

XTR 5™ 및 XTR™ 7 에어리스 스프레이 건

312297K

K0

보호 코팅 재료와 함께 사용

XTR 5

5000 psi (35 MPa, 345 bar) 최대 작동 압력

XTR 7

7250 psi (50 MPa, 500 bar) 최대 작동 압력

모델 정보에 대해서는 14페이지의 **부품**을 참조하십시오.



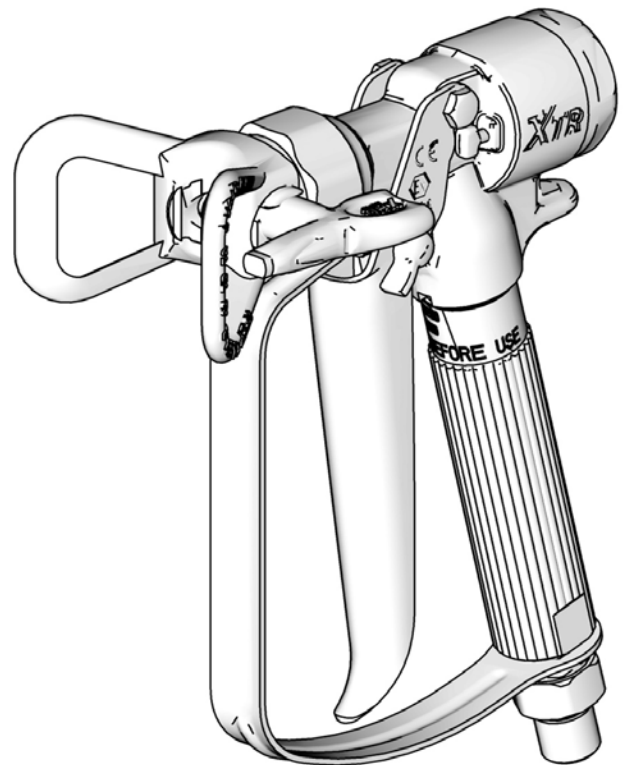
중요 안전 지침

장비 사용 전에 이 설명서와 도장기 사용 설명서에 있는 경고 및 지침을 모두 읽으십시오. 모든 지침서를 잘 보관하십시오.



중요 의료 정보

건과 함께 제공되는 의료 관련 정보가 기입된 카드를 읽으십시오. 여기에는 의사를 위한 주입 부상 치료 정보가 기입되어 있습니다. 장비를 작동할 때는 이 카드를 지침하십시오.



t i 5045b

목차

경고	3	수리	11
감압 절차	6	분해	11
접지	6	트리거 제거	11
시스템 요구사항	7	조립	12
건 트리거 잠금장치	7	사용 전 건 테스트	12
스프레이 팁 설치	8	부품	14
RAC 팁	8	XTR5	14
평면형 팁	8	XTR7	16
작동	9	기술 사양	19
스프레이 패턴 조정	9	Graco 표준 보증	20
팁 청소/막힘 청소	9	Graco 정보	20
유지보수	10		
세척	10		
필터 청소/교환	10		
청소	10		

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고가 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나올 수 있습니다.

 경고	
    	<p>피부 주입 위험</p> <p>건, 호스 누출 또는 파열된 구성품의 고압 유체가 피부를 관통할 수 있습니다. 이는 단순한 외상으로 보일 수도 있지만 절단을 초래할 수 있는 심각한 부상입니다. 즉시 병원에 가서 치료를 받아야 합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 팁 가드와 방아쇠 가드가 설치되지 않은 상태에서는 분무하지 마십시오. • 분무하지 않을 때는 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. • 건이 다른 사람 또는 신체의 일부를 향하지 않도록 하십시오. • 스프레이 팁 위에 손을 놓지 마십시오. • 손, 신체, 장갑 또는 형검으로 누출되는 유체를 막지 마십시오. • 분무를 멈추고 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 수행하십시오. • 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오. • 호스와 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.
   	<p>화재 및 폭발 위험</p> <p>용제 및 도료 연기와 같이 작업구역에서 발생하는 가연성 연무는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 장비 내부를 통과해 흐르는 도료나 용제는 정전기 스파크를 유발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 환기가 잘 되는 구역에서만 장비를 사용하십시오. • 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 플라스틱 깔개(정전기 스파크 위험) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오. • 작업 구역의 모든 장비를 접지합니다. 접지 지침을 참조하십시오. • 용제를 고압으로 스프레이하거나 세척하지 않습니다. • 작업 구역에 용제, 형검 및 가솔린을 포함한 찌꺼기가 없도록 유지하십시오. • 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 등을 켜거나 끄지 않습니다. • 반드시 접지된 호스를 사용하십시오. • 통 안으로 발사할 때는 접지된 통의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오. • 정전기 스파크가 일어나거나 감전을 느낄 경우 즉시 작동을 중지하십시오. 문제를 찾아 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오. • 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.

