

流體自動化

F4 系列流體控制模組套件

3A4026A
ZH

更換流體自動化 F4 系列模組的流體控制模組。僅適合專業用途。

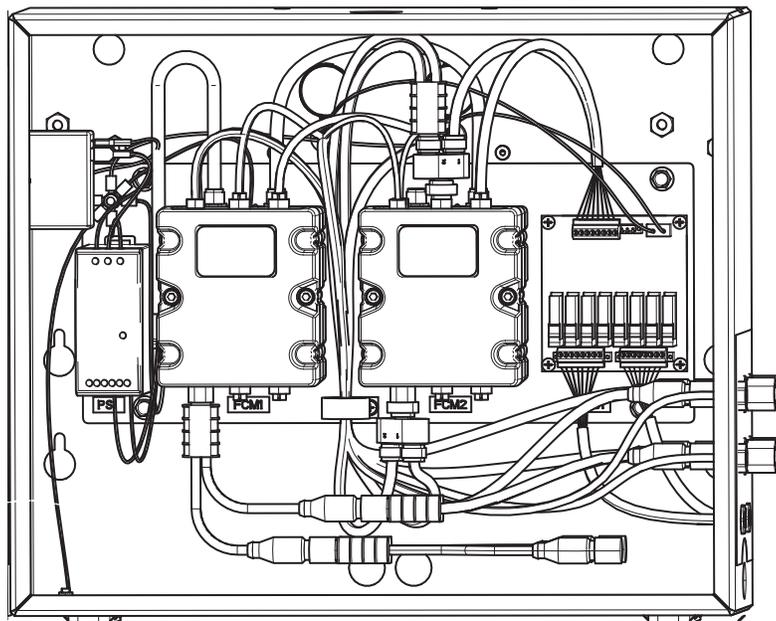
不得用於易爆氣體環境或危險位置。

套件編號 25A172



重要安全說明

閱讀本手冊及全部相關手冊中載列之全部警告和說明，如第 2 頁所示。保存全部說明。



目錄

相關手冊	2
概述	2
套件零部件編號 25A172	3
安裝	4
洩壓步驟	4
停止工作	5
取下目前 FCM	5
安裝新 FCM	6
更新軟體	6

相關手冊

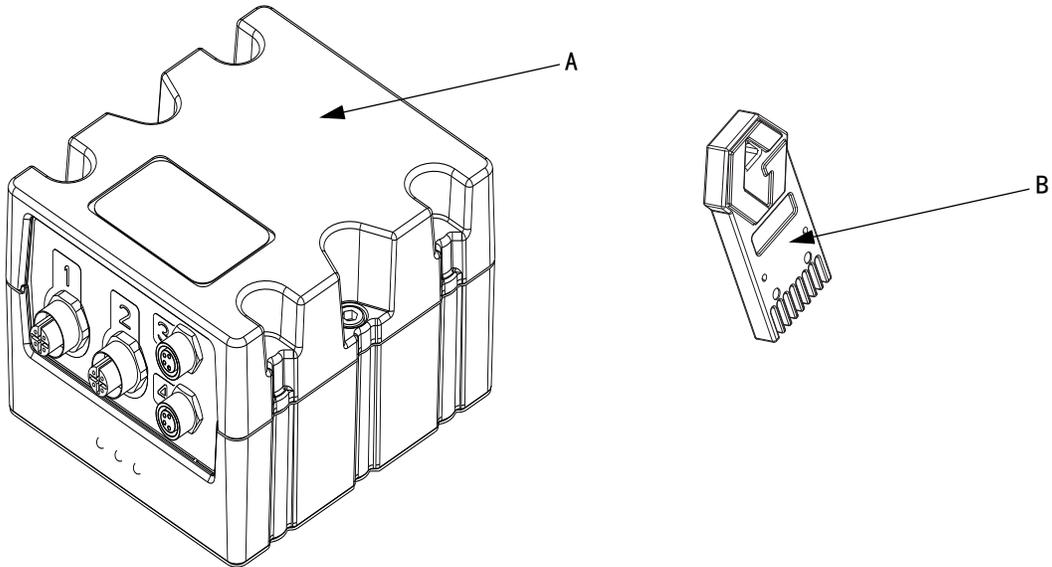
零部件	說明
335028	流體自動化 F4 系列設定操作說明
3A1244	Graco 控制架構™ 模組編程

