

Bas de pompe Xtreme™ 312454ZAG

FR

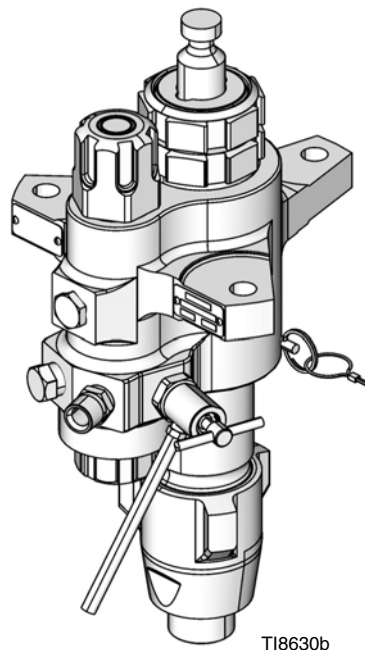
Bas de pompe de grande cylindrée pour revêtements de protection. Pour un usage professionnel uniquement.

Consulter la page 3 pour plus d'informations sur les modèles ; consulter la page 34 pour la pression de service maximale.



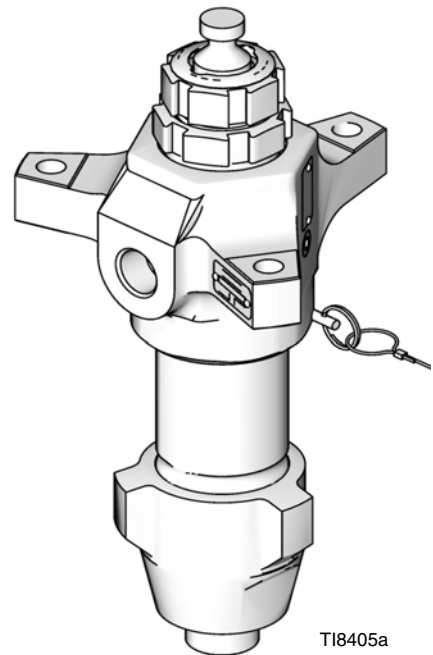
Consignes de sécurité importantes

Lire tous les avertissements et instructions de ce manuel. Conserver ces instructions.



T18630b

Bas de pompe modèle L220C2 avec filtre intégré



T18405a

Bas de pompe modèle L220C1 sans filtre

Table des matières

Manuels afférents	2
Modèles	3
Avertissements	4
Identification des composants	6
Réparation	7
Démontage	7
Entretien du filtre intégré	14
Pièces	16
Modèles de bas de pompes pour pulvérisateurs XP 36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc, 72 cc, 85 cc, 90 cc, 97 cc et 115 cc	16
Modèles de bas de pompe pour pulvérisateurs XP 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc et 290 cc ..	19
Modèles de bas de pompes pour les pulvérisateurs Xtreme et e-Xtreme 85 cc, 115 cc, 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc et 290 cc	21
Kits de réparation	27
Kits de réparation - UHMWPE/cuir avec formule Graco	27
Kits de réparation - PTFE	28
Kits de réparation - UHMWPE/PTFE avec formule Graco	29
Kits	30
Billes de céramique	30
Dimensions	32
Disposition des orifices de montage du boîtier de sortie	33
Données techniques	34
Garantie standard de Graco	36
Informations sur Graco	36

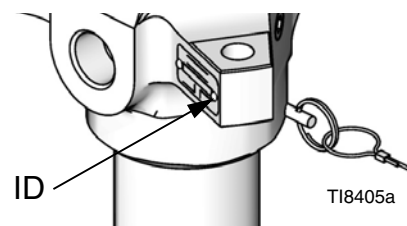
Manuels afférents

Manuels concernant les composants en français :

Manuel	Description
3A3164	Pulvérisateur eXtreme, Ex35/Ex45
311164	Instructions et pièces concernant les ensembles Xtreme
3A0420	Fonctionnement du pulvérisateur XP
311238	Instructions et pièces concernant le moteur pneumatique NXT®
311239	Instructions et pièces concernant les modules de commande pneumatique pour moteurs pneumatiques NXT
334645	Ensembles Xtreme XL, Instructions et pièces
Kits de réparation de bas de pompe Xtreme	
406882	Instructions-Pièces concernant le kit de conversion du joint et bouchon de filtre
406879	Réparation-pièces, bas de pompe XP de 36 cc
406880	Réparation-pièces, bas de pompe XP de 48 cc
406990	Réparation-pièces, bas de pompe XP de 54 cc
406881	Réparation-pièces, bas de pompe XP de 58 cc
406991	Réparation-pièces, bas de pompe XP de 72 cc
406888	Réparation-pièces, bas de pompe XP/Xtreme de 85 cc
406992	Réparation-pièces, bas de pompe XP de 90 cc
406993	Réparation-pièces, bas de pompe XP de 97 cc
406889	Réparation-pièces, bas de pompe XP/Xtreme de 115 cc
406890	Réparation-pièces, bas de pompe XP/Xtreme de 145 cc
406891	Réparation-pièces, bas de pompe XP/Xtreme de 180 cc
406892	Réparation-pièces, bas de pompe XP/Xtreme de 220 cc
406893	Réparation-pièces, bas de pompe XP/Xtreme de 250 cc
406894	Réparation-pièces, bas de pompe XP/Xtreme de 290 cc

Modèles

Consulter la plaque d'identification (ID) sur du bas de pompe utilisé pour la référence en 6 caractères de son bas de pompe. Utiliser le tableau de sélection suivant pour définir la constitution de son bas de pompe en se basant sur ces six caractères. Un exemple : la référence de bas de pompe **L180C1** correspond à un bas de pompe (L), un volume de sortie (180), une fabrication en acier au carbone (C) et sans filtre avec un jeu de joints Xtreme Seal™ (1).



Pour commander des pièces de rechange, consulter le chapitre **Pièces** à la page 16.

REMARQUE : Pour les pressions de service maximales du produit, consulter le chapitre **Données techniques** à partir de la page 34.

L	180	C	1					
			Sixième caractère					
Premier caractère	Second, troisième et quatrième caractères	Cinquième caractère		Filtre intégré	UHMWPE et jeu de joints en cuir*	Jeu de joints* PTFE	Jeu de joints* UHMWPE/PTFE	
L (bas de pompe)	36★	C	Acier au carbone	0☼	✓			✓
	48★			1		✓		
	54★			2	✓	✓		
	58★			3			✓	
	72★			4	✓		✓	
	85★			7				✓
	90★			8†		✓		
	97★			9†				✓
	115★			L†	✓	✓		
	145			N†		✓		
	14A★							
	180							
	18A★							
	220							
	22A★							
	22H☼							
	22X☼★							
	250							
	25H☼							
	25A★							
	290							
	29A★							
	29H☼							
	145	M	Longévité optimale	2	✓	✓		
180	✓				✓			
220	✓				✓			
290	✓				✓			

★ Modèles avec un schéma de boulonnage de 150 mm (5,9 po.) ; voir page 33.

☼ Pression de service maximale du produit 50 MPa (500 bars ; 7250 psi)

☼ Modèles de doseur XP avec ressort d'entrée et sans vanne de purge.

* Pour des informations relatives à la matière des joints, voir **Kits de réparation**, page 27.





† Comprend un disque de rupture.

Remarque : Toutes les options ne sont pas disponibles pour toutes les tailles.





Référence	Description	Joints
24N942	290 Xtreme acier au carbone, avec tige en chrome dur	Jeu de joints X-Tuff
25A710†	250 Xtreme pour applications à hautes températures	Jeu de joints Tuff Stack

Avertissements

Les avertissements suivants concernent l'installation, l'utilisation, la mise à la terre, l'entretien et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation est un avertissement général tandis que le symbole de danger fait référence aux risques associés à une procédure particulière. Se reporter à ces avertissements. D'autres avertissements spécifiques à des produits peuvent figurer dans le corps de ce manuel, le cas échéant.

 AVERTISSEMENTS	
	<p>RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION</p> <p>Les vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, dans la zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser. Afin d'éviter les risques d'incendie ou d'explosion :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utiliser l'équipement uniquement dans des locaux bien aérés. • Supprimer toutes les sources potentielles d'incendie, telles que les flammes pilotes, cigarettes, torches électriques portables et bâches en plastique (risque de décharge d'électricité statique). • Veiller à ce que la zone de travail soit toujours propre, exempte de déchets, solvants, chiffons et essence. • En présence de vapeurs inflammables, ne pas raccorder/débrancher des cordons d'alimentation électrique, ne pas allumer/éteindre des interrupteurs électriques ou des lampes. • Mettre à la terre tous les équipements présents dans la zone de travail. Voir les instructions du chapitre Mise à la terre. • Utiliser uniquement des tuyaux mis à la terre. • Lors de la pulvérisation dans un seau, bien tenir le pistolet contre la paroi du seau. • Si l'on remarque la moindre étincelle d'électricité statique ou si l'on ressent une décharge électrique, immédiatement arrêter le travail. Ne pas utiliser l'équipement tant que le problème n'a pas été identifié et résolu. • Un extincteur opérationnel doit être disponible dans la zone de travail.
	<p>RISQUE D'INJECTION CUTANÉE</p> <p>Le liquide sous haute pression s'échappant du pistolet, par une fuite dans un tuyau ou par des pièces brisées peut transpercer la peau. Une telle blessure par injection peut ressembler à une simple coupure, mais il s'agit en fait d'une blessure grave qui peut même nécessiter une amputation. Consulter immédiatement un médecin pour une intervention chirurgicale.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne jamais diriger le pistolet sur une personne ou sur une partie du corps. • Ne jamais placer votre main devant la buse de pulvérisation. • Ne pas arrêter ou dévier les fuites avec la main, le corps, un gant ou un chiffon. • Ne pas pulvériser sans avoir d'abord mis en place le protège-buse et le protège-gâchette. • Verrouiller la détente à chaque arrêt de la pulvérisation. • Exécuter la procédure de dépressurisation du manuel 311 164 chaque que l'on arrête de pulvériser et avant le nettoyage, la vérification ou l'entretien du matériel.
	<p>RISQUES LIÉS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT</p> <p>Une mauvaise utilisation peut causer de graves blessures, pouvant entraîner la mort.</p> <ul style="list-style-type: none"> • N'utilisez pas l'appareil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogue ou d'alcool. • Ne pas dépasser la pression de service maximale ni les valeurs limites de température spécifiées pour le composant le plus faible de l'équipement. Voir le chapitre Données techniques présent dans tous les manuels des équipements. • Utiliser des produits et solvants compatibles avec les pièces en contact avec le produit. Voir le chapitre Données techniques présent dans tous les manuels des équipements. Lire les avertissements du fabricant de produits et solvants. Pour plus d'informations sur le produit de pulvérisation utilisé, demander sa fiche technique santé-sécurité (FTSS) à son distributeur ou revendeur. • Vérifier quotidiennement l'équipement. Réparer ou remplacer immédiatement toute pièce usée ou endommagée, et ce, uniquement par des pièces d'origine du fabricant. • Ne pas altérer ou modifier l'équipement. • Utiliser l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est prévu. Pour plus d'informations, contacter son distributeur. • Éloigner les tuyaux et câbles électriques des zones de circulation, des bords coupants, des pièces en mouvement et des surfaces chaudes. • Ne pas tordre ou trop plier les tuyaux, ne pas utiliser les tuyaux pour soulever ou tirer l'équipement. • Tenir les enfants et animaux à distance de la zone de travail. • Observer toutes les consignes de sécurité en vigueur.

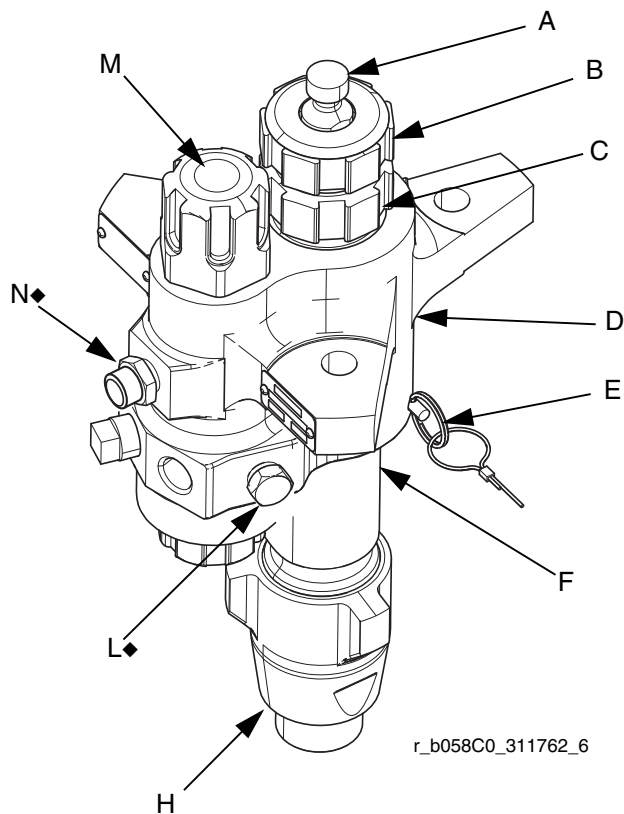
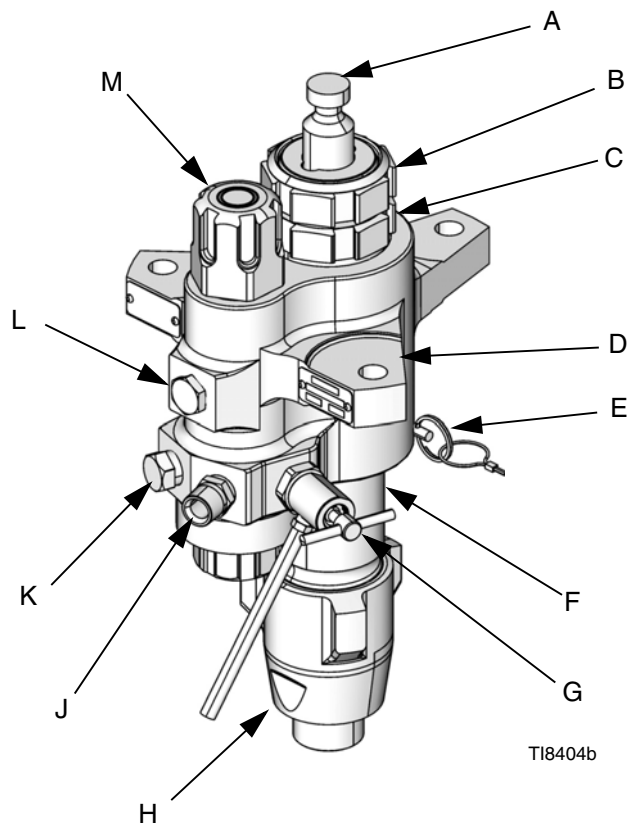

