

Druckspritzgerät und OEM-Pakete GH™ 130, GH200, GH230, GH300

311801S

DE

**- Für Gebäudeanstriche und Lacke. Anwendung nur durch geschultes Personal.
Nicht zum Einsatz in explosiven Umgebungen geeignet.-**

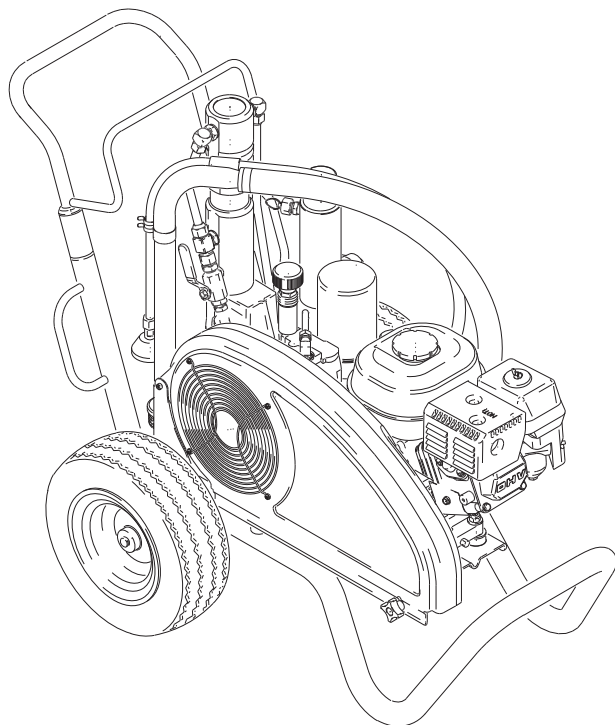
Zulässiger Betriebsüberdruck 3300 psi (2,8 MPa, 228 bar)

Eine Liste mit Modellen befindet sich auf Seite 2.

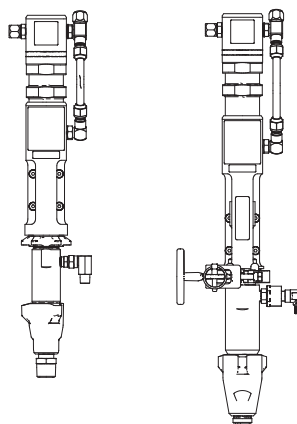


Wichtige Sicherheitshinweise.

Alle Warnhinweise und Anweisungen in dieser Anleitung lesen. Diese Betriebsanleitung an einem sicheren Ort verwahren. Eine Betriebsanleitung in Ihrer Sprache können Sie beim Graco-Kundendienst, dem nächsten Graco-Händler oder auf unserer Website unter www.graco.com finden.










Druckspritzgerät



OEM-Pakete

ti5380b

Spritzgeräte Modelle

	 GH130	 GH200	 GH230	 GH300	 120 VAC 60 Hz	 ETL/CSA/UL 120 VAC 60 Hz	
253957	✓						✓
253959	✓				✓		✓
253980	✓					✓	✓
253962		✓					✓
253963		✓			✓		✓
253981		✓				✓	✓
255095		✓					✓
253965			✓				✓
253966			✓		✓		✓
253982			✓			✓	✓
253968				✓			✓

Erhältliche Elektromotorsätze






Satznummer	Spritzgeräte modell	Bezeichnung
288474	GH130	120 VAC, 60 Hz, 20 A, mit CAS/UL-Zulassung
288473	GH130	120 VAC, 60 Hz, 15 A
248950	GH200/GH230	120 VAC, 60 Hz, 20 A, mit CSA/UL-Zulassung
248949	GH200/GH230	120 VAC, 60 Hz, 15 A
248946	EH200/HD1200	240 VAC, 50 Hz, 13,4 A

OEM-Pakete

Satznummer	OEM modell	Bezeichnung
24W297	GH130 OEM	3300 psi (22.8 MPa, 227 bar) Zulässiger Betriebsüberdruck (Materialbetriebsüberdruck)
24W298	GH200 OEM	3300 psi (22.8 MPa, 227 bar) Zulässiger Betriebsüberdruck (Materialbetriebsüberdruck)
24W299	GH230/300 OEM	3300 psi (22.8 MPa, 227 bar) Zulässiger Betriebsüberdruck (Materialbetriebsüberdruck)









Warnhinweise

Die folgenden Warnhinweise gelten für Einrichtung, Anwendung, Erdung sowie Wartung und Reparatur dieses Geräts. Das Symbol mit dem Ausrufezeichen steht bei allgemeinen Warnhinweisen, und die Gefahrensymbole weisen auf verfahrensspezifische Risiken hin. Diese Warnhinweise sollten regelmäßig konsultiert werden. Zusätzliche produktspezifische Warnhinweise sind an entsprechenden Stellen in dieser Betriebsanleitung vorhanden.

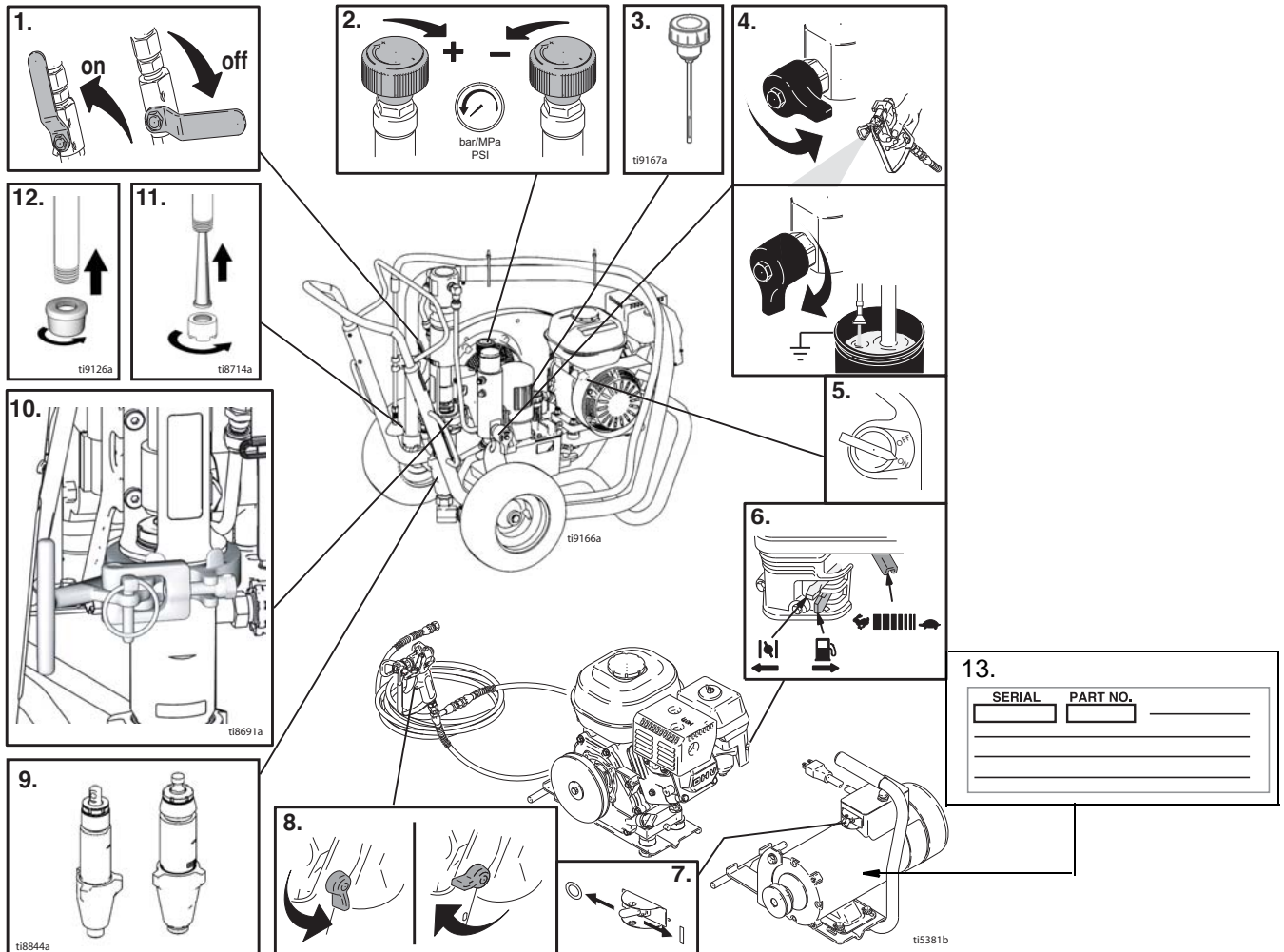
 <h2 style="margin: 0;">WARNUNG</h2>	
	<p>BRAND- UND EXPLOSIONSGEFAHR</p> <p>Brennbare Dämpfe wie z. B. Lösungsmittel- und Lackdämpfe im Arbeitsbereich können explodieren oder sich entzünden. Durch folgende Maßnahmen kann die Brand- und Explosionsgefahr verringert werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gerät nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. • Mögliche Zündquellen, wie z. B. Kontrollleuchten, Zigaretten, Taschenlampen und Plastik-Abdeckfolien (Gefahr statischer Elektrizität), beseitigen. • Den Arbeitsbereich frei von Abfall, einschließlich Lösungsmittel, Lappen und Benzin, halten. • Kein Stromkabel ein- oder ausstecken und keinen Licht- oder Stromschalter betätigen, wenn brennbare Dämpfe vorhanden sind. • Alle Geräte im Arbeitsbereich richtig erden. Lesen Sie die Erdungsanweisungen. • Nur geerdete Schläuche verwenden. • Beim Spritzen in einen Eimer die Pistole fest an den geerdeten Eimer drücken. • Wird bei Verwendung dieses Geräts statische Funkenbildung wahrgenommen oder ein elektrischer Schlag verspürt, das Gerät sofort abschalten. Gerät nicht wieder verwenden, bevor nicht das Problem erkannt und behoben wurde. • Im Arbeitsbereich muss immer ein funktionstüchtiger Feuerlöscher griffbereit sein.
	<p>GEFAHR DURCH MATERIALEINSPRITZUNG</p> <p>Eine mit Hochdruck aus Pistolen, Löchern im Schlauch oder gerissenen Komponenten austretende Flüssigkeit kann in die Haut eindringen. Eine derartige Verletzung kann zwar wie ein gewöhnlicher Schnitt aussehen. Tatsächlich handelt es sich dabei jedoch um eine schwere Verletzung, die eine Gliedmaßenamputation zur Folge haben kann. Sofort einen Chirurgen aufsuchen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pistole niemals gegen Personen oder Körperteile richten. • Niemals die Hände vor die Spritzdüse halten. • Undichte Stellen nicht mit der Hand, dem Körper, einem Handschuh oder einem Lappen zuhalten oder ablenken. • Niemals ohne Düsenschutz und Abzugssperre arbeiten. • Immer die Abzugssperre verriegeln, wenn nicht gespritzt wird. • Stets die in dieser Betriebsanleitung beschriebene Druckentlastung ausführen, wenn die Spritzarbeiten beendet werden und bevor die Geräte gereinigt, überprüft oder gewartet werden.
	<p>GEFAHR DURCH DRUCKBEAUFSCHLAGTES GERÄT</p> <p>Aus der Pistole, undichten Schläuchen oder gerissenen Teilen austretendes Material kann in die Augen oder auf die Haut gelangen und schwere Verletzungen verursachen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stets die in dieser Betriebsanleitung beschriebene Druckentlastung ausführen, wenn die Spritzarbeiten beendet werden und bevor die Geräte gereinigt, überprüft oder gewartet werden. • Vor Inbetriebnahme des Geräts alle Materialanschlüsse festziehen. • Schläuche, Rohre und Kupplungen täglich überprüfen. Verschlossene oder beschädigte Teile sofort austauschen.
	<p>STROMSCHLAGGEFAHR</p> <p>Falsche Erdung oder Einrichtung sowie eine falsche Verwendung des Systems kann einen elektrischen Schlag verursachen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vor dem Durchführen von Servicearbeiten immer den Netzschalter ausschalten und den Netzstecker ziehen. • Nur geerdete Steckdosen verwenden. • Nur dreiadriges Verlängerungskabel verwenden. • Die Erdungskontakte müssen sowohl am Spritzgerät als auch bei den Verlängerungskabeln intakt sein. • Vor Regen und Nässe schützen. Nicht im Freien lagern.



