

Ovládání

Dávkovací systémy Reactor

2 E-30 a E-XP2



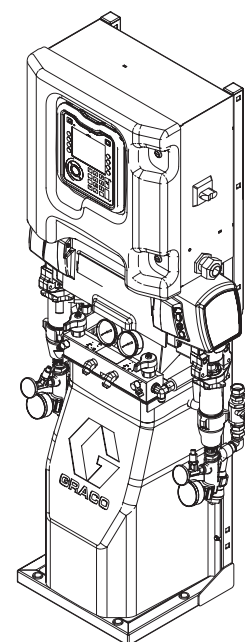
333461D
CS

Elektrický, zahříváný dávkovač plurálních složek pro stříkání polyuretanové pěny a polyureových nátěrů. Není určeno pro venkovní použití. Určeno jen k profesionálnímu používání. Není schváleno k použití ve výbušném nebo nebezpečném prostředí.



Důležité bezpečnostní pokyny

Přečtěte si všechna varování a pokyny v této příručce. Tyto pokyny uschovejte.










Contents

Upozornění	3	Režim chodu	34
Důležité informace o izokyanátu	6	Spuštění	40
Modely	8	Cirkulace kapalin	43
Schválení	10	Oběh skrze dávkovač Reactor	43
Příslušenství	10	Cirkulace ve sběrném potrubí pistole	44
Dodané příručky	11	Režim třesení	44
Související příručky	11	Stříkání	45
Typická instalace bez cirkulace	12	Seřízení stříkání	46
Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu	13	Ruční režim vyhřívání hadice	47
Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu	14	Odstavení z provozu	49
Identifikace součástí	15	Postup vypuštění tlaku	50
Rozšířený modul displeje (ADM)	17	Propláchnutí	51
Elektrická skříň	22	Údržba	52
Řídicí modul motoru (MCM)	23	Plán preventivní údržby	52
Připojení kabelu řídicího modulu teploty (TCM)	24	Údržba dávkovače	52
Instalace	25	Sítko přívodu kapaliny	53
Sestavení	26	Systém mazání čerpadla	54
Uzemnění	26	Chyby	55
Zavřete ventily sběrného kapalinového potrubí pistole A a B	26	Zobrazení chyb	55
Všeobecné pokyny k zařízení	26	Odstraňování poruch	55
Připojení napájení	27	Odstraňování problémů	56
Naplňte maznice kapalinou Throat Seal Liquid (TSL)	28	Chybové kódy a odstraňování poruch	56
Instalujte snímač teploty kapaliny FTS	28	Data USB	57
Registrace a aktivace Graco InSite	28	Postup stahování	57
Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)	29	Protokoly USB	57
Obrazovky rozšířeného nastavení	32	Nastavení konfigurace systému	58
Systém 1	33	Soubor jazyka uživatele	59
Systém 2	33	Postup nahrávání	59
Návody	33	Graf výkonu	60
		Technické údaje	63
		Rozšířená záruka Graco pro dávkovače Reactor® 2 součásti	65












Upozornění

Následující varování se vztahují na sestavení, používání, údržbu a opravy tohoto zařízení. Symbol vykřičníku představuje obecné varování, zatímco symbol nebezpečí se týká konkrétních rizik postupu. Když se tyto symboly objeví v textu tohoto návodu nebo na varovných štítcích, vyhledejte si význam příslušných varování. V návodu se mohou podle potřeby objevovat symboly nebezpečí specifické pro výrobek a varování neuvedená v tomto bodě.

 <h2 style="margin: 0;">UPOZORNĚNÍ</h2>	
 	<p>NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM</p> <p>Vybavení musí být uzemněno. Nesprávné uzemnění, montáž nebo používání systému může způsobit úraz elektrickým proudem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Před odpojením kabelů a údržbou či instalací zařízení vypněte a odpojte napájení na hlavním vypínači. • Připojujte pouze k uzemněnému zdroji napájení. • Zapojení elektrických kabelů musí provést kvalifikovaný elektrikář a musí odpovídat místním zákonům a předpisům. • Nevystavujte zařízení dešti. Skladujte jej v místnosti.
	<p>TOXICKÉ KAPALINY NEBO VÝPARY</p> <p>Toxické kapaliny nebo výpary mohou způsobit vážné poranění nebo smrt v případě, že dojde k jejich vystříknutí do očí či na kůži, vdechnutí nebo spolknutí.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Přečtěte si bezpečnostní list, a seznamte se se specifickými riziky kapalin, které používáte. • Nebezpečné kapaliny skladujte ve schválených nádobách a likvidujte je v souladu s příslušnými pokyny. • Při stříkání, dávkování nebo čištění příslušenství vždy noste chemicky odolné rukavice.
	<p>OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY</p> <p>Na pracovišti noste vhodné ochranné prostředky, abyste zabránili vážným zraněním, jako je např. poranění očí, ztráta sluchu, vdechnutí toxických výparů a popálení. Příklady ochranných pomůcek:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ochrana sluchu a zraku. • Respirátory, ochranný oděv a rukavice podle doporučení výrobce kapaliny či rozpouštědla.
  	<p>NEBEZPEČÍ VSTRÍKNUTÍ POD KŮŽI</p> <p>Vysokotlaká tekutina ze stříkací pistole, z netěsností hadic nebo prasklých dílů dokáže proříznout pokožku. Zranění může navenek vypadat jako malé říznutí, ale jedná se o vážné poranění, které může vést až k amputaci částí těla. Okamžitě vyhledejte CHIRURGICKÉ OŠETŘENÍ.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nestříkejte bez krytu trysky a krytu spouště. • Pokud nestříkáte, zajistěte pistoli pojistkou. • Nemiřte pistolí na osoby ani na žádné části těla. • Nedávejte ruku před trysku pistole. • Nepokoušejte se zastavit úniky rukou, částmi těla, rukavicí nebo hadrem. • Když ukončíte práci s přístrojem a před čištěním, kontrolou nebo opravou zařízení vždy proveďte Postup uvolnění tlaku. • Před uvedením zařízení do provozu utáhněte všechny spoje kapalinového vedení. • Hadice a jejich spoje kontrolujte denně. Opořebené nebo poškozené díly vyměňte neprodleně.






UPOZORNĚNÍ

   	<p>NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VÝBUCHU</p> <p>Hořlavé výpary, jako jsou výpary z rozpouštědel nebo barev na pracovišti se mohou vznítit nebo vybuchnout. Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se zařízením pracujte jen v dobře větraných prostorách. • Vylučte přítomnost všech zdrojů vznícení, např. kontrolky, cigaret, přenosných elektrických svítel a plastových roušek (nebezpečí statického výboje). • Na pracovišti nesmí být nečistoty a zbytky, například rozpouštědel, hadrů a benzínu. • Na místech s výskytem hořlavých výparů nezasouvejte nebo nevytáhněte napájecí šňůry ze zásuvek ani nezapínejte nebo nevypínejte vypínače světel. • Všechna zařízení na pracovišti uzemněte. Podívejte se do části pokynů k uzemnění. • Používejte pouze uzemněné hadice. • Při zkoušení stříkání do nádoby přiložte pistoli na dotek s okrajem uzemněné nádoby a pevně ji přitlačte. Nepoužívejte vložky do nádob, ledaže mají antistatickou úpravu nebo jsou vodivé. • Jestliže se objeví jiskření statické elektřiny nebo pokud ucítíte elektrický šok, okamžitě přestaňte zařízení používat. Nepracujte se zařízením, dokud problém neodhalíte a neopravíte. • Na pracovišti mějte fungující hasicí přístroj.
  	<p>NEBEZPEČÍ TEPELNÉHO ROZTAŽENÍ</p> <p>Je-li kapalina vystavena vysokým teplotám v omezeném prostoru (například v hadicích), může působením tepelného roztahování dojít k rychlému nárůstu tlaku. Přetlakování může vést k protržení zařízení a vážnému zranění.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Při ohřívání otevřete ventil a uvolněte expanzi kapaliny. • Na základě provozních podmínek měňte v pravidelných intervalech hadice.
	<p>NEBEZPEČÍ SOUVISEJÍCÍ S HLINÍKOVÝMI DÍLY POD TLAKEM</p> <p>Použití tekutin, které nejsou slučitelné s hliníkem v tlakovém zařízení, může vést k silné chemické reakci a roztržení zařízení. Nedodržení tohoto varování může vést k úmrtí, závažnému poranění či poškození majetku.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nepoužívejte 1,1,1-trichlorethan, metylenchlorid ani jiná rozpouštědla s halogenovanými uhlovodíky ani jiné kapaliny s obsahem těchto látek. • Mnoho dalších kapalin může obsahovat chemikálie reagující s hliníkem. Otázku slučitelnosti materiálů konzultujte se svým dodavatelem.
 	<p>NEBEZPEČÍ PŘI POUŽÍVÁNÍ ROZPOUŠTĚDLA K ČIŠTĚNÍ PLASTOVÝCH ČÁSTÍ</p> <p>Mnoho rozpouštědel může narušovat plastové součásti a způsobit jejich poruchu, což může způsobit těžké zranění nebo poškození majetku.</p> <ul style="list-style-type: none"> • K čištění konstrukčních nebo tlakových součástí používejte pouze kompatibilní rozpouštědla na vodní bázi. • Viz technické údaje v této příručce a příručkách pro všechna ostatní zařízení. Pročtěte si bezpečnostní listy MSDS a doporučení výrobců kapalin a rozpouštědel.
 	<p>NEBEZPEČÍ NESPRÁVNÉHO POUŽITÍ ZAŘÍZENÍ</p> <p>Nesprávný způsob použití může mít za následek smrt nebo vážný úraz.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nepoužívejte zařízení, jste-li unaveni nebo pod vlivem léků nebo alkoholu. • Nepřekračujte maximální pracovní tlak ani teplotu, na něž je dimenzována komponenta systému s nejnižším dimenzováním. Viz technické údaje v příručkách všech zařízení. • Používejte kapaliny a rozpouštědla, která jsou kompatibilní se smáčenými součástkami zařízení. Viz Technická Data v příručkách všech zařízení. Přečtěte si výstražná upozornění výrobce ke kapalinám a rozpouštědlům. Pro získání úplných informací o vašem materiálu si vyžádejte bezpečnostní list materiálu od vašeho dodavatele nebo prodejce. • Neopouštějte pracoviště, dokud je vybavení zapnuté nebo pod tlakem. • Pokud se zařízením nepracujete, vypněte jej a postupujte podle pokynů v části Postup uvolnění tlaku.






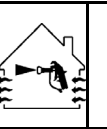
UPOZORNĚNÍ

	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrolujte zařízení denně. Opotřebované nebo poškozené díly okamžitě opravte nebo vyměňte výhradně za značkové náhradní díly od výrobce zařízení. • Zařízení neměňte ani neupravujte. Změny a úpravy mohou způsobit neplatnost schválení agenturou a potenciální rizika. • Ujistěte se, že je veškeré vybavení stanoveno a schváleno pro používání v prostředí, ve kterém jej používáte. • Zařízení používejte jedině k tomu účelu, ke kterému je určeno. Pro získání informací zatelefonujte svému distributorovi Graco. • Hadice a kabely ved'te po trasách ležících mimo prostory s dopravou, mimo ostré hrany, pohybující se součástky a horké plochy. • Nezkrucujte nebo nepřehýbejte hadice nebo nepoužívejte hadice k tomu, abyste za ně zařízení tahali. • Udržujte děti a zvířata mimo pracovní prostor. • Dodržujte všechny platné bezpečnostní předpisy.
 	<p>NEBEZPEČÍ - POHYBLIVÉ SOUČÁSTI</p> <p>Pohyblivé součásti mohou skřípnout, pořezat nebo amputovat prsty a jiné části těla.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zůstávejte mimo dosah pohybujících se součástí. • Neprovozujte zařízení se sejmutými ochrannými kryty nebo zábranami. • Zařízení, které je pod tlakem, se může uvést do provozu bez varování. Před kontrolou, přesunem nebo údržbou zařízení postupujte podle části Postup uvolnění tlaku a odpojte všechny zdroje napájení.
	<p>NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ</p> <p>Během provozu se může výrazně zvýšit teplota povrchu zařízení a kapalin. Jak zabránit závažným popáleninám:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.



Důležité informace o izokyanátu

Izokyanáty (ISO) jsou katalyzátory používané v nátěrech z dvousložkových materiálů.




Podmínky pro izokyanáty

					
<p>Stříkáním materiálů obsahujících izokyanáty vznikají škodlivé páry, výpary a rozprášené částice.</p> <p>Specifická nebezpečí a opatření související s izokyanáty získáte z varování výrobce a bezpečnostních listů materiálu.</p> <p>Zajištěním dostatečného větrání pracoviště předcházíte vdechnutí izokyanátových par, výparů a rozprášených částic. Není-li zajištěno dostatečné větrání, je nutné, aby všechny osoby na pracovišti používaly dýchací přístroj s přívodem vzduchu.</p> <p>Aby nedošlo ke kontaktu osob na pracovišti s izokyanáty, musí všechny tyto osoby také používat osobní ochranné pomůcky včetně chemicky odolných rukavic, bot, zástěr a ochranných brýlí.</p>					

Samovznícení materiálu

					
<p>Jsou-li některé materiály naneseny v příliš silné vrstvě, mohou být samovznětlivé. Pročtěte si varování výrobce a bezpečnostní list materiálu.</p>					

Složky A a B mějte oddělené

					
<p>Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací:</p> <ul style="list-style-type: none">• Nikdy nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B.• Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana.					

Citlivost izokyanátů na vlhkost

Působení vlhkosti (například vlhkost ovzduší) způsobí vytváření malých, tvrdých, hrubých krystalů, které se rozptýlí v kapalině. Nakonec se na povrchu vytvoří povlak a izokyanáty začnou gelovatět a zvýší se jejich viskozita.

UPOZORNĚNÍ

Tyto částečně vytvrzené izokyanáty snižují výkon a životnost smáčených dílů.

- Vždy používejte utěsněnou nádobu s pohlcovačem vlhkosti ve ventilu nebo s dusíkovým prostředím. **Nikdy** izokyanáty neskladujte v otevřené nádobě.
- Udržujte maznici či nádržku na mazivo čerpadla ISO (je-li instalováno) naplněnou vhodným mazivem. Mazivo vytváří bariéru mezi izokyanátem a atmosférou.
- Používejte pouze hadice odolné proti vlhkosti, kompatibilní s izokyanátem.
- Nikdy nepoužívejte regenerovaná rozpouštědla, která mohou obsahovat vlhkost. Pokud nádobu na rozpouštědlo nepoužíváte, nechte ji zavřenou.
- Před montáží závitové součásti vždy promažte vhodným mazivem.

Pěnové pryskyřice s nadouvadly 245 fa

Některá pěnová nadouvadla pokud nejsou pod tlakem při teplotách nad 90 °F (33 °C) napění, zvláště pokud je mícháte. Abyste omezili pěnění, minimalizujte přehřívání v oběhovém systému.

Výměna materiálů

UPOZORNĚNÍ

Změna typů materiálů použitých ve vašem zařízení vyžaduje zvláštní pozornost, aby bylo možné se vyhnout poškození zařízení a prostojům.

- Pokud měníte materiály, několikrát zařízení propláchněte, abyste zajistili, že je zcela čisté.
- Po propláchnutí vždy vyčistěte sací sítko kapalin.
- Ověřte chemickou kompatibilitu u výrobce materiálů.
- Při přechodu z epoxidů na polyuretany nebo polymočovinu rozeberte a vyčistěte všechny součásti přicházející do styku s kapalinou a vyměňte hadice. Na straně B (tvrdidlo) epoxidových pryskyřic se často vyskytují aminy. Na straně B (pryskyřice) polyureových vrstev se často vyskytují aminy.

Modely

Reactor 2 E-30 a E-30 Elite

Všechny systémy Elite zahrnují snímače vstupní kapaliny, GRACO Insite™ a Xtreme-Wrap s hadicí 15 m (50 ft). Čísla součástí viz [Příslušenství, page 10](#)

Model	Model Base						Model Elite					
	E-30, 10 kW			E-30, 15 kW			Elite, 10 kW			Elite, 15 kW		
Dávkovač★	272010			272011			272110			272111		
Maximální pracovní tlak kapaliny MPa (bary, psi)	2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)			2000 (14, 140)		
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)			0.0272 (0.1034)		
Maximální průtoková rychlost lb/min (kg/min)	30 (13.5)			30 (13.5)			30 (13.5)			30 (13.5)		
Celkové zatížení systému † (watty)	17,900			23,000			17,900			23,000		
Konfigurovatelná fáze napětí	230 1Ø	230 3ØΔ	380 3ØY	230 1Ø	230 3ØΔ	380 3ØY	230 1Ø	230 3ØΔ	380 3ØY	230 1Ø	230 3ØΔ	380 3ØY
Špičkový proud při plném zatížení*	78	50	34	100	62	35	78	50	34	100	62	35
Balíček Fusion AP ✖ (Č. dílu pistole)	AP2010 (246102)			AP2011 (246102)			AP2110 (246102)			AP2111 (246102)		
Balíček Fusion CS ✖ (Č. dílu pistole)	CS2010 (CS02RD)			CS2011 (CS02RD)			CS2110 (CS02RD)			CS2111 (CS02RD)		
Balíček Probler P2 ✖ (Č. dílu pistole)	P22010 (GCP2R2)			P22011 (GCP2R2)			P22110 (GCP2R2)			P22111 (GCP2R2)		
Vyhřívaná hadice 15 m (50 ft)	24K240 (ochrana proti otěru)			24K240 (ochrana proti otěru)			24Y240 (Xtreme-Wrap)			24Y240 (Xtreme-Wrap)		
Vyhřívaná pružná hadice 3 m (10 ft)	246050			246050			246050			246050		
Graco Insite™							✓			✓		
Vstupní snímače kapaliny (2)							✓			✓		

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve wattech na základě maximální délky vyhřívané hadice jednotlivých jednotek.

- Řada E-30 a E-XP2: Maximální délka vyhřívané hadice 94,5 m (310 ft), včetně ovinuté hadice.

★ Viz část [Schválení, page 10](#).

✖ Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balení Elite rovněž zahrnuje snímače vstupní kapaliny a Graco InSite.

Reactor 2 E-XP2 a E-XP2 Elite

Všechny systémy Elite zahrnují snímače vstupní kapaliny, GRACO Insite™ a Xtreme-Wrap s hadicí 15 m (50 ft). Čísla součástí viz Příslušenství, page 10

Model	Model Base			Model Elite		
	E-XP2, 15 kW			E-XP2, 15 kW		
Dávkovač★	272012			272112		
Maximální pracovní tlak kapaliny MPa (bary, psi)	3500 (24.1, 241)			3500 (24.1, 241)		
Přibližný výkon na cyklus (A+B) gal. (l)	0.0203 (0.0771)			0.0203 (0.0771)		
Max. průtok gal./min (l/min)	2 (7.6)			2 (7.6)		
Celkové zatížení systému † (watty)	23,000			23,000		
Konfigurovatelná fáze napětí	240 1Ø	240 3Ø	380 3Ø	240 1Ø	240 3Ø	380 3Ø
Špičkový proud při plném zatížení (ampéry)	100	62	35	100	62	35
Balíček Fusion AP ✘ (Č. dílu pistole)	AP2012 (246101)			AP2112 (246101)		
Balíček Probler P2 ✘ (Č. dílu pistole)	P22012 (GCP2R1)			P22112 (GCP2R1)		
Vyhřívaná hadice 15 m (50 ft)	24K241 (ochrana proti otěru)			24Y241 (Xtreme-Wrap)		
Vyhřívaná pružná hadice 3 m (10 ft)	246050			246050		
Graco Insite™				✓		
Vstupní snímače kapaliny (2)				✓		

* Počet ampér při plném zatížení a při provozu všech zařízení na maximální výkon. Při různých průtokových rychlostech a velikostech směšovací komory mohou být požadavky na pojistky menší.

† Celkový výkon systému ve watttech na základě maximální délky vyhřívané hadice jednotlivých jednotek.

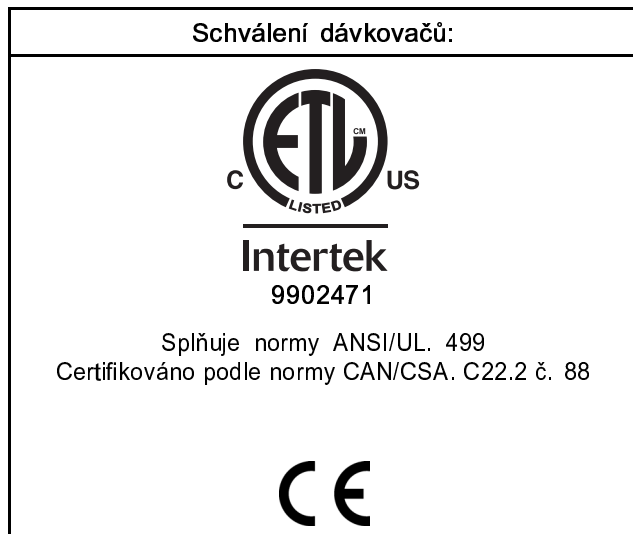
- Řada E-30 a E-XP2: Maximální délka vyhřívané hadice 94,5 m (310 ft), včetně ovinuté hadice.

★ Viz část [Schválení](#), page 10.

✘ Balení zahrnuje pistoli, vyhřívanou hadici a ovinutou hadici. Balení Elite rovněž zahrnuje snímače vstupní kapaliny a Graco InSite.

Schválení

Schválení Intertek platné pro dávkovače bez hadic.



Note

Vyhřívané hadice dodávané se systémem nebo prodávané samostatně nejsou schváleny společností Intertek.

Příslušenství

Číslo sady	Popis
24U315	Sada sběrného potrubí (4 výstupy)
24U314	Sada kola a rukojeti
24T280	Sada Graco InSite
16X521	Prodlužovací kabel Graco InSite 7,5 m (24,6 ft)
24N449	Kabel sběrnice CAN 15 m (50 ft) (pro modul vzdáleného displeje)
24K207	Snímač teploty kapaliny (FTS) s RTD
24U174	Sada modulu vzdáleného displeje
15V551	Ochranné kryty modulu ADM (sada 10 kusů)
15M483	Ochranné kryty modulu vzdáleného displeje (sada 10 kusů)
24M174	Ponorné hladinové měrky do sudu
121006	Kabel sběrnice CAN 45 m (150 ft) (pro modul vzdáleného displeje)
24N365	Testovací kabely snímače RTD (pomůcka pro měření odporu)

Dodané příručky

S dávkovačem Reactor 2 jsou dodávány následující příručky. V příručkách najdete podrobné informace o zařízení.

Příručky jsou také k dispozici na adrese www.graco.com.

