

G40 Pistolety natryskowe wspomagane powietrzem

333198C

PL

Urządzenie do malowania architektonicznego oraz do nanoszenia powłok. Tylko do użytku profesjonalnego.

Model: 262929, 262932

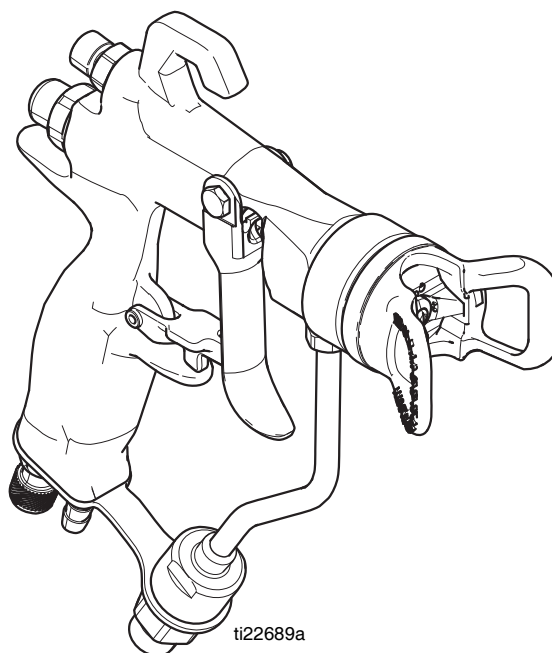
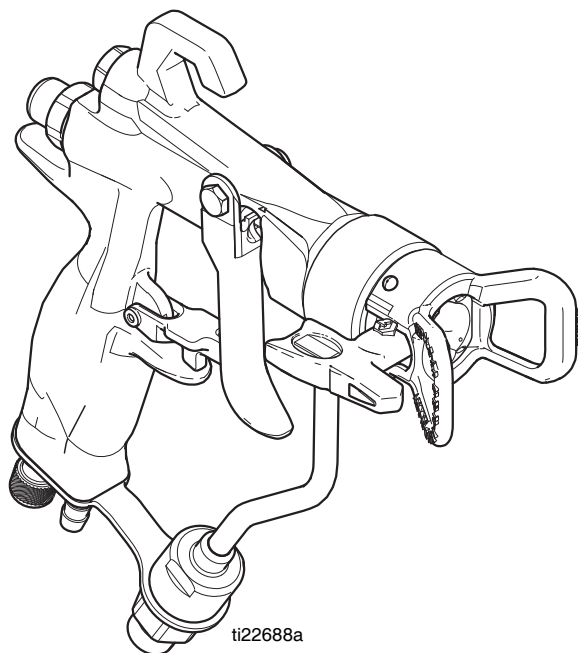
Maksymalne ciśnienie robocze cieczy: 28 MPa (280 bar, 4000 psi)

Maksymalne ciśnienie robocze powietrza: 0,7 MPa (7 bar, 100 psi)











WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Informacje na temat dekompresji, zalewania oraz natrykiwania podano w Instrukcji obsługi agregatu - zachowaj te instrukcje.







Ostrzeżenia

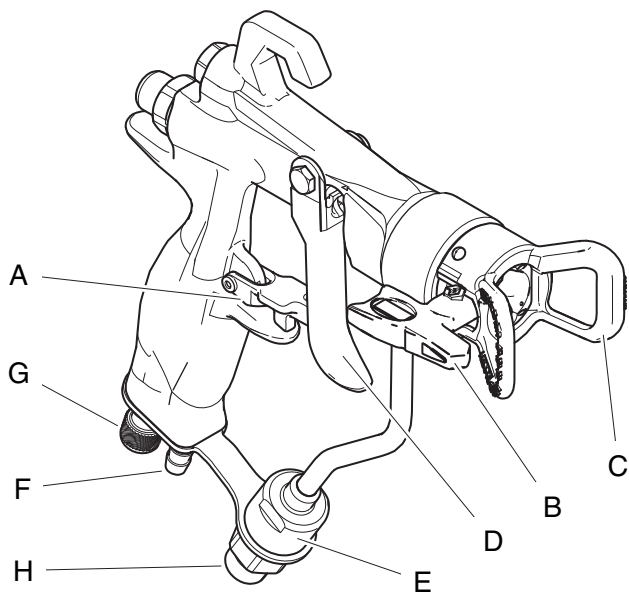
Poniższe ostrzeżenia dotyczą instalacji, używania, ochrony przeciwporażeniowej, konserwacji i napraw tego urządzenia. Znak wykrzyknika oznacza ostrzeżenie ogólne, zaś symbol niebezpieczeństwa oznacza występowanie ryzyka swoistego dla danej czynności. Gdy te symbole pojawiają się w treści instrukcji obsługi lub na etykietach ostrzeżenia, należy powrócić do niniejszych ostrzeżeń. W stosownych miejscach, w treści niniejszej instrukcji obsługi mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa oraz ostrzeżenia związane z określonym produktem, nie zamieszczone w niniejszej części.

 <h2 style="margin: 0;">OSTRZEŻENIA</h2>	
  	<p>ZAGROŻENIE WTRYSKIEM PODSKÓRNYM</p> <p>Płyn wyływający pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Uszkodzenie to może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który w rezultacie może doprowadzić do amputacji. Konieczna jest natychmiastowa pomoc chirurgiczna.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie rozpoczynać natryskiwania bez zainstalowania osłony dyszy oraz osłony spustu. • W przerwach między natryskiwaniem należy włączyć blokadę spustu. • Nie kierować pistoletu w stronę innej osoby lub jakiegokolwiek części ciała. • Nie przykładać ręki do dyszy natryskowej. • Nie zatrzymywać ani nie zmieniać kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy ani szmaty. • Po zakończeniu rozpylania oraz przed czyszczeniem, kontrolą oraz serwisowaniem sprzętu należy wykonać procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia. • Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania cieczy przed włączeniem urządzenia. • Węże i złączki należy sprawdzać codziennie. Natychmiast naprawić lub wymienić zużyte lub uszkodzone części.
   	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I WYBUCHU</p> <p>Łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, znajdujące się w obszarze roboczym, mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Aby zapobiec wybuchowi pożaru lub eksplozji należy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stosować urządzenie wyłącznie w dobrze wentylowanych miejscach. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, takie jak lampki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz plastikowe płachty malarskie (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi). • W miejscu pracy nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, łącznie z rozpuszczalnikami, szmatami i benzyną. • Nie przyłączać ani nie odłączać przewodów zasilania oraz nie włączać ani nie wyłączać oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów. • Należy uziemić cały sprzęt w obszarze roboczym. Patrz instrukcje dotyczące Uziemienia. • Używać wyłącznie uziemionych węży. • Podczas prób na mokro z pistoletem mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają one właściwości antystatycznych lub przewodzących. • Bezwzględnie przerwać pracę, jeżeli pojawią się iskry elektrostatyczne lub przebicie. Nie stosować ponownie urządzeń do czasu zidentyfikowania i wyjaśnienia problemu. • W obszarze roboczym powinna znajdować się działająca gaśnica.

