileşen A'yı havadaki neme maruz bırakmayın.

Tabanca Karışım Bölmesi Portları

Tabanca karışım bölgesi bağlantı noktalarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzuna bakın.

Tabanca Çek Valfi Elekları

Tabanca çek valf eleklarını düzenli olarak temizleyin. Tabanca kılavuzuna bakın.

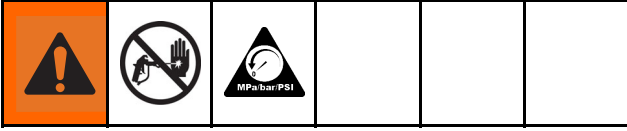
Toz Koruması

Kontrol modüllerinde, fanlarda ve motorda (koruyucu altında) toz birikmesini önlemek için temiz, kuru, yağsız basınçlı hava kullanın.

Havalandırma Delikleri

Elektrik kutusunun altındaki havalandırma deliklerinin açık kalmasını sağlayın.

Giriş Süzgeci Eleğini Yıkama



Giriş süzgeçleri, pompa giriş çek valflerini tıkayabilecek parçacıkları filtreler. Elekları başlatma rutininin parçası olarak her gün denetleyin ve gerektiği şekilde temizleyin.

İzosiyanat, nem kontaminasyonu veya donma nedeniyle kristalize olabilir. Kullanılan kimyasallar temizse ve doğru saklama, aktarım ve çalıştırma prosedürleri izlenirse, A tarafı elekte minimum kontaminasyon görülmesi beklenir.

Note

A tarafı eleği yalnızca günlük başlatma sırasında temizleyin. Bu, dağıtma çalışmalarının başlangıcında mevcut olabilecek izosiyanat kalıntılarının hemen yıkanarak giderilmesi nedeniyle nem kontaminasyonunu en aza indirir.

1. Pompa girişindeki sıvı giriş valfini ve ilgili besleme pompasını kapatın. Bu, elek temizlenirken malzemenin pompalanmasını engeller.
2. Elek tapasını (C) çıkarırken tahliye edilen maddeleri yakalaması için süzgeç tabanının altına bir kap yerleştirin.
3. Eleği (A) süzgeç manifoldundan sökün Eleği uyumlu solvent ile iyice yıkayın ve sallayarak kurutun. Eleği

denetleyin. Tel örgünün en fazla %25'i tıkalı olmalıdır. Tel örgünün %25'inden fazlası tıkalıysa, eleği değiştirin. Contayı (B) inceleyin ve gerektiği şekilde değiştirin.

4. Boru tapasının (D) süzgeç tapasına (C) vidalandığından emin olun. Süzgeç tapasını elek (A) ve o-ring (B) yerinde olacak şekilde takın ve sıkın. Aşırı sıkmayın. Contanın mühür oluşturmasını sağlayın.
5. Sıvı giriş valfini açın, kaçak olmadığından emin olun ve ekipmanı silerek temizleyin. İşleme devam edin.

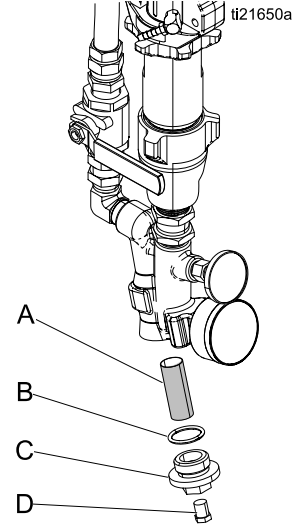


Figure 13

Pompa Yağlama Sistemi

ISO pompası yağlayıcısının durumunu günlük olarak kontrol edin. Yağlayıcı jele dönüşürse, rengi koyulaşırsa veya izosiyanat ile seyreltik hale gelirse, yağlayıcıyı değiştirin.

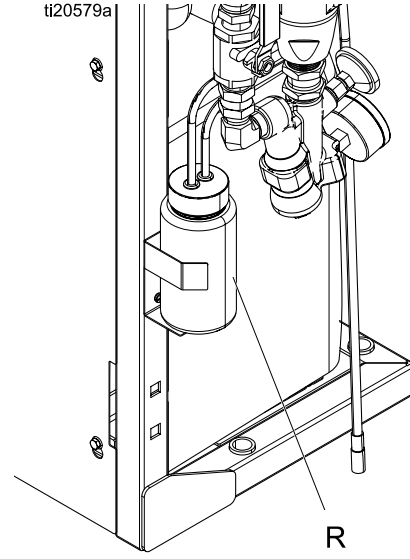
Jel oluşumu, pompa yağlayıcısının nem absorbe etmesinden kaynaklanır. Değiştirme işlemleri arasındaki zaman aralığı, ekipmanın çalıştığı ortama bağlıdır. Pompa yağlama sistemi, neme maruz kalmayı en düşük seviyeye indirir; ancak bir miktar kontaminasyon oluşması yine de mümkündür.

Yağlayıcının renk değiştirmesi, küçük miktarlarda izosiyanatın çalışma sırasında pompa salmastralarından sürekli olarak sızmasından kaynaklanır. Salmastralar düzgün çalışıyorsa, yağlayıcının renk değişimi nedeniyle her 3 veya 4 haftada bir değiştirilmesinin yeterli olması beklenir.