WARNUNG



	<p>GEFAHR DURCH BEWEGLICHE TEILE</p> <p>Bewegliche Teile können Finger oder andere Körperteile einklemmen oder abtrennen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Abstand zu beweglichen Teilen halten. • Gerät niemals ohne Schutzabdeckungen in Betrieb nehmen. • Unter Druck stehende Geräte können ohne Vorwarnung von selbst starten. Vor dem Überprüfen, Bewegen oder Warten des Gerätes daher die in dieser Betriebsanleitung beschriebene Druckentlastung durchführen. Strom- oder Druckluftversorgung unterbrechen.
	<p>GEFAHR DURCH MISSBRÄUCLICHE GERÄTEVERWENDUNG</p> <p>Missbräuchliche Verwendung des Gerätes kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Niemals den zulässigen Betriebsüberdruck oder die zulässige Temperatur der Systemkomponente mit dem niedrigsten Nennwert überschreiten. Den Abschnitt Technische Daten in den Betriebsanleitungen der einzelnen Geräte beachten. • Nur Materialien oder Lösemittel verwenden, die mit den benetzten Teilen des Gerätes verträglich sind. Siehe Abschnitt Technische Daten in den Betriebsanleitungen aller Geräte. • Das Gerät täglich überprüfen. Verschlossene oder beschädigte Teile müssen sofort ausgewechselt oder repariert werden. • Gerät nicht verändern oder modifizieren. • Anwendung nur durch geschultes Personal. • Das Gerät nur für den vorgesehenen Zweck verwenden. Bei Fragen dazu den Graco-Händler kontaktieren. • Die Schläuche und Kabel nicht in der Nähe von belebten Bereichen, scharfen Kanten, beweglichen Teilen oder heißen Flächen verlegen. • Das Gerät niemals mit dem Schlauch ziehen. • Alle anwendbaren Sicherheitsvorschriften erfüllen.
	<p>GEFAHR DURCH DRUCKBEAUFSCHLAGTE ALUMINIUMTEILE</p> <p>Niemals 1,1,1-Trichlorethan, Methylenchlorid, andere Lösungsmittel mit halogenisierten Kohlenwasserstoffen oder Materialien, die solche Lösungsmittel enthalten, in druckbeaufschlagten Aluminiumgeräten verwenden. Dies kann folgenschwere chemische Reaktionen und Risse im Gerät sowie in weiterer Folge schwere oder tödliche Verletzungen und Sachschäden nach sich ziehen.</p>
	<p>GEFAHR DURCH STARKEN SOG</p> <p>Niemals mit den Händen in die Nähe der Materialeinlassöffnung der Pumpe kommen, während die Pumpe arbeitet oder unter Druck steht. Durch den starken Sog können schwere Verletzungen verursacht werden.</p>
	<p>GEFAHR DURCH KOHLENMONOXID</p> <p>Die Abgase enthalten giftiges Kohlenmonoxid, das farb- und geruchlos ist. Das Einatmen von Kohlenmonoxid kann zum Tod führen. Starten Sie daher den Motor niemals in einem geschlossenen Raum.</p>
	<p>GEFAHR DURCH GIFTIGE FLÜSSIGKEITEN ODER DÄMPFE</p> <p>Giftige Flüssigkeiten oder Dämpfe können schwere oder tödliche Verletzungen verursachen, wenn sie in die Augen oder auf die Haut gelangen oder geschluckt oder eingeatmet werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lesen Sie die Material Sicherheitsdatenblätter (MSDS), um sich über die jeweiligen Gefahren der verwendeten Flüssigkeit zu informieren. • Gefährliche Flüssigkeiten nur in dafür zugelassenen Behältern lagern und die Flüssigkeiten gemäß den zutreffenden Vorschriften entsorgen.
	<p>VERBRENNUNGSGEFAHR</p> <p>Beheizte Geräteflächen und erwärmtes Material können während des Betriebs sehr heiß werden. Um schwere Verbrennungen zu vermeiden, darf weder heißes Material noch das Gerät berührt werden. Warten Sie, bis das Gerät bzw. das Material vollständig abgekühlt ist.</p>
	<p>SCHUTZAUSRÜSTUNG</p> <p>Wenn Sie das Gerät verwenden, Servicearbeiten daran durchführen oder sich einfach im Arbeitsbereich aufhalten, müssen Sie eine entsprechende Schutzbekleidung tragen, um sich vor schweren Verletzungen wie zum Beispiel Augenverletzungen, Einatmen von giftigen Dämpfen, Verbrennungen oder Gehörschäden zu schützen. Der Umgang mit diesem Gerät erfordert unter anderem folgende Schutzvorrichtungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schutzbrillen • Schutzkleidung und Atemschutzgerät nach den Empfehlungen der Material- und Lösungsmittelhersteller • Handschuhe • Gehörschutz

Komponentenbezeichnung



Pos. Nr.	Komponente
1	Hydraulikpumpenventil
2	Druckregler
3	Hydraulikölkappe
4	Druckentlastungsventil
5	Motor-EIN-/AUS-Schalter
6	Motorregler
7	Ein-/Aus-Schalter für Elektromotor
8	Pistolen-Abzugssperre
9	Materialpumpe
10	ProConnect™
11	Einlasssieb (Standard)
12	Einlasssieb (optional)
13	Seriennummernschild

Allgemeine Reparaturhinweise

						
---	---	--	--	--	--	--

Um die Gefahr schwerer Verletzungen zu verringern, niemals bewegliche Teile beim Testen des reparierten Gerätes mit der Hand oder einem Werkzeug berühren. Das Spritzgerät bei Reparaturarbeiten immer ausschalten. Vor Inbetriebnahme des Spritzgerätes alle Abdeckungen, Dichtungen, Schrauben und Scheiben installieren.

1. Alle Schrauben, Muttern, Scheiben, Dichtungen und elektrischen Anschlüsse während der Reparaturarbeiten bewahren. Diese Teile werden normalerweise nicht mit den Ersatzteilen mitgeliefert.
2. Gerät nach der Reparatur ausgiebig testen.
3. Wenn das Spritzgerät nicht richtig arbeitet, nochmals prüfen, ob die Reparaturarbeiten korrekt durchgeführt wurden. Falls erforderlich im Abschnitt Fehlersuche auf Seite 7 nach anderen Lösungsmöglichkeiten suchen.

						
---	---	---	--	--	--	--

4. Den Riemenschutz stets vor Inbetriebnahme des Spritzgerätes installieren; wenn er beschädigt ist, muss er ausgetauscht werden. Der Riemenschutz verringert die Gefahr der Einklemmung und Abtrennung von Fingern; siehe vorhergehende WARNUNG.

Erdung

Bei Verwendung von Materialien auf Lösungsmittelbasis das Spritzgerät für sicheren Betrieb durch Anschließen der Erdungsklammer an einen guten Erdungspunkt erden. Abb. 1.

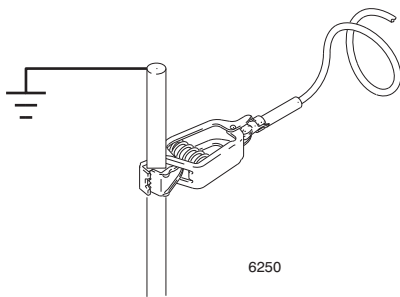
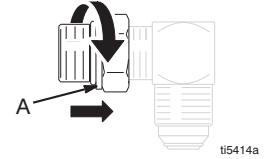


FIG. 1

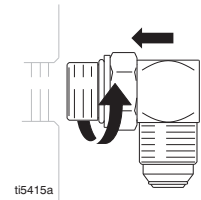
Einbau des SAE-O-Rings

1. Sicherungsmutter abschrauben, um den Fitting zu erreichen.

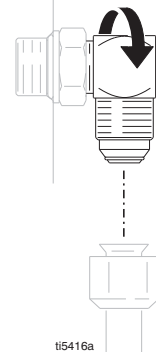


2. O-Ring (A) einfetten.

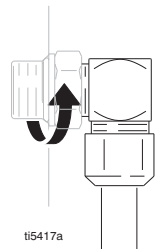
3. Fitting handfest einschrauben.



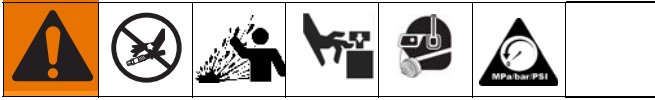
4. Fitting herausdrehen, bis er richtig ausgerichtet ist.



5. Sicherungsmutter mit dem angegebenen Drehmoment festziehen. (Die Unterlegscheibe muss richtig sitzen, ohne den O-Ring einzuklemmen).



Wartung



Vorgehensweise zur Druckentlastung

Dieses Gerät bleibt unter Druck, bis der Druck manuell entlastet wird. Um ernsthafte Verletzungen zu vermeiden, wenn unter Druck stehendes Material in die Haut eindringt, durch Verschütten von Material und durch bewegliche Teile, das Verfahren zur Druckentlastung einhalten, wenn der Spritzvorgang abgeschlossen ist sowie vor der Reinigung, Prüfung oder Wartung des Geräts.

- 1 Die Abzugssperre verriegeln.
- 2 EIN/AUS-Schalter des Motors auf AUS (OFF) stellen. Den Hauptlufthahn schließen.
- 3 Die Abzugssperre entriegeln.
- 4 Ein Metallteil der Pistole fest gegen einen geerdeten Metalleimer drücken. Die Pistole betätigen, um den Druck zu entlasten.
- 5 Die Abzugssperre verriegeln.
- 6 Alle Materialablassventile im System öffnen und einen Behälter bereithalten, um das abfließende Material aufzufangen. Druckentlastungshähne bis zur nächsten Verwendung offen lassen.
- 7 Wenn die Vermutung besteht, dass die Düse oder der Schlauch verstopft sind oder dass keine vollständige Druckentlastung stattgefunden hat:
 - a. Die Haltemutter des Düsenschutzes oder die Schlauchkupplung SEHR LANGSAM lösen, um den Druck nach und nach zu entlasten.
 - b. Die Mutter oder Kupplung vollständig lösen.
 - c. Verstopfungen in Schlauch oder Düse beseitigen.

VORSICHT

Detaillierte Wartungsvorschriften und technische Daten für den Motor: siehe separate Honda-Bedienungsanleitung.

TÄGLICH: Motorölstand kontrollieren und bei Bedarf nachfüllen.

TÄGLICH: Hydraulikölstand kontrollieren und bei Bedarf nachfüllen.

TÄGLICH: Schlauch auf Verschleiß und Schäden überprüfen.

TÄGLICH: Sicherheitseinrichtungen der Pistole überprüfen.

TÄGLICH: Druckentlastungsventil überprüfen.

TÄGLICH: Benzintank prüfen und nachfüllen.

TÄGLICH: Dichtheit der Unterpumpe überprüfen.

TÄGLICH: TSL-Füllstand in der Packungsmutter der Unterpumpe überprüfen. Mutter bei Bedarf auffüllen. Stets für ausreichenden TSL-Stand in der Mutter sorgen, um Materialansammlungen an der Kolbenstange sowie vorzeitigen Verschleiß der Packungen und Korrosion in der Pumpe zu vermeiden.

NACH DEN ERSTEN 20 BETRIEBSSTUNDEN: Motoröl ablassen und sauberes Öl einfüllen. Die erforderliche Viskosität des Öls ist in der Betriebsanleitung des Honda-Motors angegeben.

WÖCHENTLICH: Luftfilterabdeckung am Motor entfernen und Filterelement reinigen. Element bei Bedarf austauschen. Bei Betrieb in besonders staubiger Umgebung: Filter täglich überprüfen und bei Bedarf austauschen.

Ersatzteile können bei jedem HONDA-Händler bezogen werden.

WÖCHENTLICH/TÄGLICH: Schmutz oder Ansammlungen anderer Art von der Hydraulikstange entfernen.

NACH JEWEILS 100 BETRIEBSSTUNDEN: Motoröl wechseln. Die erforderliche Viskosität des Öls ist in der Betriebsanleitung des Honda-Motors angegeben.

HALBJÄHRLICH: Riemen auf Verschleiß überprüfen, Seite 10; bei Bedarf austauschen.

NACH JEWEILS 500 BETRIEBSSTUNDEN ODER 3 MONATEN IN BETRIEB: Hydrauliköl und Filter durch Graco Hydrauliköl 169236 (20 Liter) oder 207428 (3,8 Liter) bzw. Filter 246173 ersetzen. Abstand zwischen Ölwechseln abhängig von Umweltfaktoren.

JÄHRLICH ODER ALLE 2000 BETRIEBSSTUNDEN: Riemen austauschen.

ZÜNDKERZE: Nur Zündkerzen der Marke BPR6ES (NGK) oder W20EPR-U (NIPPONDENSO) verwenden. Zündkerzenabstand auf einen Wert von 0,7 bis 0,8 mm einstellen. Beim Ein- und Ausbau der Zündkerze einen Zündkerzenschlüssel verwenden.

Fehlersuche

PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG
Benzinmotor lässt sich nicht starten.	Der Hydraulikdruck ist zu hoch.	Hydraulikdruck-Einstellknopf gegen den Uhrzeigersinn zur niedrigsten Einstellung drehen.
Benzinmotor lässt sich nicht starten.	Schalter steht auf OFF, kein Öl, kein Benzin.	Bedienungsanleitung für den Motor lesen.
Benzinmotor funktioniert nicht richtig.	Defekter Motor.	Bedienungsanleitung für den Motor lesen.
	Höhe.	Siehe Motorreparatursatz. 4,0 PS - 288678 / 5,5 PS - 248943 / 6/5 PS - 248944 / 9,0 PS - 248945
Benzinmotor arbeitet, nicht aber die Unterpumpe.	Hydraulikpumpenventil steht auf OFF.	Das Hydraulikpumpenventil auf Position ON stellen.
	Die Druckeinstellung ist zu niedrig.	Druck erhöhen.
	Auslassfilter (falls vorhanden) der Unterpumpe ist verschmutzt oder verstopft.	Filter reinigen.
	Düse oder Düsenfilter (falls vorhanden) verstopft.	Düse und/oder Filter entfernen und reinigen.
	Pegelstand des Hydrauliköls zu niedrig.	Spritzgerät ausschalten. Hydrauliköl nachfüllen*.
	Riemen verschlissen, gerissen oder gelöst.	Auswechseln, Seite 12.
	Hydraulikpumpe verschlissen oder beschädigt.	Spritzgerät vom Graco-Händler reparieren lassen.
	Angetrocknetes Spritzmaterial blockiert die Unterpumpenstange.	Pumpe warten. Siehe Betriebsanleitung 311845.
	Hydraulikmotor bewegt sich nicht.	Pumpventil auf OFF stellen. Druck verringern. Motor ausschalten. Stange nach oben oder unten drücken, bis sich der Hydraulikmotor bewegt.
Unterpumpe arbeitet, doch Fördermenge bei Aufwärtshub zu gering.	Die Kolbenventilkugel sitzt nicht richtig.	Kolbenventil warten. Siehe Betriebsanleitung 311845.
	Die Kolbenpackungen sind verschlissen oder beschädigt.	Packungen auswechseln. Siehe Betriebsanleitung 311845.
Unterpumpe arbeitet, doch die Fördermenge ist beim Abwärtshub und/oder bei beiden Hübten zu gering.	Die Kolbenpackungen sind verschlissen oder beschädigt.	Packungsmutter festziehen oder Packungen auswechseln. Siehe Betriebsanleitung 311845.
	Die Einlassventilkugel sitzt nicht richtig.	Ansaugventil warten. Siehe Betriebsanleitung 311845.
	Luft tritt aus dem Saugrohr aus.	Siehe Betriebsanleitung 311845.
Farbe tritt aus und läuft über die Ökertassenseite.	Ölertasse lösen.	Ölertasse gerade fest genug anziehen, um Leckagen zu stoppen.
	Die Halspackungen sind verschlissen oder beschädigt.	Packungen auswechseln. Siehe Betriebsanleitung 311845.
Zu starker Materialaustritt am Abstreifring der Kolbenstange des Hydraulikmotors.	Kolbenstangendichtung verschlissen oder beschädigt.	Diese Teile austauschen.
Geringer Materialausstoß.	Die Druckeinstellung ist zu niedrig.	Druck erhöhen.
	Auslassfilter (falls vorhanden) der Unterpumpe ist verschmutzt oder verstopft.	Filter reinigen.
	Die Ansaugleitung ist nicht fest genug am Pumpeneinlass angeschlossen.	Festziehen.
	Hydraulikmotor ist verschlissen oder beschädigt.	Spritzgerät vom Graco-Händler reparieren lassen.
	Großer Druckabfall im Materialschlauch.	Schlauch mit größerem Durchmesser oder kürzeren Schlauch verwenden.
Das Spritzgerät überhitzt.	Farbe hat sich an den Hydraulikteilen angesammelt.	Reinigen.
Material tritt spuckend aus der Pistole aus.	Luft in Materialpumpe oder Schlauch.	Überprüfen, ob die Anschlüsse an der Ansauggruppe locker sind. Festziehen, dann Pumpe entlüften.
	Ansaugverbindung locker.	Festziehen.
	Materialbehälter fast oder ganz leer.	Materialbehälter auffüllen.
Hydraulikpumpe läuft zu laut.	Hydraulikflüssigkeitspegel zu niedrig.	Spritzgerät ausschalten. Flüssigkeit nachfüllen*.
Elektromotor läuft nicht.	Motor nicht eingeschaltet.	Motor einschalten.
	Schutzschalter ausgelöst.	Schutzschalter an der Stromquelle kontrollieren. Motorschalter zurücksetzen.