OSTRZEŻENIA

 	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA</p> <p>Niewłaściwe stosowanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie obsługiwać sprzętu w stanie zmęczenia lub pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu. • Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego ani wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Patrz rozdział Dane techniczne znajdujący się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. • Używać płynów i rozpuszczalników zgodnych ze zwilżonymi częściami urządzenia. Patrz rozdział Dane techniczne znajdujący się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Należy zapoznać się z ostrzeżeniami producenta cieczy i rozpuszczalników. W celu uzyskania pełnych informacji na temat materiału, należy uzyskać Kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej (MSDS) od dystrybutora lub sprzedawcy. • Nie opuszczać obszaru roboczego, jeśli sprzęt jest podłączony do zasilania lub pod ciśnieniem. • Należy wyłączyć cały sprzęt i wykonać procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia, gdy sprzęt nie jest używany. • Codziennie sprawdzać urządzenie. Natychmiast naprawiać lub wymieniać uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne producenta. • Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą spowodować unieważnienie atestów przedstawicielstwa oraz zagrożenie bezpieczeństwa. • Należy upewnić się, że sprzęt cechują odpowiednie parametry znamionowe i że jest zatwierdzony do użytku w środowisku, w którym jest stosowany. • Sprzęt należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu otrzymania dodatkowych informacji proszę skontaktować się z Państwa dystrybutorem sprzętu. • Węże i kable robocze należy prowadzić z dala od ruchu pieszego, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni. • Nie zaginać, nie wyginać nadmiernie węży ani nie używać ich do ciągnięcia wyposażenia. • Dzieci i zwierzęta trzymać z dala od obszaru roboczego. • Należy postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.
	<p>ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z CIŚNIENIOWYMI ELEMENTAMI ALUMINIOWYMI</p> <p>Używanie w urządzeniach ciśnieniowych płynów, które nie są przeznaczone do kontaktu z aluminium, może spowodować silną reakcję chemiczną i doprowadzić do rozerwania urządzenia. Niezastosowanie się do niniejszego ostrzeżenia może prowadzić do zgonu, powstania poważnych obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani płynów zawierających takie rozpuszczalniki. • Wiele innych płynów może zawierać substancje chemiczne, które mogą reagować z aluminium. Informacje na temat zgodności uzyskać można u dostawcy materiałów.
	<p>ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ</p> <p>Podczas pobytu w obszarze roboczym należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, co pomoże zapobiec poważnym urazom, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu oparów toksycznych oraz oparzeniom. Środki ochrony osobistej obejmują między innymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • okulary ochronne i ochraniacze słuchu; • aparaty oddechowe, odzież ochronną i rękawice zalecane przez producenta.

Identyfikacja części



Nr kat.	Opis
A	Blokada spustu
B	Końcówka rozpylająca
C	Ośłona bezpieczeństwa RAC
D	Spust
E	Filtr/obudowa filtra
F	Złącze węża powietrznego
G	Zawór regulacji powietrza
H	Złącze węża cieczy

Procedura usuwania nadmiaru ciśnienia (dekompresji)



Za każdym razem, kiedy pojawi się ten symbol, prosimy postępować zgodnie z Procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia.

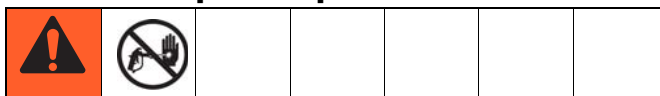


Urządzenie znajduje się stale pod ciśnieniem aż do chwili ręcznej dekompresji ciśnienia. Aby uniknąć poważnych obrażeń ciała spowodowanych działaniem cieczy pod ciśnieniem, takich jak wtrysk podskórny i rozpylenie cieczy oraz obrażeń wywołanych działaniem ruchomych części, zawsze po zakończeniu natryskiwania oraz przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem urządzenia należy wykonać procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia.

1. Zablokuj spust. Wyłącz (OFF) zasilanie i przekręć kontrolkę ciśnienia do najniższego ustawienia ciśnienia.
2. Odblokuj spust. Przytknij pistolet do uziemionego kubła ze spuszczanym płynem. Wciśnij spust, aby dokonać dekompresji.

Jeśli podejrzewasz, że dysza lub wąż urządzenia jest zatkany, lub po wykonaniu powyższych czynności w układzie nadal pozostaje ciśnienie, **BARDZO POWOLI** poluzuj nakrętkę trzymającą osłonę dyszy lub złączkę węża, aby stopniowo spuścić nadmiar ciśnienia, a następnie odkręć je do końca. Oczyszcz wąż lub zatkana końcówkę.

Blokada spustu pistoletu



Aby zapobiec obrażeniom, gdy pistolet nie jest używany, należy zawsze zablokować spust, gdy agregat jest nieużywany lub pozostawiony bez nadzoru.

Spust zablokowany (brak natryskiwania)



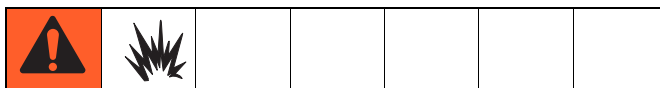
ti6581a

Spust odblokowany (natryskiwanie)



ti6582a

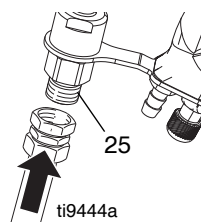
Ustawienia



Upewnij się, czy agregat jest wyłączony, wtyczka wyjęta jest z gniazdka zasilania i spust jest zablokowany. Instrukcje zalewania i natryskiwania podano w Instrukcji obsługi agregatu do natryskiwania.