AVERTISSEMENTS

 	<p>RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN MOUVEMENT</p> <p>Les pièces en mouvement peuvent pincer ou sectionner les doigts ou d'autres parties du corps.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se tenir à l'écart des pièces en mouvement. • Ne pas faire fonctionner l'équipement si des écrans de protection ou des couvercles ont été enlevés. • Un équipement sous pression peut se mettre en marche sans prévenir. Avant de vérifier, de déplacer ou d'effectuer un entretien sur l'appareil, exécuter la procédure de décompression décrite dans le manuel 311164. Débrancher l'alimentation électrique ou pneumatique.
	<p>RISQUES LIÉS AUX PRODUITS OU VAPEURS TOXIQUES</p> <p>Les produits ou vapeurs toxiques peuvent causer de graves blessures, voire la mort, en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, d'inhalation ou d'ingestion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lire les fiches techniques de santé-sécurité (FTSS) pour prendre connaissance des risques liés aux produits de pulvérisation utilisés. • Entreposer les produits dangereux dans des récipients homologués et les jeter en observant les recommandations en la matière. • Toujours porter des gants imperméables lors de la pulvérisation et du nettoyage de l'équipement.
	<p>ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE</p> <p>Il est impératif que le personnel porte un équipement de protection approprié quand il travaille ou se trouve dans la zone de fonctionnement de l'installation pour éviter des blessures graves, comme, entre autres, les lésions oculaires, l'inhalation de fumées toxiques, les brûlures et la perte de l'ouïe. Cet équipement comprend ce qui suit, mais sans s'y limiter cependant :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lunettes de protection • Le port de vêtements de protection et d'un masque respiratoire est conseillé par le fabricant de produits de pulvérisation et de solvants. • Gants • Protection auditive

Identification des composants

(Représentation avec filtre intégré)

Bas de pompe Xtreme pour pulvérisateurs XP et bas de pompe pour pulvérisateurs e-Xtreme



◆ Sur les bas de pompe pour les pulvérisateurs e-Xtreme, le bouchon de tuyau et le disque de rupture se trouvent à l'opposé de l'un l'autre. Le bouchon de tuyau s'est mis à l'endroit (N) et le disque de rupture à l'endroit (L).

Légende :

A Tige de piston
B Écrou de presse-étoupe
C Cartouche de presse-étoupe
D Corps de sortie
E Goupille de verrouillage
F Cylindre
G Vanne de vidange/purge (non disponible sur les bas de pompe XP)

H Corps d'entrée
J Sortie de produit
K Sortie produit en option (pour second pistolet pulvérisateur ; non disponible sur les bas de pompe XP)
L Bouchon de tuyau (sortie non filtrée)
M Filtre à produit
N Disque de rupture de surpression (uniquement pour les pompes de 36 cc–145 cc)

Réparation

Outils nécessaires

- Jeu de clés à molette
- Clé dynamométrique
- Maillet en caoutchouc
- Presse à mandrin
- Bloc de bois doux (d'environ 10 dm² (1 pi.²))
- Grand étau à mâchoires en matériau doux
- Lubrifiant pour filetages
- Vaseline
- Lubrifiant antigrippant

Démontage

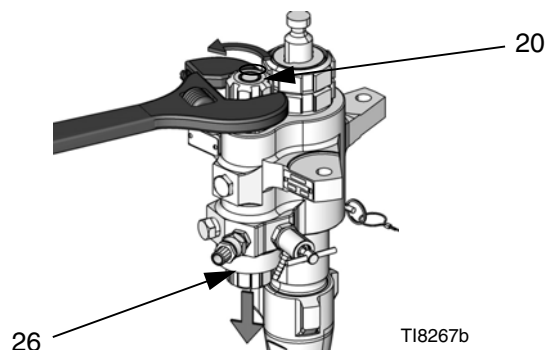
Disposer en séquence les pièces déposées pour faciliter le remontage. Nettoyez toutes les pièces avec un solvant compatible puis recherchez d'éventuelles traces d'usure ou de dommages.

REMARQUE : Des kits de réparation sont disponibles pour le remplacement du presse-étoupe (3), des joints de piston (4), des joints toriques et des joints de cylindre. Pour avoir un meilleur résultat, utiliser toutes les pièces neuves du kit. Les pièces du kit sont marquées avec un astérisque, par exemple (25*). Ces kits peuvent également être utilisés pour adapter le bas de pompe à des dispositifs d'étanchéité différents. Voir les chapitres Kits de joints.

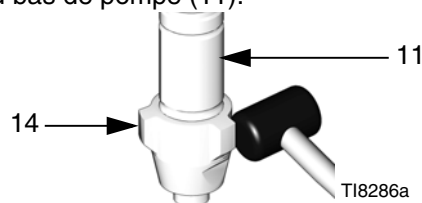


1. Relâcher la pression. Consulter le manuel des ensembles Xtreme (311164) pour les instructions.
2. Débrancher le bas de pompe du moteur comme indiqué dans le manuel des ensembles Xtreme (311164). Ou, si l'on a un système monté sur chariot, retourner le chariot pour faire l'entretien du bas de pompe sur le chariot.

3. Pour les bas de pompe avec filtres intégrés, desserrer et retirer le bouchon supérieur du filtre (20), ainsi que le bouchon inférieur du filtre (26). Voir **Entretien du filtre intégré**, page 14.



4. Détacher et retirer le corps d'entrée (14) du cylindre du bas de pompe (11).



5. Pousser sur la bille d'admission (16) pour la sortir par le bas du corps d'admission (14) (en prenant soin de ne pas endommager le siège (18) pour retirer l'ensemble guide de la bille d'admission).

REMARQUE : Uniquement sur le modèle L180C7, les cales (17) se trouveront sous le guide de la bille d'entrée (15).

- a. *Pour les bas de pompe Xtreme :* Déposer la bille d'entrée, le joint torique inférieur (27*) et le siège. Enlever ensuite les joints toriques restants des rainures supérieures et inférieures du guide de la bille d'entrée (15).

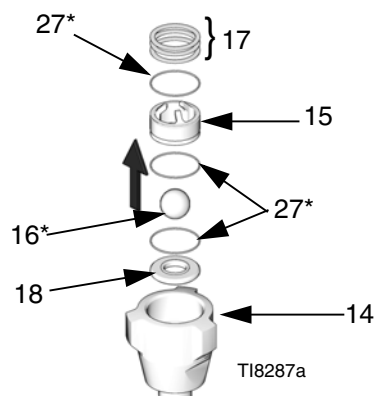


FIG. 1:

- b. *Pour les bas de pompe XP de 115 cc et moins :*
Déposer le ressort, la bille d'entrée, le joint torique inférieur et les cales. Enlever ensuite les joints toriques restants des rainures supérieurs et inférieures du guide de la bille d'entrée (15).

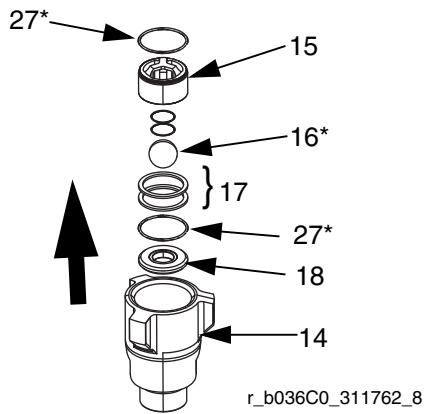


FIG. 2

- c. *Pour les bas de pompe XP de 145 cc et plus :*
Déposer la bille d'entrée, le joint torique inférieur et la cale. Enlever ensuite les joints toriques restants des rainures supérieurs et inférieures du guide de la bille d'entrée (15).

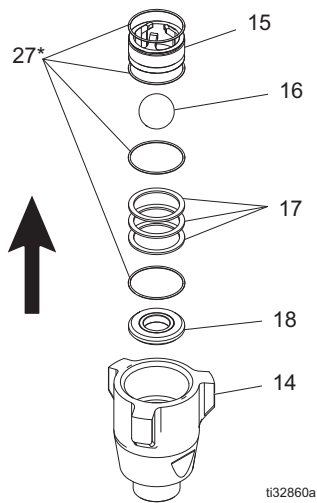
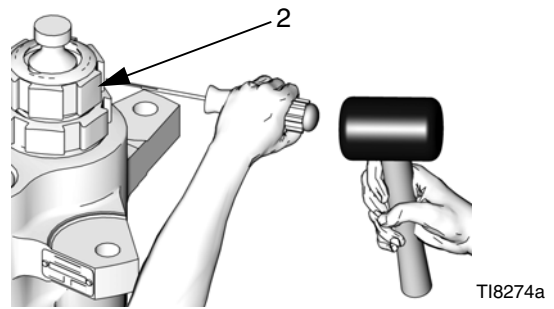
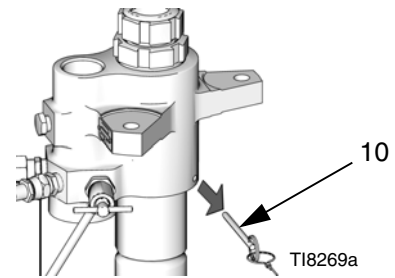


FIG. 3

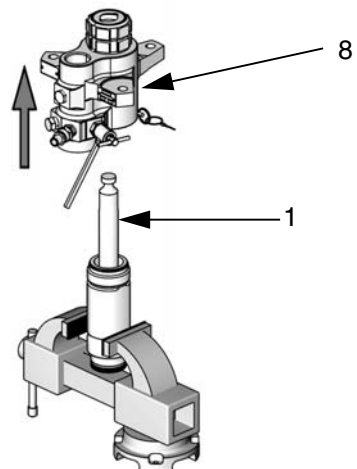
6. Mettre le bas de pompe debout dans un grand étau. Avec un maillet en caoutchouc, détacher l'écrou (2) du presse-étoupe sans le retirer.



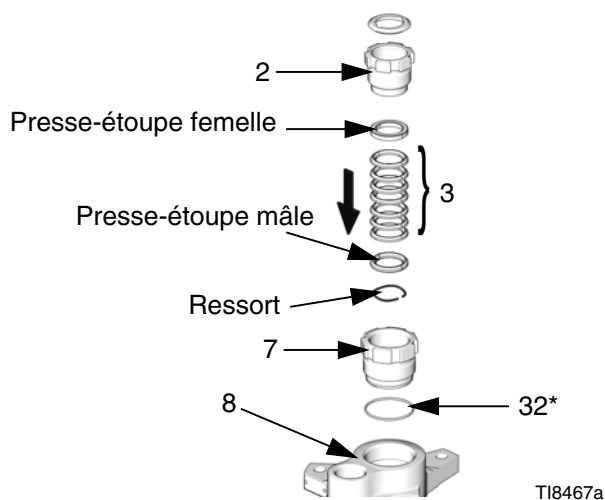
7. Déposer la goupille de verrouillage (10) du cylindre du bas de pompe (11).



8. Dévisser et soulever le corps de sortie (8) tout droit pour le sortir du cylindre. Faire attention à ne pas rayer la tige de piston (1).

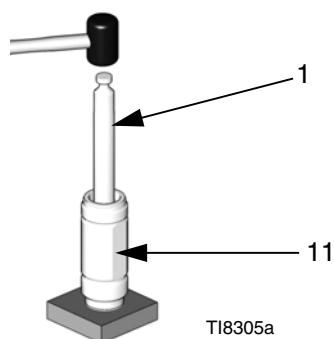


9. Enlever l'ensemble de la cartouche. Déposer le joint torique (27* ou 29*) en bas du corps de sortie (8), puis dévisser l'écrou du presse-étoupe (2) de la cartouche de joints (7). Déposer le presse-étoupe femelle, le presse étoupe mâle et les joints en V (3) et le ressort de la cartouche de joints (7).

**ATTENTION**

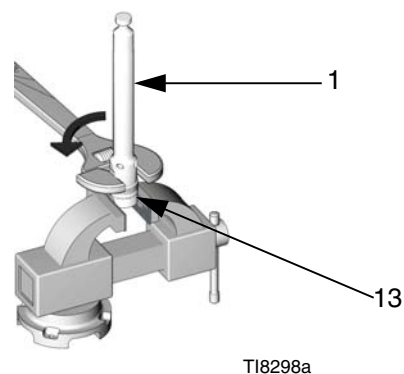
Pour éviter des dégâts coûteux sur la tige de piston (1) et le cylindre (11) du bas de pompe, d'abord poser le cylindre du bas de pompe sur un bloc de bois doux. Utiliser toujours un maillet en caoutchouc ou une presse à crémaillère pour faire pousser la tige de piston hors du cylindre du bas de pompe. Ne jamais utiliser un marteau pour faire sortir la tige. La durée de vie de la pompe sera réduite si l'extrémité de la tige est endommagée.

10. Placer le cylindre (11) du bas de pompe droit sur un bloc de bois. À l'aide d'un maillet en caoutchouc ou d'une presse à mandrin, taper le plus bas possible sur la tige de piston (1) jusqu'à ce que le piston se dégage. Tirer sur la tige et le piston pour les sortir du cylindre en veillant à ne pas griffer la tige ou le cylindre.

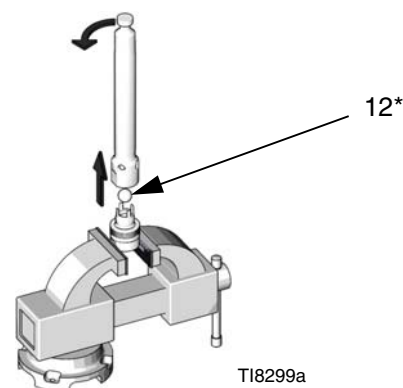


11. Vérifier la surface extérieure de la tige de piston (1) et la surface intérieure du cylindre (11) du bas de pompe pour voir si ces surfaces ne sont pas griffées ou usées ; les remplacer si elles sont endommagées.