概述

當更換流體自動化 F4-5 和 F4-55 的流體控制模組 (FCM) 時，使用套件 25A172。這些說明描述：

- 取下本機目前安裝的流體控制模組。
- 安裝本套件所包含的更換用流體控制模組。
- 升級軟體至系統，以便新流體控制模組成功運行。

套件零部件編號 25A172



參考	零部件	說明	數量
A	289696	模組, gca, cube, fcm	1
B	17C706	權杖, gca, 升級, lsr	1

安裝

警告

皮膚注射危險

分配器材、軟管洩漏或破裂元件中的高壓液體將刺破皮膚。按照壓力釋放步驟進行。

流體或煙霧中毒危險

如果吸入有毒的煙霧、食入有毒的流體或讓它們濺到眼睛裏或皮膚上，都會導致嚴重傷害或死亡。

移動零部件危險

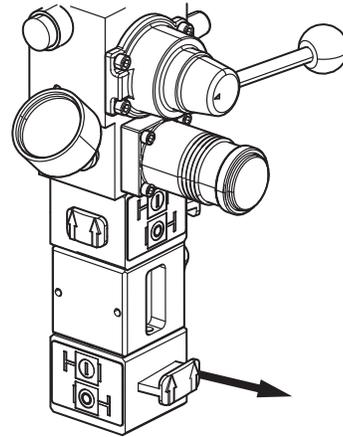
移動的部件會擠夾、截斷或切斷手指及身體的其他部位。

個人防護裝備

在工作區應穿戴合適裝備，以幫助防止嚴重傷害。

註釋：本步驟洩放整個系統的空氣壓力。

1. 若要為泵機洩壓，關閉系統空氣滑動閥。



洩壓步驟

警告

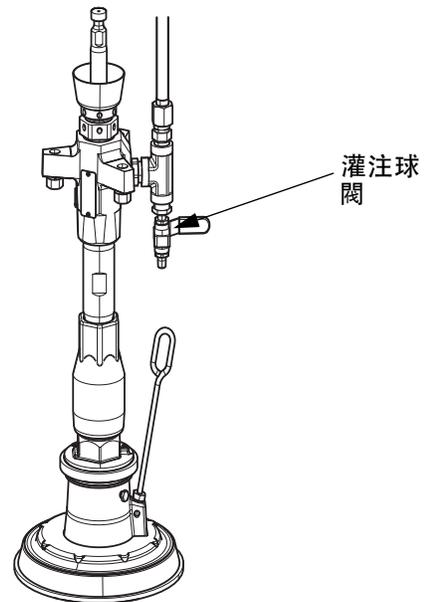


F4 系列設備保持加壓狀態，直至壓力被手動洩除。為幫助避免因高壓液體受重傷，如皮膚刺破、濺撒液體或移動零部件，停止分配時以及清潔、檢查或維修設備前請遵循洩壓步驟。