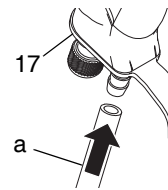
Podłącz pistolet do agregatu do natryskiwania

1. Przyłącz węża cieczy do łącznika wlotowego (25) pistoletu.

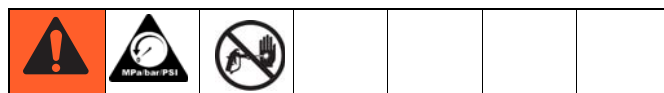


ti9444a

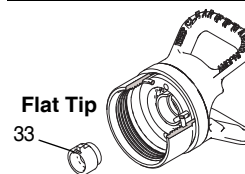
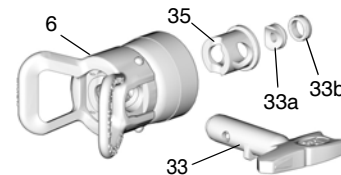
2. **UWAGA:** Jeśli użytkownik konfiguruje pistolet do natryskiwania po raz pierwszy, konieczne jest przycięcie półprzezroczystego czerwonego węża powietrznego do żądanej długości. W przypadku rozpylania wspomaganego powietrzem należy przymocować wąż dostarczający powietrze (a) do łącznika wlotowego pistoletu powietrznego (17).
3. Przymocuj drugi koniec węża powietrznego oraz wąż doprowadzający ciecz do agregatu natryskowego. Za pomocą dwóch kluczy dokładnie dokręć wszystkie połączenia (należy odnieść się do instrukcji dotyczących konfiguracji agregatu natryskowego zawartych w instrukcji obsługi agregatu natryskowego).



Montaż dyszy (33) i osłony (6) na pistolecie



1. Jeśli agregat ostatnio pracował, usunąć ciśnienie.
2. Włóż obudowę gniazda (35) w osłonę (6).
3. Włóż dyszę obrotową (33).
4. Załóż uszczelkę (33b) na gniazdo (35a) i włóż w obudowę gniazda (25). Użyj czarnej uszczelki dla materiałów na bazie wody i pomarańczowej dla rozpuszczalnika i materiałów na bazie oleju.
5. Zainstaluj osłonę (6) na końcu pistoletu. Dokręć ręcznie,

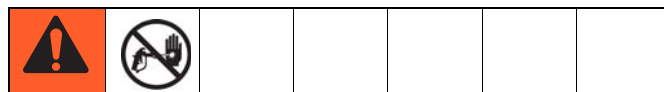


Jeśli zauważysz wycieki materiału z przodu pistoletu, wymień gniazdo (33a) i/lub dokręć nakrętkę osłony.

Obsługa

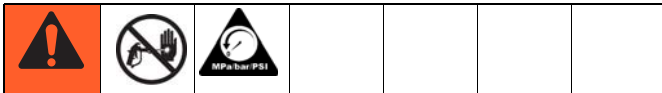
UWAGA: Poniższe instrukcje dotyczą pistoletów używanych z agregatami FinishPro firmy Graco. Patrz instrukcja obsługi agregatu natryskowego. Jeśli używa się innego agregatu, patrz odpowiednia Instrukcja obsługi wyposażenia.

Podczas używania agregatu natryskowego model FinishPro II 295, powietrze można regulować wyłącznie przy pistolecie. Modele agregatu natryskowego FinishPro II 395 oraz 595 zapewniają dodatkową możliwość regulacji powietrza przy agregacie natryskowym.



1. Odblokuj spust (1a).
2. Upewnij się, czy dysza w kształcie strzałki (33) skierowana jest w przód (natryskiwanie).
3. Trzymaj pistolet w pozycji prostopadłej, około 12 cali (304 mm) od powierzchni. Najpierw ustaw pistolet a następnie naciśnij spust (3), aby rozpocząć próbne rozpylenie.
4. Zawsze trzymaj pistolet pod kątem prostym do powierzchni. Nie twórz łuku z pistoletem. Powoduje to nierównomierne pokrycie materiałem. Aby uzyskać równomierne wykończenie, wykonuj równomierne równe przejścia w poprzek malowanego przedmiotu z 50% zachodzeniem na siebie.

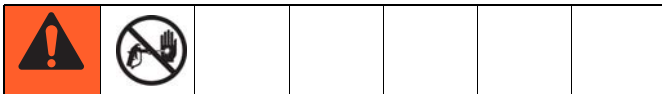
Czyszczenie zatkanej dyszy



1. **Usuń ciśnienie.** Zablokuj spust (1a).
2. **Wyłącznie płaska końcówka:** zdjąć i wyczyścić osłonę oraz końcówkę.
3. Obróć dyszę (33) o 180°. Odblokuj spust (1a). Naciśnij spust kierując pistolet do wiadra lub na ziemię, aby usunąć zapchania.
4. Zablokuj spust (1a). Obróć dyszę (33) z powrotem o 180° w pozycję natryskiwania.

Natryskiwanie

Patrz Instrukcja obsługi agregatu. Poniższe instrukcje dotyczą pistoletów używanych z agregatami FinnishPro firmy Graco.



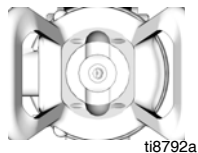
Natryskiwanie ze wspomaganie powietrznym

1. Ustaw przełącznik funkcji agregatu na natryskiwanie AIRLESS.
2. Otwórz całkowicie regulator ciśnienia powietrza pistoletu.
3. Należy zalać pompę, postępując zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zalewania zawartymi w instrukcji obsługi agregatu natryskowego.
4. Ustaw pokrętkę regulacji ciśnienia materiału na najwyższą nastawę.
5. Odblokuj spust (1a). Podczas naciskania na spust pistoletu zmniejszaj ciśnienie materiału aż zauważysz tworzenie się ogonów we wzorze natryskiwania.
6. Zwolnij spust pistoletu.
7. Ustaw przełącznik agregatu na natryskiwanie AA (wspomagane powietrzem).
8. Naciśnij spust pistoletu. Podczas natryskiwania zwiększaj pokrętkę regulatora ciśnienia powietrza, aż znikną ogony.
9. Użyj regulatora powietrza do dokładnego wyregulowania wzoru natryskiwania.

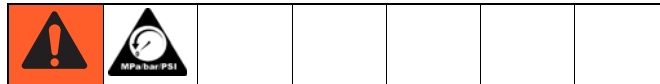
Natryskiwanie bezpowietrzne

1. Ustaw przełącznik funkcji agregatu na natryskiwanie AIRLESS.
2. Należy zalać pompę, postępując zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zalewania zawartymi w instrukcji obsługi agregatu natryskowego.
3. Rozpocznij od najniższej nastawy ciśnienia agregatu.
4. Natryskaj wzór testowy. Następnie stopniowo zwiększaj ciśnienie do momentu osiągnięcia jednolitego wzoru natryskiwania bez intensywnych krawędzi. Jeżeli sama regulacja ciśnienia nie eliminuje intensywnych krawędzi należy zastosować mniejszą dyszę

Uwaga: Jeśli uzyskuje się nierównomierny wzór natryskiwania, oczyść otwory powietrza rozpuszczalnikiem i miękką szczotką lub wykałaczką. Do czyszczenia otworów pokrywy powietrznej nie używać narzędzi metalowych, gdyż mogą one zarysować otwory. Zarysowania mogą zniekształcić wzór natryskiwania.



