

Fusion™ CS

313710G

ClearShot Liquid 技術を備えた複数のコンポーネント、インピンジメント混合エア パージスプレーガン

不燃性フォームおよびポリウレタ用。爆発性のある物質が空気中にある場所では使用しないで下さい。

3500 psi (24.5 MPa, 245 bar) 最高使用液体圧力

80-130 psi (0.56-0.9 MPa, 5.6-9.0 bar) エアインレット圧力範囲

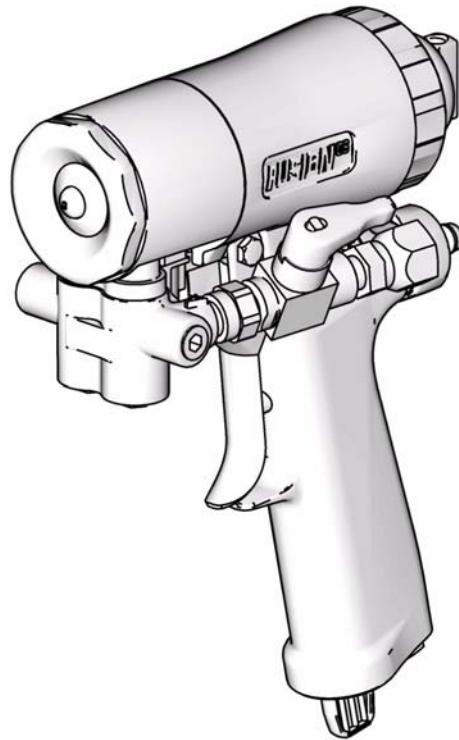
200° F (94° C) 最高使用温度



重要な安全上の注意

本取扱説明書に記された全ての警告及び説明記事をよくお読み下さい。これらの指示を保存して下さい。

モデルの詳細はページ 4 を参照して下さい。



オーストラリアの登録設計番号 3237922778

ヨーロッパにおいて登録された設計番号 00104408

T111323a



目次

翻訳されたマニュアル	3	保守	25
関連マニュアル	3	付属ツールキット	25
モデル / 混合チャンバセレクションガイド	4	ガンを汚れから守る	25
ラウンドパターンガン	4	必要に応じて行う保守作業	25
フラットパターンガン	5	毎日行う保守作業	25
ワイドラウンドパターンガン	6	1週間から1月ごとに行う保守作業	25
警告	7	ガンの洗浄	26
全体図	9	ガンの外側の清掃	26
ClearShot Liquid	10	前面カバーおよびのリテーナの清掃または交換	26
イソシアネート（硬化剤）の危険	10	ブリーザプラグの清掃	26
イソシアネートの水分への反応	10	液体マニホールドの清掃	27
A 液および B 液は、別々にした状態にしておいて下さい	11	混合チャンバノズルの清掃	28
消泡剤 (245 fa Blowing Agents) を含む発泡性主剤	11	流路の清掃	29
材料の変更	11	インピンジメントポートの清掃	29
接地	12	トラブルシューティング	31
ピストン安全ロック	12	動作原理	34
前面カバーを外す	13	断面図	35
エア圧の損失	13	修理	36
セットアップ	14	必要な工具	36
停止	16	潤滑	36
圧力開放手順	17	フロントエンドの取り外し	36
オプションホース位置	18	フロントエンドの取り付け	37
フラットスプレーチップ	19	混合チャンバおよびサイドシール組立品	38
可変フロー	20	バルブの点検	41
操作	20	ピストン	42
調整	20	エアバルブ	43
ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し	23	部品	44
据付	23	ワイドアンドラウンドパターンモデル	45
取り外し	24	フラットパターンモデル	47
トラブルシューティング	24	混合チャンバキット	51
		フラットチップキット	52
		0 リング修理キット	53
		チェックバルブフィルタスクリーンキット	54
		ドリルビットキット	55

付属品	57
ステンレススチール サイドシールキット	57
Polycarballyloy サイド・シールキット	57
フラットパターン スタッドウォールキット	57
ガンカバー	57
ガン再組立てのためのグリース塗布	57
ガンシャットダウンのためのカートリッジへのグリース塗布	57
洗浄マニホールド	57
液体インレットカバー	57
ガンクリーニングキット	57
ClearShot Liquid カートリッジ	57
溶剤洗浄容器キット	58
溶剤洗浄缶キット	58
チップクリーンアウトツール	58
循環マニホールド	58
テクニカルデータ	59
Graco Standard Warranty	60

翻訳されたマニュアル

以下の言語版の Fusion ン CS スプレーガン説明書もご利用頂けます。最新版のマニュアルについては www.graco.com をご覧ください。

部品	言語
313705	中国語
313706	オランダ語
313707	フランス語
313708	ドイツ語
313709	イタリア語
313710	日本語
313711	韓国語
313712	ロシア語
313713	スペイン語

関連マニュアル

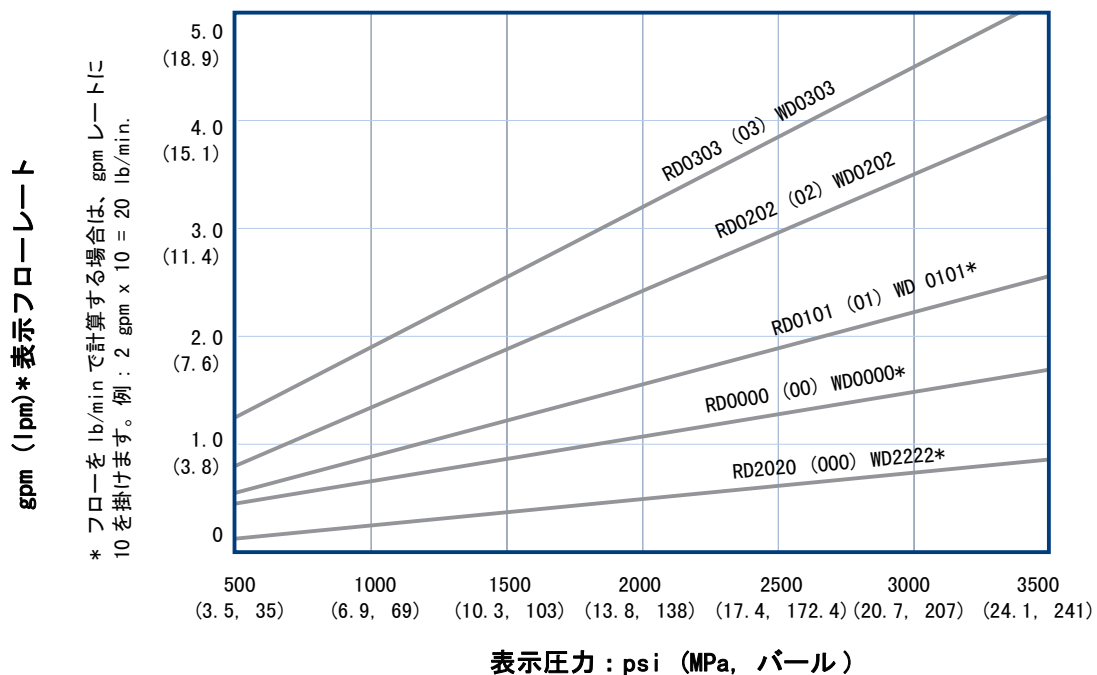
以下のマニュアルは、Fusion ン CS スプレーガンで使用するアクセサリ用です。最新版のマニュアルについては www.graco.com をご覧ください。

Power-Lock™ 加熱ホース	
部品	内容
309572	取扱説明書 - 部品マニュアル (英語)
溶剤洗浄キット	
部品	内容
309963	取扱説明書 - 部品マニュアル (英語)
256566 循環マニホールドキット	
部品	内容
313058	取扱説明書 - 部品マニュアル (英語)
256569 TP100 キットおよび 256570 スタッドウォール発泡キット	
部品	内容
313121	取扱説明書 - 部品マニュアル (英語)
256526 清掃ツールキット	
部品	内容
313129	取扱説明書 - 部品マニュアル (英語)

モデル / 混合チャンバセクションガイド

ラウンドパターンガン

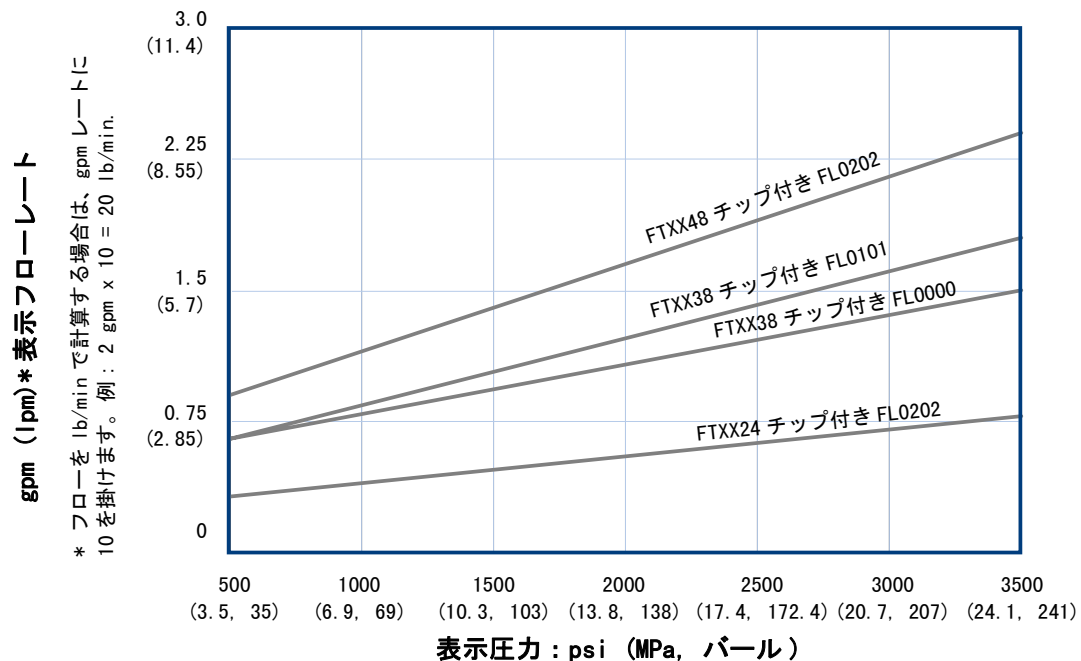
ガン部品、 シリーズ	混合チャンバ			
	部品	インピンジメ ントポートサ イズ インチ (mm)	等価サイズ	シール 材質
CS20RD, B	RD2020	0.020 (0.50)	-000	SST
CS00RD, B	RD0000	0.029 (0.70)	-00	SST
CS01RD, B	RD0101	0.042 (1.00)	-01	SST
CS02RD, B	RD0202	0.052 (1.30)	-02	SST
CS03RD, B	RD0303	0.060 (1.50)	-03	SST



* アクセサリ WD (ワイドパターン) 混合チャンバがご利用頂けます。50 ページを参照下さい。

フラットパターンガン

ガン部品、 シリーズ	混合チャンバ			フラットチップ		
	部品	インピンジメント ポートサイズ インチ (mm)	等価サイズ	部品	パターンの大きさ インチ (mm)	開口部 口径 インチ (mm)
CS20F1, B	FL2020	0.020 (0.50)	-000	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
CS20F2, B	FL2020	0.020 (0.50)	-000	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
CS00F1, B	FL0000	0.029 (0.70)	-00	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
CS00F2, B	FL0000	0.029 (0.70)	-00	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
CS00F3, B	FL0000	0.029 (0.70)	-00	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
CS00F4, B	FL0000	0.029 (0.70)	-00	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
CS00F5, B	FL0000	0.029 (0.70)	-00	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
CS00F6, B	FL0000	0.029 (0.70)	-00	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)
CS01F1, B	FL0101	0.042 (1.00)	-01	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
CS01F2, B	FL0101	0.042 (1.00)	-01	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
CS01F3, B	FL0101	0.042 (1.00)	-01	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
CS01F4, B	FL0101	0.042 (1.00)	-01	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
CS01F5, B	FL0101	0.042 (1.00)	-01	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
CS01F6, B	FL0101	0.042 (1.00)	-01	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)
CS02F1, B	FL0202	0.052 (1.30)	-02	FT0424	8-10 (203-254)	0.024 (0.61)
CS02F2, B	FL0202	0.052 (1.30)	-02	FT0438	8-10 (203-254)	0.038 (0.97)
CS02F3, B	FL0202	0.052 (1.30)	-02	FT0624	12-14 (305-356)	0.024 (0.61)
CS02F4, B	FL0202	0.052 (1.30)	-02	FT0638	12-14 (305-356)	0.038 (0.97)
CS02F5, B	FL0202	0.052 (1.30)	-02	FT0838	16-18 (406-457)	0.038 (0.97)
CS02F6, B	FL0202	0.052 (1.30)	-02	FT0848	16-18 (406-457)	0.048 (1.22)








ワイドラウンドパターンガン

ガン部品、シリーズ	混合チャンバ			ターゲットまで 24 インチ (610 mm) のところでのパターン直径 インチ (mm)	混合チャンバサイズ に対する等価フロー 参照部品番号
	部品	インピンジメントポートサイズ インチ (mm)	等価サイズ		
CS22WD, B	WD2222	0.022 (0.56)	N/A	8-9 (203-229)	1000 psi で 4.5 lb/min
CS00WD, B	WD0000	0.028 (0.71)	-00	15 (381.0)	RD0000
CS01WD, B	WD0101	0.039 (0.99)	-01	16 (406.4)	RD0101
CS02WD, B	WD0202	0.046 (1.17)	-02	18 (457.2)	RD0202
CS03WD, B	WD0303	0.057 (1.45)	-03	18 (457.2)	RD0303

警告

以下の警告は本機器の据え付け、使用、接地、維持、修理に関して記載しています。感嘆符のシンボルは一般的な警告を、危険シンボルは手順自体の危険性を知らせます。これらの警告を参照して下さい。追加の、製品特有の警告は、この取扱説明書の本文の中の適切な箇所に記載されています。

 警告	
	<p>作業者の安全保護具</p> <p>目の怪我、有毒ガスの吸入、火傷及び聴力傷害等の重大な人身事故を避けるため、装置の運転、修理を行う時、又は作業場所にいる時には適切な保護具を着用する必要があります。保護具の例としては以下のようなものがあります：</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 保護メガネ ・ 液体及び溶剤メーカーが推奨する作業衣及び防毒マスク ・ 手袋 ・ 耳栓
	<p>有毒な液体又は気体による危険</p> <p>有毒な液体や蒸気が目に入ったり皮膚に付着したり、吸込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡する恐れがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ MSDS をお読みになり、使用している液体の特定の危険を把握してください。 ・ 有毒な液体は保管用として許可された容器に保管し、破棄する際は適用される基準に従って下さい。 ・ スプレーあるいは器具の清掃時には、必ず不浸透性の手袋をはめて下さい。
	<p>皮膚への高圧噴射による危険</p> <p>ガン、ホースからの漏れ、または部品の破裂部分から噴出する高圧の液体は皮膚を貫通します。単なる切り傷のように見えても、切断に至る重大な怪我につながる可能性があります。すぐに医師の手当てを受けて下さい。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ ガンを人や身体の一部に向けないで下さい。 ・ スプレーチップの上に手を置かないで下さい。 ・ 液漏れを手、体、手袋または布等で止めたり、そらせたりしないで下さい。 ・ スプレー作業を中断するときは、引金のセーフティロックを掛けて下さい。 ・ スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、修理する前には、本取扱説明書の 圧力開放手順 に従って下さい。
	<p>火傷の危険</p> <p>運転中、機器の表面および液体は加熱されて非常に高温になるおそれがあります。重度の火傷事故を防ぐため、高温状態の液または装置に触れないで下さい。装置または液が完全に冷えるまで待つようにして下さい。</p>



警告



火災、爆発の危険

作業場での溶剤又は塗料ガスのような可燃性ガスは、引火又は爆発の恐れがあります。火災及び爆発を避けるには：

- ・ 十分換気された場所でのみ使用するようして下さい。
- ・ 表示灯やタバコの火、懐中電灯およびプラスチック製たれよけ布（静電アークが発生する恐れのあるもの）などの全ての着火源は取り除いて下さい。
- ・ 溶剤、布、及びガソリンなどの不要な物を作業場所に置かないで下さい。
- ・ 引火性の気体が充満している場所で、電源プラグの抜き差しや電気のスイッチのON/OFF はしないで下さい。
- ・ 作業場所にあるすべての装置を接地して下さい。接地 に関する指示をご参照下さい。
- ・ アース入りホースのみを使用して下さい。
- ・ 容器中に向けて引金を引く場合、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当てて下さい。
- ・ 静電スパークが発生したり、又は電気ショックを感じた場合は、直ちに運転を中止して下さい。原因を調べ、それが解決されるまで装置を使用しないで下さい。
- ・ 作業場所に実際使用可能な消火器を置いて下さい。



