

Instrukcje - Części

Zestaw rozdzielacza

mieszaniny



334079G
PL

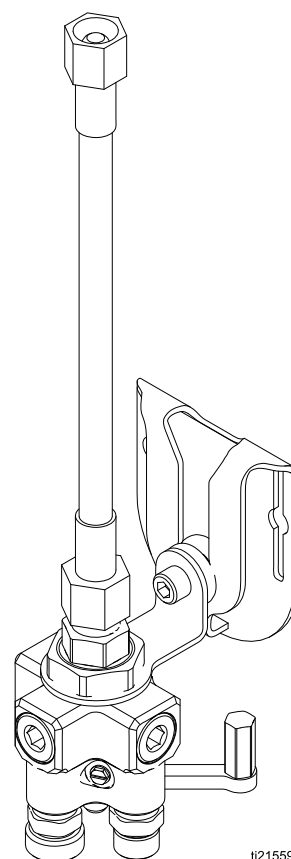
Przeznaczony do mieszania dwuskładnikowych materiałów w pistolecie przy korzystaniu z dozownika ProMix™ PD2K.
Wyłącznie do zastosowań profesjonalnych.



Istotne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi oraz w instrukcji obsługi posiadanego dozownika PD2K. **Niniejsze instrukcje należy zachować.**

Informacje dotyczące numerów części modeli, maksymalnego ciśnienia roboczego płynu oraz aprobat znajdują się na stronie 2.



ti21559a

Modele

| Nr części | Seria | Opis | Maksymalne ciśnienie robocze płynu |
|-----------|-------|--|------------------------------------|
| 24R991 | A | Niskociśnieniowy rozdzielacz mieszaniny | 2,1 MPa (21 barów, 300 psi) |
| 24R992 | A | Wysokociśnieniowy rozdzielacz mieszaniny | 10,5 MPa (105 barów, 1500 psi) |
| 24T273 | A | Wysokociśnieniowy rozdzielacz mieszaniny, do materiałów z kwasowym katalizatorem | 10,5 MPa (105 barów, 1500 psi) |



II 2 G Ex h IIA T6 Gb

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą konfiguracji, użytkowania, uziemiania, konserwacji oraz napraw opisywanego sprzętu. Symbol wykrzyknika oznacza ogólne ostrzeżenie, a symbol niebezpieczeństwa dotyczy ryzyka specyficznego dla procedury. Gdy te symbole pojawiają się w treści podręcznika, należy powrócić do niniejszych ostrzeżeń. W podręczniku mogą pojawiać się symbole niebezpieczeństwa i ostrzeżenia dotyczące produktu, które nie zostały opisane w tej sekcji.

|  <h2 style="margin: 0;">OSTRZEŻENIE</h2> | |
|---|---|
|     | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU I WYBUCHU</p> <p>Znajdujące się w obszarze roboczym łatwopalne opary pochodzące z rozpuszczalników oraz farb, mogą ulec zapłonowi lub eksplodować. Aby zapobiec wybuchowi pożaru lub eksplozji należy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Używać urządzenie wyłącznie w miejscach dobrze wentylowanych. • Usunąć wszystkie potencjalne źródła zapłonu, takie jak lampki kontrolne, papierosy, przenośne lampy elektryczne oraz plastikowe płachty malarskie (potencjalne zagrożenie wyładowaniami elektrostatycznymi). • W obszarze roboczym nie powinny znajdować się niepotrzebne przedmioty, wliczając w to rozpuszczalniki, szmaty i benzynę. • Nie przyłączać lub odłączać przewodów zasilania ani włączać lub wyłączać oświetlenia w obecności łatwopalnych oparów. • Należy uziemić cały sprzęt w obszarze roboczym. Patrz instrukcje dotyczące Uziemienia. • Używać wyłącznie uziemionych węży. • Podczas prób na mokro z pistoletem, mocno przyciskać pistolet do uziemionego kubła. Nie stosować okładzin kubła, jeżeli nie mają one właściwości antystatycznych lub przewodzących. • W przypadku iskrzenia statycznego lub porażenia prądem należy natychmiast przerwać pracę. Nie stosować ponownie urządzeń do czasu zidentyfikowania i wyjaśnienia problemu. • W obszarze roboczym powinna znajdować się działająca gaśnica. |
|    | <p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WTRYSKU PODSKÓRNEGO</p> <p>Płyn wypływający pod wysokim ciśnieniem z pistoletu, przeciekających węży lub pękniętych elementów spowoduje przebicie skóry. Uszkodzenie to może wyglądać jak zwykłe skaleczenie, ale jest poważnym urazem, który w rezultacie może doprowadzić do amputacji. Konieczna jest natychmiastowa pomoc chirurgiczna.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie rozpoczynać natryskiwania bez zainstalowania osłony dyszy oraz osłony spustu. • W przerwach między natryskiwaniem należy włączyć blokadę spustu. • Nie kierować pistoletu w stronę innej osoby lub jakiegokolwiek części ciała. • Nie przykładać ręki do dyszy natryskowej. • Nie zatrzymywać lub nie zmieniać kierunku wycieku za pomocą ręki, ciała, rękawicy ani szmaty. • Po zakończeniu natryskiwania/dozowania i przed czyszczeniem, kontrolą lub serwisowaniem sprzętu należy postępować zgodnie z procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia. • Dokręcić wszystkie połączenia doprowadzania cieczy przed włączeniem urządzenia. • Węże i złączki należy sprawdzać codziennie. Natychmiast naprawić lub wymienić zużyte lub uszkodzone części. |
|   | <p>TOKSYCZNE CIECZE LUB OPARY</p> <p>W przypadku przedostania się do oka lub na powierzchnię skóry, inhalacji lub połknięcia toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować poważne obrażenia lub zgon.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zapoznać się z kartami charakterystyki bezpieczeństwa produktu (MSDS), aby uzyskać szczegółowe informacje na temat stosowanych cieczy. • Niebezpieczne ciecze należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach, a ich utylizacja musi być zgodna z obowiązującymi wytycznymi. • Podczas rozpylania, dozowania i czyszczenia sprzętu należy zawsze nosić rękawice nieprzepuszczalne dla chemikaliów. |