! 경고

	<p>장비 오용 위험 장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 작동하지 마십시오. 최저 등급 시스템 구성품의 최대 워킹 프레셔 또는 정격 온도를 초과하지 마십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. 장비의 흡식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. 유체 및 용제 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보를 보려면 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오. 장비에 전원이 공급되거나 압력이 남아 있는 경우에는 작업구역을 떠나지 마십시오. 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 감압 절차를 수행하십시오. 장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오. 장비를 변형하거나 개조하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다. 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오. 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오. 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 구동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오. 호스를 끄거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안됩니다. 작업장 근처에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오. 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.
	<p>가압 알루미늄 부품 위험 가압 장비의 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 발생하여 장비가 파손될 수 있습니다. 이 경고를 준수하지 않으면 사망, 심각한 부상 또는 재산 손실을 초래할 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 1,1,1-트리클로로에탄과 염화 메틸렌, 기타 할로겐화 하이드로카본 솔벤트 혹은 솔벤트 등을 포함하는 유체는 사용하지 마십시오. 염소 표백제를 사용하지 마십시오. 다른 많은 유체에는 알루미늄과 반응할 수 있는 화학물질이 함유될 수 있습니다. 재료 공급업체에 문의하여 호환성을 확인하십시오.
	<p>유독성 유체 또는 연기 위험 독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 튀거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 취급 지침에 대한 안전 데이터 시트(SDS)를 읽고, 장기 노출의 영향 등 사용 중인 유체의 특정 위험을 숙지하십시오. 장비 스프레이 시, 장비 수리 시 또는 작업구역에 있을 때는 항상 작업구역의 통풍을 유지하고 적절한 개인 보호 장비를 착용하십시오. 이 설명서의 개인 보호 장비 경고를 참조하십시오. 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
	<p>화상 위험 장비가 작동되는 동안 가열되는 장비 표면과 유체가 매우 뜨거울 수 있습니다. 심각한 화상을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> 뜨거운 유체 또는 장비를 만지지 마십시오.

⚠ 경고



반동의 위험

트리거했을 때 건의 반동이 있을 수 있습니다. 안전하게 서 있지 않을 경우 넘어져 심각한 부상을 입을 수 있습니다.




개인 보호 장비

장비에 스프레이하거나 서비스 시 또는 작업 구역에 있을 때, 항상 적합한 개인 보호 장비를 착용하고 모든 피부를 덮으십시오. 보호장비는 장기 노출, 독성 연무, 분무, 증기 흡입, 알레르기 반응, 화상, 눈 부상, 청각 손실과 같은 심각한 부상을 방지하는데 도움이 됩니다. 이러한 보호 장비에는 다음이 포함되며 이에 국한되지 않습니다.

- 꼭 맞는 호흡용보호구(급기 호흡용보호구, 화학물질 불침투성 장갑, 보호복 및 발 덮개 등 유체 제조업체 및 현지 규제 기관에서 권장하는 기구 포함)
- 보안경 및 청각 보호대

감압 절차

 이 기호가 나타날 때마다 압력 해제 절차를 수행하십시오.

수동으로 감압할 때까지 이 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 손상, 튀기는 유체 및 이동 부품과 같이 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면 스프레이를 중지할 때 및 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 감압 절차를 실시하십시오.

1. 트리거 잠금장치를 잠그십시오.
2. 펌프 작동을 종료합니다.
3. 트리거 잠금을 푸십시오.
4. 접지된 금속 통에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 건을 트리거하여 감압합니다.
5. 트리거 잠금장치를 잠그십시오.
6. 폐기물 용기 위에 있는 유체 드레인 밸브를 여십시오(7페이지의 **시스템 요구사항** 참조). 드레인 밸브를 열어 두십시오.

압력이 충분히 떨어지지 않는 경우:

- 스프레이 팁이 막혔습니다. RAC 팁의 경우 9페이지의 **팁 청소/막힘 청소**를 참조하십시오. 플랫폼의 경우 팁 가드 고정 너트를 천천히 풀어 압력을 해제합니다. 팁을 떼어내서 청소하십시오.
- 호스가 막힘. 호스 끝 연결부를 천천히 풀어 압력을 해제합니다. 호스에서 불순물을 제거합니다.

접지

				
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--	--

이 장비는 정전기 스파크의 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 정전기 스파크는 연무를 발생시켜 점화되거나 폭발할 수 있습니다. 접지는 전류에 대한 탈출 경로를 제공합니다.

접지에 대한 자세한 정보는 지역 전기 규정 및 펌프/스프레이어 설명서를 참조하십시오.

스프레이 건: 제대로 접지된 유체 호스 및 펌프에 연결하여 접지합니다.

유체 호스: 접지의 연속성을 보장할 수 있도록 전기적으로 전도성 있는 호스만을 사용하고, 결합된 호스의 최대 길이는 150 m(500피트)를 유지하십시오. 호스의 전기 저항을 확인하십시오. 접지에 대한 총 저항이 29메그옴을 초과하면 호스를 즉시 교체하십시오.

유체 공급 용기: 지역 규정을 따르십시오.

스프레이 중인 물체: 지역 규정을 따르십시오.



세척할 때 사용되는 용제 통: 해당 지역 규정을 따르십시오. 접지된 표면에 놓이는 전도성 금속통만 사용하십시오. 종이 또는 마분지 같이 접지를 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안됩니다.

세척 시 또는 감압 시 접지 연속성을 유지하려면 항상 스프레이 건/분배 밸브의 금속 부분을 접지된 금속 통면에 단단히 고정한 후 건/밸브를 트리거하십시오.

시스템 요구사항

- 에어 조절기가 달린 후에 공기 주입식 펌프 공기 주입관에 블리드형 마스터 에어 밸브를 설치하여 밸브와 펌프 사이의 트랩된 공기를 배출하십시오. 갇힌 공기가 여기치 않게 펌프를 작동시킬 수 있습니다.
- 펌프와 건 사이에 유체 드레인 밸브를 설치하여 용적형 펌프, 호스 및 건에 있는 압력을 완화하십시오. 트리거하여 감압하는 것으로는 충분치 않을 수 있습니다. 6페이지의 **감압 절차** 참조.