Konserwacja



Przed wykonaniem konserwacji pistoletu przeczytaj wszystkie ostrzeżenia na przedniej okładce niniejszej instrukcji i wykonaj dekompresję, strona 4.

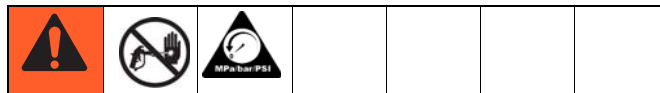
Konserwacja codzienna

Wypłucz pistolet po każdej zmianie roboczej i przechowuj go w suchym miejscu.

Nie zanurzaj pistoletu lub jego części w wodzie ani w rozpuszczalnikach czyszczących.

- Nie kieruj pistoletu do góry podczas czyszczenia.
- Nie wycieraj pistoletu szmatką namoczoną rozpuszczalnikiem; wyciśnij nadmiar.
- Rozpuszczalnik pozostały w przewodach powietrznych pistoletu może spowodować złą jakość malowania. Nie stosuj jakiegokolwiek metody czyszczenia, która może pozostawić rozpuszczalnik w przewodach powietrznych pistoletu.

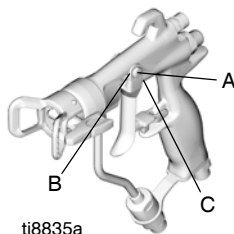
Płukanie i czyszczenie



- Przeplucz pistolet przed zmianą koloru, przed odłożeniem i przed naprawą.
- Płucz przy najniższym możliwym ciśnieniu. Sprawdź podłączenia pod kątem wycieków i dokręć, jeżeli zaistnieje taka potrzeba.
- Przeplucz płynem nadającym się do rozpylanej cieczy i mokrych części wyposażenia.

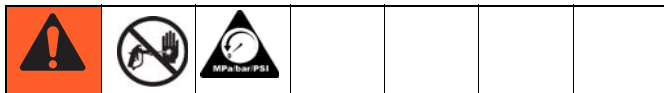
1. **Usuń ciśnienie**, strona 4. Wyjmij wtyczkę rozpylacza z gniazdka.
2. Wyjmij dyszę (33) i osłonę (6).
3. Odłącz czarny wąż zasilania powietrza od pistoletu.
4. Wyjmij rurkę syfonową agregatu z farby i włóż ją do płynu płuczającego. Patrz instrukcje czyszczenia podane w Instrukcji obsługi agregatu 311905.
5. Podłącz agregat do gniazdka. Ustaw przełącznik funkcji na AIRLESS.
6. Powoli zwiększaj ciśnienie. Skieruj pistolet w dół, do uziemionego pojemnika. Naciśnij spust pistoletu i płucz pistolet rozpuszczalnikiem dopóki wszystkie ślady materiału nie zostaną usunięte z kanałów pistoletu.
7. Ustaw przełącznik funkcji w położenie OFF.
8. Przeprowadź dekompresję, strona 4.
9. Odłącz od pistoletu wąż zasilający materiału.
10. Jeżeli zaistnieje konieczność zdjęcia dyfuzora (5) w celu wyczyszczenia, nacisnąć spust pistoletu podczas zdejmowania dyfuzora za pomocą specjalnego klucza do pistoletu (30).
11. Zanurz miękką końcówkę miękkiego pędzla w odpowiednim rozpuszczalniku. *Nie przetrzymywać ciągle włosia pędzla w rozpuszczalniku i nie używać szczotki drucianej.*
12. Przytrzymując pistolet skierowany do dołu, wyczyść przednią część pistoletu za pomocą pędzelka o delikatnym włosiu i rozpuszczalnika.
13. Pędzelkiem o miękkim włosiu należy wyczyścić dyszę rozpylającą (33) i osłonę (6). Otwory nakładki powietrznej należy wyczyścić wykałaczką, uważając, aby nie uszkodzić powierzchni. Przedmuchać dysze rozpylające, aby upewnić się, że otwór jest czysty.

- W przypadku zdjęcia dyfuzora (5) nacisnąć spust pistoletu podczas ponownego zakładania dyfuzora za pomocą klucza do pistoletu (30). Przykręć dyfuzor w celu właściwego uszczelnienia. Moment dokręcenia 18-19 N•m (155-165 in-lb). Po właściwym przykręceniu, kołnierz będzie wystawał ponad powierzchnię pistoletu.
- Zamontuj dyszę (33) i osłonę (6) na pistolecie, strona 5.
- Przy pomocy miękkiej tkaniny zwilżonej rozpuszczalnikiem wytrzyj pistolet z zewnątrz.
- Raz w tygodniu, po czyszczeniu pistoletu należy nasmarować następujące części smarem 111265.
 - Obracany sworzень spustu (A)
 - Obydwa boki pistoletu, gdzie spust styka się z pistoletem (B)
 - Trzon iglicy materiału, za spustem (C)



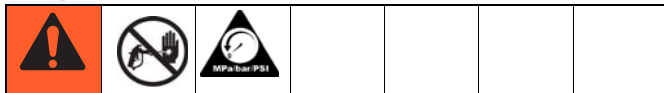
ti8835a

Czyszczenie / wymiana filtra (24)



- Wykonaj Procedurę dekompresji, strona 4. Zablokuj spust (1a).
- Odkręć złączkę wlotu materiału (25).
- Wymontuj filtr szeregowy materiału (24).
- Oczyść filtr miękką szczotką i odpowiednim rozpuszczalnikiem. Skontroluj filtr i w razie uszkodzenia, wymień go.
- Zamontuj filtr materiału (24) w podstawie rurki iglicy materiału (16).
- Przykręć złączkę wlotu materiału (25) do podstawy rury. Moment dokręcenia 20-21 N•m (175-185 in-lb).

Naprawa



Naprawa gniazda

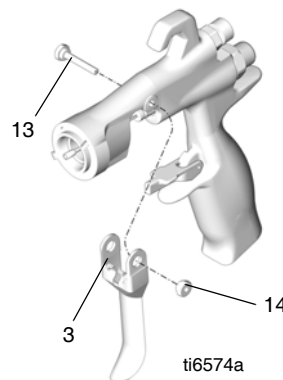
Zastosuj zestaw naprawczy gniazda węglkowego – 249456. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, należy używać wszystkich nowych części z zestawu.