OSTRZEŻENIE

**OSOBISTY SPRZĘT OCHRONNY**

W obszarze roboczym należy stosować odpowiedni sprzęt ochronny. Ułatwi to zapobieganie poważnym urazom, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu oparów toksycznych oraz oparzeniom. Do takiego sprzętu ochronnego można zaliczyć między innymi:

- Środki ochrony oczu oraz słuchu.
- Producent cieczy oraz rozpuszczalnika zaleca stosowanie aparatów oddechowych, odzieży ochronnej oraz rękawic.

**NIEBEZPIECZEŃSTWO WYNIKAJĄCE Z NIEPRAWIDŁOWEGO UŻYCIA URZĄDZENIA**

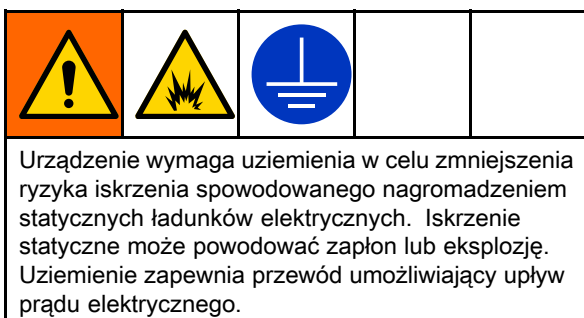
Niewłaściwe używanie sprzętu może prowadzić do śmierci lub kalectwa.



- Nie obsługiwać sprzętu w stanie zmęczenia lub pod wpływem substancji odurzających lub alkoholu.
- Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego lub wartości znamionowej temperatury odnoszących się do części systemu o najniższych wartościach znamionowych. Patrz rozdział **Dane techniczne** znajdujący się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu.
- Używać cieczy i rozpuszczalników zgodnych ze zwilżanymi częściami urządzenia. Patrz rozdział **Dane techniczne** znajdujący się we wszystkich instrukcjach obsługi sprzętu. Zapoznać się z ostrzeżeniami producenta cieczy i rozpuszczalników. W celu uzyskania pełnych informacji na temat stosowanego materiału, należy uzyskać kartę charakterystyki bezpieczeństwa produktu (MSDS) od dystrybutora lub sprzedawcy.
- Nie opuszczać obszaru roboczego, jeśli sprzęt jest podłączony do zasilania lub pod ciśnieniem.
- Wyłączyć wszystkie urządzenia i postępować zgodnie z **procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia**, kiedy sprzęt nie jest używany.
- Sprawdzać sprzęt codziennie. Naprawić lub natychmiast wymienić uszkodzone części wyłącznie na oryginalne części zamienne producenta.
- Nie zmieniać ani nie modyfikować sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą spowodować unieważnienie atestów przedstawicielstwa oraz zagrożenie bezpieczeństwa.
- Upewnić się, czy sprzęt pracuje zgodnie z parametrami znamionowymi i czy jest on zatwierdzony do użytku w środowisku, w którym jest stosowany.
- Sprzętu należy używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. W celu uzyskania informacji prosimy skontaktować się z Państwa dystrybutorem sprzętu.
- Węże i kable należy prowadzić z dala od ruchu, ostrych krawędzi, ruchomych części oraz gorących powierzchni.
- Nie zaginać lub nadmiernie wyginać węży lub używać ich do ciągnięcia sprzętu.
- Dzieci i zwierzęta trzymać z dala od obszaru roboczego.
- Należy postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.