装置の誤用による危険

装置を誤って使用すると、死亡事故又は重大な人身事故を招くことがあります。

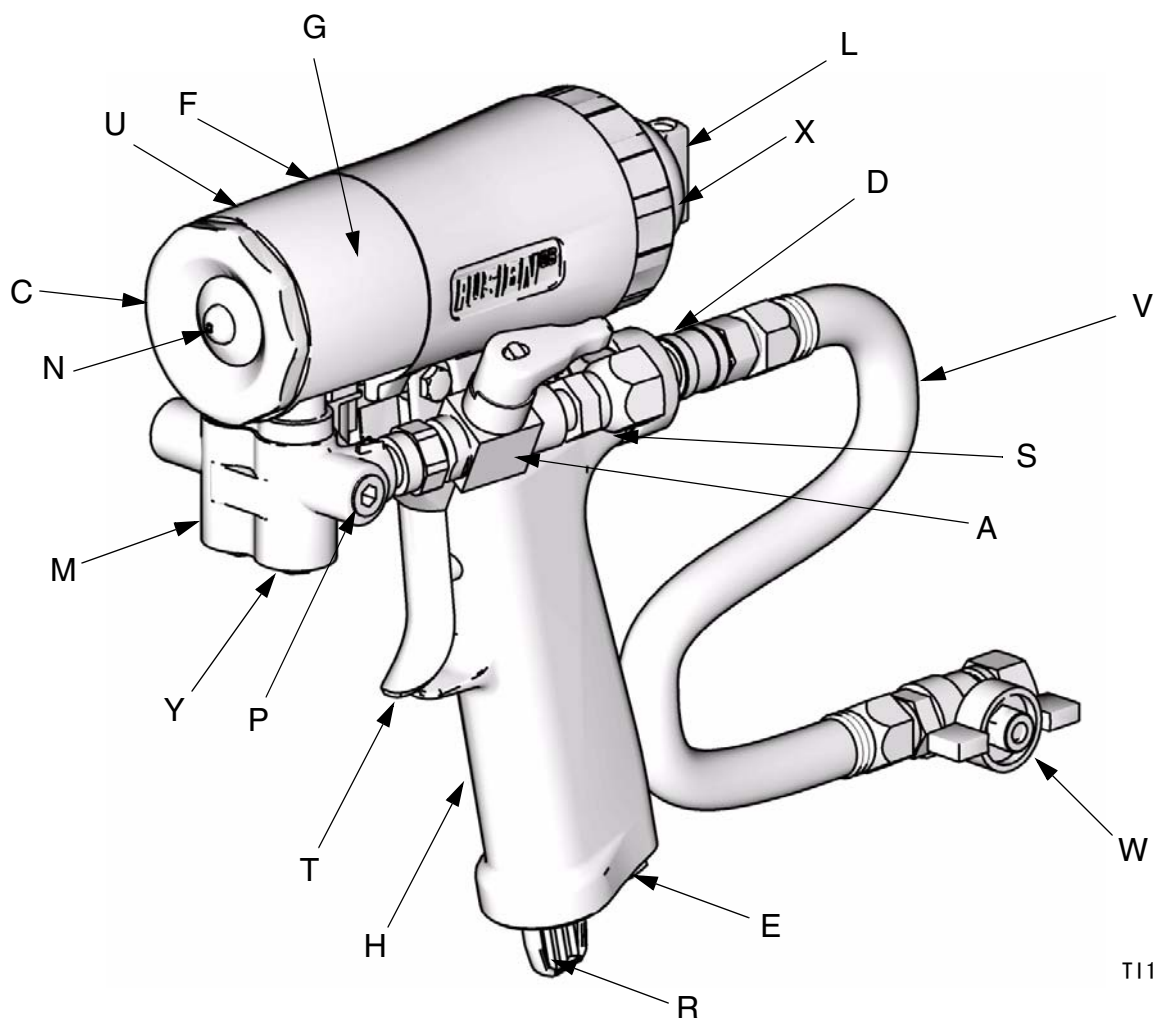
- ・ 疲労しているとき、又は薬物の服用や飲酒状態で装置を操作しないで下さい。
- ・ システム内で耐圧又は耐熱定格が最も低い部品の、最高使用圧力又は最高使用温度を超えないで下さい。全ての装置説明書の技術データ をご参照下さい。
- ・ 装置の接液部品に適合する液体又は溶剤を使用して下さい。全ての装置説明書の技術データ をご参照下さい。液体及び溶剤製造元の警告もご参照下さい。お客様の材料について全ての情報が必要な場合、ディーラー又は小売業者から MSDS フォームを要求して下さい。
- ・ 毎日、装置を点検して下さい。摩耗又は損傷した部品は、メーカー純正の交換部品のみを使用し、速やかに修理又は交換して下さい。
- ・ 装置を改造しないで下さい。
- ・ 本装置は、所定の目的にのみ使用して下さい。詳しくは販売代理店にお問い合わせ下さい。
- ・ ホース及びケーブルを人や物が通行するエリア、鋭利な角を持った物体、可動部品、加熱した表面などに近づけないで下さい。
- ・ ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないで下さい。
- ・ 子供や動物を作業場所から遠ざけて下さい。
- ・ 適用される全ての安全に関する法令に従って下さい。



加圧されたアルミニウム部品の危険

加圧状態のアルミニウム装置では、1,1,1-トリクロロエタン、塩化メチレン、その他のハロゲン化炭化水素系溶剤、またはこれらを含む液体は使用しないで下さい。これらの溶剤、液体を使用すると激しい化学反応および装置の破裂を引き起こし、死亡、重大な人身事故、器物の損壊につながる可能性があります。

全体図





T111324a

図 1






キー：

- | | | | |
|---|-------------------------|---|----------------------------------|
| A | A 側液体バルブ (ISO) | R | ClearShot Liquid カートリッジ |
| B | B 側液体バルブ (RESIN) (表示なし) | S | 液体インレットスイベル (A 側) |
| C | 前面カバーリテーナ | T | 引き金 |
| D | エアラインクイック継手 | U | 前面カバー |
| E | ブリーザプラグ | V | ガンエアホィップホース |
| F | 液体ハウジング (カバーの下) | W | エアバルブ |
| G | グリースフィッティング (カバーの下) | X | 可変フロー調整ノブ |
| H | ハンドル | Y | マニホールドチェックバルブ / インレットスクリーン ハウジング |
| L | ピストン安全ロック / フローセレクト ノブ | | |
| M | ガン液体マニホールド | | |
| N | 混合チャンバノズル | | |
| P | オプション液体インレット (A 側) | | |

ClearShot Liquid

					
ClearShot Liquidに関連する特有の危険および注意事項については、材料のMSDSをお読み下さい。					


イソシアネート（硬化剤）の危険

					
<p>イソシアン酸塩を含む噴霧材は有害な霧、蒸気、霧状の微粒子を発生させることがあります。</p> <p>イソシアン酸塩に関する具体的な危険性や注意事項については、メーカーの警告文及び材料のMSDSをお読み下さい。</p> <p>作業場所では十分通気を良くして、イソシアン酸塩の霧、蒸気、霧状の微粒子を吸い込むことのないようにして下さい。十分な通気を確保できない場合は、作業場所にいる全員が備え付けの呼吸器具を使用して下さい。</p> <p>イソシアン酸塩との接触を防ぐために、作業場所にいる全員が対化学品手袋、ブーツ、エプロン、ゴーグルを含む適切な防護器具を使用して下さい。</p>					

イソシアネートの水分への反応

イソシアネート (ISO) は、2液型発泡材料およびポリウレタコーティングで使用される硬化剤です。ISOは（湿分のような）水分に反応し、液体中で浮遊する細かな、硬くて摩耗性のある粒子状の結晶を形成します。表面上に

膜が形成されるに従って、ISOは粘度を増し、ゲル化します。この部分的に固形化した状態のISOを使用すると、液の性能および全ての接液部品寿命を低下させることとなります。

 液の皮張りおよび固形化の度合は、ISO混合、湿度および温度により変化します。

ISOと水分の接触を避けるには：

- ・ 通気孔に乾燥剤を詰めた密封容器、または窒素封入した容器を使用して下さい。絶対に蓋の開いた容器に保管しないで下さい。
- ・ グラコ・スロート・シール液 (Graco TSL) ; 型番 206995 を ISO 潤滑油ポンプ・レザーバに満たします 潤滑油は ISO と外気とを遮断します。
- ・ ISO用に特別に設計された防湿ホースを使用して下さい。このホースはシステムに付属しています。
- ・ 再生溶剤は使用しないで下さい、湿気を含む場合があります。溶剤の容器は、使用しないときは、常に蓋を閉めておいて下さい。
- ・ A またはコンポーネント B の一方側で汚染された溶剤を絶対に他方の液に使用しないで下さい。
- ・ ポンプ停止時には、必ずポンプは保管位置に戻して下さい。
- ・ 再組み立ての際には、必ずネジ部品に型番 217374 ISO ポンプオイルまたはグリースを塗布して下さい。

A 液および B 液は、別々にした状態にしておいて下さい

注意

機器の接液部品の二次汚染を防ぐには、絶対に A 液（イソシアネート）と B 液（主剤）の部品を入れ替えないでください。ガンは A 側を左側にして出荷されています。液体マニホールド、液体ハウジング、サイドシールアセンブリ、チェックバルブカートリッジおよび混合チャンバは A 側に印が付けられています。

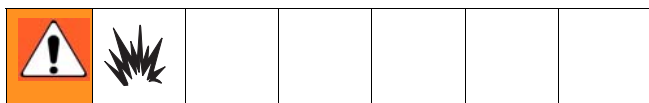
消泡剤 (245 fa Blowing Agents) を含む発泡性主剤

新しい発泡消泡剤は、加圧されないで、特に攪拌されたとき、90° F (33° C) 以上の温度で泡立ちます。発泡を抑えるため、循環システムでは予熱を最小にしておいて下さい。

材料の変更

- ・ 材料を変更する場合、装置を数回洗浄し、装置内の材料を完全に除去して下さい。
- ・ 洗浄後は、必ず液入口のストレーナを清掃するようにして下さい。
- ・ ご使用の材料との適合性については、材料メーカーにお問い合わせ下さい。
- ・ 殆どの材料は A 側で ISO を使用しますが、B 側で使用する場合があります。
- ・ エポキシ樹脂の場合、B（硬化剤）側に、よくアミンがあります。ポリウレアの場合、B（樹脂）側に、よくアミンがあります。

接地

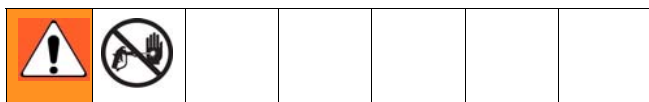


接地作業については、ご使用の地域の電気関連法令およびプロポーショナルの取扱説明書を確認して下さい。

グラコ社認定の接地済み液体ホースに接続してスプレーガンを接地して下さい。

ピストン安全ロック

偶発的に引き金が引かれるのを防ぐために、スプレーを停止する時は必ずピストン安全ロックをかけるようにして下さい。



安全ロックをかける

ピストン安全ロックをかけるには、ノブを押し込んで時計回りに回します。安全ロックをかけるとガンは使用できなくなります

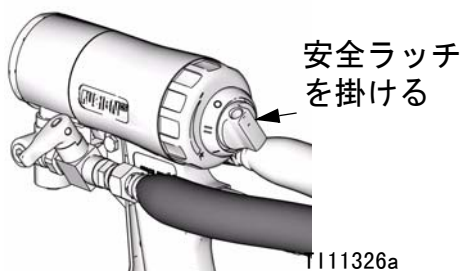


図 2

安全ロックを外す

ピストン安全ロックの外すには、ノブを押し込んで、ノブが飛び出すまで反時計回りに回します。ノブとガン本体の間に隙間ができます

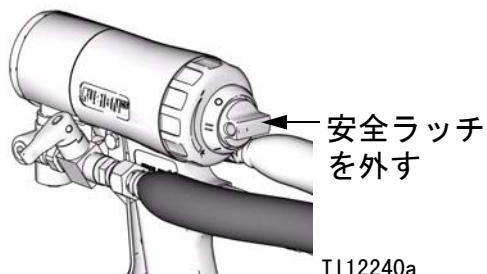
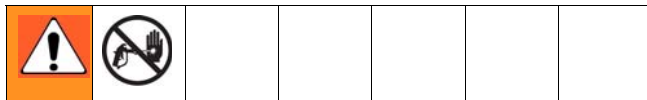
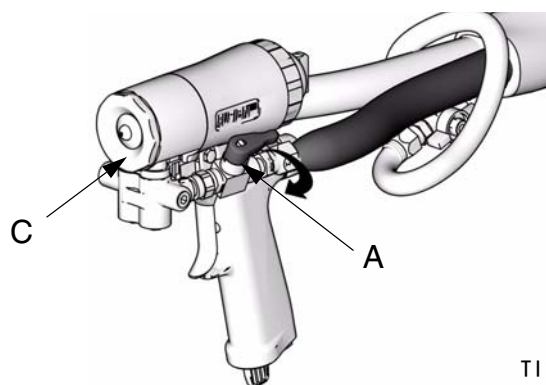


図 3

前面カバーを外す



1. 圧力開放手順，ページ 17 に従って下さい。
2. 前面カバーリテーナ (C) を回す前に液体バルブ A および B が閉じていることを確実にします。



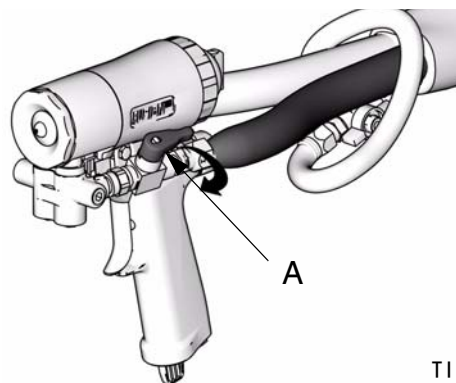
T111327a

図 4

エア圧の損失

エア圧が失われた場合、ガンはスプレーを続行します。以下のいずれかの手順に従って、ガンをシャットオフします：

- ・ ピストン安全ロックを押し込みますページ 12 をご参照ください。
- ・ 液体バルブ A および B を閉じます。

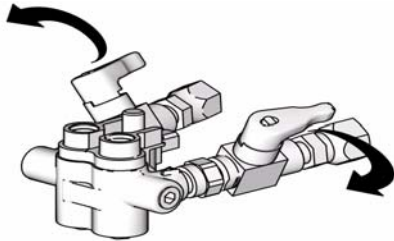


T111327a

図 5

セットアップ

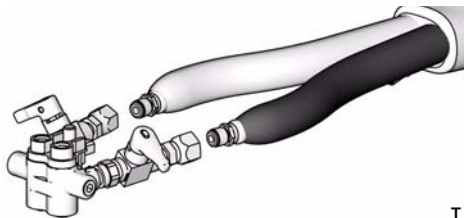
1. 液体バルブ A および B を閉じます。



T111328a

図 6

2. 液体マニホールドに A (ISO) および B (レジン) を接続します。

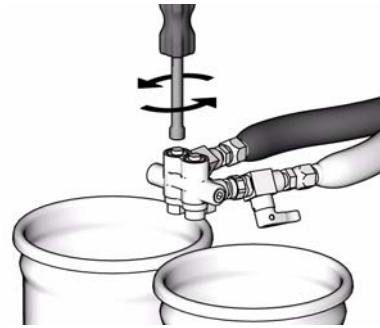


T111329a

図 7

3. 供給ポンプの圧力 (500 psi (3.5 MPa、35 bar) 未満) のみを使用して、液体ラインからエアを排除します。
 - a. 液体バルブが閉じていることを確実にします。液体マニホールドチェックバルブを 2 から 2-1/2 回転開きます。
 - b. 液体バルブを開き、すべてのエアが液体ホースから流れ出るのを待ちます。

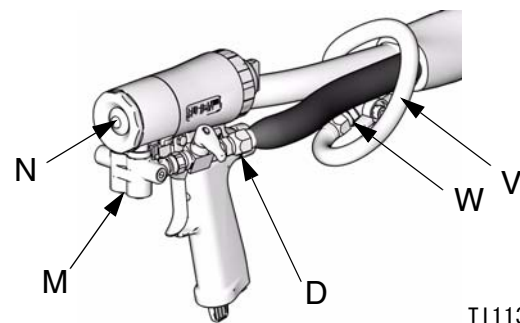
- c. 液体バルブを閉じて液体マニホールドチェックバルブを再度締め付けます。



T111337a

図 8

4. ピストン安全ロックを掛けます、ページ 12。
5. ClearShot Liquid カートリッジを取り付けます。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し、ページ 23 を参照のこと。
6. メインエアホースにガンエアホイップホース (V) エアバルブ (W) を接続します。液体マニホールド (M) を手でガンに組み込み、それからボルトを締めます。
7. エアラインをクイックカップラ (D) に接続します。エアをオンにします。エアバルブ (W) を開きます。エアはノズル (N) から流入する必要があります。

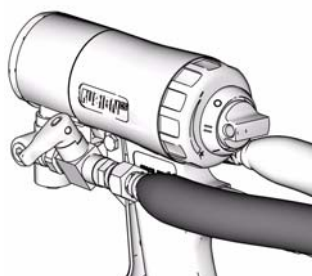


T111331a

図 9

8. ガン前面カバーおよび前面カバーリテーナにグリースを塗布するか、またはガンカバーを使用して上塗りを避け、分解を容易にします。

9. ピストン安全ロックを外します、ページ 12。

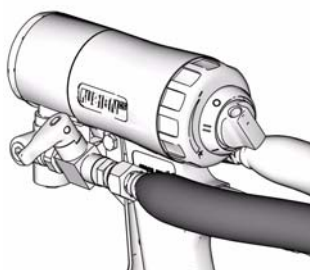


T112240a

図 10

10. ガンの引き金を引いて、混合チャンバの全行程を移動できるか点検し、ClearShot Liquid 投与ポンプに液を呼び込みます。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し、ページ 23 を参照のこと。

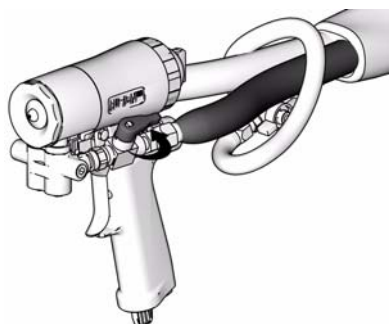
11. ピストン安全ロックを掛けます、ページ 12。



T11326a

図 11

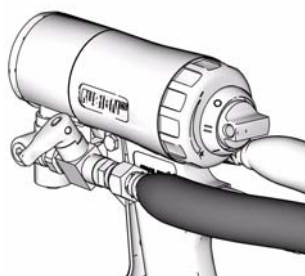
12. プロポーションナをオンします。
13. B (樹脂) 液体バルブを開きます。次に A (ISO) 液体バルブを開きます。