注意

灌注閥和比例止回閥開孔下方應始終放置一個空容器，再用其來阻止將材料分配至本機。

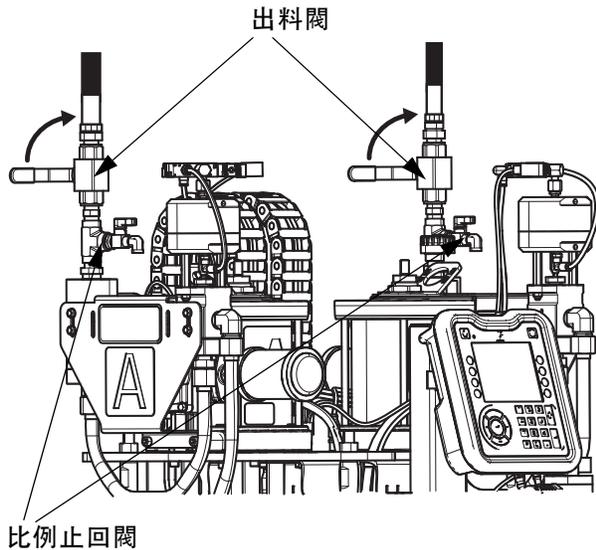
2. 打開 A 泵和 B 泵的主球閥。



註釋：F4-5 和 F4-55 上 A 和 B 計量閥每側都有壓力。必須於泵機側和計量閥混合倉側洩壓。

3. 若要從計量閥將側導出管上的壓力洩放至混合倉，打開 A 側和 B 側的出料閥。

4. 打開 A 側和 B 側的比例止回閥洩壓

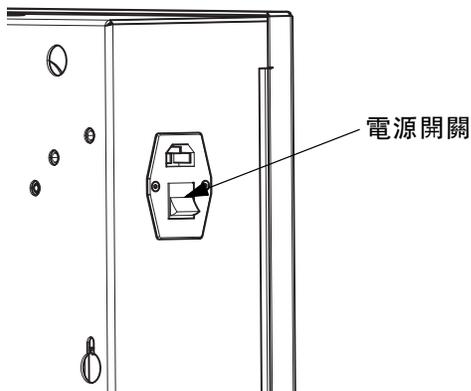


停止工作



繼續更換流體控制模組之前，執行下列步驟讓本機停止工作。

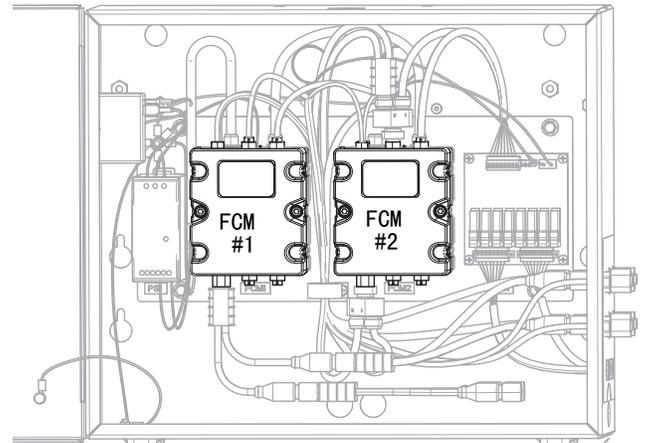
1. 如本頁所述執行洩壓步驟。
2. 完成本步驟之後，關閉電器外罩的電源。



取下目前 FCM

F4-5 和 F4-55 使用兩個流體控制模組。它們均位於電器外罩內。

1. 打開電器外罩的門。FCM #1 位於左側，FCM #2 位於右側。

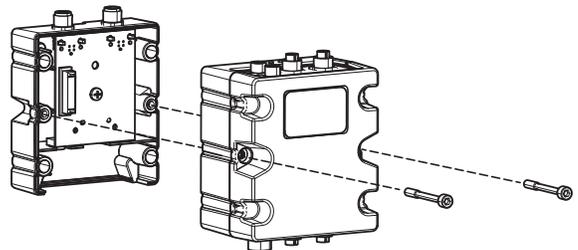


2. 從需要更換的 FCM 連接埠斷開全部電纜連接。

註釋：欲知連接埠連接的相關資訊，請參閱流體自動化 F4 系列設定操作說明，手冊 335028。

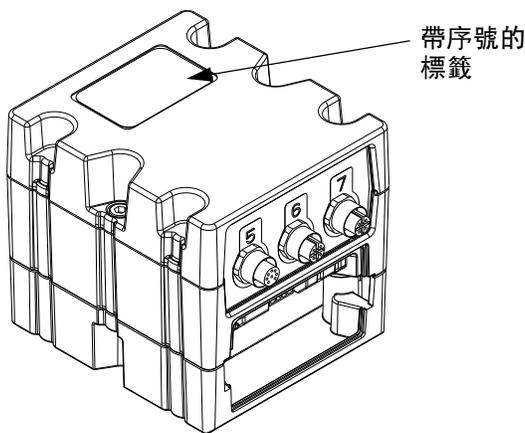
3. 取下 FCM 側面上的兩顆螺釘。
4. 從底座拆離 FCM。

註釋：底座與電器外罩保持連接。僅取下流體控制模組（零件 #289696）。



安裝新 FCM

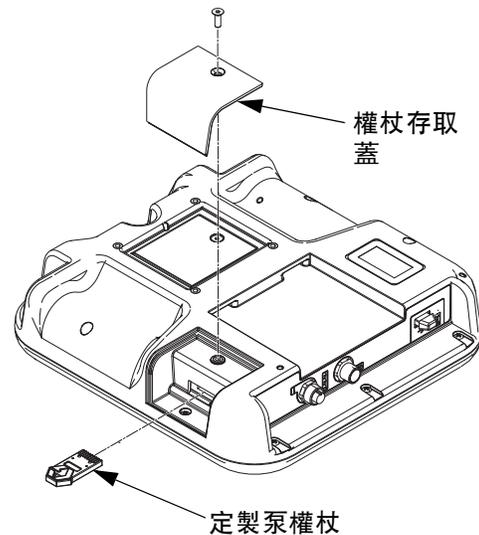
1. 將更換 FCM 連接器與仍固定至電器外罩的底座連接器對齊，並小心地將它們按壓在一起。
2. 插入並擰緊螺釘，將模組緊固至底座。
3. 重新連接電纜至新 FCM 的相應連接埠。請參閱流體自動化 F4 系列設定操作說明，手冊 335028，瞭解如何正確連接。
4. 注意新 FCM 的序號。這可於模組頂端的標籤位置找到。更新軟體需要此序號。