*Hydraulikölstand häufig überprüfen. Der Hydraulikölstand darf niemals zu stark absinken. Nur von Graco zugelassenes Hydrauliköl verwenden.

Hydraulikpumpe

(Abbildung 2)

Ausbau



Hydrauliksystem vor Beginn der Servicearbeiten abkühlen lassen.

1. **Druck entlasten**, Seite 7.
2. Tropfwanne oder Lappen unter das Spritzgerät geben, um während der Reparatur auslaufendes Hydrauliköl aufzusammeln.
3. Ablaufstopfen (2) und Ölfilter (227) entfernen und Hydrauliköl auslaufen lassen.
4. Abb. 2. Saugrohr (114) entfernen.
5. Pumpe (111) abnehmen, Seite 15.
6. Schraube (172), Mutter (173) und Riemenschutz (117) entfernen.
7. Motor anheben und Riemen (44) entfernen.
8. Zwei Stellschrauben (176) und Gebläse-Riemenscheibe (96) entfernen.
9. Ablaufrohr (225) entfernen.
10. Winkelstück (221) entfernen.
11. Schlauch (276) vom Bogen (226) abziehen. Bogen (226) von der Hydraulikpumpe (220) abnehmen.
12. Acht Schrauben (212), Behälterabdeckung (209), Filtersatz (206) und Dichtung (203) entfernen.
13. Vier Schrauben (277) und Hydraulikpumpe (220) von der Behälterabdeckung (209) abnehmen.

Installation

1. Hydraulikpumpe (220) mit vier Schrauben (277) an der Behälterabdeckung (209) anbringen; mit 10,1-12,4 Nm festziehen.
2. Dichtung (203) und Behälterabdeckung (209) mit acht Schrauben (212) einbauen; mit 12,4 +/- 0,5 Nm festziehen.
3. Bogen (226) in die Hydraulikpumpe (220) einbauen. Bogen (226) in den Schlauch (276) einbauen. Mit 33,9 Nm festziehen.
4. Bogen (221) einbauen; mit 20,3 Nm festziehen.
5. Ablaufrohr (225) einbauen; mit 20,3 Nm festziehen.
6. Gebläse-Riemenscheibe (96) mit zwei Stellschrauben (176) einbauen.
7. Motor anheben und Riemen (44) einbauen.
8. Riemenschutz (117) mit Schraube (172) und Mutter (173) einbauen.
9. Pumpe (111) anschließen, Seite 15.
10. Abb. 2. Saugrohr (114) anschließen.
11. Ablaufstopfen (2) einbauen; mit 12,4 Nm festziehen. Ölfilter (227) einbauen; um eine weitere 3/4 Drehung festziehen, nachdem die Dichtung das Gehäuse berührt hat. Hydraulikpumpe durch die Öffnung im Bogen (221) vollständig mit Graco-Hydrauliköl füllen, Seite 6. Behälter mit dem restlichen Hydrauliköl füllen.
12. Pumpe starten und mit niedrigem Druck ungefähr 5 Minuten zum Entlüften laufen lassen.
13. Hydraulikölstand überprüfen und bei Bedarf nachfüllen.

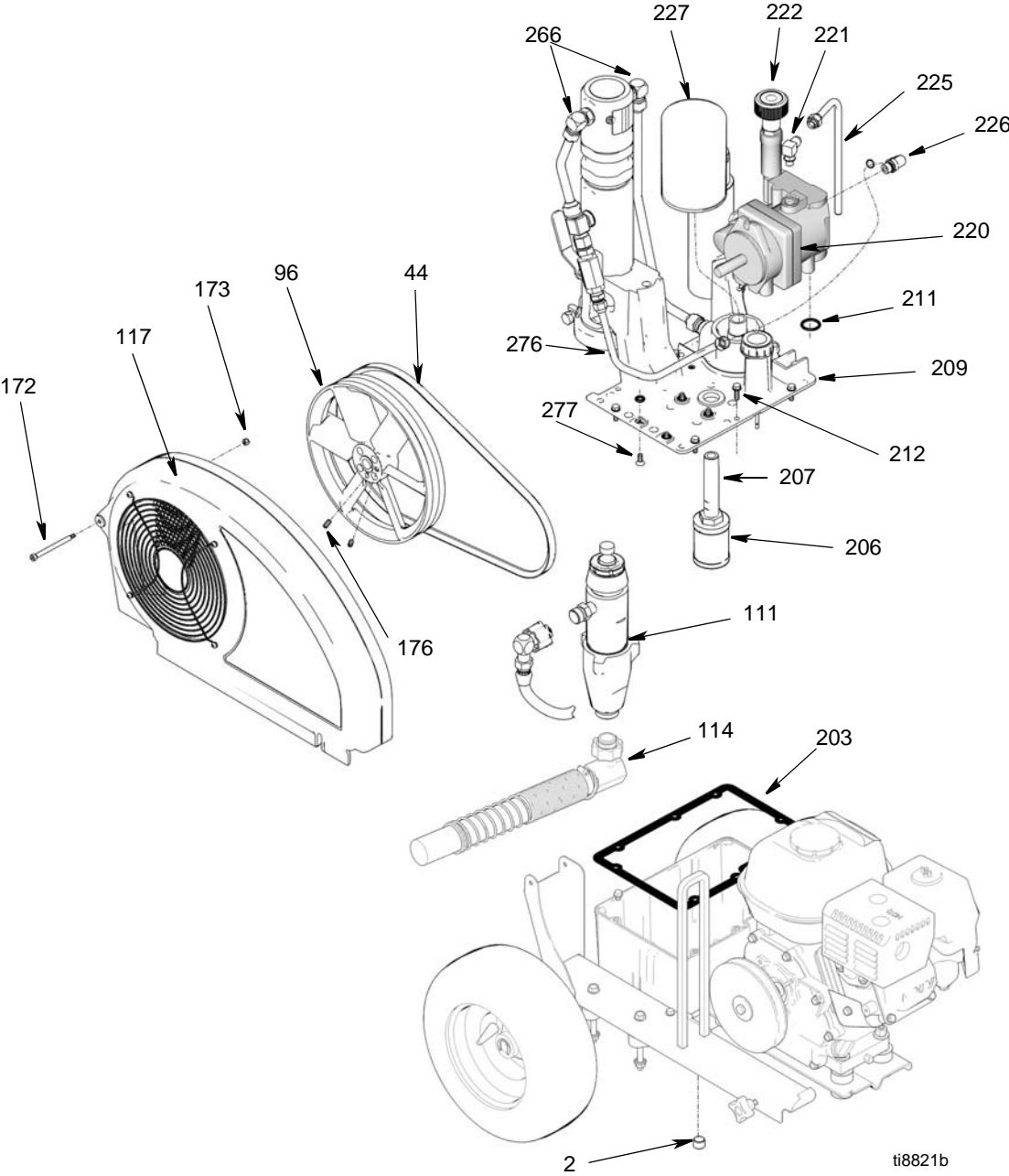


FIG. 2

Gebläseriemen

(Abbildung 3)

Ausbau



1. **Druck entlasten**, Seite 7.
2. Knopf (55) für Riemenschutz lösen.
3. Riemenschutz (117) nach oben drehen.
4. Motor (119) hochheben, um die Spannung am Riemen (44) zu verringern.
5. Riemen von der Scheibe (43) und der Gebläse-Riemenscheibe (96) nehmen.

Installation

1. Riemen (44) um die Antriebsscheibe (43) und die Gebläse-Riemenscheibe (96) führen.
2. Motor (119) nach unten lassen, um den Riemen zu spannen.
3. Riemenschutz (117) nach unten drehen.
4. Knopf (55) für Riemenschutz festziehen.

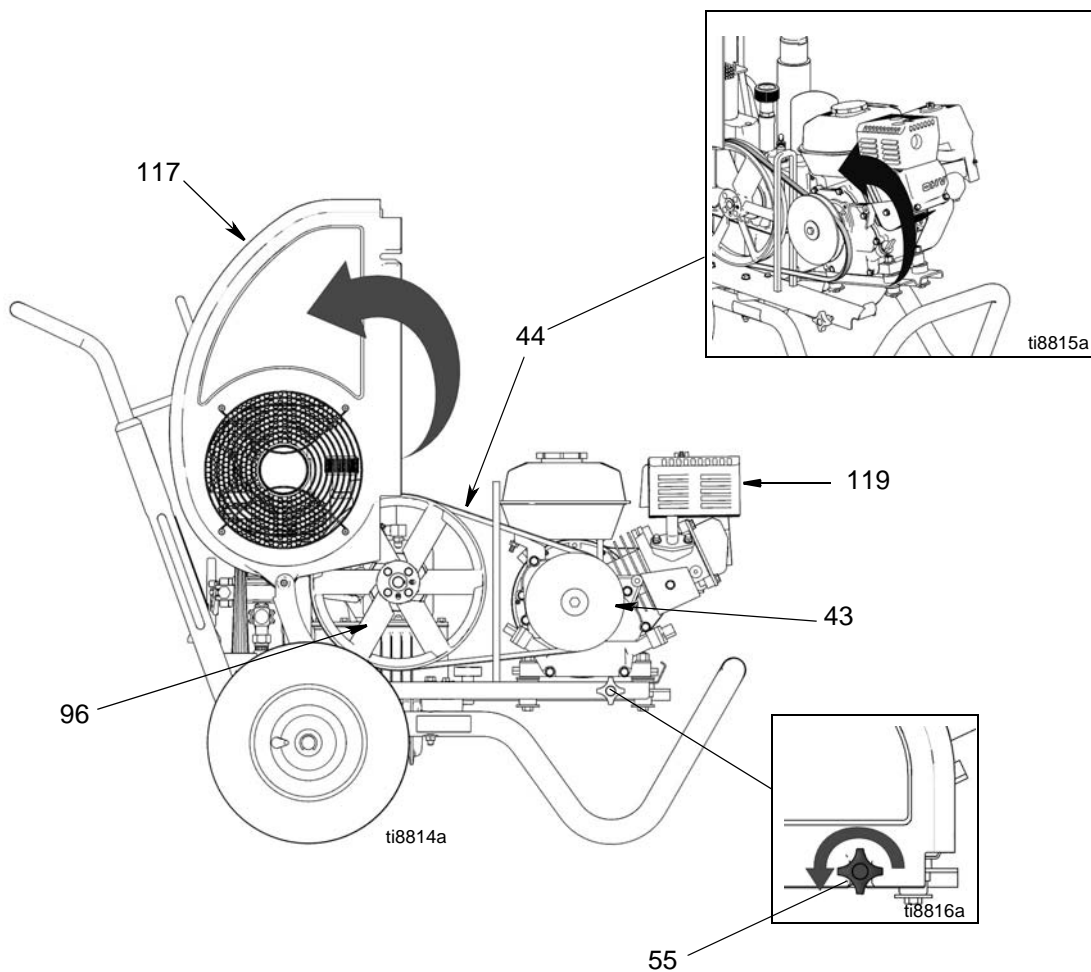


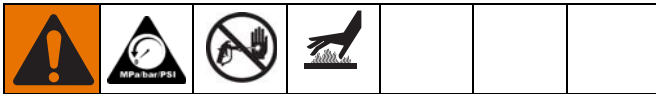
FIG. 3

Motor

(Abbildung 4)

Ausbau

HINWEIS: Sämtliche Servicearbeiten am Motor müssen von einem autorisierten HONDA-Händler durchgeführt werden.



1. **Druck entlasten**, Seite 7.
2. **Gebläseriem**en abnehmen, Seite 10.
3. Motormutter (205) lösen. Motor-Haltewinkel (204) nach außen schwenken.
4. Motor (119) und Schwingplatte (99) vom Spritzgerät abnehmen.
5. Vier Schrauben (23), Unterlegscheiben (7) und Muttern (24) am Motor (119) befestigen; mit 14,1 Nm festziehen.