T111333a

図 12

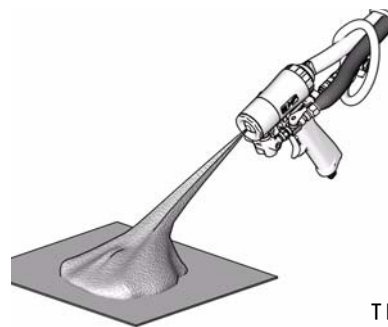
14. ピストン安全ロックを外します、ページ 12。



T112240a

図 13

15. 段ボールに向けてスプレーテストを行います。希望のスプレー結果になるよう圧力および温度を調整します。



T111334a

図 14

16. これで、ガンはスプレーする準備ができました。

注意

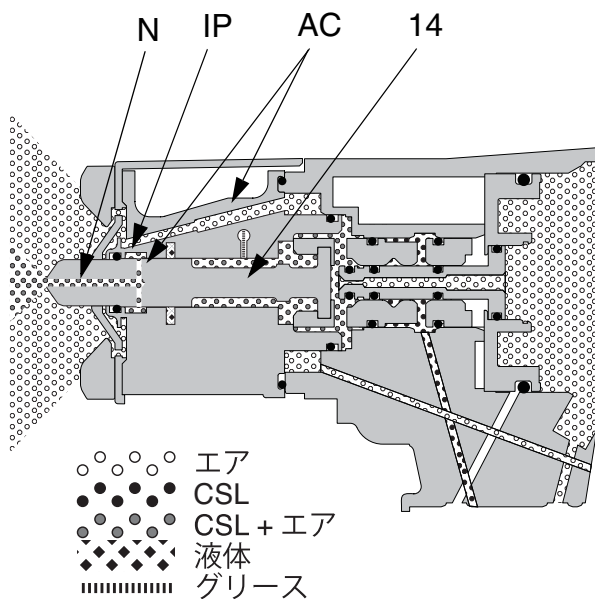
エアを供給するにはガンを作動させる必要があります。液圧力が解放されるまでガンエア供給を切り離さないで下さい、ページ 17。

停止

オーバーナイト・シャットダウン

1. 圧力開放手順， ページ 17 に従って下さい。
2. エアをオンした状態のままガンの引き金を戻します。

毎日、ガンにグリースを塗り、2つのコンポーネントの硬化を防ぎ、液体流路を清浄に保ちます。パーリエアは、エアチャンバ (AC)、インピンジメントポート (IP)、アウトミックスチャンバノズル (N) によってグリースミストを運び、すべての表面を覆います。Graco 117773 グリースを使用して下さい。

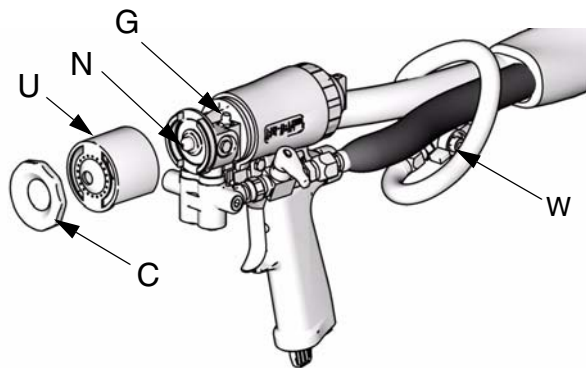


T112124a

図 15

3. ネジを抜いて前面カバーリテーナ (C) を取り外します。前面カバー (U) を取り外します。

4. グリースガンを使用してハーフショットのグリースをフィッティング (G) 内にディスペンスします。グリースを使用し過ぎないようにして、最大でハーフショットにします。



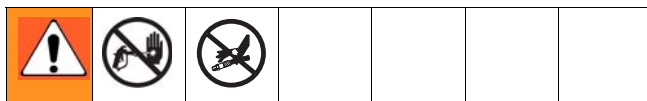
T111335a

図 16

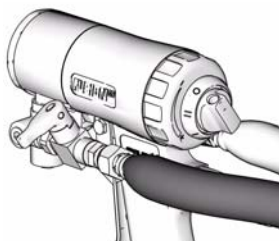
5. 前面カバー (C) および前面カバー (U) リテーナを元通りに取り付けます。

カートリッジの穴が汚染されるのを防ぐため、必ず ClearShot Liquid をガンハンドル内に残します。

圧力開放手順



1. ピストン安全ロックを掛けます、ページ 12。



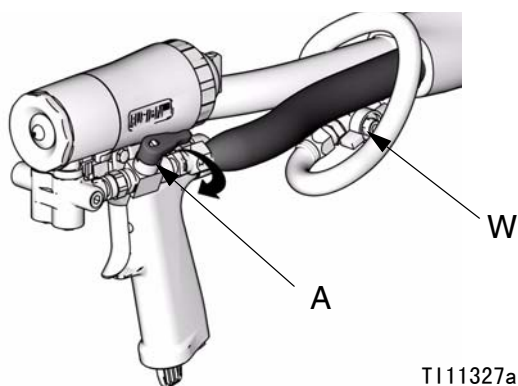
TI11326a

図 17

注意

エアを供給するにはガンを作動させる必要があります。液圧力が解放されるまでガンエア供給を外さないで下さい

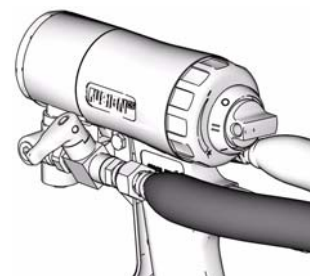
2. 液バルブ A および B を閉じます。エアバルブ (W) を開いた状態にしておきます。



TI11327a

図 18

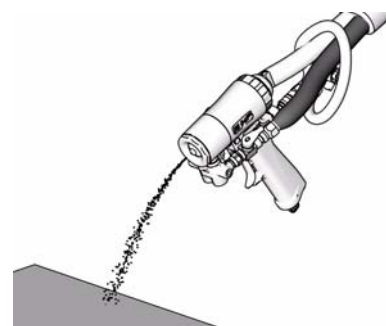
3. ピストン安全ロックを外します。頁 12。



TI112240a

図 19

4. 段ボール紙または廃棄用容器に向けてガンの引き金を引き、圧力を開放します。



TI11336a

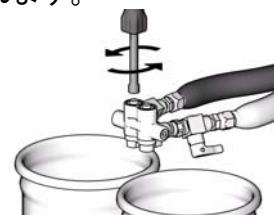
図 20

5. ピストン安全ロックをかけます。頁 12。



ホースおよびプロポーション中の液体の圧力は完全には開放されていません。プロポーション取扱説明書の圧力開放手順に従って下さい。

ガンの取り外し後にホースの圧力を開放するには、液体マニホールドを自分の方に向けなくて、容器の上に置きます。液体バルブが閉じていることを確実にします。液体マニホールドチェックバルブを 2 から 2-1/2 回転、ごくゆっくりと開きます。高圧のかかった液体が液体ポートの横から噴射されます。



TI11337a

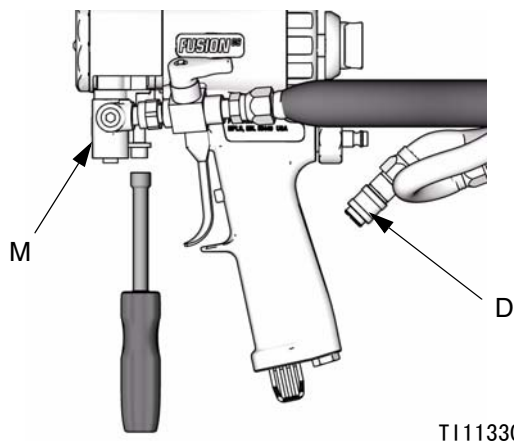
オプションホース位置

液体インレットスイベルフィッティングは後ろを向いています。ご希望に応じてホースが下方に向くように、これらの位置の変更が可能です。

注意

ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、A コンポーネント（イソシアン酸塩）と B コンポーネント（レジン）部品を入れ換えしないで下さい。

1. 圧力開放手順、ページ17に従って下さい。またシステム圧力を解放します。プロポーションのマニュアルを参照してください。
2. エア (D) の接続を外し、液体マニホールド (M) を取り外します。

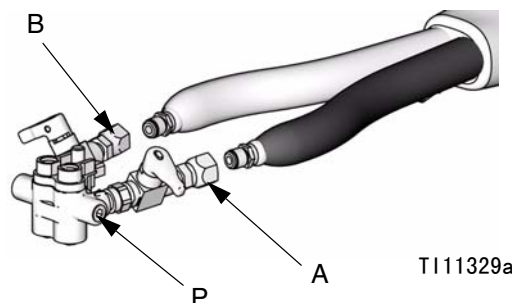


T111330a

図 21

3. 液体ホースをインレットスイベル (A、B) から切り離します。液体バルブ組立品を取

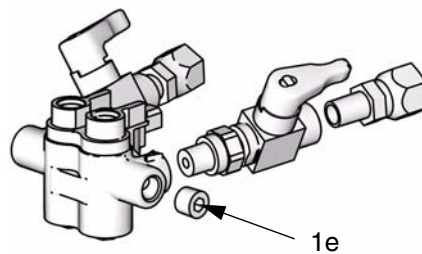
り外します。プラグをオプションのインレット (P) から取り外します。



T111329a

図 22

4. ネジ山シーリング材をプラグ (1e)、エルボー (35)、および液体バルブ組立品の雄ネジに塗ります。エルボー (35) をオプションのインレット内に、前面を下に向けて取り付けます。液体バルブ組立品をエルボー内に取り付けます。必ず A 液体組立品を A 側に取り付けてください。スイベルがあった場所にプラグを取り付けてください。すべての部品のトルクを 235 ~ 245 in-lb (26.6 ~ 27.7 N•m) にします。



T112085a

図 23

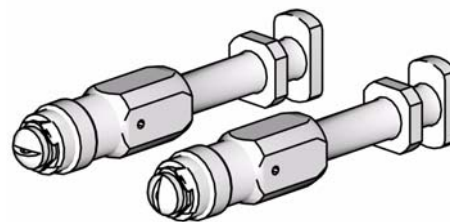
5. A および B ホースを A および B スイベルに接続します。
6. 液体マニホールドを取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

フラットスプレーチップ

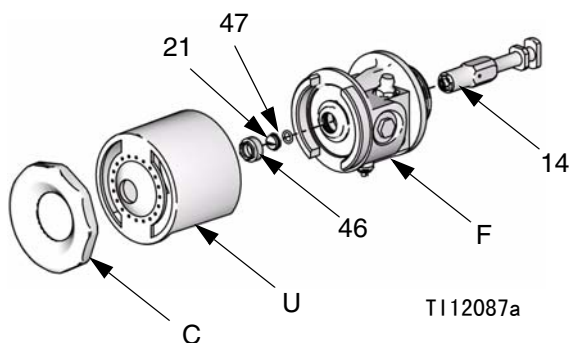
1. 圧力開放手順， ページ 17 に従って下さい。
2. ネジを抜いて前面カバーリテーナ (C) を取り外します。
3. 前面カバー (U) および Oリング (2b) を取り外します。Oリングを点検します。
4. リテーナ (46) およびチップ (21) を取り外します。Oリング (47) を点検します。
5. 液体マニホールドハウジング (F) を取り外します。A 側および B 側のシールを緩めます。フラット混合チャンバ (14) を液体ハウジングの後ろから引っ張り出します。

- c. Oリング (47)、チップ (21)、およびチップリテーナ (46) を混合チャンバ (14) の前部に組み込みます。

8. チップを垂直または水平に再配置するか、または別のサイズのチップを取り付けます。



T112088a

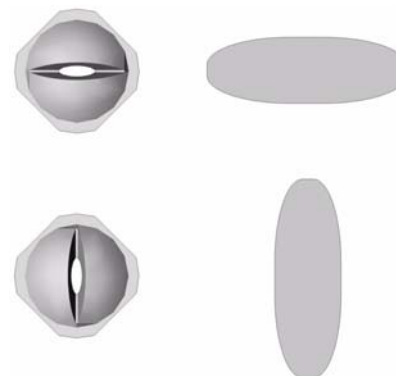


T112087a

図 24

チップが詰まった場合は、小型のスクリュードライバで引き出すか、またはプライヤで掴み出します。チップは硬いので傷がつくことはありません。

6. チップを適合溶剤に浸して清掃します。チップ清掃ツール 15D234 で優しく清掃します。ツールの詳細はページ 58。
7. 逆の手順で組付けます。
 - a. 混合チャンバ (14) を液体ハウジングの後ろから挿入します。
 - b. 液体ハウジング上の A 側および B 側のシールを締め付けます。



T12648a

図 25

チップには部品番号の最後の 3 桁が背面に印されています。フラットチップキット， ページ 52 を参照のこと。

9. 液体ハウジング (F) をハンドルに再度取り付けます。
10. 前面カバー (U) および前面カバーリテーナ (C) を元通りに取り付けます。

可変フロー

操作

可変フロー機能は、フルフローパターン（混合チャンバのサイズによって決定）とユーザー定義の低減フローパターンの間の迅速な調整ができるように設計されています。

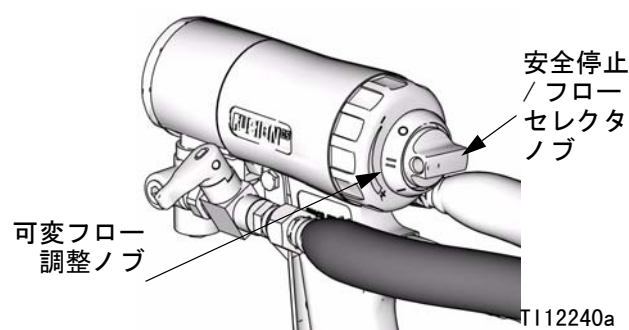


図 26

調整

1. 圧力開放手順，ページ 17 に従って下さい。
2. フローセレクトアノブを可変フロー位置に回します。図 27 をご参照下さい。
3. エアバルブ (W) を OFF にします。

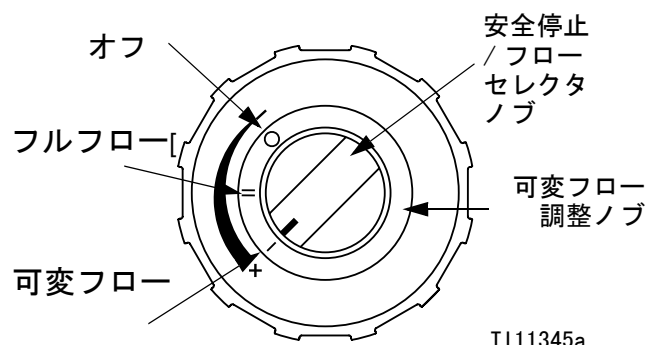


図 27

低減フロー

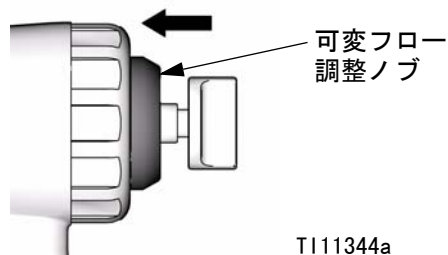
低減フローパターンでスプレーするには、フローセレクトアノブを押し込んで可変フロー i 位置に回します。図 27 をご参照下さい。

フルフロー

フルフローパターンに戻るには、フローセレクトアノブを押し込んでフルフロー位置に回します。図 27 をご参照下さい。


4. 可変フローを増加するには：可変フローノブを押し込んで反時計方向に回します。

可変フローを減少するには：可変フローノブを押し込んで時計方向に回します。



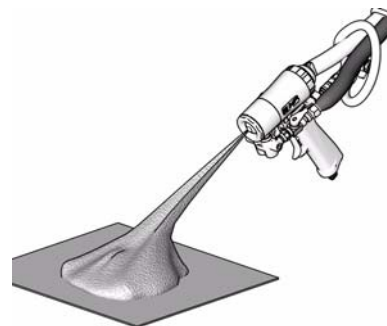
TI11344a

図 28

 可変フロー調整ノブは、フローセクタノブが安全停止 i 位置にあるときは、調整できません。図 27 をご参照下さい。

可変フロー調整ノブは 15 毎に戻り止め内にロックされます。ステップ 5 に進む前に、ノブが戻り止め内にロックされていることを確実にします。

5. エアバルブを ON にして液体バルブを開きます。フローセクタノブが可変フロー位置に設定されていることを検証します。図 27 をご参照下さい。
6. 段ボールに向けてスプレーパターンのテストを行います。希望するスプレーパターンに到達するまでステップ 1 から 6 までを繰り返します。



TI11334a

図 29

ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し

ClearShot Liquid カートリッジの取り外しまたは取り付けが困難な場合、カートリッジのリングおよびカートリッジ穴またはその一方を 2、3 滴の ClearShot Liquid で滑らかにします。水ベースの潤滑剤も使用できます。

フュージョングリスまたは石油系または植物ベースの潤滑剤は使用しないで下さい。これらは、カートリッジのリングの膨張およびガンハンドルの内側への固着の原因になります。

据付

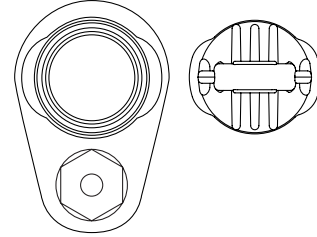
1. 圧力開放手順， ページ 17 に従って下さい。
2. 新しい ClearShot Liquid カートリッジからプラスチックキャップを取り外します。



T1113340a

図 30

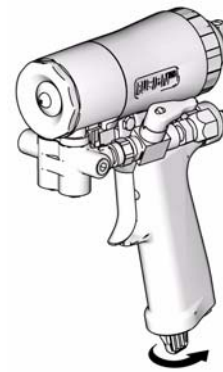
3. カートリッジをガンハンドルに挿入します。カートリッジのタブが、ガンハンドル内のカートリッジタブ収納部に正しく位置が合っていることを確実にします。



T1113341a

図 31

4. カートリッジが完全に挿入された後で、カートリッジを時計方向に 1/4 回転回してガンハンドル内にロックします。



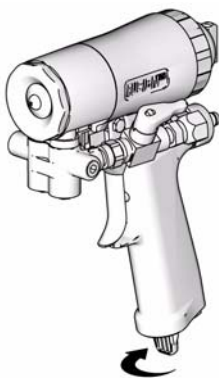
T1113342a

図 32

5. エアバルブを ON にして、ClearShot Liquid 投与ポンプに液を呼び込みます。
 - a. ガンの引き金を 20 回引いて投与ポンプに液を呼び込みます。
 - b. 段ボールに向けてガンの引き金を引き、投与された ClearShot Liquid を見ます。
6. スプレーを再開します。

取り外し

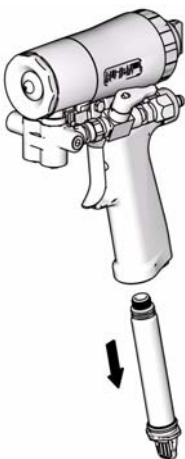
1. 圧力開放手順，ページ 17 に従って下さい。
2. エアバルブ (W) を OFF にします。
3. カートリッジを押し込んで、時計方向に（底から見て）1/4 回転回します。



TI11338a

図 33

4. カートリッジをガンハンドルから引き出します。



TI11339a

図 34

トラブルシューティング

ClearShot Liquid カートリッジのトラブルシューティングについては、ページ 31 のトラブルシューティングを参照してください。

保守

付属ツールキット

- ・ 六角ナットドライバ ; 5/16
- ・ ネジ回し ; 1/8 ブレード
- ・ ノズルドリルビット ; ノズルサイズに応じた各種のサイズがあります。表 1 を参照して下さい。
- ・ インピンジメントポートドリルビット ; ポートサイズに応じた各種のサイズがあります。表 3 を参照してください。
- ・ 117661 ピン万力 ; デュアルリバーシブルチャック



図 35

- ・ 117792 グリースガン。3 oz グリース付き
- ・ 15B817 洗浄マニホルド

ガンを汚れから守る

アクセサリガンカバー、ページ 57 でガンを汚れから守ります。

少量のグリースを塗布すると、より簡単に清掃を行うことができます。

必要に応じて行う保守作業

1. ガンの外側の清掃, ページ 26.
2. 混合チャンバノズルの清掃、ページ 28、最低 1 日 1 回行います。
3. ブリーザプラグの清掃, ページ 26.
4. 液体マニホルドの清掃, ページ 27.
5. 流路の清掃, ページ 29.
6. インピンジメントポートの清掃, ページ 29.