Pompa yağlayıcısını değiştirmek için:

1. [Basınç Tahliye Prosedürünü, page 50](#) uygulayın.
2. Yağlayıcı haznesini (R) yukarı kaldırarak mesnetin dışına alın ve kapağı kapaktan sökün. Başlığı uygun bir kap üzerinde tutarak, çek valfini sökün ve yağlayıcının tahliye olmasını sağlayın. Çek valfini yeniden giriş hortumuna takın.
3. Hazneyi tahliye edin ve temiz yağlayıcıyla yıkayın.

4. Hazne temizlendiğinde, yeni yağlayıcıyla doldurun.
5. Hazneyi kapak tertibatına oturtun ve mesnetin içine yerleştirin.
6. Yağlama sistemi çalışmaya hazırdır. Hazırlama işlemi gerekli değildir.



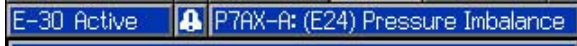
Pompa Yağlama Sistemi
Figure 14

Hata


Hataları Görüntüleme


Bir hata oluştuğunda, hata bilgileri ekranında geçerli hata kodu ve açıklaması görüntülenir.


Hata kodu, alarm zili ve etkin hatalar, durum çubuğunda kaydırılır. Oluşan en son on hata için bkz. [Sorun Giderme, page 56](#). Hata kodları, hata kayıt defterinde depolanır ve ADM üzerindeki Hata ve Sorun Giderme ekranlarında görüntülenir.



Oluşabilecek üç tip hata mevcuttur. Hatalar, ekranda ve ışık kulesinde (isteğe bağlı) gösterilir.

Alarmlar  ile belirtilir. Bu durum, işlem açısından kritik olan bir parametrenin, sistemin durmasını gerektiren bir seviyeye ulaştığını belirtir. Alarm hemen düzeltilmelidir.

Sapmalar  ile belirtilir. Bu durum, işlem açısından kritik olan bir parametrenin, ilgilenilmesini gerektiren, ancak o anda sistemin durdurulması için yeterli olmayan bir seviyeye ulaştığını belirtir.

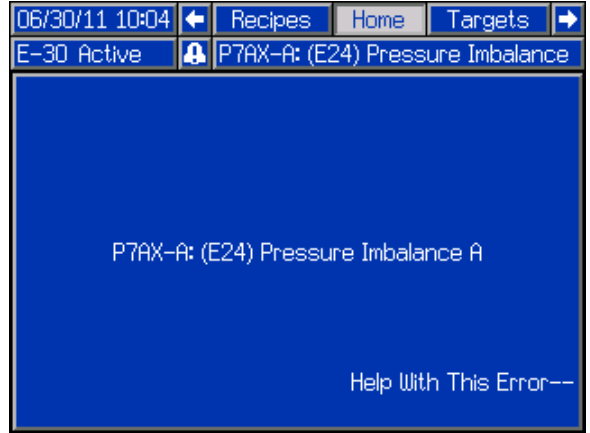
Öneriler  ile belirtilir. Bu durum, işlem açısından acilen kritik olmayan bir parametreyi belirtir. İleride daha ciddi sorunların oluşmasını önlemek için öneriyle ilgilenilmesi gerekir.

Aktif hatanın tanınması için bkz. [Sorun Giderme Hataları, page 55](#).

Hataları Giderme

Hatayı gidermek için:

1. Etkin hatayla ilgili yardım için "Bu Hatayla İlgili Yardım" ifadesinin yanındaki yazılım tuşuna basın.



Note

Görüntülenen bir önceki ekrana dönmek için

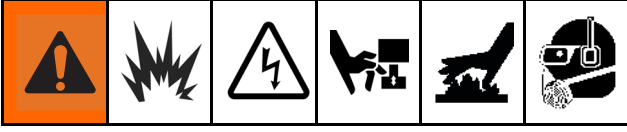
 veya  düğmesine basın.

2. QR kodu ekranı görüntülenir. Doğrudan etkin hata koduna yönelik çevrimiçi sorun giderme olanağına yönlendirilmek için QR kodunu akıllı telefonunuzla tarayın. Aksi takdirde, <http://help.graco.com> adresine gidin ve etkin hata için arama yapın.



3. İnternet bağlantısı mevcut değilse, her bir hata kodunun nedenleri ve çözümleri için [Hata Kodları ve Sorun Giderme, page 56](#) bölümüne bakın.

Sorun Giderme



Sistem üzerinde oluşabilecek hatalar hakkında bilgi için bkz. [Hatalar, page 55](#).

Sistem üzerinde oluşan en son on hata için bkz. [Sorun Giderme, page 37](#). Sistem üzerinde oluşan hatalar için ADM üzerinde arıza tespiti yapmak üzere bkz. [Sorun Giderme Hataları, page 55](#).

Hata Kodları ve Sorun Giderme

Her bir hata koduna yönelik neden ve çözümler için sistem onarım kılavuzuna bakın veya <http://help.graco.com> adresini ziyaret edin.

USB Verileri

Yükleme Prosedürü

Note

Sistem yapılandırması ayar dosyaları ve özel dil dosyaları, dosyaların USB flaş belleğin UPLOAD klasöründe olması durumunda değiştirilebilir. Sistem Yapılandırması Ayarları Dosyası, Özel Dil Dosyası ve Yükleme Prosedürü bölümlerine bakın.