Installation

1. Die Schwingplatte (99), die Dämpfer (153) und die Unterlegscheiben (154) mit vier Schrauben (23), Unterlegscheiben (7) und Muttern (24) am Motor (119) befestigen; mit 14,1 Nm festziehen.
2. Motor und Schwingplatte (99) am Spritzgerät befestigen.
3. Motor-Haltewinkel (204) nach innen schwenken. Motormutter (205) festziehen.
4. **Gebläseriem**en anbringen, Seite 10.

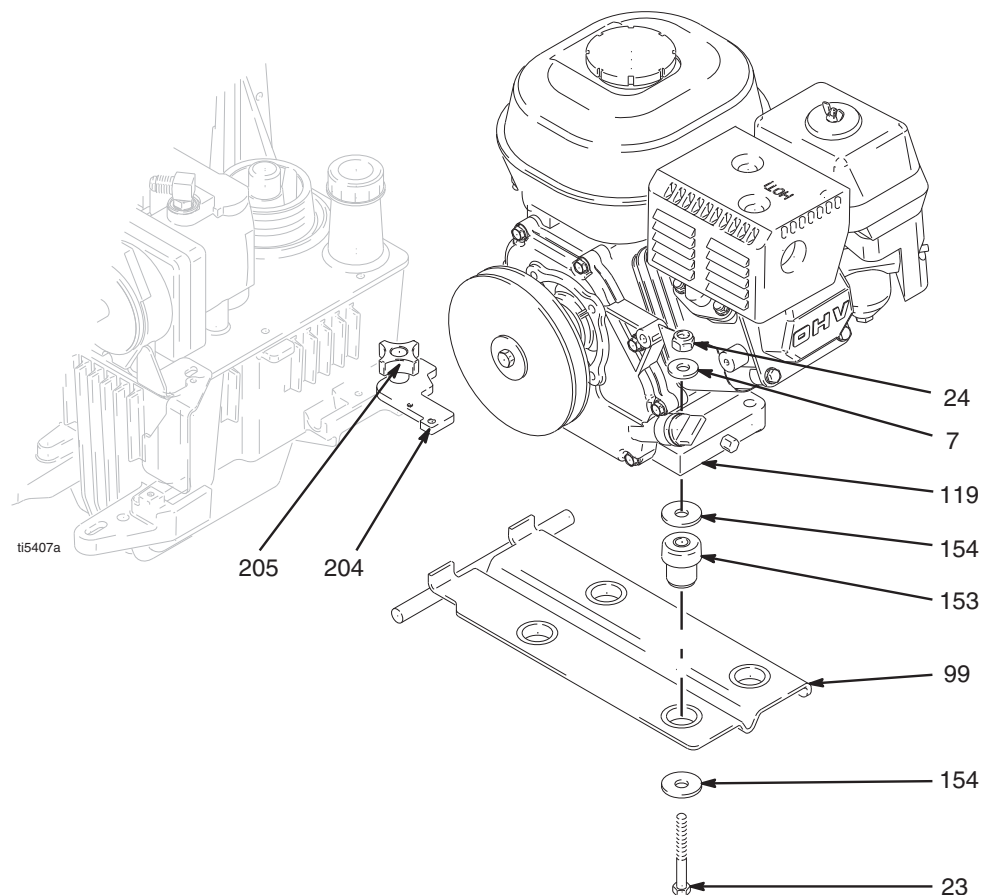


FIG. 4

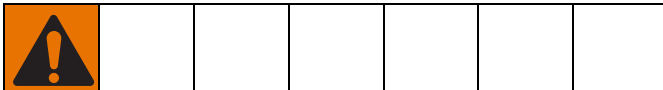
Umbau des Hydraulikmotors

(Abbildung 5)

Ausbau



1. **Druck entlasten**, Seite 7.
2. Tropfwanne oder Lappen unter das Spritzgerät geben, um während der Reparatur auslaufendes Hydrauliköl aufzusammeln
3. **Modelle GH130:**
 - Die Schritte 2-5 unter den Anweisungen zum Pumpenausbau auf Seite 17 befolgen.
- Modelle GH200, GH230, GH300:**
 - Die Schritte 4-8 unter den Anweisungen zum Pumpenausbau auf Seite 18 befolgen.
4. Hydraulikleitungen (271, 288) von den Fittings (266) an der linken und rechten Oberseite des Hydraulikmotors abnehmen.
5. Sicherungsmutter (264) lösen.
6. Hydraulikmotorkappe (265) abschrauben und abnehmen.
7. Die Gruppe (A) aus Kolbenstange und Hydraulikmotorkappe vom Zylinder (263) des Hydraulikmotors schieben.
8. Bügel (257) entfernen.



GEFAHR DURCH HERUMFLIEGENDE TEILE

Die Rastfeder besitzt ein hohes Energiepotential. Wenn Sie die Rastfeder sorglos lösen, könnte sie Ihnen zusammen mit den Kugeln in das Gesicht oder in die Augen springen. Tragen Sie daher in jedem Fall Schutzbrillen, wenn Sie die Rastfeder und die Kugeln aus- oder einbauen. Der Verzicht auf Schutzbrillen beim Ausbauen der Rastfeder könnte zu schweren Augenverletzungen oder Erblindung führen.

Installation



GEFAHR DURCH HERUMFLIEGENDE TEILE

1. Kolbenstangengruppe in den Hydraulikmotorzylinder (263) schrauben.
2. Hydraulikmotorkappe (265) festschrauben. Hydraulikmotorkappe soweit aufschrauben, bis die Einlass- und Auslassöffnungen an den Fittings der Hydraulikleitungen ausgerichtet sind und die Probenöffnung in der Hydraulikmotorkappe zum Riemenschutz (117) gerichtet ist.
3. Sicherungsmutter (264) mit 17 Nm gegen die Hydraulikmotorkappe (265) festziehen.
4. Abb. 5. Hydraulikleitungen (271, 288) an den Fittings (266) an der linken und rechten Oberseite des Hydraulikmotors befestigen; mit 54,2 Nm festziehen.
5. **Modelle GH130:**
 - Schritt 2 unter den Anweisungen zum Pumpeneinbau auf Seite 17 befolgen.
- Modelle GH200, GH230, GH300:**
 - Die Schritte 2-7 unter den Anweisungen zum Pumpeneinbau auf Seite 19 befolgen.
6. Motor starten und Pumpe 30 Sekunden lang laufen lassen. Motor ausschalten. Hydraulikölstand überprüfen und Graco-Hydrauliköl nachfüllen, Seite 6.

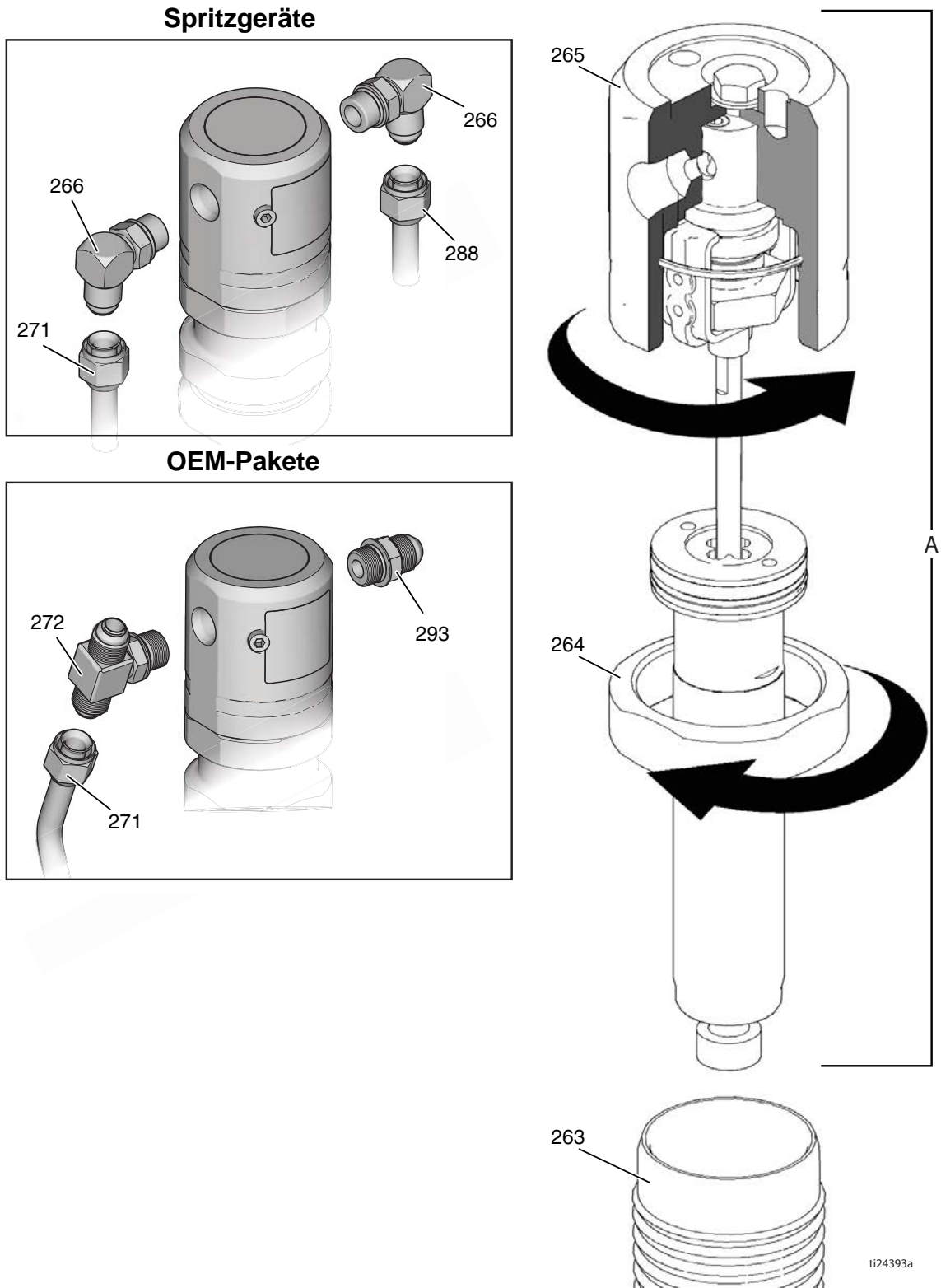
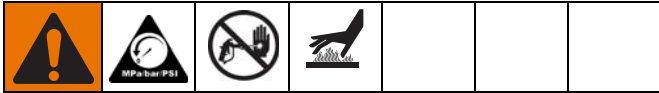


FIG. 5

Hydrauliköl- und Filterwechsel

(Abbildung 6)

Ausbau



1. **Druck entlasten**, Seite 7.
2. Tropfwanne oder Lappen unter das Spritzgerät halten, um auslaufendes Hydrauliköl aufzufangen.
3. Ablaufstopfen (2) entfernen, Seite 26. Hydrauliköl auslaufen lassen.
4. Filter (227) langsam abschrauben - Öl fließt in die Rille und läuft an der Rückseite aus.

Installation

1. Ablaufstopfen (2) und Ölfilter (227) einbauen. Ölfilter eine weitere 3/4 Drehung festziehen, nachdem die Dichtung das Gehäuse berührt hat.
2. 4,7 l Graco Hydrauliköl 169236 (20 Liter) oder 207428 (3,8 Liter) nachfüllen
3. Ölstand kontrollieren.

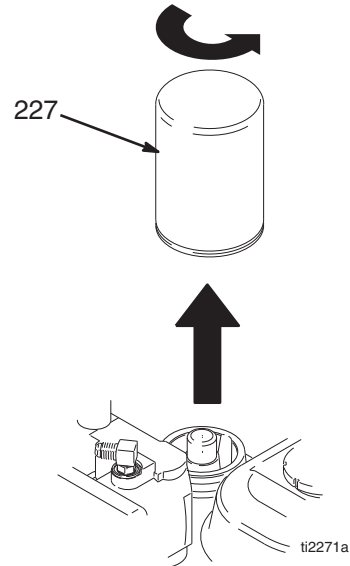


FIG. 6

Unterpumpe

Nur GH130
(Abbildung 7-12)

Anleitungen zur Pumpenreparatur:
siehe Betriebsanleitung 311845

Ausbau

1. Pumpe spülen.
2. **Druck entlasten**, Seite 7.



3. (Abb. 7) Saugschlauch (114) und Farbschlauch (63) entfernen (am Drehgelenke).

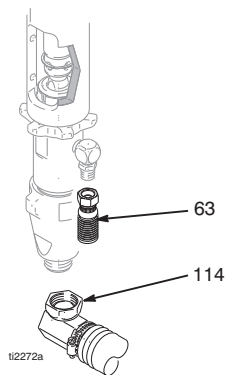


FIG. 7

4. (Abb. 8) Haltering (120) nach oben drücken; Stift (92) herausdrücken.

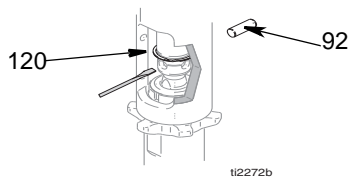


FIG. 8

5. (Abb. 9). Sicherungsmutter (86) lösen. Pumpe (111) abschrauben.

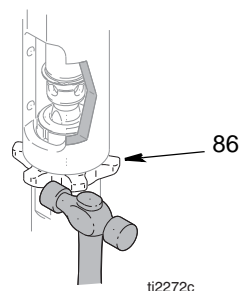
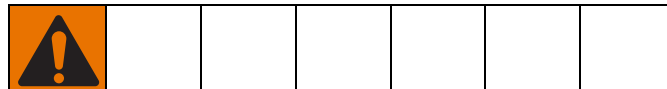


FIG. 9

Installation



Wenn sich der Stift (92) löst, könnten Teile abbrechen und durch die Luft geschleudert werden. Dies könnte schwere Verletzungen oder Sachbeschädigungen zur Folge haben. Sicherstellen, dass der Stift richtig eingebaut wurde.