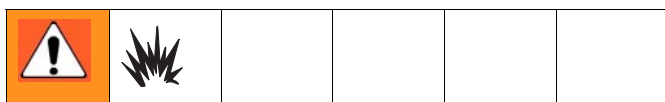
毎日行う保守作業

停止, ページ 16 に従って下さい。


1 週間から 1 月ごとに行う保守作業

1. 混合チャンバおよびサイドシール組立品、ページ 38 を清掃します。o リングを点検します。
2. パルプの点検, ページ 41 を清掃します。o リングおよびフィルタを点検します。

ガンの洗浄



1. 圧力開放手順，ページ 17 に従って下さい。
2. 缶の側面に対してガンの金属部分をしっかり持ち、接地した金属缶に向けて適合溶剤を使用した洗浄を行います。洗浄時には可能な限り低い液体圧力を使用するようにして下さい。
3. 圧力開放手順，ページ 17 に従って下さい。

 より完全な洗浄を実施する場合は、アクセサリーとして溶剤洗浄キット (256510 248229) をご利用頂けます。

ガンの外側の清掃

ガンの外側を非伝導性の、適合溶剤で洗浄します。硬化したマテリアルを軟らかくするには、N-Methylpyrrolidone (NMP)、Dynasolve CU-6、Dzolv、またはこれ等の等価品を使用して下さい。

注意

これらの溶剤は洗浄用にはお勧めしません。清掃用にのみご使用ください。

前面カバーおよびのリテーナの清掃または交換

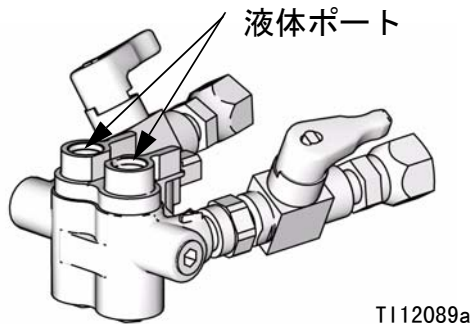
前面カバーリテーナ (C) および前面カバー (U) を適合溶剤に浸します。払い落とすかまたはきれいに拭きます。必要に応じて交換します。

ブリーザプラグの清掃

ブリーザプラグを取り外し、適合溶剤で洗浄します。

液体マニホルドの清掃

液体マニホルド液体ポートをガンから取り外す度に適合溶剤およびブラシで清掃します。内側シーリング面に傷をつけないようにして下さい。液体ポートを露出させたままにしておく場合は、湿度を保つためグリースを塗布して下さい。



TI12089a

図 36

液体スクリーンを清掃するかまたは交換します

1. 圧力開放手順，ページ 17 に従って下さい。
2. ガンを取り外した後、ホースマニホルドの圧力を解放します。
 - a. マニホルドを、自分に向けないようにして、容器の上に置きます。
 - b. 液体バルブが閉じていることを確実にします。

- c. 液体マニホルドチェックバルブを 2 から 2-1/2 回転、ごくゆっくりと開きます。高圧のかかった液体が液体ポートの横から噴射されます。

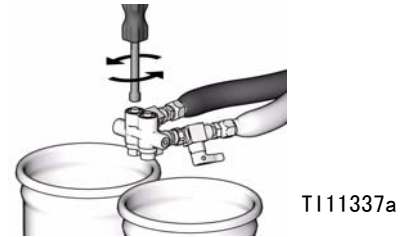


図 37

3. 液体マニホルドからふき取るようにして液体スクリーンを取り除きます。

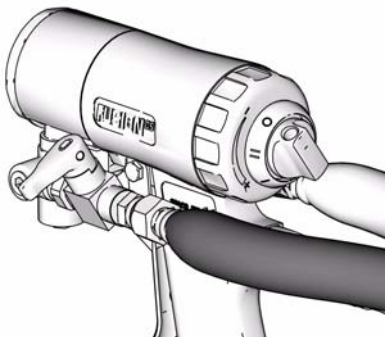
注意

点検バルブの二次汚染を避けるには、A コンポーネントおよび B コンポーネント部品を入れ換えしないで下さい。A コンポーネントチェックバルブには「A」のマークがあります。

4. 液体ニードルを清掃するかまたは交換します。付属品，ページ 57 を参照のこと。
5. 慎重に O リングおよび液体スクリーン表面を点検します。摩耗または破損をしていた場合、交換します。
6. O リングにグリースをたっぷりと塗布し再度組立てます。六角ナットネジ回しを使用して締めます。

混合チャンバノズルの清掃

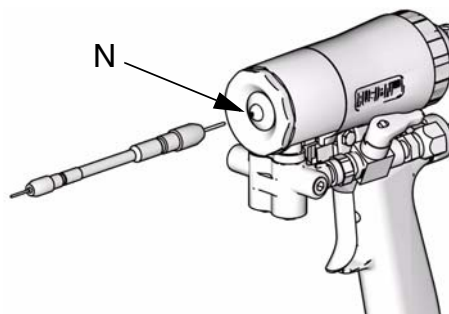
1. ピストン安全ロックを掛けます、ページ 12。



T111326a

図 38

2. 表 1 をご参照ください。また、ドリルビットキット、ページ 55 の下にある認識チャートもご参照ください。適切なサイズのドリルビットを使用して混合チャンバノズル (N) を清掃します。



T112090a

図 39

表 1：ノズルドリルビットサイズ

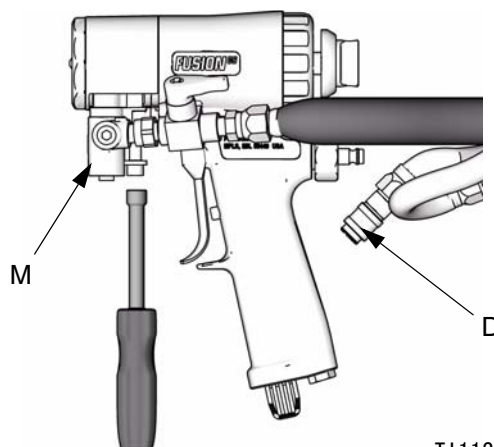
ラウンドスプレー		フラットスプレー	
混合チャンバ	ドリルサイズ インチ (mm)	混合チャンバ	ドリルサイズ インチ (mm)
RD2020	#58, .042 (1.00)	FL2020	3/32, .094 (2.35)
RD0000	#55, .052 (1.30)	FL0000	3/32, .094 (2.35)
RD0101	#53, .060 (1.50)	FL0101	3/32, .094 (2.35)
RD0202	#50, .070 (1.75)	FL0202	3/32, .094 (2.35)
RD0303	#44, .086 (2.15)		

流路の清掃

必要に応じ、液ハウジングの流路およびドリルビットのハンドルを清掃します。ドリルビットはアクセサリキットに付属しています。クリアショットドリルキットにはキット 256526 を発注します。付属品， ページ 57 を参照して下さい。

インピンジメントポートの清掃

1. 圧力開放手順， ページ 17 に従って下さい。
2. エア (D) の接続を外し、液体マニホルド (M) を取り外します。



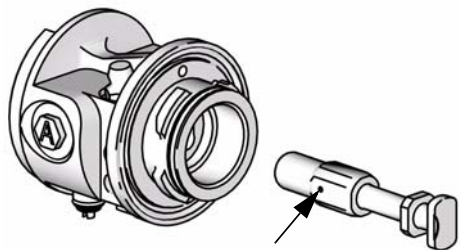
TI11330a

図 40

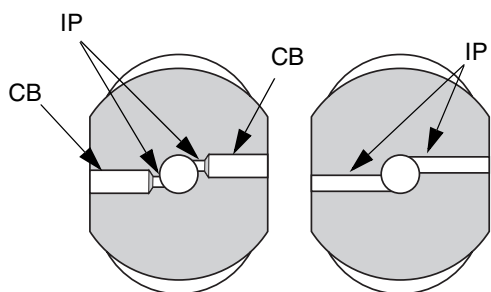
3. ガンの洗浄， ページ 26。ガンが一気に流れない場合、混合チャンバおよびサイドシール組立品， ページ 38 を参照のこと。
4. フロントエンドの取り付け， ページ 37。

5. A 側および B 側のシールを 2 回転回して緩めます。
6. 混合チャンバを液体の背後から引き出します。ポート清掃用ドリルの適正サイズについては表 2 を参照のこと。また、ドリルビットキット， ページ 55 の下にある認識チャートも参照のこと。

混合チャンバの中にはカウンタボア穴が付いているものがあり、この場合インピンジメントポートの清掃を完全に行うには、2 種類のドリルサイズが必要です。



インピンジメントポート T112097a



混合チャンバ RD および FL, 2020 および 2929

混合チャンバ RD および FL, 4242 以上

図 41

表 2: インピンジメントポートドリルビットサイズ

混合チャンバ	インピンジメントポート (IP) ドリルビットサイズ インチ (mm)	カウンタボア (CB) ドリルビットサイズ インチ (mm)
RD2020	#76, .020 (0.50)	#53, .060 (1.50)
RD0000	#69, .029 (0.70)	#53, .060 (1.50)
RD0101	#58, .042 (1.00)	N/A
RD0202	#55, .052 (1.30)	N/A
RD0303	#53, .060 (1.50)	N/A
FL2020	#76, .020 (0.50)	#53, .060 (1.50)
FL0000	#69, .029 (0.70)	#53, .060 (1.50)
FL0101	#58, .042 (1.00)	N/A
FL0202	#55, .052 (1.30)	N/A

7. 混合チャンバを元の位置に押し込みます。
8. A 側および B 側のシールを締め付けます。
9. フロントエンドの取り付け， ページ 37.
10. 液体マニホールド (M) を取り付けます。エア (D) を接続します。ガンを作業に戻します。

トラブルシューティング

1. ガンの点検または修理の前に、**圧力開放手順** ページ 17 に従って下さい。
2. ガンを分解する前には、すべての考えられる問題と原因をチェックして下さい。

注意
ガンの接液部品の二次汚染を避けるには、A コンポーネント（イソシアン酸塩）と B コンポーネント（レジン）部品を入れ換えないで下さい。

問題	原因	ソリューション
引き金を引いてもガンが完全に動作しない。	安全ロックがかかっている。	ピストン安全ロックを外します。ピストン安全ロック， ページ 12 を参照のこと。
	ブリーザプラグ (9) が詰まっている。	ブリーザプラグの清掃， ページ 26.
	エアバルブ オリング (15) が破損している。	交換して下さい。ピストン， ページ 42 を参照のこと。
ガンを完全に動作させても液体がスプレーされない。	液体バルブ (1b) が閉じている。	液体バルブを開きます。
	インピンジメントポートが詰まっている。	インピンジメントポートの清掃， ページ 29.
	チェックバルブ (44、45) が詰まっている。	洗浄。バルブの点検， ページ 41 を参照のこと。
ガンの動作が緩慢である。	ブリーザプラグ (9) が詰まっている。	ブリーザプラグの清掃， ページ 26.
	ピストン オリング (4a、4c) が破損している。	交換して下さい。ピストン， ページ 42 を参照のこと。
	エアバルブが汚れているかまたはオリング (15) が破損している。	エアバルブを清掃するか、またはオリングを交換します。ピストン， ページ 42 を参照のこと。
ガンが遅延し、その後突然作動する。	サイドシール (42、43) 周りのマテリアルが硬化している。	擦過傷がないかサイドシール (42c) および混合チャンバ (14) を点検します。交換します。混合チャンバおよびサイドシール組立品， ページ 38 をご参照ください。
ラウンドパターンが出ない。	混合チャンバ (14) ノズルが汚れている。	混合チャンバノズルの清掃， ページ 28.
	ClearShot Liquid カートリッジが空である。	交換して下さい。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し， ページ 23 を参照のこと。
	ClearShot Liquid 投与ポンプに液体が呼び込まれていない。	投与ポンプに液体を呼び込みます。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し， ページ 23 を参照のこと。
フラットパターンが出ない。	スプレーチップが詰まっている。	適合する溶剤で清掃します。
	チップが磨耗している。	交換して下さい。フラットスプレーチップ， ページ 19 を参照のこと。
	ClearShot Liquid カートリッジが空である。	交換して下さい。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し， ページ 23 を参照のこと。
	混合チャンバ (14) ノズルが汚れている。	混合チャンバノズルの清掃， ページ 28.

問題	原因	ソリューション
フラットチップと混合チャンバ間に漏れがある。	チップが正しく取り付けられていない。	再度組立てます。フラットスプレーチップ, ページ 19 を参照のこと。
	o リング (47) が破損 / 紛失している。	交換して下さい。フラットスプレーチップ, ページ 19 を参照のこと。
圧力が不安定。	インピンジメントポートが詰まっている。	インピンジメントポートの清掃, ページ 29。
	チェックバルブ (44、45) が詰まっている。	洗浄。バルブの点検, ページ 41 を参照のこと。
	粘度が不均一。	温度を調整して補正します。
	液体スクリーンが詰まっている。	洗浄。液体スクリーンを清掃するかまたは交換します, ページ 27 を参照のこと。
ガンエアセクションの A または B 液体	サイドシール (42、43) が破損している。	交換して下さい。混合チャンバおよびサイドシール組立品, ページ 38 を参照のこと。
	混合チャンバ (14) ノズルが破損している。	交換して下さい。混合チャンバおよびサイドシール組立品, ページ 38 を参照のこと。
	サイドシール o リング (42d、42e) が破損している。	交換して下さい。混合チャンバおよびサイドシール組立品, ページ 38 を参照のこと。
	液体バルブ (1b) の開いているフラットチップ リテーナが締め付けられている。	最初にバルブを閉めます。
混合チャンバからの液体ミスト。	サイドシール (42、43) が破損している。	交換して下さい。混合チャンバおよびサイドシール組立品, ページ 38 を参照のこと。
	サイドシール o リング (42d、42e) が破損している。	交換して下さい。混合チャンバおよびサイドシール組立品, ページ 38 を参照のこと。
	混合チャンバ (14) ノズルが破損している。	交換して下さい。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し, ページ 23 を参照のこと。
	投与された ClearShot Liquid は正常。	対策の必要はありません。
エアキャップに材料が急激に溜まる。	前面カバーの穴が詰まっている。	前面カバーおよびのリテーナの清掃または交換, ページ 26。
	液体ハウジングの o リング (2b または 2c) が破損 / 紛失している。	交換して下さい。部品, ページ 44 を参照のこと。
	前部 o リング (2b) が破損している。	交換して下さい。部品, ページ 44 を参照のこと。
クリーンオフエアの減少。	液体ハウジングの o リング (2d) が破損している。	交換して下さい。部品, ページ 44 を参照のこと。
液体バルブを閉めて、ガンの引いた引き金を戻したとき、パーズエアが出過ぎる。	液体ハウジングの o リング (2c) が破損 / 紛失している。	交換して下さい。部品, ページ 44 を参照のこと。
液体バルブを閉めた時、液体がシャットオフされていない。	液体バルブ (1b) が破損している。	交換して下さい。部品, ページ 44 を参照のこと。
ガンの引き金を引くとマフラからエアが吹き出る。	正常です。	対策の必要はありません。