Příručka	Popis
333023	Příručka pro obsluhu dávkovače Reactor 2 E-30 a E-XP2
333091	Stručná referenční příručka spuštění dávkovače Reactor 2 E-30 a E-XP2
333092	Stručná referenční příručka zastavení dávkovače Reactor 2 E-30 a E-XP2

Související příručky

Následující příručky jsou určeny pro příslušenství používané s dávkovačem Reactor.

Příručky součástí v angličtině:

Příručky jsou k dispozici na adrese www.graco.com.

Příručky pro systém	
333024	Reactor 2 E-30 a E-XP2, náhradní součásti
Příručka pro výtlačné čerpadlo	
309577	Náhradní součásti výtlačného čerpadla elektrického dávkovače
Příručky pro přívodní systém	
309572	Vyhřívaná hadice, pokyny pro náhradní součásti
309852	Sada oběhového a zpětného potrubí, pokyny pro náhradní součásti
309815	Sady podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
309827	Sada přívodu vzduchu podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
Příručky pro stříkací pistole	
309550	Stříkací pistole Fusion™ AP
312666	Stříkací pistole Fusion™ CS
313213	Stříkací pistole Probler® P2
Příručky pro příslušenství	
3A1905	Sada vypnutí podávacího čerpadla, pokyny pro náhradní součásti
3A1906	Sada světelného majáku, pokyny pro náhradní součásti
3A1907	Sada modulu vzdáleného displeje, pokyny pro náhradní součásti
332735	Sada sběrného potrubí vzduchu, pokyny pro náhradní součásti
332736	Sada rukojeti a kola, pokyny pro náhradní součásti
333276	Sada GRACO Insite™, pokyny pro náhradní součásti

Typická instalace bez cirkulace

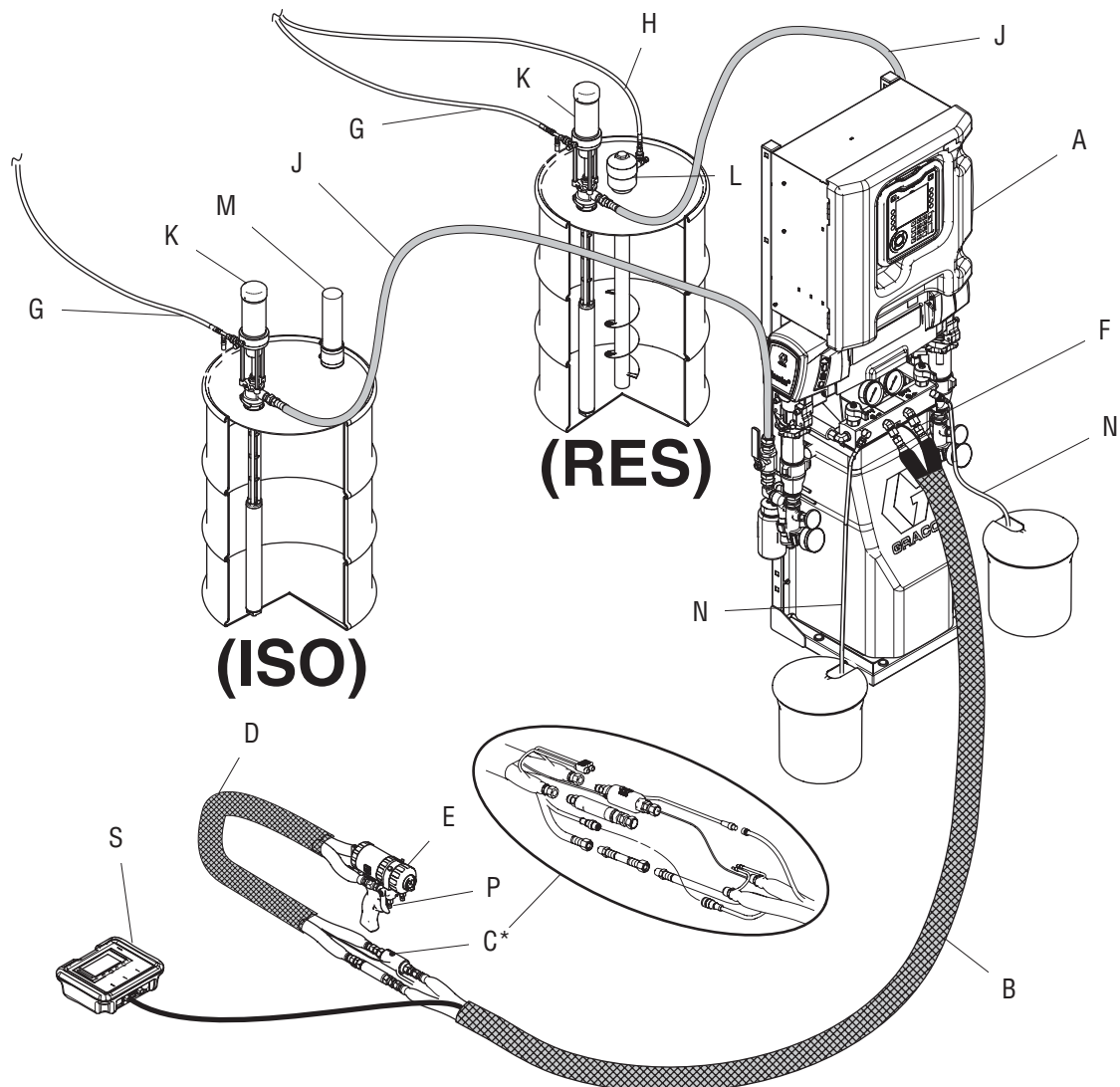


Figure 1

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrýtý. Během provozu obalte páskou.

A	Dávkovač Reactor	J	Vedení přívodu kapaliny
B	Zahřívaná hadice	K	Plnicí čerpadla
C	Snímač teploty kapaliny (Fluid Temperature Sensor – FTS)	L	Míchadlo
D	Zahřívaná ovinutá hadice	M	Vysoušeč
E	Stříkací pistole Fusion	N	Odvzdušňovací potrubí
F	Hadice přívodu vzduchu pistole	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (součást pistole)
G	Vedení přívodu vzduchu plnicího čerpadla	S	Sada modulu vzdáleného displeje (volitelně)
H	Přívodní potrubí vzduchu míchače		

Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu

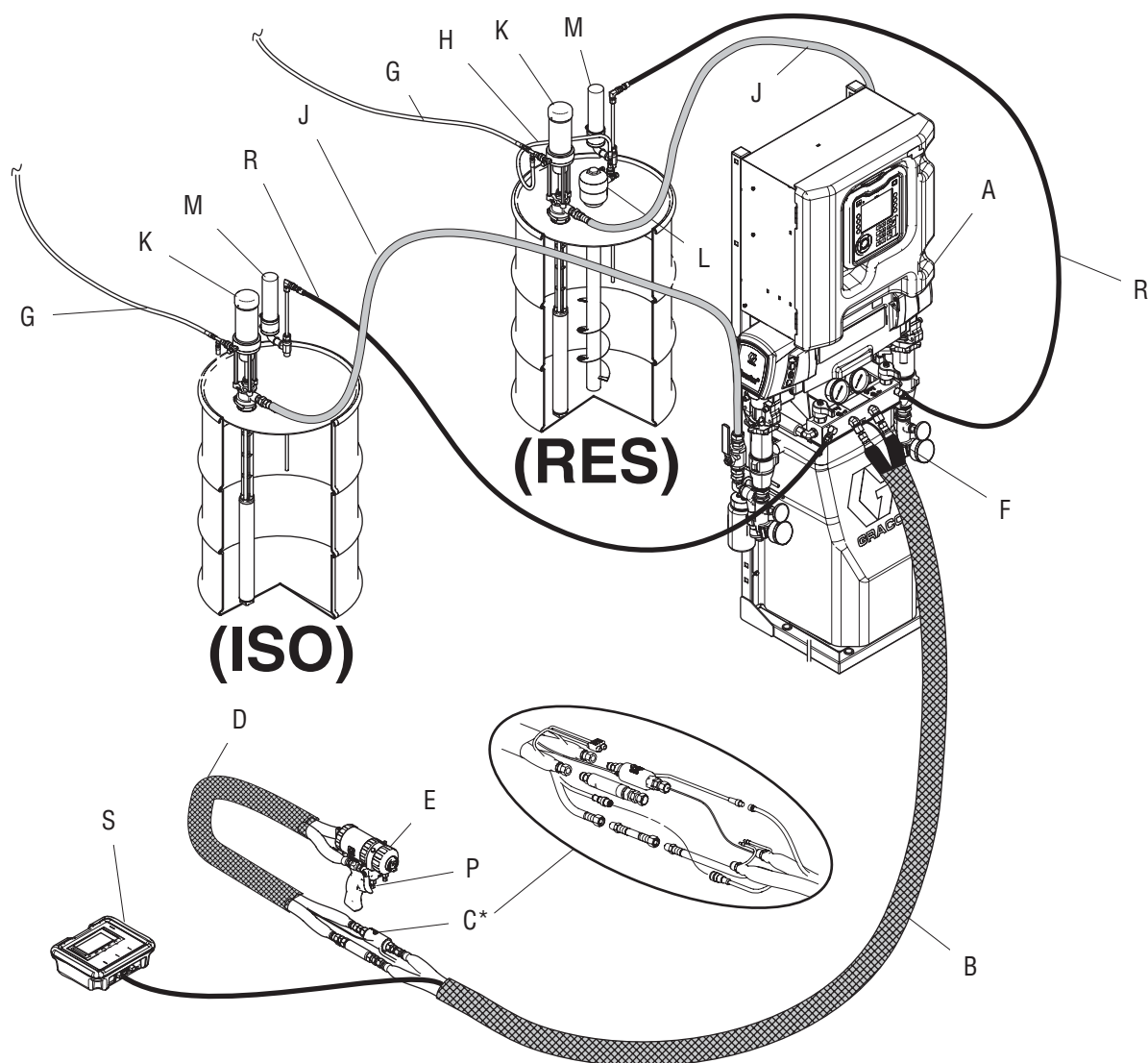


Figure 2

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrytý. Během provozu obalte páskou.

A	Dávkač Reactor	J	Vedení přívodu kapaliny
B	Zahřívaná hadice	K	Plnicí čerpadla
C	Snímač teploty kapaliny (Fluid Temperature Sensor – FTS)	L	Míchadlo
D	Zahřívaná ovinutá hadice	M	Vysoušeč
E	Stříkací pistole Fusion	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (součást pistole)
F	Hadice přívodu vzduchu pistole	R	Oběhové vedení
G	Vedení přívodu vzduchu plnicího čerpadla	S	Modul vzdáleného displeje (volitelně)
H	Přívodní potrubí vzduchu míchače		

Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny pistole pro oběh bubnu

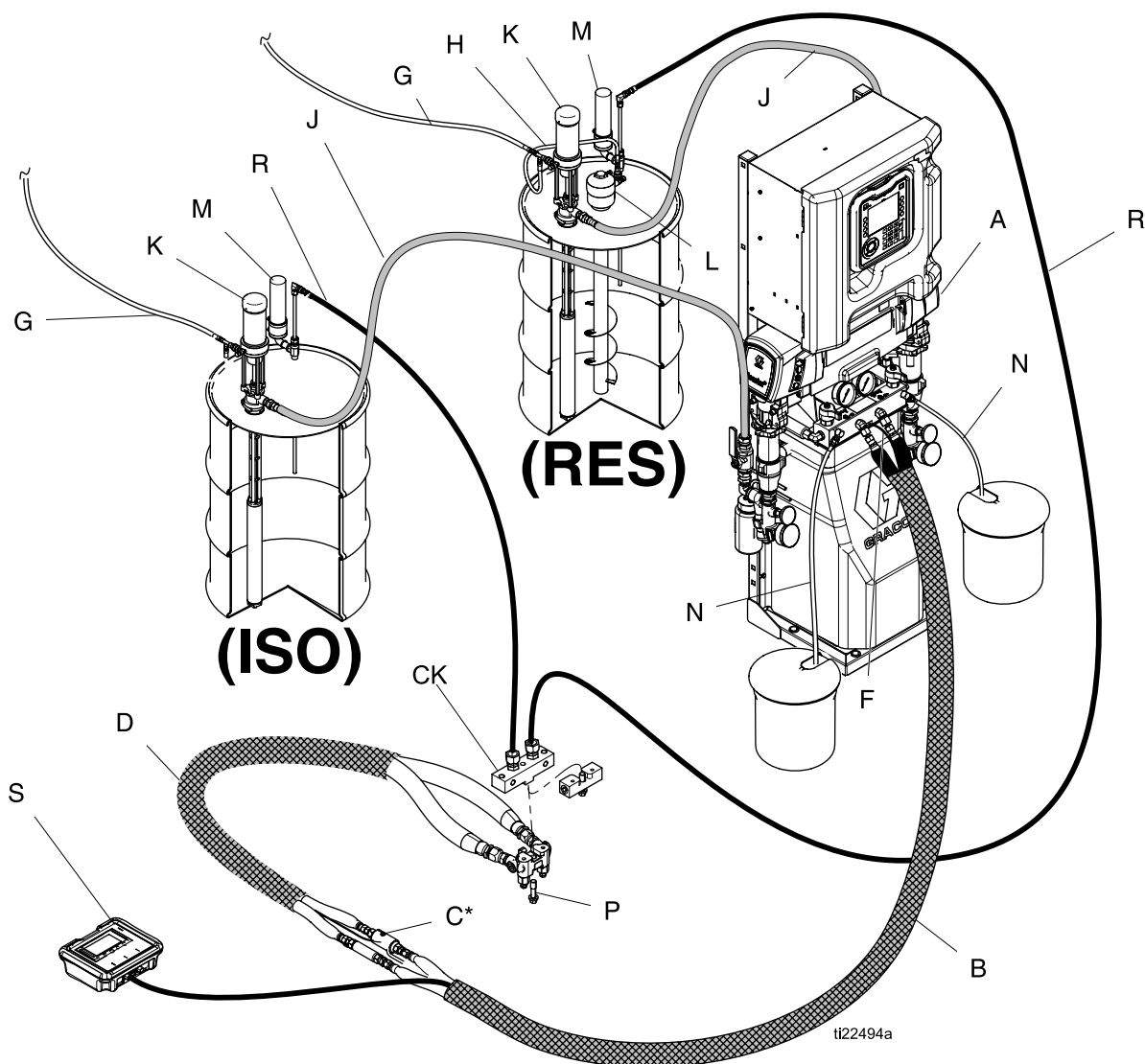


Figure 3

* Pro srozumitelnost zobrazen odkrytý. Během provozu obalte páskou.

A	Dávkoč Reactor	J	Vedení přívodu kapaliny
B	Zahřívaná hadice	K	Plnicí čerpadla
C	Snímač teploty kapaliny (Fluid Temperature Sensor – FTS)	L	Míchadlo
CK	Oběhový blok (příslušenství)	M	Vysoušeč
D	Zahřívaná ovinutá hadice	P	Tekutinové sběrné potrubí postole (součást pistole)
F	Hadice přívodu vzduchu pistole	R	Oběhové vedení
G	Vedení přívodu vzduchu plnicího čerpadla	S	Modul vzdáleného displeje (volitelně)
H	Přívodní potrubí vzduchu míchače		

Identifikace součástí

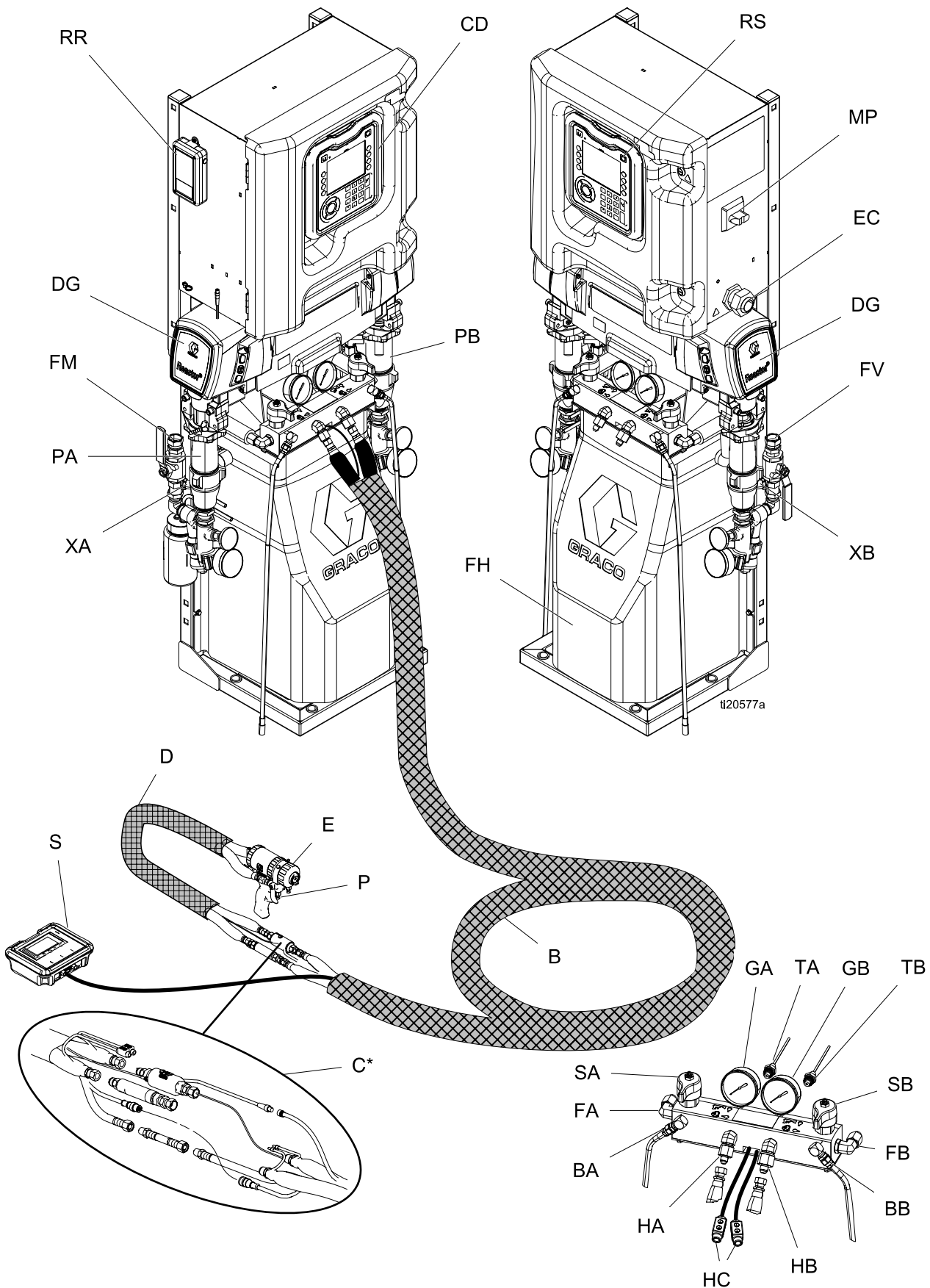


Figure 4

Identifikace součástí

Legenda

BA	Odtlakovací výstup strany izokyanátu (ISO)	PB	Čerpadlo strany pryskyřice (RES)
BB	Odtlakovací výstup strany pryskyřice (RES)	RR	Modul GSM pro Graco InSite (pouze modely Elite)
CD	Rozšířený modul displeje (ADM)	RS	Červené tlačítko Stop
DG	Kryt pohonného převodu	SA	Ventil VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ strany izokyanátu (ISO)
EC	Odlehčení elektrického kabelu	SB	Ventil VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ strany pryskyřice (RES)
EM	Elektrický motor	TA	Převodník tlaku strany izokyanátu (ISO) (za měřidlem GA)
FA	Vstupní sběrné potrubí kapaliny strany izokyanátu (ISO)	TB	Převodník tlaku strany pryskyřice (RES) (za měřidlem GB)
FB	Vstupní sběrné potrubí kapaliny strany pryskyřice (RES)	XA	Vstupní snímač kapaliny (strana izokyanátu (ISO), pouze modely Elite)
FH	Ohřívače kapaliny (pod pláštěm)	XB	Vstupní snímač kapaliny (strana pryskyřice (RES), pouze modely Elite)
FM	Sběrné potrubí kapaliny dávkovače Reactor		
FV	Fluid Inlet Valve (RES side shown)		
GA	Tlakoměr strany izokyanátu (ISO)		
GB	Tlakoměr strany pryskyřice (RES)		
HA	Připojení hadice strany izokyanátu (ISO)		
HB	Připojení hadice strany pryskyřice (RES)		
HC	Elektrické konektory vyhřívané hadice		
MP	Hlavní vypínač		
PA	Čerpadlo strany izokyanátu (ISO)		

Rozšířený modul displeje (ADM)

Displej modulu ADM zobrazuje grafické a textové informace související s nastavením a nástřikem.

UPOZORNĚNÍ




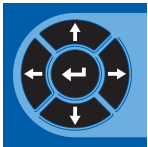



Chcete-li předejít poškození softwarových tlačítek, nepoužívejte k jejich stisknutí ostré předměty, jako například pero, plastovou kartu nebo nehty.



ti22631a

Figure 5 Přední pohled

Table 1 : Tlačítka a kontrolky modulu ADM

Legenda	Funkce
 Tlačítko a ukazatel Spustit/Vypnout	Stisknutím spustíte nebo zastavíte systém.
 Zastavit	Stisknutím zastavíte všechny procesy dávkovače. Toto není tlačítko bezpečnostního nebo nouzového zastavení.
 Softwarová tlačítka	Stisknutím vyberte specifickou obrazovku nebo operaci zobrazenou na displeji vedle příslušného tlačítka.
 Navigační tlačítka	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Šipky Doleva/Doprava:</i> Použitím se přesouvejte mezi obrazovkami. • <i>Šipky Nahoru/Dolů:</i> Použitím se přesouvejte mezi poli na obrazovce, položkami v rozevírací nabídce nebo jednotlivými obrazovkami funkce.
Numerická klávesnice	Použitím zadejte hodnoty.
 Zrušit	Použitím zrušte pole zadávání dat.
 Sestavení	Stisknutím aktivujte nebo ukončete režim nastavení.
 Enter	Stisknutím vyberte pole, které chcete aktualizovat, proveďte výběr, uložte výběr nebo hodnotu, aktivujte obrazovku nebo potvrďte událost.