VORSICHT

Sollte sich die Sicherungsmutter (86) der Pumpe während des Betriebs lösen, so wird das Gewinde des Lagergehäuses und des Antriebsstrangs beschädigt. Sicherungsmutter (86) daher unbedingt mit dem angegebenen Drehmoment festziehen.

1. (Abb. 10) Sicherungsmutter (86) bis zum Ende des Pumpengewindes (111) eindrehen. Pumpe (111) vollständig in den Verteiler eindrehen. Pumpe (111) soweit vom Verteiler herausschrauben, bis die Auslassöffnung der Pumpe am Schlauch ausgerichtet ist. Sicherungsmutter (86) von Hand festziehen, dann 1/8 bis 1/4 Drehung mit einem Hammer festklopfen oder mit 101 Nm festziehen.

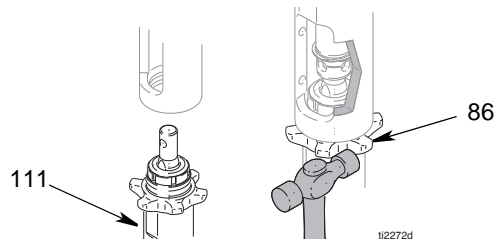


FIG. 10

2. (Abb. 11) Langsam am Starterkabel ziehen, bis das Stiftloch der Kolbenstange am Loch der Hydraulikstange ausgerichtet ist. Abb. 8. Stift (92) in das Loch drücken. Haltering (120) in die Rille drücken.

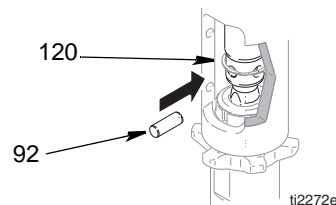


FIG. 11

3. (Abb. 12) Packungsmutter mit Graco-TSL-Flüssigkeit füllen.

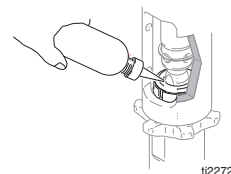


FIG. 12

Unterpumpe ProConnect

Nur GH200/230/300

(Abbildung 13-27)

Zur Pumpenreparatur siehe Pumpenanleitung 311845.

Ausbau



1. Pumpe spülen.
2. Druck entlasten, Seite 7.
3. (Abb. 13) Ansaugschlauch (114) entfernen.

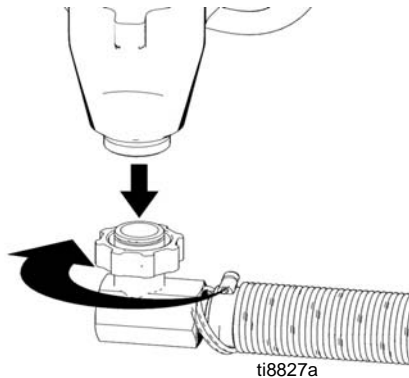


FIG. 13

4. (Abb. 14) Materialschlauchanschluss (190) und Materialschlauch (63) vom Pumpenanschluss abnehmen.

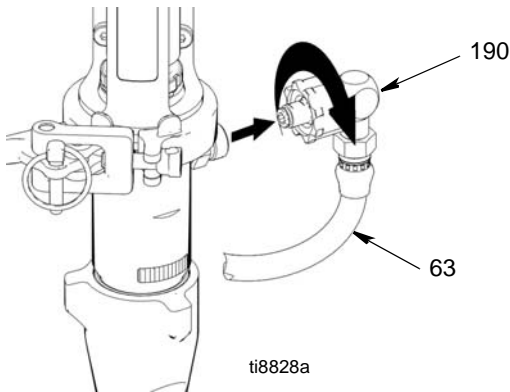


FIG. 14

5. (Abb. 15) Kupplungsabdeckung (193) nach oben schieben, um die Stangenkupplungen (179) vollständig freizulegen.

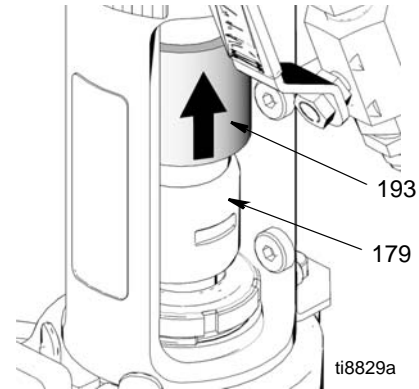


FIG. 15

6. (Abb. 16) Stangenkupplungen (179) entfernen.

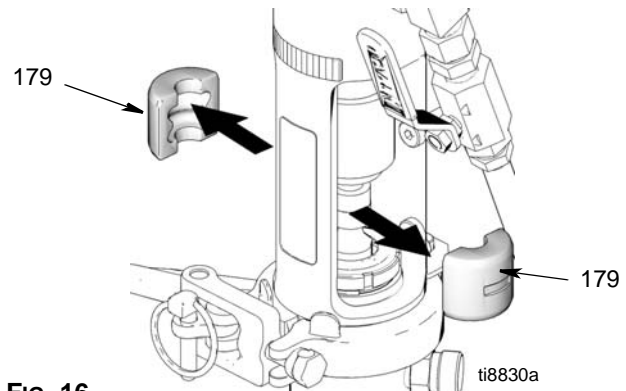


FIG. 16

7. (Abb. 17) Stift entfernen.

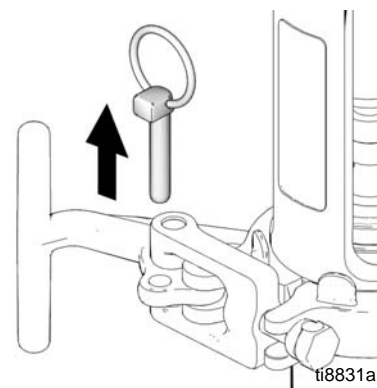


FIG. 17

VORSICHT

Pumpe mit der Hand halten, bevor der T-Griff geöffnet wird.

8. (Abb. 18) Klammer (247) öffnen.

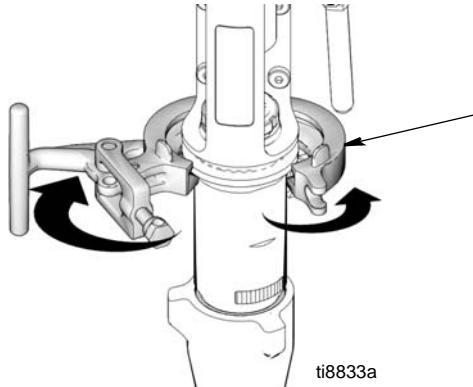


FIG. 18

9. (Abb. 19) Pumpe (111) vom Gerät abnehmen.

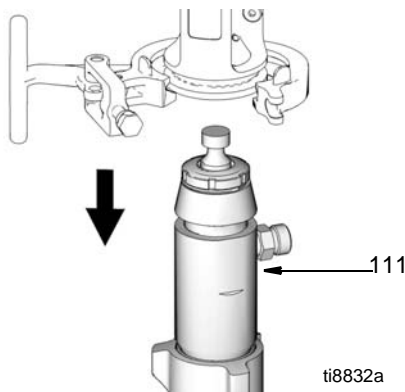


FIG. 19

Installation

1. (Abb. 20) Kolbenstange bei Bedarf in das Justierstück setzen und an der Pumpe ziehen, um die Stange zu verlängern.

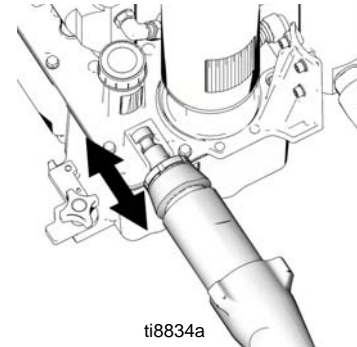


FIG. 20

2. (Abb. 21) Pumpe (111) im Spritzgerät anbringen.

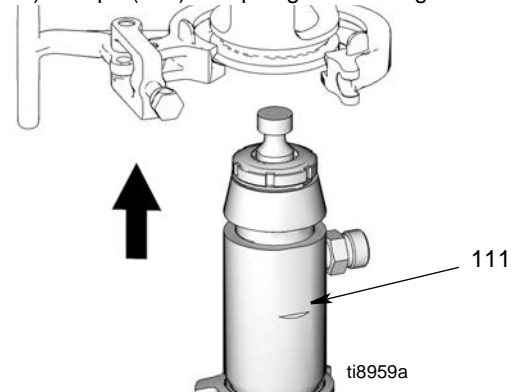


FIG. 21

3. (Abb. 22) Klammer (247) um die Pumpe (111) legen und zudrücken.

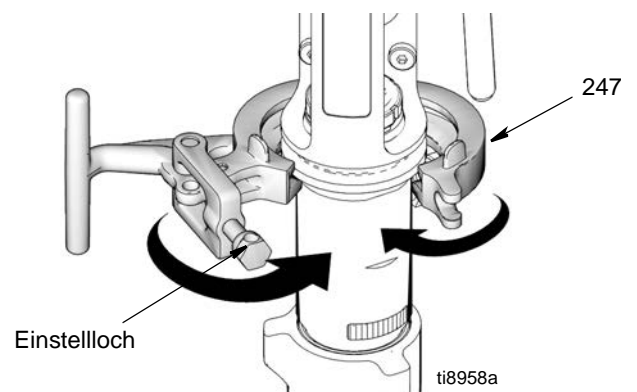


FIG. 22

HINWEIS: Die Schließkraft am T-Griff kann bei Bedarf eingestellt werden. Dazu den Stift in das Einstelloch stecken und drehen.

4. (Abb. 23) Stift anbringen.

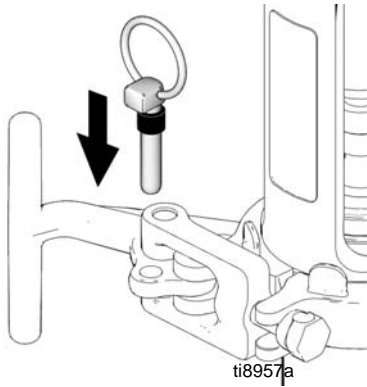


FIG. 23

5. (Abb. 24) Kupplungsabdeckung (193) nach oben schieben, um die Kolbenstange freizulegen. Stangenkupplungen (179) über der Stange anbringen.

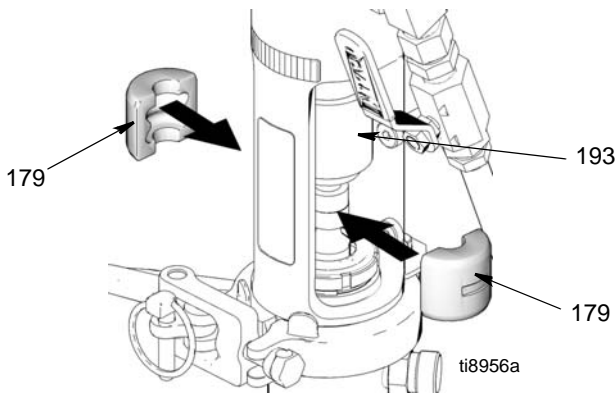


FIG. 24

6. (Abb. 25) Kupplungsabdeckung (193) nach unten über die Stangenkupplungen (179) schieben.

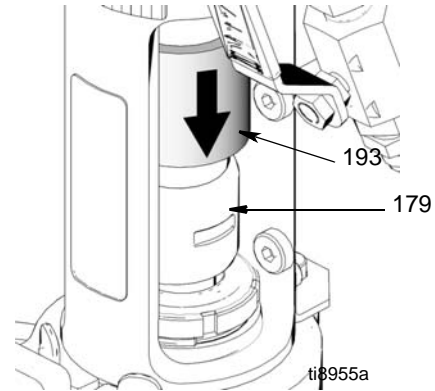


FIG. 25

7. (Abb. 26) Klammer öffnen und Pumpenausgang auf Schlauchanschluss (190) ausrichten. Materialschlauchanschluss (190) und Materialschlauch (63) am Pumpenanschluss anbringen, Klammer schließen.

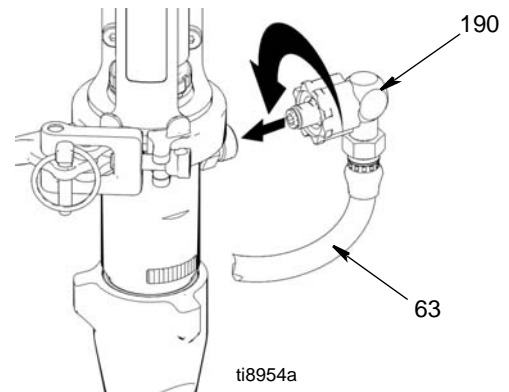


FIG. 26

8. (Abb. 27) Ansaugschlauch (114) an der Pumpenunterseite (111) anbringen.

