

Snijderconstructies voor RSTM-pistool

332766D

NL

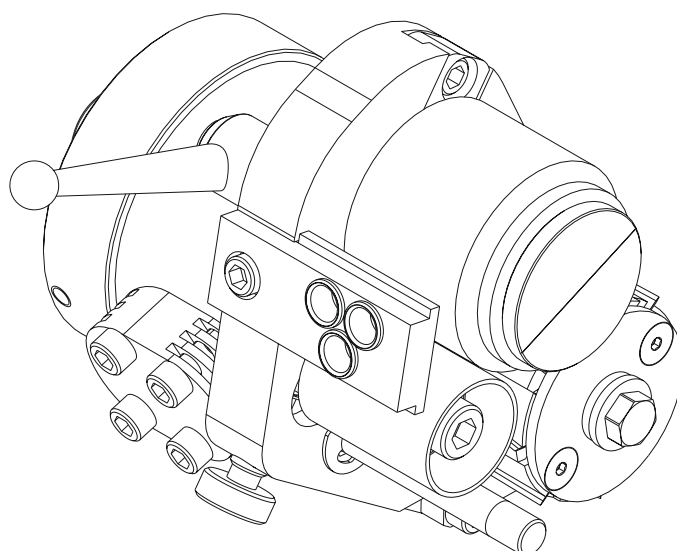
Voor gebruik met RS-pistolen.

Alleen voor professioneel gebruik.



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees alle waarschuwingen en instructies in deze handleiding en in de Bedienings-/reparatiehandleiding van het RS-pistool en de snijder. Bewaar alle instructies.



II 2 G c T6

Inhoudsopgave

Gerelateerde handleidingen	3	Toebehoren	24
Identificatie van de onderdelen	4	Luchtafsluiter hakpistool, 24F706	24
Snijder, 24E512, pistool met externe menging, C-reeks en ouder		Conversieset voor gelpistool naar hakpistool met externe menging	24
Snijder, 24P681, pistool met interne menging, A-reeks	4	Conversieset voor gelpistool naar hakpistool met externe menging	24
Snijder, 24E512, pistool met externe menging, D-reeks		Olie voor luchtmotor	24
Snijder, 24P681, pistool met interne menging, B-reeks	5	Hakvulkleppen snijder	24
Opstelling	6	Deksel en vulkleppen	25
Bediening	7	Bladpatronen	25
Snijderconstructie	7	Vulklepvoering snijder, 16P833	25
Vroegtijdige slijtage aan bladen of aambeeld ..	7	Gereedschap	25
Het aambeeld en de bladen vervangen	7	Carbide harszitting, 24M833	25
Het toerental van de snijder afstellen	8	Toevoerstuk met 2 gaten, 24M833	25
De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen	8	Snijderkoppensets	26
De spanning van het aambeeld naar het tussenwiel afstellen	9	Technische gegevens	27
Ventilatorlucht afstellen	9	Standaardgarantie van Graco	28
Luchtdruk snijder afstellen	9	Graco-informatie	28
Onderhoud	10		
Smearing van de luchtmotor	10		
Het aambeeld vervangen	11		
De bladen vervangen	12		
De vulklepvoering van het hakpistool vervangen	13		
Demperfilters vervangen (set 24H280)	13		
Probleemoplossing	14		
Reparatie	15		
Onderdeel van luchtmotor verwijderen	15		
Onderdelen van luchtmotor installeren	16		
De luchtmotor vervangen	17		
Onderdelen	18		
Snijderconstructie, 24E512 - externe menging, 24P681 - interne menging met snijderkoppen			
18			
Snijderconstructie, 24E512 - externe menging, 24P681 - interne menging met bladpatronen			
20			
Luchtmotor, 24E511	22		

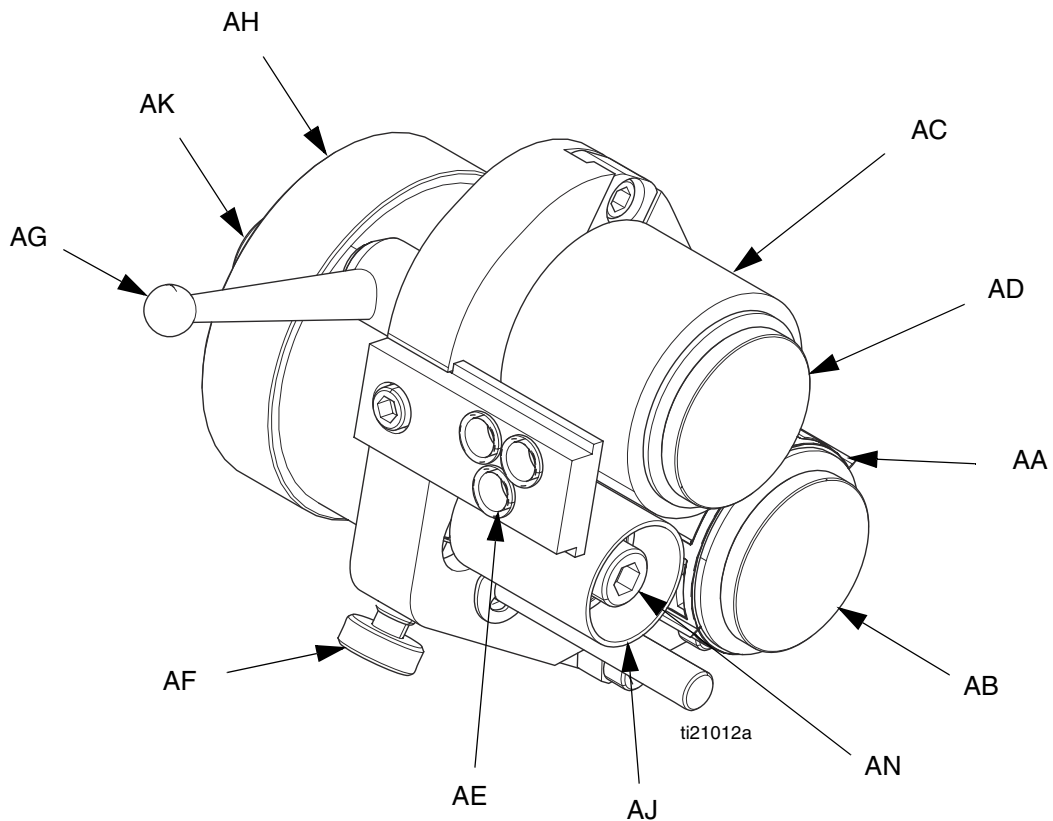
Gerelateerde handleidingen

Nu volgt een lijst met onderdelenhandleidingen die in het Engels opgesteld zijn. Deze handleidingen en eventueel beschikbare vertaalde versies zijn te vinden op www.graco.com.

Onderdeel	Beschrijving
3A0232	Bediening/reparatie RS-pistool en snijder
3A1226	Instructies universele adapterset 257754
3A2054	Instructies Indy- of Formula-adapterset 125797
3A2079	Instructies LPA2-adapterset 125843

Identificatie van de onderdelen

Snijder, 24E512, pistool met externe menging, C-reeks en ouder
Snijder, 24P681, pistool met interne menging, A-reeks

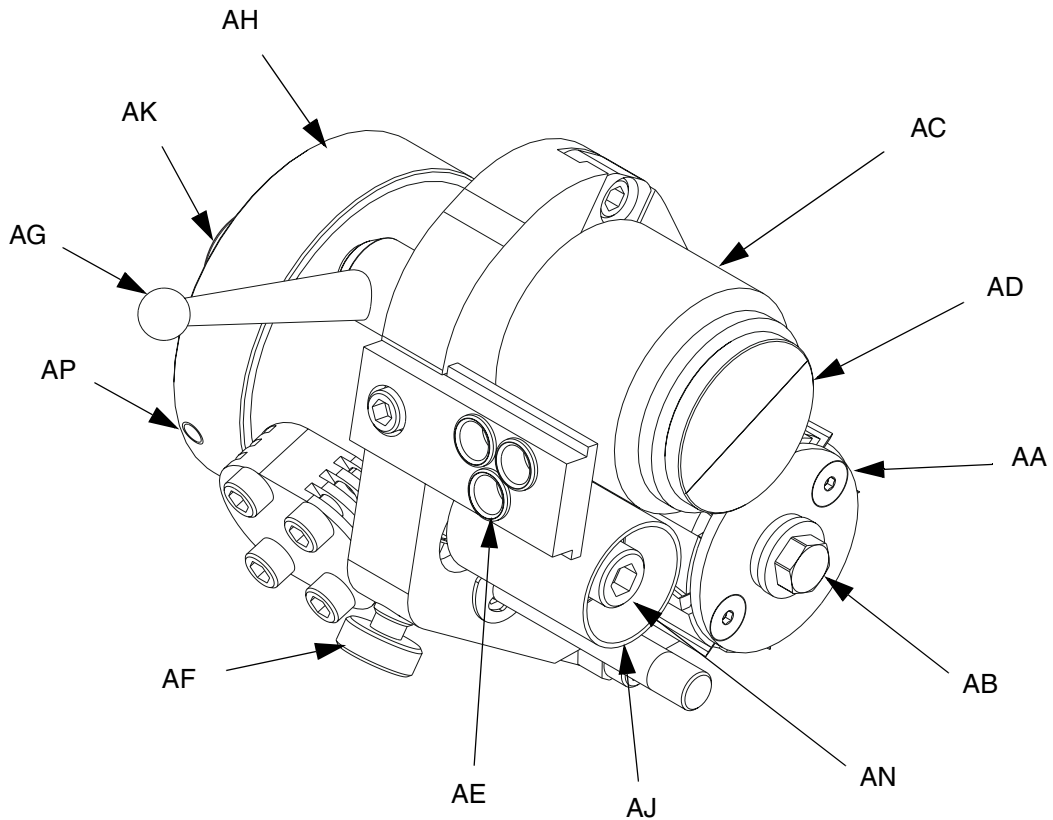


Verklaring:

AA	Bladpatroon	AH	Luchtmotor
AB	Kap snijderkopconstructie	AJ	Tussenwiel
AC	Aambeeld	AK	Veiligheidsknop motor
AD	Aambeeldkap	AL	Deksel (niet afgebeeld)
AE	Glastoevoer	AM	Vulklep (niet afgebeeld)
AF	Knop voor aanpassing spanning aambeeld naar blad	AN	Vergrendelingsschroef tussenwiel
AG	Vergrendeling spanning aambeeld naar blad		

FIG. 1

Snijder, 24E512, pistool met externe menging, D-reeks
Snijder, 24P681, pistool met interne menging, B-reeks



Verklaring:

- | | |
|--|--|
| AA Snijderkop | AH Luchtmotor |
| AB Klenschroef snijderkop | AJ Tussenwiel |
| AC Aambeeld | AK Veiligheidsknop motor |
| AD Aambeeldkap | AL Deksel (niet afgebeeld) |
| AE Glastoevoer | AM Vulklep (niet afgebeeld) |
| AF Knop voor aanpassing
spanning aambeeld naar blad | AN Vergrendelingsschroef
tussenwiel |
| AG Vergrendeling spanning
aambeeld naar blad | AP Vergrendelingsschroef
luchtmotor |

FIG. 2

Opstelling

1. Zet de trekker op de veiligheidspal.
2. Installeer de snijder:
 - a. Gebruik indien nodig een verstelbare moersleutel om het aambeeld te verstellen (541), zodat die parallel is aan de voorkant van het pistool en het open uiteinde naar de voorkant van het pistool wijst. Zie FIG. 3.