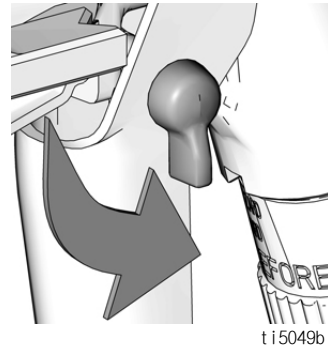
건 트리거 잠금장치

				
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	--	--	--

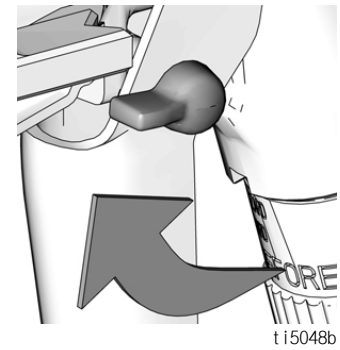
건이 사용되지 않을 때 부상을 방지하려면 장비가 정지되거나 사용하지 않을 때는 건의 트리거를 항상 잠금 상태에 두십시오. 중요한 분사 처리 정보가 기재된 지갑 사이즈의 경고 카드가 건과 함께 제공됩니다. 추가 카드는 무료로 구할 수 있습니다. 모든 작업자에게 카드를 제공하십시오.

트리거 잠금 장치는 자유롭게 움직이고 잠금 위치에 쉽게 고정시킬 수 있어야 합니다. 트리거 잠금 장치가 손상되었거나 이동이 제한된 경우 즉시 새 트리거 키트(16)로 교체하십시오.

방아쇠 잠금
(스프레이 없음)



방아쇠 잠금해제
(스프레이)



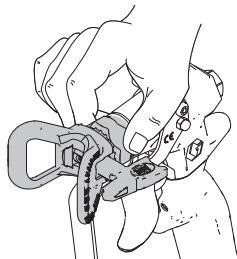
스프레이 팁 설치

피부 주입 시 손상을 방지하기 위해 스프레이 팁 및 팁 가드를 설치하거나 제거할 때 스프레이 팁 앞에 손을 두지 마십시오.				

아니요

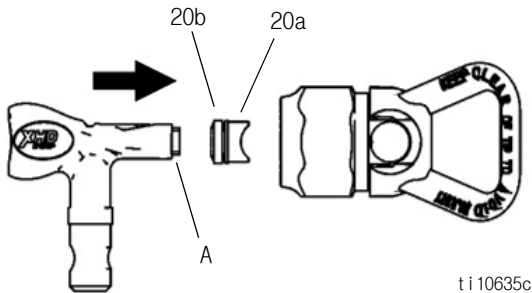


예

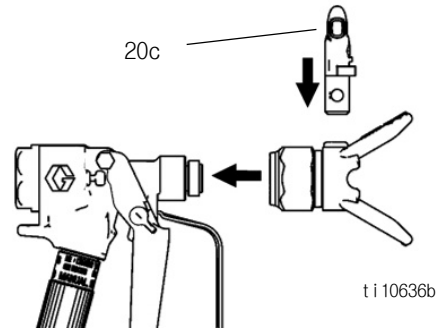


RAC 팁

1. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. 트리거 잠금 장치를 잠그십시오.
2. 유체형 싺(20a)에 개스킷(20b)을 끼우십시오. 도구(A)를 사용하여 개스킷과 싺을 하우징(housing)에 삽입하십시오(싺을 먼저). 싺이 제자리에 들어갔으면 도구를 살짝 쳐서 떼내십시오.

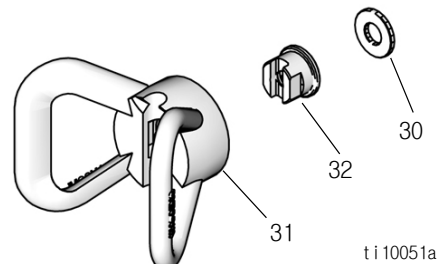


3. 그림에서 보는 바와 같이 팁 실린더(20c)를 설치하십시오. 스프레이 위치까지 시계 반대방향으로 90° 돌려서 화살 모양이 앞쪽으로 향하도록 하십시오. 조립된 RAC를 스프레이 건에 설치합니다.

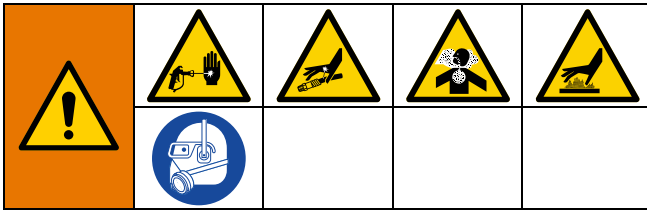


평면형 팁

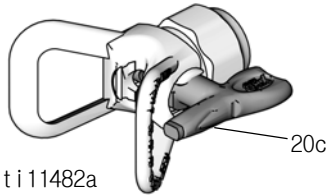
1. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. 트리거 잠금 장치를 잠그십시오.
2. 팁(32)과 개스킷(30)을 가드(31) 뒷면에 끼웁니다.
3. 가드를 건의 끝에 설치합니다.



작동



1. 접지된 유체 호스를 연결합니다.
2. 스프레이 팁을 부착하지 않은 상태로 펌프를 세척합니다. 가능한 최저 압력을 사용합니다.
3. 프라이밍하십시오. 스프레이어 설명서를 참조하십시오.
4. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오.
5. 스프레이 팁과 팁 가드를 설치합니다.
6. RAC 팁에 한함: 스프레이 위치에서 팁 실린더(20c)의 화살 모양이 앞쪽으로 향하도록 하십시오.



7. 건을 표면에서 약 12인치(304mm) 떨어뜨려 수직으로 잡습니다. 유체 온도가 110° F(43° C)를 넘으면 장갑을 끼십시오.
8. 건을 먼저 이동한 후 건 방아쇠를 당겨 테스트 용지에 분무합니다.
 - a. 스프레이가 완전히 가늘게 분무될 때까지 유체 압력을 조정합니다.
 - b. 압력을 조정해도 스프레이 패턴이 좋아지지 않으면 6페이지의 **감압 절차**를 참조하여 다른 팁 사이즈를 시도해 봅니다.
9. 트리거 건으로 완전히 개방하거나 닫습니다.