1. USB flaş belleği USB portuna takın.
2. Menü çubuğu ve USB gösterge ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. USB etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
3. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.
4. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
5. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows® Explorer ile açın.
6. GRACO klasörünü açın.
7. Talimatların devamı bir sonraki sayfadadır.
8. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemden veri indiriliyorsa, birden fazla klasör olacaktır. Her bir klasör, ilgili ADM seri numarasıyla etiketlenmiştir (Seri numarası, ADM'nin arkasındadır).
9. YÜKLEME klasörünü açın.
10. DATAxxxx klasörünü açın.
11. En yüksek sayıyla etiketlenmiş DATAxxxx klasörünü açın. En yüksek rakam en son veri yüklemeyi işaret eder.
12. Kayıt defteri dosyasını açın. Kayıt defteri dosyaları, program yüklüyse varsayılan olarak Microsoft® Excel ile açılır. Ancak herhangi bir metin düzenleyici ya da Microsoft® Word programıyla da açılabilir.

Note

Tüm USB kayıt defterleri Unicode (UTF-16) biçiminde kaydedilir. Kayıt defteri dosyası Microsoft Word programıyla açılıyorsa, Unicode karakter kodlamasını seçin.

USB Kayıt Defterleri

Note

ADM, FAT (Dosya Ayırma Tablosu) biçimindeki depolama cihazları üzerinde okuma/yazma işlemi yapabilir. 32 GB veya daha büyük depolama cihazları tarafından kullanılan NTFS desteklenmemektedir.

Çalışma sırasında, ADM sistem ve performans ile ilgili bilgileri, kayıt defteri dosyaları biçiminde belleğe depolar. ADM altı kayıt defteri dosyası tutar:

- Olay Günlüğü
- İş Günlüğü
- Günlük Kayıt Defteri

333463D

- Sistem Yazılım Günlüğü
- Kara Kutu Günlüğü
- Arıza Tespiti Kayıt Defteri

Kayıt dosyalarını çağırmak için [Yükleme Prosedürünü](#), [page 57](#) uygulayın.

ADM USB portuna her USB flaş bellek takılışında, DATAxxxx adlı yeni bir klasör oluşturulur. Klasör adının sonunda sayı, her USB flaş bellek takma ve veri indirme veya yükleme işlemiyle birlikte artar.

Olay Günlüğü

Onay kayıt defteri 1–EVENT.CSV adını taşır ve DATAxxxx klasöründe depolanır.

Olay kayıt defteri, son 49.000 olayın ve hatanın kaydını tutar. Her bir olay kaydı şunları içerir:

- Olay kodunun tarihi
- Olay kodunun saati
- Olay kodu
- Olay tipi
- Gerçekleştirilen eylem
- Olay Açıklaması

Olay kodları, hata kodlarını (alarmlar, sapmalar ve öneriler) ve salt kaydedilen olayları içerir.

Gerçekleştirilen Eylemler, sistem tarafından olay durumlarının ayarlanmasını ve temizlenmesini ve hata durumlarının kullanıcı tarafından onaylanmasını içerir.

İş Günlüğü

İş kayıt defteri adı 2–JOB.CSV adını taşır ve DATAxxxx klasöründe depolanır.

İş kayıt defteri, Ayar ekranlarında tanımlanan USB Kayıt Defteri Sıklığına göre veri noktalarının kaydını tutar. ADM, indirme için son 237.000 veri noktasını depolar. İndirme Derinliği ve USB Frekans Kaydı hakkında bilgi için Bkz. [Kurulum - Gelişmiş Ekran 3 — USB, page 32](#).

- Veri noktası tarihi
- Veri noktası saati
- A tarafı sıcaklığı
- B tarafı sıcaklığı
- Hortum sıcaklığı
- A tarafı sıcaklığı ayar noktası
- B tarafı sıcaklığı ayar noktası
- Hortum sıcaklığı ayar noktası
- A tarafı giriş basıncı
- B tarafı giriş basıncı
- Giriş basıncı ayar noktası
- Sistem kullanım ömrü pompa devri sayıları
- Basınç, hacim ve sıcaklık birimleri
- İş adı/numarası

Günlük Kayıt Defteri

Günlük kayıt defteri dosyası 3–DAILY.CSV adını taşır ve DATAxxx klasöründe depolanır.

Günlük kayıt defteri, sistemin açıldığı herhangi bir gün içindeki toplam devrin ve püskürtülen hacmin kaydını tutar. Hacim birimleri, İş Kayıt Defteri içinde kullanılan birimlerle aynıdır.

Bu dosyada aşağıdaki veriler depolanır:

- Malzemenin püskürtülme tarihi
- Saat — kullanılmamış sütun
- Gün içindeki toplam pompa devri sayısı
- Gün içindeki toplam püskürtülen hacim

Sistem Yazılım Günlüğü

Sistem yazılımı dosyası 4–SYSTEM.CSV adını taşır ve DATAxxx klasöründe depolanır.

Sistem yazılımı kayıt defteri şunları listeler:

- Kayıt defterinin oluşturulduğu tarih
- Kayıt defterinin oluşturulduğu saat
- Bileşenin adı
- Yukarıdaki bileşen üzerinde yüklü olan yazılım sürümü

Kara Kutu Kayıt Defteri Dosyası

Kara kutu dosyası 5–BLACKB.CSV adını taşır ve DATAxxx klasöründe depolanır.

Kara Kutu kayıt defteri, sistemin çalışma biçiminin ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt defteri, Graco'nun sistem hatalarını gidermesine yardımcı olacaktır.

Arıza Tespiti Kayıt Defteri Dosyası

Arıza tespiti dosyası 6–DIAGNO.CSV adını taşır ve DATAxxx klasöründe depolanır.