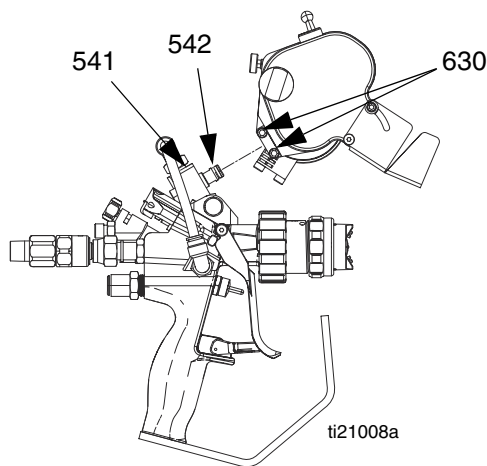


FIG. 3

- b. Draai de schroeven los (630). Zie FIG. 3.
- c. Installeer de snijder zodanig op het aambeeld dat de gaten voor de glastoevoer naar boven gericht zijn.

OPMERKING: zorg dat de O-ring (542) goed in de snijderconstructie zit. Controleer of er geen sprake is van overmatige lucht lekkage, aangezien dit de prestaties van de luchtmotor sterk vermindert. Zie FIG. 3.

- d. Draai de schroeven vast (630) om de snijder vast te zetten op zijn plaats.
- e. Stel de distributiehoek van de snijder in en pas de hoek desgewenst aan.

3. Steek de glasstrengen in de toevoer.
4. Stel de spanning van het aambeeld naar het blad af.
 - a. Ontgrendel de vergrendeling (AG). Zie FIG. 1 op pagina 4.
 - b. Stel de knop voor het instellen van de spanning (AF) naar wens in.
 - c. Draai de vergrendeling (AG) vast.
 - d. Draai de vergrendelingsschroef van het tussenwiel (AN) los.
 - e. Stel het tussenwiel (AJ) af totdat het het aambeeld (AC) raakt.
 - f. Draai de vergrendelingsschroef van het tussenwiel (AN) vast.
 - g. Voer een test uit om te controleren of de glasstrengen op de juiste manier worden gesneden.
 - h. Pas indien nodig de spanning aan.

Bediening

Snijderconstructie

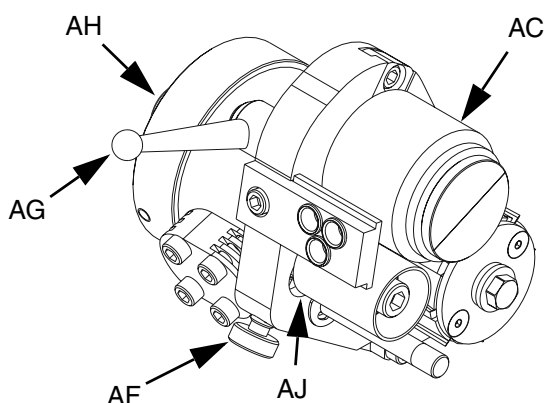


FIG. 4

RS-pistolen waarop een snijder is geïnstalleerd, hebben twee bedrijfsmodi. Als de trekker half wordt ingedrukt, wordt materiaal gespoten, maar wordt de snijder niet geactiveerd. Als de trekker geheel wordt ingedrukt, wordt de luchtmotor gestart en begint de distributie van het glas.

Vroegtijdige slijtage aan bladen of aambeeld

KENNISGEVING

Meer spanning tussen het aambeeld en de bladen leidt tot het sneller verslijten van het aambeeld en de bladen. Om vroegtijdige slijtage te voorkomen en om de levensduur van het aambeeld en de bladen te maximaliseren, dient u de minimaal vereiste spanning te gebruiken om het glas te snijden. Verhoog de spanning licht wanneer de strengen niet correct worden gesneden. Zie **De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen** op pagina 8.

De meest voorkomende oorzaken voor vroegtijdige slijtage aan het aambeeld of bladen zijn een overmatige spanning tussen het aambeeld en de bladen, een te hoge snijdersnelheid en een overmatige spanning tussen het tussenwiel en het aambeeld. Zie pagina 8 voor de procedure **De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen**.

Om de snijdersnelheid te verminderen en tegelijk dezelfde glasuitvoer te behouden, volgt u deze procedure:

1. Voer een zakcontrole uit om een uitgangswaarde voor de huidige snijderuitvoer vast te stellen.
 - a. Weeg een zak.
 - b. Distribueer glas in de zak gedurende 15 of 30 seconden, afhankelijk van de uitvoer.
 - c. Weeg de zak om de glasuitvoer te bepalen. Dit is de uitgangswaarde voor glasvezeluitvoer.
2. Plaats nog een glasstreng in de snijderuitlaat.
3. Zet de trekker op de veiligheidspal.



Schakel de veiligheidspal van de trekker in voordat u de snijdermotor configureert om te voorkomen dat glasdeeltjes uw huid doorboren.

4. Draai, met de veiligheidspal ingeschakeld, de snijdermotor (AH) rechtsom om de snelheid te verminderen. Zie FIG. 4. Draai indien nodig linksom om de snelheid te verhogen.
5. Voer een tweede zakcontrole uit om de nieuwe glasuitvoer te bepalen.
 - a. Weeg een zak.
 - b. Distribueer glas in de zak gedurende dezelfde tijd als in stap 1b.
 - c. Weeg de zak om de glasuitvoer te bepalen.
6. Als het gewicht niet overeenkomt met de uitgangswaarde van het zakgewicht, verander dan de snijdersnelheid en voer een nieuwe zakcontrole uit. Herhaal dit totdat het gewicht van de nieuwe zak overeenkomt met de uitgangswaarde.

Het aambeeld en de bladen vervangen

Raadpleeg de procedures **Het aambeeld vervangen** en **De bladen vervangen** op pagina's 11 en 12.

Het toerental van de snijder afstellen

Bij distributie van materiaal en glasmengsel kunt u het toerental van de snijder afstellen zodat het glas evenredig wordt verdeeld ten opzichte van het materiaal.

OPMERKING: wellicht is het mogelijk om vroegtijdige slijtage aan het aambeeld en bladen te voorkomen door de snijdersnelheid te verlagen en een extra glasstreng toe te voegen. Zie **Vroegtijdige slijtage aan bladen of aambeeld** op pagina 7.

1. Bepaal of er meer of minder glas nodig is.
 - a. Plaats opvangzak over de uitgang van de snijder.
 - b. Plaats opvangzak over de vloeistofuitgang van het pistool. Houd de opvangzak weg van de distributie-uitgang om te voorkomen dat de zak doorboord raakt en de distributie onnauwkeurig wordt.
 - c. Spuit 15 tot 30 seconden.
 - d. Weeg beide zakken en bereken de verhouding.
 - e. Bepaal of er meer of minder glas nodig is. Raadpleeg de aanbevelingen van de materiaalafabrikant voor de vereiste verhoudingen.
 - f. Als de verhouding juist is, zijn er geen aanpassingen nodig. Als deze niet juist is, gaat u door met de aanpassingsprocedure.
2. Zet de trekker op de veiligheidspal.

						
Schakel de veiligheidspal van de trekker in voordat u de snijdermotor configureert om te voorkomen dat glasdeeltjes uw huid doorboren.						

3. Draai de snijdermotor (AH) terwijl de veiligheidspal is ingeschakeld: draai de motor rechtsom om het toerental te verhogen en linksom om dit te verlagen. Zie FIG. 4.
4. Ga naar stap 1 om de verhouding te testen en de motor eventueel opnieuw in te stellen.
5. Draai de vergrendelingsschroef van de luchtmotor vast om snelheidsschommelingen tijdens de bediening te vermijden.

De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen

KENNISGEVING

Te hoge spanning zorgt ervoor dat het aambeeld en bladen sneller zullen slijten. Om vroegtijdige slijtage te voorkomen en om de levensduur van het aambeeld en de bladen te maximaliseren, dient u de minimaal vereiste spanning te gebruiken om het glas te snijden. Verhoog de spanning licht wanneer de strengen niet correct worden gesneden.

Om de glasstrengen te kunnen snijden, worden de bladen tegen het aambeeld gedrukt. Als de glasstrengen niet juist worden gesneden, moet u mogelijk de spanning opnieuw instellen.

Ga als volgt te werk om de spanning af te stellen:

1. Zet de trekker op de veiligheidspal.
2. Schakel de spanningsvergrendeling (AG) uit door deze richting de voorzijde van het pistool te drukken.
3. Draai de stelknop (AF) van de snijder: linksom om de spanning te verhogen en rechtsom om deze te verlagen. Zie FIG. 4.
4. Schakel de spanningsvergrendeling in.

Als er na het uitvoeren van deze procedure nog steeds sprake is van overmatige slijtage aan het aambeeld of bladen, raadpleeg dan **Vroegtijdige slijtage aan bladen of aambeeld** op pagina 7.

De spanning van het aambeeld naar het tussenwiel afstellen

Als u de spanning van het aambeeld (AC) ten opzichte van het tussenwiel (AJ) wilt afstellen, kunt u de positie van het tussenwiel afstellen. Zie FIG. 4 op pagina 7.