問題	原因	ソリューション
マフラからエアが漏れ続ける。	エアバルブの Oリング (4d) が破損している。	交換して下さい。エアバルブ, ページ 43 を参照のこと。
	ピストン Oリング (4a、4c) が破損している。	交換して下さい。ピストン, ページ 42 を参照のこと。
フロントエアバルブからエアが漏れる。	エアバルブの Oリング (4d) が破損している。	交換して下さい。エアバルブ, ページ 43 を参照のこと。
ハンドルと液体ハウジングの間からのエア漏れ	Oリング (2c または 2d) が破損している。	交換して下さい。部品, ページ 44 を参照のこと。
底部に達するまで前面カバーリテーナ (20) を締め付けられない。	フラットチップガンに丸い混合チャンパの前面カバーの取り付け。	フラットチップ 296416 用および丸いチップ 296414 用の前面カバーを点検します。
ガンが ClearShot Liquid を投与しない。	ClearShot Liquid カートリッジが空である。	交換して下さい。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し, ページ 23 を参照のこと。
	ClearShot Liquid 投与ポンプに液体が呼び込まれていない。	投与ポンプに液体を呼び込みます。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し, ページ 23 を参照のこと。
	カートリッジの Oリングが破損している。	交換して下さい。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し, ページ 23 を参照のこと。
	カートリッジが破損または亀裂が入っている。	交換して下さい。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し, ページ 23 を参照のこと。
	投与ピストンが破損している。	修理。ピストン, ページ 42 を参照のこと。
ClearShot Liquid の過剰投与、1 カートリッジ当りの生産が 1000 投与未満。	ガンへのエア供給が不規則。	ガンへのエア供給を調整します。
	ガンにおけるエア圧力が過剰。	エア供給を 80 psi (0.56 MPa、5.6 bar) に調整する。
	エアピストンのおよび投与ピストンまたはその一方の Oリングが破損または汚れている。	Oリングを修理または清浄にします。ピストン, ページ 42 を参照のこと。
ClearShot Liquid カートリッジの取り付けまたは取り外しが困難。	カートリッジの Oリングとカートリッジの穴の間に摩擦がある。	カートリッジの Oリングおよびカートリッジの穴またはその一方に 2、3 滴の ClearShot Liquid を使用して滑らかにします。、 ページ 22 を参照のこと。
ClearShot Liquid カートリッジが、カートリッジ穴の圧力でロックされている。	カートリッジが空。カートリッジ圧力のロックが安定していない。	ピストン安全ロックを掛けて、引き金を 20 回引いてカートリッジ内の圧力を放出します。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し, ページ 23 を参照のこと。

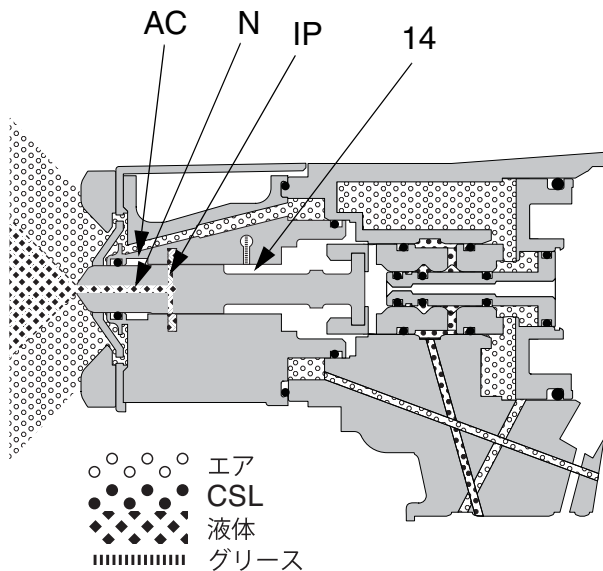
動作原理

ガンの引き金が引かれた場合（液スプレー）

混合チャンバ（14）が後方に動き、パージエアのフローを遮断します。インピンジメントポート（IP）がサイドシールの液体ポート（42、43）と同時に作動し、混合チャンバノズル（N）内に液体を流入させます。

フロー経路は目盛りではなく、透明度で表示されます。

CSL がパージエア内に投与されます。



T112123a_1

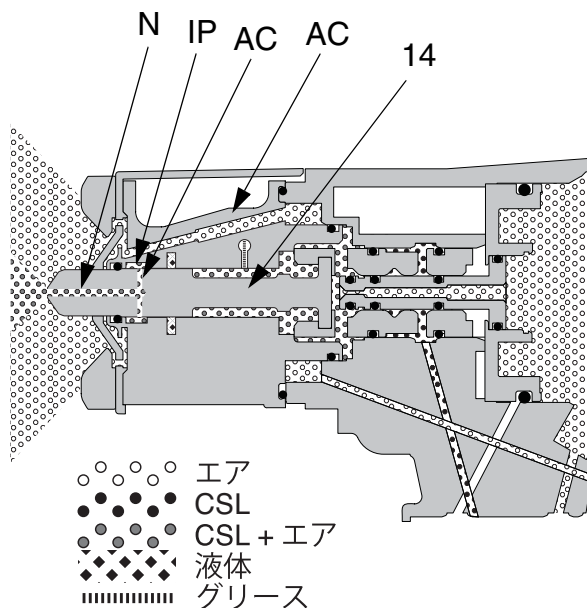
ガンの引き金が戻った場合（エアパージ）

混合チャンバ（14）が後方に動き、パージエアのフローを遮断します。インピンジメントポート（IP）がエアチャンバ（AC）に対して開き、混合チャンバノズル（N）内にパージエアを流入させます。

グリースフィッティング（G）の使用については停止ページ 16 を参照のこと。

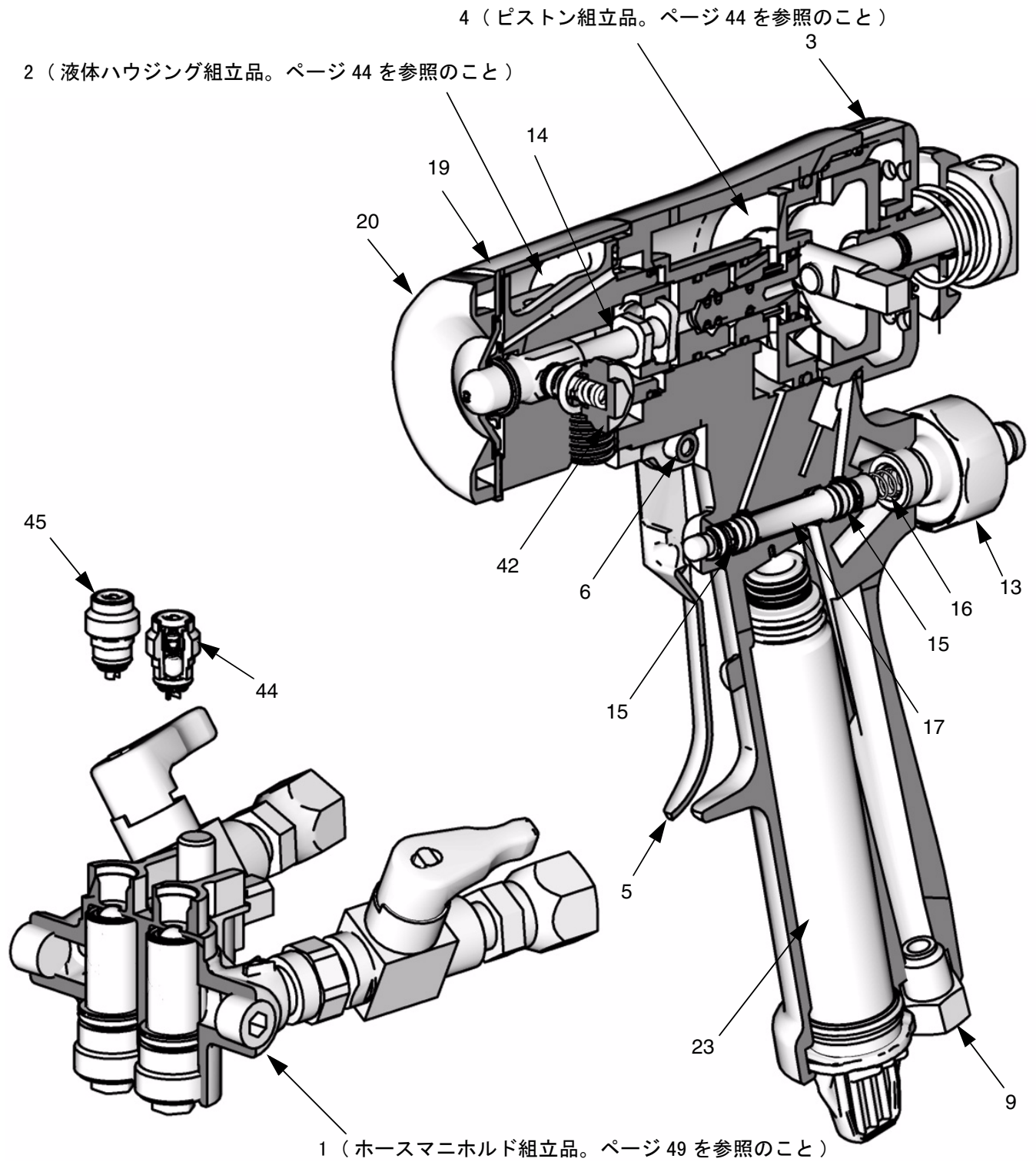
フロー経路は目盛りではなく、透明度で表示されます。

CSL がパージエア内に投与されます。



T112124a

断面図



T112091a

修理


必要な工具

ガン修理手順を完成するのに必要な工具：

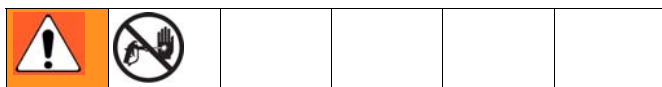
- ・ 可動レンチ
- ・ マイナスドライバ（付属品）
- ・ 5/16 六角ナットドライバ（付属）

潤滑

グリースのご注文についてはページ 57 を参照のこと。全ての \circ -リング、シールおよびスレッドにグリースをたっぷり塗布します。

 クリーンショット液カートリッジについては \circ -リング、シールおよびネジ山にグリースを塗布しないで下さい。

フロントエンドの取り外し



フロントエンドの正しい取り付けは重要です。フロントエンドが緩んでいたたり、ハンドルにぴったりと取り付けられていない場合にはガンを動作させないで下さい。

1. 圧力開放手順ページのページ 17 に従ってください。
2. ガンの洗浄， ページ 26.

注意

前面カバーリテーナ (C) および前面カバー (U) が材料の積層によって動きが取れなくなった場合、無理にフロントエンド全体を回転させないで下さい。ガンの前部を溶剤に浸して硬化した材料を柔らかくして前面カバーおよび前面カバーリテーナを自由にします。

3. 六角ナットネジ回しを使用して液体マニホールド (M) を取り外します。
4. ネジを抜いて前面カバーリテーナ (C) を取り外します。
5. 前面カバー (U) を取り外します。

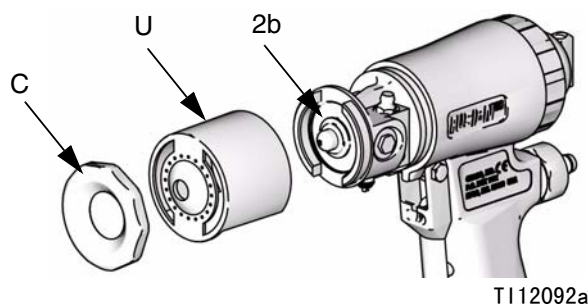


図 42

6. 液体ハウジング (F) を反時計回りに 1/4 回転回しスロットから外れさせます。液体ハウジングを取り外します。

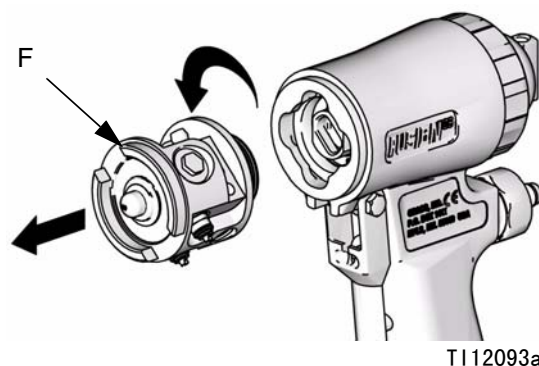




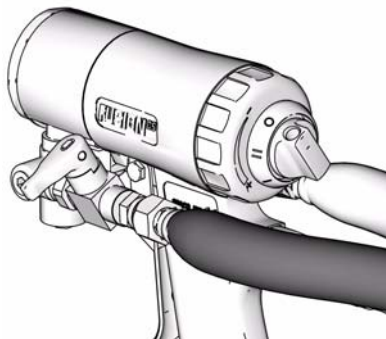
図 43

7. 液体ハウジングの \circ -リングを、摩耗または破損していないか点検します。必要に応じて交換します。

フロントエンドの取り付け

					
<p>フロントエンドの正しい取り付けは重要です。フロントエンドが緩んでいたり、ハンドルにぴったりと取り付けられていない場合にはガンを動作させないで下さい。</p>					

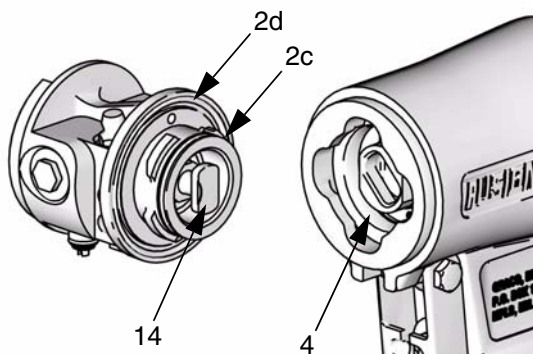
1. ピストン安全ロックを掛けます、ページ 12。



T111326a

図 44

2. オリング (2c、2d) に潤滑剤をたっぷり塗り液体ハウジングに再組み込みします。ピストン組立品 (4) のソケット内に混合チャンバ (14) のキーのある端を挿入します。



T112129a

図 45

3. 液体ハウジング (F) をハンドルと同一平面になるように押し込みます。

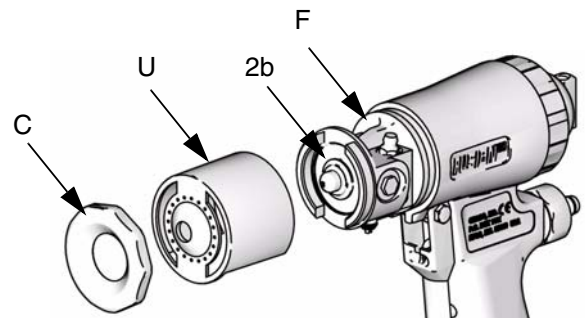
4. 液体ハウジング (F) を時計回りに 1/4 回転回しスロットをかみあわせませす。



T112094a

図 46

5. 前面カバー (U) を交換します。
6. 前面カバーリテーナ (C) をネジで取り付けます。



T112092a

図 47

混合チャンバおよびサイドシール組立品

使用可能な混合チャンバについては、モデル / 混合チャンバセレクションガイドページ 4 を参照のこと。

1. 圧力開放手順，ページ 17 に従って下さい。
2. 液マニホールド (M) を取り外します。エアを接続した状態のままにしておきます。

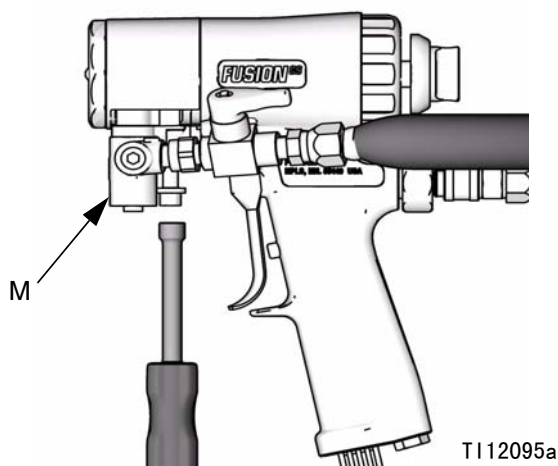


図 48

3. ガンを洗浄して残留する A および B コンポーネントを除去します。ガンの洗浄，ページ 26 を参照のこと。圧力開放手順，ページ 17 に従って下さい。
4. エア (D) を切り離します。

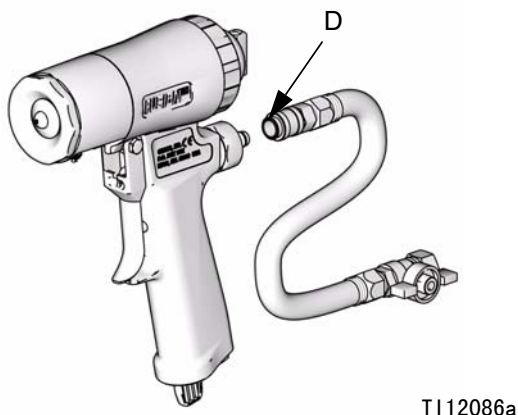


図 49

5. フロントエンドの取り外し，ページ 36。

注意

サイドシール組立品点の二次汚染を避けるには、A コンポーネントおよび B コンポーネント部品を入れ換えしないで下さい。A コンポーネント組立品には「A」のマークがあります。

6. 六角ナットネジ回しを使用してサイドシール組立品 (42、43) を取り外します。

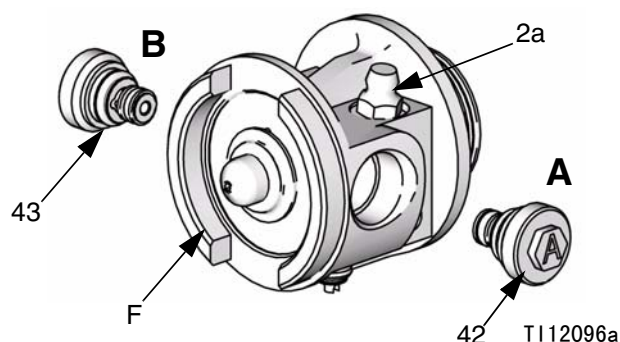


図 50

7. 混合チャンバ (14) の前面を押しして緩めまします。液体ハウジング (F) の後ろから混合チャンバを引き出します。破損していないか点検し、インピンジメントポートの清掃，ページ 29。