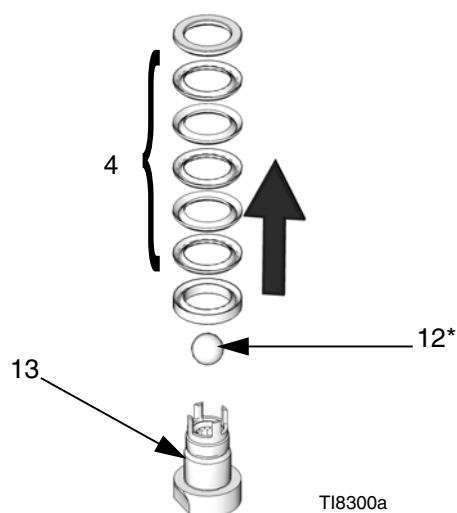
12. Bloquer les méplats de la vanne du piston (13) dans un étau. Avec une clé, détacher la tige de piston (1) de la vanne du piston.



13. Retirer la tige de piston de la vanne du piston. Faire attention que la bille (12*) du piston ne tombe pas pendant que l'on sépare la vanne du piston de la tige.



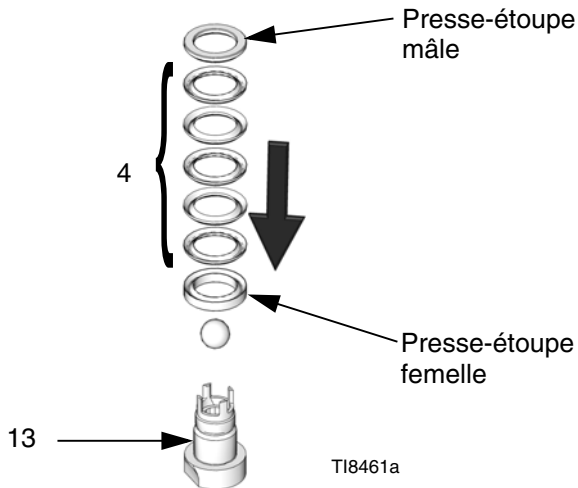
14. Enlever les presse-étoupe et les joints en V (4) de la vanne (13) du piston. Vérifier si la bille (12*) du piston et la vanne du piston ne sont pas usées ou endommagées.



15. Nettoyer toutes les pièces avec un solvant compatible.

Remontage

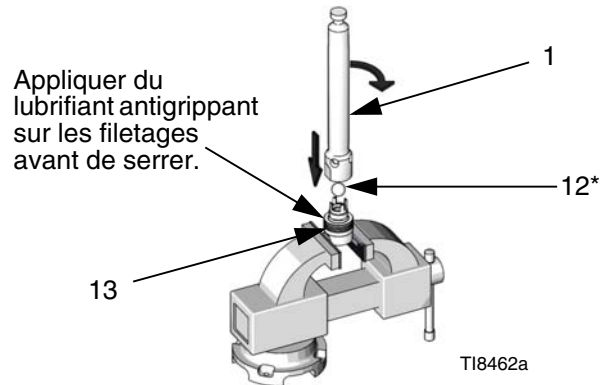
1. Remettre le presse-étoupe femelle sur la vanne (13) du piston. Mettre un par un les cinq joints en V (4) en orientant les lèvres vers le haut. Consulter les chapitres Kits de joints pour commander les bons joints pour le bas de pompe. Mettre le presse étoupe mâle en place.



REMARQUE : Pour convertir le bas de pompe en un bas de pompe avec des joints d'une autre matière, consulter les chapitres Kits de joints. Pour avoir un meilleur résultat, tremper les joints en cuir dans de l'huile avant les remettre en place.

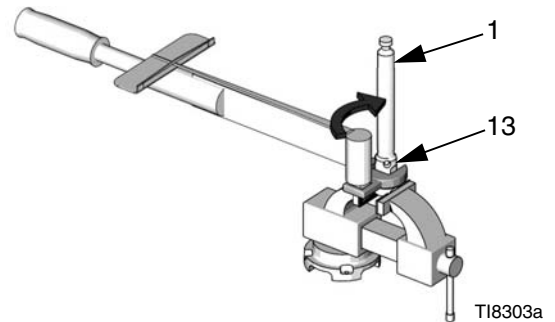
2. Veiller à ce qu'il n'y ait aucune bavure ou saleté sur les filetages de la tige de piston (1) et de la vanne du piston (13). Appliquer du lubrifiant antigrippant sur les filetages et les surfaces de contact de la tige de piston et de la vanne du piston.

3. Bloquer les méplats de la vanne du piston dans un étau. Placer la bille du piston (12*) sur la vanne du piston.



4. Visser la tige de piston (1) de la vanne du piston (13) et serrer à la main. Serrer ensuite au couple de serrage indiqué dans le tableau à la page 13.

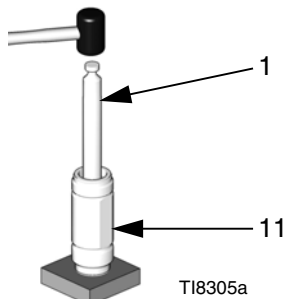
REMARQUE : Orienter la douille de la clé dynamométrique à un angle de 90° pour pouvoir serrer aux valeurs précises de couple de serrage.



ATTENTION

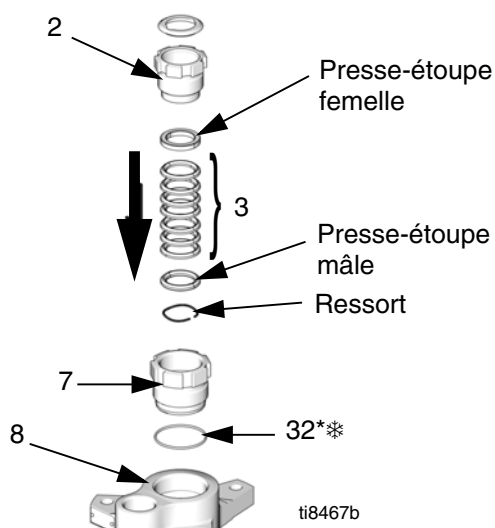
Pour éviter des dégâts coûteux sur la tige de piston (1) et le cylindre (11) du bas de pompe, d'abord poser le cylindre du bas de pompe sur un bloc de bois doux. Toujours utiliser un maillet en caoutchouc ou une presse à mandrin pour introduire la tige de piston dans le cylindre du bas de pompe. Ne jamais taper avec un marteau sur la tige pour l'introduire.

5. D'abord lubrifier les joints (4) du piston avant de remettre la tige de piston (1) dans le cylindre (11) du bas de pompe. Ensuite, avec l'extrémité du piston vers le bas, descendre la tige dans le cylindre. Introduire le piston le plus loin possible dans le cylindre, puis, avec une presse à mandrin ou un maillet en caoutchouc, continuer d'introduire la tige et le piston dans le cylindre.



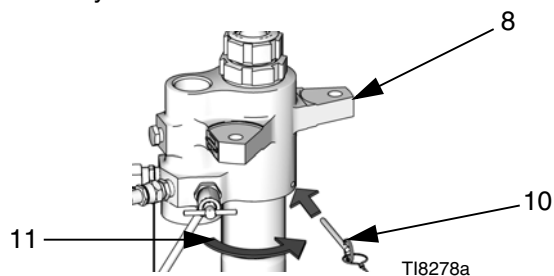
6. Lubrifier l'intérieur de la cartouche de joints (7), les filetages extérieurs de l'écrou de presse-étoupe (2) et les joints de presse-étoupe (3). Placer la cartouche de joints dans le corps. Placer le presse-étoupe mâle et le ressort dans la cartouche de joints. Placer un par un les sept joints en V en dirigeant les lèvres vers le bas. Consulter les chapitres Kits de joints pour commander les bons joints pour le bas de pompe. Poser le presse-étoupe femelle. Puis visser l'écrou du presse-étoupe (2) sans le serrer.

REMARQUE : Pour convertir le bas de pompe en un bas de pompe avec des joints d'une autre matière, consulter les chapitres Kits de joints. Pour avoir un meilleur résultat, tremper les joints en cuir dans de l'huile avant les remettre en place.



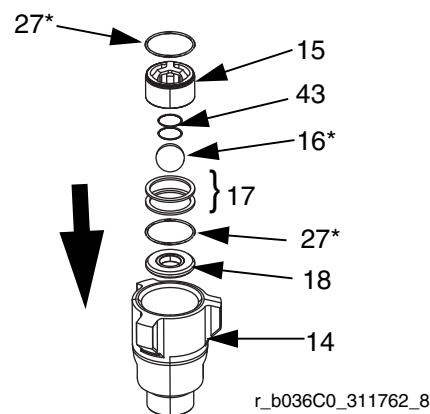
* Joint torique bleu pour bas de pompe de 220 cc, 250 cc et 290 cc.

7. Visser le cylindre (11) du bas de pompe à fond sur le corps de sortie (8). Serrer le cylindre du bas de pompe à l'aide d'une clé. Serrer jusqu'à ce que le trou dans le corps soit aligné avec le méplat sur le cylindre. Introduire la goupille de verrouillage (10) dans le cylindre.

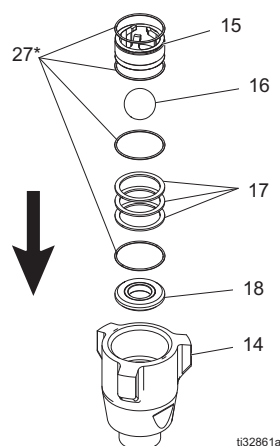


8. Assembler le corps d'entrée.

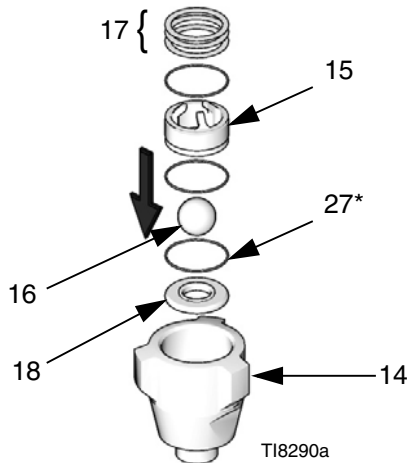
- a. Pour les bas de pompe XP de 115 cc et moins : Placer le siège (18), les deux cales (17), la bille d'entrée (16), le ressort (43) et le joint torique (27) dans le corps d'entrée (14).



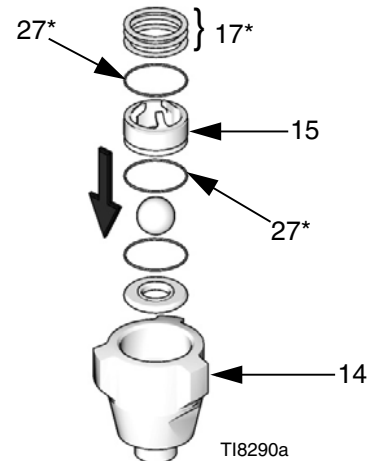
- b. Pour les bas de pompe XP de 145 cc et plus : Placer le siège (18), la cale (17), la bille d'entrée (16), le ressort (43) et le joint torique (27) dans le corps d'entrée (14).



- c. Pour les bas de pompe Xtreme : Placer le siège d'entrée (18), la bille d'entrée (16) et le joint torique (27*) dans le corps d'entrée (14).

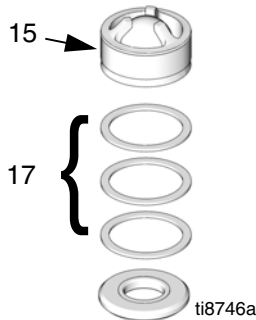


12. Visser le corps d'entrée (14) sur le cylindre du bas de pompe (11). Serrer à un couple de 189–203 N•m (140–150 pi-lb).

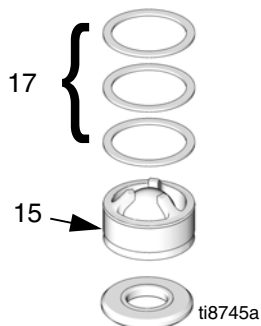


9. Lubrifier et placer les joints toriques (27*) dans les rainures supérieures et inférieures du guide (15) de la bille d'admission.

10. Sur les modèles L180C7, L145CP et L145CR uniquement, placer les cales (17) dans le corps d'admission (14), puis introduire le guide (15) de la bille d'admission dans le corps d'admission (14).

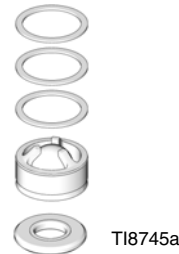


11. Sur tous les modèles, sauf le L180C7, introduire le guide (15) de la bille d'entrée dans le corps d'entrée (14) et placer les cales (17).

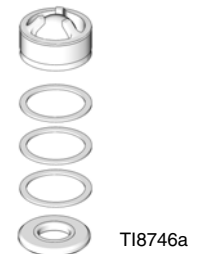


REMARQUE : Les cales (maximum trois) peuvent être assemblées pour une course courte ou une course longue de la bille. Voir FIG. 4 pour un exemple de chaque.

Course minimale de la bille ◆



Course maximale de la bille ❖ ✘



◆ Réglage en usine pour une inversion optimale de la pompe.

❖ Les cales peuvent être configurées pour permettre une modification de la longueur de course de la bille. Utiliser une longueur de course plus longue pour les produits avec une viscosité plus élevée.

✘ Kit de ressort pour bille d'entrée disponible en option. Utiliser ceci pour améliorer le nombre d'inversions sur des configurations de course de bille plus longue. Pour plus d'informations, voir **Kits**, page 30.

FIG. 4: Configuration des cales pour les bas de pompe sans ressort d'entrée

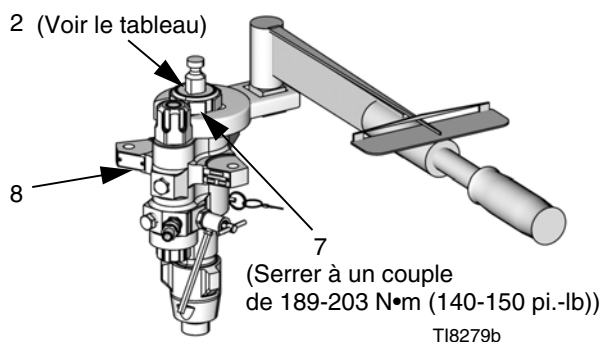
13. Avec une clé dynamométrique, serrer la cartouche de joints (7) sur le corps de sortie (8). Serrer à un couple de 189–203 N•m (140–150 pi-lb).

14. Introduire les joints dans le bon sens ; voir **Pièces**, page 16. Placer l'écrou du presse-étoupe (2) et serrer avec le couple de serrage indiqué dans le tableau ci-dessous.