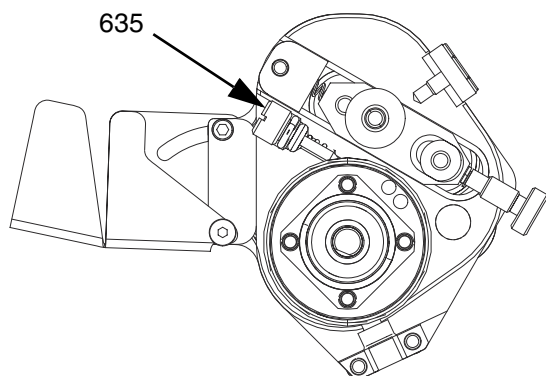
1. Volg de **Drukontlastingsprocedure** die u in de Bedienings-/reparatiehandleiding van het RS-pistool en de snijder kunt terugvinden.
2. Zet de trekker op de veiligheidspal.
3. Haal het deksel (627) weg. Zie pagina 20.
4. Draai de vergrendelingsschroef van het tussenwiel (617) los met een inbussleutel van 3/16".
5. Schuif het tussenwiel naar de gewenste positie.
6. Draai de vergrendelingsschroef van het tussenwiel vast om het tussenwiel op zijn plaats vast te zetten.

Ventilatorlucht afstellen

OPMERKING: de afstelling van de ventilatorlucht geldt enkel voor snijders die in FIG. 1 op pagina 4 worden getoond.

Met behulp van een ventilator wordt de snijder koel gehouden en wordt de binnenkant van het deksel vrijgehouden van vuil. De luchtstroom van de ventilator is in de fabriek ingesteld voor optimale prestaties van de snijder. De luchtstroom kan echter worden aangepast.

Draai de stelschroef (635) met een 3/32 inbussleutel linksom om ervoor te zorgen dat er meer lucht naar de binnenzijde van het deksel van de snijderconstructie stroomt. Dit heeft invloed op de prestaties van de luchtmotor omdat nu minder lucht naar de snijdermotor wordt geleid, wat leidt tot lagere snijdersnelheden.



Luchtdruk snijder afstellen

Pas de inkomende luchtdruk aan volgens de onderstaande tabel.

Aantal strengen	US	Metric
Een streng	50-75 psi	3,4-5 bar, 0,3-0,5 MPa
Twee strengen	80-125 psi	5,5-8,6 bar, 0,6-0,9 MPa
Drie strengen	80-125 psi	5,5-8,6 bar, 0,6-0,9 MPa

Onderhoud

Benodigd gereedschap

Het volgende gereedschap is nodig voor regulier onderhoud van het pistool.

- 7/16 inch sleutel
- 1/2 inch sleutel
- 9/16 inch sleutel
- 5/8 inch sleutel
- 11/16 inch sleutel
- 3/4 inch sleutel
- 13/16 inch sleutel
- 5/64 inch inbussleutel
- 3/32 inch inbussleutel (meegeleverd)
- 9/64 inch inbussleutel (meegeleverd)
- 3/16 inch inbussleutel (meegeleverd bij snijderconstructie)
- 1/2 inch ratel
- 9/32 inch ratel
- 7/32 inch ratel
- 5/16 inch dopschroevendraaier (meegeleverd)

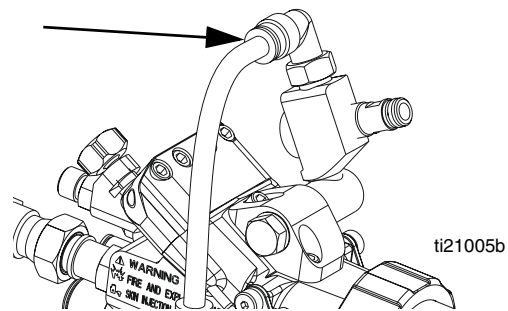
Taak	Schema
Olie van luchtmotor bijvullen, pagina 10	3 tot 4 druppels per 8 uur gebruik
Het aambeeld vervangen, pagina 11	Als het oppervlak ernstig beschadigd is of niet snijdt
De snijderkop vervangen, pagina 12	Als de glasvezels niet juist worden gesneden (controleer eerst de juiste spanning)

Smering van de luchtmotor

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure** die u in de Bedienings-/reparatiehandleiding van het RS-pistool en de snijder kunt vinden.
2. Zet de trekker op de veiligheidspal.

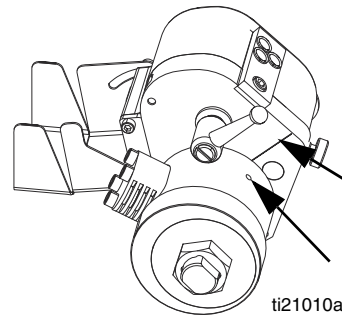
Hakpistolen met luchtaansluitstuk:

3. Verwijder de luchtleiding en voeg 3-4 druppels luchtmotorolie, Graco-onderdeelnr. 202659, toe aan de luchtaansluitstukpoort.

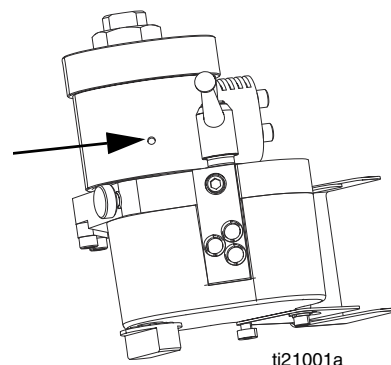


Hakpistolen zonder luchtaansluitstuk:

3. Draai de toerentalregeling tot de oliepeilmarkering op een lijn staat met de lijn op de achterplaat van de snijder.



4. Voeg 3-4 druppels luchtmotorolie, Graco-onderdeel 202659, toe via de olieopening van de luchtmotor.



Het aambeeld vervangen

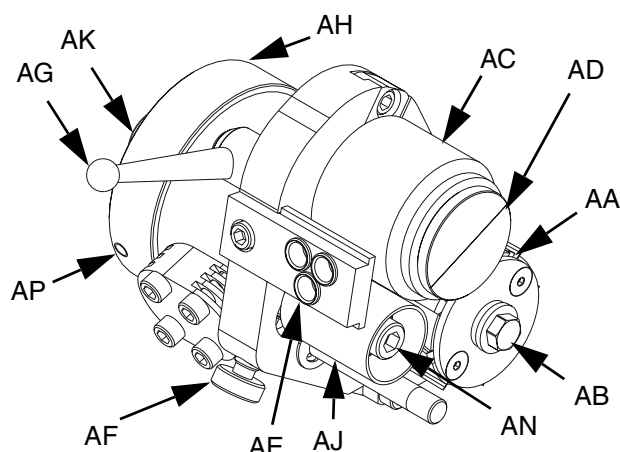


FIG. 5

Raadpleeg FIG. 5 op deze pagina voor verwijzingen naar onderdelen en de afbeelding van snijderonderdelen op pagina 20.

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure** die u in de Bedienings-/reparatiehandleiding van het RS-pistool en de snijder kunt terugvinden.
2. Zet de trekker op de veiligheidspal.
3. Draai de stelknop (628) los en verwijder het deksel (627). Zie pagina 20.



De bladen zijn scherp. Draag altijd beschermende handschoenen om te voorkomen dat u zich snijdt wanneer het deksel van de snijder is verwijderd.

4. Voorkom met de hand dat het aambeeld gaat draaien, druk vervolgens de aambeeldkap (AD) naar binnen en draai deze 90 graden linksom om hem te verwijderen.
5. Maak de vergrendelingshendel voor de spanning van aambeeld naar bladen (AG) los.
6. Gebruik de stelknop (AF) voor de spanning van aambeeld naar bladen om de spanning tussen het aambeeld en de bladen te verlagen.

7. Verwijder het aambeeld (AC).
8. Plaats een nieuw aambeeld op de mof.
9. Installeer de aambeeldkap.
10. Installeer het deksel en de knop.

KENNISGEVING

Meer spanning tussen het aambeeld en de bladen leidt tot het sneller verslijten van het aambeeld en de bladen. Om vroegtijdige slijtage te voorkomen en om de levensduur van het aambeeld en de bladen te maximaliseren, dient u de minimaal vereiste spanning te gebruiken om het glas te snijden. Verhoog de spanning licht wanneer de strengen niet correct worden gesneden.

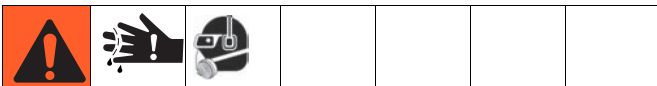
11. De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen, pagina 8.

De bladen vervangen



Als het glas niet op de juiste manier wordt gesneden, controleert u of de spanning correct is voordat u de bladen vervangt.

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure** die u in de Bedienings-/reparatiehandleiding van het RS-pistool en de snijder kunt terugvinden.
2. Zet de trekker op de veiligheidspal.
3. Haal het deksel (627) weg. Zie pagina 20.



De bladen zijn scherp. Draag altijd beschermende handschoenen om te voorkomen dat u zich snijdt wanneer het deksel van de snijder is verwijderd.

4. Houd de vergrendelingsknop (AK) ingedrukt om te voorkomen dat de snijderkop (AA) begint te draaien.
 5. Draai de klemschroef van de snijder los en haal de klem van de snijderkop weg.
 6. Vervang de bladen.
- OPMERKING:** controleer of alle bladen op de hoekige zijde van de snijderkopbasis rusten.
7. Vervang de klem van de snijderkop door bladen.
 8. Draai de klemschroef van de snijder vast.
 9. Installeer het deksel en de knop.

KENNISGEVING

Meer spanning tussen het aambeeld en de bladen leidt tot het sneller verslijten van het aambeeld en de bladen. Om vroegtijdige slijtage te voorkomen en om de levensduur van het aambeeld en de bladen te maximaliseren, dient u de minimaal vereiste spanning te gebruiken om het glas te snijden. Verhoog de spanning licht wanneer de strengen niet correct worden gesneden.