注意

ガンの接液部品の二次汚染を避けるため、混合チャンバのバックエッジには「A」およびノッチのマークがついています。混合チャンバの A 側がガンの A 側にあることを確認して下さい。

8. 混合チャンバ (14) の表面を潤滑剤で薄く覆います。混合チャンバを取り付けます。エッチングされた A およびノッチは、液体ハウジング上の A と同じ側にある必要があります。混合チャンバには、液体ハウジングに合うようにキーが付いています。

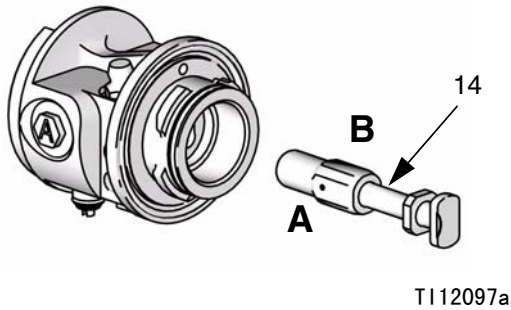


図 51

11. シール (42c) およびシールハウジング (42a) のタブを揃えて、シールをハウジングに挿入します。シールを押し下げて所定の位置にロックされるように回します。

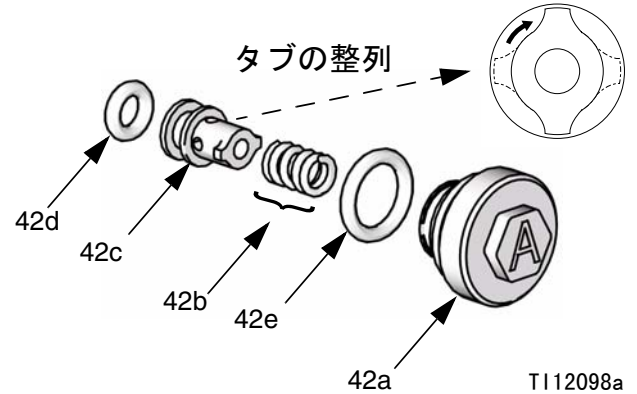


図 52

注意

サイドシール組立品点の二次汚染を避けるには、A コンポーネントおよび B コンポーネント部品を入れ換えしないで下さい。A コンポーネント組立品には「A」のマークがあります。

9. サイドシール戻り止めのロックが解除されて外れるように、シールハウジング (42a) を押し下げて回します。
10. サイドシール組立品の O リングおよび表面を慎重に点検します。磨耗または損傷した部品を交換します。O リング (42d、42e) にグリースをたっぷりと塗布し再度組立します。

12. スプリング (42c) が正しく動作しているか、およびシール (42c) がシールハウジング (42a) の戻り止め内で僅かに回転することをチェックします。

シールが正しく取り付けられたとき、スプリングは、柔軟性があり、シールの4つの斜めの穴は完全に見えます。正しいおよび誤ったシールの取り付け例は図 53 を参照のこと。

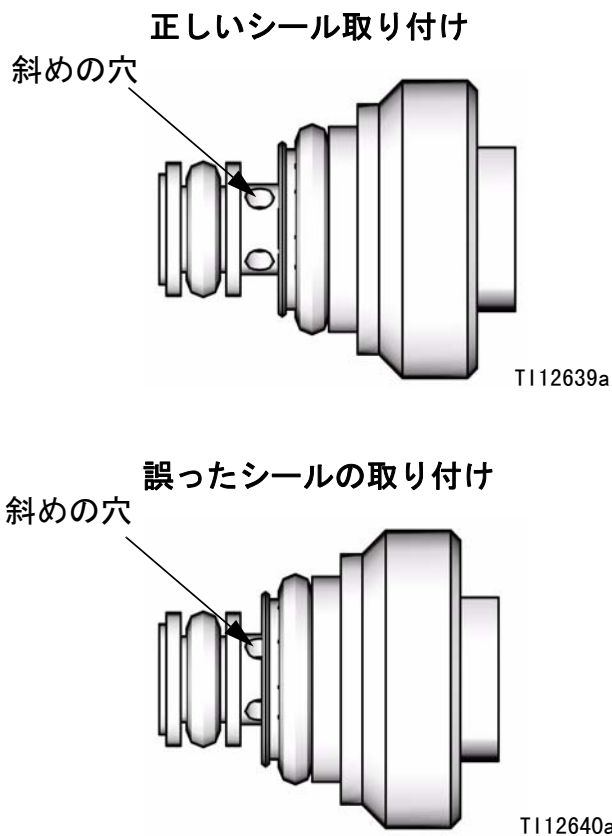


図 53

13. サイドシール組立品 (42、43) にたっぷりと潤滑剤を塗布し、再度取り付けます。六角ナットネジ回しを使用して締めます。

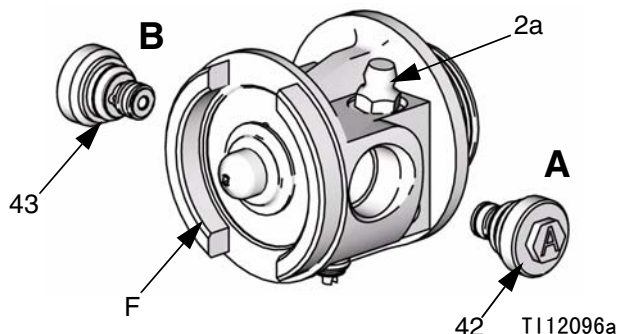
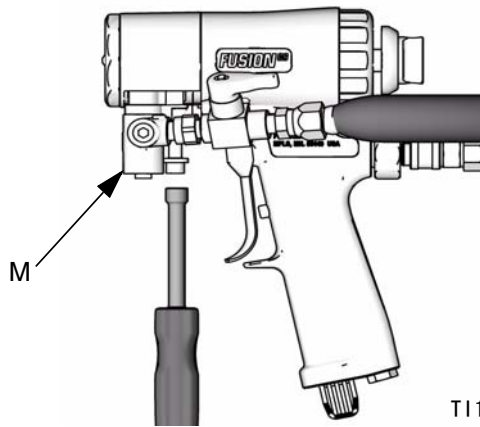


図 54

14. フロントエンドの取り付け、ページ 37.
15. エアを接続した後、ガンの引き金を数回引き漏れがないかチェックします。ガンの引き金が引かれたとき混合チャンバノズルからパーリエアが漏れた場合、混合チャンバおよびサイドシールを点検します。液体マニホールドを取り付ける前に問題をなくして下さい。
16. 液体マニホールド (F) を取り付けます。エアを接続します。ガンを作業に戻します。

バルブの点検

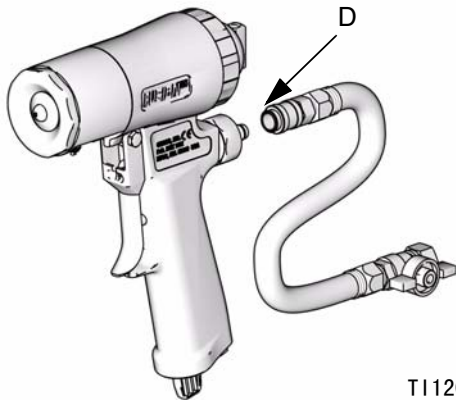
1. 圧力開放手順， ページ 17 に従って下さい。
2. 液マニホールド (M) を取り外します。エアを接続した状態のままにしておきます。液体マニホールドの清掃， ページ 27。



TI12095a

図 55

3. ガンを洗浄して残留する A および B コンポーネントを除去します。ガンの洗浄， ページ 26 を参照のこと。圧力開放手順， ページ 17 に従って下さい。
4. エア (D) を切り離します。



TI12086a

図 56

注意

点検バルブの二次汚染を避けるには、A コンポーネントおよび B コンポーネント部品を入れ換えしないで下さい。A コンポーネントチェックバルブには「A」のマークがあります。

5. 六角ナットネジ回しを使用してチェックバルブ (44、45) を取り外します。
6. マイナスドライバを使用してチェックバルブを分解します。

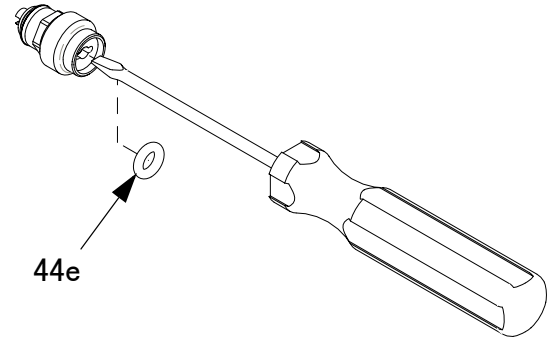
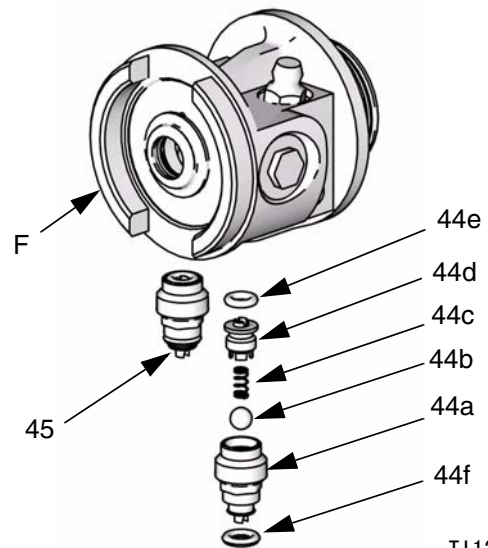


図 57

注意

チェックバルブ O リング (44e、44f) が破損していると、外部で漏れが発生する場合があります。O リングが破損している場合は交換します。

7. すべての部品を清掃し損傷していないか点検します。O リング (44e、44f) を徹底的に点検します。ボール (44b) を押して、点検バルブが正常に動作すること、およびスプリングの動きを点検します。必要に応じて個々のチェックバルブの部品を交換します。



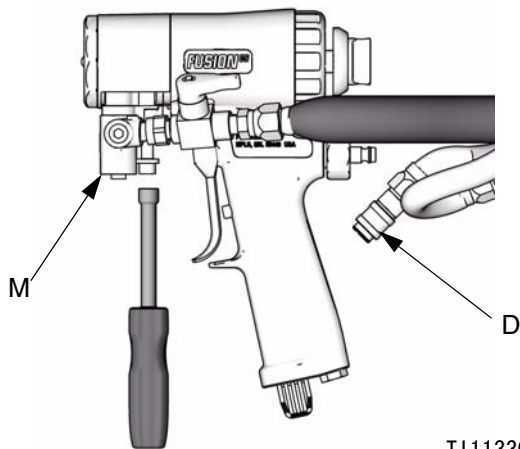
TI12099a

図 58

8. Oリング (44e、44f) に潤滑剤をたっぷり塗布し、液体ハウジング (F) に慎重に再度取り付けます。六角ナットネジ回しを使用して締めます。
9. 液体マニホールド (M) を取り付けます。エア (D) を接続します。ガンを作業に戻します。

ピストン

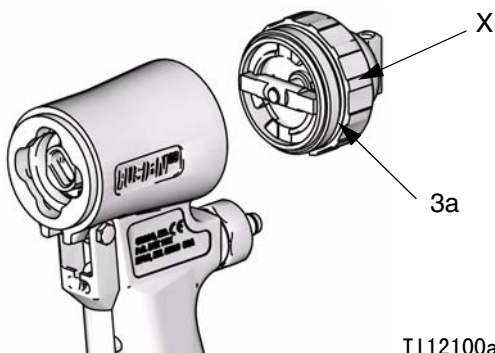
1. 圧力開放手順、ページ 17 に従って下さい。
2. エア (D) の接続を外し、液体マニホールド (M) を取り外します。



T111330a

図 59

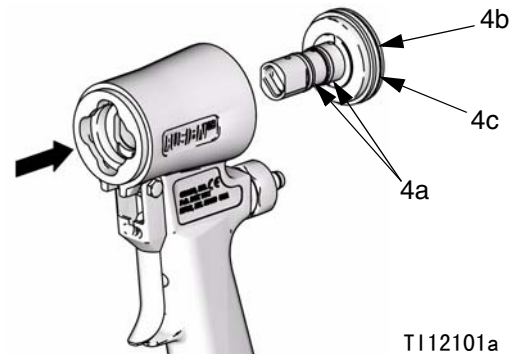
3. フロントエンドの取り外し、ページ 36.
4. 可変フロー調整ノブ (X) を回して外し、Oリング (3a) を点検します。



T112100a

図 60

5. ピストンシャフトを押してピストン (4b) を外します。ピストン Oリング (4c) およびシャフト Oリング (4a) を点検します。

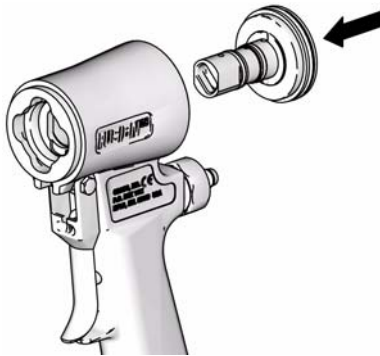


T112101a

図 61

6. 投与ピストンを外します。
 - a. 付属のネジ回しを使用してスパイラル保持リング (4g) を取り外します。
 - b. ネジ回しを使用し、手前側のアクセスホールを介して投与ピストン (4e) をピストン (4b) の後ろから押し出します。
7. 投与ピストン (4e) の Oリングを清掃して点検します。ピストン (4b) 内の投与穴をナイロンブラシおよび適合溶剤で清掃します。
8. 投与ピストン (4e) Oリングを、再組立前に、ClearShot Liquid で滑らかにします。
9. ピストン Oリング (4c) にたっぷり潤滑剤塗布し、シャフト Oリング (4a) には薄く潤滑剤を塗布します。
10. 保持リング (4g) を再度取り付けます。保持リングを投与ピストン (4e) の溝に押し込みます。

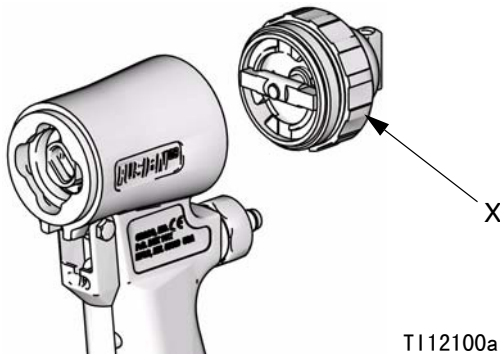
- ピストンを再度取り付けます。正しく組み立てられるようシャフトには止めピンが付いています。ピストンをしっかりと押して固定します。



T112102a

図 62

- 可変フロー調整ノブ (X) を取り付けます。



T112100a

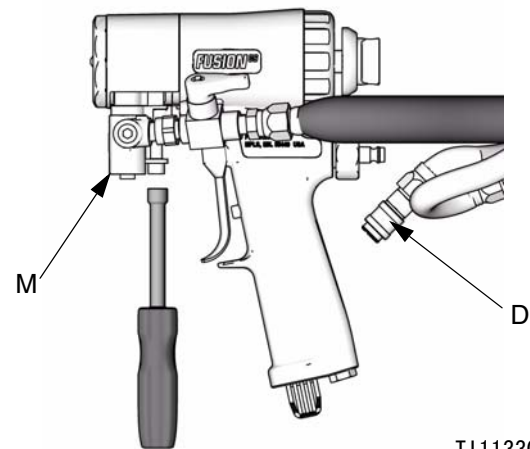
図 63

- フロントエンドの取り付け, ページ 37.
- 液体マニホールド (M) を取り付けます。
- ClearShot Liquid カートリッジを取り付けます。ClearShot Liquid カートリッジの取り付け / 取り外し, ページ 23 を参照のこと。
- エアを接続します。ガンを作業に戻します。

エアバルブ

- 圧力開放手順, ページ 17 に従って下さい。

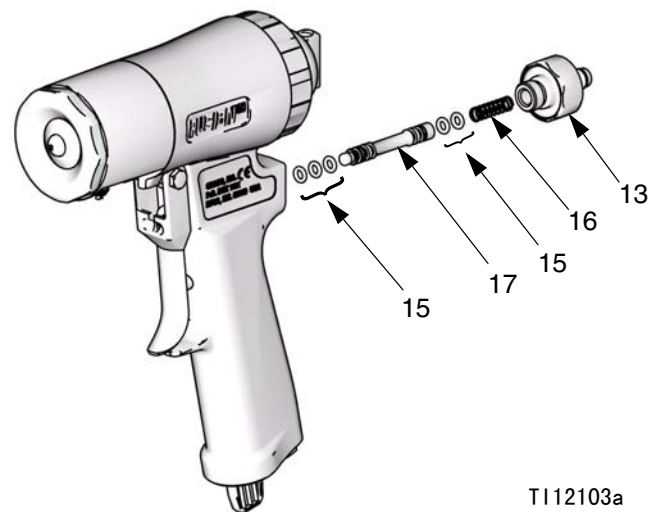
- エア (D) の接続を外し、液体マニホールド (M) を取り外します。



T111330a

図 64

- エアバルブプラグ (13) を回して外し、スプリング (16) を取り外します。小直径の工具を使用して、前部からスプール (17) を押し出します。5 個の Oリング (15) のすべてを点検します。