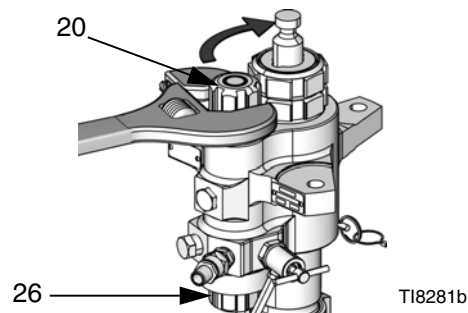
Couple de serrage nécessaire

Pompe	Joint de presse-étoupe (2)	Vanne de piston (13)
L036C0 L048C0 L054C0 L058C0	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	114 N•m (85 pi-lb)
L072C0 L085C0 L085C1 L085C2	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	168 N•m (125 pi-lb)
L085C3 L085C4	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L090C0 L097C0 L115C0 L115C1 L115C2	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L115C3 L115C4	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L145C0 L145C1 L145C2 L145CL L145CN L145C8 L14AC1 L145M2 L145CP L145CR	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L145C3 L145C4	70-80 ft-lb (95-108 N•m)	
L180C0 L180C1 L180CL L180CN L180C2 L18AC1 L180M2	168 N•m (125 pi-lb)	
L180C3 L180C4 L180C7 L180C9	168 N•m (125 pi-lb)	

Pompe	Joint de presse-étoupe (2)	Vanne de piston (13)
L220C0 L220C1 L220C2 L22AC1 L22HC1 L22CH2 L22XC0 L220M2	168 N•m (125 pi-lb)	269 N•m (200 pi-lb)
L220C3 L220C4 L220C9	168 N•m (125 pi-lb)	
L250C0 L250C1 L250C2 L250C8 L25HC1 L25HC2 25A710	168 N•m (125 pi-lb)	
L250C3 L250C4 L25AC4	168 N•m (125 pi-lb)	
L290C0 L290C1 L290C2 L29AC1 L29HC1 L29HC2 L290M2 24N942	168 N•m (125 pi-lb)	
L290C3 L290C4	168 N•m (125 pi-lb)	



15. Pour les bas de pompe avec filtre intégré, voir **Entretien du filtre intégré**, page 14, si le filtre doit avoir un entretien. Remettre ensuite le bouchon supérieur (20) du filtre et le bouchon inférieur (26).



16. Raccorder de nouveau le bas de pompe au moteur pneumatique. Voir le manuel des ensembles Xtreme (311164).

Entretien du filtre intégré

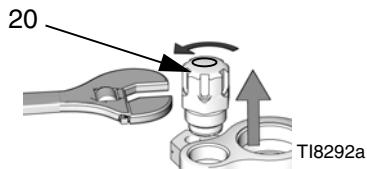
Certains modèles sont équipés d'un filtre intégré dans le corps du bas de pompe.

Démontage

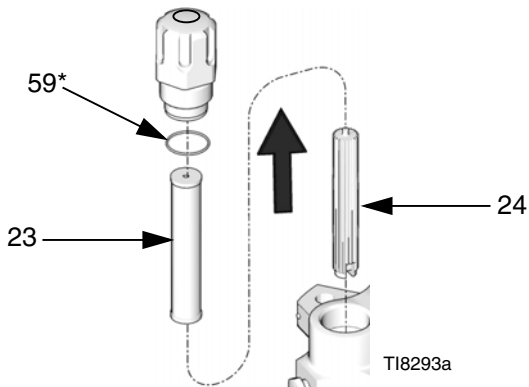
Pour déposer et nettoyer le filtre intégré :

1. Relâcher la pression du produit.
 - a. Couper le moteur du pulvérisateur ainsi que toutes les pompes d'alimentation.
 - b. Purger tout le produit contenu dans le pulvérisateur. Consulter le manuel d'utilisation du pulvérisateur pour des instructions détaillées.

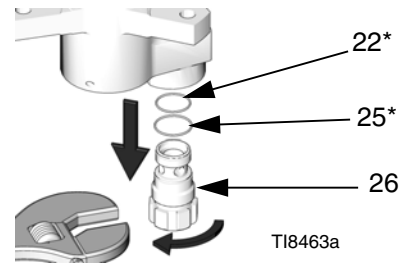
2. Avec une clé, détacher et déposer le bouchon supérieur (20) du filtre.



3. Enlever le joint torique (59*), la crépine (23) et le support du filtre (24).



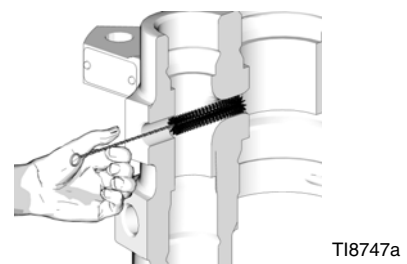
4. Avec une clé, détacher et déposer le capuchon inférieur (26) du filtre. Enlever les joints toriques (22*, 25*).



5. Remettre en place les joints toriques (22*, 25*), la crépine (23) et le support du filtre (24).

REMARQUE : Les joints toriques prennent une certaine forme sous des pressions élevées. Veiller à toujours remplacer les joints toriques une fois les bouchons du filtre enlevés.

6. Enlever le bouchon (49) du tuyau et nettoyer si nécessaire l'orifice à l'aide d'une brosse ou d'une perceuse.



Remontage

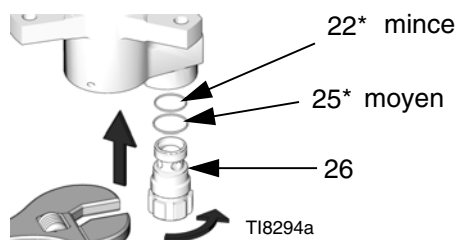
ATTENTION

Pour éviter tout risque de fuites, veiller à ce que les composants de rechange utilisés conviennent à la série de pompe. Pour plus d'informations, voir **Kit de réparation du bouchon de filtre, 24F975**, page 31.

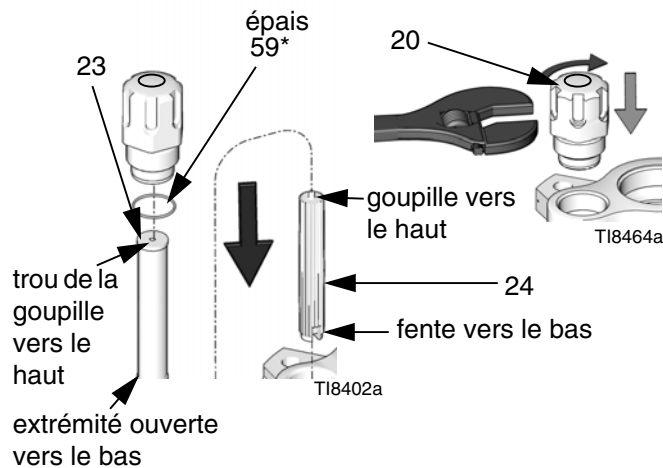
Remontage du filtre intégré :

REMARQUE : Lubrifier tous les joints toriques avant installation.

1. Placer les joints toriques (22*, 25*) sur le capuchon inférieur (26) du filtre. Utiliser ensuite une clé pour remonter et serrer le bouchon inférieur du filtre. Serrer à un couple de 52-82 N•m (40–60 pi.-lb).



2. Replacer le joint torique (59*) sur le capuchon supérieur du filtre (20). Placer la crépine (23) et le support du filtre (24) dans le bouchon supérieur du filtre. Utiliser ensuite une clé pour remettre et serrer le bouchon supérieur du filtre. Serrer à un couple de 52-82 N•m (40–60 pi.-lb).



REMARQUE : les petites crépines de filtre (23) et les supports (24) ne sont plus utilisés sur les bas de pompe Xtreme de 36 cc à 115 cc. Pour plus d'informations, voir la page 31.

Modèles XP de 36 cc, 48 cc, 54 cc, 58 cc et 72 cc.

Rep.	Descriptions	36 cc	48cc	54cc	58cc	72cc	Qté
		L036C0	L048C0	L054C0	L058C0	L072C0	
1	TIGE, piston	16D458	16D459	16J900	16D460	16J901	1
2	ÉCROU, presse-étoupe	16D468	16D468	16D468	16D468	15K029	1
3*	JOINTS, colonne ; presse-étoupe	Voir Kits de réparation à la page 27.					1
4*	JOINTS, colonne ; piston	Voir Kits de réparation à la page 27.					1
7	CARTOUCHE, joint, presse-étoupe	16D467	16D467	16D467	16D467	16K490	1
8	CORPS, sortie	15F659	15F659	15F659	15F659	15F659	1
9*	JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10)	288067	288067	288067	288067	288067	1
10	GOUPILLE, autoverrouillage	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CYLINDRE, bas de pompe	16D469	16D470	16J906	16D471	16J907	1
12*	BILLE, piston (lot de 3)	262485	262485	262485	262485	262741	1
13	VANNE, piston	16D464	16D464	16D464	16D464	16K068	1
14	CORPS, entrée	15F667	15F667	15F667	15F667	15F667	1
15	GUIDE, bille, entrée	16D472	16D472	16D472	16D472	16D472	1
16*	BILLE, entrée (lot de 3)	244899	244899	244899	244899	244899	1
17	CALE, entrée, guide de bille (lot de 9)	288064	288064	288064	288064	288064	2
18	SIÈGE, entrée	15F665	15F665	15F665	15F665	15F665	1
19*	BOUCHON, joint de presse-étoupe (lot de 10)	247393	247393	247393	247393	247393	1
20 †	BOUCHON, filtre, supérieur	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	RESSORT, compression	171941	171941	171941	171941	171941	1
22* †	JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10)	244895	244895	244895	244895	244895	1
23	CRÉPINE, tamis de 250 µm (30 mesh) ; pour plus d'options, voir page 30	224458	224458	224458	224458	224458	1
24	SUPPORT, filtre	186075	186075	186075	186075	186075	1
25* †	JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10)	262484	262484	262484	262484	262484	1
26 †	CAPUCHON, filtre	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27*	JOINT TORIQUE ; clapet à pied, PTFE, mince (lot de 10)	288068	288068	288068	288068	288068	2
29*	JOINT TORIQUE ; partie inférieure du cylindre, PTFE, moyen (lot de 10)	262512	262512	262512	262512	262512	1
30▲	ÉTIQUETTE, avertissement	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe, moyen (lot de 10)	262512	262512	262512	262512	262512	1
43	RESSORT, clapet à pied	124007	124007	124007	124007	124007	1
49	BOUCHON, tuyau ; 3/8 ptn	198292	198292	198292	198292	198292	1
54	BOUCHON, tuyau ; 12,7 mm (1/2 po.)	100737	100737	100737	100737	100737	1
55	CORPS, ensemble de disque de rupture	258962	258962	258962	258962	258962	1
56	ADAPTATEUR, tige	15Y399	15Y399	15Y399	15Y399	15Y399	1
59* †	JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10)	262483	262483	262483	262483	262483	1
61	MANCHON DE RACCORDEMENT, ensemble	247167	247167	247167	247167	247167	1

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 31 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à de grandes quantités. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à la page 27.

Modèles XP de 85 cc, 90 cc, 97 cc et 115 cc

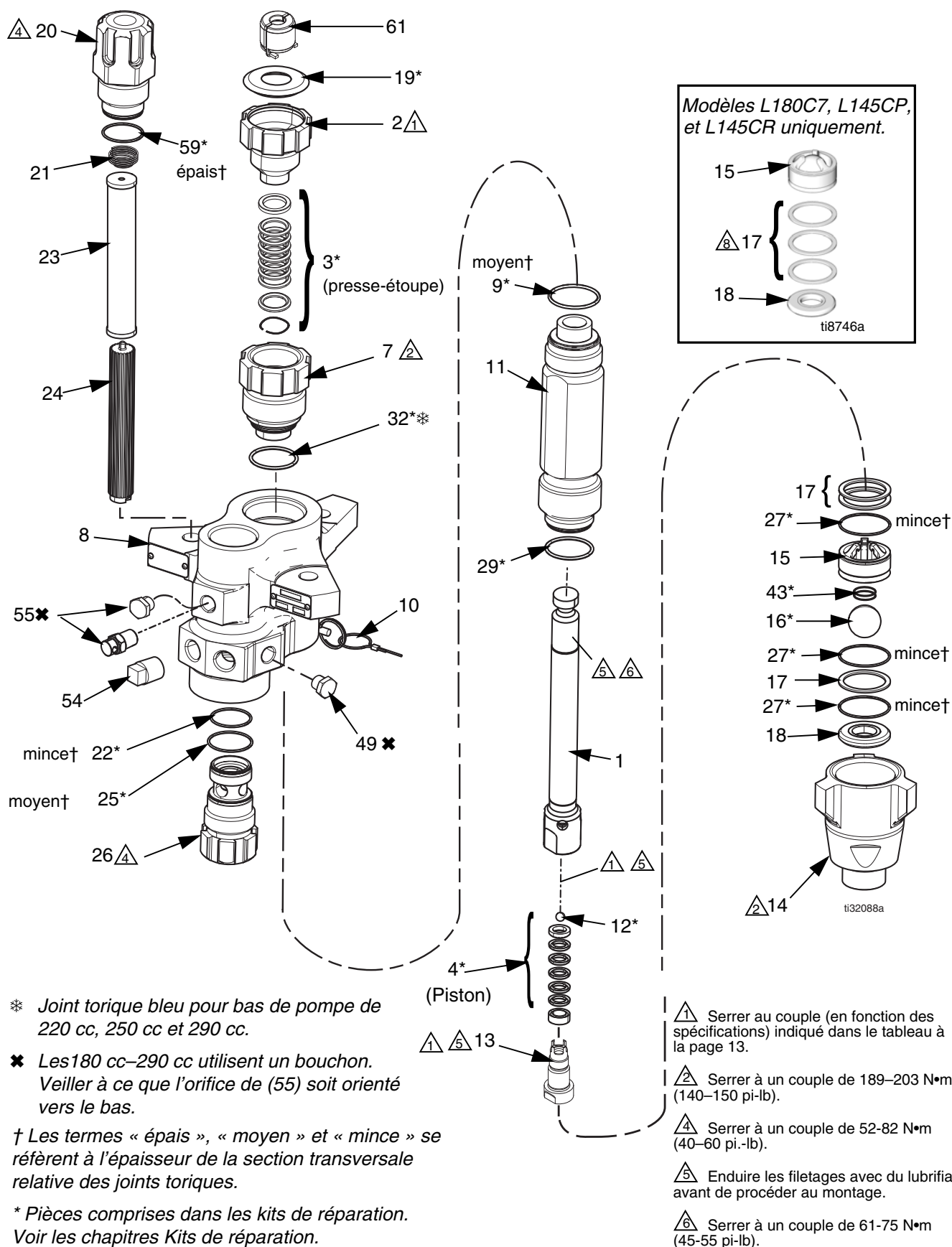
Rep.	Descriptions	85 cc	90cc	97cc	115 cc	Qté
		L085C0	L090C0	L097C0	L115C0	
1	TIGE, piston	24B819	16J902	16J903	24B820	1
2	ÉCROU, presse-étoupe	15K029	15K029	15K029	15K029	1
3*	JOINTS, colonne ; presse-étoupe	Voir Kits de réparation à la page 27.				1
4*	JOINTS, colonne ; piston	Voir Kits de réparation à la page 27.				1
7	CARTOUCHE, joint, presse-étoupe	15F660	16K490	16K490	15F661	1
8	CORPS, sortie	15F659	15F659	15F659	15F659	1
9*	JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10)	288067	288067	288067	288067	1
10	GOUPILLE, autoverrouillage	244826	244826	244826	244826	1
11	CYLINDRE, bas de pompe	15F682	16J908	16J909	15F656	1
12*	BILLE, piston (lot de 3)	288065	288065	288065	288065	1
13	VANNE, piston	24B818	24B818	24B818	24B817	1
14	CORPS, entrée	15F667	15F667	15F667	15F667	1
15	GUIDE, bille, entrée	16D472	16D472	16D472	16D472	1
16*	BILLE, entrée (lot de 3)	244899	244899	244899	244899	1
17	CALE, entrée, guide de bille (lot de 9)	288064	288064	288064	288064	2
18	SIÈGE, entrée	15F665	15F665	15F665	15F665	1
19*	BOUCHON, joint de presse-étoupe (lot de 10)	247393	247393	247393	247393	1
20 †	BOUCHON, filtre, supérieur	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	RESSORT, compression	171941	171941	171941	171941	1
22* †	JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10)	244895	244895	244895	244895	1
23	CRÉPINE, tamis de 250 µm (30 mesh) ; pour plus d'options, voir page 30	224458	224458	224458	224458	1
24	SUPPORT, filtre	186075	186075	186075	186075	1
25* †	JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10)	262484	262484	262484	262484	1
26 †	CAPUCHON, filtre	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27*	JOINT TORIQUE ; clapet à pied, PTFE, mince (lot de 10)	288068	288068	288068	288068	2
29*	JOINT TORIQUE ; cylindre inférieur, PTFE (lot de 10) 256512 moyen, 288068 mince	288068	262512	262512	288068	1
30▲	ÉTIQUETTE, avertissement	172479	172479	172479	172479	1
32*	JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe (lot de 10) 256512 moyen, 288068 mince	288068	262512	262512	288068	1
43	RESSORT, clapet à pied	124007	124007	124007	124007	1
49	BOUCHON, tuyau ; 3/8 ptn	198292	198292	198292	198292	1
54	BOUCHON, tuyau ; 12,7 mm (1/2 po.)	100737	100737	100737	100737	1
55	CORPS, ensemble disque de rupture	258962	258962	258962	258962	1
56	ADAPTATEUR, tige					1
59* †	JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10)	262483	262483	262483	262483	1
61	MANCHON DE RACCORDEMENT, ensemble	247167	247167	247167	247167	1