10. De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen, pagina 8.

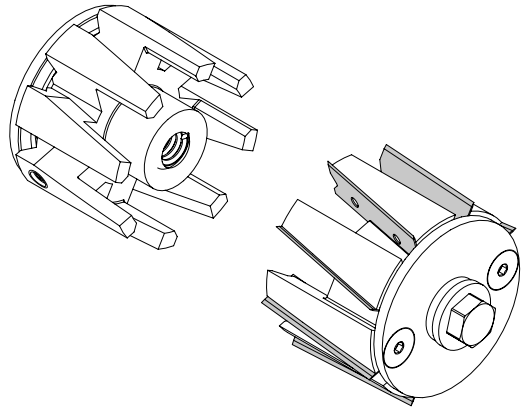
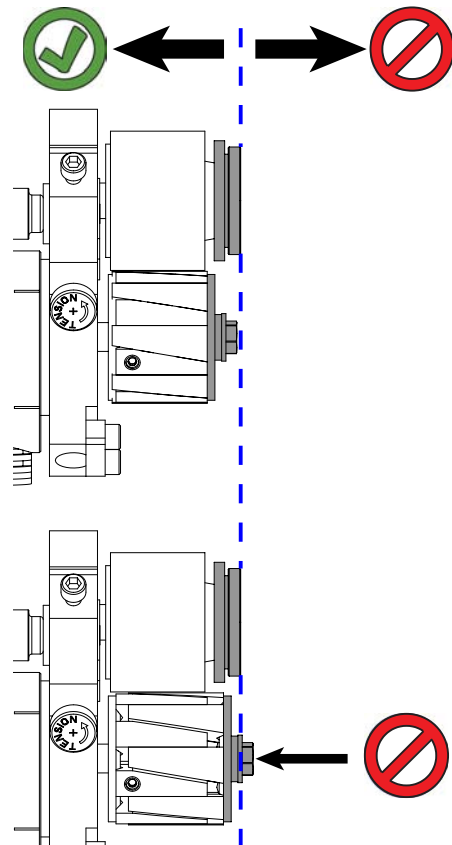


FIG. 6



KENNISGEVING

De snijderkop kan hoger zitten dan de kwartslagvergrendeling van het aambeeld door een foutieve bladinstallatie en kan leiden tot schade aan het blad. Voer de procedure **De bladen vervangen** uit en controleer of alle bladinstallaties correct zijn.

FIG. 7

De vulklepvoering van het hakpistool vervangen



1. Volg de **Drukontlastingsprocedure** die u in de Bedienings-/reparatiehandleiding van het RS-pistool en de snijder kunt terugvinden.
2. Zet de trekker op de veiligheidspal.
3. Verwijder het deksel.
4. Verwijder de dekplaat van de snijder.
5. Vervang de vulklepvoering.
6. Voor de installatie gaat u omgekeerd te werk als voor de demontage.

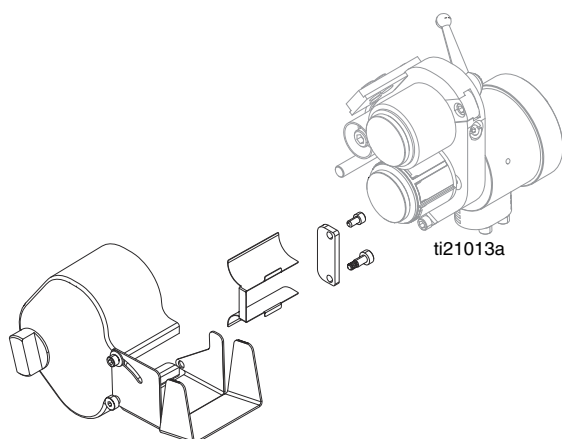


FIG. 8

Demperfilters vervangen (set 24H280)

1. Volg de **Drukontlastingsprocedure** die u in de Bedienings-/reparatiehandleiding van het RS-pistool en de snijder kunt terugvinden.
2. Zet de trekker op de veiligheidspal.
3. Verwijder de vier schroeven die de demperkap op de luchtmotor houden.
4. Gooi de oude dempers weg en vervang ze.
5. Installeer de demperkap en bevestig de vier schroeven opnieuw.

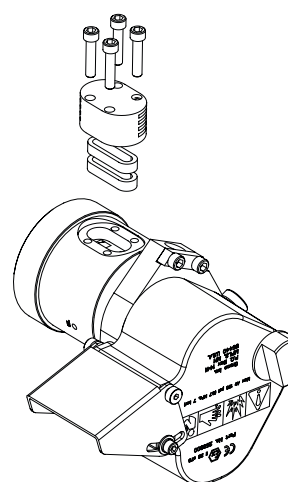


FIG. 9

Probleemoplossing

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Vroegtijdige slijtage aan aambeeld of bladen	Overmatige spanning tussen het aambeeld en de snijderkop	De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen , pagina 8
	Snijdersnelheid is hoger dan nodig is	Vroegtijdige slijtage aan bladen of aambeeld , pagina 7
Weefsel plakt vast in snijder	Weefselpad is geblokkeerd	Zorg ervoor dat het weefselpad vrij is
	Afzetting overspray/plakkend weefsel op interne onderdelen	Reinig de onderdelen en bevestig het deksel opnieuw
	Hars op weefsel	Reinigen wanneer nodig, houd weefsel weg van hars en overspray
	Onjuiste spanning aambeeld naar tussenwiel	De spanning van het aambeeld naar het tussenwiel afstellen , pagina 9
	Onjuiste spanning aambeeld naar snijderbladconstructie	De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen , pagina 8
	Snijderbladconstructie is versleten	Vervangen
	Aambeeld is versleten	Vervangen
Snijder wordt niet aangedreven wanneer trekker wordt ingedrukt	Luchttoevoer naar pistool is uitgeschakeld	Open de luchttoevoer
	Toerentalregeling uitgeschakeld	Het toerental van de snijder afstellen , pagina 8
	Zuiger van snelkoppeling zit vast	Controleren, reinigen en smeren indien nodig
	Onjuiste spanning aambeeld naar tussenwiel	De spanning van het aambeeld naar het tussenwiel afstellen , pagina 9
	Onjuiste spanning aambeeld naar snijderbladconstructie	De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen , pagina 8
	Luchtventiel van snijder zit vast	Controleren en vervangen indien nodig
	Luchtmotor is "vergrendeld"	Olie van luchtmotor bijvullen, pagina 10 Controleer of de motor vrij kan draaien en vervang deze indien nodig
Snijder snijdt lange strengen	Spanning aambeeld naar snijderblad is onjuist	De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen , pagina 8
	Vergrendeling voor spanning aambeeld naar blad is los	Draai de vergrendeling voor spanning aambeeld naar blad aan
	Aambeeld is versleten	Het aambeeld vervangen , pagina 11
	Snijderbladconstructie is versleten	De bladen vervangen , pagina 12
Luchtmotor draait wel, maar er wordt geen glas gesneden	Stelschroeven van snijderkop (606) zitten los	Breng middelsterk dichtmiddel aan en draai aan
	Spanning aambeeld naar snijderblad is onjuist	De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen , pagina 8
Onjuist toerental luchtmotor	Problemen met luchttoevoer	Zorg dat de luchttoevoer naar het pistool goed is, zie Technische gegevens , pagina 27
	Luchtvolume toevoer is te laag	Zorg voor het juiste luchtvolume, zie Technische gegevens , pagina 27
	Toerentalregeling luchtmotor onjuist afgesteld	Het toerental van de snijder afstellen , pagina 8
	Spanning aambeeld naar snijderblad is te hoog	De spanning van het aambeeld naar de snijderkop afstellen , pagina 8
	Er blaast lucht uit de olieopening	De luchtmotor is foutief geïnstalleerd, pagina 17
	Snijderbladconstructie is versleten	De bladen vervangen , pagina 12
	Uitlaatfilter luchtmotor is verstopt	Reinigen en zo nodig vervangen, zie pagina ###

Reparatie

Onderdeel van luchtmotor verwijderen

Raadpleeg FIG. 10 voor de volgende stappen.

1. Draai de stelschroeven los en trek zachtjes aan de snijderkopconstructie om hem weg te halen.
2. Verwijder de vier schroeven waarmee de luchtmotor aan de plaat is bevestigd.
3. Haal de luchtmotor van de plaat.

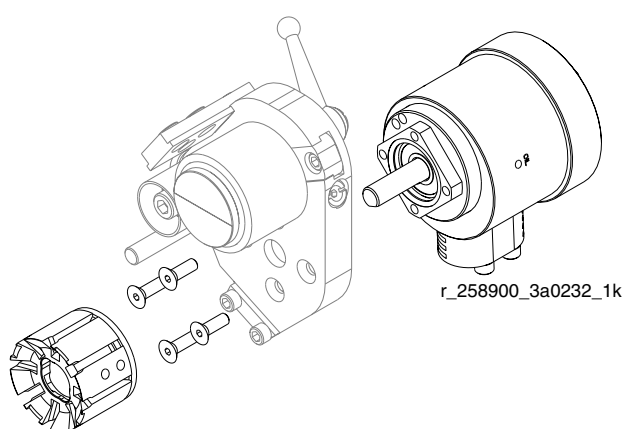


FIG. 10

Raadpleeg FIG. 11 voor de volgende stappen.

4. Zet de platte zijden van de luchtmotor vast in een bankschroef.
5. Draai de lagerkap van de moer los.

6. Trek naar omhoog om de demperbehuizing weg te halen.

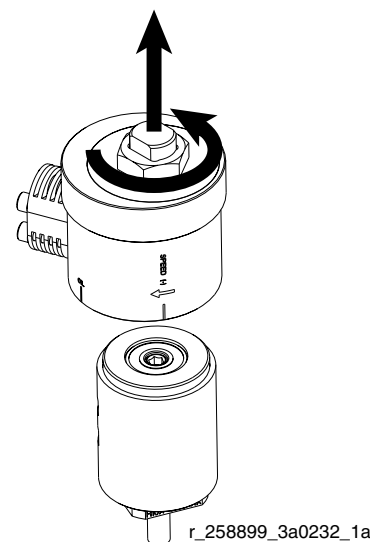
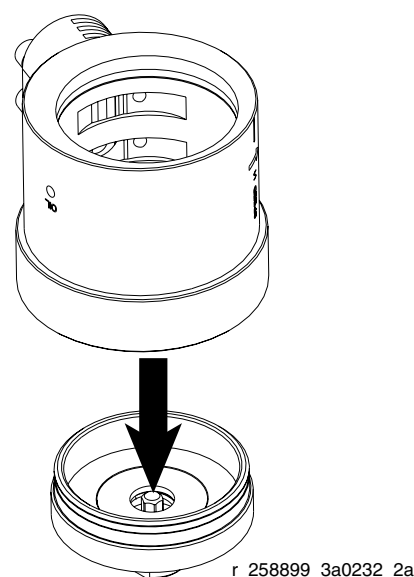


FIG. 11

7. Gebruik een pers om de moerlagerkap van de demperbehuizing te halen.



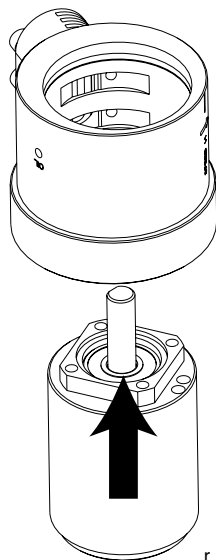
8. Vervang beschadigde onderdelen indien nodig.