스프레이 패턴 조정

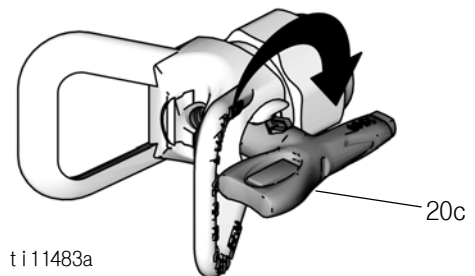
스프레이 팁 구멍과 분무 각도로 패턴 범위와 크기를 결정합니다. 더 넓은 범위가 필요한 경우 유체 압력을 높이는 대신 더 큰 스프레이 팁을 사용하십시오.

1. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. 트리거 잠금 장치를 잠그십시오.
2. 팁 가드 고정 너트를 풉니다.
3. 수평 패턴으로 스프레이하려면 가드를 수평으로 맞추십시오. 수직 패턴으로 분무하려면 가드를 수직으로 맞추십시오.
4. 너트를 조이십시오.

팁 청소/막힘 청소

참고: 매일 작업을 마칠 때마다 팁과 팁 가드를 청소합니다.

1. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. 트리거 잠금 장치를 잠그십시오.
2. 분무 팁을 청소하십시오.
 - a. RAC 팁: 팁을 180° 돌려서 팁 실린더(20c)의 화살 모양이 뒤쪽을 향하도록 하십시오. 트리거 잠금을 푸십시오. 막힘 현상을 없애기 위해 통 안으로 또는 바닥으로 건을 작동합니다. 트리거 잠금장치를 잠그십시오. 스프레이 위치로 팁을 180° 다시 회전합니다.



- b. 플랫폼 팁: 팁을 떼어내어 용제를 적신 브러시로 청소합니다.
3. 그래도 RAC 팁이 계속 막히는 경우:
 - a. 스프레이어를 닫고 전원을 차단합니다.
 - b. 유체 드레인 밸브를 열고 압력을 해제하십시오(7페이지의 **시스템 요구사항** 참조).
 - c. 스프레이 팁을 떼어내서 청소하십시오.

유지보수

<p>필터 또는 손상된 핸들 보어를 세척하거나 교체하지 않으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.</p> <p>건의 유지보수를 수행하기 전에 이 설명서에 나온 모든 경고를 읽고 압력을 해제하십시오.</p>				

세척

유체가 건조되기 전에 펌프와 건을 세척하십시오. 가능하다면 이 절차 대신 펌프 설명서에 나와 있는 세척 절차를 따르십시오.

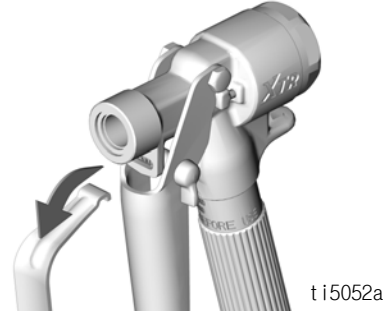
1. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. 트리거 잠금 장치를 잠그십시오.
2. 건에서 스프레이 팁과 가드를 떼어냅니다. 용제로 청소합니다.
3. 펌프 흡입구를 접지되어 있는 호환되는 용제 통 안에 넣습니다.
4. 최저 압력에서 펌프를 시동합니다.
5. 방아쇠 안전장치를 풀고 페인트 통 안에서 건을 작동합니다. 용제가 나오면 방아쇠를 놓으십시오.
6. 용제 통 안으로 건을 작동합니다. 시스템이 완전히 세척될 때까지 유체를 순환시킵니다.
7. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. 트리거 잠금 장치를 잠그십시오.

필터 청소/교환

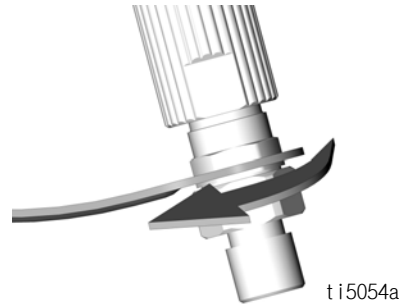
(XTR510, XTR706 및 17V677은 해당하지 않음)

1. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. 트리거 잠금 장치를 잠그십시오.

2. 가드 고리를 민 후 노치로부터 당겨서 건 본체에서 트리거 가드를 분리합니다.



3. 그런 다음 건 핸들 아래에 있는 트리거 가드를 렌치로 사용하여 너트를 느슨하게 풉니다.



4. 정렬 노치가 더 이상 물리지 않으면 손으로 핸들을 돌려서 건 헤드로부터 제거합니다.
5. 필터를 제거합니다.
6. 부드러운 브러시로 필터를 청소합니다.
7. 필터를 교체합니다.
8. 나사산에 그리스를 살짝 바르고 부착합니다.
9. 트리거 가드를 사용하여 너트를 조입니다.
10. 트리거 가드를 건에 다시 부착합니다.

청소

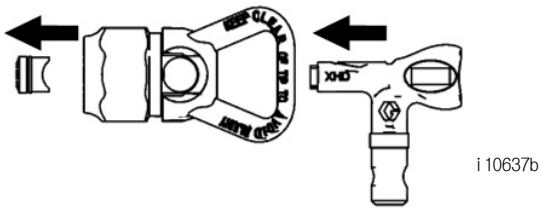
작업이 끝나면 건을 세척하고 건조한 장소에 보관하십시오. 건이나 부품을 물 또는 용제 세척액에 담그지 마십시오.