- Przeprowadź dekompresję**, strona 4. Odłącz węże materiału i powietrza od pistoletu.
- Wymij osłonę (6) i dyszę rozpylającą (33).
- Naciśnij spust pistoletu, aby wyciągnąć obudowę iglicy z gniazda podczas odkręcania dyfuzora (5) z korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30).
- Sprawdź, czy pierścienie o-ring (5e, 5f oraz 6a) znajdują się we właściwym miejscu. Delikatnie zdejmij pierścienie z obudowy dyfuzora (5a) i wymień, jeżeli zaistnieje taka konieczność.
- Zdejmij nakrętkę gniazda (5d), gniazdo (5c) i uszczelkę gniazda (5b) za pomocą klucza sześciokątnego 5/32 in.
- Sprawdź gniazdo (5c) i uszczelkę gniazda (5b) i wymień w razie potrzeby.
- Założ ponownie uszczelkę gniazda (5b), gniazdo (5c) i nakrętkę gniazda (5d). Dokręć momentem 5.0-5.6 N•m (45-50 in-lb). Należy uważać, aby nie przykręcić zbyt mocno nakrętki.

- Zakładając gniazdo karbidowe (5c), stożkową końcówkę gniazda należy skierować w stronę zakończenia pistoletu.

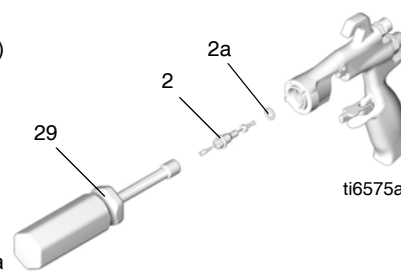
Naprawa igielnicy (2)

- Procedura dekompresji, strona 4. Wymij dyfuzor (5), patrz Naprawa gniazda, strona 7.
- Zdejmij nakrętkę obracanego sworznia spustu (14), obracany sworzень (13) i spust (3) za pomocą klucza do pistoletu (30) i klucza do nakrętek (29).



ti6574a

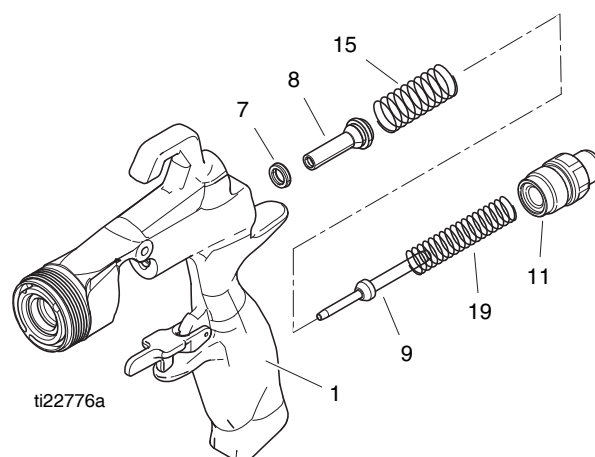
- Zdejmij zestaw igielnicy materiału (2) znajdujący się w przedniej części pistoletu za pomocą klucza do nakrętek (29). Jeżeli igielnica jest skrzywiona lub uszkodzona lub uszczelka jest zużyta lub pęknięta, należy wymienić cały zestaw igielnicy. Jeżeli wymiana jest konieczna, należy upewnić się, że pierścień o-ring (2a) został wyjęty, ponieważ może on przykleić się do wnętrza korpusu pistoletu.



ti6575a

Naprawa zaworu powietrza (8)

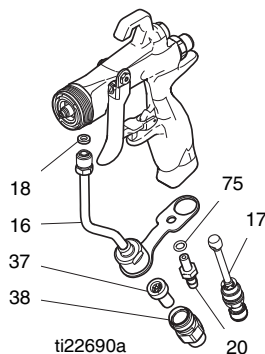
- Odkręć nasadkę sprężyny (11) w tylnej części korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30). Wymij dwie sprężyny (15 i 19), trzon (9), i gniazdo (10).
- Wysuń zestaw zaworu powietrza (8) z tylnej części pistoletu.
- Sprawdź uszczelkę typu u-cup (7) w korpusie pistoletu (1). Jeżeli uszczelka jest zużyta lub pęknięta, delikatnie zdejmij uszczelkę z przodu korpusu pistoletu, za pomocą specjalnego urządzenia.



ti22776a

Wymiana rury cieczy (16)

1. Zdejmij złączkę wlotu powietrza (17) za pomocą klucza do pistoletu (30) i odkręć śrubę (20) za pomocą klucza sześciokątnego 3/16 in.
2. Odkręć złączkę wlotu materiału (25). Zdejmij i wyczyść lub wymień szeregowy filtr materiału (24).
3. Odkręć złącze rury materiału (16a) od otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Ostrożnie zdejmij uszczelkę (22).

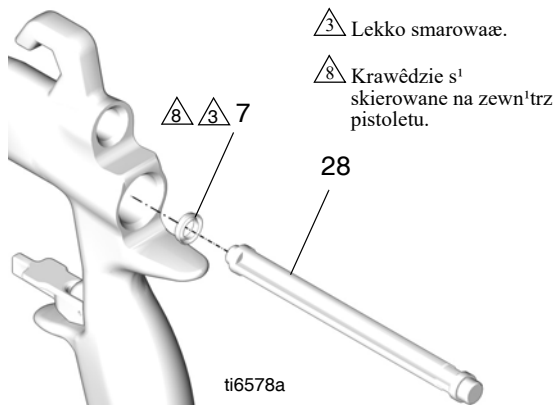


Zestaw do konwersji płaskiej dyszy (opcja)

Zestaw do konwersji płaskiej dyszy pozwala na używanie płaskich dysz AAM w tym pistolecie. Nr zamówienia 288514.

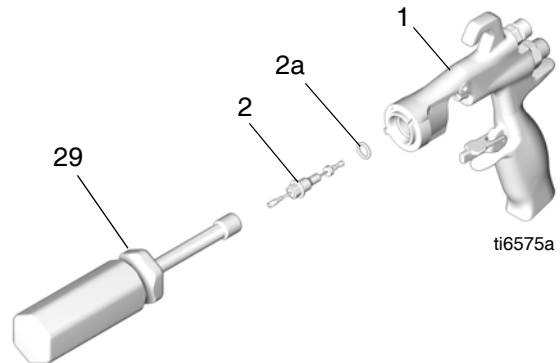
Ponowny montaż

1. Załóż uszczelkę rury (22) w pistolecie. Ręcznie dokręć złącze rury cieczy (16a) do otworu wlotowego cieczy w pistolecie. Ręcznie dokręć złącze otworu wlotowego powietrza (17) i śrubę (20). Złącze rury cieczy przykręć momentem obrotowym 17-18 N•m (150-160 in-lb). Złączkę otworu wlotowego powietrza dokręć momentem obrotowym 20-21 N•m (175-185 in-lb). Dokręć śrubę wspornika rury cieczy momentem obrotowym 6-7 N•m (50-60 in-lb).
2. Nałóż szeregowy filtr materiału (24) na podstawę rury cieczy (16). Przykręć złączkę otworu wlotowego cieczy (25) do podstawy rury. Moment obrotowy 20-21 N•m (175-185 in-l).
3. Na narzędzie do nakładania uszczelki nałóż nową uszczelkę u-cup (7) (28), z główną krawędzią skierowaną do narzędzia. Dociśnij uszczelkę u-cup z tyłu pistoletu do chwili całkowitego zatrzasknięcia.