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 31 pour vérifier si les références sont les bonnes. Les références mentionnées correspondent à de grandes quantités. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir Kits de réparation à la page 27.

Modèles de bas de pompe pour pulvérisateurs XP 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc et 290 cc



Modèles XP de 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc et 290 cc

Rep.	Descriptions	145cc	180cc	220cc	220cc	250cc	290cc	Qté
		L14AC0	L18AC0	L22AC0	L22XC0	L25AC0	L29AC0	
1	TIGE, piston	24B821	24B822	24B823	26A377	24B824	24B825	1
2	ÉCROU, presse-étoupe	15K030	15K030	15K031	15K031	15K031	15K031	1
3*	JOINTS, colonne ; presse-étoupe	Voir Kits de réparation à la page 27.						1
4*	JOINTS, colonne ; piston	Voir Kits de réparation à la page 27.						1
7	CARTOUCHE, joint, presse-étoupe	197325	197326	197327	197327	197328	197327	1
8	CORPS, sortie	16E151	16E151	16A763	16A763	16A763	16A763	1
9*	JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10)	244892	244892	244893	244893	244893	244893	1
10	GOUPILLE, autoverrouillage	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CYLINDRE, bas de pompe	197315	197316	197317	197317	197318	197319	1
12*	BILLE, piston (lot de 3)	253029	253029	244898	244898	244898	244899	1
13	VANNE, piston	24B826	24B827	24B828	24B828	24B829	24B830	1
14	CORPS, entrée	197303	197303	197304	197304	197304	197304	1
15	GUIDE, bille, entrée	198646	198646	198647	198647	198647	198647	1
16*	BILLE, entrée (lot de 3)	245128	245128	253030	253030	253030	253030	1
17	CALE, entrée, guide de bille (lot de 9)	244855	244855	244856	244856	244856	244856	3
18	SIÈGE, entrée	196358	196358	197344	197344	197344	197344	1
19*	BOUCHON, joint de presse-étoupe (lot de 10)	247394	247394	247395	247395	247395	247395	1
20 †	BOUCHON, filtre, supérieur	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	16M461	1
21	RESSORT, compression	171941	171941	171941	171941	171941	171941	1
22* †	JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10)	244895	244895	244895	244895	244895	244895	1
23	CRÉPINE, tamis de 250 µm (30 mesh) ; pour plus d'options, voir page 30	224458	224458	224458	224458	224458	224458	1
24	SUPPORT, filtre	186075	186075	186075	186075	186075	186075	1
25* †	JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10)	262484	262484	262484	262484	262484	262484	1
26 †	CAPUCHON, filtre	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	16M462	1
27*	JOINT TORIQUE ; clapet à pied, PTFE, mince (lot de 10)	244890	244890	244894	244894	244894	244894	3
29*	JOINT TORIQUE ; cylindre inférieur, PTFE, mince (lot de 10)	244890	244890	244894	244894	244894	244894	1
30▲	ÉTIQUETTE, avertissement	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe, mince (lot de 10)	244890	244890	244891	244891	244891	244891	1
43	RESSORT, clapet à pied	116801	116801	116802	116802	116802	116802	1
49	BOUCHON, tuyau ; 3/8 ptn	198292	198292	198292	198292	198292	198292	1
54	BOUCHON, tuyau ; 12,7 mm (1/2 po.)	100737	100737	100737	100737	100737	100737	1
55	BOUCHON, tuyau ; 3/8 ptn		198292	198292	198292	198292	198292	1
	CORPS, ensemble disque de rupture	258962						1
59* †	JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10)	262483	262483	262483	262483	262483	262483	1
61	MANCHON DE RACCORDEMENT, ensemble	244819	244819	244819	244819	244819	244819	1

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 31 pour vérifier si les références sont les bonnes. Les références mentionnées correspondent à de grandes quantités. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à la page 27.

Modèles de bas de pompes pour les pulvérisateurs Xtreme et e-Xtreme 85 cc, 115 cc, 145 cc, 180 cc, 220 cc, 250 cc et 290 cc

⚠ Serrer au couple indiqué dans le tableau à la page 13.

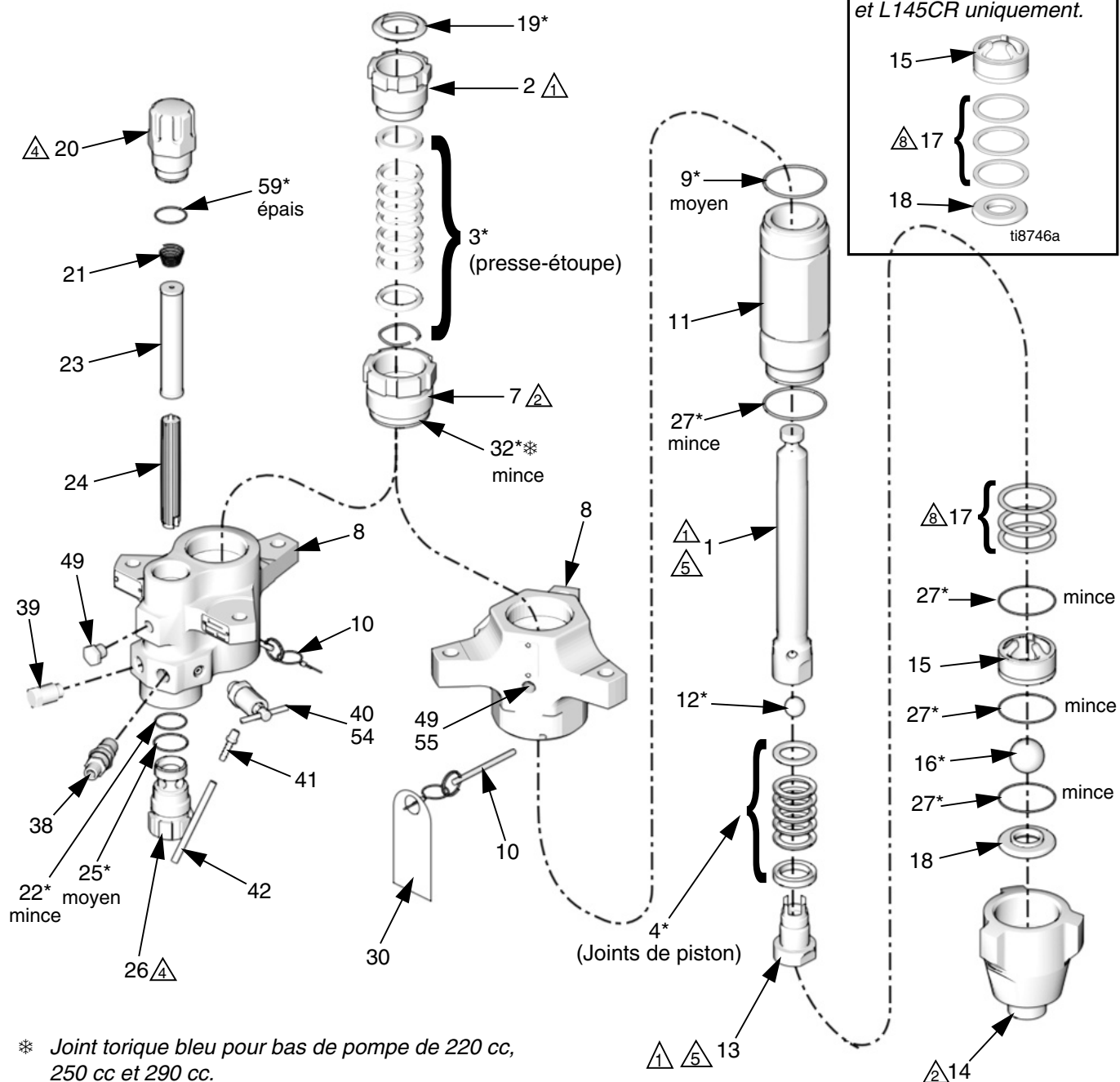
⚠ Serrer à un couple de 189–203 N•m (140–150 pi-lb).

⚠ Serrer à un couple de 52–82 N•m (40–60 pi.-lb).

⚠ Enduire les filetages avec du lubrifiant avant de procéder au montage.

7. Les termes « épais », « moyen » et « mince » réfèrent à l'épaisseur de la section transversale relative des joints toriques.

⚠ Pour les modèles L180C7, L145CP et L145CR uniquement, les 3 cales (17) sont placées ensemble entre le siège d'admission (18) et le guide (15) de la bille d'entrée.



* Joint torique bleu pour bas de pompe de 220 cc, 250 cc et 290 cc.

* Pièces comprises dans les kits de réparation. Voir les chapitres Kits de réparation.

Modèles de 85 cc et 115 cc

Rep.	Descriptions	85 cc		115 cc		Qté
		L085C1 L085C3	L085C2 L085C4	L115C1 L115C3	L115C2 L115C4	
1	TIGE, piston	24B819	24B819	24B820	24B820	1
2	ÉCROU, presse-étoupe	15K029	15K029	15K029	15K029	1
3*	JOINTS, colonne ; presse-étoupe	Voir Kits de réparation à la page 27.				1
4*	JOINTS, colonne ; piston	Voir Kits de réparation à la page 27.				1
7	CARTOUCHE, joint, presse-étoupe	15F660	15F660	15F661	15F661	1
8	CORPS, sortie	15F654	15F659	15F654	15F659	1
9* †	JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10)	288067	288067	288067	288067	1
10	GOUPILLE, autoverrouillage	244826	244826	244826	244826	1
11	CYLINDRE, bas de pompe	15F682	15F682	15F656	15F656	1
12*	BILLE, piston ; (lot de 3)	288065	288065	288065	288065	1
13	VANNE, piston	24B818	24B818	24B817	24B817	1
14	CORPS, entrée	15F667	15F667	15F667	15F667	1
15	GUIDE, bille, entrée	15F664	15F664	15F664	15F664	1
16*	BILLE, entrée ; (lot de 3)	244899	244899	244899	244899	1
17	CALE, entrée, guide de bille (lot de 9)	288064	288064	288064	288064	3
18	SIÈGE, entrée	15F665	15F665	15F665	15F665	1
19*	BOUCHON, joint de presse-étoupe (lot de 10)	247393	247393	247393	247393	1
20 †	BOUCHON, filtre, supérieur		16M461		16M461	1
21	RESSORT, compression		171941		171941	1
22* †	JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10)		244895		244895	1
23	CRÉPINE, tamis de 250 µm (60 mesh) ; pour plus d'options, voir page 30		224459		224459	1
24	SUPPORT, filtre		186075		186075	1
25* †	JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10)		262484		262484	1
26 †	BOUCHON, filtre, bas de pompe		16M462		16M462	1
27*	JOINT TORIQUE ; clapet à pied et cylindre inférieur, PTFE, mince (lot de 10)	288068	288068	288068	288068	4
30▲	ÉTIQUETTE, avertissement	172479	172479	172479	172479	1
32*	JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe, mince (lot de 10)	288068	288068	288068	288068	1
38	RACCORD, mamelon, sortie 12,7 mm (1/2 po.)		158491		158491	1
39	BOUCHON, hors emballage ; 12,7 mm (1/2 po.)		24N518		24N518	1
40	VANNE, purge de pression		245143		245143	1
41	RACCORD, cannelé, plaqué		116746		116746	1
42	TUBE, nylon		116750		116750	1
49	BOUCHON, tuyau	101754	198292	101754	198292	1
59 †	JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10)		262483		262483	1

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 31 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à de grandes quantités. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à la page 27.