수리

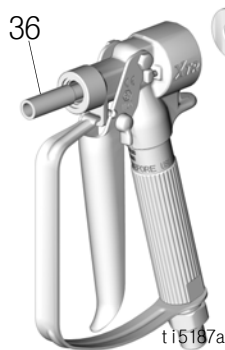


분해

1. 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. 트리거 잠금 장치를 잠그십시오.
2. 유체 호스를 분리합니다. RAC 팁 가드 및 팁(19 및 20a-20c) 또는 플랫폼 팁 가드 및 팁(30, 31 및 32)을 제거합니다.
3. RAC 팁에 한함 : 도구를 사용하여 개스킷과 씰을 하우징(housing)에서 밀어내십시오.



4. 렌치를 사용하여 캠(4)과 스프링(5)을 제거합니다 (니들의 스프링 장력 해제).
5. 밸브 시트(10)와 개스킷(9)을 제거합니다.
6. 도구(36)로 니들을 고정하고 도구를 사용하여 니들 리테이너(6)를 제거합니다.



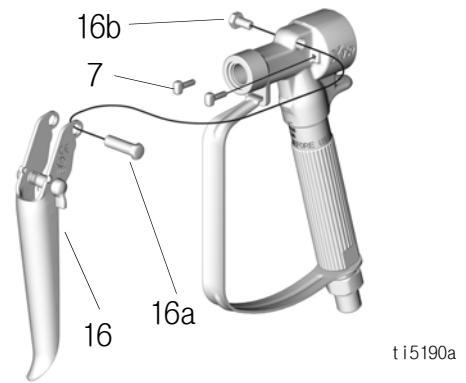
7. 니들(8)을 당겨서 빼냅니다.
8. 소켓 렌치를 사용하여 건 뒤쪽에서 씰 리테이너(2)를 제거합니다. 픽을 사용하여 개스킷(3)을 제거합니다.
9. 필요하면 부품을 청소하고 교체합니다.

트리거 제거

참고: 부품을 잃어버리지 않도록, 두 개의 액추에이터 핀(7)을 사용하여 건 본체에서 방아쇠(16)를 빼내십시오.

XTR 7 건

1. 렌치를 사용하여 피봇 핀(16a)에서 스크류(16b)를 풉니다.
2. 건 본체에서 피봇 핀(16a)을 잡아 당겨서 트리거(16)를 제거합니다.
3. 트리거를 다시 설치하기 전에 액추에이터 핀(7) 및 피봇 핀(16a)에 그리스를 바르십시오.



XTR 5 건

1. 소켓 렌치를 사용하여 건 본체 각 측면에서 스크류(16c)를 푼 후 트리거를 제거합니다.
2. 트리거를 다시 설치하기 전에 액추에이터 핀(7)에 그리스를 바릅니다.

조립

1. 새 개스킷(3*)을 건 몸체쪽으로 누릅니다.
씰 리테이너(2*)에 살짝 그리스를 바르고 설치합니다. 48-72 in-lb(5-8 N•m) 토크로 조입니다.
2. 그리스를 살짝 바르고 니들(8*)을 교체합니다.
씰 리테이너쪽으로 바늘을 누릅니다.

주의

공구(36)와 손가락만으로 바늘을 조이십시오.
너무 세게 조이면 파손될 수 있습니다.

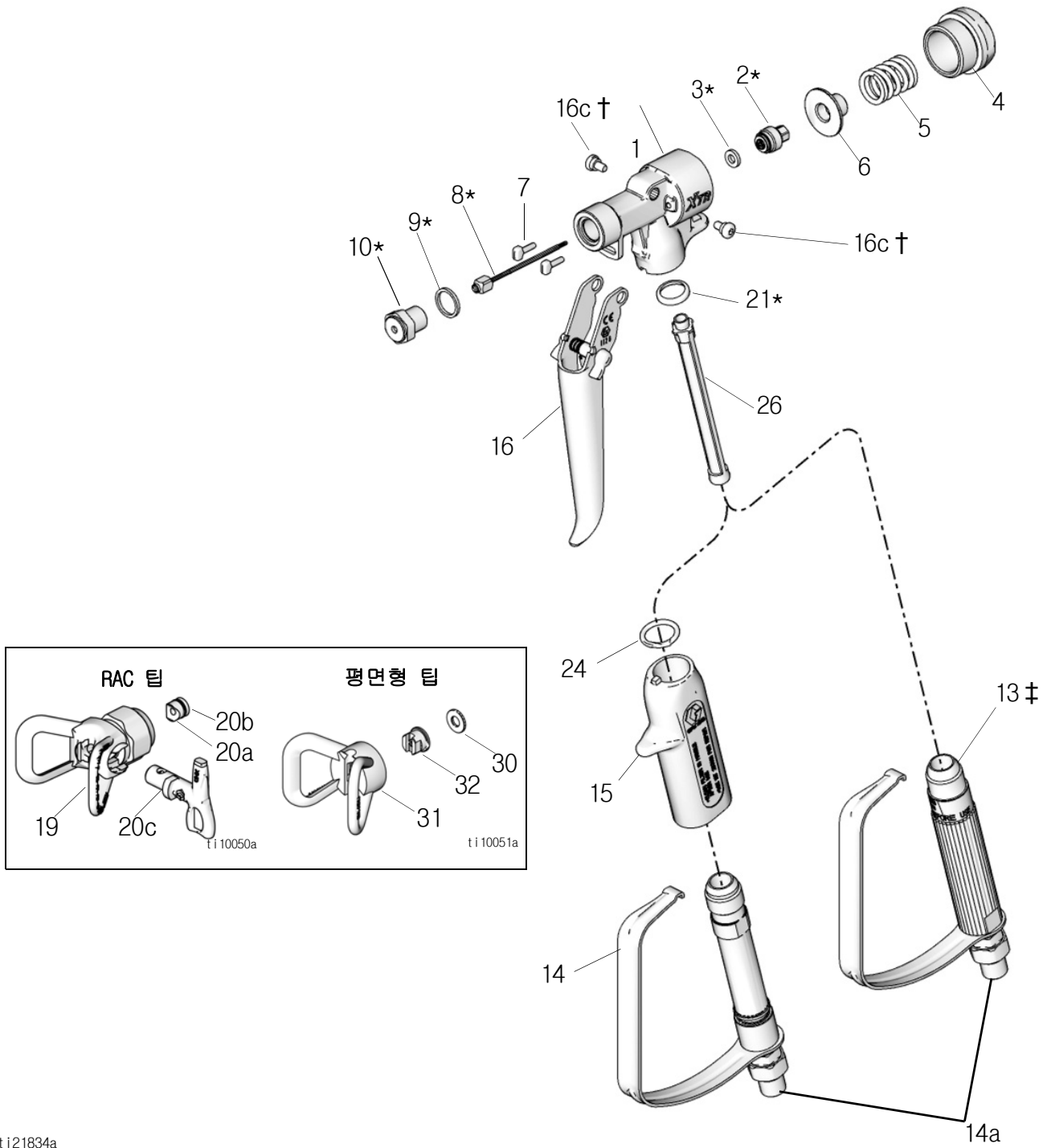
3. 저강도 Loctite™를 니들 나사산에 바릅니다.
도구(36*)로 니들을 잡고 니들 리테이너(6)를 설치합니다. 바닥까지 조이십시오. 너무 세게 조이지 마십시오.
4. 밸브 시트(10*) 나사산에 살짝 그리스를 바릅니다.
트리거를 돌려 니들을 집어 넣고 개스킷(9*)과 밸브 시트(10*)를 설치합니다. 밸브 시트를 26-32ft-lb(34-43N•m)까지 조이십시오.
5. 스프링(5)과 캡(4)에 그리스를 바르고 설치합니다.
캡을 10-13ft-lbs(8-10N•m)까지 조이십시오.