Arıza Tespiti kayıt defteri, sistemin çalışma biçiminin ve kullanılan özelliklerin kaydını tutar. Bu kayıt defteri, Graco'nun sistem hatalarını gidermesine yardımcı olacaktır.

Sistem Yapılandırma Ayarları

Sistem yapılandırma ayarları dosyası SETTINGS.TXT adını taşır ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında bir sistem yapılandırma ayarları dosyası otomatik olarak indirilir. Gelecekte yapmak isteyeceğiniz geri kazanım işlemleri için veya birden çok sistem arasında ayarlarınızı kolayca tekrarlamak amacıyla bu dosyayı kullanın. Bu dosyanın nasıl kullanılacağına ilişkin talimatlar için bkz. [Yükleme Prosedürü, page 59](#).

Özel Dil Dosyası

Özel dil dosyasının adı DISPTEXT.TXT adını taşıyor ve DOWNLOAD klasöründe depolanır.

ADM'ye her USB flaş bellek takılışında özel bir dil dosyası otomatik olarak indirilir. Dilerseniz bu dosyayı, ADM içerisinde gösterilecek kullanıcı tanımlı bir özel dil dizeleri oluşturmak için kullanabilirsiniz.

Sistem, aşağıdaki Unicode karakterleri görüntüleyebilir. Bu kümenin dışına kalan karakterler için sistem, siyah karo içinde beyaz soru işareti olarak görünen Unicode yedek karakterini görüntüler.

- U+0020 - U+007E (Temel Latince)
- U+00A1 - U+00FF (Latince-1 Ek)
- U+0100 - U+017F (Genişletilmiş Latince-A)
- U+0386 - U+03CE (Yunanca)
- U+0400 - U+045F (Kiril)

Özel Dil Dizeleri Oluşturma

Özel dil dosyası, iki sütun içeren sekme ile ayrılmış bir metin dosyasıdır. İlk sütun, indirme sırasında seçili olan dildeki dizelerin listesinden oluşur. İkinci sütun, özel dil dizeleri girmek için kullanılabilir. Daha önce özel bir dil yüklenmişse, bu sütun özel dizeleri içerir. Aksi takdirde, ikinci sütun boştur.

Özel dil dosyasının ikinci sütununu gerektiği şekilde değiştirin ve ardından dosyayı yüklemek için [Yükleme Prosedürünü](#), [page 59](#) uygulayın.

Özel dil dosyasının biçimi son derece önemlidir. Yükleme işleminin başarılı olması için aşağıdaki kurallara uyulmalıdır.

- İkinci sütundaki her bir satır için özel bir dize tanımlayın.

Note

Özel dil dosyası kullanılıyorsa, DISPTEXT.TXT dosyasında her bir giriş için özel bir dize tanımlamanız gerekir. Boş ikinci sütun alanları, ADM'de boş olarak görüntülenir.

- Dosya adı DISPTEXT.TXT olmalıdır.
- Dosya biçimi, Unicode (UTF-16) karakter temsilini kullanan sekme ile ayrılmış bir metin dosyası olmalıdır.

- Dosya, yalnızca iki sütun içermeli ve sütunlar tek bir sekme karakteriyle ayrılmış olmalıdır.
- Dosya üzerinde satır ekleme veya kaldırma işlemi yapmayın.
- Satırların sırasını değiştirmeyin.

Yükleme Prosedürü

Bir sistem yapılandırması dosyasını ve/veya özel dil dosyasını yüklemek için bu prosedürü kullanın.

1. Gerekirse, USB flaş bellek üzerinde doğru klasör yapısını otomatik olarak oluşturmak için **Yükleme Prosedürünü** uygulayın.
2. USB flaş belleği bilgisayarın USB portuna takın.
3. USB flaş belleği penceresi otomatik olarak açılır. Otomatik olarak açılmazsa, USB flaş belleği Windows Explorer ile açın.
4. GRACO klasörünü açın.
5. Sistem klasörünü açın. Birden fazla sistemle çalışıyorsanız, GRACO klasörü içinde birden çok klasör olacaktır. Her klasör, ilgili ADM seri numarasıyla etiketlenmiştir (Seri numarası modülün arkasındadır).
6. Sistem yapılandırma ayarları dosyasını yüklüyorsanız, SETTINGS.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
7. Özel dil dosyasını yüklüyorsanız, DISPTEXT.TXT dosyasını UPLOAD klasörüne yerleştirin.
8. USB flaş belleği bilgisayardan çıkarın.
9. USB flaş belleği ADM USB portuna takın.
10. Menü çubuğu ve USB göstergesi ışıkları, USB'nin dosya indirmekte olduğunu gösterir. USB etkinliğinin tamamlanmasını bekleyin.
11. USB flaş belleği USB portundan çıkarın.

Note

Özel dil dosyası yüklendiyse, kullanıcılar artık [Gelişmiş Ekran 1 — Genel](#), [page 32](#) içindeki Dil açılır menüsünden yeni dili seçebilir.