Modèles de 145 cc

Rep.	Descriptions	145cc							Qté
		L145C1 L145C3 L145CP	L145C2 L145C4 L145CR	L145C8	L14AC1	L145M2	B145CL	B145CN	
1	TIGE, piston	24B821	24B821	24B821	24B821	25D349	24B821	24B821	1
2	ÉCROU, presse-étoupe	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	1
3*	JOINTS, colonne ; presse-étoupe	Voir Kits de réparation à la page 27.							1
4*	JOINTS, colonne ; piston	Voir Kits de réparation à la page 27.							1
7	CARTOUCHE, joint, presse-étoupe	197325	197325	197325	197325	197325	197325	197325	1
8	CORPS, sortie	197334	197336	197334	15J673	197336	197336	197334	1
9* †	JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10)	244892	244892	244892	244892	244892	244892	244892	1
10	GOUPILLE, autoverrouillage	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CYLINDRE, bas de pompe	197315	197315	197315	197315	17S911	197315	197315	1
12*	BILLE, piston ; (lot de 3)	253029	253029	253029	253029	253029	253029	253029	1
13	VANNE, piston	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	24B826	1
14	CORPS, entrée	197303	197303	197303	197303	197303	25C241	25C241	1
15	GUIDE, bille, entrée	197307	197307	197307	197307	197307	197307	197307	1
16*	BILLE, entrée ; (lot de 3)	245128	245128	245128	245128	245178	245128	245128	1
17	CALE, entrée, guide de bille (lot de 9)	244855	244855	244855	244855	244855	244855	244855	3
18	SIÈGE, entrée	196358	196358	196358	196358	196358	196358	196358	1
19*	BOUCHON, joint de presse-étoupe (lot de 10)	247394	247394	247394	247394	243304	247394	247394	1
20 †	BOUCHON, filtre, supérieur		16M461			16M461	16M461		1
21	RESSORT, compression		171941			171941	171941		1
22*	JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10)		244895			244895	244895		1
23	CRÉPINE, tamis de 250 µm (60 mesh) ; (lot de 2) Pour plus d'options, voir page 30		224459			224459	224459		1
24	SUPPORT, filtre		186075			186075	186075		1
25* †	JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10)		262484			262484	262484		1
26 †	CAPUCHON, filtre		16M462			16M462	16M462		1
27*	JOINT TORIQUE ; clapet à pied et cylindre inférieur, PTFE, mince (lot de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	4
30▲	ÉTIQUETTE, avertissement	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe, mince (lot de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	1
38	RACCORD, mamelon, sortie 12,7 mm (1/2 po.)		158491			158491			1
39	BOUCHON, hors emballage ; 12,7 mm (1/2 po.)		24N518			24N518	100362		1
40	VANNE, purge de pression		245143			245143			1
41	RACCORD, cannelé, plaqué		116746			116746			1
42	TUBE, nylon		116750			116750			1
49	BOUCHON, tuyau	101754	198292		101754	198292	198292		1
54	BOITIER, disque de rupture						258962	127628	1
55	BOITIER, disque de rupture			127628					1
59 †	JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10)		262483			262483	262483		1

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 31 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à de grandes quantités. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à la page 27.

Modèles de 180 cc

Rep.	Descriptions	180cc							Qté
		L180C1 L180C3 L180C7	L180C9	L180C2 L180C4	L18AC1	B180CL	B180CN	L180M2	
1	TIGE, piston	24B822	24B822	24B822	24B822	24B822	24B822	25D350	1
2	ÉCROU, presse-étoupe	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	15K030	1
3*	JOINTS, colonne ; presse-étoupe	Voir Kits de réparation à la page 27.							1
4*	JOINTS, colonne ; piston	Voir Kits de réparation à la page 27.							1
7	CARTOUCHE, joint, presse-étoupe	197326	197326	197326	197326	197326	197326	197326	1
8	CORPS, sortie	197334	197334	197336	15J673	197336	197334	197336	1
9* †	JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10)	244892	244892	244892	244892	244892	244892	244892	1
10	GOUPILLE, autoverrouillage	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CYLINDRE, bas de pompe	197316	197316	197316	197316	197316	197316	17S912	1
12*	BILLE, piston ; (lot de 3)	253029	253029	253029	253029	253029	253029	253029	1
13	VANNE, piston	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	24B827	1
14	CORPS, entrée	197303	197303	197303	197303	25C241	25C241	197303	1
15	GUIDE, bille, entrée	197307	197307	197307	197307	197307	197307	197307	1
16*	BILLE, entrée ; (lot de 3)	245128	245128	245128	245128	245128	245128	245128	1
17	CALE, entrée, guide de bille (lot de 9)	244855	244855	244855	244855	244855	244855	244855	3
18	SIÈGE, entrée	196358	196358	196358	196358	196358	196358	196358	1
19*	BOUCHON, joint de presse-étoupe (lot de 10)	247394	247394	247394	247394	247394	247394	247394	1
20 †	BOUCHON, filtre, supérieur			16M461		16M461		16M461	1
21	RESSORT, compression			171941		171941		171941	1
22*	JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10)			244895		244895		244895	1
23	CRÉPINE, tamis de 250 µm (60 mesh) ; (lot de 2) Pour plus d'options, voir page 30			224459		224459		224459	1
24	SUPPORT, filtre			186075		186075		186075	1
25* †	JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10)			262484		262484		262484	1
26 †	CAPUCHON, filtre			16M462		16M462		16M462	1
27*	JOINT TORIQUE ; clapet à pied et cylindre inférieur, PTFE, mince (lot de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	4
30▲	ÉTIQUETTE, avertissement	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JOINT TORIQUE, PTFE, cartouche de presse-étoupe, mince (lot de 10)	244890	244890	244890	244890	244890	244890	244890	1
38	RACCORD, mamelon, sortie 12,7 mm (1/2 po.)			158491				158491	1
39	BOUCHON, hors emballage ; 12,7 mm (1/2 po.)			24N518		100362		24N518	1
40	VANNE, purge de pression			245143				245143	1
41	RACCORD, cannelé, plaqué			116746				116746	1
42	TUBE, nylon			116750				116750	1
49	BOUCHON, tuyau	101754		198292	101754	198292		198292	1
54	BOÎTIER, disque de rupture					258962	127628		1
55	BOÎTIER, disque de rupture		258962						1
59 †	JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10)			262483		262483			1

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 31 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à de grandes quantités. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à la page 27.

Modèles de 220 cc et 250 cc

Rep.	Descriptions	220cc							250cc					25A710	Qté
		L220C1 L220C3	L220C9	L220C2 L220C4	L22AC1	L22HC1	L22HC2	L220M2	L250C1 L250C3	L250C2 L250C4	L250C8	L25HC1	L25HC2		
1	TIGE, piston	24B823	24B823	24B823	24B823	24X554	24X554	25D351	24B824	24B824	24B824	24X555	24X555	24B824	1
2	ECROU, presse-étoupe	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	1
3*	JOINTS, colonne ; presse-étoupe	Voir Kits de réparation à la page 27.												1	
4*	JOINTS, colonne ; joint	Voir Kits de réparation à la page 27.												1	
7	CARTOUCHE, joint, presse-étoupe	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197328	197328	197328	197328	197328	197328	1
8	CORPS, sortie	197335	197335	197337	15H722	197335	17D828	197337	197335	197337	197335	197335	17D828	197335	1
9†	JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10)	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	1
10	GOUPILLE, autoverrouillage	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CYLINDRE, bas de pompe	197317	197317	197317	197317	17C109	17C109	17S913	197318	197318	197318	17C110	17C110	197318	1
12*	BILLE, piston ; (lot de 3)	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	244898	1
13	VANNE, piston	24B828	24B828	24B828	24B828	24B828	24B828	24B828	24B829	24B829	24B829	24B829	24B829	24B829	1
14	CORPS, entrée	197304	197304	197304	197304	17C167	17C167	197304	197304	197304	197304	17C167	17C167	197304	1
15	GUIDE, bille, entrée	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	1
16*	BILLE, entrée ; (lot de 3)	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	1
17	CALE, entrée, guide de bille (lot de 9)	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	3
18	SIÈGE, entrée	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	17E318	1
19*	BOUCHON, joint de presse-étoupe (lot de 10)	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	1
20†	BOUCHON, filtre, supérieur			16M461			16M461	16M461		16M461			16M461		1
21	RESSORT, compression			171941			171941	171941		171941			171941		1
22*†	JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10)			244895			244895	244895		244895			244895		1
23	CRÉPINE, tamis de 250 µm (60 mesh) ; (lot de 2) ; pour plus d'options, voir page 30			224459			224459	224459		224459			224459		1
24	SUPPORT, filtre			186075			186075	186075		186075			186075		1
25*†	JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10)			262484			262484	262484		262484			262484		1
26†	CAPUCHON, filtre			16M462			16M462	16M462		16M462			16M462		1
27*†	JOINT TORIQUE ; clapet à pied et cylindre inférieur, PTFE, mince (lot de 10)	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	4
30▲	ÉTIQUETTE, avertissement	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*†	JOINT, PTFE, cartouche de presse-étoupe, bleu, mince (lot de 10)	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	1
38	RACCORD, mamelon, sortie 12,7 mm (1/2 po.)			158491			158491	158491		158491			158491		1
39	BOUCHON, hors emballage ; 12,7 mm (1/2 po.)			24N518			24N518	24N518		24N518			24N518		1
40	VANNE, purge de pression			245143			245143	245143		245143			245143		1
41	RACCORD, cannelé, plaqué			116746			116746	116746		116746			116746		1
42	TUBE, nylon			116750			116750	116750		116750			116750		1
49	BOUCHON, tuyau	101754		198292	101754	101754	198292	198292	101754	198292			198292		1
55	BOITIER, disque de rupture		258962								258962			258962	1
59*†	JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10)			262483			262483	262483		262483			262483		1

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 31 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à de grandes quantités. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à la page 27.

Modèles de 290 cc

Rep.	Descriptions	290cc							Qté
		24N942	L290C1 L290C3	L290C2 L290C4	L29AC1	L29HC1	L29HC2	L290M2	
1	TIGE, piston	16R994	24B825	24B825	24B825	24X556	24X556	25D352	1
2	ÉCROU, presse-étoupe	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	15K031	1
3*	JOINTS, colonne, presse-étoupe	Voir Kits de réparation , page 27.							1
4*	JOINTS, colonne ; piston	Voir Kits de réparation , page 27.							1
7	CARTOUCHE, joint, presse-étoupe	197327	197327	197327	197327	197327	197327	197327	1
8	CORPS, sortie	197335	197335	197337	15H722	197335	17D828	197337	1
9* †	JOINT TORIQUE, cylindre supérieur ; PTFE, moyen (lot de 10)	244893	244893	244893	244893	244893	244893	244893	1
10	GOUPILLE, autoverrouillage	244826	244826	244826	244826	244826	244826	244826	1
11	CYLINDRE, bas de pompe	197319	197319	197319	197319	17C111	17C111	17S915	1
12*	BILLE, piston ; (lot de 3)	244899	244899	244899	244899	244899	244899	244899	1
13	VANNE, piston	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	24B830	1
14	CORPS, entrée	197304	197304	197304	197304	17C167	17C167	197304	1
15	GUIDE, bille, entrée	198647	198647	198647	198647	198647	198647	198647	1
16*	BILLE, entrée ; (lot de 3)	253030	253030	253030	253030	253030	253030	253030	1
17	CALE, entrée, guide de bille (lot de 9)	244856	244856	244856	244856	244856	244856	244856	3
18	SIÈGE, entrée	197344	197344	197344	197344	197344	197344	197344	1
19*	BOUCHON, joint de presse-étoupe (lot de 10)	247395	247395	247395	247395	247395	247395	247395	1
20 †	BOUCHON, filtre, supérieur			16M461			16M461	16M461	1
21	RESSORT, compression			171941			171941	171941	1
22* †	JOINT TORIQUE, filtre ; mince, PTFE (lot de 10)			244895			244895	244895	1
23	CRÉPINE, tamis de 250 µm (60 mesh) ; (lot de 2) Pour plus d'options, voir page 30			224459			224459	224459	1
24	SUPPORT, filtre			186075			186075	186075	1
25* †	JOINT TORIQUE, filtre ; moyen, PTFE (lot de 10)			262484			262484	262484	1
26 †	CAPUCHON, filtre			16M462			16M462	16M462	1
27*	JOINT TORIQUE ; clapet à pied et cylindre inférieur, PTFE, mince (lot de 10)	244894	244894	244894	244894	244894	244894	244894	4
30▲	ÉTIQUETTE, avertissement	172479	172479	172479	172479	172479	172479	172479	1
32*	JOINT, PTFE, cartouche de presse-étoupe, bleu, mince (lot de 10)	244891	244891	244891	244891	244891	244891	244891	1
38	RACCORD, mamelon, sortie 12,7 mm (1/2 po.)			158491			158491	158491	1
39	BOUCHON, hors emballage ; 12,7 mm (1/2 po.)			24N518			24N518	24N518	1
40	VANNE, purge de pression			245143			245143	245143	1
41	RACCORD, cannelé, plaqué			116746			116746	116746	1
42	TUBE, nylon			116750			116750	116750	1
49	BOUCHON, tuyau	101754	101754	198292	101754	101754	198292	198292	1
59* †	JOINT TORIQUE, filtre ; épais, PTFE (lot de 10)			262483			262483	262483	1

▲ Des étiquettes supplémentaires d'avertissement et de danger peuvent être obtenues gratuitement.

* Pièces comprises dans les kits de réparation.

† Voir page 31 pour vérifier si les références sont les bonnes.

Les références mentionnées correspondent à de grandes quantités. Les quantités individuelles sont comprises dans les kits de réparation. Voir **Kits de réparation** à la page 27.

Kits de réparation

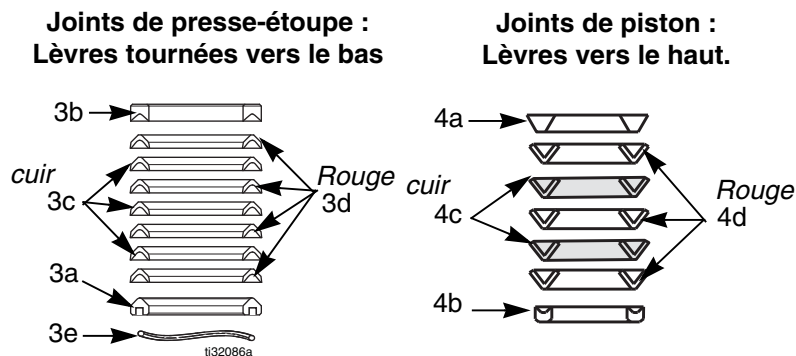
Kits de réparation - UHMWPE/cuir avec formule Graco

Les kits de réparation contiennent un jeu de quatre joints en UHMWPE et de trois joints en cuir pour le presse-étoupe et un jeu de trois joints en UHMWPE et de deux joints en cuir pour le piston qui conviennent pour les applications abrasives. Les jeux de joints Xtreme sont présents par défaut sur les ensembles de pulvérisation NXT Xtreme et sont utilisés avec les modèles L ___ C1, L ___ C2, L ___ M, L1 ___ CL, L1 ___ CN, L ___ C8 et certains modèles avec schéma de boulonnage de 150 mm (5,9 po). Les kits contiennent aussi les repères 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32 et 59. Voir la liste des pièces du modèle de bas de pompe utilisé.