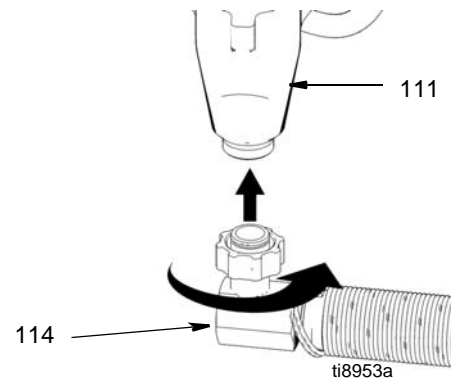
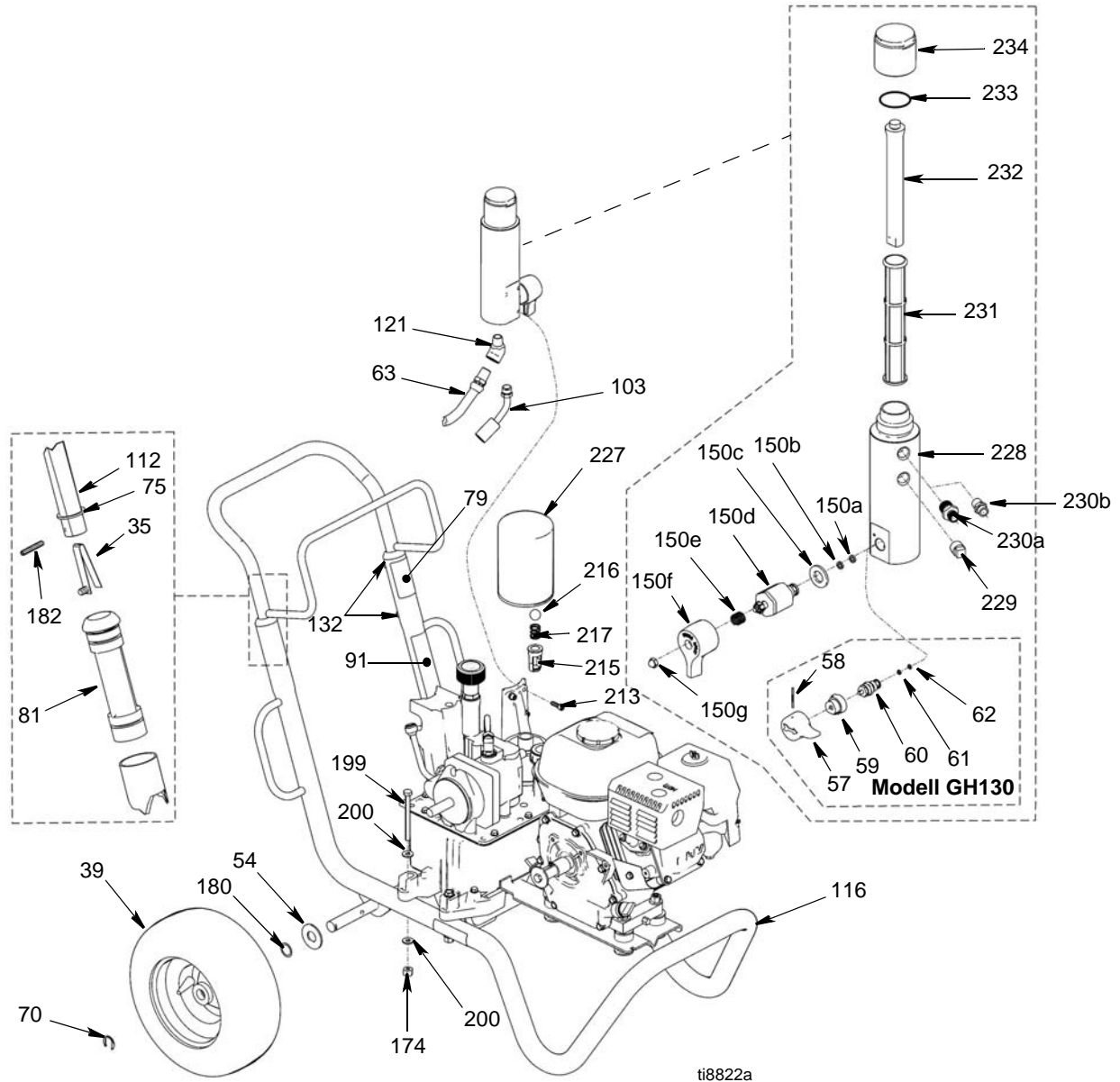


FIG. 27

Teile

Alle Spritzgeräte



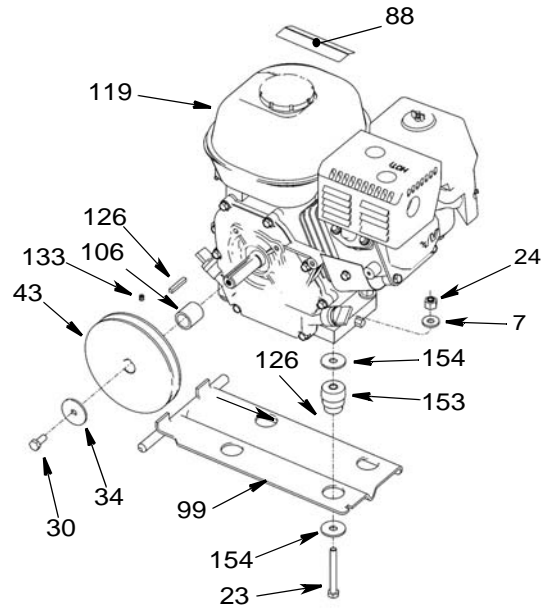
ti8822a

Teileliste - Alle Spritzgeräte

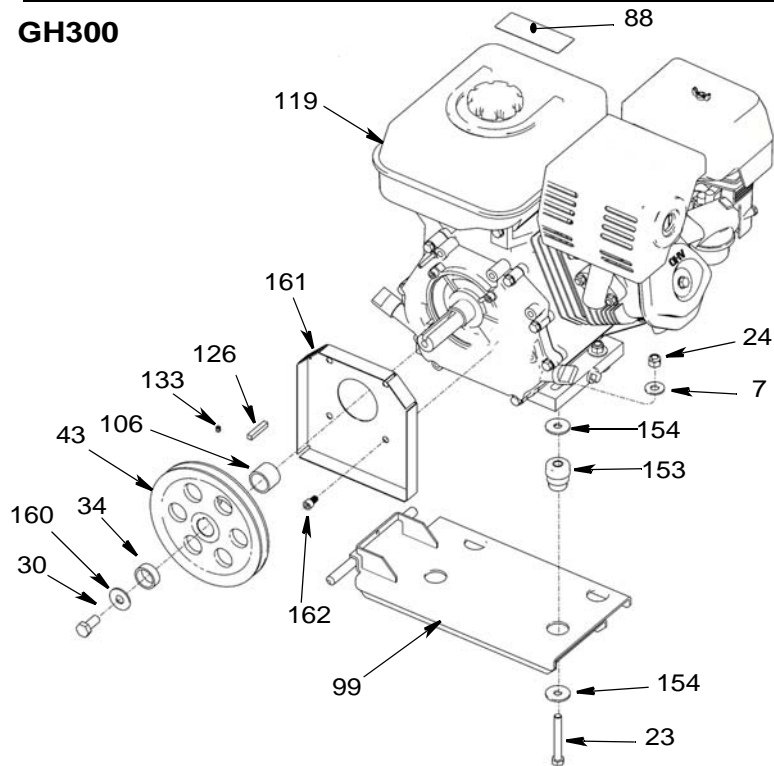
Ref	Part	Description	Qty	Ref	Part	Description	Qty
35	112827	BUTTON, snap	2	150e	114708	SPRING, compression	1
39	119420	WHEEL, pneumatic, GH130 & 200	2	★			
	119408	WHEEL, pneumatic, GH230 & 300	2	150f★	15G563	HANDLE, valve	1
54	156306	WASHER, flat, GH130 & 200	2	150g	116424	NUT, cap, hex hd	1
	111841	WASHER, plain, 5/8, GH230 & 300	2	★			
57	15C780	HANDLE, GH130	1	174	110838	NUT, hex	2
58	15C972	PIN, grooved, GH130	1	180	116038	WASHER, wave spring, GH130 & 200	2
59	224807	BASE, valve, GH130	1				
60	235014	VALVE, replacement, kit, GH130	1	182	101354	PIN, spring, straight, GH130 & 200	2
61◆	15E022	SEAT, valve, GH130	1		108068	PIN, spring, straight, GH230 & 300	2
62◆	277364	GASKET, seat, valve, GH130	1	199	803298	SCREW, hex head, GH130 & 200	2
63	243814	HOSE	1		867539	SCREW, hex head, GH230 & 300	2
70	120211	CLIP, retaining, GH130 & 200	2	200	100527	WASHER	4
	15B563	CLIP, retaining, GH230 & 300	2	213	119426	SCREW	3
75	15J645	WASHER, GH130 & 200	2	215	198841	RETAINER	1
	183350	WASHER, GH230, & 300	2	216	100084	BALL, metallic	1
79▲	189246	LABEL	1	217	116967	SPRING, compression	1
81	192027	SLEEVE, cart	2	227	246173	FILTER, oil, spin on	1
91▲	194317	LABEL	1	228‡	15E599	HOUSING	1
103	288732	HOSE, drain	1	229‡	100040	PLUG, pipe	1
112	24M397	HANDLE, cart	1	230a	164672	ADAPTER (GH 130, 200) 1/4 npsm (m) hose connection	1
116	288169	FRAME, cart, GH130 & 200	1				
	248815	CART, frame, GH230 & 300	1	230b‡	162485	ADAPTER (GH 230, 300) 3/8 npsm (m) hose connection	1
121	116756	ELBOW	1				
132	109032	SCREW, mach, pnh	4	231‡	244067	FILTER, fluid	1
150‡	245103	VALVE, drain, GH200, 230, 300	1	232‡	15C766	TUBE, diffusion	1
150a	193710	SEAL, valve	1	233‡	117285	PACKING, o-ring	1
★				234‡	15C765	CAP, filter	1
150b	193709	SEAT, valve	1				
★				▲	Zusätzliche Gefahren- und Warnschilder sind kostenlos erhältlich		
150c★	114797	GASKET	1	◆	Im Spülventil-Austauschsatz 235014 enthalten		
150d		VALVE, assembly	1	★	Im Spülventil-Austauschsatz 235103 enthalten		
★				‡	Im Filter-Austauschsatz 24W753 enthalten		

Teilezeichnung - Motoren

GH130, 200, 230



GH300



ti8813a

Teileliste -Motoren

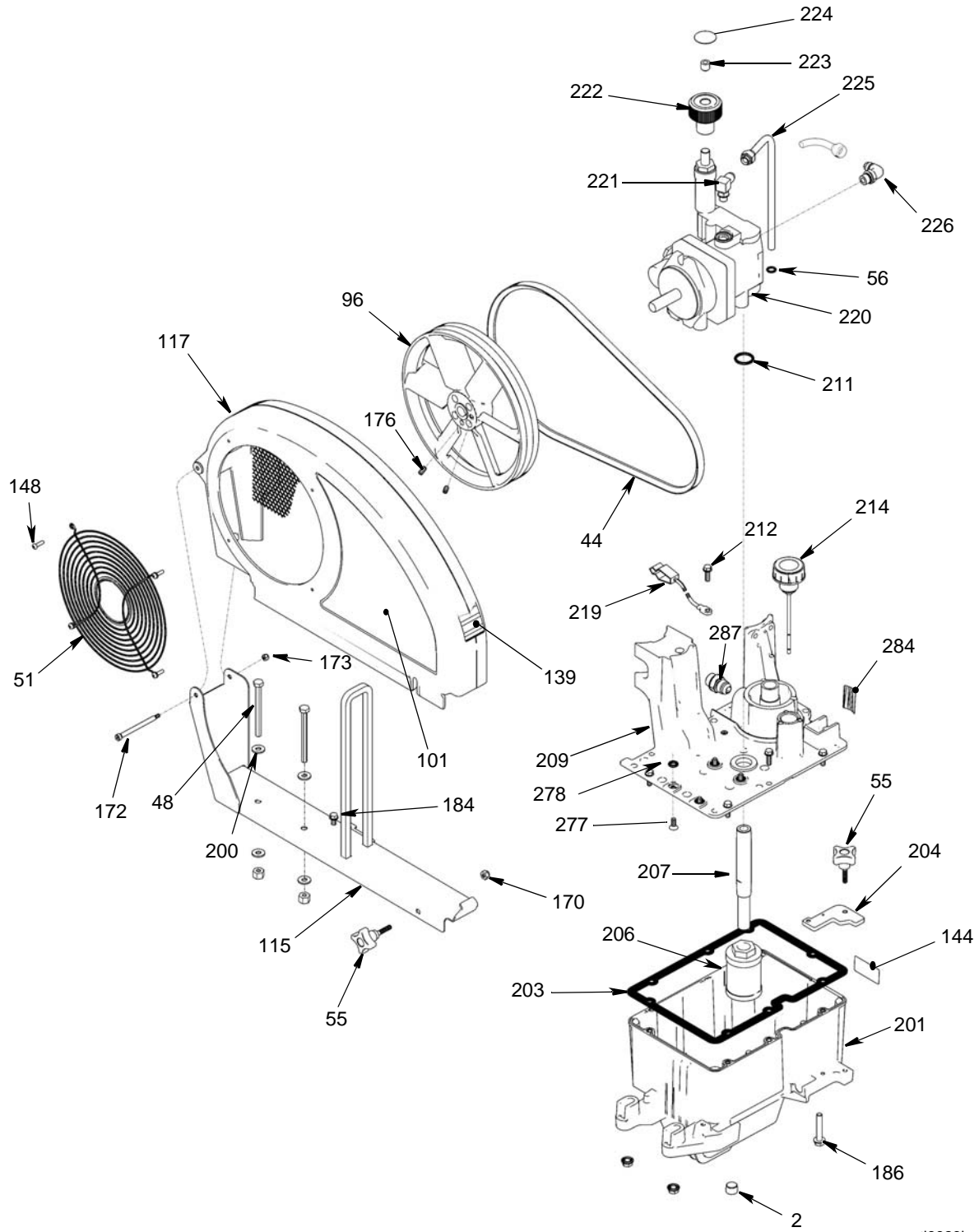
Ref	Part	Description	Qty
7	100023	WASHER,flat, GH130, 200 & 230	4
	100132	WASHER, flat, GH300	4
23	113664	SCREW,cap,hex hd, GH130, 200 & 230	4
	106212	SCHREW, cap, hex hd, GH300	4
24	110838	NUT,lock, GH130, 200 & 230	4
	101566	NUT, lock, GH300	4
30	108842	SCREW,cap,hex hd, GH130, 200 & 230	1
	116645	SCREW, cap, hex hd, GH300	1
34	112717	WASHER,GH130, 200 & 230	1
	119438	WASHER, GH300	1
43	116908	PULLEY,5.50 in, GH130, 200 & 230	1
	119401	PULLEY, GH300	1
88▲	194126	LABEL	1
99	15F157	BRACKET,mounting, engine, GH130, 200 & 230	1
	15E583	BRACKET, mounting, engine, GH300	1
106	15B314	SLEEVE,motor shaft, GH130, 200 & 230	1
	15E586	SLEEVE, motor shaft, GH300	1
119*	120590	ENGINE, gasoline, 120 cc, Honda, GH130	1
	802264	ENGINE,gasoline, 160 cc GH200	1
	116298	ENGINE, gasoline, 200 cc, Honda, GH230	1
	803900	ENGINE, gasoline, 270 cc Honda, GH300	1
126	117632	KEY,square,3/16 X 1.25, GH130, 200 & 230	1
	119484	KEY, parallel, square, GH300	1
133	100002	SCREW,set,sch	1
153	15E888	DAMPENER,motor mount, GH130, 200 & 230	4
	195515	DAMPENER, motor mount, GH300	4
154	108851	WASHER,plain	8
160	15E764	SPACER, GH300	1
161	15E973	SHIELD, GH300	1
162	C20010	SCREW, GH300	5