Onderdelen van luchtmotor installeren

1. Smeer de O-ringen en installeer de luchtmotor in de demperbehuizing.

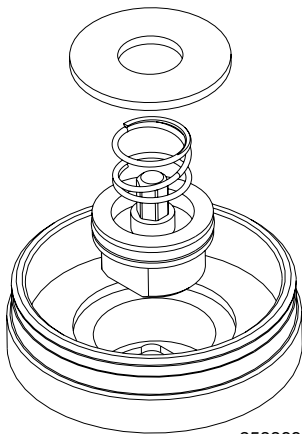
KENNISGEVING

Om schade aan de O-ringen vanwege de schroefdraden van de luchtmotor te voorkomen, installeert u de luchtmotor zoals hieronder wordt getoond.



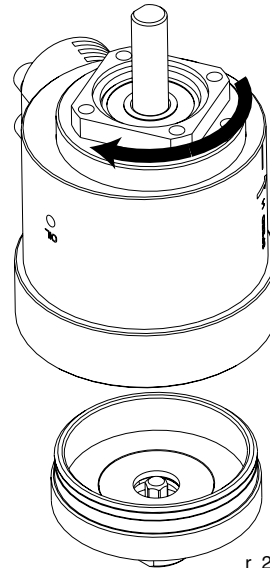
r_258899_3a0232_6k

2. Richt de moerlagerkap naar onderen en installeer de plunjer met de O-ring, veer en sluitring.



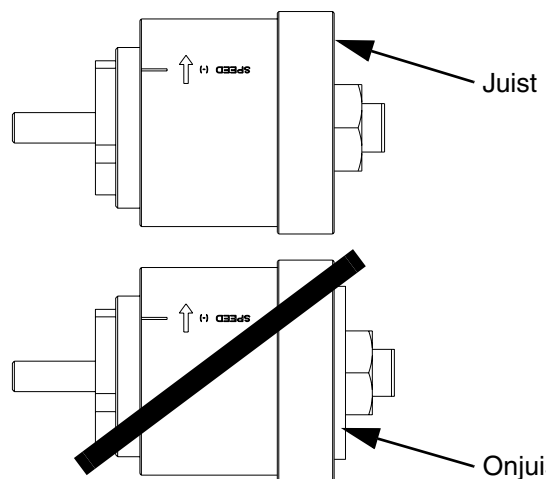
r_258899_3a0232_3a

3. Schroef de luchtmotorconstructie op de moerlagerkap. Draai aan tot 14 tot 16 N•m (120 tot 140 in-lb).



r_258899_3a0232_5k

4. Gebruik een pers om de demperbehuizing in te drukken totdat hij op dezelfde hoogte als de lagerkap zit.



r_258899_3a0232_4a

5. Volg de stappen in **De luchtmotor vervangen** op pagina 17 om de installatie te voltooien.

De luchtmotor vervangen

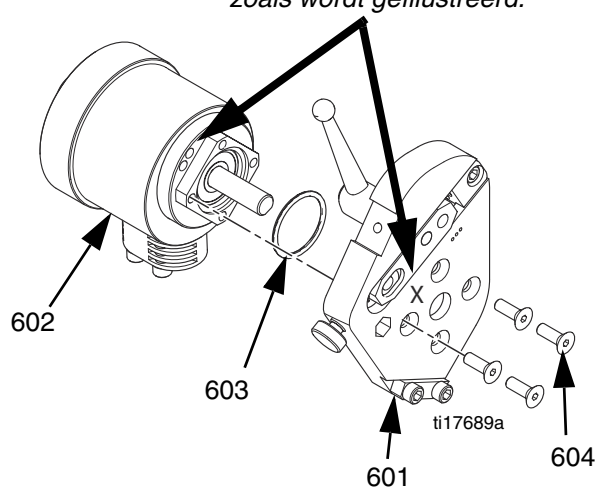
1. Controleer of de O-ring (603) is geïnstalleerd tussen de achterplaat (601) en de luchtmotor (602).

KENNISGEVING

De luchtmotor zal niet goed werken als deze onjuist is geïnstalleerd. Controleer bij de volgende stap of de luchtmotor volgens de beschrijving is geïnstalleerd.

2. Met de luchtmotor en achterplaat in de hieronder getoonde positie, gebruikt u vier schroeven (604) om deze aan elkaar te bevestigen.

Twee luchtgaten komen overeen met de X-as zoals wordt geïllustreerd.

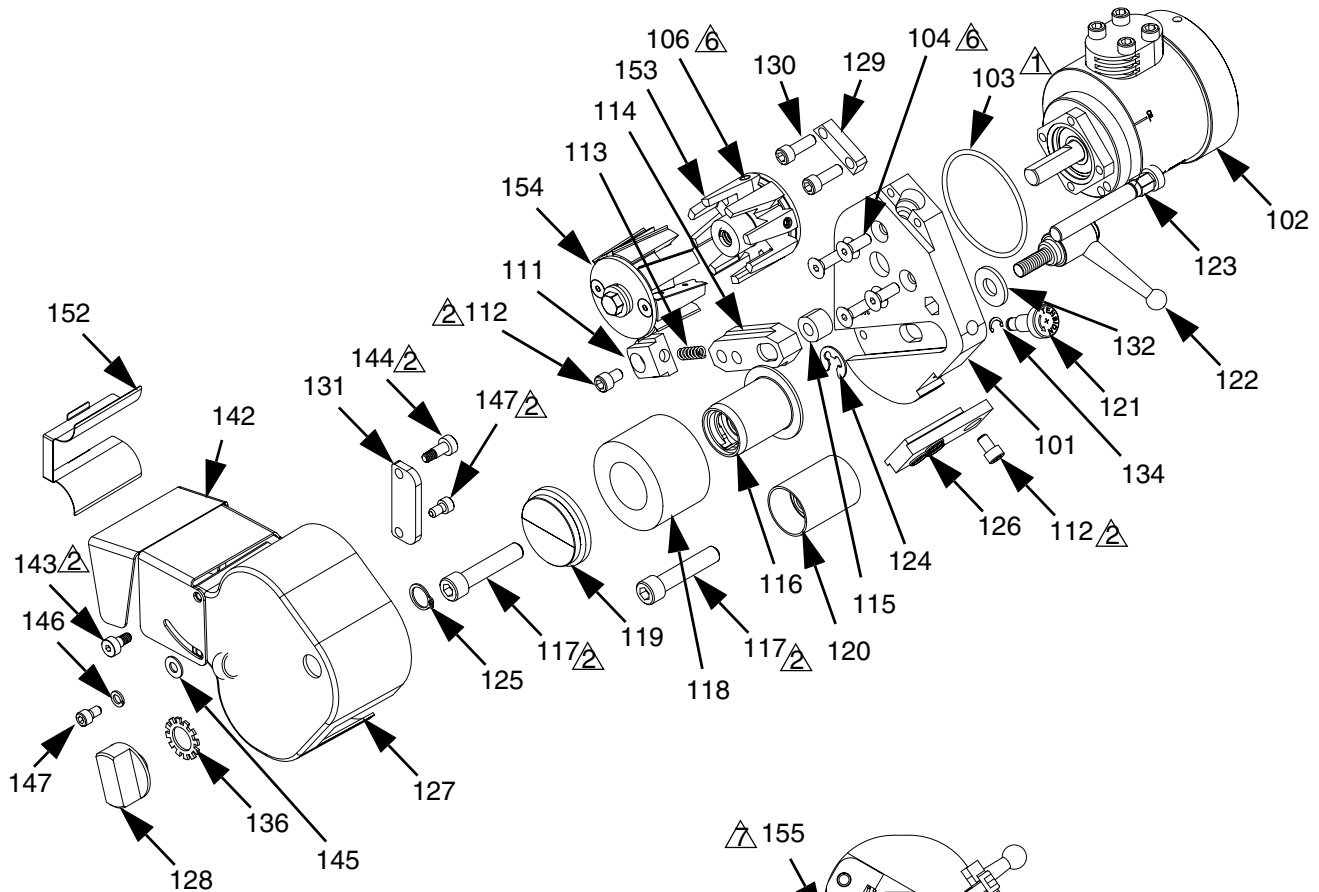






Onderdelen

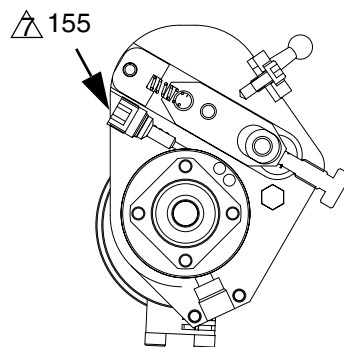
Snijderconstructie, 24E512 - externe menging, 24P681 - interne menging met snijderkoppen

KENNISGEVING

Om een onjuiste werking te voorkomen, wordt ten zeerste aanbevolen geen enkel onderdeel van de luchtmotor (602) uit elkaar te halen, met uitzondering van de luchtdemper zoals hieronder getoond.



-  Breng een kleine hoeveelheid smeermiddel aan op de O-ringen.
-  Breng draadbevestiging van gemiddelde sterkte aan op de schroefdraden.
-  Breng draadbevestiging van minimale sterkte aan op de schroefdraden.
-  Breng schroefdraadafdichting aan op de schroefdraden.