Détail des joints de presse-étoupe (3)

Détail des joints de piston (4)

Taille du bas de pompe	Kit de réparation complet	Descriptions, repères et quantité	
		Kit de joints de presse-étoupe (3a-3e)	Kit de joints de piston (4a-4d)
		Remplace la colonne de joints complète dans le presse-étoupe (voir Fig. 5)	Remplace la colonne de joints complète dans le piston (voir Fig 5.)
85 cc	25D232	25D132	25D139
115 cc	25D233	25D133	25D140
145cc	25D234	25D134	25D141
180cc	25D235	25D135	25D142
220cc	25D236	25D136	25D143
250cc	25D237	25D137	25D144
290cc	25D238	25D138	25D145



Fonctionnement exempt de lubrification ; tremper les joints en cuir dans de l'huile pendant une heure avant de procéder au montage.

FIG. 5: Kits de réparation

Kits de réparation - PTFE

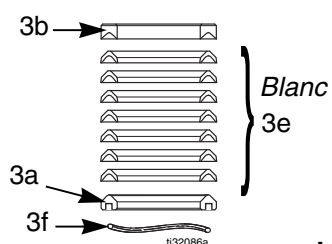
Les kits de réparation contiennent un jeu de sept joints en PTFE pour le presse-étoupe et de cinq joints en PTFE pour le piston qui conviennent pour résister aux produits chimiques et aux températures élevées. Ils ne conviennent pas pour des applications abrasives. Ces kits sont pour les modèles L___C3, L___C4 et certains modèles avec schéma de boulonnage de 150 mm (5,9 po.). Les kits contiennent aussi les repères 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 32 et 59 Voir la liste des pièces du modèle de bas de pompe utilisé.

Détail des joints de presse-étoupe (3)

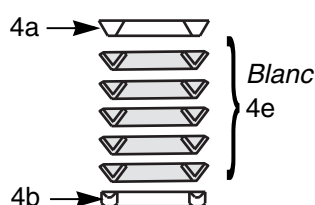
Détail des joints de piston (4)

Taille du bas de pompe	Kit de réparation complet	Descriptions, repères et quantité	
		Kit de joints de presse-étoupe (3)	Kit de joints de piston (4)
		Remplace la colonne de joints complète dans le presse-étoupe (voir Fig. 6)	Remplace la colonne de joints complète dans le piston (voir Fig. 6)
36 cc	25D239	25D146	25D156
48cc	25D240	25D147	25D157
58cc	25D241	25D148	25D158
85 cc	25D242	25D149	25D159
115 cc	25D243	25D150	25D160
145cc	25D244	25D151	25D161
180cc	25D245	25D152	25D162
220cc	25D246	25D153	25D163
250cc	25D247	25D154	25D164
290cc	25D248	25D155	25D165

Joint de presse-étoupe : Lèvres tournées vers le bas



Joint de piston : Lèvres vers le haut.



Joint lubrifiés

FIG. 6: Kits de réparation des joints

Kits de réparation - UHMWPE/PTFE avec formule Graco

Les kits de réparation contiennent un jeu de quatre joints en UHMWPE et de trois joints en PTFE pour le presse-étoupe, et de trois joints en UHMWPE et de deux joints en PTFE pour le piston qui conviennent pour résister aux produits chimiques et disposent d'une durabilité idéale pour les applications à des températures inférieures à 60 °C (140 °F). Les jeux de joints en UHMWPE et PTFE sont par défaut dans les doseurs XP et sont utilisés avec les modèles L___C0, L___C7 et L___C9, ainsi que certains schémas de boulonnage de 150 mm (5,9 po). Les kits contiennent aussi les repères 9, 12, 16, 19, 22, 25, 27, 29, 32, 43 et 59. Voir la liste des pièces du modèle de bas de pompe utilisé.

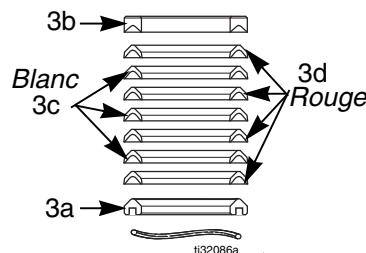
REMARQUE : tous les bas de pompe XP L___C0 fabriqués avant avril 2012 ont été livrés avec des jeux de joints Tuff-Stack.

Détail des joints de presse-étoupe (3)

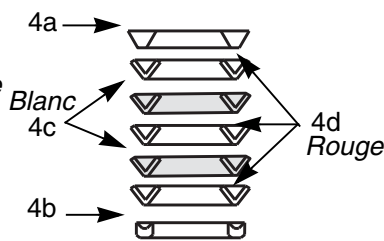
Détail des joints de piston (4)

Taille du bas de pompe	Kit	Descriptions, repères et quantité	
		Kit de joints de presse-étoupe (3)	Kit de joints de piston (4)
		Remplace la colonne de joints complète dans le presse-étoupe (voir Fig. 7)	Remplace la colonne de joints complète dans le piston (voir Fig. 7)
36 cc	25D249	25D166	25D180
48cc	25D250	25D167	25D181
54cc	25D251	25D168	25D182
58cc	25D252	25D169	25D183
72cc	25D253	25D170	25D184
85 cc	25D254	25D171	25D185
90cc	25D255	25D172	25D186
97cc	25D256	25D173	25D187
115 cc	25D257	25D174	25D188
145cc	25D258	25D175	25D189
180cc	25D259	25D176	25D190
220cc	25D260	25D177	25D191
250cc	25D261	25D178	25D192
290cc	25D262	25D179	25D193

Joint de presse-étoupe : Lèvres tournées vers le bas



Joint de piston : Lèvres vers le haut.



Joint lubrifiés

FIG. 7: Kits de réparation

Kits

Kits de ressort pour bille d'entrée

Pour une utilisation permettant d'améliorer les taux d'inversion sur des configurations de course de bille plus longue. Commander le kit qui correspond au modèle de bas de pompe utilisé. Consulter le manuel 406527.

REMARQUE : Toutes les pompes XP Xtreme contiennent des ressorts d'entrée.

Kit Modèles de bas de pompe

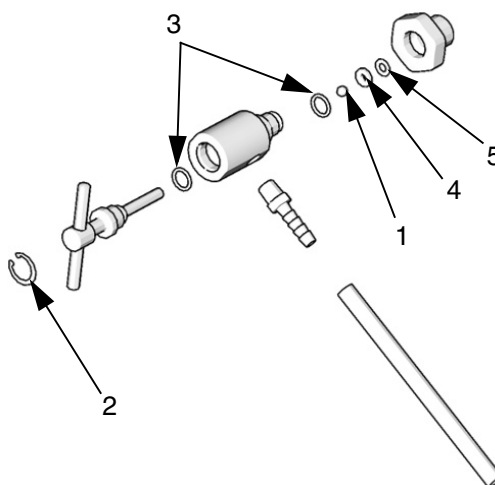
245190 Tailles de 145 cc, 180 cc

245191 Tailles de 220 cc, 250 cc, 290 cc

Kit de réparation 245145 pour vanne de vidange de produit

REMARQUE : Ne pas utiliser avec les bas de pompe XP.

Rep.	Description	Qté
1	BILLE, carbure	1
2	BAGUE, retenue	1
3	JOINT TORIQUE, PTFE	2
4	SIÈGE, vanne	1
5	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	1



Crépines de remplacement (réf. 23)

Pour les modèles avec filtres intégrés, les pompes de série A et B contenaient des crépines 236495 de 76,2 mm (3 po.) dans les tailles de pompe de 36 à 115 cc. Toutes les pompes Xtreme contiennent maintenant des crépines de 143,5 mm (5,65 po.) reprises ci-après. Voir page 31 pour le kit de conversion.

Taille du bas de pompe	Lot de 2			Lot de 25		
	149 µm (30 mesh)	149 µm (60 mesh)	149 µm (100 mesh)	149 µm (30 mesh)	149 µm (60 mesh)	149 µm (100 mesh)
Tous	224458	224459	224468	238436	238438	238440

REMARQUE : Les pompes à filtre Xtreme standard sont livrées avec un tamis de 250 µm (60 mesh). Les pompes à filtre XP Xtreme sont livrées avec un tamis de 590 µm (30 mesh).

Billes de céramique

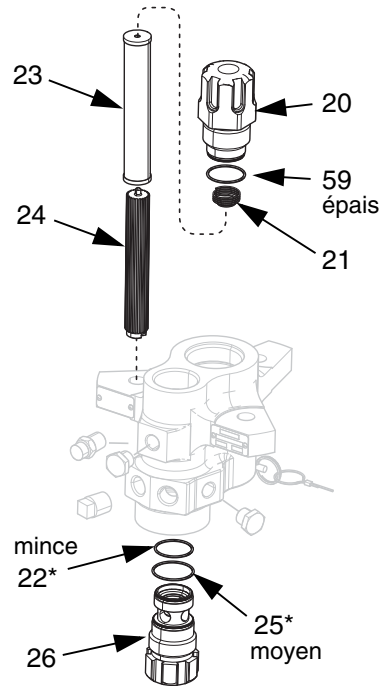
Bas de pompe Xtreme	Billes de céramique pour piston	Billes de céramique pour admission
145	111453	119264
180	111453	119264
220	118602	131271
290	117321	131271

Kit de réparation du bouchon de filtre, 24F975

Utiliser ceci pour améliorer l'étanchéité des filtres de la série A. Pour plus d'informations, voir le manuel 406882.

Rep. Description

Rep.	Description	Qté
20	BOUCHON, filtre, supérieur ; toutes les pompes	1
21	RESSORT	1
22	JOINT TORIQUE ; blanc, mince	1
23a	CRÉPINE, 590 µm (30 mesh), 143,5 mm (5,65 po)	1
23b	CRÉPINE, 590 µm (60 mesh), 143,5 mm (5,65 po)	1
24	SUPPORT, filtre	1
25	JOINT TORIQUE ; blanc, moyen	1
26	CAPUCHON, filtre	1
59	JOINT TORIQUE, PTFE ; blanc, épais	1



Changement de série

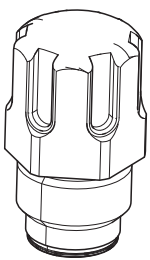
Les joints originaux des bouchons de filtre ont été changés en 2010 pour améliorer leur étanchéité. Les joints toriques des bouchons de filtre de différentes séries ne sont pas interchangeables.

Les séries de pompes pour l'ensemble des bas de pompe Xtreme et XP sont caractérisées par les rainures circulaires situées sur le bouchon supérieur du filtre (20).

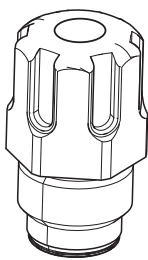
Les avantages du nouveau kit de réparation pour bouchons de filtre sont les suivants :

- Compatible avec toutes les tailles de pompes
- Amélioration de l'étanchéité
- Garantie que les filtres sont placés correctement

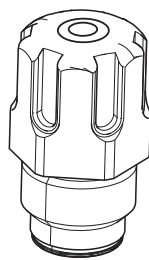
Série A



Série B

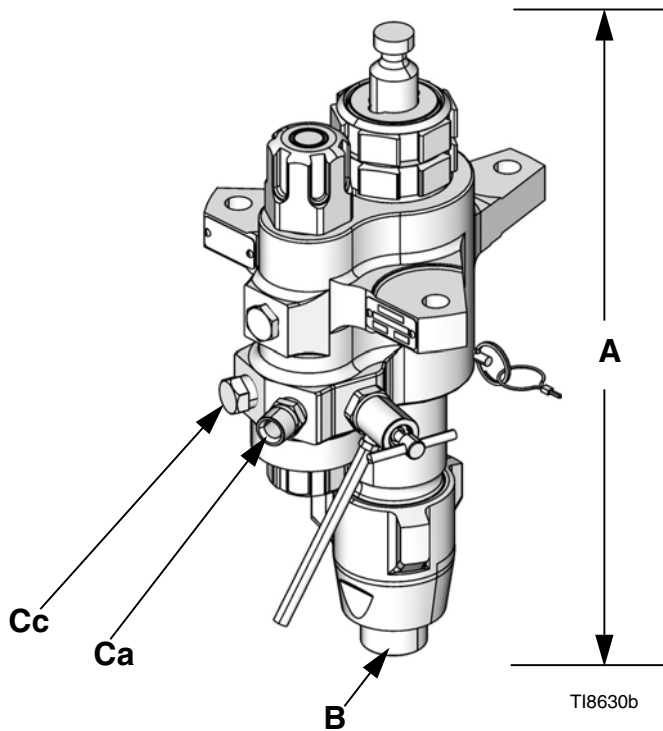


Série C

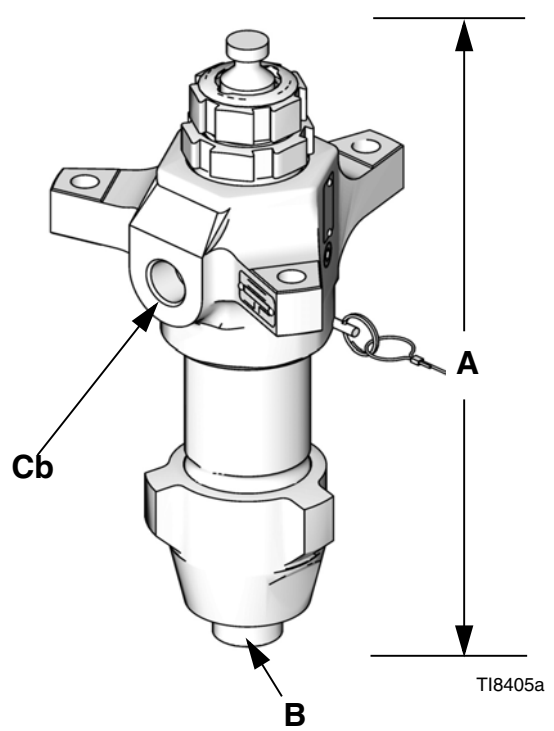


Série	Description du changement
B	Utilisation de joints toriques avec une section transversale épaisse, moyenne et mince.
	Bouchons de filtre modifiés pour être compatibles avec les nouveaux joints toriques.
C	Utilisation de crépines de 143,5 mm (5,65 po.) et est compatible avec toutes les tailles.