*Motorreparatursätze:

288678	120 cc (4,0 HP)
248943	160 cc (5,5 HP)
248944	200 cc (6,5 HP)
248945	270 cc (9,0 HP)

▲ Zusätzliche Gefahren- und Warnschilder sind kostenlos erhältlich

Teilezeichnung - Alle Spritzgeräte



ti8823b

Teileliste - Alle Spritzgeräte

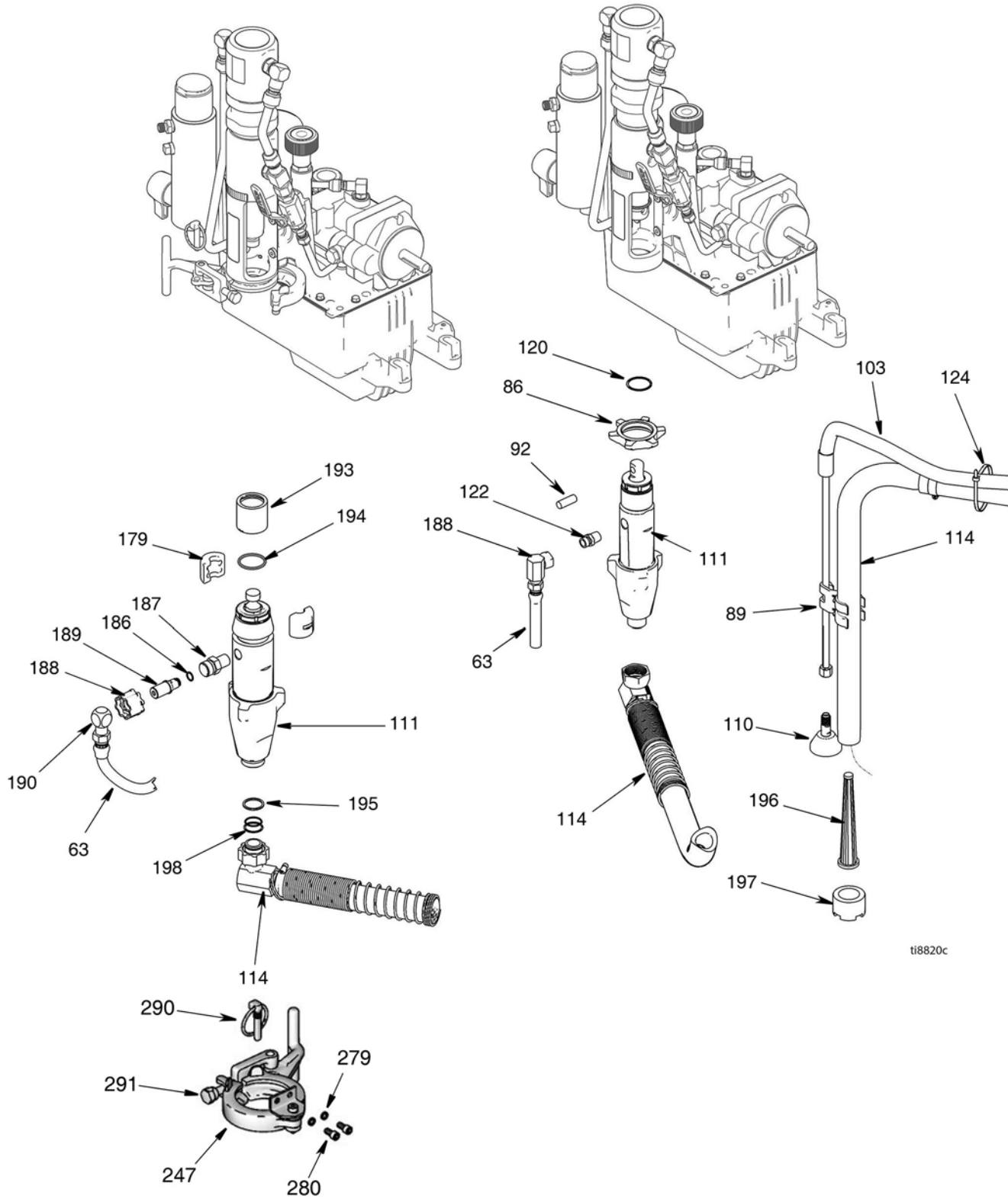
Ref	Part	Description	Qty				
				186	120655	SCREW,mach, hex washer head, GH130 & 200	2
2	101754	PLUG	1		17D142	SCREW,mach, hex washer head, GH 230 & 300	2
44	119433	BELT, GH130, 200, 230	1				
	119432	BELT, GH300	1	200	100527	WASHER	2
48	803298	SCREW,hex head, GH 130 & 200	2	201	15J513	TANK,reservoir	1
	867539	SCREW,hex head, GH 230 & 300	2	202	101754	PLUG,pipe	1
51	117284	GRILL,fan guard	1	203	120604	GASKET,reservoir	1
55	15D862	NUT,hand	2	204	15E476	BRACKET,retainer, motor	1
56	154594	O-RING	1	206	116919	FILTER	1
96	15E410	PULLEY,fan	1	207	15E587	TUBE,suction	1
99	15F157	BRACKET,mounting, engine, GH130, 200 & 230	1	208	154594	PACKING,o-ring	1
	15E583	BRACKET, mounting, engine, GH300	1	209	15J363	COVER,reservoir	1
101▲	15K431	LABEL, GH130	1	211	156401	PACKING,o-ring	1
	15K433	LABEL, GH200	1	212	119426	SCREW	8
	15K435	LABEL, GH230	1	214	120726	CAP,breather, filler	1
	15K437	LABEL, GH300	1	219	237686	WIRE,ground with clamp	1
115	288261	RAIL,belt guard, assembly, GH130 & 200	1	220	288733	PUMP,hydraulic. GH130	1
	288393	RAIL, belt guard, assembly, GH230 & 300	1		246178	PUMP, hydraulic, GH200	
117	288734	GUARD,belt assembly, painted, GH130 & 200	1		249003	PUMP, hydraulic, 230/300	
	248973	GUARD, belt, assembly, painted, GH230 & 300	1	221	110792	FITTING,elbow, male, 90°	1
139▲	198492	LABEL	1	222	15B438	KNOB,pressure	1
144▲	15K440	LABEL	1	223	117560	SCREW,set, socket head	1
148	115477	SCREW,mach,torx pan hd	4	224▲	15A464	LABEL,control	1
170	102040	NUT,lock,hex	1	225	198699	TUBE,hydraulic, case drain	1
172	119434	SCREW,shoulder, socket head	1	226	116829	FITTING,elbow, with o-rings	1
173	116969	NUT,lock	1	277	117471	SCREW	4
176	120087	SCREW,set, 1/4 X 1/2	2	278	107188	PACKING, o-rings	4
184	260212	SCREW,hex washer hd,thd form	1	284▲	198585	LABEL	1
				287	120184	FITTING	1

▲ *Zusätzliche Gefahren- und Warnschilder sind kostenlos erhältlich*

Teilezeichnung - Spritzgeräte, OEM-Pakete

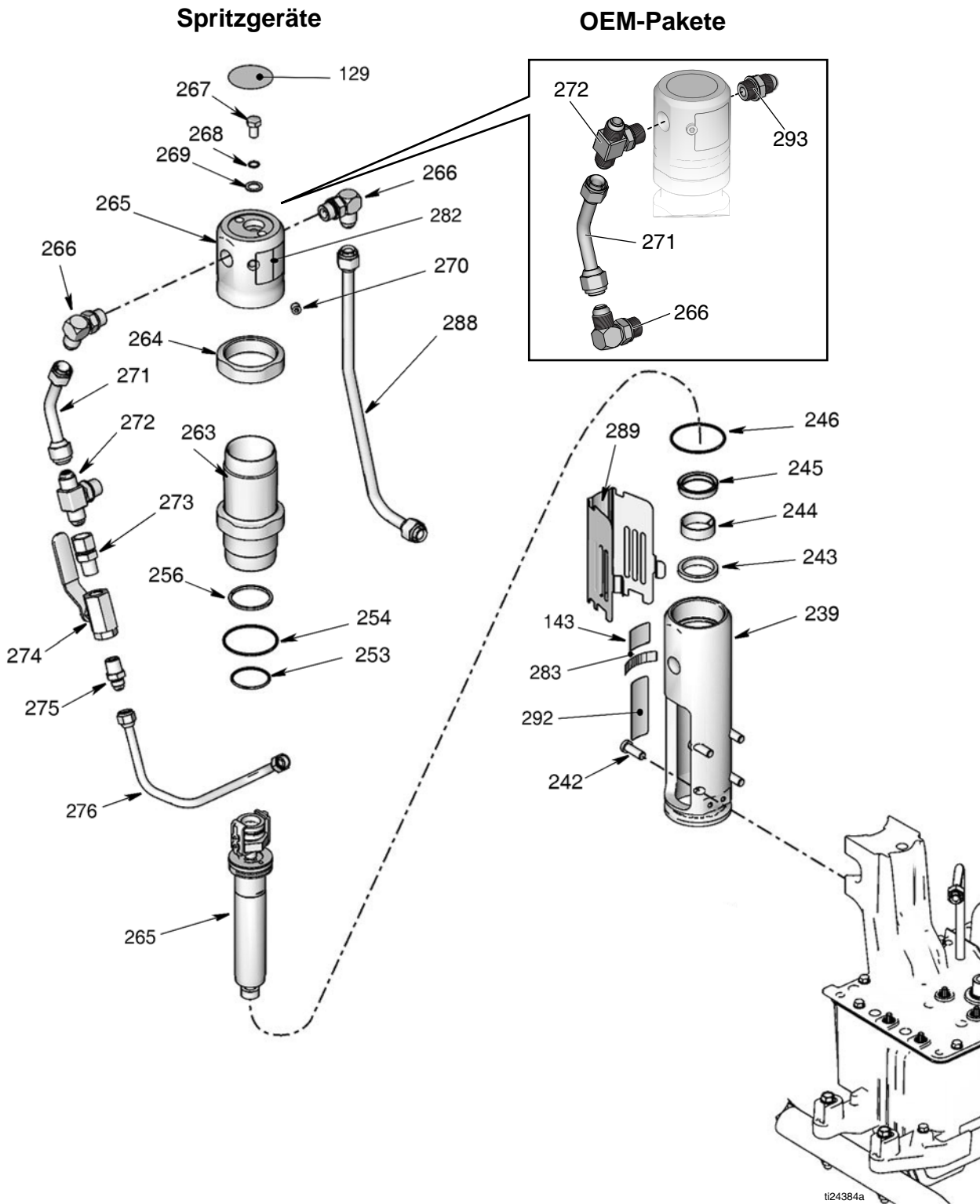
GH200/230/300

GH130



ti8820c

Teilezeichnung

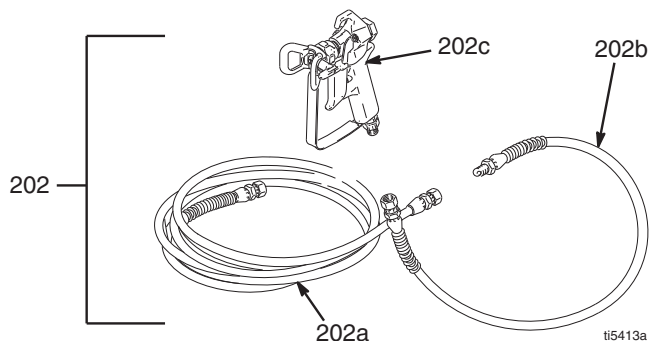


Teileliste - Spritzgeräte, OEM Pakete

Ref	Part	Description	Qty	
129	▲◆	15B063 LABEL	1	
	✓			
143	▲◆	15K430 LABEL, GH130	1	
		15K432 LABEL, GH200	1	
		15K434 LABEL, GH230	1	
		15K436 LABEL, GH300	1	
239	◆	15H953 MANIFOLD, GH130	1	
		15J278 MANIFOLD, GH200	1	
		15J279 MANIFOLD, GH230 & 300	1	
242	◆	15B564 SCREW, cap socket	4	
243	‡◆	117739 WIPER, rod	1	
244	‡◆	112342 BEARING, rod	1	
245	‡◆	112561 PACKING, block	1	
246	‡◆	117283 PACKING, o-ring	2	
253	‡◆✓	108014 PACKING, o-ring	1	
254	‡◆✓	178226 SEAL, piston	1	
256	‡◆✓	178207 BEARING, piston	1	
263	◆	246176 SLEEVE, hydraulic cylinder, kit, GH130 & 200	1	
		248991 SLEEVE, hydraulic cylinder, kit, GH230 & 300)	1	
264	◆	15A726 NUT, jam	1	
265	◆	288735 KIT, repair, trip rod, piston; GH130 only	1	
		288736 KIT, repair, trip rod, piston; GH 200 only	1	
		288737 KIT, repair, trip rod, piston; GH 230/300 only	1	
266	◆	117607 FITTING, elbow std thd	2	
267	✓◆	106276 SCREW, cap, hex head	1	
268	✓◆	155685 PACKING, o-ring	1	
269	✓◆	178179 WASHER, sealing	1	
270	✓◆	100139 PLUG, pipe	1	
271	◆	198629 TUBE, hydraulic, supply, GH130 & 200	1	
		15E596 TUBE, hydraulic, supply, GH230 & 300	1	
272	◆	117609 FITTING, tee, branch, str thd	1	
273		117328 FITTING, nipple, straight	1	
274		117441 VALVE, ball	1	
275		116813 FITTING, nipple, hydraulic	1	
276		15J819 TUBE, hydraulic, supply, GH130	1	
		15J846 TUBE, hydraulic, supply, GH200	1	
		15J864 TUBE, hydraulic, supply, GH230, GH300	1	
282	▲◆	15B804 LABEL	1	
	✓			
283	▲◆	192840 LABEL	1	▲ <i>Zusätzliche Gefahren- und Warnschilder sind kostenlos erhältlich</i>
288		15J824 TUBE, hydraulic, return, GH130	1	◆ <i>Im Hydraulikmotor-Reparatursatz enthalten: 288758 - GH130; 288759 - GH200; 288760 - GH230 & 300</i>
		15J845 TUBE, hydraulic, return, GH200	1	
		15J863 TUBE, hydraulic, return, GH230 & 300	1	
289		15J503 SHIELD, rod, model 255095 only	1	✓ <i>Im Steuerstangen-/Kolbensatz enthalten: 288735 - GH130; 288736 - GH200; 288737 - GH230 & 300</i>
292	◆	15F584 LABEL	1	
293		120184 FITTING, straight, OEM kits only	1	‡ <i>Im Dichtungssatz 246174 enthalten</i>