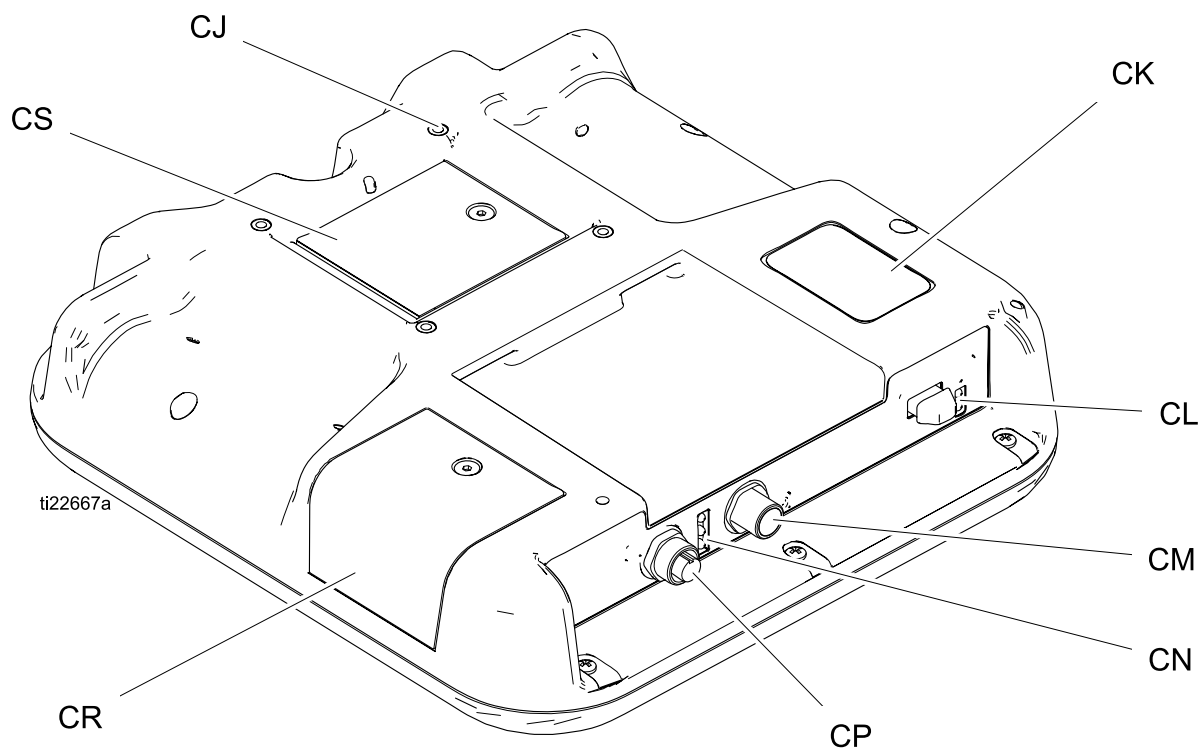



Figure 6 Pohled zezadu

CJ	Závěs plochého panelu (VESA 100)
CK	Model a sériové číslo
CL	Port USB a stavové diody LED
CM	Připojení kabelu sběrnice CAN

CN	Stavové diody LED
CP	Připojení kabelu příslušenství
CR	Přístupový kryt tokenu
CS	Přístupový kryt akumulátoru

Table 2 Popisy stavových diod LED modulu ADM

LED	Stavy	Popis
Stav systému 	Svítilící zelená	Režim chodu, systém zapnutý
	Problikávající zelená	Režim nastavení, systém zapnutý
	Svítilící žlutá	Režim chodu, systém vypnutý
	Problikávající žlutá	Režim nastavení, systém vypnutý
Stav USB (CL)	Problikávající zelená	Probíhá záznam dat
	Svítilící žlutá	Stahování informací do USB
	Problikávající zelená a žlutá	Modul ADM je zaneprázdněn, USB nemůže přenášet informace v tomto režimu
Stav ADM (CN)	Svítilící zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Svítilící žlutá	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Podrobnosti o zobrazení modulu ADM

Obrazovka spuštění

Následující obrazovka se objeví, když zapnete napájení modulu ADM. Zůstává zapnutá během inicializace modulu ADM a sestavování komunikačního spojení s ostatními moduly systému.



Lišta nabídky

Lišta nabídky se zobrazí na horním okraji každé obrazovky. (Následující obrázek je pouze příklad.)



Datum a čas

Datum a čas jsou vždy zobrazeny v jednom z následujících formátů. Čas je vždy zobrazen ve 24hodinovém formátu.

- DD/MM/RR HH:MM
- RR/MM/DD HH:MM
- MM/DD/RR HH:MM

Šipky

Šipka vlevo a vpravo označuje pohyb po obrazovce.

Nabídka obrazovky

Nabídka obrazovky označuje právě aktivní obrazovku, která je zvýrazněna. Rovněž označuje související obrazovky, které jsou dostupné posunutím vlevo a vpravo.

Režim systému

Aktuální režim systému je zobrazen v levém dolním okraji lišty nabídky.

Alarm/Odchylka

Aktuální chyba systému je zobrazena uprostřed lišty nabídky. K dispozici jsou čtyři možnosti:

Ikona	Funkce
Žádná ikona	Žádné informace nebo se nevyskytla žádná chyba
	Nápověda
	Odchylka
	Výstraha

Stav

Aktuální stav systému je zobrazen v pravém dolním okraji lišty nabídky.

Softwarová tlačítka

Ikony vedle softwarového tlačítka signalizují, který režim nebo akce jsou spojeny s každým softwarovým tlačítkem. Softwarová tlačítka, která vedle sebe nemají ikonu, nejsou na aktuální obrazovce aktivní.


UPOZORNĚNÍ


Chcete-li předejít poškození ovladačů softwarových tlačítek, nepoužívejte k jejich stisknutí ostré předměty, jako například pero, plastovou kartu nebo nehty.


Pohyb mezi obrazovkami


K dispozici jsou dva soubory obrazovek:

- Obrazovka Chod ovládá činnost nástřiku a zobrazuje stav a data systému.
- Obrazovky Nastavení ovládají parametry systému a pokročilé funkce.

Stiskněte tlačítko  na kterékoliv obrazovce Chod a aktivujte obrazovky Nastavení. Je-li systém uzamčen heslem, zobrazí se obrazovka Heslo. Není-li systém uzamčen (heslo je nastaveno na 0000), zobrazí se obrazovka Systém 1.

Stiskněte tlačítko  na kterékoliv obrazovce Nastavení a vraťte se na úvodní obrazovku.




Stiskněte softwarové tlačítko Enter  a na kterékoliv obrazovce aktivujte funkci úprav.

Stiskněte softwarové tlačítko Konec  a opusťte libovolnou obrazovku.






















Pomocí ostatních softwarových tlačítek vyberte vedlejší funkci, kterou označují.

Ikony

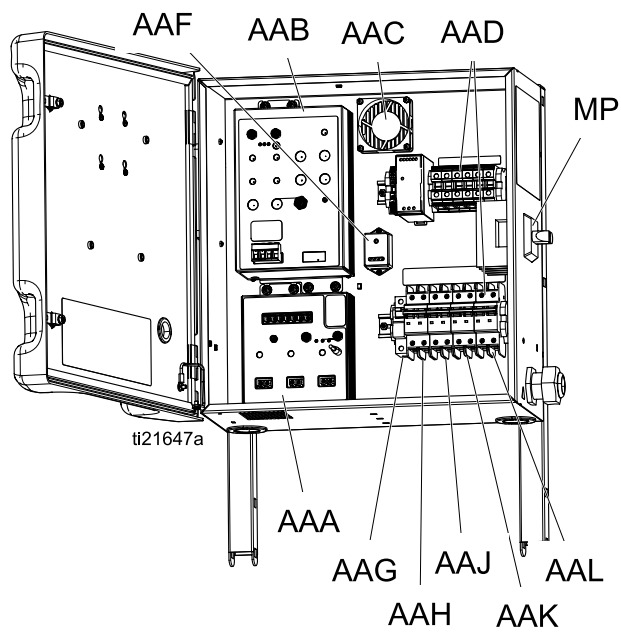
Ikony

Ikona	Funkce
	Složka A
	Složka B
	Odhadovaná dodávka materiálu
	Teplota hadice
	Rychlost režimu třesení (krokování)
	Tlak
	Počítadlo cyklu (stiskněte a podržte)
	Náповěda. Další informace najdete v části Chyby, page 36 .
	Odchylna. Další informace najdete v části Chyby, page 36
	Alarm. Další informace najdete v části Chyby, page 36

Softwarová tlačítka

Iko- na	Funkce
	Spuštění dávkovače
	Spuštění a zastavení dávkovače v režimu třesení
	Zastavení dávkovače
	Zapnutí nebo vypnutí stanovené topné zóny.
	Parkování čerpadla
	Aktivujte režim třesení. Viz Režim třesení, page 44
	Resetování počítadla cyklu (stiskněte a podržte)
	Výběr návodu
	Hledat
	Přesunutí kurzoru vlevo o jeden znak
	Přesunutí kurzoru vpravo o jeden znak
	Přepnutí mezi velkými a malými písmeny a čísly a zvláštními znaky.
	Backspace
	Zrušit
	Vynulování
	Odstraňování vybrané poruchy
	Zvýšení hodnoty
	Snížení hodnoty
	Další obrazovka
	Předchozí obrazovka
	Návrat na první obrazovku

Elektrická skříň



- AAA Řídicí modul teploty (TCM)
- AAB Řídicí modul motoru (MCM)
- AAC Ventilátor skříně
- AAD Kabeláž svorkovnice
- AAE Napájecí zdroj
- AAF Svodič přepětí
- AAG Jistič hadice
- AAH Jistič motoru
- AAJ Jistič vyhřívání strany A
- AAK Jistič vyhřívání strany B
- AAL Jistič transformátoru
- MP Hlavní spínač napájení

Řídicí modul motoru (MCM)

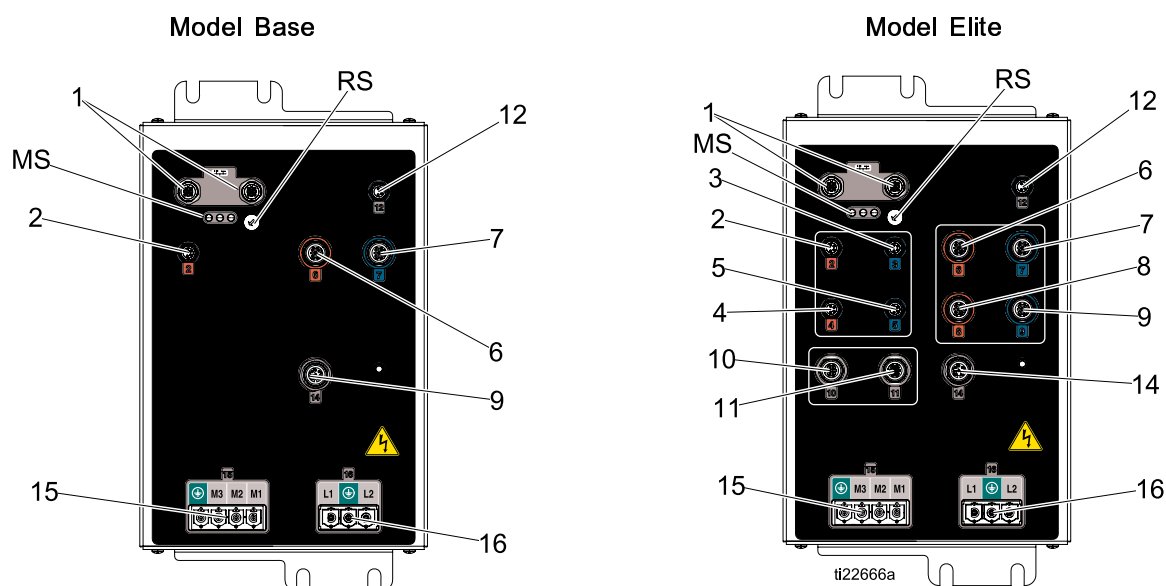


Figure 7

	Popis
MS	Stavové diody LED modulu, viz Tabulka stavových diod LED
1	Spojení komunikační sběrnice CAN
2	Teplota motoru
3	Nepoužito
4	Nepoužito
5	Nepoužito
6	Výstupní tlak čerpadla A
7	Výstupní tlak čerpadla B
8	Vstupní snímač kapaliny A (pouze model Elite)

9	Vstupní snímač kapaliny B (pouze model Elite)
10	Výstup příslušenství
11	Nepoužito
12	Počítadlo cyklů čerpadla
14	GRACO Insite™
15	Výstupní výkon motoru
16	Hlavní příkon
RS	Otočný spínač

Pozice otočného spínače MCM

2 = E-30

3 = E-XP2

Table 3 Popis stavu diody LED modulu MCM (MB)

LED	Stavy	Popis
Stav MCM	Svítící zelená	Do modulu je přivedeno napětí
	Svítící žlutá	Aktivní komunikace
	Pomalou problikávající červená	Probíhá nahrávání softwaru z tokenu
	Náhodně problikávající nebo svítící červená	Chyba modulu

Připojení kabelu řídicího modulu teploty (TCM)

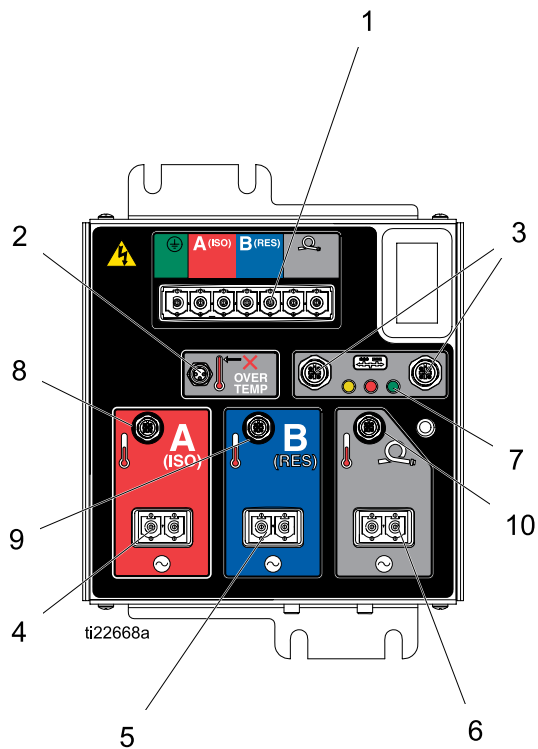


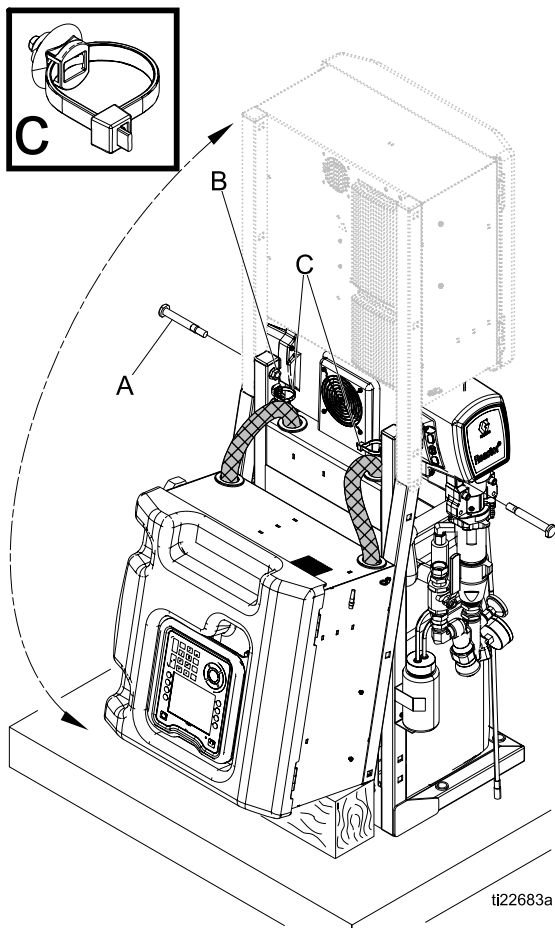
Figure 8

- 1 Příkon
- 2 Nadměrná teplota ohřivače
- 3 Spojení komunikační sběrnice CAN
- 4 Výstupní výkon (izokyanát, ISO)
- 5 Výstupní výkon (pryskyřice, RES)
- 6 Výstupní výkon (hadice)
- 7 Stavové diody LED
- 8 Teplota složky A (izokyanát, ISO)
- 9 Teplota složky B (pryskyřice, RES)
- 10 Teplota hadice

Instalace

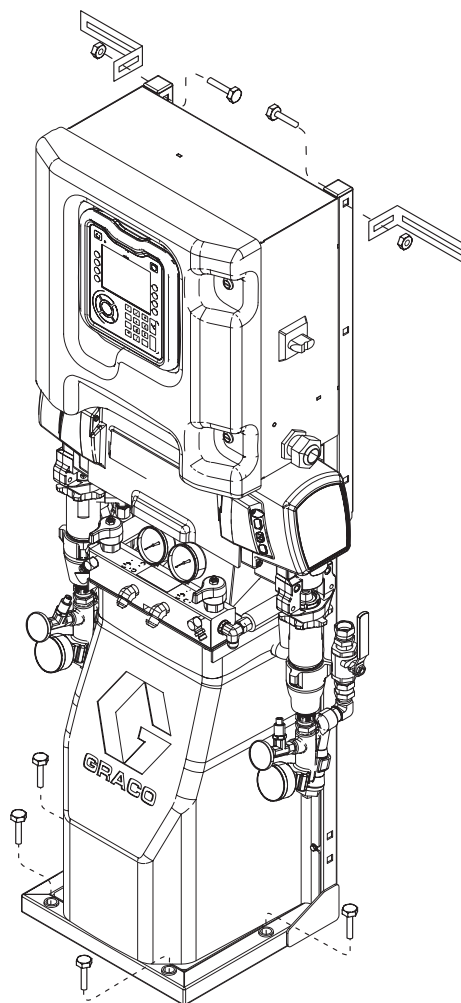
Nastavení z přepravní konfigurace

1. Demontujte šrouby (A) a matice.
2. Otočte kryt elektrické skříně nahoru a namontujte šroub (A) s maticí. Dotáhněte šroub (B) a maticí.
3. Umístěte kabelové svazky na rám a upevněte je k rámu uvolněnou kabelovou spojkou (C) na každé straně.



ti22683a

1. Pomocí dodaných šroubů namontujte dodané držáky L do rámu systému v do horních čtvercových otvorů. Namontujte držáky do levé a pravé strany rámu systému.
2. Zajistěte držáky L ke stěně. Pokud držáky L nebudou vyrovnány s roztečí otvorů pro čepy na zed', přišroubujte k čepům kus dřeva a pak ke dřevu zajistěte držáky L.
3. K zajištění základny k podlaze použijte čtyři otvor v základně rámu systému. Šrouby nejsou součástí dodávky.





<p>Chcete-li zabránit těžkému zranění v důsledku převržení, ověřte si, že je dávkovač Reactor řádně upevněn ke skříně.</p>					

Note

Upevňovací držáky a šrouby jsou dodány v krabici s volně loženými součástmi, dodané se systémem.

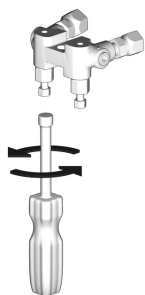
Sestavení

Uzemnění

					
<p>Abyste snížili nebezpečí jiskření statické elektřiny, uzemněte zařízení. Jiskření statické elektřiny může způsobit vznícení nebo explozi hořlavých výparů. Uzemnění poskytuje elektrickému proudu únikové propojení.</p>					

- **Reactor:** Systém je uzemněn prostřednictvím napájecí šňůry.
- **Stříkací pistole:** připojte zemnicí kabel ovinuté hadice k FTS. Viz část [Instalujte snímač teploty kapaliny, page 28](#). Zemnicí kabel neodpojujte ani nestříkejte bez ovinuté hadice.
- **Nádoby na kapalinu:** postupujte podle místních předpisů.
- **Stříkaný předmět:** postupujte podle místních předpisů.
- **Nádoby s rozpouštědlem používané při proplachování:** postupujte podle místních předpisů. Používejte pouze vodivé kovové nádoby umístěné na uzemněném povrchu. Nádoby neumísťujte na nevodivý povrch, jako je papír nebo lepenka, který způsobuje přerušování spojitosti uzemnění.
- **Abyste zachovali spojitost uzemnění při proplachování nebo uvolňování tlaku, držte kovovou část stříkací pistole pevně spojenou s jednou stranou uzemněné kovové nádoby a stiskněte spoušť pistole.**

Zavřete ventily sběrného kapalinového potrubí pistole A a B.



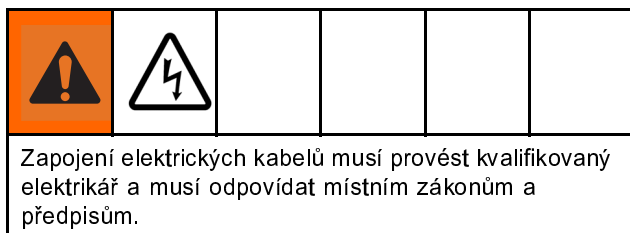
Všeobecné pokyny k zařízení

- Určete správnou velikost generátoru. S použitím generátoru správné velikosti a vhodného vzduchového kompresoru může dávkovač běžet v téměř neměnných otáčkách. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení.

Ke stanovení správné velikosti generátoru použijte následující postup.

1. Sepište součásti systému, které mají nejvyšší špičkový příkon ve wattch.
 2. Přidejte příkon ve wattch požadovaný součástmi systému.
 3. Postupujte podle následující rovnice:
Celkový počet wattů x 1,25 = kVA (kilovolt-ampéry)
 4. Zvolte velikost generátoru, která je rovna nebo větší než určená hodnota kVA.
- Použijte napájecí šňůry dávkovače, které vyhovují nebo převyšují požadavky uvedené v tabulce 4. Nedodržení této podmínky bude mít za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení.
 - Použijte vzduchový kompresor se zařízeními s hlavici se stálou rychlostí vypouštění. Přímé kompresory, které se během práce spouští a vypínají, způsobí kolísání napětí, které může mít za následek poškození elektrických zařízení.
 - Udržujte a kontrolujte generátor, vzduchový kompresor a další zařízení podle doporučení výrobce, abyste předešli neočekávanému vypnutí. Neočekávané vypnutí zařízení způsobí kolísání napětí, které může mít za následek poškození elektrických zařízení.
 - Používejte napájení ze zdi s proudem dostatečným pro požadavky systému. Nedodržení způsobí kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení.

Připojení napájení



1. Vypněte hlavní spínač napájení (MP).
2. Otevřete dveře elektrické skříně.

POZNÁMKA: Propojky svorek jsou umístěny za dveřmi elektrické skříně.

3. Nasadte dodané propojky svorek do pozic znázorněných na obrázku podle použitého napájecího zdroje.
4. Vedte napájecí kabel přes odlehčení (EC) do elektrické skříně.
5. Připojte vodiče vstupního napájení podle obrázku. Opatrně zatáhněte za všechna spojení a ověřte, zda jsou správně zajištěna.
6. Ověřte, zda jsou všechny součásti správně připojeny podle obrázku, pak uzavřete dveře elektrické skříně.