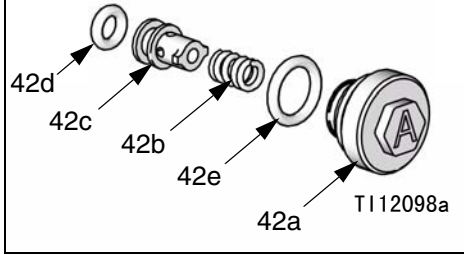
T112103a

図 65

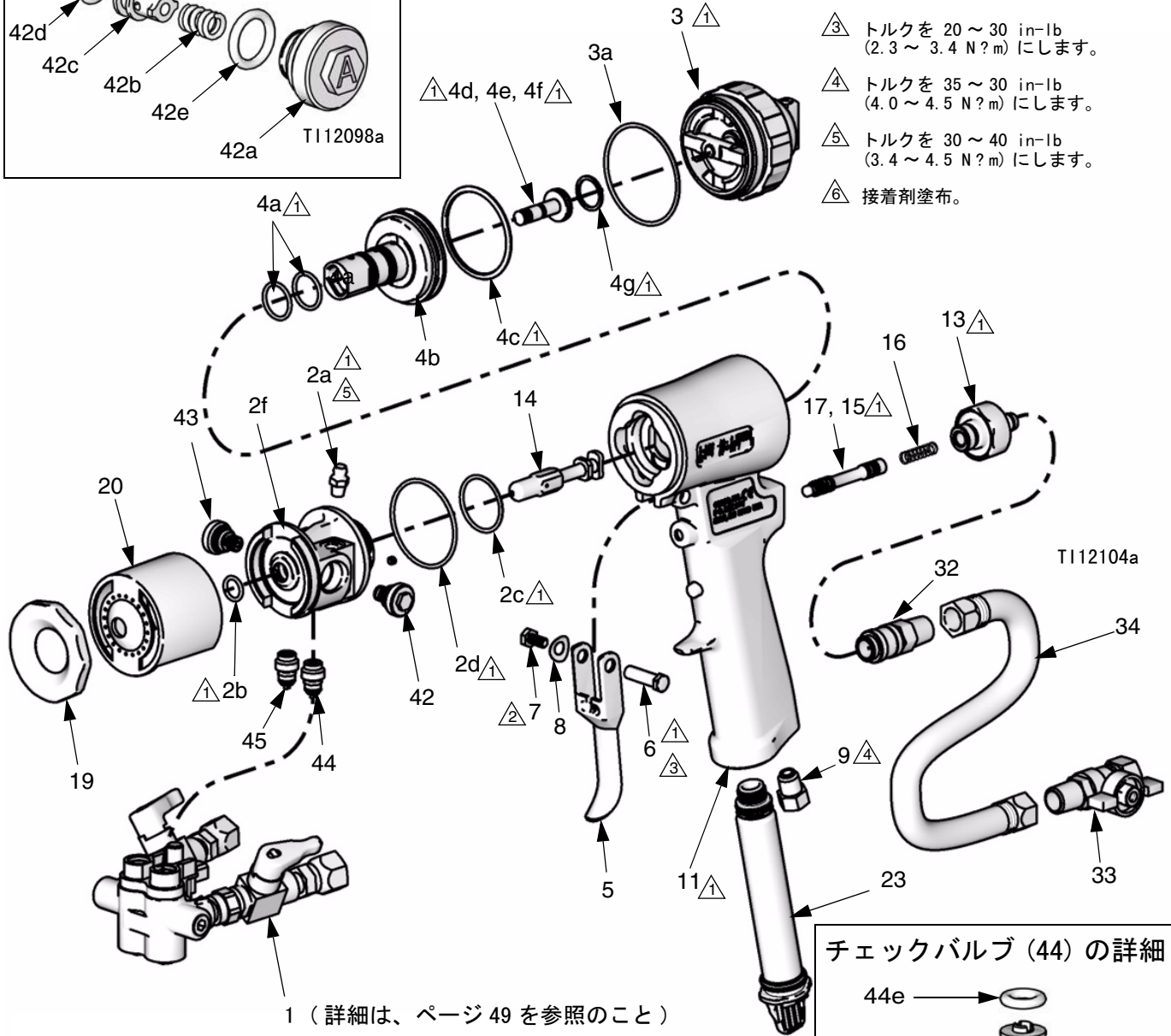
- Oリングにグリースをたっぷりと塗布し再度組立てます。プラグ (13) に 25 ~ 135 in-lb (14 ~ 15 N·m) のトルクを与えます。
- 液体マニホールド (M) を取り付けます。エア (D) を接続します。ガンを作業に戻します。

部品

シール組立品 (42) の詳細

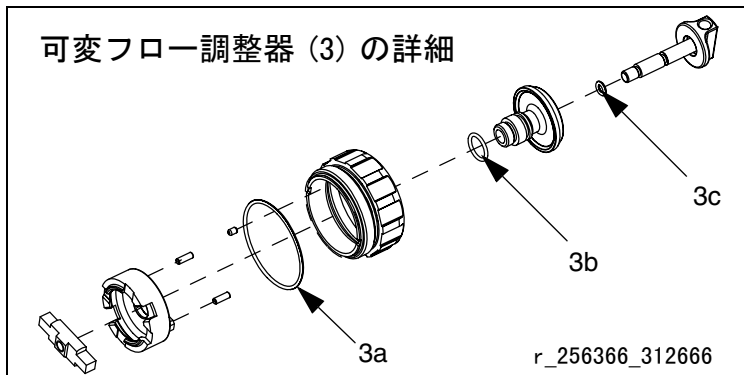


- ① を薄く覆います
フュージョングリス (31)。
- ② ネジ山にシーリング材を塗布します。
- ③ トルクを 20 ~ 30 in-lb
(2.3 ~ 3.4 N?m) にします。
- ④ トルクを 35 ~ 30 in-lb
(4.0 ~ 4.5 N?m) にします。
- ⑤ トルクを 30 ~ 40 in-lb
(3.4 ~ 4.5 N?m) にします。
- ⑥ 接着剤塗布。



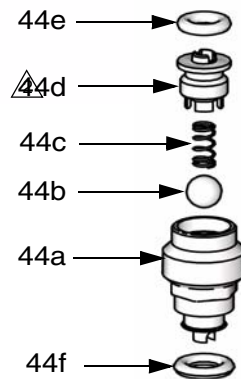
1 (詳細は、ページ 49 を参照のこと)

可変フロー調整器 (3) の詳細



r_256366_312666

チェックバルブ (44) の詳細



T112105a

ワイドアンドラオンド パター ンモデル

参照	部品	内容	員数	参照	部品	内容	員数
				5	15B209	TRIGGER	1
				6	192272	PIN, pivot	1
				7	203953	SCREW; 10-24 x 3/8 in. (10 mm)	1
1	256466	MANIFOLD, hose, assy.	1	8	15C480	WASHER, wave	1
1a		MANIFOLD	1	9	121540	PLUG, breather	1
1b✓	256462	KIT, valve, check, a side; includes 1c and 248129	1	11	256458	HANDLE, kit; includes ref. 12	1
1c	256462	KIT, valve, check, b side; includes 1b and 248129	1	13	15T897	PLUG, air valve	1
1d	15B221	BOLT; 5/16-24	3	14❖		CHAMBER, mix	1
1e	100139	PLUG, pipe	1	15		O-RING	5
1f	117634	SWIVEL, union; #6 JIC	1	16	117485	SPRING, compression	1
1g	117635	SWIVEL, union	1	17	256455	VALVE, spool; includes 15	1
1h	256460	VALVE, ball, resin	1	19	256414	RETAINER, cover (pack of 5)	1
1j	256459	VALVE, ball, iso	1	20✖	256415	COVER, front (pack of 5)	1
1k	15U395	ADAPTER, male x female; 1/8 npt	1	23★	256385	KIT, clearshot cartridge (pack of 25)	1
2	256457	HOUSING, fluid, assy; includes 2a-2f and 42-45	1	25❖		TOOL, cleanout	1
2a	100846	FITTING, lubrication	1	26❖		TOOL, cleanout	1
2b✓	248648	O-RING (pack of 6)	1	27❖		TOOL, cleanout, #69	1
2c✓	256773	O-RING (pack of 6)	1	28	117661	PIN, vise	1
2d✓	248132	O-RING (pack of 6)	1	29†	117773	LUBRICANT	1
2f		HOUSING	1	30†	117792	GUN, grease	1
3	256456	ADJUSTER, variable-flow	1	31†	118665	GREASE, Fusion; 4 oz	1
3a✓	256774	O-RING (pack of 6)	1	32	117510	COUPLER, line, air; 1/4 npt	1
3b	257426	O-RING (pack of 6)	1	33	15B565	VALVE, ball	1
3c	257425	O-RING (pack of 6)	1	34	15B772	HOSE, air; 18 in.	1
4	256454	PISTON, assy.	1	35	112307	ELBOW, street	2
4a✓	256772	O-RING (pack of 6)	2	36	117642	NUT DRIVER	1
4b		PISTON	1	37	118575	SCREW DRIVER, 1/8 blade	1
4c✓	256775	O-RING (pack of 6)	1	38▲	172479	TAG, instruction	1
4d		O-RING	3	39▲	222385	TAG, warning	1
4e	257424	PISTON, dosing, assy; includes 4d and 4f	1				
4f		O-RING	1				
4g		RING, retaining, internal spiral	1				

参照	部品	内容	員数
40	15R909	MANIFOLD, flush	1
41	256566	CAP, inlet	1
42	256463	KIT, seal, a side, assy; includes 42a-42e and 43	1
42a		HOUSING, seal, side	1
42b	256923	SPRING, compression (pack of 10)	1
42c*	256464	SEAL, side; includes 42d	1
42d✓	256467	O-RING (pack of 6)	1
42e✓	256468	O-RING (pack of 6)	1
43	256463	KIT, seal, b side, assy; includes 42 and 43a-43e	1
43a		HOUSING, seal, side	1
43b		SPRING, compression	1
43c*	256464	SEAL, side; includes 43d	1
43d✓	256467	O-RING (pack of 6)	1
43e✓	256468	O-RING (pack of 6)	1
44	257422	KIT, valve, check, a side; includes 44a-44f and 45	1
44a	257427	HOUSING, check valve, a side (pack of 10)	1
44b	257420	BALL; carbide (pack of 10)	1
44c	257419	SPRING, compression (pack of 10)	1
44d	257421	RETAINER, ball (pack of 10)	1
44e✓		O-RING	1
44f✓	256771	O-RING (pack of 6)	1
45	257423	KIT, valve, check, b side; includes 44 and 45a-45f	1
45a	257428	HOUSING, check valve, b side (pack of 10)	1
45b	257420	BALL; carbide (pack of 10)	1
45c	257419	SPRING, compression (pack of 10)	1
45d	257421	RETAINER, ball (pack of 10)	1
45e✓		O-RING	1
45f✓	256771	O-RING (pack of 6)	1
48	15R909	MANIFOLD, flush	1
49	100721	PLUG, pipe	1
50	117509	FITTING, air line; 1/4 npt	1

▲ 交換の危険性、警告レベル、タグ、カードは無料で手に入ります。

† 図はありません。

❖ キット番号は表をご参照ください。

✓ オリング修理キットにも含まれています。ページ53をご参照ください。

★ クリアショットカートリッジはパッケージ50および100にも入っています。付属品、ページ57をご参照ください。

* 再度シールはパッケージ2および20にも入っています。付属品、ページ57をご参照ください。

✖ 部品 277779 は単独の販売をしておりません。部品 256415 を注文します。

ワイドアンドラウンド パターンモデル各種部品

モデル	参照番号			
	14	25	26	27
GS00WD	キットを注文してください WD0000			
GS01WD	キットを注文してください WD0101			
GS02WD	キットを注文してください WD0202			
GS03WD	キットを注文してください WD0303			
GS22WD	キットを注文してください WD2222			
GS01RD	キットを注文してください RD0101			
GS02RD	キットを注文してください RD0202			
GS03RD	キットを注文してください RD0303			
GS20RD	キットを注文してください			RD2020
GS00RD	キットを注文してください			RD0000

フラットパターンモデル

参照	部品	内容	員数	参照	部品	内容	員数
				5	15B209	TRIGGER	1
				6	192272	PIN, pivot	1
1	256466	MANIFOLD, hose, assy	1	7	203953	SCREW, cap hex hd	1
1a		MANIFOLD	1	8	15C480	WASHER, wave	1
1b✓	256462	KIT, valve, check, a side; includes 1c and 248129	1	9	121540	PLUG, breather	1
1c	256462	KIT, valve, check, b side; includes 1b and 248129	1	11	256458	HANDLE, kit; includes ref. 12	1
1d	15B221	BOLT; 5/16-24	3	13	15T897	PLUG, air valve	1
1e	100139	PLUG, pipe	1	14❖		CHAMBER, mix	1
1f	117634	SWIVEL, union; #6 JIC	1	15		O-RING	5
1g	117635	SWIVEL, union	1	16	117485	SPRING, compression	1
1h	256460	VALVE, ball, resin	1	17	256455	VALVE, spool; includes 15	1
1j	256459	VALVE, ball, iso	1	19	256414	RETAINER, cover (pack of 5)	1
1k	15U395	ADAPTER, male x female; 1/8 npt	1	20✕	256416	COVER, front, tip (pack of 5)	1
				21❖		TIP, spray	1
2	256457	HOUSING, fluid, assy; includes 2a-2f and 42-45	1	23★	256385	KIT, clearshot cartridge (pack of 25)	1
2a	100846	FITTING, lubrication	1	25❖		TOOL, clean out, 3/32	1
2b✓	248648	O-RING (pack of 6)	1	26❖		TOOL, clean out, #53	1
2c✓	256773	O-RING (pack of 6)	1	27❖		TOOL, clean out, #69	1
2d✓	248132	O-RING (pack of 6)	1	28†	117661	PIN, vise	1
2f		HOUSING	1	29†	117773	LUBRICANT	1
3	256456	ADJUSTER, variable-flow	1	30†	117792	GUN, grease	1
3a	256774	O-RING (pack of 6)	1	31†	118665	GREASE, Fusion; 4 oz	1
3b	257426	O-RING (pack of 6)	1	32	117510	COUPLER, line, air; 1/4 npt	1
3c	257425	O-RING (pack of 6)	1	33	15B565	VALVE, ball	1
4	256454	PISTON, assy	1	34	15B772	HOSE, air; 18 in.	1
4a✓	256772	O-RING (pack of 6)	2	35	112307	ELBOW, street	2
4b		PISTON	1	36	117642	NUT DRIVER	1
4c✓	256775	O-RING (pack of 6)	1	37	118575	SCREW DRIVER, 1/8 blade	1
4d		O-RING	3				
4e	257424	PISTON, dosing, assy; includes 4d and 4f	1				
4f		O-RING	1				
4g		RING, retaining, internal spiral	1				

参照	部品	内容	員数
38▲	172479	TAG, instruction	1
39▲	222385	TAG, warning	1
40	15R909	MANIFOLD, flush	1
41	256566	CAP, inlet	1
42	256463	KIT, seal, a side, assy; includes 42a-42e and 43	1
42a		HOUSING, seal, side	1
42b	256923	SPRING, compression (pack of 10)	1
42c*	256464	SEAL, side; includes 42d	1
42d✓	256467	O-RING (pack of 6)	1
42e✓	256468	O-RING (pack of 6)	1
43	256463	KIT, seal, b side, assy; includes 42 and 43a-43e	1
43a		HOUSING, seal, side	1
43b		SPRING, compression	1
43c*	256464	SEAL, side; includes 43d	1
43d✓	256467	O-RING (pack of 6)	1
43e✓	256468	O-RING (pack of 6)	1
44	257422	KIT, valve, check, a side; includes 44a-44f and 45	1
44a	257427	HOUSING, check valve, a side (pack of 10)	1
44b	257420	BALL; carbide (pack of 10)	1
44c	257419	SPRING, compression (pack of 10)	1
44d	257421	RETAINER, ball (pack of 10)	1
44e✓		O-RING	1
44f✓	256771	O-RING (pack of 6)	1
45	257423	KIT, valve, check, b side; includes 44 and 45a-45f	1
45a	257428	HOUSING, check valve, b side (pack of 10)	1
45b	257420	BALL; carbide (pack of 10)	1
45c	257419	SPRING, compression (pack of 10)	1
45d	257421	RETAINER, ball (pack of 10)	1
45e✓		O-RING	1
45f✓	256771	O-RING (pack of 6)	1
46	256567	RETAINER, tip	1
47*	246360	O-RING; PTFE (pack of 3)	1
48	15R909	MANIFOLD, flush	1
49	100721	PLUG, pipe	1
50	117509	FITTING, air line; 1/4 npt	1

- ✓ O-RING修理キットにも含まれています。ページ53をご参照ください。
- ★ クリアショットカートリッジはパッケージ50 および100にも入っています。付属品、ページ57をご参照ください。
- * 再度シールはパッケージ2 および20にも入っています。付属品、ページ57をご参照ください。
- * キットFL0000、FL0101、FL0202、およびFL2020にも含まれています。
- ✖ 部品277781は単独の販売をしておりません。部品256416を注文します。