사용 전 건 테스트

1. 트리거 잠금장치를 잠그십시오. 건에 유체 호스를 연결합니다.
2. 펌프를 시작 및 프라임합니다.
3. 방아쇠 안전장치를 풀고 건을 메탈 쓰레기통에 트리거합니다.
4. 트리거를 놓습니다. 건은 즉시 스프레이를 멈춰야 하며 누출이 없어야 합니다. 문제가 있으면 6페이지의 **감압 절차**를 따르십시오. **조립** 절차를 점검하고 문제를 해결하십시오.
5. 사용하기 전에 팁과 팁 가드를 설치합니다.

부품

XTR5



ti21834a

참조	부품	설명	수량						
			XTR500	XTR501	XTR502	XTR503	XTR504	XTR505	XTR510
1	15J771	본체, 건	1	1	1	1	1	1	1
2*	245881	씰, 리테이너 어셈블리	1	1	1	1	1	1	1
3*	---	개스킷	1	1	1	1	1	1	1
4	15K000	캡, 엔드	1	1	1	1	1	1	1
5	117350	스프링	1	1	1	1	1	1	1
6	15E088	리테이너, 니들	1	1	1	1	1	1	1
7	15E085	핀, 액추에이터	2	2	2	2	2	2	2
8*	248591	니들	1	1	1	1	1	1	1
9*	156766	개스킷	1	1	1	1	1	1	1
10*	245858	시트, 밸브	1	1	1	1	1	1	1
13 ‡	255275	핸들(트리거 가드 및 스위블 포함)	1	1			1	1	1
14	248952	핸들 키트			1	1			
14a★	---	스위블							
15	276997	핸들 슬리브(절연됨)			1	1			
16 †	287449	트리거 키트, 4 핑거, 직선(16c 포함)	1	1			1		1
	287451	트리거 키트, 4 핑거, 곡선(16c 포함)			1				
	287450	트리거 키트, 2 핑거(16c 포함)				1		1	
16c †	117602	솔더 스크류, 8-32	2	2	2	2	2	2	2
19	XHD001	가드, RAC 팁	1		1	1	1	1	1
20	XHDxxx	스위치, RAC 팁(519 크기 포함)			1	1	1	1	
	XHDxxx	스위치, RAC 팁(519 크기)							1
20a✓	---	씰, 유체			1	1	1	1	1
20b✓	---	개스킷			1	1	1	1	1
20c	---	팁, 스프레이, XHD RAC			1	1	1	1	1
21*	179733	씰, 슬리브	1	1	1	1	1	1	1
24	119740	O-링			1	1			
26	287032	필터, 60메시(건 포함)	1	1	1	1	1	1	
	287034	필터, 60메시 및 100메시 콤보	1	1	1	1	1	1	
29▲	222385	태그, 경고(표시 안 됨)	1	1	1	1	1	1	1
30	166969	개스킷		1					
31	220251	가드, 플랫 팁		1					
32	163519	팁, 플랫		1					
36*	194744	도구, 수리, 패키징	1	1	1	1	1	1	1

--- 판매용이 아닙니다.

▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공해 드리고 있습니다.