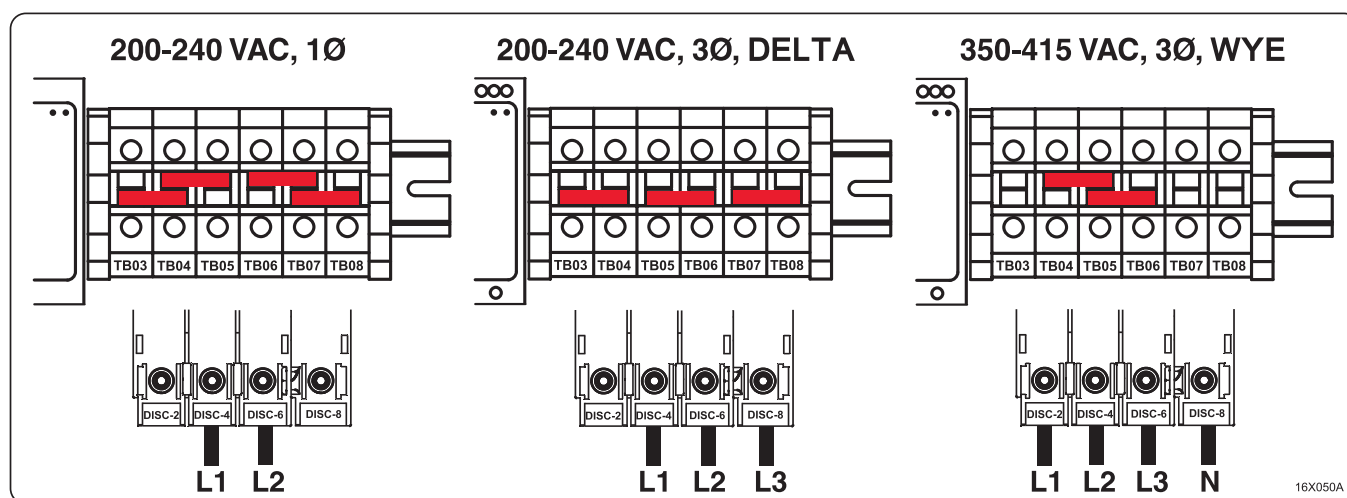
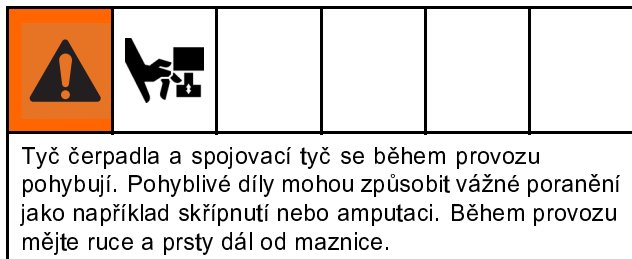


Table 4 Požadavky na vstupní elektrické napájení

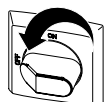
Model	Příkon	Specifikace kabelu AWG (mm ²)
E-30, 10 kW	230 1Ø	4 (21,2), 2 dráty + uzemnění
	230 3ØΔ	6 (13,3), 3 dráty + uzemnění
	380 3ØY	8 (8,4), 4 dráty + uzemnění
E-30, 15 kW	230 1Ø	4 (21,2), 2 dráty + uzemnění
	230 3ØΔ	6 (13,3), 3 dráty + uzemnění
	380 3ØY	8 (8,4), 4 dráty + uzemnění

Model	Příkon	Specifikace kabelu AWG (mm ²)
E-XP2, 15 kW	230 1Ø	4 (21,2), 2 dráty + uzemnění
	230 3ØΔ	6 (13,3), 3 dráty + uzemnění
	380 3ØY	8 (8,4), 4 dráty + uzemnění

Naplňte maznice kapalinou Throat Seal Liquid (TSL)



Chcete-li zabránit čerpadlu v pohybu, otočte hlavní spínač napájení do vypnuté polohy.



- Čerpadlo součásti A (ISO): Nechte nádržku (R) naplněnou kapalinou Graco Throat Seal Liquid (TSL), díl 206995. Píst maznice cirkuluje kapalinu TSL skrz maznici, aby se odplavil povlak izokyanátů z ponorné tyče.

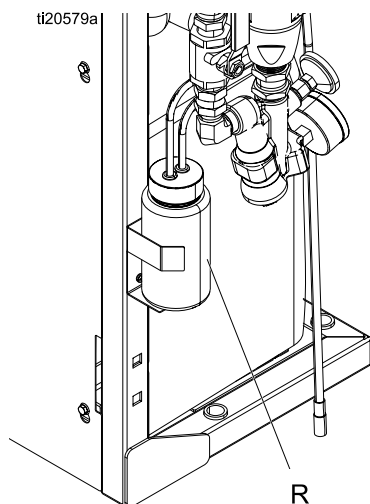


Figure 9 Čerpadlo složky A

- Čerpadlo součásti B (pryskyřice): Denně kontrolujte plstěné podložky matice ucpávky / maznice (S). Nechte je nasáknuté kapalinou Graco Throat Seal Liquid (TSL), díl č. 206995, abyste předešli zatvrdnutí materiálu na ponorné tyči. Jsou-li plstěné podložky opotřebené nebo znečištěné ztvrdlým materiálem, vyměňte je.

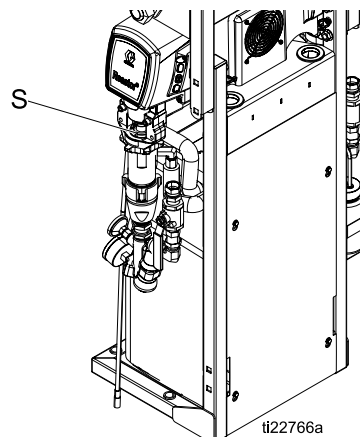


Figure 10 Čerpadlo složky B

Instalujte snímač teploty kapaliny FTS

Snímač teploty kapaliny (FTS) je součástí balení. Instalujte FTS mezi hlavní hadici a ovinutou hadici. Pokyny najdete v příručce k zahřívání hadice.

Registrace a aktivace Graco InSite

Note


Pouze systémy Elite.


1. Přejděte na web www.GracolnSite.com, pak postupujte podle pokynů na obrazovce.
2. Vyhledejte a zaznamenejte 15místné sériové číslo z modulu GSM.

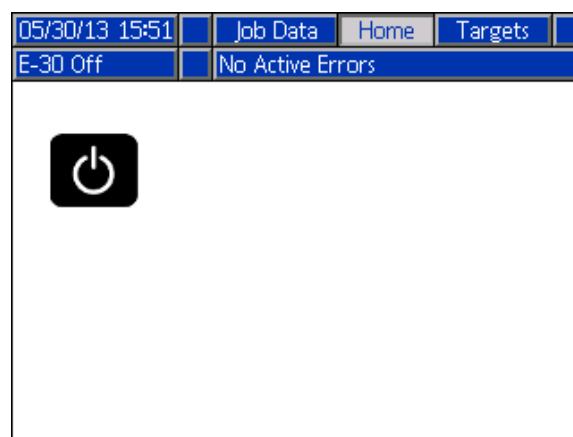
Provoz rozšířeného modulu displeje (ADM)

Když je zapnuto síťové napájení přepnutím hlavního spínače napájení (MP) do zapnuté polohy, zobrazí se obrazovka spouštění, dokud není dokončena komunikace inicializace.



Obrazovka ikony napájení se zobrazí, dokud poprvé nestisknete tlačítko zapnutí/vypnutí napájení ADM (A)  po spuštění systému.





Chcete-li začít používat modul ADM, musí být stroj aktivní. Chcete-li si ověřit, zda je stroj aktivní, zkontrolujte, zda zeleně svítí stavová kontrolka systému (B), viz část [Rozšířený module displeje \(ADM\), page 17](#). Pokud stavová kontrolka nesvítí zeleně, stiskněte tlačítko zapnutí/vypnutí napájení modulu ADM (A) . Stavová kontrolka systému bude svítit žlutě, pokud je zařízení nefunkční.



Chcete-li provést úplné nastavení systému, proveďte následující kroky.

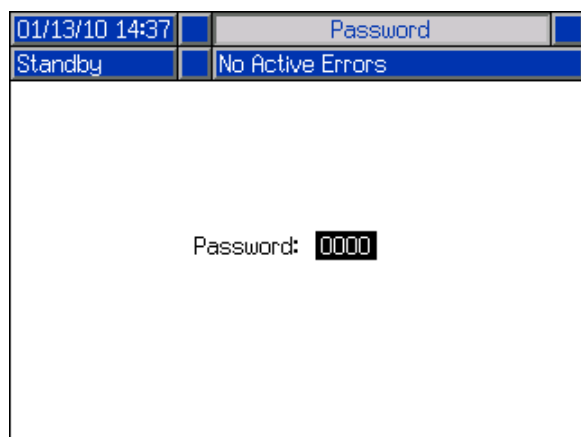
1. Aktivaci proveďte nastavením hodnot tlaku pro alarm nevyvážení tlaku. Viz část [obrazovka Systém 1, page 33](#).
2. Zadání, povolení nebo zakázání návodu. Viz část [Obrazovka Návody, page 33](#).
3. Nastavení obecných nastavení systému. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné, page 32](#).
4. Nastavení měrných jednotek. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 2 – Jednotky, page 32](#).
5. Nastavení USB. Viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB, page 32](#).
6. Nastavení cílových teplot a tlaku. Viz část [Cíle, page 35](#).
7. Nastavení úrovní dodávek složky A a složky B. Viz část [Údržba, page 35](#).

Režim Nastavení

Modul ADM se spustí v obrazovce Chod, na Úvodní obrazovce. Na obrazovkách Chod stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Nastavení. Výchozí nastavení systému je bez hesla, které je zadané jako 0000. Zadejte aktuální heslo a pak stiskněte tlačítko . Stiskněte tlačítko   a procházejte obrazovkami režimu Nastavení. Viz [schéma pohybu obrazovkami Nastavení, str. 45](#).

Nastavení hesla

Nastavte heslo a povolte tak přístup k obrazovce Nastavení, viz část [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné, page 32](#). Zadejte jakékoliv číslo od 0001 do 9999. Chcete-li odstranit heslo, zadejte aktuální heslo na obrazovce Rozšířené – Obecné a změňte jej na 0000.



Na obrazovkách Nastavení stiskněte tlačítko  a zpřístupněte si obrazovky Chod.

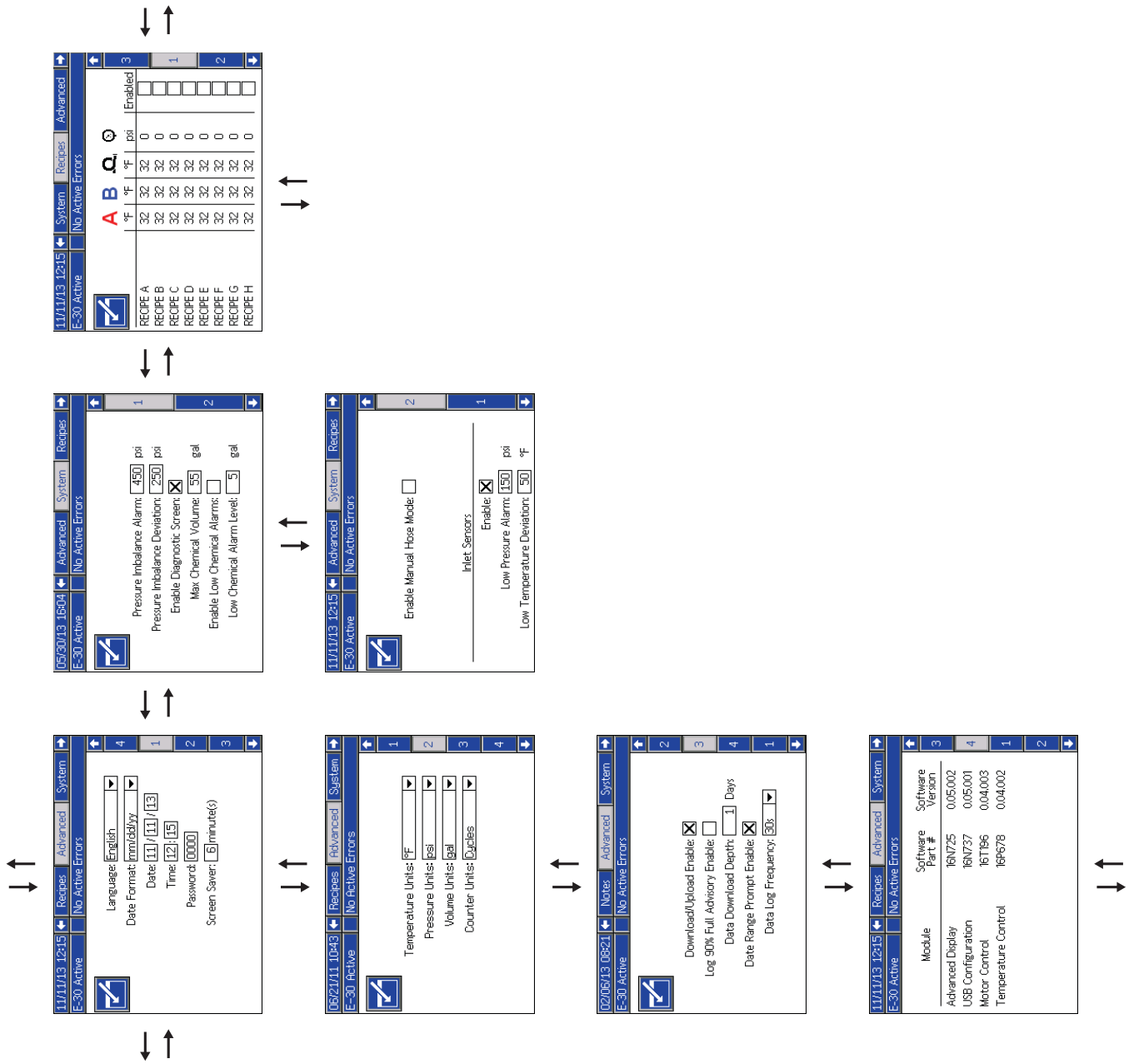






Schéma pohybu obrazovkami Nastavení
Figure 11

Obrazovky rozšířeného nastavení

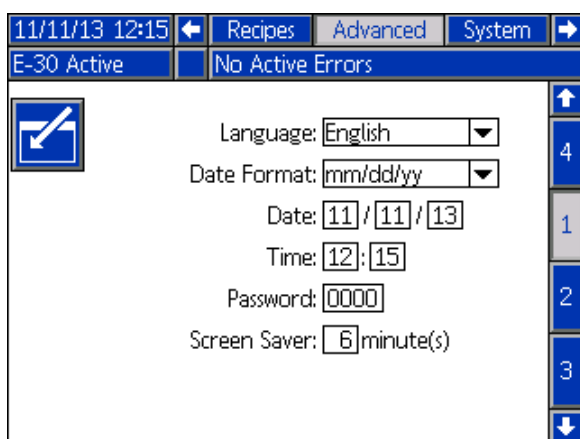
Obrazovky rozšířeného nastavení umožňují uživateli nastavit jednotky, upravovat hodnoty, nastavovat formát a zobrazovat informace o softwaru pro každou součást. Stisknutím tlačítka   se pohybujete obrazovkami Rozšířená nastavení. Jakmile jste na požadované obrazovce Rozšířená nastavení, stisknutím tlačítka  zpřístupníte jednotlivá pole a provedte změny. Když jsou změny dokončeny, stiskněte tlačítko  a ukončete režim editace.

Note

Chcete-li procházet obrazovkami Rozšířená nastavení, musíte se nacházet mimo režim úprav.

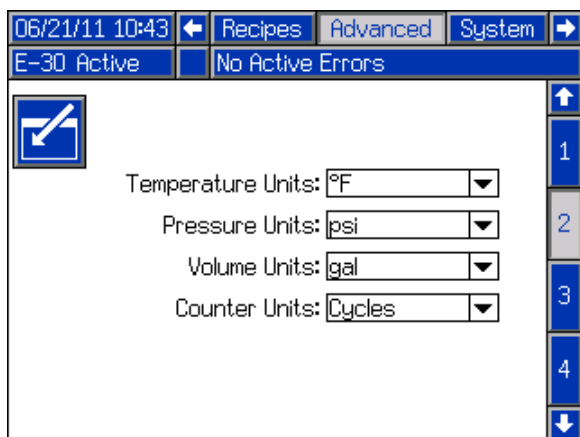
Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné

Tuto obrazovku použijte pro nastavení jazyka, formátu data, aktuálního data, času, hesla pro obrazovku nastavení (0000 – žádné) nebo (0001 až 9999) a prodlevy spořiče obrazovky.



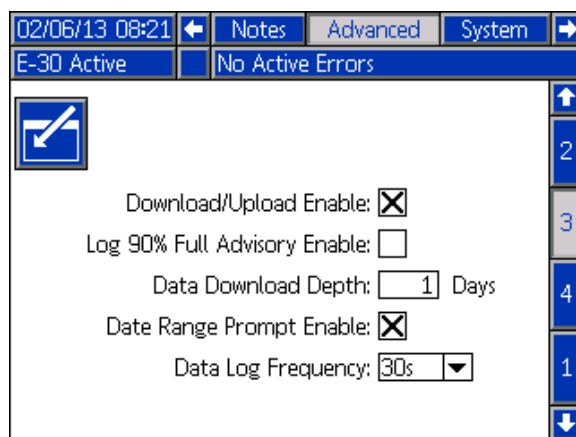
Obrazovka Rozšířená nastavení 2 – Jednotky

Tuto obrazovku použijte pro nastavení jednotek teploty, tlaku, objemu a cyklu (cykly čerpadla nebo objemu).



Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB

Tuto obrazovku použijte k tomu, abyste povolili stahování/nahrávání USB, povolili protokoly s 90% úplným dohledem, zadali maximální počet dní pro stahování dat, povolili stanovení datového rozsahu pro stahování a jak často protokoly USB zaznamenávat. Viz .



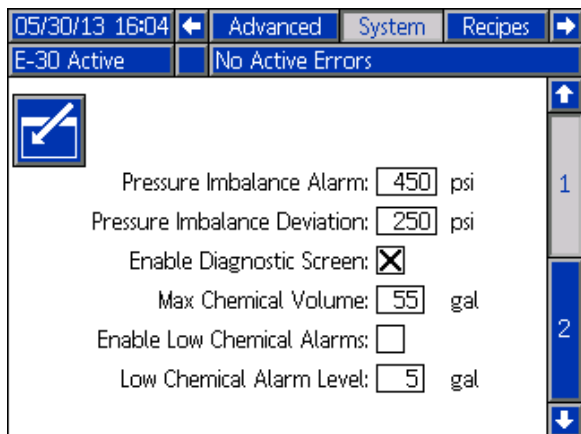
Obrazovka Rozšířená nastavení 4 – Software

Tato obrazovka zobrazuje produktové číslo softwaru a verzi softwaru pro rozšířený modul displeje ADM, konfiguraci USB, řídicí modul motoru MCM a řídicí moduly teploty TCM.

Module	Software Part #	Software Version
Advanced Display	16N725	0.05.002
USB Configuration	16N737	0.05.001
Motor Control	16T196	0.04.003
Temperature Control	16P678	0.04.002

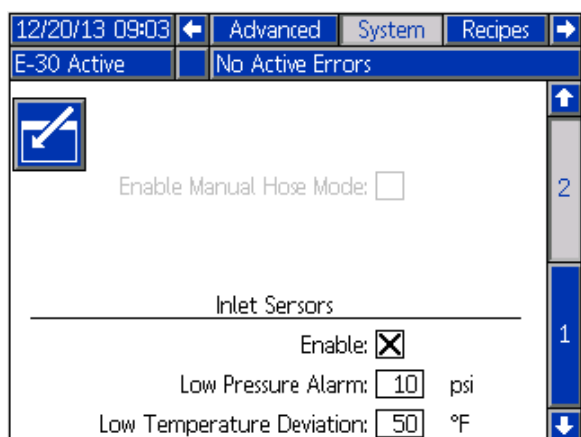
System 1

Pomocí této obrazovky nastavte aktivační tlak pro alarm nevyvážení tlaku a odchylku, povolte nebo zakažte obrazovky diagnostiky, nastavte maximální a minimální objem bubnu a povolte alarmy bubnu.



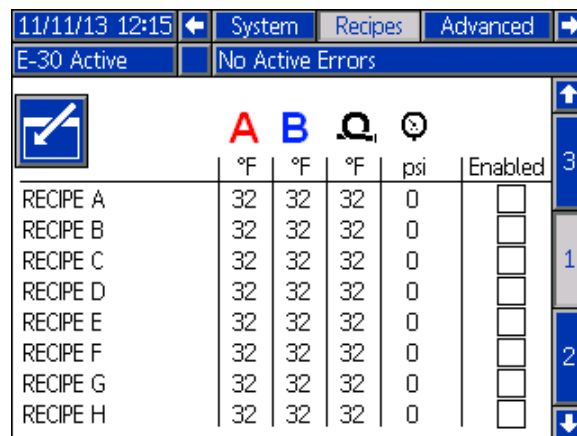
System 2

Tuto obrazovku použijte pro povolení ručního režimu hadice a vstupních snímačů a také nastavení alarmu nízké teploty vstupního snímače a odchylky nízké teploty. Ruční režim hadice deaktivujte snímač teploty hadice RTD tak, že systém může pracovat i v případě nefunkčnosti snímačů. Výchozí nastavení je 0,07 MPa (0,7 bar, 10 psi) pro alarm nízkého vstupního tlaku a 50°F (10°C) pro odchylku nízké vstupní teploty.



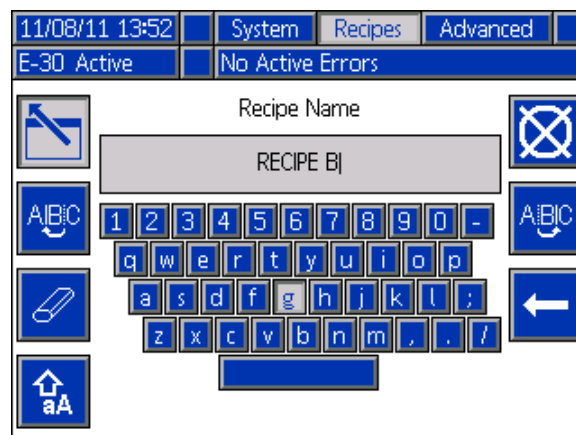
Návody

Tuto obrazovku použijte pro přidávání návodů, zobrazení uložených návodů a povolení nebo zakázání uložených návodů. Povolené návody lze vybrat na úvodní obrazovce Chod. Na třech obrazovkách návodů lze zobrazit 24 návodů.