フラットパターンモデル各種部品

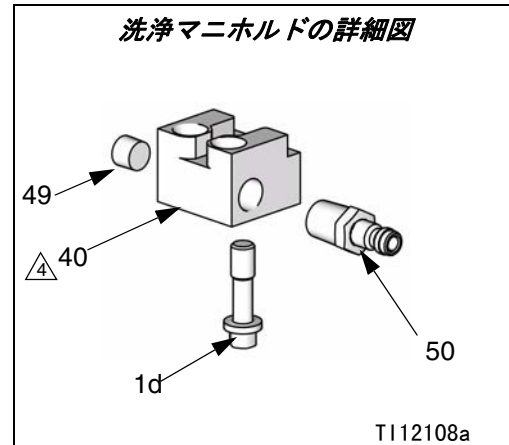
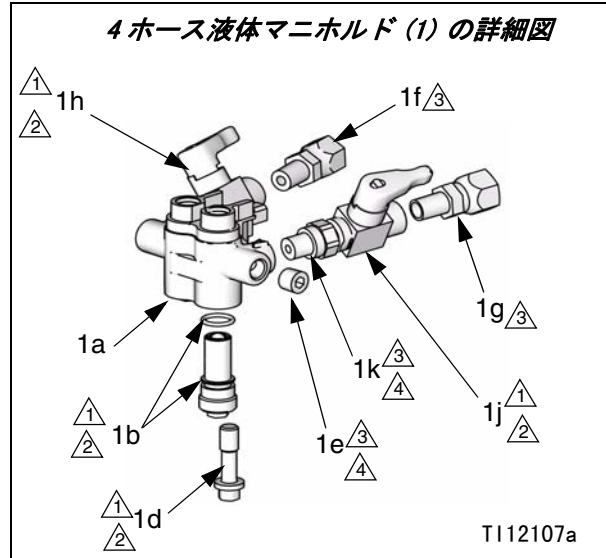
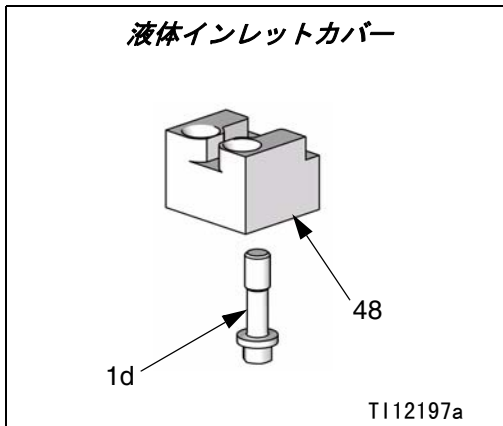
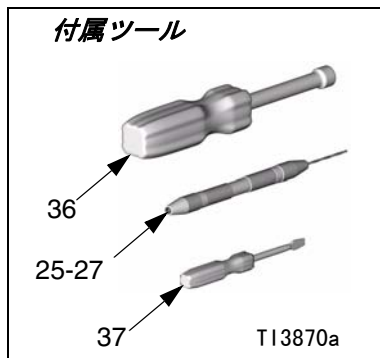
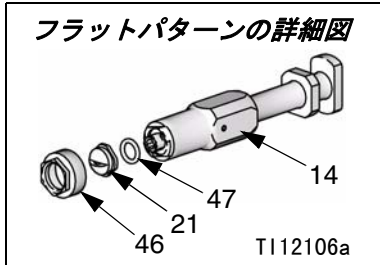
モデル	参照番号				
	14	21	25	26	27
GS00F1	キットを注文してください FL0000				
GS00F2	キットを注文してください FL0000				
GS00F3	キットを注文してください FL0000				
GS00F4	キットを注文してください FL0000				
GS00F5	キットを注文してください FL0000				
GS00F6	キットを注文してください FL0000				
GS01F1	キットを注文してください FL0101				
GS01F2	キットを注文してください FL0101				
GS01F3	キットを注文してください FL0101				
GS01F4	キットを注文してください FL0101				
GS01F5	キットを注文してください FL0101				
GS01F6	キットを注文してください FL0101				
GS02F1	キットを注文してください FL0202				
GS02F2	キットを注文してください FL0202				
GS02F3	キットを注文してください FL0202				
GS02F4	キットを注文してください FL0202				
GS02F5	キットを注文してください FL0202				
GS02F6	キットを注文してください FL0202				
GS20F1	キットを注文してください FL2020				
GS20F2	キットを注文してください FL2020				

▲ 交換の危険性、警告レベル、タグ、カードは無料で手に入ります。

❖ キット番号は表をご参照ください。

† 図はありません。

詳細図



- ① 潤滑剤をシールに塗布します。
- ② トルクを 20 ~ 25 in-lb (2.3 ~ 2.8 N*m) にします。
- ③ ネジ山にシーリング材を塗布します。
- ④ トルクを 125 ~ 135 in-lb (14 ~ 15 N*m) にします。

混合チャンバキット

円形パターン混合チャンバキット

混合 チャンバキッ ト（ドリル ビットを含む）	ノズル開口 部サイズ	ノズルドリ ルビットサ イズ、 インチ (mm)	インピンジ メントポー トサイズ	インピンジ メントポー トドリル ビットサイ ズ インチ (mm)	カウンタポ アサイズ	カウンタポ アドリル ビットサイ ズ、 インチ (mm)
RD2020	0.042	#58 (1.00)	0.020	#76 (0.50)	0.060	#53 (1.50)
RD0000	0.052	#55 (1.30)	0.029	#69 (0.70)	0.060	#53 (1.50)
RD0101	0.060	#53 (1.50)	0.042	#58 (1.00)	N/A	N/A
RD0202	0.070	#50 (1.75)	0.052	#55 (1.30)	N/A	N/A
RD0303	0.086	#44 (2.15)	0.060	#53 (1.50)	N/A	N/A

ワイドパターン混合チャンバキット

キットには、混合チャンバおよびクリーンアウトドリルが含まれています。標準混合チャンバよりも大きな径のパターンのスプレー用。

キット部品	24 インチ (609.6 mm) のところでのパター ンの直径 ターゲットまで イン チ (mm)	混合チャンバサイ ズに対する等価フ ロー	ノズルドリルビット サイズ インチ (mm) *	インピンジメントポー トドリルビットサイ ズ インチ (mm) *
WD2222	8 (203.2)	N/A	0.047 (1.20)	#74, 0.022 (0.56)
WD0000	15 (381.0)	参照 RD0000	1/16, 0.062 (1.59)	#70, 0.028 (0.71)
WD0101	16 (406.4)	参照 RD0101	#50, 0.070 (1.78)	#61, 0.039 (0.99)
WD0202	18 (457.2)	参照 RD0202	0.085 (2.15)	#56, 0.046 (1.17)
WD0303	18 (457.2)	参照 RD0303	#42, 0.089 (2.26)	1.45 mm, 0.057 (1.45)

フラットパターンガン

混合 チャンバ キット（ド リルビット および○リ ングを含む）	参照番 号 47†、 0 リング	ノズル開口 部サイズ	ノズルド リルビッ トサイ ズ、 インチ (mm)	インピンジ メントポ ートサイ ズ	インピンジ メントポ ート ドリル ビットサイ ズ インチ (mm)	カウンタポ アサイズ	カウンタポ アドリル ビットサイ ズ、 インチ (mm)
FL2020	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.020	#76 (0.50)	0.060	#53 (1.50)
FL0000	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.029	#69 (0.70)	0.060	#53 (1.50)
FL0101	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.042	#58 (1.00)	N/A	N/A
FL0202	246360	0.094	3/32 (2.35)	0.052	#55 (1.30)	N/A	N/A

† フラット混合チャンバキットまたは 246360 マルチパックキットとしてのみご購入頂けます。

混合チャンバ部品参照ガイド

サンプル部品 RD0101 :

RD	01	01
RD= 円形パターン	A 開口部サ イズ	B 開口部 サイズ
FL= フラットパターン	(0.042 イ ンチ)	(0.042 イ ンチ)
WD = ワイドパターン		

フラットチップキット

参照番号 21、 フラットスブ レーチップ	パターンサイズ、インチ (mm)
FT0424	ローフロー、8-10 (203-254)
FT0438	ミディアムフロー、8-10 (203-254)
FT0624	ローフロー、12-14 (305-356)
FT0638	ミディアムフロー、12-14 (305-356)
FT0838	ミディアムフロー、16-18 (406-457)
FT0848	ハイフロー、16-18 (406-457)

フラットチップ部品参照ガイド

サンプル部品 FT0848 :

FT	08	48
FT= フ ラット チップ	x2=パターン長 (8x2=16 in.)	等価開口部直 径サイズ (.048 in.)

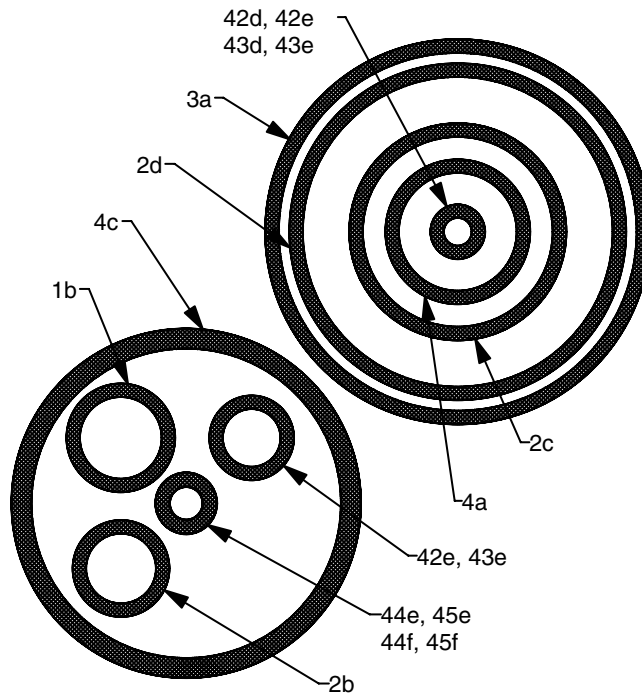
0 リング修理キット

以下の表には、各oリングキットに含まれる特定のoリング参照番号および員数が示されています。

キット	参照番号										
	1b	2b	2c	2d	3a	4a	4c	42d, 43d	42e, 43e	44e, 45e	44f, 45f
256490 完全キット	2	1	1	1	1	2	1	2	2	2	2
256467 サイドシール								6			
256468 サイドシール ハウジング									6		
256640 液頭チェック バルブ										6	6
256471 液頭		1	1	1							
256470 エア ピストン						2	1				
256472 バックキャッ プ					1						
256469 ホース マニホールド チェックバル ブ	6										

完全な。リングキットの交換ガイド

キット 256490 内の各。リングキットには参照番号のラベルが貼られています。それぞれの員数については、ページ 53 の 0 リング修理キットにある 256490 用の表項目をご参照ください。



チェックバルブフィルタスクリーンキット

キットにはフィルタスクリーンが 10 個付属しています。


80 メッシュフィルタスクリーンがガンについての標準です。

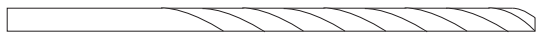
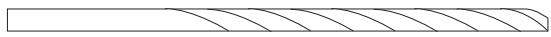
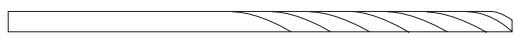
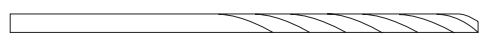
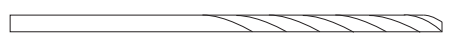
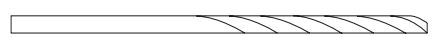
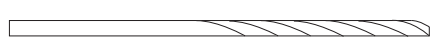
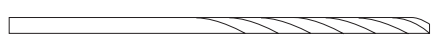




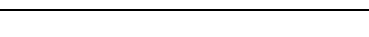
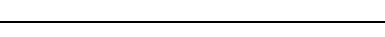
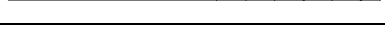
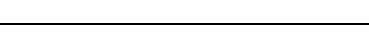
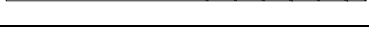
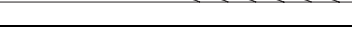
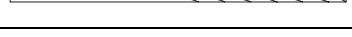
部品 内容










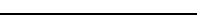
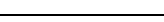
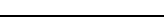

246357	40 メッシュ (0.015 インチ、375 ミクロン)
246358	60 メッシュ (0.010 インチ、238 ミクロン)
246359	80 メッシュ (0.007 インチ、175 ミクロン)

ドリルビットキット

ガンポートおよび開口部清掃用。照明は比較のため実際のサイズです。

 どのガンモデルについても、すべてのサイズが使用されているわけではありません。

キット部品	キット 個数	ドリルビットサイズ			図
		公称	in.	mm	
249115	6	1/8	0.125	3.18	
246623	3	#32	0.116	2.90	
246810	3	7/64	0.109	2.77	
246813	3	#39	0.099	2.51	
246624	3	3/32	0.094	2.39	
246812	3	#43	0.089	2.26	
246625	3	#44	0.086	2.18	
248639	6	2.15 mm	0.085	2.15	
249114	6	#45	0.082	2.08	
246811	3	2mm	0.079	2.00	
246626	6	#50	0.070	1.78	
249113	6	#52	0.064	1.63	
248893	6	1/16	0.062	1.59	
246627	6	#53	0.060	1.52	
249112	6	1.45 mm	0.057	1.45	
246809	6	#54	0.055	1.40	
246628	6	#55	0.052	1.32	
249764	6	1.20 mm	0.047	1.20	
246814	6	#56	0.046	1.18	

キット部品	キット 個数	ドリルビットサイズ			図
		公称	in.	mm	
246629	6	#58	0.042	1.07	
246808	6	#60	0.040	1.02	
248640	6	#61	0.039	0.99	
248618	6	#63	0.037	0.94	
248891	6	#66	0.033	0.84	
246807	6	#67	0.032	0.81	
246630	6	#69	0.029	0.74	
248892	6	#70	0.028	0.71	
246815	6	#73	0.024	0.61	
276984	6	#74	0.023	0.57	
246631	6	#76	0.020	0.51	
246816	6	#77	0.018	0.46	
246817	6	#81	0.013	0.33	

ClearShot ハンドル洗浄ドリルキット

256526

キットには、フュージョン CS ガンハンドルおよび液体ハウジングにあるすべてのエア経路の清掃に必要な、余長のある7個すべてのドリルビットが含まれています。ページ29のを参照。流路の清掃。

付属品

ステンレススチール サイドシールキット

キット 256464 には 2 個のステンレススチールサイドシールおよび 2 個の O リングが含まれています。

Polycarballyoy サイド・シールキット

キットには各 Polycarballyoy サイドシール用の包装 O リングが含まれています。オプションの高耐摩耗、非金属 polycarballyoy seals は代用液体用です

キット	内容	1 キットあたりのシールの員数
256465	シールキット、Polycarballyoy	2
256489	シールキット、Polycarballyoy	20

フラットパターン スタッドウォールキット

壁断熱泡を 1 パスでスタッドウォール内にスプレーするのに使用します。

キット	内容
256569	データトラックを含む TP100
256570	データトラックを含む FTM979

ガンカバー

244914 カバー

スプレー中の汚れからガンを保護します 10 パック。

ClearShot Liquid カートリッジ

ガン再組立てのためのグリース塗布

248279, 4 oz (113 g) [10]

高い粘着力、耐水性のリチウムベースのグリース MSDS シートは www.graco.com からご入手頂けます。

ガンシャットダウンのためのカートリッジへのグリース塗布

248280 カートリッジ、3 oz [10]

特別に考案された低粘度グリースはガン流路をスムーズに流れ、2 つのコンポーネントの硬化を防ぎ液体流路を清浄に保ちます。

洗浄マニホールド

256641 マニホールドブロック

ページ 49 を参照下さい。

液体インレットカバー

キット 256642。15R910 および 15B221 が含まれます。ページ 49 を参照下さい。

ガンクリーニングキット

15D546

キットにはガンを清掃する 11 種類のツールおよびブラシがあります。

参照 MSD060.

キット	内容
256385	25 カートリッジのパッケージ
256386	50 カートリッジのパッケージ
256387	100 カートリッジのパッケージ

溶剤洗浄容器キット

256510, 1 qt (0.95 リットル) の溶剤カップ

ガンで溶剤で洗浄するための洗浄マニホールドが含まれます。リモート洗浄向け携帯用容器。309963 説明書を参照のこと。

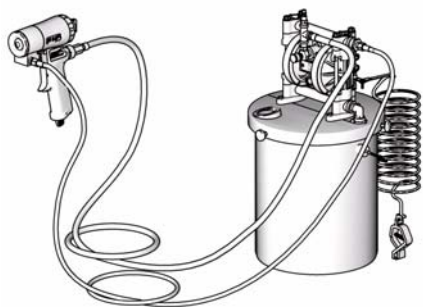


T112110a

溶剤洗浄缶キット

248299 5.0 ガロン (19 リットル) 缶

各 A および B シャットオフバルブおよびエアレギュレータには洗浄マニホールドが付属しています。309963 説明書を参照のこと。



T112111a

チップクリーンアウトツール

15D234

CeramTip 内部ドームおよびフラットチップスリットに適合するよう設計されています。

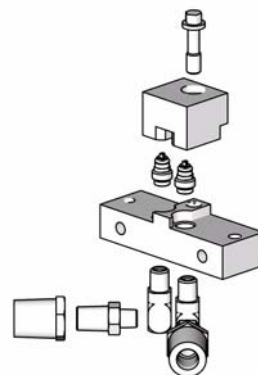


T14244a

循環マニホールド

256566

ホースの予備加熱用としてガン液体マニホールドに取り付けます 313058 説明書を参照のこと。



T112109a

テクニカルデータ

分類	データ
最高使用液体圧力	3500 psi (24.5 MPa, 245 bar)
最小エアインレット圧力	80 psi (0.56 MPa, 5.6 bar)
最高供給エア圧力	130 psi (0.9 MPa, 9 bar)
エアフロー範囲	以下のチャーを参照のこと。
最高使用温度	200° F (94° C)
エア入口径	1/4 npt クイック取り外しニプル
A コンポーネント (ISO) インレットサイズ	-5 JIC; 1/2-20 UNF
B コンポーネント (レジン) インレットサイズ	-6 JIC; 9/16-18 UNF
音圧	75.27 dB(A)。100 psi で RD0202 を使用 (0.7 MPa, 7 bar)
ISO 9416-2 に準拠した音響出力測定	73.45 dB(A)。100 psi で RD0202 を使用 (0.7 MPa, 7 bar)
寸法	7.5 x 8.1 x 3.3 インチ (191 x 206 x 84 mm)
重量	2.6 ポンド (1.18 kg)
接液部品	アルミニウム、ステンレススチール、炭素鋼、カーバイド、耐化学物質 O-リング

他の全ての商標名またはロゴは識別目的のみで使用されています。全ての商標名またはロゴは各所有者の登録商標です。

エアフローデータ

エア圧 (引き金引き戻し) psi (MPa, bar)	SCFM (m ³ /min) でのエアキャップフロー すべての混合チャンバ用
80 (0.56, 5.6)	2.1 (0.059)
100 (0.7, 7)	3.1 (0.088)
130 (0.9, 9)	5.2 (0.147)

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Gracos written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Gracos sole obligation and buyers sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la r?daction du pr?sente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et proc?dures judiciaires ex?cut?s, donn?s ou intent?s, ? la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les proc?dures concern?es.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

This manual contains Japanese. MM 312666

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441

Copyright 2008, Graco Inc. is registered to ISO 9001

www.graco.com

3/2009