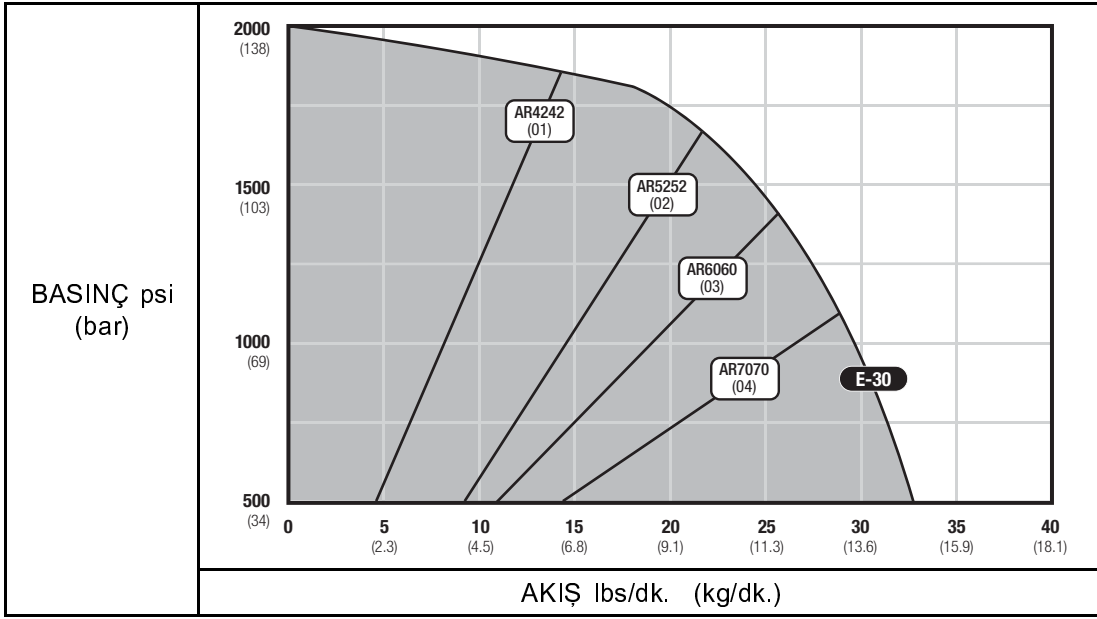
Performans Çizelgeleri

Her bir karışım bölgesiyle en verimli şekilde çalışacak oranlayıcıyı tanımlamak için bu grafikleri kullanın. Akış hızları, 60 cps değerinde malzeme viskozitesini temel alır.

UYARI

Sistemin zarar görmesini önlemek için, sisteme kullanılan tabanca ucu boyutuna yönelik çizginin üzerinde basınç uygulamayın.