* 수리 키트 248837에 포함된 부품, 별도 구매

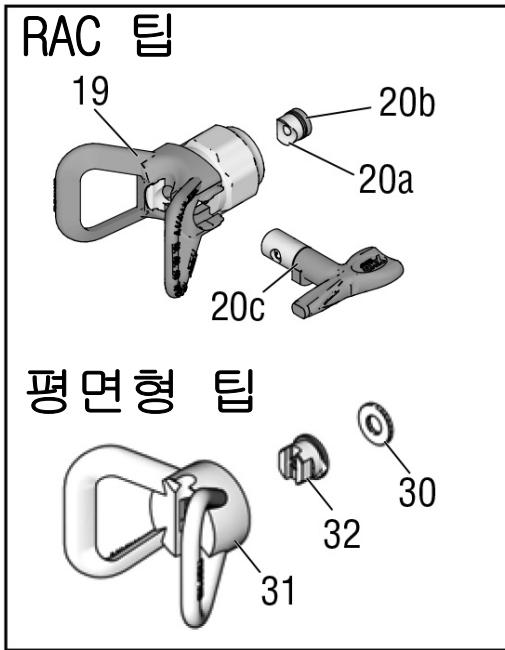
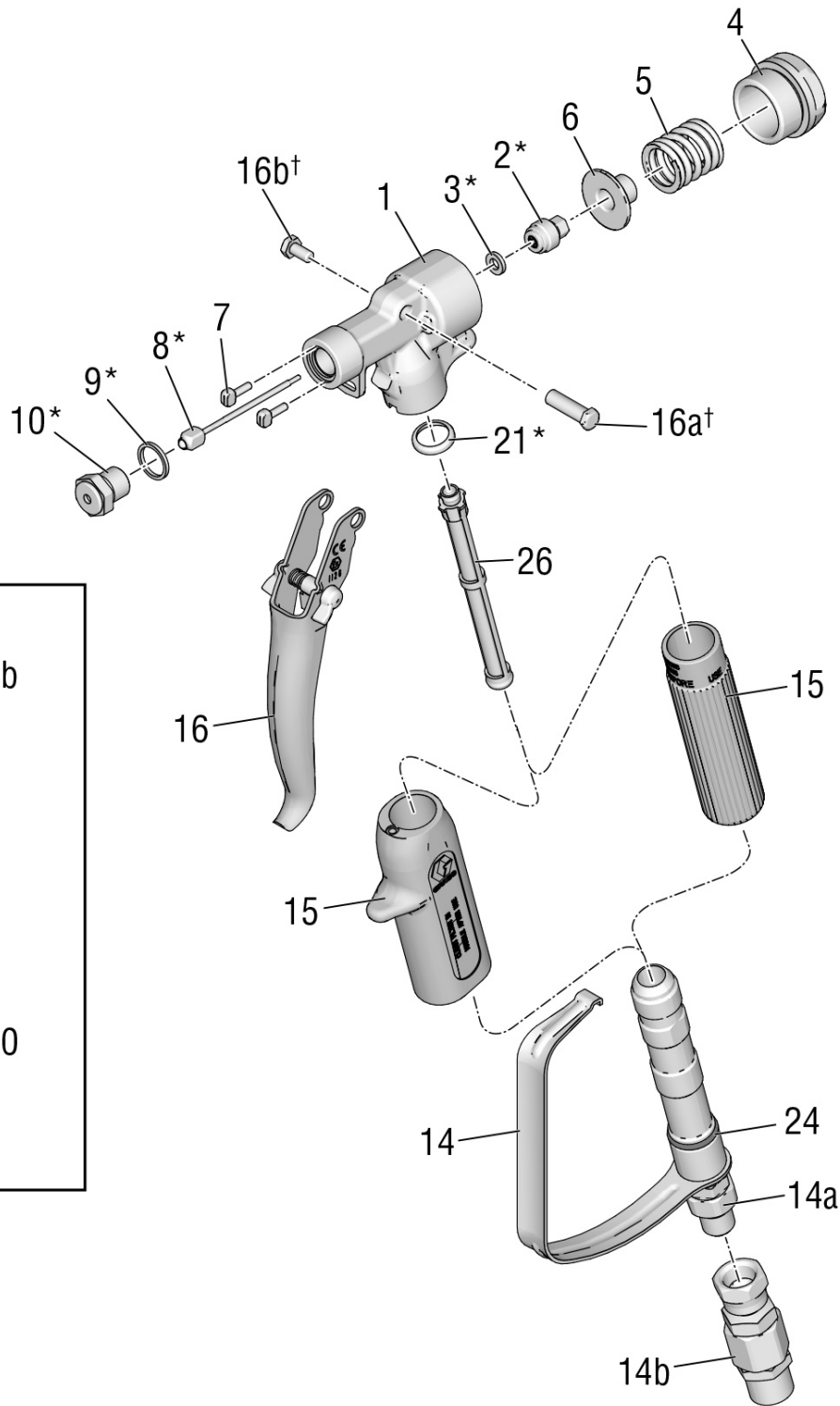
† 트리거 키트(16)에는 XTR 5 또는 XTR 7 건에 대한 장착 하드웨어가 포함되어 있습니다.

‡ 핸들은 XTR 7에 사용할 수 있는 정격 압력이 아닙니다. XTR 7의 경우 핸들 248952 및 슬리브 276997 또는 15E083(모델에 따라 다름)을 주문하십시오.

✓ OneSeal™ 수리 키트 XHD010에 포함 (패키지당 각 5개, 별도 구매).

★ 스위블을 제거하지 마십시오. 스위블을 교체해야 하는 경우 교체 핸들 키트 248952를 주문하십시오.