4. Posmaruj smarem przednią część zestawu zaworu powietrza (8). Delikatnie wsuń zestaw zaworu powietrza z tyłu pistoletu, przekładając go przez uszczelkę u-cup (7), na ile jest to możliwe. Uważaj, aby nie uszkodzić uszczelki u-cup.
5. Nasuń gniazdo (10) na trzon (9). Należy upewnić się, że zaokrąglona końcówka gniazda jest skierowana w stronę grubszej części trzonu. Ostrożnie umieść trzon (9) i gniazdo (10) w zaworze powietrza (8).
6. Załóż dwie sprężyny (15 i 19). Przykręć nakładkę sprężyny (11) z tyłu korpusu pistoletu. Moment obrotowy 20-21 N•m (175-185 in-lb).

7. Lekko posmaruj smarem pierścienie zestawu igielnicy i trzon w miejscu przesuwania się uszczelki. Należy upewnić się, że pierścień (2a) jest właściwie ułożony w korpusie pistoletu (1).
8. Włóż zestaw igielnicy materiału (2) z przodu pistoletu. Za pomocą klucza do nakrętek (29) przykręć zestaw igielnicy materiału do korpusu pistoletu (1) momentem obrotowym 50-60 in-lb (6-7 N•m).



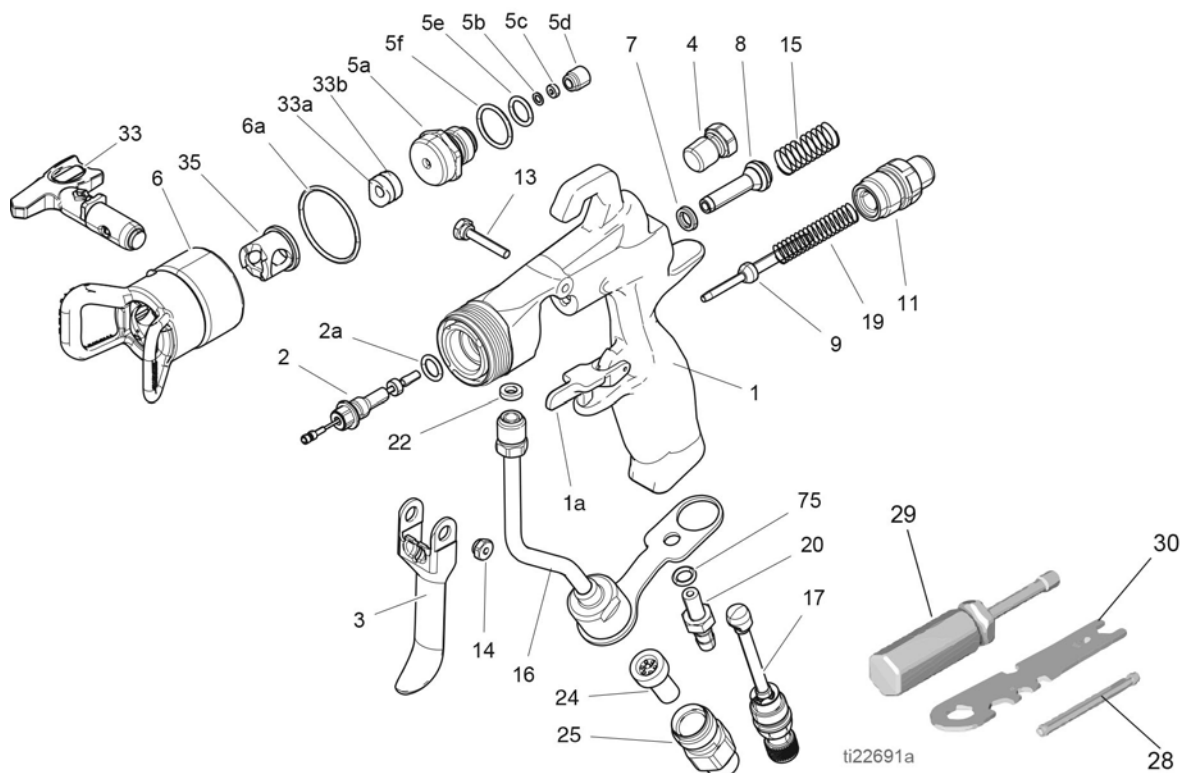
9. Zainstaluj spust (3), sworznię obrotową (13), i nakrętkę (14). Użyj uszczelnacza do gwintów, o niskiej wytrzymałości i upewnij się, że mosiężna część zestawu igielnicy materiału (2) znajduje się za spustem. Posmaruj obie strony sworzni obrotowego w miejscu, gdzie spust dotyka sworzni i piasty po obu stronach pistoletu w miejscu, gdzie spust dotyka korpusu pistoletu. Moment dokręcenia nakrętki 2-3 N•m (20-30 in-lb).
10. Naciśnij spust pistoletu, aby wyciągnąć igielnicę podczas przykręcania zestawu dyfuzora (5) do korpusu pistoletu (1) za pomocą klucza do pistoletu (30). Moment obrotowy 18-19 N•m (155-165 in-lb). Po właściwym dokręceniu, kołnierz będzie wystawał ponad powierzchnię pistoletu.
11. Zamontuj osłonę (6) i dyszę rozpylającą (33), strona 5.

Wersje językowe instrukcji obsługi

Spanish - 333183	Estonian - 333195
French - 333184	Latvian - 333196
Dutch - 333185	Lithuanian - 333197
German - 333186	Polish - 333198
Italian - 333187	Hungarian - 333199
Turkish - 333188	Czech - 333200
Greek - 333189	Slovakian - 333201
Croatian - 333190	Portuguese - 333202
Danish - 333191	Finnish - 333203
Chinese - 333192	Swedish - 333204
Japanese - 333193	Norwegian - 333206
Korean - 333194	Russian - 333207