Köpük için Oranlayıcılar



Kaplamlar için Oranlayıcılar

Table 5 Füzyon Hava Temizleme, Yuvarlak Desen

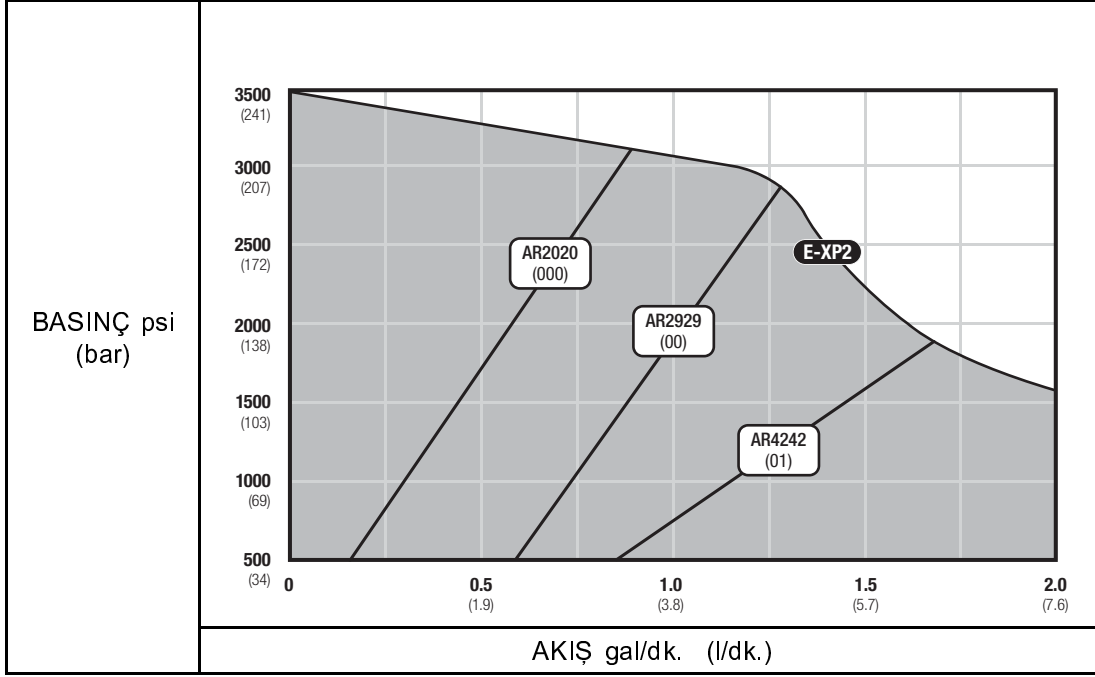


Table 6 Füzyon Hava Temizleme, Düz Desen

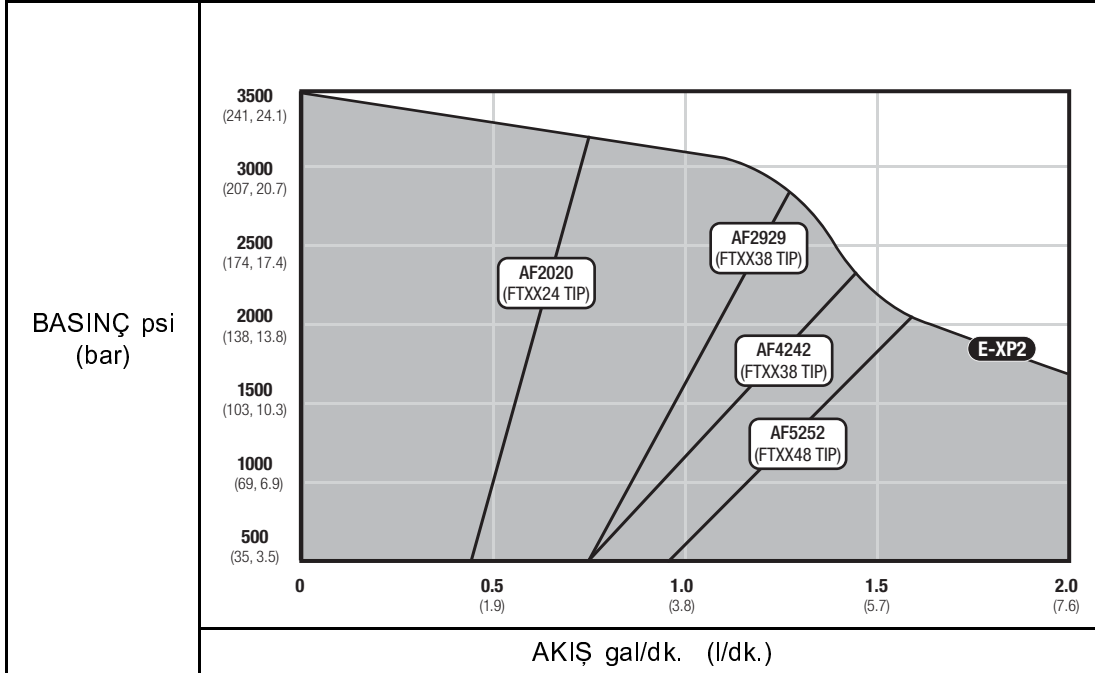


Table 7 Füzyon Mekanik Temizleme, Yuvarlak Desen

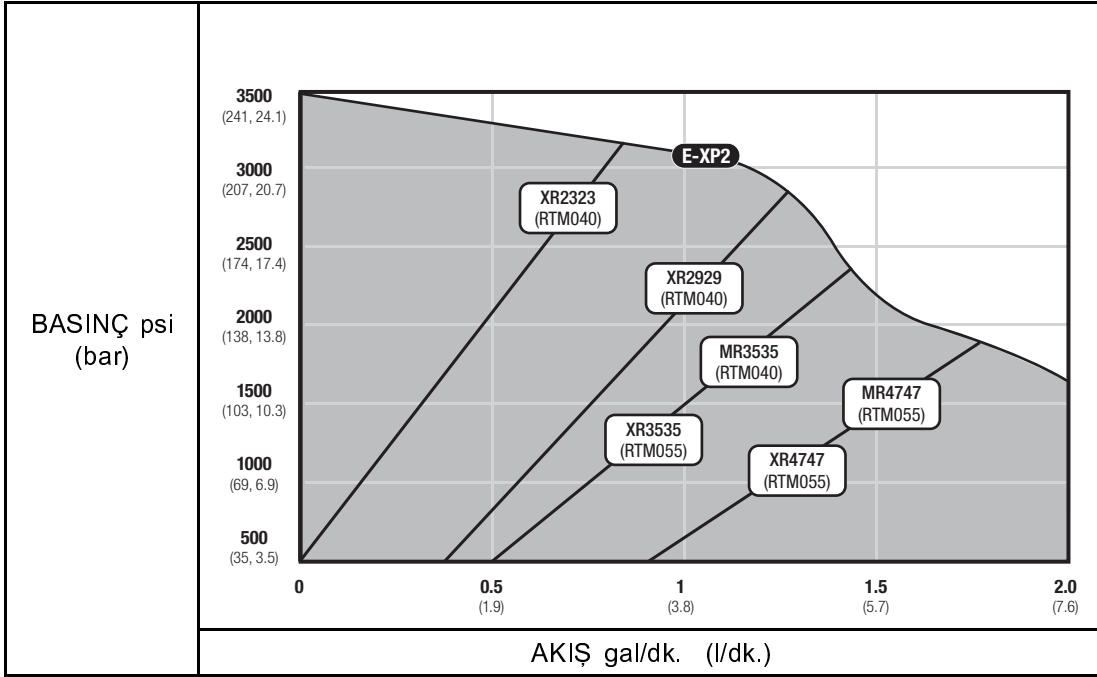
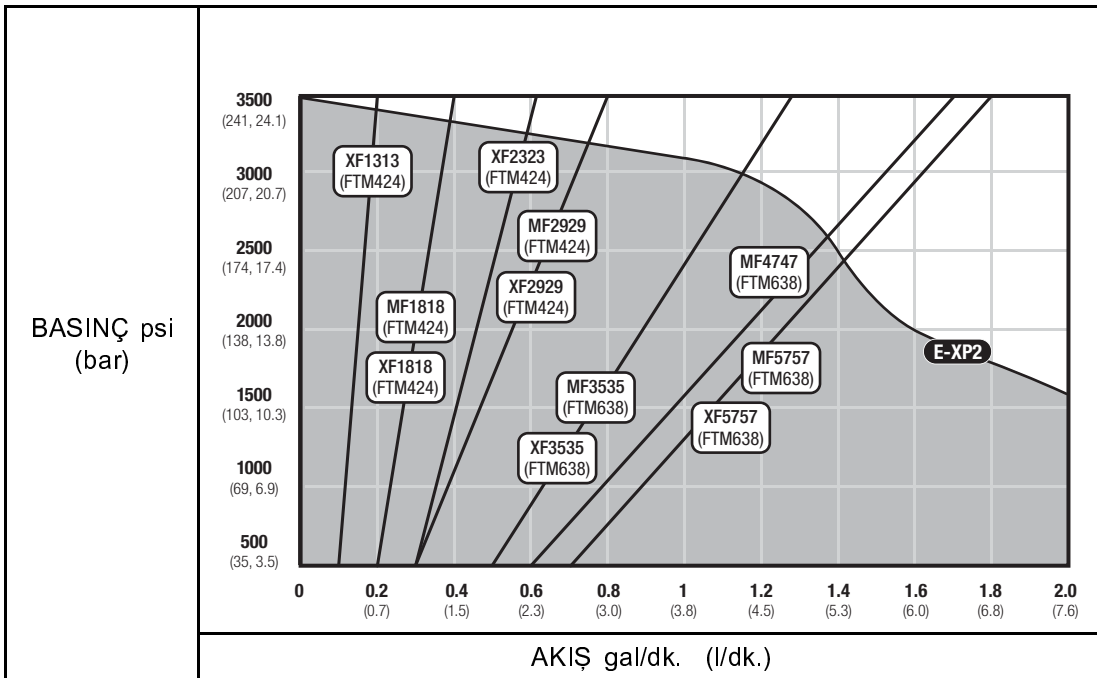