Přidat návod

1. Stiskněte tlačítko a pak pomocí vyberte pole návodu. Stiskněte tlačítko a zadejte název návodu (maximálně 16 znaků). Stiskněte tlačítko a vynulujte starý název návodu.



2. Pomocí vyberte následující pole a pomocí numerické klávesnice zadejte hodnotu. Uložte stisknutím klávesy .

Povolit nebo zakázat návody

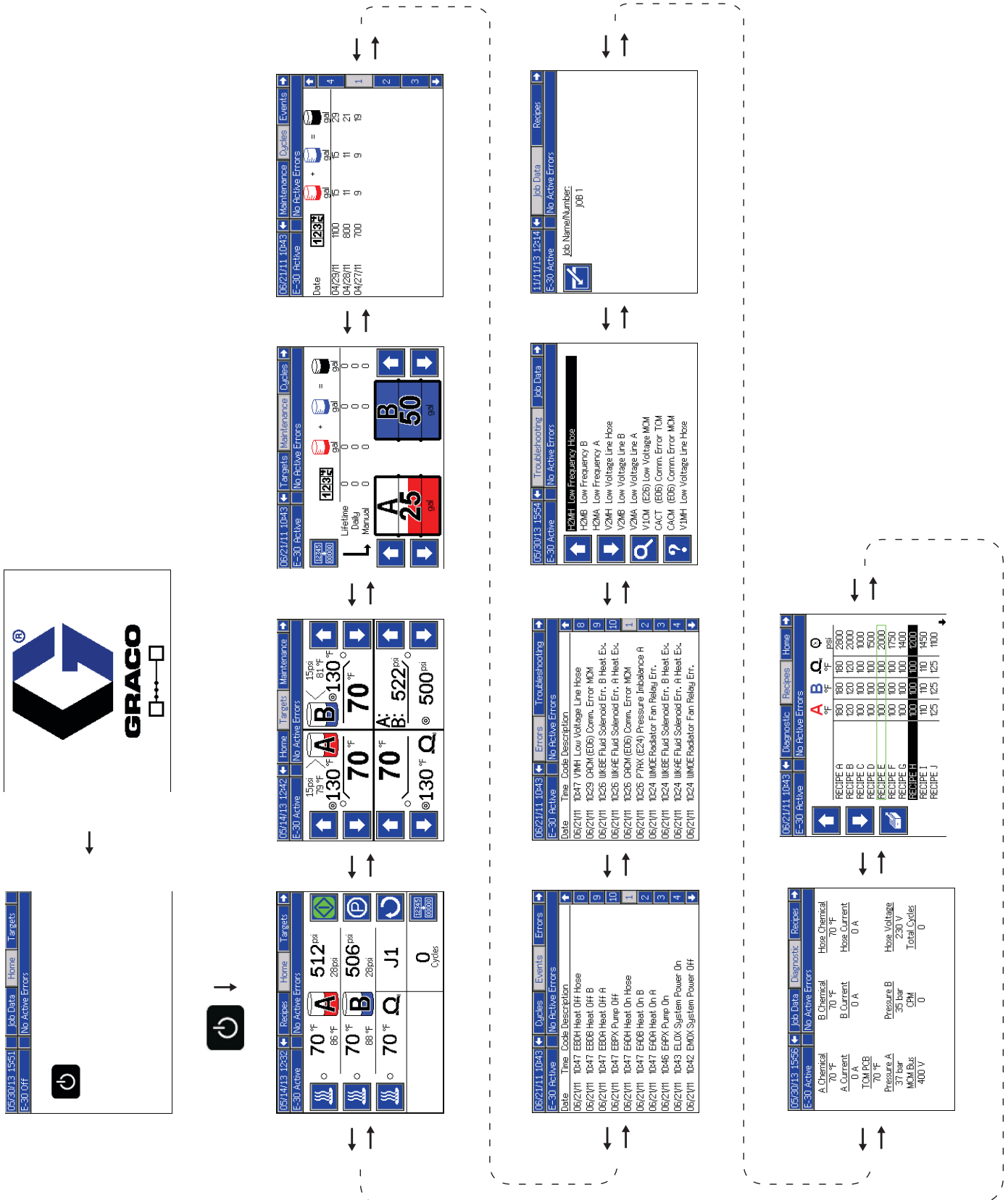
1. Stiskněte tlačítko a pak pomocí vyberte návod, který je nutné povolit nebo zakázat.
2. Pomocí zvýrazněte povolené zaškrtnávací pole. Stisknutím povolte nebo zakažte návod.

Režim chodu

Modul ADM se spustí v obrazovce Chod, na „Úvodní“ obrazovce. Stiskněte tlačítko a procházejte obrazovkami režimu Chod. Viz [schéma pohybu obrazovkami Chod](#), str. 44.

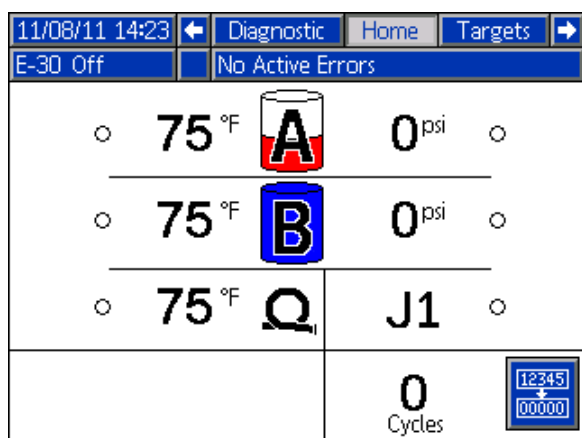
Na obrazovkách Chod stiskněte tlačítko

a zpřístupněte si obrazovky Nastavení.



Úvodní – systém vypnutý

Toto je úvodní obrazovka vypnutého systému. Obrazovka zobrazuje aktuální teploty a tlaky ve sběrném potrubí kapaliny, rychlost třesení (krokování), teplotu chladicí kapaliny a počet cyklů.

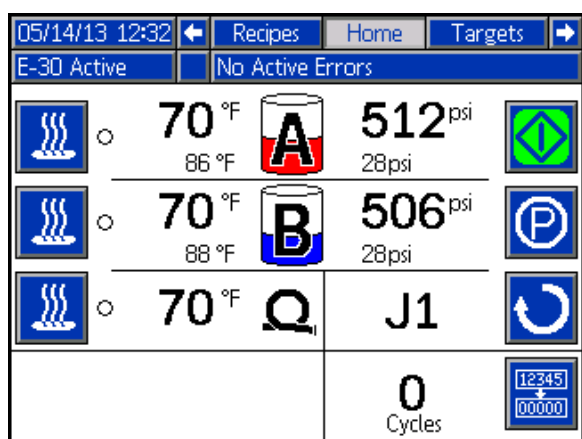


Úvodní – systém aktivní

Když je systém aktivní, úvodní obrazovka zobrazuje skutečné teploty topných zón, skutečné tlaky sběrného potrubí kapaliny, teplotu chladicí kapaliny, rychlost třesení (krokování) a počet cyklů a to společně se všemi souvisejícími softwarovými tlačítky ovládání.

Tuto obrazovku používejte pro zapnutí topných zón, zobrazení teploty chladicí kapaliny, spuštění a zastavení dávkovače, zaparkování čerpadla složky A, aktivaci režimu třesení (krokování) a vynulování cyklů.

POZNÁMKA: Obrazovka zobrazuje teploty a tlaky vstupních snímačů. Ty nebudou zobrazeny u modelů bez vstupních snímačů.



Úvodní – Systém s chybou

Aktivní chyby se zobrazují ve stavové liště. Chybový kód, zvukový signál alarmu a popis chyby se posouvají ve stavové liště.

1. Stiskněte tlačítko a potvrďte chybu.
2. Nápravná opatření najdete v .

E-30 Active P7AX-A: (E24) Pressure Imbalance

Cíle

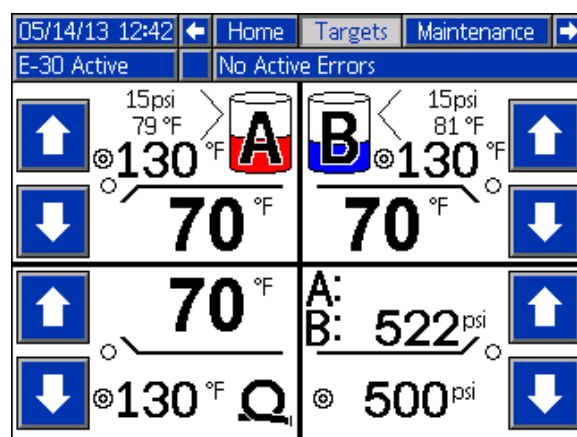
Pomocí této obrazovky definujte nastavené hodnoty teploty složky A, teploty složky B, teploty vyhřívané hadice a tlaku.

Maximální teplota A a B: 190°F (88 °C)

Maximální teplota vyhřívané hadice: 10°F (5 °C) nad nejvyšší nastavenou hodnotou teploty A nebo B nebo 180 °F (82 °C).

Note

Pokud je použita sada modulu vzdáleného displeje, lze tyto nastavené hodnoty modifikovat na pistoli.



Údržba

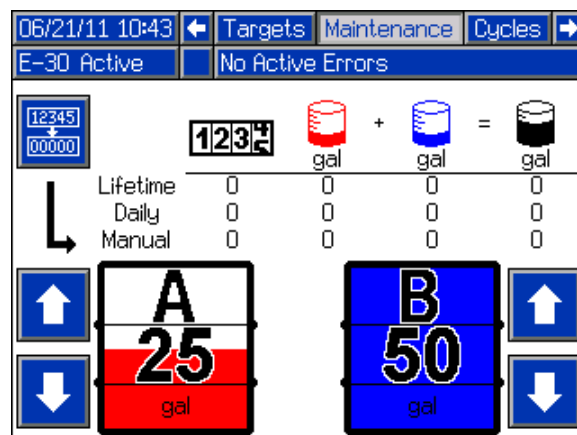
Pomocí této obrazovky můžete zobrazit denní nebo celoživotní cykly nebo počty galonů, které byly načerpány a počet galonů nebo litrů zbývajících v bubnech.

Hodnota za celou životnost představuje počet cyklů nebo galonů čerpadla od prvního zapnutí modulu ADM.

Denní hodnota se automaticky resetuje o půlnoci.

Ruční ventil je počítadlo, které lze ručně resetovat.




Stiskněte a podržte tlačítko a resetujte ruční počítadlo.



Cykly

Tato obrazovka zobrazuje počet denních cyklů a galonů, které byly za den nastříkány.

Všechny informace uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB.

06/21/11 10:43		Maintenance		Cycles	Events		
E-30 Active		No Active Errors					
Date	1234		+		=		
		gal		gal		gal	
04/29/11	1100	15		15		29	4
04/28/11	800	11		11		21	1
04/27/11	700	9		9		19	2
							3
							↓

Události

Tato obrazovka zobrazuje datum, čas, kód události a popisy všech událostí, které se v systému vyskytly. Je zde 10 stran, na každé z nich 10 událostí. Je zobrazeno posledních 100 událostí. Popisy kódů událostí viz [Události systému](#)

Popisy kódů chyb viz [Chybové kódy a odstraňování poruch](#), page 56.

Všechny chyby a události uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB. Informace o stažení protokolů naleznete v [Postup stahování](#), page 57

06/21/11 10:43		Cycles		Events	Errors			
E-30 Active		No Active Errors						
Date	Time	Code	Description					
06/21/11	10:47	EBDH	Heat Off Hose					8
06/21/11	10:47	EBDB	Heat Off B					9
06/21/11	10:47	EBDA	Heat Off A					10
06/21/11	10:47	EBPX	Pump Off					1
06/21/11	10:47	EADH	Heat On Hose					2
06/21/11	10:47	EADB	Heat On B					3
06/21/11	10:47	EADA	Heat On A					4
06/21/11	10:46	EAPX	Pump On					
06/21/11	10:43	ELOX	System Power On					
06/21/11	10:42	EMOX	System Power Off					↓

Chyby

Tato obrazovka zobrazuje datum, čas, chybový kód a popisy všech chyb, které se v systému vyskytly.


Všechny chyby uvedené na této obrazovce je možné stáhnout na disk flash USB.

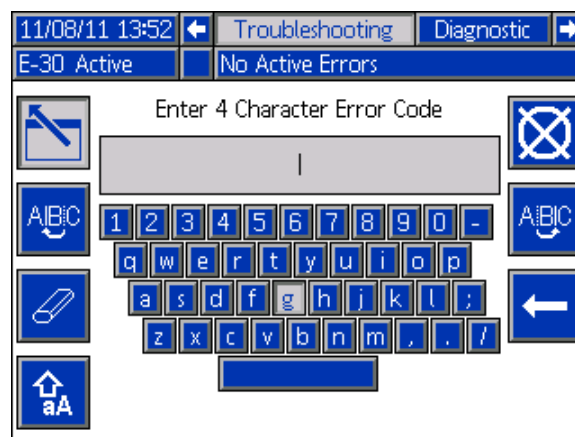
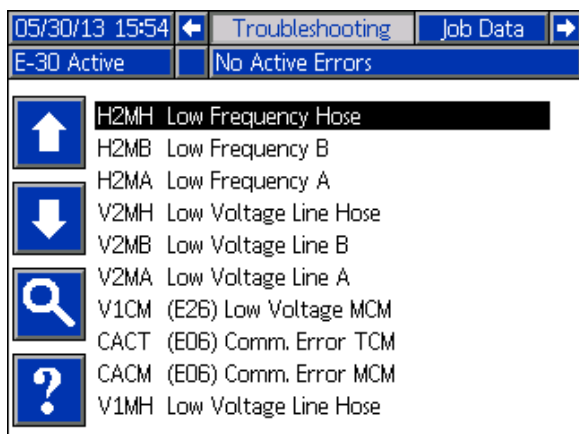
06/21/11 10:43		Errors		Troubleshooting				
E-30 Active		No Active Errors						
Date	Time	Code	Description					
06/21/11	10:47	V1MH	Low Voltage Line Hose					8
06/21/11	10:29	CACM (E06)	Comm. Error MCM					9
06/21/11	10:26	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.					10
06/21/11	10:26	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.					1
06/21/11	10:26	CACM (E06)	Comm. Error MCM					2
06/21/11	10:26	P7AX (E24)	Pressure Imbalance A					3
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.					4
06/21/11	10:24	WKBE	Fluid Solenoid Err. B Heat Ex.					
06/21/11	10:24	WKAE	Fluid Solenoid Err. A Heat Ex.					
06/21/11	10:24	WMOE	Radiator Fan Relay Err.					↓

Odstraňování problémů

Tato obrazovka zobrazuje posledních deset chyb, které se v systému vyskytly. Pomocí šipek nahoru a dolů vyberte

chybu a stisknutím tlačítka  zobrazte kód QR pro

vybranou chybu. Stisknutím tlačítka  zpřístupněte obrazovku kódu QR pro chybový kód neuvedený na této obrazovce. Další informace o chybových kódech naleznete v [Chybové kódy a odstraňování poruch](#), page 56.



QR kódy



Chcete-li rychle zobrazit online nápovědu pro daný chybový kód, naskenujte zobrazený kód QR svým smartphonem. Případně navštivte web <http://help.graco.com>, vyhledejte chybový kód a zobrazte pro něj online nápovědu.

Diagnostika

Pomocí této obrazovky zobrazíte informace pro všechny systémové součásti.

12/20/13 09:00		
Job Data		Diagnostic
E-30 Active		No Active Errors
A Chemical	B Chemical	Hose Chemical
70 °F	70 °F	70 °F
A Current	B Current	Hose Current
0 A	0 A	0 A
TCM PCB		
70 °F		
Pressure A	Pressure B	Hose Voltage
0 psi	0 psi	90 V
MCM Bus	CFM	Total Cycles
400 V	0	0

Jsou zobrazeny následující informace:

Teplota

- Chemikálie A
- Chemikálie B
- Chemikálie hadice
- TCM PCB — teplota řídicího modulu teploty

Ampéry

- Proud A
- Proud B
- Proud hadice

Voltů

- Sběrnice modulu MCM – zobrazuje napětí dodávané do řídicí jednotky motoru, což je stejnosměrné napětí převedené ze střídavého napětí dodaného do systému
- Napětí hadice (90 V)

Tlak

- Tlak A – chemikálie
- Tlak B – chemikálie

Cykly


- CPM – počet cyklů za minutu
- Celkový počet cyklů – počet cyklů za životnost

Data pracovní úlohy

Tuto obrazovku použijte k zadání názvu nebo čísla pracovní úlohy.




11/11/13 12:14	
Job Data	Recipes
E-30 Active	No Active Errors
Job Name/Number:	
JOB 1	

Návody

Tuto obrazovku použijte pro výběr povoleného návodu. Pomocí šipek nahoru a dolů vyberte návod a stisknutím tlačítka  jej načtete. Aktuálně načtené návody jsou označeny zeleným rámečkem.

Note

Tato obrazovka se nezobrazí, pokud k dispozici nebudou žádné povolené návody. Pokyny pro povolení nebo zakázání návodů viz [obrazovka nastavení návodů, page 33](#).

06/21/11 10:43				
Diagnostic		Recipes		Home
E-30 Active		No Active Errors		
		A	B	Q
		°F	°F	psi
	RECIPE A	180	180	2800
	RECIPE B	120	120	2000
	RECIPE C	100	100	1000
	RECIPE D	100	100	1500
	RECIPE E	100	100	2000
	RECIPE F	100	100	1750
	RECIPE G	100	100	1400
	RECIPE H	100	100	1200
	RECIPE I	110	110	1450
	RECIPE J	125	125	1100

Události systému

Použijte tabulku níže a vyhledejte popis všech událostí systému, které nesouvisí s chybami. Všechny události jsou zaprotokolovány do souborů protokolu USB.

Kód události	Popis
EACX	Vybraný návod
EADA	Ohřev A zapnutý
EADB	Ohřev B zapnutý
EADH	Ohřev hadice zapnutý
EAPX	Čerpadlo zapnuté
EARX	Třesení zapnuté
EAUX	Disk USB připojen
EB0X	Červené tlačítko zastavení modulu ADM
EBDA	Ohřev A vypnutý
EBDB	Ohřev B vypnutý
EBDH	Ohřev hadice vypnutý
EBPX	Čerpadlo vypnuté
EBRX	Třesení vypnuté
EBUX	Disk USB odpojen
EC0X	Hodnota nastavení změněna
ECDA	Nastavená hodnota teploty A změněna
ECDB	Nastavená hodnota teploty B změněna
ECDH	Nastavená hodnota teploty hadice změněna
ECDP	Nastavená hodnota tlaku změněna
ECDX	Návod změněn
ELOX	Napájení systému zapnuto
EM0X	Napájení systému vypnuto
EPOX	Čerpadlo zaparkované
EQU1	Nastavení systému staženo
EQU2	Nastavení systému nahráno
EQU3	Jazyk uživatele stažený
EQU4	Jazyk uživatele nahráný
EQU5	Protokoly stažené
ER0X	Počítadlo uživatele resetované
EVUX	USB zakázán

Spuštění

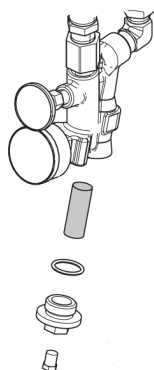


UPOZORNĚNÍ

Vhodné nastavení, spouštění a vypínání systému je zásadní pro spolehlivost elektrických zařízení. Následující postupy zajišťují rovnoměrné napětí. Nedodržení těchto postupů má za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky.

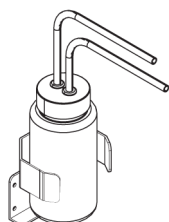
1. Zkontrolujte vstupní sítko filtru kapaliny.

Před spuštěním každý den zkontrolujte, zda jsou vstupní sítko kapaliny čistá. Viz [Sítko přívodu kapaliny, page 53](#)



2. Zkontrolujte nádrž maziva ISO.

Denně kontrolujte hladinu a stav maziva ISO. Viz část [Systém mazání čerpadla, page 54](#).

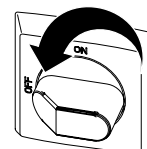


3. Zkontrolujte hladinu paliva generátoru.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde palivo, dojde ke kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky. Hlídejte, aby nedošlo palivo.

4. Před spuštěním generátoru zkontrolujte, zda je hlavní spínač napájení vypnutý.

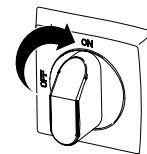


5. Ujistěte se, že hlavní jistič generátoru je ve vypnuté poloze.

6. Spusťte generátor. Nechte jej dosáhnout plné provozní teploty.



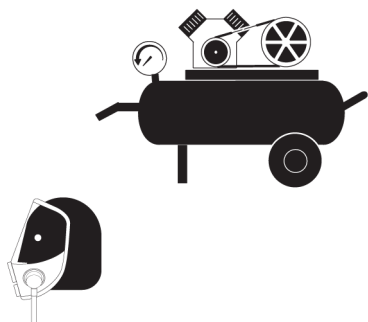
7. Zapněte hlavní spínač.



Modul ADM zobrazí následující obrazovku, dokud nebude dokončena komunikace a inicializace.

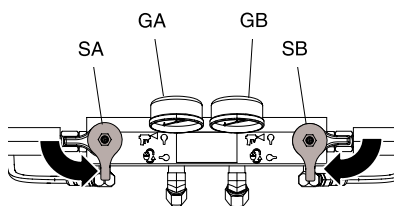


8. Zapněte vzduchový kompresor, vysoušeč a vzduch pro dýchání, jsou-li součástí.

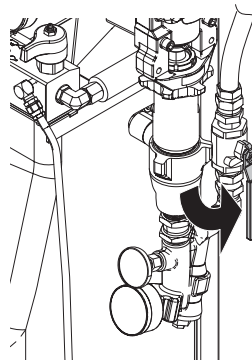


9. Při prvním spuštění nového systému zaplavte podávací čerpadla kapalinou.

- Zkontrolujte, zda jsou splněny všechny kroky postupu **Nastavení**. Viz část **Nastavení**, page 26.
- Pokud používáte míchač, otevřete vstupní ventil vzduchu míchače.
- Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze systém a předebrát přívod bubnu, viz část **Oběh skrze dávkovač Reactor**, page 43. Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze vyhřívané hadice do sběrného potrubí pistole, viz část **Cirkulace ve sběrném potrubí pistole**, page 44.
- Otočte oba ventily **VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB)** do polohy **STŘÍKÁNÍ** .