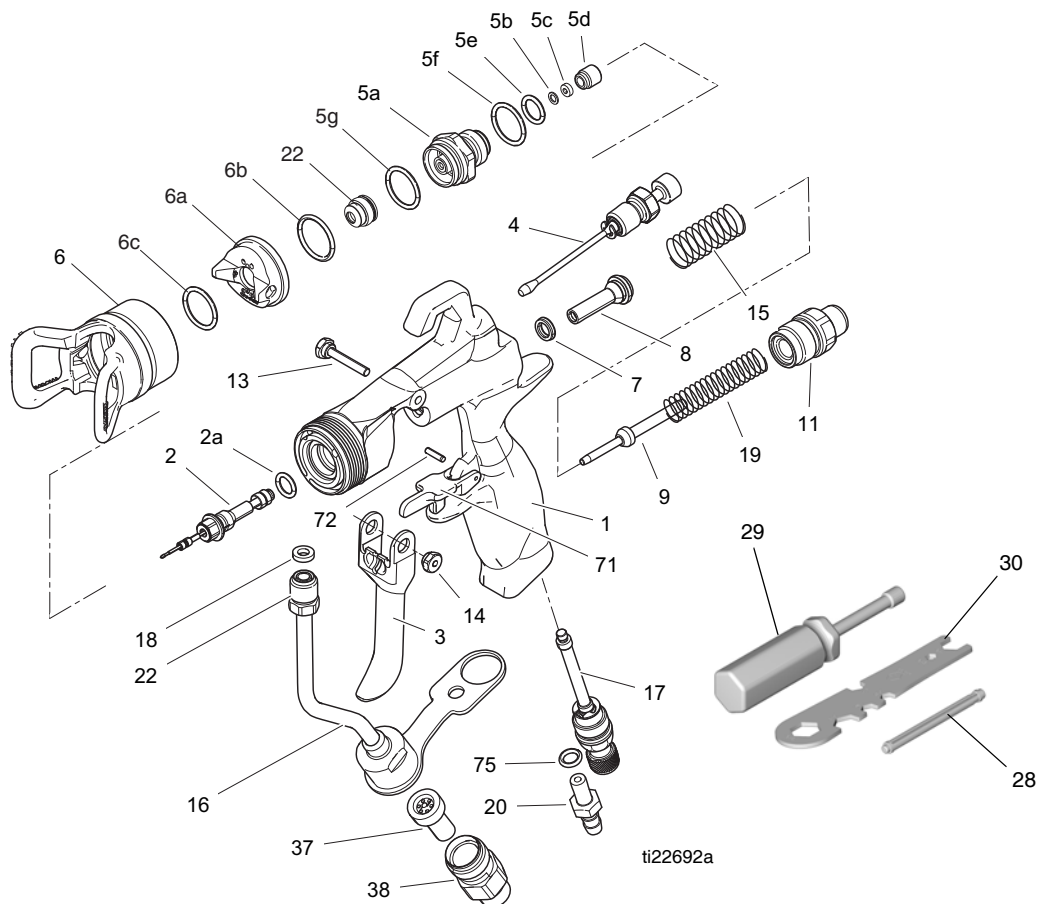
Przetłumaczone instrukcje obsługi można uzyskać u dystrybutora lub na stronie internetowej www.graco.com.

Części (262929)



Nr kat.	Część	Opis	Ilość	Nr kat.	Część	Opis	Ilość
1		KORPUS, pistoletu, zespół	1	19	115141	SPRĘŻYNA, naciskowa	1
1a	249423	BEZPIECZNIK, spustu	1	20	16X404	ŁĄCZNIK, karbowany	1
2♦		IGŁA, zespół; kulka z węgliku 3/32; zawiera element 2a	1	22*	115133	USZCZELKA, rurki, acetalowa	1
2a*	110004	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła; PTFE	1	24	224453	FILTR	1
3	249585	ZESTAW, naprawczy spustu, zawiera elementy 13 oraz 14	1	24a‡	162863	USZCZELKA, niemetaliczna (sprzedawana osobno)	1
4	15G713	NAKRĘTKA, wtyczki powietrza	1	25	15F186	ŁĄCZNIK, wlotu cieczy	1
5	249877	DYFUZOR, zespół, RAC	1	28*		NARZĘDZIE, instalacji; uszczelka	1
5a		DYFUZOR, obudowa	1	29	117642	NARZĘDZIE, wkrętak nakrętek	1
5b♦		USZCZELKA, gniazda, nylonowa	1	30	15F446	NARZĘDZIE, pistoletu	1
5c♦		GNIAZDO, węglkowe	1	31▲	222385	KARTA ostrzegawcza, (nie pokazana)	1
5d♦		NAKRĘTKA, gniazda	1	32▲	172479	PRZYWIESZKA ostrzegawcza, (niepokazana)	1
5e*	111457	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła, gniazdo; PTFE	1	33	FFT210	DYSZA NATRYSKOWA	1
5f*	109450	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła; PTFE	1	33a**		GNIAZDO, uszczelki	1
6	288839	OSŁONA, RAC	1	33b**		USZCZELNIENIE	1
6a*	109213	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła, PTFE	1	35†	15J770	KORPUS cylindra	1
7*	188493	USZCZELNIENIE, nasadka u-cup; polietylen bardzo wysokomolekularny (UHMWPE)	1	75	156454	USZCZELKA OKRĄGŁA	1
8*		ZAWÓR, powietrza, zespół	1	sZapaszowe naklejki ostrzegające przed niebezpieczeństwami i zagrożeniami, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.			
9	16A529	WAŁ, sprężyna cieczy	1	u Dołączone do zestawu naprawczego gniazda/ igły 255160 (do kupienia osobno).			
11	15F195	NASADKA, sprężyny	1	† Dołączone do zestawu osłony RAC 288839			
13	15F739	CZOP, obrotowy	1	*Dołączone do zestawu naprawczego uszczelki 249422 (do kupienia osobno).			
14	15F740	CZOP, obrotowy, nakrętka	1	‡ Jeśli użytkownik chce usunąć filtr, należy zamówić element 162863, aby zastosować go jako uszczelkę w miejscu filtra.			
15	114069	SPRĘŻYNA, naciskowa	1	**Dołączone do zestawu 246453 RAC X One Seal (wersja standardowa)			
16	249136	RURKA, zespół	1	**Dołączone do zestawu 248936 RAC X One Seal (rozpuszczalnik)			
17	24U606	ZAWÓR, wlot powietrza, zespół	1				

Części (262932)