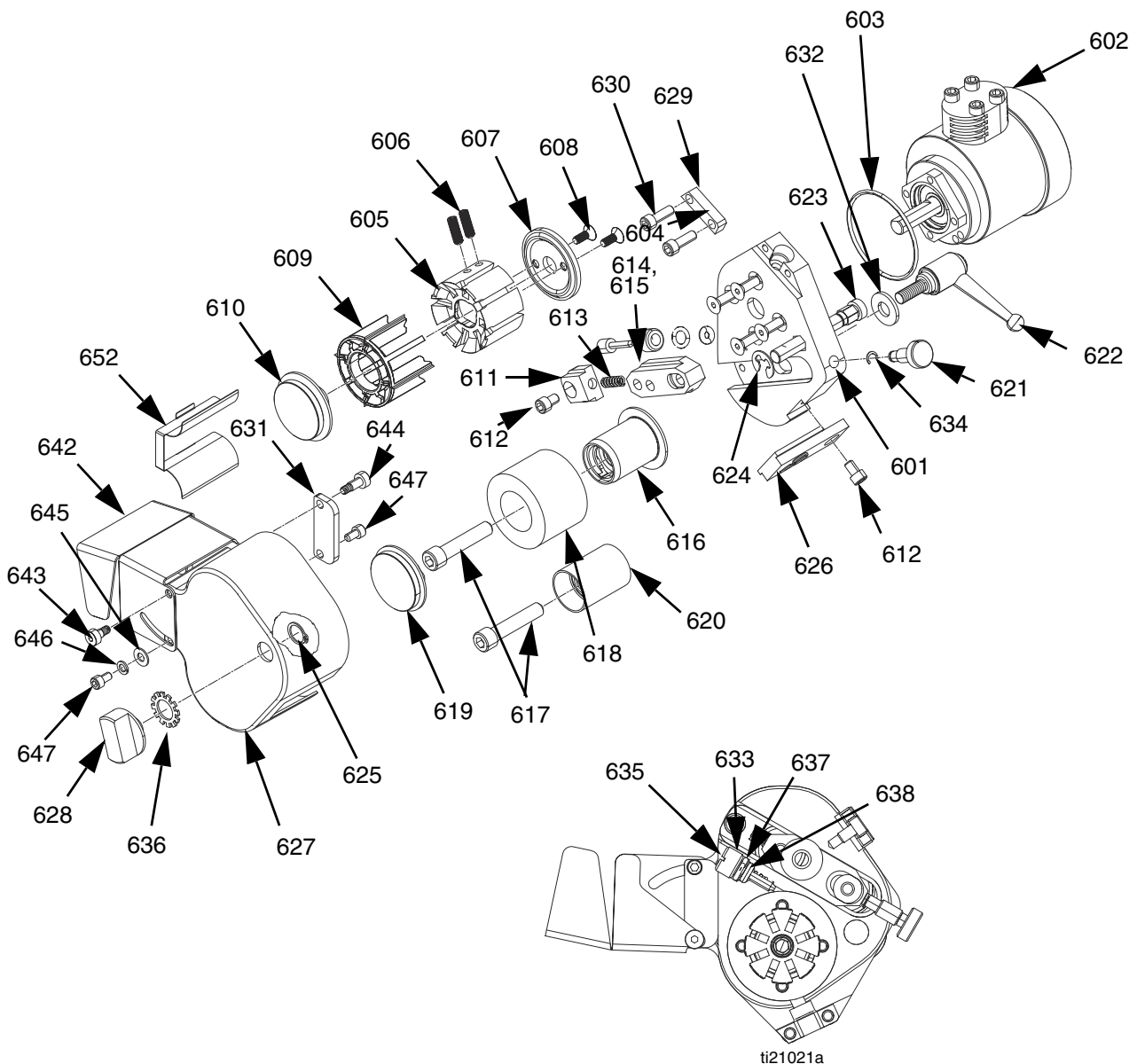
Ref.	Onderdeel	Beschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Beschrijving	Aantal
100	199359	DOCUMENT, verklaring	1	144◆‡	124346	RING, schroef-, 6-32x0,25 lang	1
101	16C677	PLAAT, achterzijde snijder	1	145◆‡	154570	SLUITRING, vlakke	1
102	24E511	MOTOR, lucht-	1	146◆‡	100068	RING, sluit-, veer	1
103	117519	O-RING	1	147◆‡	124781	SCHROEF, kop, cilinder, 6-32x.25 lang, RVS	2
104	111945	BOUT, moer-, platte kop	4	152◆‡	16P833	VOERING, RS-hakpistool	1
106	124612	SCHROEF, stel-, #8-32x1/2 lang, RVS	2	153❖	24R480	KOP, basis, snijderconstructie	1
111	16C686	PLAAT, borgveer-	1	154❖	24R481	KOP, klem, snijderconstructie	1
112	123909	SCHROEF, kop, cilinder, 8-32x250 lang, RVS	2	155	110208	PLUG, buis-, zonder kop	1
113	123882	VEER, koppelstuk-, aambeeld	1	* Deze onderdelen zitten in aambeeldmofset 24S001.			
114	16C678	PLAAT, schuivermontage	1	★ Deze onderdelen zitten in tussenwielconstructieset 24H273.			
115	16C679	MOER, montage tussenwiel	1	◆ Deze onderdelen zitten in snijderdekselset 24H282.			
116*	258902	MOF, aambeeld, constructie	1	‡ Deze onderdelen zitten in snijderdekselset 24P683.			
117**★	124588	SCHROEF, kop, cilinder, 1/4-20x1,25 lang, RVS	2	❖ Deze onderdelen zitten in snijderkopset 24R482.			
118	126995	WIEL, aambeeld, snijder	1				
119*	24R341	KAP, aambeeldmof	1				
120★	258901	LAGER, tussenwielconstructie	1				
121	16C687	SCHROEF, veerspanning	1				
122	124048	HENDEL, klem, snijder	1				
123	16C691	BUIS, ventilator	1				
124	123883	RING, borg-, e-ring	1				
125◆‡	124316	RING, klik-	1				
126	24F038	STUK, toevoer, snijder	1				
	24M569	OPTIONEEL - STUK, toevoer, snijder, 2 gaten	1				
127◆‡	24N712	DEKSEL, snijder, machinaal bewerkt	1				
128◆‡	16C697	KNOP, dekselontgrendeling	1				
129	16C676	KLEM, luchtdraai-	1				
130	124057	SCHROEF, kop, cilinder, 8-32x0,5 lang, RVS	2				
131◆‡	16D534	PLAAT, snijderdeksel	1				
132	110755	RING, borg-	1				
134	24E432	RING, borg-, e-ring (set van 6)	1				
136◆‡	100639	RING, sluit-	1				
142	16K759◆	DEFLECTOR, vulklep, open, RS, met externe menging	1				
	16K762‡	DEFLECTOR, vulklep, open, RS, met interne menging	1				
143◆‡	124345	RING, schroef-, 6-32x0,125 lang	1				

Snijderconstructie, 24E512 - externe menging, 24P681 - interne menging met bladpatronen

OPMERKING: Serie A-snijderconstructies zijn niet langer te koop en worden alleen ter referentie getoond, alsook voor het bestellen van reserveonderdelen.

KENNISGEVING

Om een onjuiste werking te voorkomen, wordt ten zeerste aanbevolen geen enkel onderdeel van de luchtmotor (602) uit elkaar te halen, met uitzondering van de luchtdemper zoals hieronder getoond.



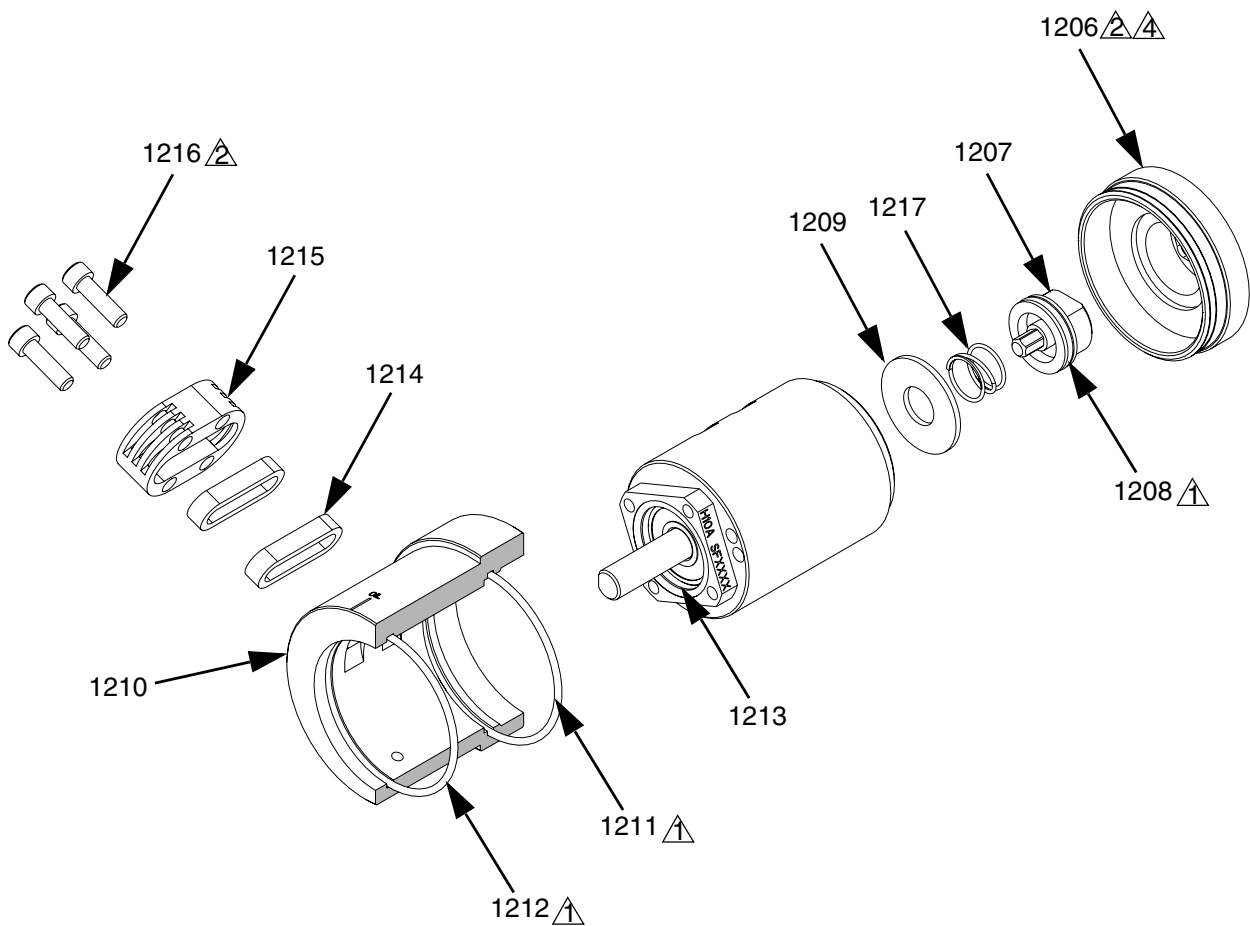
OPMERKING: ref. 635 is de stelschroef van de ventilator.