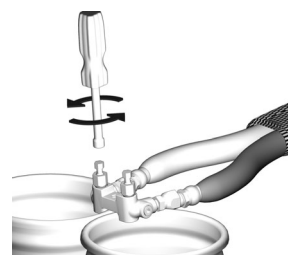


- e. Otevřete kapalinové sací ventily (FV). Kontrolujte, nedochází-li k úniku.



<p>Vzájemná kontaminace může vést k tvrdnutí materiálu v kapalinovém potrubí, což může mít za následek závažné zranění nebo poškození vybavení. Ochrana před vzájemnou kontaminací:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nikdy nezaměňujte smáčené díly složky A a složky B. Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo z jedné strany, pokud je už znečištěna druhá strana. Vždy obstarajte dvě uzemněné nádoby na odpad, aby kapaliny součástí A a B zůstaly oddělené. 				

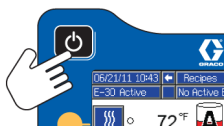
- f. Vložte sběrné potrubí kapaliny pistole do dvou uzemněných nádob na odpad. Otevřete kapalinové ventily A a B a čekejte, dokud z nich nezačne vytékat čistá kapalina. Zavřete ventily.



Je vyobrazeno sběrné potrubí pistole Fusion AP.

Spuštění

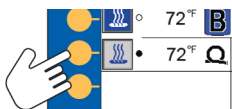
10. Stisknutím tlačítka  aktivujte modul ADM.



11. V případě potřeby nastavte modul ADM v režimu nastavení. Viz část [Provoz rozšířeného modulu displeje \(ADM\), page 29](#).




12. Předehřejte systém:

- a. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.

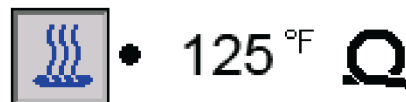


Toto zařízení se používá společně se zahříváním kapalinou, která může způsobit značné zahřátí povrchů vybavení. Jak zabránit závažným popáleninám:

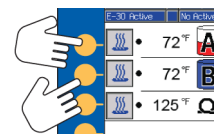
- Nedotýkejte se horké kapaliny ani zařízení.
- Nespouštějte ohřev hadice, pokud není v hadici kapalina.
- Před dotykem nechte zařízení zcela vychladnout.
- Pokud teplota kapaliny překračuje 110 °F (43 °C), používejte ochranné rukavice.

				
Tepelné roztahování může způsobit přetlakování, které může mít za následek protržení zařízení a vážné poranění včetně vstříknutí kapaliny. Při předehřívání hadice systém netlakujte.				

- b. Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze systém a předehřívát přívod bubnu, viz část [Oběh skrze dávkovač Reactor, page 43](#). Pokud potřebujete zajistit oběh kapaliny skrze vyhřívání hadice do sběrného potrubí pistole, viz část [Cirkulace ve sběrném potrubí pistole, page 44](#).
- c. Vyčkejte, dokud hadice nedosáhne nastavené teploty.



- d. Stiskněte tlačítko  a zapněte topné zóny A a B.



Cirkulace kapalin

Oběh skrze dávkovač Reactor




UPOZORNĚNÍ


Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

POZNÁMKA: Optimálního přenosu tepla je dosaženo při nižších průtocích s nastavenými hodnotami teploty při požadované teplotě bubnu. Mohou se vyskytnout chyby odchylky nízkého vzestupu teploty.

Chcete-li nastavit oběh sběrným potrubím pistole a předeřhívanou hadicí, viz . [Cirkulace ve sběrném potrubí pistole, page 44](#)


1. Postupujte podle části [Spuštění, page 40](#).

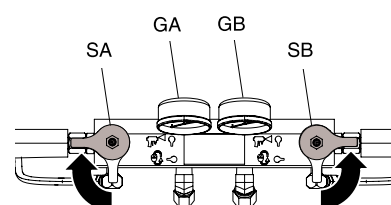
				
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--	--

Chcete-li se vyhnout zranění nebo rozstříknutí, neinstalujte uzávěry za otvory ventilu VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (BA, BB). Je-li nastavena hodnota STŘÍKÁNÍ , pracují ventily jako ventily uvolňování přílišného tlaku.  Vedení musí být otevřené, aby mohly ventily při provozu přístroje automaticky uvolňovat tlak.


2. Viz . [Typická instalace se sběrným potrubím kapaliny systému pro oběh bubnu, page 13](#) Naved'te oběhové potrubí zpět do přívodního bubnu příslušné součásti A nebo B. Použijte hadice určené pro maximální provozní tlak zařízení. Viz [technické údaje, page 63](#).

3. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU /

CIRKULACE . 




4. Nastavte cílové hodnoty teploty. Viz část [Cíle, page 35](#).

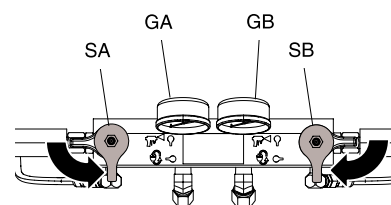
5. Stisknutím  nechte kapalinu obíhat v režimu třesení (krokování), dokud teploty A a B nedosáhnou cílové hodnoty. Další informace o režimu třesení (krokování) naleznete v části [Režim třesení, page 44](#).

6. Stiskněte tlačítko  a zapněte topnou zónu hadice.

7. Zapněte topné zóny A a B. Vyčkejte, dokud teploměry vstupního ventilu kapaliny (FV) nedosáhnou minimální teploty chemikálie ze zásobních bubnů.

8. Ukončete režim třesení (krokování).

9. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ . 



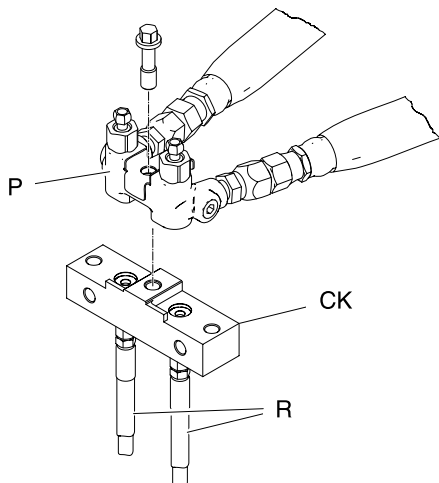
Cirkulace ve sběrném potrubí pistole

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit poškození zařízení, nenechávejte obíhat kapalinu obsahující nadouvadla bez konzultace s dodavatelem materiálu ohledně teplotních omezení kapalin.

POZNÁMKA: Optimálního přenosu tepla je dosaženo při nižších průtocích s nastavenými hodnotami teploty při požadované teplotě bubnu. Mohou se vyskytnout chyby odchylky nízkého vzestupu teploty. Oběh kapaliny ve sběrném potrubí pistole umožňuje rychlé přehřátí hadice.

1. Namontujte sběrné kapalinové potrubí (P) pistole na sadu (CK) oběhového příslušenství. Připojte vysokotlaké cirkulační vedení (R) k cirkulačnímu sběrnému potrubí.



Je vyobrazeno sběrné potrubí pistole Fusion AP.

CK	Pistole	Příručka
246362	Fusion AP	309818
256566	Fusion CS	313058

2. Navedte oběhové potrubí zpět do přívodního bubnu příslušné součásti A nebo B. Použijte hadice určené

pro maximální provozní tlak zařízení. Viz [technické údaje](#), page 63.

3. Postupujte podle kroků v části [Spuštění](#), page 40.



4. Zapněte hlavní spínač napájení .
5. Nastavte cílové hodnoty teploty. Viz část [Cíle](#), page 35.
6. Stisknutím nechte kapalinu obíhat v režimu třesení (krokování), dokud teploty A a B nedosáhnou cílové hodnoty. Další informace o režimu třesení (krokování) naleznete v části [Režim třesení](#), page 44.

Režim třesení

Režim třesení má dva účely:

- Může urychlit ohřev kapaliny během cirkulace.
- Může to usnadnit propláchnutí a zaplavení systému.



1. Zapněte hlavní spínač napájení .
2. Stiskněte tlačítko oběhu a aktivujte režim třesení.
3. Stisknutím tlačítka nahoru nebo dolů měníte rychlost třesení (J1 až J20).

Note

Rychlosti třesení korelují mezi 3–30 % výkonu motoru, ale nefungují při hodnotách přes 4,9 MPa (49 barů, 700 psi) v případě A i B.

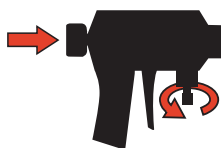
4. Stisknutím tlačítka spustíte motor.
5. Chcete-li zastavit motor a ukončit režim třesení, stiskněte tlačítko nebo .

Stříkání

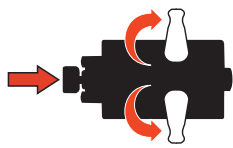


Je vyobrazena pistole Fusion AP.

1. Aktivujte bezpečnostní zámek pístu pistole a pak uzavřete vstupní ventily kapaliny A a B do pistole.

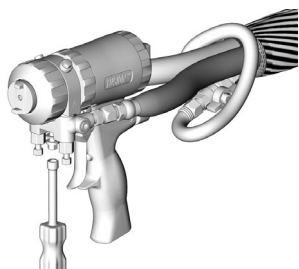


Fusion

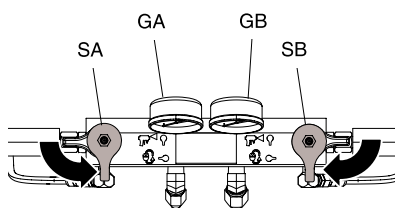


Probler

2. Připojte sběrné kapalinové potrubí pistole. Připojte vzduchové vedení pistole. Otevřete ventil vzduchového vedení.

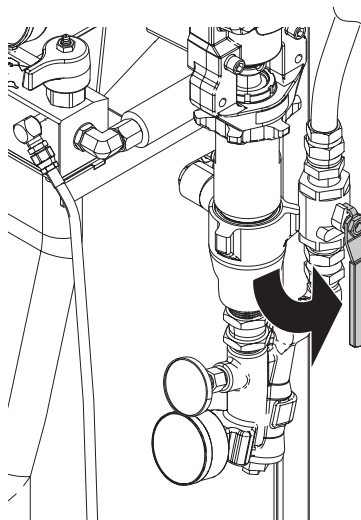


3. Nastavte regulátor vzduchu pistole na ovládacím panelu dávkovače na požadovanou hodnotu. Nepřekračujte 0,2 MPa (2 bar, 130 psi).
4. Nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy STŘÍKÁNÍ .

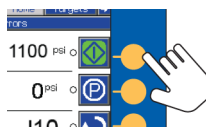



5. Zkontrolujte, zda jsou zapnuté oblasti zahřívání a dosaženy cílové teploty, viz část Úvodní obrazovka, page 35.

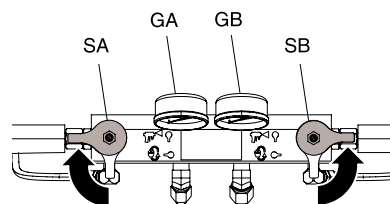
6. Otevřete vstupní kapalinový ventil umístěný na každém vstupu čerpadla.



7. Stisknutím tlačítka  spustíte motor a čerpadla.



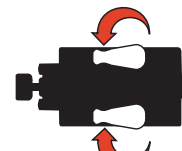
8. Zkontrolujte měřiče tlaku kapaliny (GA, GB) a zajistěte správnou vyváženost tlaku. Je-li nevyvážený, snižte tlak vyšší součásti mírným otočením ventilu VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ dané součásti směrem k poloze VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CIRKULACE , dokud se na měřičích nezobrazí vyvážený tlak.



9. Otevřete vstupní ventily potrubí kapaliny pistole A a B.



Fusion



Probler

UPOZORNĚNÍ

Chcete-li zabránit vzájemnému přepouštění materiálu v případě pistolí se směřováním pod tlakem, nikdy neotvírejte ventily sběrného potrubí kapaliny ani netiskněte spoušť pistole, pokud jsou tlaky nevyvážené.

10. Odjistěte bezpečnostní zámek pístu pistole.



Fusion



Probler

11. Stisknutím spouště pistole otestujte nástřik na kus kartónu. V případě potřeby seřídte tlak a teplotu, abyste obdrželi požadované výsledky.

Seřízení stříkání

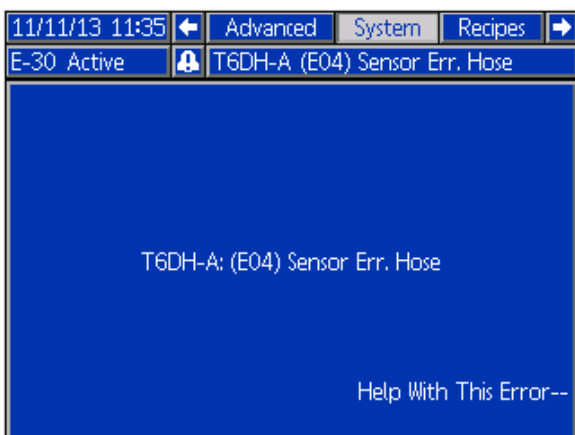
Průtoková rychlost, rozprašování a stupeň rozstříku ovlivňují čtyři proměnné.

- **Nastavení tlaku kapaliny.** Příliš nízký tlak má za následek nerovný vzor, hrubou velikost kapek, nízký průtok a špatné míchání. Příliš vysoký tlak má za následek nadměrný rozstřík, vysoké průtokové rychlosti, obtížné ovládání a nadměrné opotřebení.
- **Teplota kapaliny.** Podobné účinky jako nastavení tlaku kapaliny. Teploty A a B lze kompenzovat a pomoci tak vyrovnat tlak kapalin.
- **Velikost směšovací komory.** Výběr směšovací komory závisí na požadované průtokové rychlosti a viskozitě kapaliny.
- **Nastavení čištění vzduchu.** Příliš málo vyčištěného vzduchu má za následek tvorbu kapek na přední straně trysky a nemožnost omezení vzoru a ovládání rozstříku. Příliš mnoho vyčištěného vzduchu má za následek rozprašování za přítomnosti vzduchu a nadměrný rozstřík.

Ruční režim vyhřívání hadice

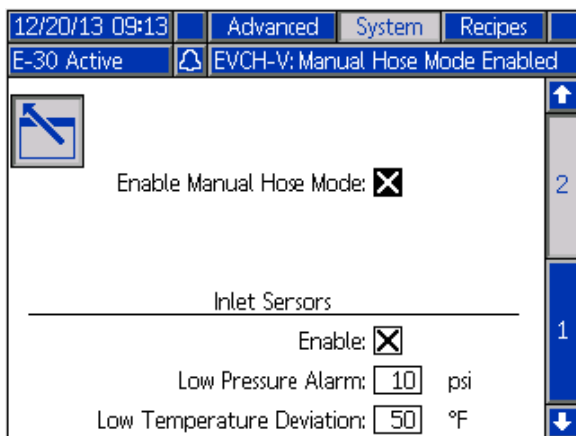
Pokud systém vygeneruje chybu hadice snímače T6DH nebo alarm TCM chyby snímače T6DT, použijte ruční režim vyhřívání hadice, dokud nelze kabel snímače RTD hadice nebo snímač teploty FTS opravit.

Nepoužívejte ruční režim hadice dlouhodobě. Systém pracuje nejlépe, když má hadice platný snímač RTD a může pracovat v režimu řízení teploty. Pokud hadice snímače RTD praskne, je prvním úkolem oprava RTD. Ruční režim hadice může pomoci dokončit pracovní úkol v době, kdy čekáte na náhradní součásti.



Povolení ručního režimu hadice

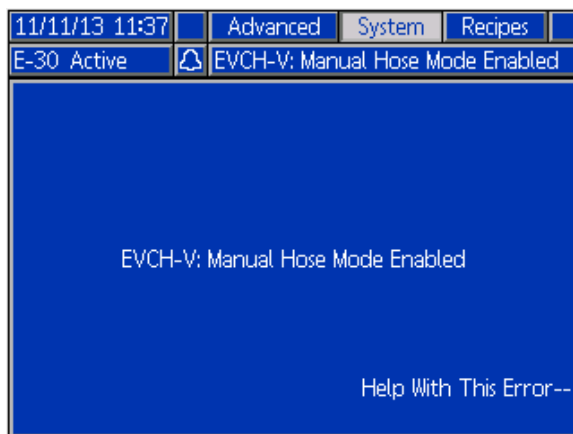
1. Odpojte snímač RTD hadice od modulu TCM.
2. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 2.



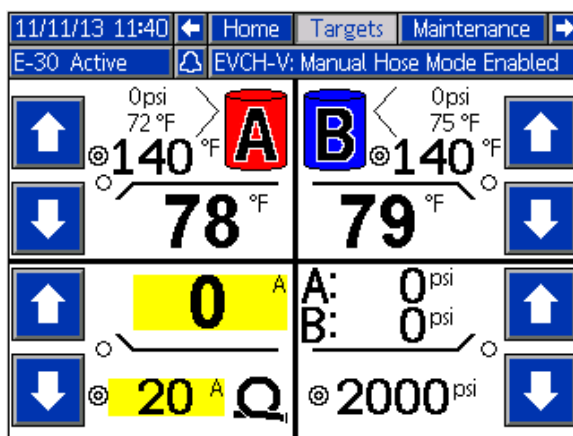
3. Vyberte možnost Povolit ruční režimu hadice.

Note

Když povolíte ruční režim hadice, zobrazí se nápověda EVCH-V pro ruční režim hadice.

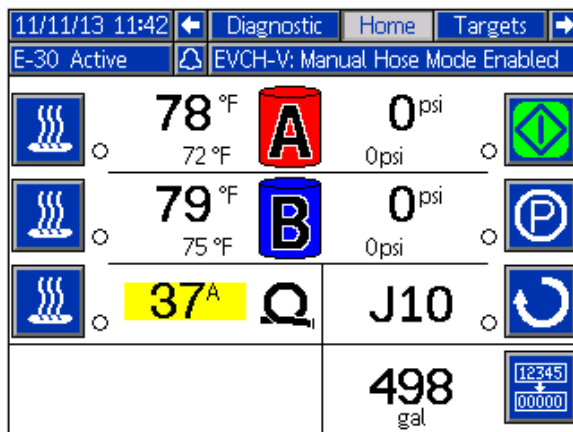


4. Aktivujte režim chodu a přejděte na obrazovku Cíl. Pomocí tlačítek se šipkou nahoru a dolů nastavte požadovaný proud hadice.



Nastavení proudu hadice	Proud hadice
Výchozí	20A
Maximum	37A

5. Přejděte zpět na úvodní obrazovku režimu chodu. Pro hadici se nyní zobrazí proud namísto teploty.

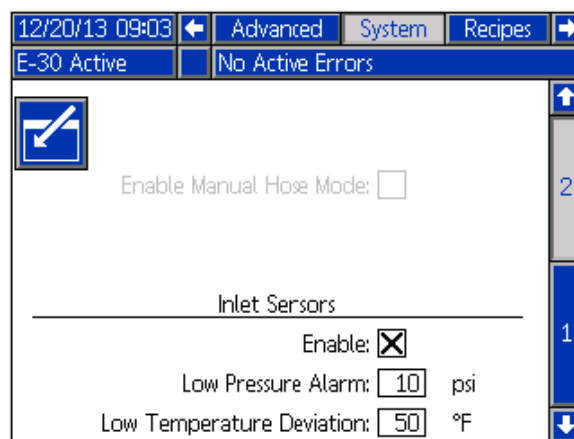


Note

Dokud není snímač RTD opraven, bude se při každém zapnutí napájení systému zobrazovat alarm snímače T6DH.

Deaktivace ručního režimu hadice

1. Aktivujte režim nastavení a přejděte na obrazovku Systém 2, zrušte vybraní položky Povolit ruční režim hadice nebo opravte kabel snímače RTD nebo FTS hadice.



2. Ruční režim hadice se automaticky deaktivuje, když systém v hadici detekuje platný snímač RTD.

Odstavení z provozu

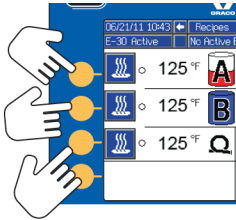
UPOZORNĚNÍ

Vhodné nastavení, spouštění a vypínání systému je zásadní pro spolehlivost elektrických zařízení. Následující postupy zajišťují rovnoměrné napětí. Nedodržení těchto postupů má za následek kolísání napětí, které může způsobit poškození elektrických zařízení a neplatnost záruky.

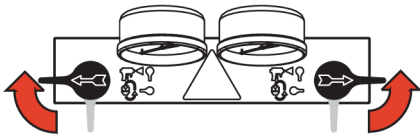
1. Stiskněte tlačítko  a zastavte čerpadla.




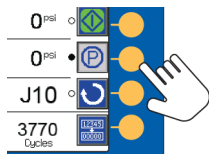
2. Vypněte všechny topné zóny.



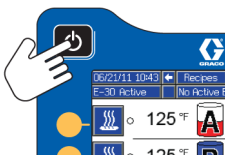
3. Vypusťte tlak. Viz část [Postup uvolnění tlaku](#), page 50.



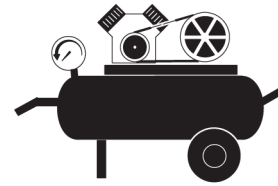
4. Stiskněte tlačítko  a zaparkujte čerpadlo složky A. Parkování je dokončeno, když zelená kontrolka zhasne. Než přejdete k dalšímu kroku, ověřte si, zda je parkovací operace dokončena.



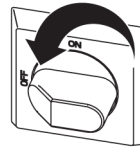
5. Stiskněte tlačítko  a vypněte systém.





6. Vypněte kompresor, vysoušeč vzduchu a odvodňovací vzduch.

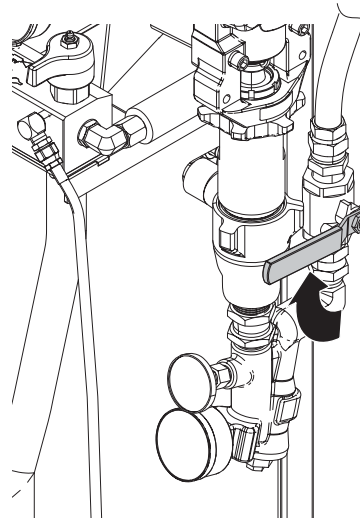


7. Vypněte hlavní spínač.

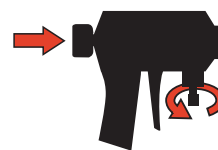


				
Nedemontujte žádné pláště ani neotevírejte dveře elektrické skříně, zabráníte tak úrazu elektrickým proudem.				

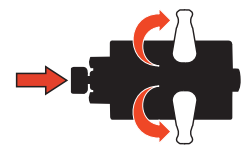
8. Zavřete všechny přívodní ventily kapaliny.