更新軟體

當於進階顯示模組 (ADM) 上更新軟體時，該軟體在全部連接的 Graco 控制架構 (GCA) 元件上自動更新。遵循這些說明於 ADM 和 FCM 上升級軟體。

1. 關閉 F4 系列機器的電源。
2. 從托架上取下 ADM。
3. 使用一個六角扳手從權杖存取蓋取下螺釘。
4. 取下存取蓋。
5. 插入並用力將軟體升級權杖壓入槽內。



6. 打開本機電源。

註釋：若要於 ADM 進行選取，使用方向鍵盤導覽至您想要變更的欄位。按  鍵確認選擇。

注意

若要防止損壞軟鍵按鈕，請勿用尖銳物體，比如鋼筆、塑膠卡或指甲按下按鈕。

7. Graco 啟動螢幕顯示，直至與其他模組建立通訊。

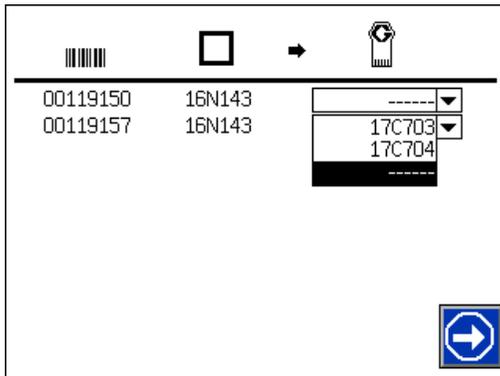


8. 建立通訊後，需要選取要套用於各流體控制模組的軟體。

注意

兩個 FCM 控制不同功能。切勿將 FCM #1 軟體安裝至 FCM #2，反之亦然。若在此步驟中將錯誤的軟體安裝至 FCM，將導致本機無法正常運作，可能需要求助 Graco 技術支援部門。

註釋：倘若新 FCM 被置於電器外罩的左側 (#1)，軟體方塊內的值應為 17C703。倘若 FCM 被置於電器外罩的右側 (#2)，方塊內的值應為 17C704。請參閱第 5 頁上的「取下目前 FCM」。



9. 使用 ADM 的鍵盤：

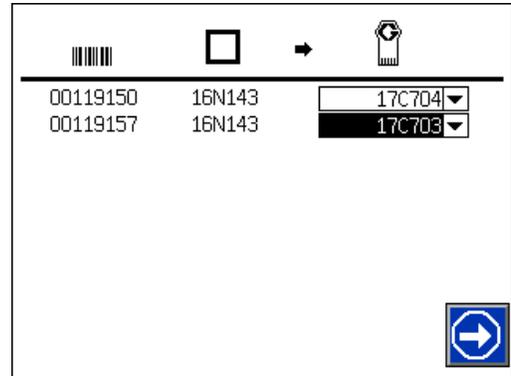
- a. 於螢幕左側，識別 FCM 的序號。

b. 選取位於螢幕右側的下拉功能表。

c. 選取對應軟體位置值。

d. 對於其他 FCM，則重複步驟 a 至 c。

e. 完成時，按下 ADM 上的  鍵。



10. 軟體狀態螢幕顯示軟體更新進度和大約完成時間。

當軟體更新成功完成，按下  繼續。

注意

若要防止損毀軟體負載，請勿取下權杖，關閉系統電源，或斷開任何模組連接，直至狀態螢幕指示更新已完成。

11. 關閉本機電源。

12. 取下軟體更新權杖。

13. 更換權杖存取蓋。插入並將螺釘擰緊到位。

14. 將 ADM 裝於托架上。

註釋：欲知 F4-5 和 F4-55 操作的相關資訊，請參閱流體自動化 F4 系列設定操作說明，手冊 335028。

Graco 公司資訊

欲知 Graco 產品的最新資訊，請造訪 www.graco.com。

欲知專利相關資訊，請參閱 www.graco.com/patents。

若要下訂單，請聯絡您的 Graco 經銷商或致電找出最近的經銷商。

電話號碼：612-623-6921 或撥打免費電話：1-800-746-1334 電傳：330-966-3006

本文中包含的所有書面和可視資料反映出版之時的最新產品資訊。
Graco 保留隨時修改的權利，恕不另行通知。

技術手冊原文翻譯。This manual contains Chinese. MM 3A3171

Graco 總部：Minneapolis

國際辦事處：比利時、中國、日本、韓國

GRACO INC. P. O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

版權所有 2015, Graco Inc. 已獲 ISO 9001 品質認證

www.graco.com

版本 A, 2016 年 3 月