Ref.	Onderdeel	Beschrijving	Aantal	Ref.	Onderdeel	Beschrijving	Aantal
600	199359	DOCUMENT, verklaring	1	635	16E010	SCHROEF, luchtafstelling ventilator	1
601	16C677	PLAAT, achterzijde snijder	1	636◆‡	100639	RING, sluit-	1
602	24E511	MOTOR, lucht-	1	637	104893	PAKKING, O-ring	1
603	117519	O-RING	1	638	15G117	O-RING	1
604	111945	BOUT, moer-, platte kop	4	642	16K759◆	DEFLECTOR, vulklep, open, RS, met externe menging	1
605✿	16C995	KOP, snijder	1		16K762‡	DEFLECTOR, vulklep, open, RS, met interne menging	1
606✿	124612	SCHROEF, stel-	2	643◆‡	124345	RING, schroef-	1
607✿	16C996	KAP, voorzijde, snijder	1	644◆‡	124346	RING, schroef-	1
608✿	123910	SCHROEF	2	645◆‡	154570	SLUITRING, vlakke	1
609	24E448	PATROON, 4 blad- (set van 5)	1	646◆‡	100068	RING, sluit-, veer	1
	24F602	PATROON, 6 blad- (set van 5)	1	647◆‡	124781	BOUT, moer-	2
	24E449	PATROON, 8 blad- (set van 5)	1	652◆‡	16P833	VOERING, RS-hakpistool	1
610✿	258905	KAP, snijderkopconstructie	1				
611	16C686	PLAAT, borgveer-	1				
612	123909	BOUT, moer-	2				
613	123882	VEER, koppelstuk-, aambeeld	1	✿		Deze onderdelen zitten in snijderkopset 24H271.	
614	16C678	PLAAT, schuivermontage	1	*		Deze onderdelen zitten in aambeeldmofset 24L037.	
615	16C679	MOER, montage tussenwiel	1	★		Deze onderdelen zitten in tussenwielconstructieset 24H273.	
616*	258902	MOF, aambeeld, constructie	1	◆		Deze onderdelen zitten in snijderdekselset 24H282.	
617*★	124588	BOUT, moer-	2	‡		Deze onderdelen zitten in snijderdekselset 24P683.	
618	123672	WIEL, aambeeld, snijder	1				
619*	262711	KAP, aambeeldmof	1				
620★	258901	LAGER, tussenwielconstructie	1				
621	16C687	SCHROEF, veerspanning	1				
622	124048	HENDEL, klem, snijder	1				
623	16C691	BUIS, ventilator	1				
624	123883	RING, borg-, e-ring	1				
625◆‡	124316	RING, klik-	1				
626	24F038	STUK, toevoer, snijder, 3 gaten	1				
	24M569	OPTIONEEL - STUK, toevoer, snijder, 2 gaten	1				
627◆‡	24N712	DEKSEL, snijder	1				
628◆‡	16C697	KNOP, dekselontgrendeling	1				
629	16C676	KLEM, luchtdraai-	1				
630	124057	BOUT, moer-	2				
631◆‡	16D534	PLAAT, snijderdeksel	1				
632	110755	RING, borg-	1				
633	16E024	MOER, borg-	1				
634	24E432	RING, borg-, e-ring (set van 6)	1				

Luchtmotor, 24E511

KENNISGEVING

Om een onjuiste werking te voorkomen, wordt ten zeerste aanbevolen geen enkel onderdeel van de luchtmotor dat niet individueel kan worden verkocht uit elkaar te halen. Raadpleeg de verwante onderdelentabel.



- ① Breng een kleine hoeveelheid smeermiddel 118665 aan op de O-ringen.
- ② Breng schroefdraadafdichting aan op de schroefdraden.
- ④ Draai aan tot 14-16 N•m (120-140 in-lbs)

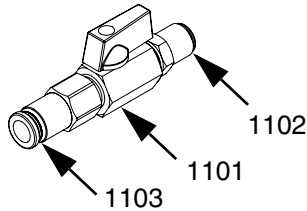
Ref.	Onderdeel	Beschrijving	Aantal
1206	16C443	MOER, borglager	1
1207	16C438	PLUNJER, snelsluit-	1
1208	116768	PAKKING, O-ring	1
1209	16C436	AFSTANDSSTUK, veer	1
1210	16C434	BEHUIZING, snelheidsregeling	1
1211	113082	PAKKING, O-ring	1
1212	117519	O-RING	1
1213*	111603	PAKKING, O-ring, ptfe	1
1214*	124420	DEMPER, luchtmotor	3
1215	16D323	KAP, demper, luchtmotor	1
1216	127263	SCHROEF, kop, cilinder, 8-32	4
1217	123742	VEER, druk-	1

* Deze onderdelen zitten in demperviltset 24H280.

* Deze onderdelen zitten in de set van zes 24E459.

Toebehoren

Luchtafsluiter hakpistool, 24F706



24F706_3A0232_1a

Ref.	Onderdeel	Beschrijving	Aantal
1101	15B565	VENTIEL, kogel-	1
1102	123737	FITTING, buis, duwkoppeling	1
1103	16F710	KOPPELING, buis 3/8 inch	1

Conversieset voor gelpistool naar hakpistool met externe menging

Om uw gelpistool met externe menging te converteren naar een hakpistool hebt u de volgende sets nodig:

- Adapterset snijder externe menging, 24E422
- Luchtventielset voor trekker, 24E425
- Snijderconstructie, 24E512

Om de conversie van gelpistool met externe menging tot hakpistool te voltooien, verwijdt u de katalysatorrestrictor (153) van het pistool.

Conversieset voor gelpistool naar hakpistool met externe menging

Om uw gelpistool met externe menging te converteren naar een hakpistool hebt u de volgende sets nodig:

- Adapterset snijder interne menging, 24G832
- Luchtventielset voor trekker, 24E425
- Snijderconstructie, 24E512
- Blanco behuizingconstructie, 24M045

Om de conversie van gelpistool met interne menging tot hakpistool te voltooien, vervangt u de behuizing (216) van het pistool.

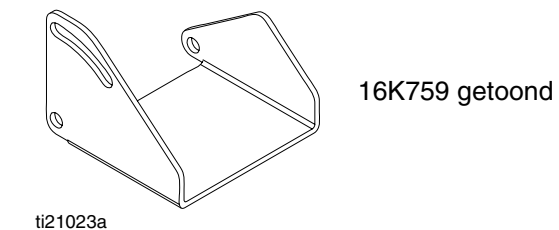
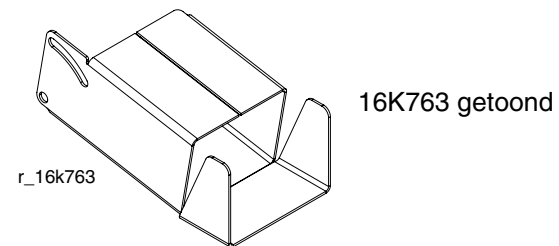
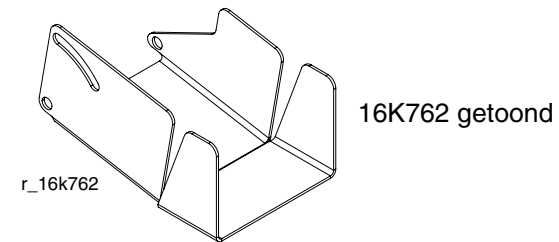
Olie voor luchtmotor

202659, 16 oz.

De veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op www.graco.com.

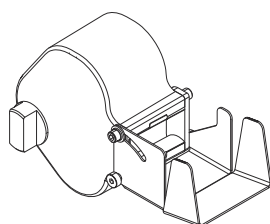
Hakvulkleppen snijder

Bijkomende hakvulkleppen om aan de vereisten van verschillende gaspatronen te beantwoorden.



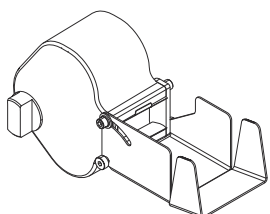
Onderdeel	Beschrijving	Aantal
16K759	VULKLEP, open, met externe menging, verstelbaar, 45x61 mm (1,77x2,4 inch)	1
16K760	VULKLEP, gesloten, met externe menging, verstelbaar, 45x61 mm (1,77x2,4 inch)	1
16K762	VULKLEP, open, met interne menging, verstelbaar, 45x76 mm (1,77x3,0 inch)	1
16K763	VULKLEP, gesloten, met interne menging, verstelbaar, 45x76 mm (1,77x3,0 inch)	1
125883	VULKLEP, gesloten, met interne menging, 25,4 mm (1 inch) vierkante uitgang	1
125884	VULKLEP, gesloten, met interne menging, 44x19 mm (1,75x0,75 inch) rechthoekige uitgang	1

Deksel en vulkleppen



24H282 getoond

ti21024a



24P683 getoond

ti21025a

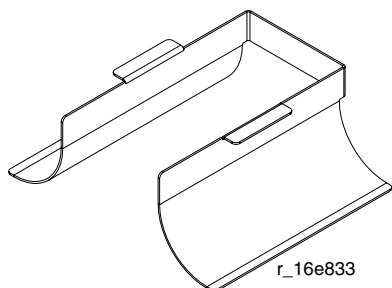
Onderdeel	Beschrijving	Aantal
24H282	SET, snijderdeksel, met externe menging	1
24P683	SET, snijderdeksel, met interne menging	1

Bladpatronen

Set van 5 patronen

- 4-bladpatroon - 24E448
- 6-bladpatroon - 24F602
- 8-bladpatroon - 24E449

Vulklepvoering snijder, 16P833



r_16e833

Gereedschap

Inbusseutels voor pistolen, 24F007

Inclusief:

- Eén 3/32 inch inbusseutel
- Eén 9/64 inch inbusseutel

Inbusseutels voor snijder, 24F008

Inclusief:

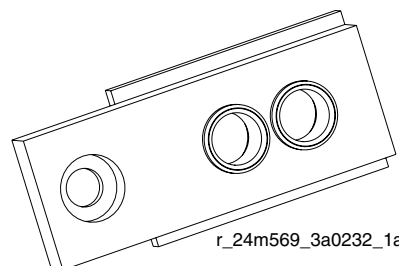
- Eén 3/32 inch inbusseutel
- Eén 9/64 inch inbusseutel
- Eén 3/16 inch inbusseutel

Carbide harszitting, 24M833

Ideaal voor gebruik met zwaar gevulde materialen. Deze zitting vervangt de standaard harszitting 16C104.