Table 8 Füzyon Mekanik Temizleme, Düz Desen



Teknik Özellikler

Reactor 2 E-30 ve E-XP2 Oranlama Sistemi		
	ABD	Metrik
Maksimum Sıvı Çalışma Basıncı		
E-30	2000 psi	14 MPa, 140 bar
E-XP2	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maksimum Sıvı Sıcaklığı		
E-30	150°F	66°C
E-XP2	190°F	88°C
Maksimum Akış Hızı		
E-30	30 lb/dk.	13,5 kg/dk.
E-XP2	2 gpm	7,6 lpm
Maksimum Isıtılabilir Hortum Uzunluğu		
Uzunluk	310 ft	94 m
Döngü başına çıkış (ISO ve RES)		
E-30	0,0272 gal.	0,1034 litre
E-XP2	0,0203 gal.	0,0771 litre
Çalışma Ortam Sıcaklığı Aralığı		
Sıcaklık	20° - 120°F	-7° - 49°C
Isıtıcı Gücü		
E-30 10 kw	10.200 Watt	
E-30, 15 kw	15.300 Watt	
E-XP2 15 kw	15.300 Watt	
Ses Basıncı ISO-9614-2 uyarınca ölçülmüş Ses Basıncı.		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 3 gpm (11,4 lpm) değerlerinde ölçülmüş E-30	87,3 dBA	
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 gpm (3,8 lpm) değerlerinde ölçülmüş E-XP2	79,6 dBA	

Teknik Özellikler

Ses Gücü		
3,1 ft (1 m) mesafeden, 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 3 gpm (11,4 lpm) değerlerinde ölçülmüş E-30	93,7 dBA	
3,1 ft (1 m) mesafeden, 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 1 gpm (3,8 lpm) değerlerinde ölçülmüş E-XP2	86,6 dBA	
Sıvı Girişleri		
Bileşen A (ISO) ve Bileşen B (RES)	3/4 NPT(f), 3/4 NPSM(f) bilezik ile	
Akışkan Çıkışları		
Bileşen A (ISO)	#8 (1/2 in.) JIC, with #5 (5/16 in.) JIC adaptör	
Bileşen B (RES)	#10 (5/8 in.) JIC, with #6 (3/8 in.) JIC adaptör	
Akışkan Devridaim Bağlantı Noktaları		
Ebat	1/4 NPSM(m)	
Maksimum Basınç	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
Boyutlar		
Genişlik	26,3 inç	668 mm
Yükseklik	63 inç	1600 mm
Derinlik	15 inç	381 mm
Ağırlık		
E-30, 10 kw	315 lb	143 kg
E-30, 15 kw	350 lb	159 kg
E-30, 10 kw Elit	320 lb	145 kg
E-30, 15 kw Elite	355 lb	161 kg
E-XP2	345 lb	156 kg
E-XP Elit	350 lb	159 kg
Islak Parçalar		
Malzeme	Alüminyum, paslanmaz çelik, çinko kaplamalı karbon çelik, piring, karbid, krom, kimyasal dirence sahip o-ringler, PTFE, ultra-yüksek moleküler ağırlıklı polietilen	

Reactor® 2 Bileşenleri için Graco Genişletilmiş Garantisini

Graco, bu belgede başvuruda bulunulmakta olup Graco tarafından üretilmiş ve Graco adını taşıyan tüm ekipmanlarda, kullanım için orijinal alıcıya satıldığı tarih itibarıyla malzeme ve işçilik kusurları bulunmayacağını garanti eder. Graco tarafından yayınlanan herhangi bir özel, genişletilmiş ya da sınırlı garanti istisna olmak üzere, Graco satış tarihinden itibaren on iki ay süreyle, Graco tarafından kusurlu olduğu belirlenen tüm ekipman parçalarını onarır ya da değiştirir. Bu garanti yalnızca, ekipmanın Graco'nun yazılı önerilerine göre kurulduğu, çalıştırıldığı ve bakımının yapıldığı durumlarda geçerlidir.