9. Aktivujte bezpečnostní zámek pístu pistole a pak uzavřete vstupní ventily kapaliny A a B.



Fusion



Probler

Postup vypuštění tlaku



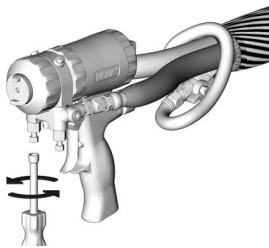
Kdykoli uvidíte tento symbol, proveďte postup uvolnění tlaku.



Zařízení zůstává natlakované, dokud nedojde k ručnímu uvolnění tlaku. Kdykoli přestanete stříkat a také před čištěním, kontrolou a údržbou zařízení postupujte vždy podle pokynů uvedených v části Postup uvolnění tlaku, zabráníte tím těžkému zranění natlakovanou kapalinou, například vstříknutím pod kůži, výstřikem kapaliny či pohyblivými částmi.


Je vyobrazena pistole Fusion AP.

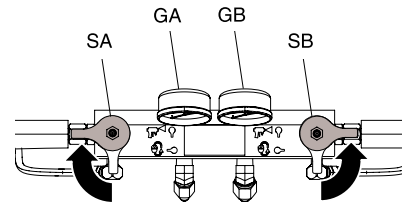
1. Uvolněte tlak v pistoli a proveďte postup odstavení pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.
2. Zavřete vstupní ventily potrubí kapaliny pistole A a B.



3. Vypněte plnicí čerpadla a míchadlo, jsou-li používány.

4. Naveďte kapalinu do nádob na odpad nebo zásobních nádob. Otočte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STŘÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy VYPOUŠTĚNÍ TLAKU /

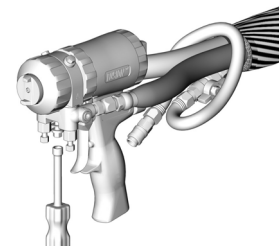
CIRKULACE .  Ujistěte se, že hodnoty na měřičích spadly na 0.






5. Zajistěte bezpečnostní zámek pistole.




6. Odpojte vzduchové vedení pistole a sejměte sběrné kapalinové potrubí pistole.

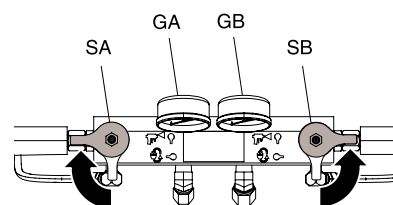


Propláchnutí

					
<p>Dodržování následujících pokynů pomůže zabránit vzniku požáru a výbuchu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zařízení proplachujte jen v dobře větraných prostorách. • Nestříkejte hořlavé kapaliny. • Při proplachování hořlavými rozpouštědly nezapínejte ohřivače. • Vypláchněte starou kapalinu novou kapalinou nebo starou kapalinu před napuštěním nové kapaliny vypláchněte kompatibilním rozpouštědlem. • Při proplachování používejte nejnižší možný tlak. • Všechny smáčené součásti jsou kompatibilní s běžnými rozpouštědly. Používejte pouze rozpouštědla bez obsahu vody. 					

Chcete-li propláchnout plnicí hadice, čerpadla a ohřivače zvlášť bez zahřívacích hadic, nastavte ventily VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / STRÍKÁNÍ (SA, SB) do polohy

VYPOUŠTĚNÍ TLAKU / CÍRKULACE .  Poved'te propláchnutí vypouštěcím potrubím (N).



Chcete-li propláchnout celý systém, spusťte cirkulaci sběrným kapalinovým potrubím pistole (se sběrným potrubím sejmutým z pistole).

Abyste předešli reakci vlhkosti s izokyanáty, zanechávejte systém vždy naplněný olejem nebo plastifikátorem bez obsahu vody. Nepoužívejte vodu. Nikdy systém neponechávejte suchý. Viz část [Důležité informace o dvousložkových materiálech](#), page 6 .

Údržba



Před provedením jakékoliv údržby postupujte podle [Postupu uvolnění tlaku, page 50](#).

Plán preventivní údržby

Provozní podmínky vašeho specifického systému stanovují, jak často se vyžaduje údržba. Pomocí záznamů o datu a typu provedené údržby si vytvořte plán preventivní údržby a pak stanovte pravidelné intervaly kontroly každé části systému.

Údržba dávkovače

Maznice

Maznici kontrolujte každý den. Udržujte ji ze 2/3 naplněnou kapalinou Graco Throat Seal Liquid (TSL®) nebo kompatibilním rozpouštědlem. Neutahujte příliš matici ucpávky / maznici.

Matice ucpávky

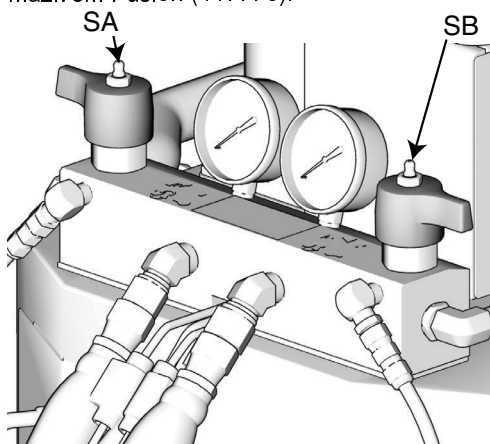
Neutahujte příliš matici ucpávky / maznici. Nádobu hrdla ve tvaru „u“ nelze nastavit.

Sací sítko kapaliny

Denně kontrolujte filtry sacího sítka kapaliny podle části [Sítka přívodu kapaliny, page 53](#).

Oběhové ventily mazacího tuku

Jednou týdně promažte oběhové ventily (SA a SB) mazivem Fusion (117773).



ti10955a

Úroveň mazání ISO

Každý den kontrolujte hladinu a stav maziva ISO. Doplnějte a vyměňujte podle potřeby. Viz část [Systém mazání čerpadla, page 54](#).

Vlhkost

Chcete-li zabránit krystalizaci, zabraňte přístupu vlhkého vzduchu ke složce A.

Porty směšovací komory pistole

Pravidelně čistěte porty směšovací komory pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

Sítka zpětných ventilů pistole

Pravidelně čistěte sítka pojistných ventilů pistole. Nahlédněte do příručky k pistoli.

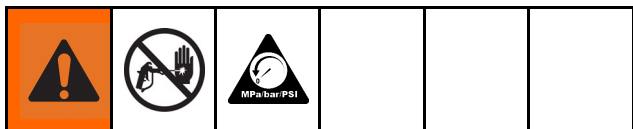
Ochrana proti prachu

Pomocí čistého, suchého a bezolejového stlačeného vzduchu zabraňte usazování nánosů prachu na řídicích modulech, ventilátorech a motorech (pod pláštěm).

Odvzdušňovací otvory

Větrací otvory na spodní straně elektrické skříně nechte otevřené.

Sítka přívodu kapaliny



Sací sítka odfiltrávají částice, které by mohly ucpat pojistné sací ventily čerpadla. Denně kontrolujte při spuštění sítka a podle potřeby je vyčistěte.

Izokyanát může krystalizovat v důsledku vlhkosti nebo zamrznutí. Pokud jsou používány čisté chemikálie a dodržujete správné postupy skladování, přepravy a provozu, mělo by být znečištění strany síta A minimální.

Note

Sítka na straně A čistěte pouze při každodenním spuštění. Tím na začátku dávkování minimalizujete znečištění vlhkem okamžitým vypláchnutím všech zbytků izokyanátů.

1. Zavřete vstupní kapalinový ventil na vstupu do čerpadla a vypněte příslušné plnicí čerpadlo. Tím zabráníte čerpání materiálu během čištění sítka.
2. Pod základnu sítka umístěte vhodnou nádobu pro zachycování kondenzátu při vyjmutí zátky sítka (C).
3. Demontujte sítko (A) ze sběrného potrubí sítka. Sítko důkladně propláchněte kompatibilním rozpouštědlem a oklepejte jej do sucha. Zkontrolujte sítko. Ucpaná plocha sítka může být maximálně 25 %. Je-li více než

25 % plochy sítka ucpáno, sítko vyměňte. Zkontrolujte těsnění (B) a podle potřeby jej vyměňte.

4. Ujistěte se, že je zátky potrubí (D) našroubována do zátky sítka (C). Namontujte zátku sítka se sítkem (A) a těsnícím kroužkem (B) na místo a dotáhněte. Nedotahujte nadměrně. Jako těsnění použijte těsnicí kroužek.
5. Otevřete vstupní kapalinový ventil, ověřte, že nedochází k úniku a vytřete zařízení dosucha. Můžete začít s běžným provozem.

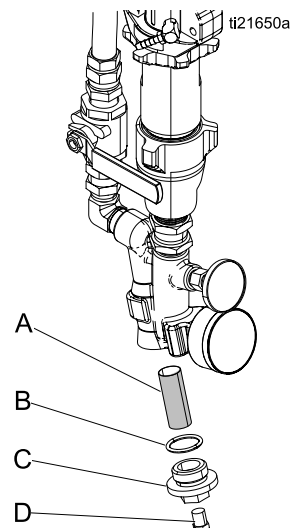


Figure 13

System mazání čerpadla

Denně kontrolujte stav maziva čerpadla ISO. Pokud mazivo zkrystalizuje, ztmavne nebo dojde k jeho zředění izokyanátem, vyměňte jej.

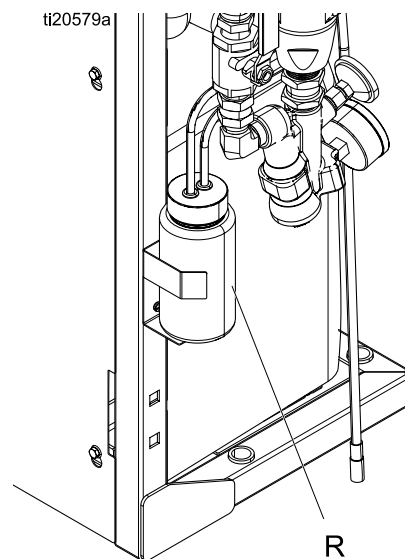
Ke krystalizaci dochází z důvodu absorpce vlhkosti mazivem čerpadla. Interval výměn se liší podle prostředí, ve kterém je zařízení provozováno. System mazání čerpadla minimalizuje vystavování působení vlhka, ale k částečné kontaminaci dojít může.

Ke ztrátě barvy maziva dochází kvůli neustálému prosakování malého množství izokyanátu přes ucpávky čerpadla během provozu. Pokud ucpávky fungují správně, není třeba mazivo z důvodu ztráty barvy měnit častěji než jednou za tři až čtyři týdny.

Výměna maziva čerpadla:

1. Postupujte podle části [Postup uvolnění tlaku, page 50](#).
2. Zvedněte nádrž maziva (R) z držáku a vyjměte nádobu z krytu. Držte kryt nad příslušnou nádobou, sejměte pojistný ventil a nechte mazivo vytéct. Znovu nasadte pojistný ventil na přívodní hadici.
3. Vypusťte nádobu a vypláchněte ji čistým mazivem.
4. Po vypláchnutí nádoby dočista ji naplňte čerstvým mazivem.

5. Našroubujte nádobu na sestavu krytu a vložte ji do držáku.
6. System mazání je připraven k provozu. Není nutné provádět plnění.



System mazání čerpadla
Figure 14

Chyby

Zobrazení chyb

Když se vyskytne chyba, zobrazí obrazovka informací o chybě aktivní chybový kód a popis.

Chybový kód, zvukový signál alarmu a aktivní chyby se posouvají ve stavové liště. Seznam deseti posledních chyb najdete v části [Odstraňování problémů, page 56](#). Chybové kódy jsou uloženy v protokolu chyb a zobrazeny na obrazovce chyb a odstraňování poruch na modulu ADM.



Vyskytnout se mohou tři typy poruch. Chyby jsou signalizovány na displeji, stejně jako světelným majákem (volitelně).

Alarmy jsou označeny . Tento stav označuje, že parametr důležitý pro proces dosáhl úrovně vyžadující zastavení systému. Alarm musí být ihned vyřešen.

Odchytky jsou označeny . Tento stav ukazuje, že parametr důležitý pro proces dosáhl úrovně vyžadující vaši pozornost, ale nikoliv takovou, aby bylo systém nutné nyní zastavit.

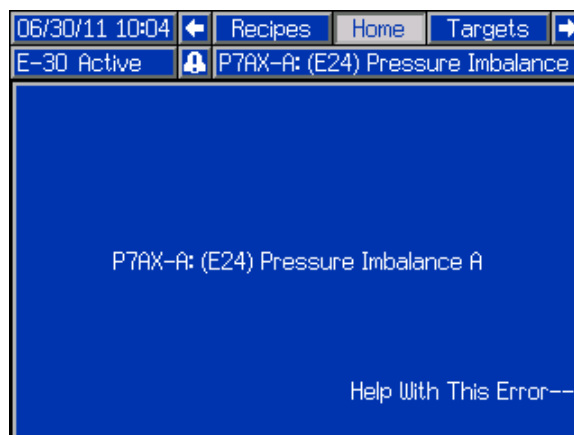
Nápovědy jsou označeny . Tento stav ukazuje parametr, který není bezprostředně důležitý pro proces. Doporučuje se věnovat problému náležitou pozornost a zabránit v budoucnosti závažnějším problémům.

Informace o diagnostikování aktivní chyby naleznete v části [Odstraňování poruch, page 55](#).

Odstraňování poruch

Odstraňování poruchy:

1. Stiskněte softwarové tlačítko vedle nabídky „Nápověda k této chybě“ a zobrazte nápovědu aktivní chyby.



Note

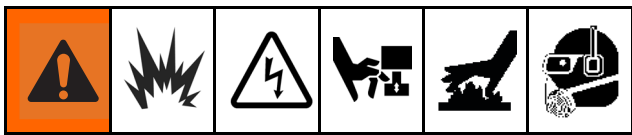
Stiskněte nebo a vraťte se k předchozí zobrazené obrazovce.

2. Zobrazí se obrazovka kódu QR. Naskenujte kód QR pomocí svého smartphonu a ihned jej odešlete online pro odstranění problému souvisejícího s aktivním chybovým kódem. V opačném případě ručně přejděte na web <http://help.graco.com> a vyhledejte aktivní chybu.



3. Pokud není k dispozici žádné připojení k Internetu, příčiny a řešení každého chybového kódu naleznete v [Chybové kódy a odstraňování poruch, page 56](#).

Odstraňování problémů



Další informace o chybách, které se v systému mohou objevit, naleznete v části [Chyby, page 55](#).

Chybové kódy a odstraňování poruch

Příčiny a řešení každého chybového kódu naleznete v příručce pro opravy systému nebo na webu <http://help.graco.com>.

Další informace o deseti posledních chybách, které se v systému vyskytly, naleznete v části [Odstraňování problémů, page 37](#). Informace o diagnostikování chyb v modulu ADM, které se v systému vyskytly, naleznete v části [Odstraňování poruch, page 55](#).

Data USB

Postup stahování

Note

Soubory nastavení konfigurace systému a soubory jazyka uživatele mohou být modifikovány, pokud se nacházejí ve složce UPLOAD na disku flash USB. Další informace naleznete v částech Soubor nastavení konfigurace systému, Soubor nastavení konfigurace systému, Soubor jazyka uživatele a Postup nahrávání.

1. Zasuňte disk flash USB do portu USB.
2. Panel nabídky a kontrolky USB budou signalizovat, že USB stahuje soubory. Vyčkejte na ukončení činnosti USB.
3. Vyměňte disk flash USB z portu USB.
4. Zasuňte disk flash USB do portu USB počítače.
5. Automaticky se otevře okno disku flash USB. Pokud tomu tak není, otevřete disk flash USB z prostředí Průzkumníka systému Windows®.
6. Otevřete složku GRACO.
7. Pokyny pokračují na další straně.
8. Otevřete složku systému. Pokud stahujete data z více než jednoho systému, bude se vyskytovat více než jedna složka. Každá složka je označena odpovídajícím sériovým číslem modulu ADM (sériové číslo se nachází na zadní straně modulu ADM.)
9. Otevřete složku DOWNLOAD.
10. Otevřete složku DATAxxxx.
11. Otevřete složku DATAxxxx označenou nejvyšším číslem. Nejvyšší číslo označuje nejnovější stažená data.
12. Otevřete soubor protokolu. Soubory protokolu se standardně otvírají v aplikaci Microsoft®, pokud je v systému nainstalovaná. Lze je však také otevřít v jakémkoliv textovém editoru nebo v aplikaci Microsoft® Word.

Note

Všechny protokoly USB jsou uloženy ve formátu Unicode (UTF-16). Pokud otevíráte soubor protokolu v aplikaci Microsoft Word, vyberte kódování Unicode.

Protokoly USB

Note

Modul ADM může číst/zapisovat do paměťových zařízení se souborovým systémem FAT (File Allocation Table). Není podporován souborový systém NTFS, používaný paměťovými zařízeními s kapacitou 32 GB nebo vyšší.

Během činnosti ukládá modul ADM informace o systému a výkonnosti do paměti ve formě souborů protokolu. Modul ADM uchovává šest souborů protokolu:

- Protokol událostí
- Protokol pracovní činnosti
- Denní protokol
- Protokol softwaru systému
- Protokol Blackbox
- Protokol diagnostiky

Načtení souborů protokolu proveďte podle pokynů v části [Postup stahování, page 57](#).

Při každém zasunutí disku flash USB do portu USB modulu ADM USB se vytvoří složka DATAxxxx. Číslo na konci názvu se zvyšuje při každém připojení disku flash USB a stažení nebo nahrání dat.

Protokol událostí

Název souboru protokolu událostí je 1-EVENT.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol událostí uchovává záznam o posledních 49 000 událostí a chyb. Každý záznam události obsahuje:

- Datum kódu události
- Čas kódu události
- Kód události
- Typ události
- Provedená akce
- Popis události

Kódy událostí zahrnují kódy chyb (alarmy, odchylky a náповědu) a události pouze se záznamem.

Provedená akce zahrnuje nastavení a podmínky pro vynulování události systémem a také podmínky pro potvrzení chyby uživatelem.

Protokol pracovní činnosti

Název souboru protokolu pracovní činnosti je 2-JOB.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol pracovní činnosti udržuje záznam o datových bodech na základě protokolu četnosti USB definovaného na obrazovkách nastavení. Modul ADM je schopen ke stažení uložit posledních 237 000 datových bodů. Další informace o nastavení hloubky stahování a protokolu četnosti USB naleznete v části [Nastavení – Obrazovka Rozšířená nastavení 3 – USB, page 32](#).

- Datum datového bodu
- Čas datového bodu
- Teplota strany A
- Teplota strany B
- Teplota hadice
- Nastavená hodnota teploty strany A
- Nastavená hodnota teploty strany B
- Nastavená hodnota teploty hadice
- Vstupní tlak strany A
- Vstupní tlak strany B
- Nastavená hodnota vstupního tlaku
- Počet cyklů čerpadla během životnosti systému
- Jednotky tlaku, objemu a teploty
- Název/číslo pracovní úlohy

Denní protokol

Název souboru denního protokolu je 3-DAILY.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Denní protokol udržuje záznam o celkovém počtu cyklů a nastříkaném objemu pro jakýkoliv den, kdy je systém zapnutý. Objem jednotky bude stejný, jako jednotky používané v protokolu pracovní činnosti.

V tomto souboru jsou uložena následující data:

- Datum nástřiku materiálu
- Čas – nepoužitý sloupec
- Celkový počet cyklů čerpadla pro daný den
- Celkový nastříkaný objem pro daný den

Protokol softwaru systému

Název souboru softwaru je 4-SYSTEM.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol software systému uvádí následující informace:

- Datum vytvoření protokolu
- Čas vytvoření protokolu
- Název součásti
- Verzi softwaru nahraného do výše uvedené součásti

Soubor protokolu Blackbox

Název souboru Blackbox je 5-BLACKB.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol Blackbox uchovává záznam o tom, jak systém pracuje a o používaných funkcích. Tento protokol pomůže společnosti Graco vyhledat systémové chyby.

Soubor protokolu diagnostiky

Název souboru diagnostiky je 6-DIAGNO.CSV a je uložen ve složce DATAxxxx.

Protokol diagnostiky uchovává záznam o tom, jak systém pracuje a o používaných funkcích. Tento protokol pomůže společnosti Graco vyhledat systémové chyby.

Nastavení konfigurace systému

Soubor nastavení konfigurace systému má název SETTINGS.TXT a je uložen ve složce DOWNLOAD.

Soubor nastavení konfigurace systému se automaticky stahuje při každém připojení flash disku USB k modulu ADM. Tento soubor použijte pro zálohování nastavení systému pro budoucí obnovení nebo snadnou replikaci nastavení v několika systémech. Pokyny pro použití tohoto souboru najdete v části [Postup nahrávání, page 59](#).

Soubor jazyka uživatele

Soubor jazyka uživatele má název DISPTXT.TXT a je uložen ve složce DOWNLOAD.

Soubor jazyka uživatele se automaticky stahuje při každém připojení flash disku USB k modulu ADM. V případě potřeby použijte tento soubor k vytvoření uživatelské sady řetězců jazyka uživatele, která se zobrazí v modulu ADM.

Systém dokáže zobrazovat následující znaky Unicode. V případě znaků nenáležících k této sadě zobrazí systém náhradní znaky sady Unicode, který se zobrazí jako bílý otazník uvnitř černého kosočtverce.

- U+0020 – U+007E (základní latinka)
- U+00A1 – U+00FF (latinka 1, dodatek)
- U+0100 – U+017F (rozšířená latinka – A)
- U+0386 – U+03CE (řecká)
- U+0400 – U+045F (cyrilice)

Vytvoření řetězců jazyka uživatele

Soubor s jazykem uživatele je textový soubor se znakem tabulátoru jako oddělovačem, který obsahuje dva sloupce. První sloupec obsahuje seznam řetězců ve vybraném jazyce v čase stahování. Druhý sloupec může být použit k zadávání řetězců jazyka uživatele. Pokud byl předtím nainstalován jazyk uživatele, tento sloupec bude obsahovat uživatelské řetězce. V opačném případě je druhý sloupec prázdný.

Podle potřeby upravte druhý sloupec souboru jazyka uživatele a pak postupujte podle části [Postup nahrávání, page 59](#) a soubor nainstalujte.

Formát souboru jazyka uživatele je důležitý. Aby byl proces instalace úspěšný, je nutné dodržovat následující pravidla.

- Definujte uživatelské řetězce pro každý řádek druhého sloupce.

Note

Pokud použijete soubor jazyka uživatele, musíte definovat uživatelský řetězec pro každý záznam v souboru DISPTXT.TXT. Prázdná pole druhého sloupce budou zobrazena v modulu ADM jako prázdná.