Dimensions



Bas de pompe avec filtres intégrés



Bas de pompe sans filtre intégré

Dimensions des bas de pompe

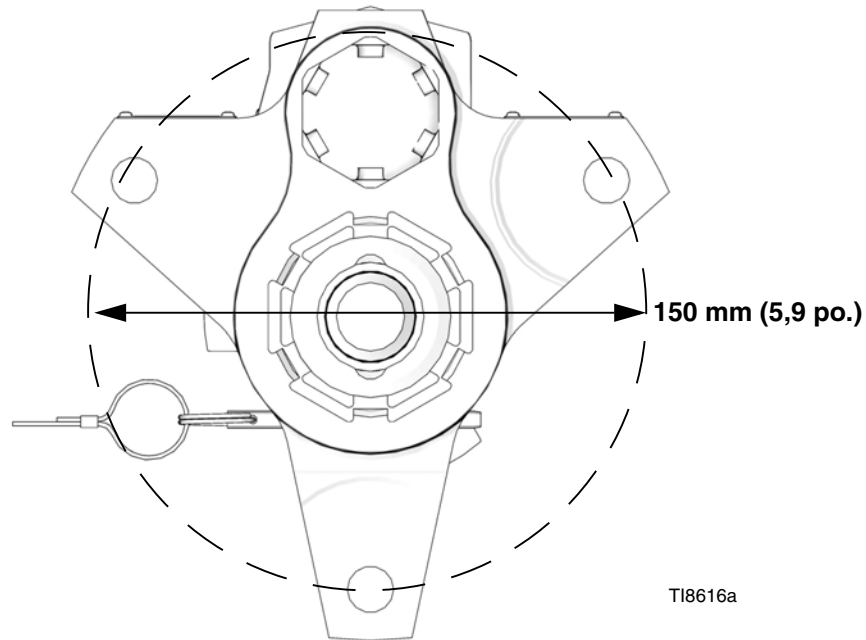
Bas de pompe	A (Hauteur) po. (mm)	B (Entrée) po. ptn(m)	Ca (Sortie) po. ptn(m)	Cb (Sortie) po. ptn(f)	Cc (Sortie) po. ptn(f)	Poids lbs (kg)	
						Sans filtre	Avec filtre
36 cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	S/O	1/2	S/O	36 (16,3)
48cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	S/O	1/2	S/O	36 (16,3)
54cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	S/O	1/2	S/O	36 (16,3)
58cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	S/O	1/2	S/O	36 (16,3)
72cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	S/O	1/2	S/O	36 (16,3)
85 cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1/2	1/2	28 (12,7)	36 (16,3)
90cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	S/O	1/2	S/O	36 (16,3)
97cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	S/O	1/2	S/O	36 (16,3)
115 cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1/2	1/2	28 (12,7)	36 (16,3)
145cc★	17,0 (432)	1-1/4★	1/2	3/4	1/2	38 (17,3)	48 (21,8)
14A cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	3/4	1/2	38 (17,3)	48 (21,8)
180cc★	17,0 (432)	1-1/4★	1/2	3/4	1/2	38 (17,3)	48 (21,8)
18A cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	3/4	1/2	38 (17,3)	48 (21,8)
220cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19,1)	52 (23,6)
22A cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19,1)	52 (23,6)
250cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	42 (19,1)	52 (23,6)
290cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	43 (19,5)	53 (24,1)
29A cc	17,0 (432)	1-1/4	1/2	1	1/2	43 (19,5)	53 (24,1)

★ Les bas de pompe e-Xtreme B145CL/N, B180CL/N ont une entrée mâle de 25,4 mm (1 po.) ptn (mâle).

Disposition des orifices de montage du boîtier de sortie

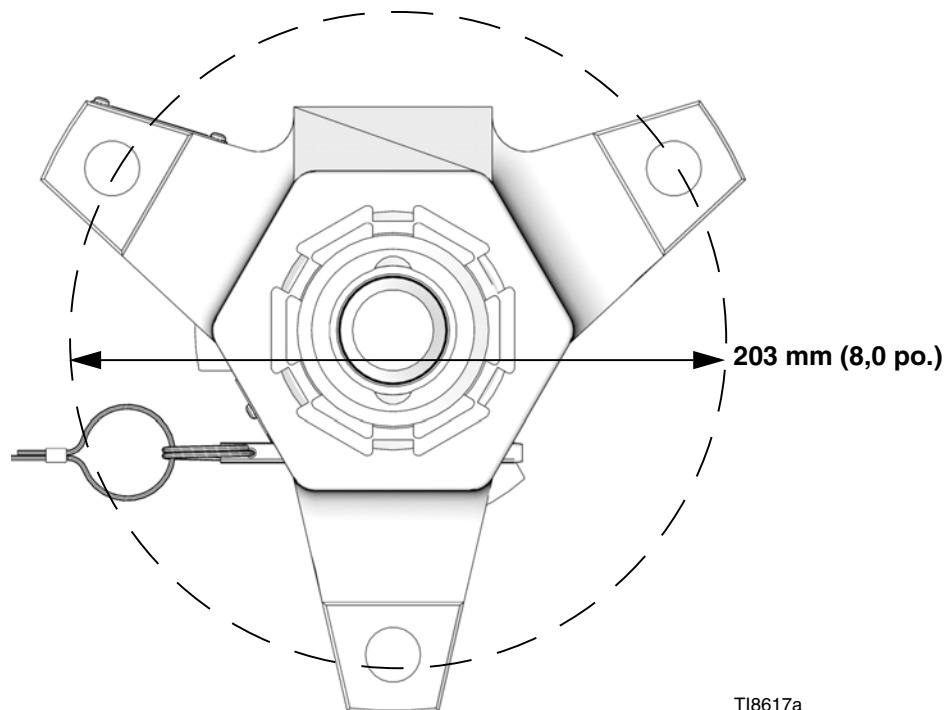
Représentation du corps de sortie de 150 mm (5,9 po) (exemple)

S'applique aux bas de pompe de 36, 48, 54, 58, 72, 85, 90, 97, 115, 14A, 18A, 22A et 29A cc



Représentation du corps de sortie de 203 mm (8,0 po) (exemple)

S'applique aux bas de pompe de 145, 180, 220, 250 et 290 cc



Données techniques

Bas de pompe Xtreme		
	Impérial	Métrique
Température de service maximale★	180 °F	82 °C
Pièces en contact avec le produit	Acier au carbone ; acier allié ; acier inoxydable de nuance 304, 440 et 17-4 PH ; plaqué zinc et nickel ; fonte ductile ; carbure de tungstène ; PTFE ; cuir	
Course	4,75 po	12,06 cm
Pression de service maximale du produit		
L036C0	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L046C0	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L054C0	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L058C0	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L072C0	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L090C0	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L097C0	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
L145M2, L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L14AC1, L145CP, L145CR	7400 psi	51 MPa ; 511 bars
L145C8, L145CL, L145CN, L180CL, L180CN	4500 psi*	31 MPa ; 310 bars*
L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2	7400 psi	51 MPa ; 511 bars
L220M2, L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C9, L22AC1	6000 psi	41 MPa ; 414 bars
L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4	5600 psi	39 MPa ; 386 bars
L250C8, 25A710	5600 psi	39 MPa ; 386 bars
L290M2, L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L29AC1, 24N942	5600 psi	39 MPa ; 386 bars
L22HC1, L22HC2, L25HC1, L25HC2, L29HC1, L29HC2, L22XC0	7250 psi	50 MPa ; 500 bars
Déplacement nominal par cycle		
L036C0	36 cc	
L046C0	46cc	
L054C0	54cc	
L058C0	58cc	
L072C0	72cc	
L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4	85 cc	
L090C0	90cc	
L097C0	97cc	
L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4	115 cc	
L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L145C8, L14AC1, L145M2, L145CP, L145CR	145cc	
L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2, L180CL, L180CN	185 cc	
L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C9, L22AC1, L22HC1, L22HC2, L22XC0, L220M2	220cc	
L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4, L250C8, L25HC1, L25HC2, 25A710	250cc	
L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L29AC1, 24N942, L29HC1, L29HC2, L290M2	290cc	

Bas de pompe Xtreme		
	Impérial	Métrique
Zone utile		
L036C0	0,2325 po	1,500 cm
L046C0	0,3100 po	2,000 cm
L054C0	0,349 po	2,250 cm
L058C0	0,3715 po	2,397 cm
L072C0	0,465 po	3,000 cm
L085C0, L085C1, L085C2, L085C3, L085C4	0,5542 po	3,575 cm
L090C0	0,581 po	3,750 cm
L097C0	0,620 po	4,000 cm
L115C0, L115C1, L115C2, L115C3, L115C4	0,7430 po	4,793 cm
L145M2, L145C0, L145C1, L145C2, L145C3, L145C4, L145C8, L14AC1, L145CP, L145CR	0,9300 po	6,000 cm
L180C0, L180C1, L180C2, L180C3, L180C4, L180C7, L180C9, L18AC1, L180M2, L180CL, L180CN	1,1624 po	7,500 cm
L220C0, L220C1, L220C2, L220C3, L220C4, L220C9, L22AC1, L22HC1, L22HC2, L22XC0, L220M2	1,395 po	9,000 cm
L250C0, L250C1, L250C2, L250C3, L250C4, L250C8, L25HC1, L25HC2, 25A710	1,620 po	10,452 cm
L290C0, L290C1, L290C2, L290C3, L290C4, L29AC1, 24N942, L29HC1, L29HC2, L290M2	1,860 po	12,000 cm

★ *Température de service maximale du 25A710 : 200 °C
(390 °F).*

* *À cause du placement des disques de rupture de
surpression.*

Garantie standard de Graco

Graco garantit que tout l'équipement mentionné dans le présent document, fabriqué par Graco et portant son nom, est exempt de défaut de matériel et de fabrication à la date de la vente à l'acheteur et utilisateur initial. Sauf garantie spéciale, élargie ou limitée, publiée par Graco, Graco réparera ou remplacera, pendant une période de douze mois à compter de la date de la vente, toute pièce de l'équipement jugée défectueuse par Graco. Cette garantie s'applique uniquement si le matériel est installé, utilisé et entretenu conformément aux recommandations écrites de Graco.

Cette garantie ne couvre pas et Graco ne sera pas tenu pour responsable de l'usure et de la détérioration générales ou de tout autre dysfonctionnement, des dégâts ou de l'usure causés par une mauvaise installation, une mauvaise application ou utilisation, une abrasion, de la corrosion, un entretien inapproprié ou incorrect, une négligence, un accident, une modification ou une substitution par des pièces ou composants qui ne portent pas la marque Graco. Graco ne sera également pas tenu pour responsable en cas de mauvais fonctionnement, dommage ou usure dû à l'incompatibilité de l'équipement Graco avec des structures, accessoires, équipements ou matériaux non fournis par Graco ou dû à une mauvaise conception, fabrication, installation, utilisation ou un mauvais entretien desdites structures, accessoires, équipements ou matériels non fournis par Graco.

Cette garantie sera appliquée à condition que l'équipement objet de la réclamation soit retourné en port payé à un distributeur agréé de Graco pour une vérification du défaut signalé. Si le défaut est reconnu, Graco réparera ou remplacera gratuitement toutes les pièces défectueuses. L'équipement sera renvoyé à l'acheteur original en port payé. Si l'examen de l'équipement n'indique aucun défaut matériel ou de fabrication, les réparations seront effectuées à un coût raisonnable pouvant inclure le coût des pièces, de la main-d'œuvre et du transport.

CETTE GARANTIE EST UNE GARANTIE EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, COMPRENANT, MAIS SANS S'Y LIMITER, UNE GARANTIE MARCHANDE OU UNE GARANTIE DE FINALITÉ PARTICULIÈRE..

La seule obligation de Graco et le seul recours de l'acheteur pour toute violation de la garantie seront tels que décrits ci-dessus. L'acheteur convient qu'aucun autre recours (pour, mais sans s'y limiter, des dommages indirects ou consécutifs de manque à gagner, perte de marché, dommages corporels ou matériels ou tout autre dommage indirect ou consécutif) ne sera possible. Toute action pour violation de la garantie doit être intentée dans les deux (2) ans à compter de la date de vente.

GRACO NE GARANTIT PAS ET REFUSE TOUTE GARANTIE RELATIVE À LA QUALITÉ MARCHANDE ET À UNE FINALITÉ PARTICULIÈRE EN RAPPORT AVEC LES ACCESSOIRES, ÉQUIPEMENTS, MATÉRIAUX OU COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR GRACO.. Les articles vendus, mais non fabriqués par Graco (tels que les moteurs électriques, interrupteurs, tuyaux, etc.) sont couverts par la garantie, s'il en existe une, de leur fabricant. Graco fournira à l'acheteur une assistance raisonnable pour toute réclamation faisant appel à ces garanties.

En aucun cas, Graco ne sera tenu pour responsable de dommages indirects, particuliers ou consécutifs résultant de la fourniture par Graco de l'équipement ci-dessous ou de garniture, de la performance, ou utilisation de produits ou d'autres biens vendus au titre des présentes, que ce soit en raison d'une violation contractuelle, violation de la garantie, négligence de Graco, ou autre.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Informations sur Graco

Pour les informations les plus récentes sur les produits de Graco, consultez le site Internet www.graco.com.

Pour obtenir des informations sur les brevets, consulter la page www.graco.com/patents.

POUR COMMANDER, contactez votre distributeur Graco ou appelez pour identifier votre distributeur le plus proche.

Téléphone : 612-623-6921 ou appel gratuit : 1-800-328-0211 Fax : 612-378-3505

Tous les textes et illustrations contenus dans ce document reflètent les dernières informations disponibles concernant le produit au moment de la publication. Graco se réserve le droit de faire des changements à tout moment et sans préavis.

Traduction des instructions originales. This manual contains French. MM 311762

Siège social de Graco : Minneapolis

Bureaux à l'étranger : Belgique, Chine, Japon, Corée

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2006, Graco Inc. Tous les sites de fabrication de Graco sont certifiés ISO 9001.

www.graco.com

Révision ZAG, octobre 2018