Graco Parça Numarası	Tanım	Garanti Süresi
24U050	Elektrik Motoru	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U051	Elektrik Motoru	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U831	Motor Kumanda Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U832	Motor Kumanda Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U855	Isıtıcı Kontrol Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
24U854	Gelişmiş Görüntüleme Modülü	36 Ay veya 3 Milyon Devir
Tüm diğer Reactor 2 parçaları		12 Ay

Bu garanti genel aşınma ve yıpranmayı veya hatalı kurulum, yanlış uygulama, aşınma, korozyon, yetersiz bakım ya da uygun olmayan bakım, ihmal, kaza, tahrip veya Graco'ya ait olmayan bileşen parçalarının kullanılması sonucu ortaya çıkan hiçbir arıza, hasar veya aşınmayı kapsamaz ve bunlardan Graco sorumlu tutulamaz. Graco gerek Graco ekipmanının Graco tarafından tedarik edilmemiş yapılar, aksesuarlar, ekipman veya malzemeler ile uyumsuzluğundan gerekse de Graco tarafından tedarik edilmemiş yapıların, aksesuarların, ekipmanın veya malzemelerin uygunsuz tasarımından, üretiminden, kurulumundan, kullanımından ya da bakımından kaynaklanan arıza, hasar veya aşınmadan sorumlu tutulamaz.

Bu garanti, kusurlu olduğu iddia edilen ekipmanın, iddia edilen kusurun doğrulanması amacıyla nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak yetkili bir Graco dağıtımına iade edilmesini şart koşar. İddia edilen kusurun doğrulanması durumunda Graco tüm kusurlu parçaları ücretsiz olarak onarır ya da değiştirir. Ekipman, nakliye ücreti önceden ödenmiş olarak orijinal alıcıya iade edilir. Ekipmanın muayenesi sonucunda herhangi bir malzeme ya da işçilik kusuru bulunmazsa, onarımlar parça, işçilik ve nakliye maliyetlerini içerebilecek makul bir ücret karşılığında yapılır.

BU GARANTİ MÜNHAŞIRDIR VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİ YA DA TİCARİ ELVERİŞLİLİK GARANTİSİ DAHİL, ANCAK BUNUNLA DA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE AÇIKÇA YA DA ZİMNEN BELİRTİLEN DİĞER TÜM GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Herhangi bir garanti ihlali durumunda Graco'nun yegane yükümlülüğü ve alıcının yegane yasal çözüm yolu yukarıda belirtildiği şekilde olacaktır. Alıcı başka hiçbir yasal çözüm yolunun (arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kar kayıpları, satış kayıpları, kişilerin ya da mülkün zarar görmesi ya da diğer tüm arızı ya da sonuç olarak ortaya çıkan kayıplar dahil, ancak bunlarla da sınırlı olmamak üzere) olmadığını kabul eder. İşbu garantinin ihlali hususunda açılacak olan herhangi bir dava, satış tarihinden sonraki iki (2) yılın son yılı veya garanti süresi dolduktan sonraki bir (1) yıl içinde açılmalıdır.

GRACO TARAFINDAN SATILAN ANCAK GRACO TARAFINDAN ÜRETİLMİYEN AKSESUARLAR, EKİPMANLAR, MALZEMELER VEYA BİLEŞENLERLE İLGİLİ OLARAK GRACO HİÇBİR GARANTİ VERMEZ VE İMA EDİLEN HİÇBİR TİCARİ ELVERİŞLİLİK VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK GARANTİSİNİ KABUL ETMEZ. Graco tarafından satılan, ancak Graco tarafından üretilmeyen bu ürünler (elektrik motorları, anahtarlar, hortumlar vb.) var ise kendi üreticilerinin garantisine tabidir. Graco, alıcıya bu garantilerin ihlali için her türlü talebinde makul bir şekilde yardımcı olacaktır.

Graco hiç bir durumda, gerek sözleşme ihlali, garanti ihlali ya da Graco'nun ihmali gerekse bir başka nedenden dolayı olsun, Graco'nun işbu sözleşme uyarınca ekipman temin etmesinden ya da bu sözleşme ile satılan herhangi bir ürün ya da diğer malların tedarik edilmesi, performansı ya da kullanımından kaynaklanan dolaylı, arızı, özel ya da sonuç olarak ortaya çıkan zararlardan sorumlu tutulamaz.

Graco Bilgileri

Graco ürünleri hakkında en yeni bilgiler için www.graco.com adresini ziyaret edin.

Sipariş vermek için Graco Dağıtımınıza başvurun veya en yakın dağıtımçıyı öğrenmek için telefon edin.

Telefon:612-623-6921 veya Ücretsiz Hat: 1-800-328-0211 Faks: 612-378-3505

Bu belgede yer alan tüm yazılı ve görsel veriler, basıldığı sırada mevcut olan en son ürün bilgilerini yansıtmaktadır.

Graco önceden haber vermeksizin, herhangi bir zamanda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Patent bilgileri için bkz. www.graco.com/patents.

Orijinal Talimatlar. This manual contains Turkish. MM 333023

Graco Merkezi: Minneapolis

Uluslararası Ofisler: Belçika, Çin, Japonya, Kore

GRACO INC. VE BAĞLI ŞİRKETLERİ • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • ABD

Telif Hakkı 2014, Graco Inc. Tüm Graco üretim yerleri ISO 9001 tescillidir.

www.graco.com

Düzeltilme D - Mart 2014