XTR7



ti21835c

부품

참조	부품	설명	수량							
			XTR700	XTR701	XTR702	XTR703	XTR704	XTR705	XTR706	17V677
1	15E178	본체, 건	1	1	1	1	1	1		
	17V381	본체, 건							1	1
2*	245881	씰, 리테이너 어셈블리	1	1	1	1	1	1	1	1
3*	---	개스킷	1	1	1	1	1	1	1	1
4	15A864	캡, 엔드	1	1	1	1	1	1	1	1
5	117350	스프링	1	1	1	1	1	1	1	1
6	15E088	리테이너, 니들	1	1	1	1	1	1	1	1
7	15E085	핀, 액추에이터	2	2	2	2	2	2	2	2
8*	248591	니들	1	1	1	1	1	1	1	1
9*	156766	개스킷	1	1	1	1	1	1	1	1
10*	245858	시트, 밸브	1	1	1	1	1	1	1	1
14	248952	키트, 수리, 핸들	1	1	1	1	1	1		
	17V749	키트, 수리, 핸들							1	1
14a★	---	스위블								
14b	17G980	스위블							1	1
15	276997	핸들 슬리브(절연됨)			1	1			1	1
	15E083	핸들 슬리브, 원형	1	1			1	1		
16	287449	트리거 키트, 4 핑거, 직선(16a 및 16b 포함)	1	1			1			
	287451	트리거 키트, 4 핑거, 곡선(16a 및 16b 포함)			1				1	1
	287450	트리거 키트, 2 핑거(16a 및 16b 포함)				1		1		
16a †	192272	핀, 피봇	1	1	1	1	1	1	1	1
16b †	203953	스크류, 캡, 10-24	1	1	1	1	1	1	1	1
19	XHD001	가드, RAC 팁	1		1	1	1	1	1	1
20	XHDxxx	스위치, RAC 팁(519 크기 포함)			1	1	1	1		
		스위치, RAC 팁(523 크기 포함)								1
		스위치, RAC 팁(531 크기 포함)							1	1
20a✓	---	씰, 유체			1	1	1	1	1	1
20b✓	---	개스킷			1	1	1	1	1	1
20c	---	팁, 스프레이, XHD RAC			1	1	1	1	1	1
21*	179733	씰, 슬리브	1	1	1	1	1	1	1	1
24**	119740	O-링	1	1	1	1	1	1	1	1
26	287032	필터, 60메시(건 포함)	1	1	1	1	1	1		
	287034	필터, 60메시 및 100메시 콤보	1	1	1	1	1	1		

부품

참조	부품	설명	수량							
			XTR700	XTR701	XTR702	XTR703	XTR704	XTR705	XTR706	17V677
29▲	222385	태그, 경고(표시 안 됨)	1	1	1	1	1	1	1	1
30	166969	개스킷		1						
31	220251	가드, 플랫 팁		1						
32	163519	팁, 플랫		1						
36*	194744	도구, 수리, 패키징	1	1	1	1	1	1	1	1

--- 판매용이 아닙니다.

▲ 교체용 위험 및 경고 라벨과 태그 및 카드를 무료로 제공해 드리고 있습니다.

* 수리 키트 248837에 포함된 부품, 별도 구매

★ 스윙블을 제거하지 마십시오. 스윙블을 교체해야 하는 경우 교체 핸들 키트 248952를 주문하십시오.

† 트리거 키트(16)에는 XTR 5 또는 XTR 7 건에 대한 장착 하드웨어가 포함되어 있습니다.

✓ OneSeal 수리 키트™ XHD010에 포함(패키지당 각 5개, 별도 구매).

** 핸들 수리 248952 및 17V749에 포함.

기술 사양

XTR5 및 XTR7 에어리스 스프레이 건		
	US	미터식
최대 작동 압력(XTR5)	5000 psi	35 MPa, 345 bar
최대 작동 압력(XTR7)	7250 psi	50 MPa, 500 bar
최대 유체 작동 온도	160° F	71° C
소음(dBa)		
최대 음압	6000 psi(41 MPa, 414 bar)에서 84.3 dBa	
음력	6000 psi(41 MPa, 414 bar)에서 95.7 dBa	
HD519 팁 및 수분을 사용해서 측정된 음압 ISO 9614-2에 따라 측정된 음향 출력.		
흡입구/배출구 크기		
유체 흡입구 크기	1/4 npsm(m) 또는 3/8 NPT(XTR706)	
유체 구멍 크기	0.090 인치	2.3 mm
구성 재료		
모든 모델의 습식 재료.	알루미늄, 스테인리스강, 아세탈, 폴리에틸렌, 나일론, 폴리프로필렌, 탄화물, 폴리우레탄, 용제 내성 O-링	
참고		
모든 상표 또는 등록 상표는 각 상표 소유자의 자산입니다.		

Graco 표준 보증

Graco 공인 대리점에서 원 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 Graco는 이 문서에서 언급한 모든 Graco 장비의 재료나 제작상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 지정한 특수한, 확장된 또는 제한된 경우를 제외하고, 판매일로부터 두 달 동안 Graco는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 관리, 태만, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모는 이 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지 보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마모에 대해서도 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 주장한 결함이 확인되면 Graco는 결함 부품을 무료로 수리하거나 교체합니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반송됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 하자보증은 유일하며, 상품성에 대한 하자보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 하자보증을 포함하여(여기에 제한되지 않음) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 하자보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실을 포함하되 여기에 제한되지 않음)을 사용할 수 없음에 동의합니다. 보증의 위반에 대한 모든 행동은 판매일로부터 2년 이내에 취해져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 부속품, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떤 하자보증도 하지 않으며 **상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 암시적 하자보증을 부인합니다.** 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 태만에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오.

<http://www.graco.com/kr/ko.html>

특허 정보는 www.graco.com/patents를 참조하십시오.

주문하려면, Graco 대리점으로 연락하거나 가까운 대리점을 확인하려면 연락하십시오.

전화: 612-623-6921 또는 Toll Free: 1-800-328-0211 팩스: 612-378-3505

Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 설명서의 번역본. This manual contains Korean. MM 312145

Graco 본사: Minneapolis
전 세계 지사: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2018, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되었습니다.

www.graco.com

개정판 K, 2018년 10월