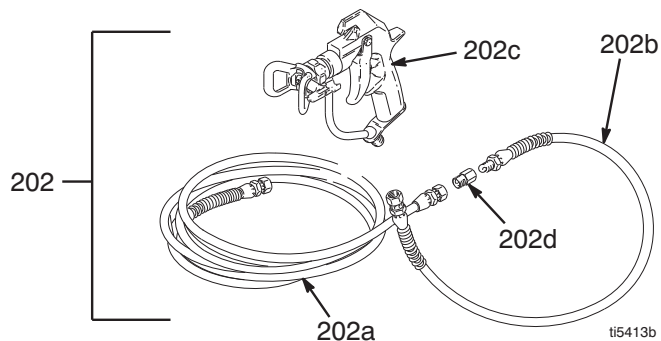
Spritzgeräte GH130 & 200 mit Spritzpistole und Schläuchen

Ref No.	Part No.	Description	Qty.
202	288489	KIT, gun, Contractor 3300 psi (227 bar, 22.7 MPa) Includes 202a - 202d	1
202a	240794	HOSE, grounded, nylon; 1/4 in. ID; cpld 1/4-18 npsm; 50 foot (15 m); spring guards both ends 3300 psi (227 bar, 22.7 MPa)	1
202b	238358	HOSE, grounded, nylon; 3/16 in. ID; cpld 1/4 npt(m) x 1/4 npsm(f); 3 foot (0.9 m); spring guards both ends 3300 psi (227 bar, 22.7 MPa)	1
202c	288420	Contractor Spray Gun Includes 517 RAC® X SwitchTip and HandTite™ Guard See 311861 for parts	1



Spritzgeräte GH230 & 300 mit Spritzpistole und Schläuchen

Ref No.	Part No.	Description	Qty.
202	287042	KIT, gun, Silver 3300 psi (227 bar, 22.7 MPa) Includes 202a - 202d	1
202a	240797	HOSE, grounded, nylon; 3/8 in. ID; cpld 3/8-18 npsm; 50 foot (15 m); spring guards both ends 3300 psi (227 bar, 22.7 MPa)	1
202b	241735	HOSE, grounded, nylon; 1/4 in. ID; cpld 1/4 npt(m) x 1/4 npsm(f); 3 foot (0.9 m); spring guards both ends 3300 psi (227 bar, 22.7 MPa)	1
202c	246240	Silver Spray Gun Includes 517 RAC® X SwitchTip and HandTite™ Guard See 311254 for parts	1
202d	159841	ADAPTER, 3/8 X 1/4 in. npt	1



Spritzgeräte - Technische Daten

Spritzgerät	Flüssigkeitsdruckdruck in psi (bar)	Fassungsvermögen Hydraulikbehälter in Gallonen (Liter)	Max. Hydraulikdruck in psi (bar)	Motor in cc (HP)	Max. Förderleistung in gpm (l/Min.)	Max. Düsendgröße	Material-einlass in Zoll	Anschließen der Schläuche NPSM (a)	Material-auslass NPT (i)
GH130	3300 (227)	1,25 (4,75)	1510 (104)	120 (4,0)	1,30 (5,9)	0,037	3/4 NPT (a)	1/4	3/8
GH200	3300 (227)	1,25 (4,75)	1855 (128)	160 (5,5)	2,15 (9,8)	0,047	1 5/16-12 UN-ZA	1/4	3/8
GH230	3300 (227)	1,25 (4,75)	1855 (128)	200 (6,5)	2,35 (10,7)	0,053	1 5/16-12 UN-ZA	3/8	3/8
GH300	3300 (227)	1,25 (4,75)	1855 (128)	270 (9,0)	3,0 (11,4)	0,057	1 5/16-12 UN-ZA	3/8	3/8

Benetzte Teile des normalen Spritzgeräts:

Verzinkter und vernickelter Kohlenstoffstahl, Edelstahl, PTFE, Acetal, Chromplattierung, Leder, V-Max-UHMWPE, Edelstahl, Wolframkarbid, Keramik, Nylon, Aluminium

Geräusentwicklung*

Motor	Lärmdruck dB(A)	Schallpegel dB(A)
120 cc (4,0 HP)	88	103
160 cc (5,5 HP)	96	110
200 cc (6,5 HP)	96	110
270 cc (9,0 HP)	96	110

*Gemessen bei maximaler Normallast (nur Benzinmotor).

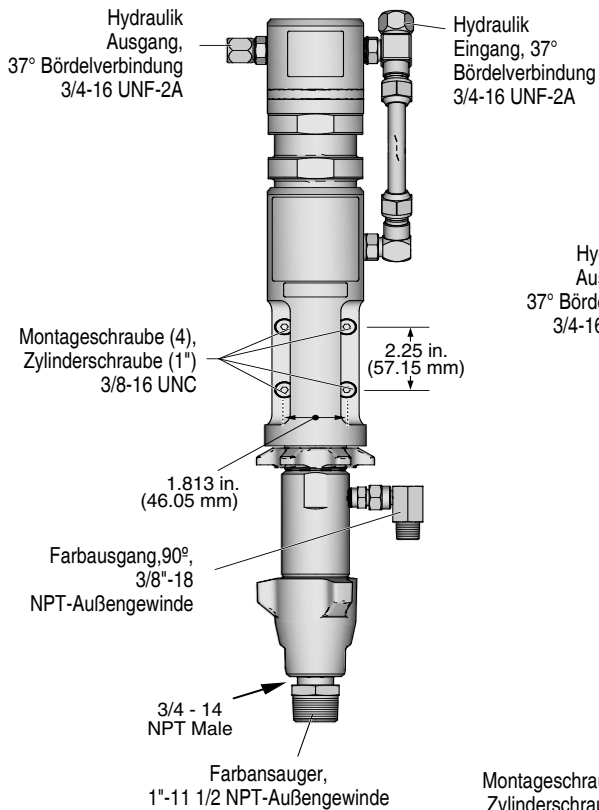
Abmessungen

Spritzgerät	Gewicht in lb (kg)	Breite in Zoll (cm)	Länge in Zoll (cm)
GH130	155 (70,3)	24 (61)	41 (104,1)
GH200	160 (73,4)	24 (61)	41 (104,1)
GH230	168 (75,6)	24 (61)	48 (121,92)
GH300	195 (87,8)	24 (61)	48 (121,92)

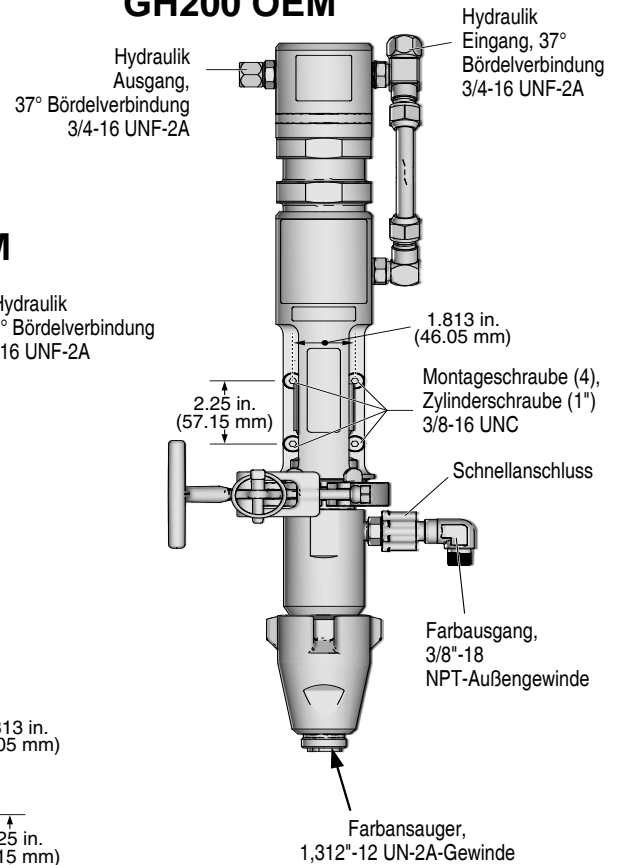
OEM-Pakete - Technische Daten

OEM-Paket	Verhältnis Farb-/hydraulischer Druck	Eingangswerte			Ausgangswerte		Abmessungen			Gewicht (lb/kg)
		Max. hydraulischer Druck (psi/MPa/bar)	Hydraulischer Durchfluss in freiem Durchfluss erforderlich (gpm/L/min)	Max. Taktzahl (cpm)	Max. Flüssigkeit sdruck (psi/MPa/bar)	Max. Ausstoß (gpm/L/min)	Höhe (Zoll/mm)	Breite (Zoll/mm)	Tiefe (Zoll/mm)	
GH130	2,19:1	1510/10,4/104,1	4,01/15,2	125	3300/22,8/227,5	1,30/4,92	25,4/645	5,70/145	3,14/80	27,5/12,5
GH200	1,78:1	1855/12,8/127,9	5,13/19,4	160	3300/22,8/227,5	2,15/8,14	25,60/650	5,39/137	5,39/137	32,5/14,7
GH230/300	1,78:1	1855/12,8/127,9	6,60/25,0	145	3300/22,8/227,5	3,0/11,4	28,80/732	8,94/227	5,38/137	35/15,9

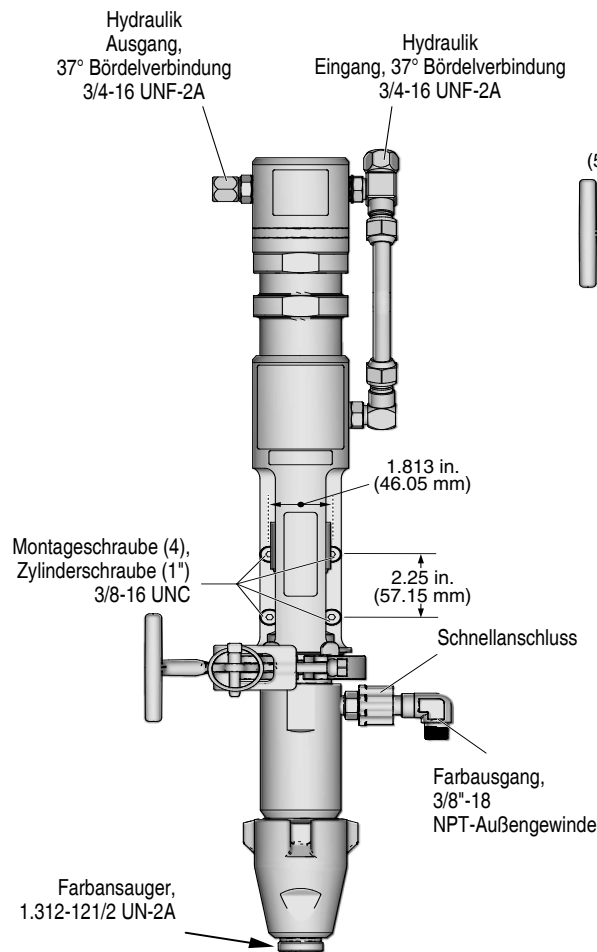
GH130 OEM



GH200 OEM



GH230/300 OEM



tt24313b

Graco-Standardgarantie

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FÜR GRACO-KUNDEN IN DEUTSCHLAND/ÖSTERREICH/SCHWEIZ

Die Parteien bestätigen hiermit die festgelegte Vereinbarung, daß das vorliegende Dokument sowie alle anderen Dokumente, Mitteilungen und Gerichtsverfahren, die im Zusammenhang damit erstellt, verteilt oder eingeleitet werden, oder sich direkt oder indirekt darauf beziehen, in englischer Sprache verfaßt sein sollen.

ADDITIONAL WARRANTY COVERAGE

Graco does provide extended warranty and wear warranty for products described in the Graco Contractor Equipment Warranty Program".

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

For patent information, see www.graco.com/patents.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

Deutsch: Patentinformationen finden Sie unter www.graco.com/patents
Übersetzung der Originalbetriebsanleitung. This manual contains German. MM 311797

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2007, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revised May 2016