Toevoerstuk met 2 gaten, 24M833

Ideaal voor gebruik met slechts twee glasstrengen. Dit stuk vervangt het standaard toevoerstuk 24F038.



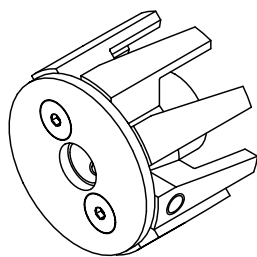
r_24m569_3a0232_1a

Snijderkoppensets

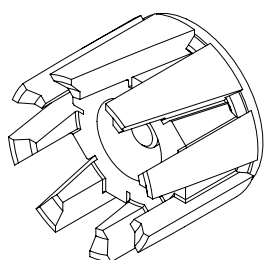
Bladen, 24R606

Set van 100 bladen.

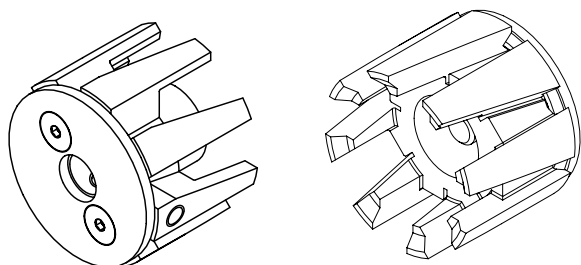
Constructie snijderbasis, 24R480



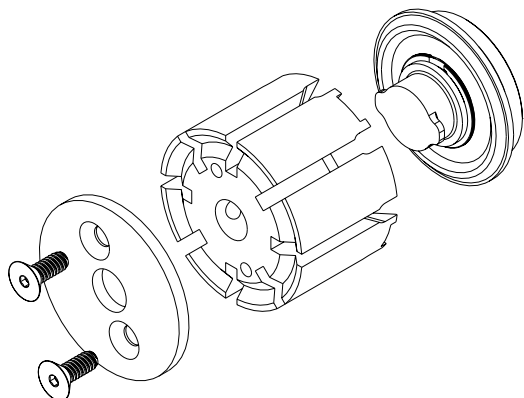
Constructie snijderklem, 24R481



Constructie snijderkop, 24R482



Constructie snijderkop, 24H271



Technische gegevens

RS-snijderconstructies		
	VS	Metrisch
Bedieningsdruk luchtinlaat		
24E512	80-125 psi	5,5-8,6 bar, 0,55-0,86 MPa
24P681		
Minimale luchtstroom (bij 7 bar; 0,7 MPa; 100 psi)		
24E512	16,5 scfm	0,47 m ³ per min.
24P681		
Maximale glasuitvoer snijder Bij een luchtdruk van 7 bar (0,7 MPa; 100 psi) in de machine en een slang van 22,9 m		
Een streng	3,1 lb/min	1,4 kg/min
Twee strengen	5,9 lb/min	2,7 kg/min
Drie strengen	7,0 lb/min	3,2 kg/min
Maximale glasuitvoer snijder Bij een luchtdruk van 7 bar (0,7 MPa; 100 psi) in de machine en een slang van 7,5 m		
Een streng	3,8 lb/min	1,7 kg/min
Twee strengen	7,2 lb/min	3,3 kg/min
Drie strengen	9,3 lb/min	4,2 kg/min
Gewicht		
24E512	2,0 lb	0,91 kg
24P681		
Geluidssterkte gemeten conform ISO-3746		
24E512	111,5 dB(A) bij 100 psig en maximale snelheid	
24P681		
Geluidsdruk gemeten op 1 meter (3 voet) afstand van de apparatuur.		
24E512	93,7 dB(A) bij 100 psig en maximale snelheid	
24P681		
Luchtdruk snijder		
Een streng	50-75 psi	3,4-5 bar, 0,3-0,5 MPa
Twee strengen	80-125 psi	5,5-8,6 bar, 0,6-0,9 MPa
Drie strengen	80-125 psi	5,5-8,6 bar, 0,6-0,9 MPa
Maximale luchtdruk	125 psi	9 bar; 0,9 MPa
Bevochtigde delen	Aluminium, roestvast staal, koolstofstaal, carbide, chemisch bestendige O-ringen	
Construictiematerialen	Aluminium, roestvast staal, koolstofstaal, carbide, chemisch bestendige O-ringen	

Standaardgarantie van Graco

Graco garandeert dat alle in dit document genoemde en door Graco vervaardigde apparatuur waarop de naam Graco vermeld staat, op de datum van verkoop voor gebruik door de oorspronkelijke koper vrij is van materiaal- en fabricagefouten. Met uitzondering van speciale, uitgebreide, of beperkte garantie zoals gepubliceerd door Graco, zal Graco, gedurende een periode van twaalf maanden na verkoopdatum, elk onderdeel van de apparatuur dat naar het oordeel van Graco gebreken vertoont herstellen of vervangen. Deze garantie is alleen van toepassing op voorwaarde dat de apparatuur conform de schriftelijke aanbevelingen van Graco geïnstalleerd, bediend en onderhouden werd.

Normale slijtage en veroudering, of slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door onjuiste installatie, verkeerde toepassing, slijpend materiaal, corrosie, onvoldoende of onjuist uitgevoerd onderhoud, nalatigheid, ongeval, eigenmachtige wijzigingen aan de apparatuur, of het vervangen van Graco-onderdelen door onderdelen van andere herkomst, vallen niet onder de garantie en Graco is daarvoor niet aansprakelijk. Graco is ook niet aansprakelijk voor slecht functioneren, beschadiging of slijtage veroorzaakt door de onverenigbaarheid van Graco-apparatuur met constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn, en ook niet voor fouten in het ontwerp, bij de fabricage of het onderhoud van constructies, toebehoren, apparatuur of materialen die niet door Graco geleverd zijn.

Deze garantie wordt verleend onder de voorwaarde dat de apparatuur waarvan de koper stelt dat die een defect vertoont gefrankeerd wordt verzonden naar een erkende Graco dealer opdat de aanwezigheid van het beweerde defect kan worden geverifieerd. Indien het beweerde defect inderdaad wordt vastgesteld, zal Graco de defecte onderdelen kosteloos herstellen of vervangen. De apparatuur zal gefrankeerd worden teruggezonden naar de oorspronkelijke koper. Indien bij de inspectie geen materiaal- of fabricagefouten worden geconstateerd, dan zullen de herstellingen worden uitgevoerd tegen een redelijke vergoeding, in welke vergoeding de kosten van onderdelen, arbeid en vervoer begrepen kunnen zijn.

DEZE GARANTIE IS EXCLUSIEF, EN TREEDT IN DE PLAATS VAN ENIGE ANDERE GARANTIE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, DAARONDER MEDEBEGREPEN MAAR NIET BEPERKT TOT GARANTIES BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING.

De enige verplichting van Graco en het enige verhaal van de klant bij schending van de garantie is zoals hierboven bepaald is. De koper gaat ermee akkoord dat geen andere verhaalsmogelijkheid (waaronder, maar niet beperkt tot vergoeding van incidentele schade of van vervolgschade door winstderving, gemiste verkoopopbrengsten, letsel aan personen of materiële schade, of welke andere incidentele verliezen of vervolgschade dan ook) aanwezig is. Elke klacht wegens inbreuk op de garantie moet binnen twee (2) jaar na aankoopdatum kenbaar worden gemaakt.

GRACO GEEFT GEEN GARANTIE EN WIJST ELKE IMPLICIETE GARANTIE AF BETREFFENDE VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALDE TOEPASSING, MET BETREKKING TOT TOEBEHOREN, APPARATUUR, MATERIALEN OF COMPONENTEN DIE GRACO GELEVERD, MAAR NIET VERVAARDIGD HEEFT. Deze items, die verkocht, maar niet vervaardigd worden door Graco (zoals elektrische motoren, schakelaars, slangen, enz.) zijn, indien van toepassing, onderhevig aan de garantie van de fabrikant. Graco zal aan de koper redelijke ondersteuning verlenen bij het aanspraak maken op die garantie.

Graco is in geen geval aansprakelijk voor indirecte, incidentele, speciale of gevolgschade die het gevolg is van het feit dat Graco dergelijke apparatuur heeft geleverd, of van de uitrusting, de werking, of het gebruik van producten of andere goederen op deze wijze verkocht, ongeacht of die ontstaat door inbreuk op een contract, inbreuk op garantie, nalatigheid van Graco, of anderszins.

Graco-informatie

De meest recente informatie over de producten van Graco vindt u op www.graco.com.

OM EEN BESTELLING TE PLAATSEN, neemt u contact op met uw Graco-distributeur of telefoneert u om de dichtstbijzijnde distributeur te kennen.

Telefoonnummer: 612-623-6921 **of gratis:** 1-800-328-0211 **Fax:** 612-378-3505

Alle geschreven en afgebeelde gegevens in dit document geven de meest recente productinformatie weer zoals bekend op het tijdstip van publicatie. Graco behoudt zich het recht voor te allen tijde wijzigingen aan te brengen zonder voorafgaande kennisgeving.

Kijk op www.graco.com/patents voor patentinformatie.

Vertaling van de originele instructies. This manual contains Dutch. MM 332574

Hoofdkantoor Graco: Minneapolis

Kantoren in het buitenland: België, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2013, Graco Inc. Alle productielocaties van Graco zijn ISO 9001-gecertificeerd.

www.graco.com

Herzien in August 2014