Nr kat.	Część	Opis	Ilość	Nr kat.	Część	Opis	Ilość
1		KORPUS, pistoletu	1	20	16X404	ŁĄCZNIK, karbowany	1
2♦		IGŁA, zespół; kulka z węgla	1	22	AAM309	KOŃCÓWKA, G15, G40	1
2a	110004	USZCZELKA OKRĄGŁA	1	28	192282	NARZĘDZIE, do montażu, uszczelceł	1
3	249585	SPUST (zawiera elementy 13, 14)	1	29	117642	NARZĘDZIE, wkrętak nakrętek	1
4	249135	ZAWÓR, zespół sterowania wentylatorem	1	30	15F446	NARZĘDZIE, pistoletu	1
5	288192	DYFUZOR, zespół, wysokie ciśnienie	1	31▲	222385	PRZYWIESZKA ostrzegawcza, (niepokazana)	1
5a		DYFUZOR, obudowa	1	32▲	172479	PRZYWIESZKA ostrzegawcza, (niepokazana)	1
5b♦		USZCZELKA, nylonowa	1	37	224453	FILTR, końcówka	1
5c♦		WĘGLIKOWE, gniazdo	1	38	15F186	ŁĄCZNIK węża	1
5d♦		NAKRĘTKA, gniazda	1	50	017480	ŚRODEK DO BLOKOWANIA GWINTÓW, przylepny	1
5e*	111457	USZCZELKA OKRĄGŁA, PTFE	1	70	15F185	WKŁADKA, cieczy	1
5f*	109450	USZCZELKA OKRĄGŁA, PTFE	1	71	249423	SPUST, zatrzymujący, profilowany	1
5g*	111116	USZCZELKA OKRĄGŁA	1	72		BOLEC, kołka	2
6	249256	Ostona bezpieczeństwa	1	73	117517	USZCZELKA OKRĄGŁA	1
6a	249180	NAKRĘTKA POWIETRZNA, zespół	1	74	15U104	PRZYWIESZKA, wskazująca na konieczność dokręcenia końcówki (nie pokazana)	1
6b	109213	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1	75	156454	USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1
6c	15G320	PODKŁADKA, PTFE, średnica zewnętrzna 1,2	1				
7	188493	USZCZELNIENIE, nasadka u-cup, pistoletu	1				
8*		ZAWÓR, powietrzny, zespół	1				
9	16A529	WAŁ, sprężyna cieczy	1				
11	15F195	NASADKA, sprężyny	1				
13	15F739	CZOP, obrotowy	1				
14	15F740	CZOP, obrotowy, nakrętka	1				
15	114069	SPRĘŻYNA, naciskowa	1				
16	249136	RURKA, zespół	1				
17	24U606	ZAWÓR, wlot powietrza, zespół	1				
18	115133	USZCZELKA, rury	1				
19	115141	SPRĘŻYNA, naciskowa	1				
20		16X404 ŁĄCZNIK, karbowany	1				
22		AAM309 KOŃCÓWKA, G15, G40	1				
28		192282 NARZĘDZIE, do montażu, uszczelceł	1				
29		117642 NARZĘDZIE, wkrętak nakrętek	1				
30		15F446 NARZĘDZIE, pistoletu	1				
31▲		222385 PRZYWIESZKA ostrzegawcza, (niepokazana)	1				
32▲		172479 PRZYWIESZKA ostrzegawcza, (niepokazana)	1				
37		224453 FILTR, końcówka	1				
38		15F186 ŁĄCZNIK węża	1				
50		017480 ŚRODEK DO BLOKOWANIA GWINTÓW, przylepny	1				
70		15F185 WKŁADKA, cieczy	1				
71		249423 SPUST, zatrzymujący, profilowany	1				
72		BOLEC, kołka	2				
73		117517 USZCZELKA OKRĄGŁA	1				
74		15U104 PRZYWIESZKA, wskazująca na konieczność dokręcenia końcówki (nie pokazana)	1				
75		156454 USZCZELNIENIE, uszczelka okrągła	1				

sZapaszowe naklejki ostrzegające przed niebezpieczeństwami i zagrożeniami, przywieszki i karty dostępne są bezpłatnie.

u Dołączone do zestawu naprawczego gniazda/ igły 255160 (do kupienia osobno).

* Dołączone do zestawu naprawczego uszczelki 249422 (do kupienia osobno).

Dane techniczne

G40 Pistolety natryskowe wspomagane powietrzem		
	US	Jedn. miary
Maksymalne ciśnienie robocze materia ³ u	4 000 psi	28 MPa, 280 bar
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza	100 psi	0,7 MPa, 7 bar
Maksymalna temperatura robocza materia ³ u	110°F	43°C
Otwór wlotowy materia ³ u	1/4–18 npsm	
Otwór wlotowy powietrza	1/4-18 npsm	
Ciężar pistoletu	16 oz	450 gram
Ciśnienie akustyczne*: 20 psi (140 kPa, 1.4 bar)	66,9 dB(A)	
Ciśnienie akustyczne*: 100 psi (0.7 kPa, 7 bar)	80,0 dB(A)	
Moc akustyczna*: 20 psi (140 kPa, 1.4 bar)	76,8 dB(A)	
Moc akustyczna*: 100 psi (0.7 kPa, 7 bar)	89,9 dB(A)	
Części mokre	stal nierdzewna, węgiel, polietylen o bardzo dużym ciężarze cząsteczkowym, acetal, PTFE, nylon, fluoroelastomer	

* Wszystkie odczyty zostały wykonane przy zamkniętym zaworze rozpylania płaskiego (na pełnej długości), przy ciśnieniu 140 kPa (1,4 bar, 20 psi) i 0,7 kPa (7 bar, 100 psi), i przy przyjętej pozycji operatora. Moc dźwięku została przetestowana zgodnie z ISO 9614-2.

Standardowa gwarancja firmy Graco

Standardowa gwarancja firmy Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym podręczniku, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, były w dniu ich sprzedaży nabywcy wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją, na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uzna za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie dla urządzeń montowanych, obsługiwanych i utrzymywanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia, powstałych w wyniku niewłaściwego montażu czy wykorzystania niezgodnie z przeznaczeniem, korozji, wytarcia elementów, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nie oryginalne. Za takie przypadki firma Graco nie ponosi odpowiedzialności, podobnie jak za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, tudzież niewłaściwą konstrukcją, montażem, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie uszkodzone części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy z opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie wykryje wady materiałowej lub wykonawstwa, naprawa będzie wykonana według uzasadnionych kosztów, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNĄ, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZASTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub umyślnie zyski, zarobki, uszkodzenia osób lub mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ ORAZ NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Części innych producentów, sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, spalinowe, przełączniki, wąż, itd.), objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco znajdują się na stronie www.graco.com.

Informacje dotyczące patentów dostępne są na stroni www.graco.com/patents.

W CELU ZŁOŻENIA ZAMÓWIENIA należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub połączyć się z numerem 1-800-690-2894, aby zidentyfikować najbliższego dystrybutora.

*Wszystkie informacje przedstawione w formie pisemnej i rysunkowej, jakie zawiera niniejszy dokument, odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikowania.
Firma Graco zastrzega sobie prawo dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadamiania.*

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 333182

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis
Biura zagraniczne: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco są zarejestrowane zgodnie z normą ISO 9001.

www.graco.com
Revised C, May 2018