- Název souboru musí být DISPTXT.TXT.
- Formát souboru musí být textový soubor se znakem tabulátoru jako oddělovačem se znaky ve formátu Unicode (UTF-16).

- Soubor musí obsahovat pouze dva sloupce oddělené jedním znakem tabulátoru.
- Nepřidávejte ani neodebírejte řádky ze souboru.
- Neměňte pořadí řádek.

Postup nahrávání

Tento postup použijte pro nainstalování souboru konfigurace systému nebo souboru jazyka uživatele.

1. V případě potřeby postupujte podle pokynů v části **Postup stahování** a automaticky vygenerujte správnou strukturu složky na flash disku USB.
2. Zasuňte disk flash USB do portu USB počítače.
3. Automaticky se otevře okno disku flash USB. Pokud tomu tak není, otevřete disk flash USB z prostředí Průzkumníka systému Windows.
4. Otevřete složku GRACO.
5. Otevřete složku systému. Pokud pracuje s daty z více než jednoho systému, bude se vyskytovat více než jedna složka ve složce GRACO. Každá složka je označena odpovídajícím sériovým číslem modulu ADM (sériové číslo se nachází na zadní straně modulu.)
6. Pokud instalujete soubor nastavení konfigurace systému, umístěte soubor SETTINGS.TXT do složky UPLOAD.
7. Pokud instalujete soubor jazyka uživatele, umístěte soubor DISPTXT.TXT do složky UPLOAD.
8. Odpojte disk flash USB z počítače.
9. Připojte disk flash USB do portu USB modulu ADM.
10. Panel nabídky a kontrolky USB budou signalizovat, že USB stahuje soubory. Vyčkejte na ukončení činnosti USB.
11. Vyjměte disk flash USB z portu USB.

Note

Pokud byl soubor jazyka uživatele nainstalován, mohou uživatelé nyní vybrat nový jazyk v rozevírací nabídce Jazyk v části [Obrazovka Rozšířená nastavení 1 – Obecné, page 32](#).

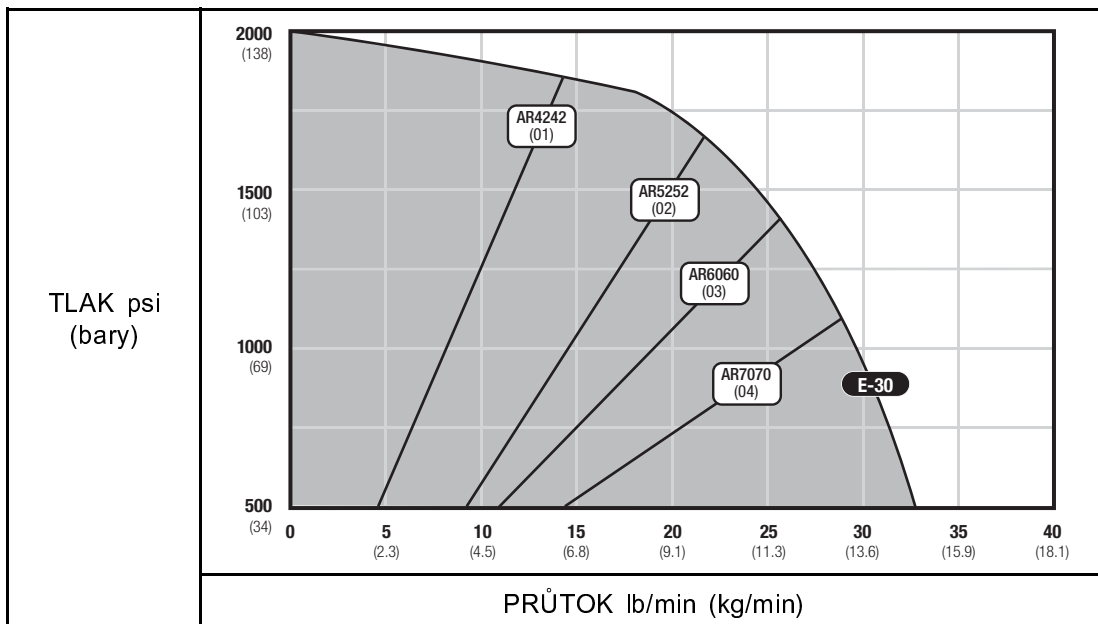
Graf výkonus

Tyto tabulky použijte pro identifikování dávkovače, který bude pracovat nejefektivněji s každou směšovací komorou. Průtoky jsou založeny na viskozitě materiálu 60 cps.

UPOZORNĚNÍ

Netlakujte systém nad hodnotu pro použitou velikost koncovky pistole, zabráníte tím poškození systému.

Dávkovače pro pěnu



Dávkovače pro nátěrové hmoty

Table 5 Fusion Air Purge, kruhový charakter

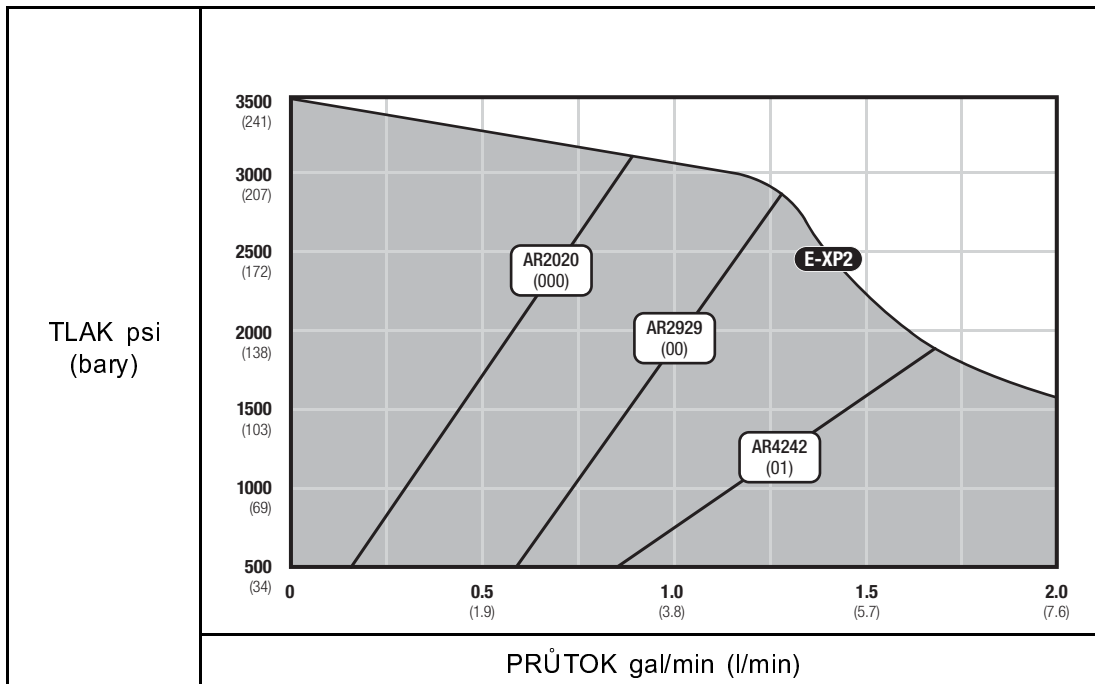


Table 6 Fusion Air Purge, plochý charakter

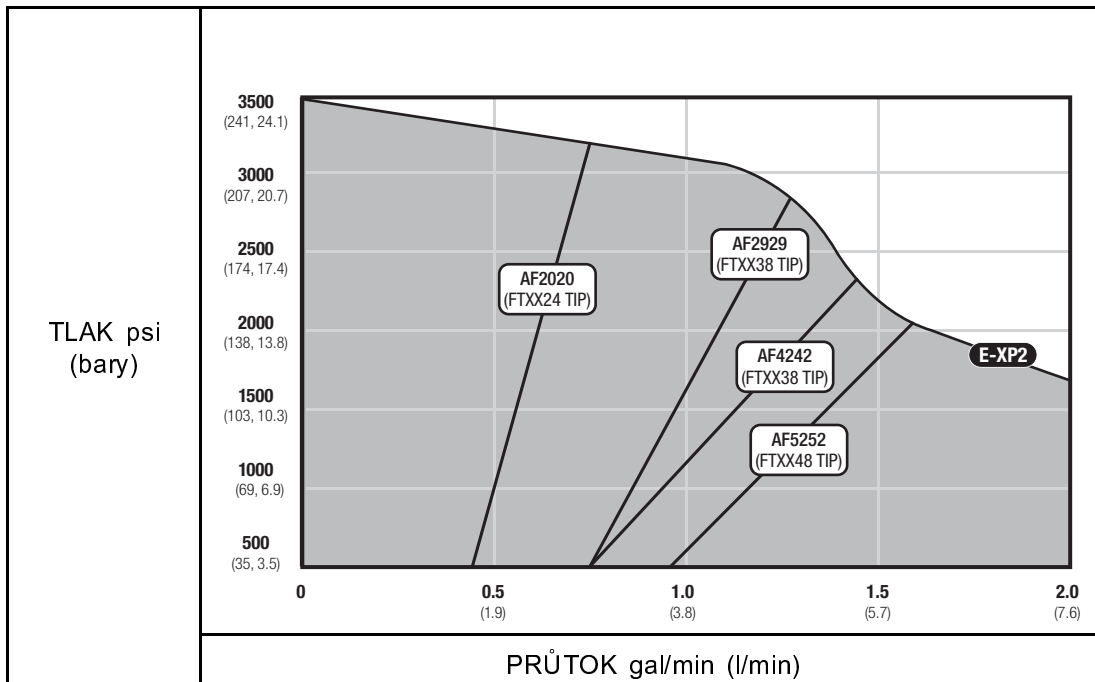


Table 7 Fusion Mechanical Purge, kruhový charakter

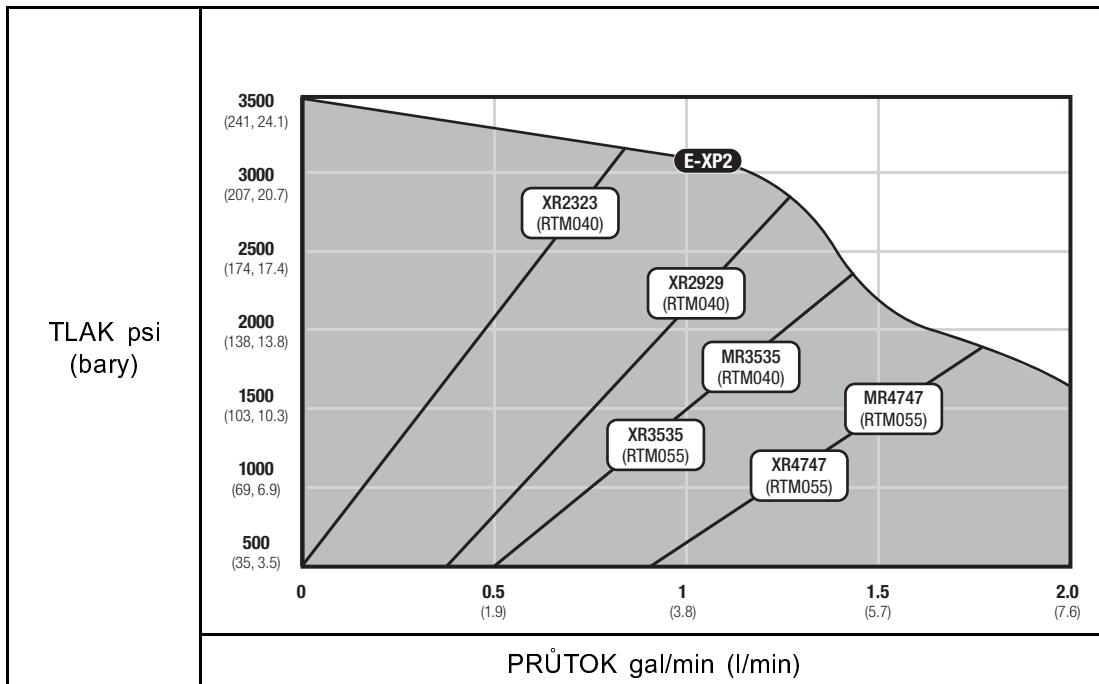
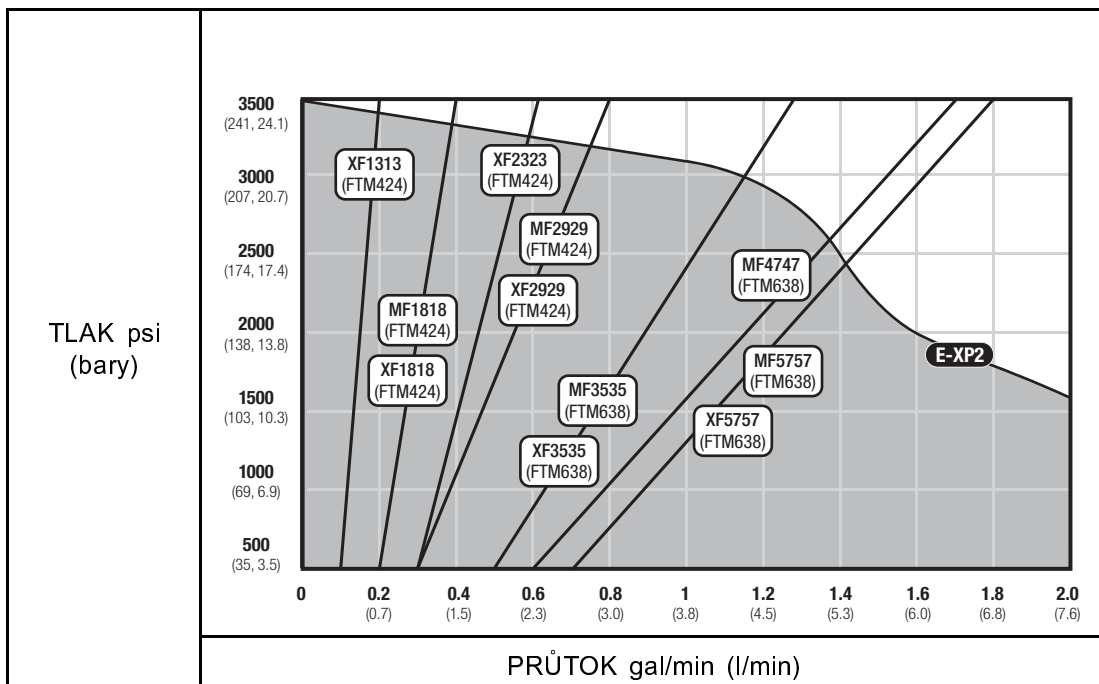


Table 8 Fusion Mechanical Purge, plochý charakter



Technické údaje

Dávkovací systém Reactor 2 E-30 a E-XP2		
	Imperiální	Metrické
Maximální pracovní tlak kapaliny		
E-30	2000 psi	14 MPa, 140 bar
E-XP2	3500 psi	24,1 MPa, 241 bar
Maximální teplota kapaliny		
E-30	150 °F	66 °C
E-XP2	190 °F	88 °C
Max. rychlost proudění		
E-30	30 lb/min	13,5 kg/min
E-XP2	2 gal/min	7,6 l/min
Maximální délka vyhřívané hadice		
Délka	310 ft	94 m
Výkon na cyklus ISO a RES		
E-30	0,0272 gal	0,1034 litru
E-XP2	0,0203 gal	0,0771 litru
Rozsah provozních teplot prostředí		
Teplota	20 až 120 °F	-7 až 49 °C
Výkon ohřivače		
E-30 10 kW	10 200 wattů	
E-30, 15 kW	15 300 wattů	
E-XP2 15 kW	15 300 wattů	
Akustický tlak Akustický tlak měřený podle ISO 9614-2.		
E-30 <i>Měřeno ze vzdálenosti 1 m (3,1 ft), při 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 11,4 l/min (3 gal./min)</i>	87,3 dBA	
E-XP2 <i>Měřeno ze vzdálenosti 1 m (3,1 ft), při 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 3,8 l/min (1 gal./min)</i>	79,6 dBA	

Technické údaje

Akustický výkon		
E-30 <i>Měřeno ze vzdálenosti 1 m (3,1 ft), při 1000 psi (7 MPa, 70 bar), 11,4 l/min (3 gal./min)</i>	93,7 dBA	
E-XP2 <i>Měřeno ze vzdálenosti 1 m (3,1 ft), při 3000 psi (21 MPa, 207 bar), 3,8 l/min (1 gal./min)</i>	86,6 dBA	
Přívody kapaliny		
Složka A ISO a složka B (RES)	3/4 NPT (vnitřní) se spojkou 3/4 NPSM (vnitřní)	
Výstupy kapaliny		
Složka A (ISO)	č. 8 (1/2 palce) JIC, s adaptérem č. 5 (5/16 palce) JIC	
Složka B (RES)	č. 10 (5/8 palce) JIC, s adaptérem č. 6 (3/8 palce) JIC	
Porty cirkulace kapaliny		
Rozměr	1/4 NPSM (vnější)	
Maximální tlak	250 psi	1,75 MPa, 17,5 bar
Rozměry		
Šířka	26,3 in.	668 mm
Výška	63 in.	1600 mm
Hloubka	15 in.	381 mm
Hmotnost		
E-30, 10 kW	315 lb	143 kg
E-30, 15 kW	350 lb	159 kg
E-30, 10 kW Elite	320 lb	145 kg
E-30, 15 kW Elite	355 lb	161 kg
E-XP2	345 lb	156 kg
E-XP Elite	350 lb	159 kg
Smáčené díly		
Materiál	Hliník, nerezová ocel, pozinkované, uhlíková ocel, mosaz, karbid, chrom, chemicky odolné těsnicí kroužky, PTFE, polyetylén s vysokou molekulovou hmotností	

Rozšířená záruka Graco pro dávkovače Reactor® 2 součásti

Společnost Graco zaručuje, že všechno vybavení uváděné v tomto dokumentu, které Graco vyrábí a nese její jméno, je bez vady na materiálu a dílenském provedení ke dni prodeje originálnímu kupujícímu k používání. S výjimkou jakékoliv speciální, rozšířené nebo omezené záruky zveřejněné společností Graco, Graco po dobu dvanácti měsíců ode dne prodeje opraví nebo vymění jakoukoliv součást zařízení označenou Graco jako vadnou. Tato záruka platí pouze v případě, že je zařízení nainstalováno, provozováno a udržováno v souladu s písemnými doporučeními společnosti Graco.

Číslo součásti Graco	Popis	Záruční doba
24U050	Elektrický motor	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U051	Elektrický motor	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U831	Řídicí modul motoru	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U832	Řídicí modul motoru	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U855	Řídicí modul ohřivače	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
24U854	Rozšířený modul displeje	36 měsíců nebo 3 milióny cyklů
Všechny ostatní dávkovače Reactor, 2 součásti		12 měsíců

Tato záruka nepokrývá běžné opotřebení nebo jakoukoliv vadnou funkci, škodu či opotřebení způsobené vadnou instalací, použitím k jinému než schválenému účelu, abrazí, korozi, nedostatečnou či nevhodnou údržbou, nedbalostí, nehodou, nevhodnou manipulací nebo náhradou jinými náhradními díly než Graco). Společnost Graco rovněž neponese odpovědnost za vadnou funkci, poškození nebo opotřebení způsobené neslučitelností vybavení Graco s konstrukcemi, příslušenstvím, vybavením nebo materiály nedodanými společností Graco, nevhodným designem, výrobou, instalací.

Tato záruka je podmíněna tím, že zařízení, o němž se tvrdí, že je vadné, bude vráceno předplaceně oprávněnému distributorovi Graco k ověření reklamované vady. Pokud se reklamovaná vada potvrdí, Graco jakékoliv vadné části opraví či vymění zdarma. Zařízení bude vráceno původnímu kupujícímu, který předem uhradí dopravu. Jestliže kontrola zařízení neodhalí žádnou vadu na materiálu nebo dílenském provedení, opravy budou provedeny za přiměřenou cenu, kdy tyto poplatky mohou zahrnovat náklady na součásti, práci a přepravu.

TATO ZÁRUKA JE VÝLUČNÁ A NAHRAZUJE VŠECHNY OSTATNÍ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, NAPŘÍKLAD ZÁRUKU PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.

Jediný závazek společnosti Graco a jediný opravný prostředek kupujícího při jakémkoli porušení záruky je uveden výše. Kupující souhlasí s tím, že nebude mít k dispozici žádný jiný opravný prostředek (zejména náhodné či následné škody z titulu ušlého zisku, ušlého prodeje, poranění osob či poškození majetku nebo jakákoliv jiná náhodná či následná ztráta). Jakékoli řízení kvůli porušení záruky podle tohoto dokumentu musí být zahájeno do dvou (2) let ode dne prodeje, jinak uplyne jednorozční (1) záruční lhůta.

GRACO NEPOSKYTUJE ŽÁDNOU ZÁRUKU A ODMÍTÁ VŠECHNY PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI A VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL V SOUVISLOSTI S PŘÍSLUŠENSTVÍM, VYBAVENÍM, MATERIÁLY NEBO KOMPONENTY, KTERÉ BYLY PRODÁNY SPOLEČNOSTÍ GRACO AVŠAK NEBYLY TOUTO SPOLEČNOSTÍ VYROBENY. Položky prodávané, ale nevyráběné společností Graco (například elektromotory, vypínače, hadice atd.) se řídí zárukou, bude-li jaká, jejich výrobce. Graco poskytne kupujícímu přiměřenou pomoc při uplatňování jakékoliv reklamace při porušení těchto záruk.

Společnost Graco nebude v žádném případě odpovědná za nepřímé, vedlejší, zvláštní či následné škody, vyplývající z dodání zde uvedeného zařízení společností Graco či z poskytnutí, fungování nebo užívání jakýchkoliv výrobků nebo jiného zde prodaného zboží, ať už z důvodu porušení smlouvy, porušení záruky, nedbalosti společnosti Graco či jinak.

Informace společnosti Graco

Nejnovější informace o výrobcích Graco naleznete na adrese www.graco.com.

Při zadávání objednávky se obračejte na svého distributora společnosti GRACO nebo telefonicky zjistěte nejbližšího distributora.

Telefon: 612-623-6921 nebo bezplatné telefonní číslo: 1-800-328-0211 Fax: 612-378-3505

Všechny písemné a obrazové materiály v tomto dokumentu odpovídají stavu v době odevzdání návodu do tisku.

Společnost Graco si vyhrazuje právo kdykoliv provést změny bez předchozího oznámení.

Informace o patentech naleznete na adrese www.graco.com/patents.

Překlad původních pokynů. This manual contains Czech. MM 333023

Centrála Graco:Minneapolis

Mezinárodní kanceláře: Belgie, Čína, Japonsko, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P. O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2014, Graco Inc. Všechna výrobní místa společnosti Graco jsou registrována podle normy ISO 9001.

www.graco.com

Revize D, březen 2014