Montaż

1. Podłączyć przewód doprowadzający składnik A do bocznego łącznika składnika A (19a) w rozdzielaczu mieszaniny.
2. Podłączyć przewód doprowadzający składnik B do bocznego łącznika składnika B (19b) w rozdzielaczu mieszaniny.
3. Podłączyć przewód doprowadzający rozpuszczalnik do bocznego łącznika rozpuszczalnika (20) w rozdzielaczu mieszaniny.
4. Podłączyć wąż statycznego mieszadła (106) do węża pistoletu z końcówką biczową.



5. Podłączyć przewód uziemienia (105) do śruby uziemiającej (23). Podłączyć drugi koniec przewodu uziemienia do prawdziwego uziemienia.

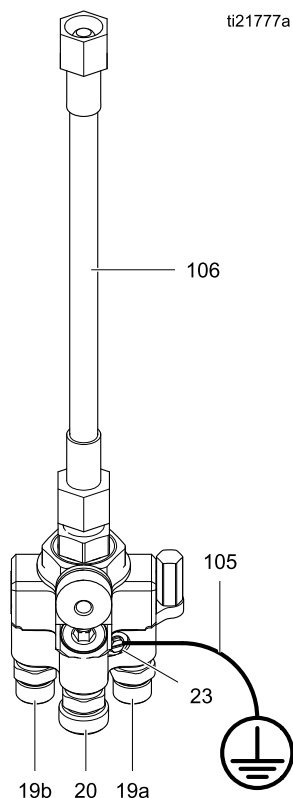





Figure 1 Rozdzielacz mieszaniny

Eksploatacja

1. Każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić, czy wszystkie połączenia węży są szczelne.
2. Aby rozpocząć natryskiwanie należy ustawić dźwignię (16) w pozycji  (NATRYSK). Składniki A i B zostaną wprowadzone do rozdzielacza mieszaniny i wymieszane przez dyszę mieszającą (10) oraz rurkę statycznego mieszadła (106).
3. Aby rozpocząć przepłukiwanie należy ustawić dźwignię (16) w pozycji  (PŁUKANIE). Rozpuszczalnik umożliwi przepłukanie rozdzielacza mieszaniny, statycznego mieszadła oraz pistoletu.
4. W celu wyłączenia należy przepłukać rozdzielacz mieszaniny i uwolnić ciśnienie w sposób opisany w instrukcji eksploatacji dozownika PD2K. Zawsze, gdy rozdzielacz mieszaniny nie jest używany należy jego dźwignię pozostawiać w pozycji  (PŁUKANIE).

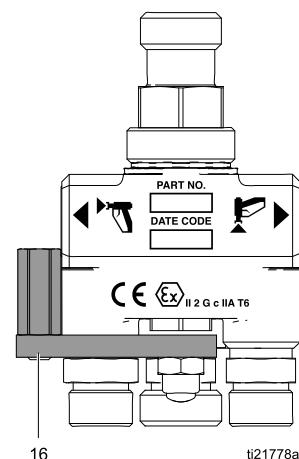


Figure 2 Rozdzielacz mieszaniny ustawiony na natryskiwanie

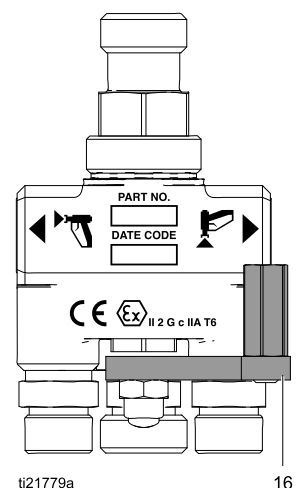


Figure 3 Rozdzielacz mieszaniny ustawiony na przepłukiwanie

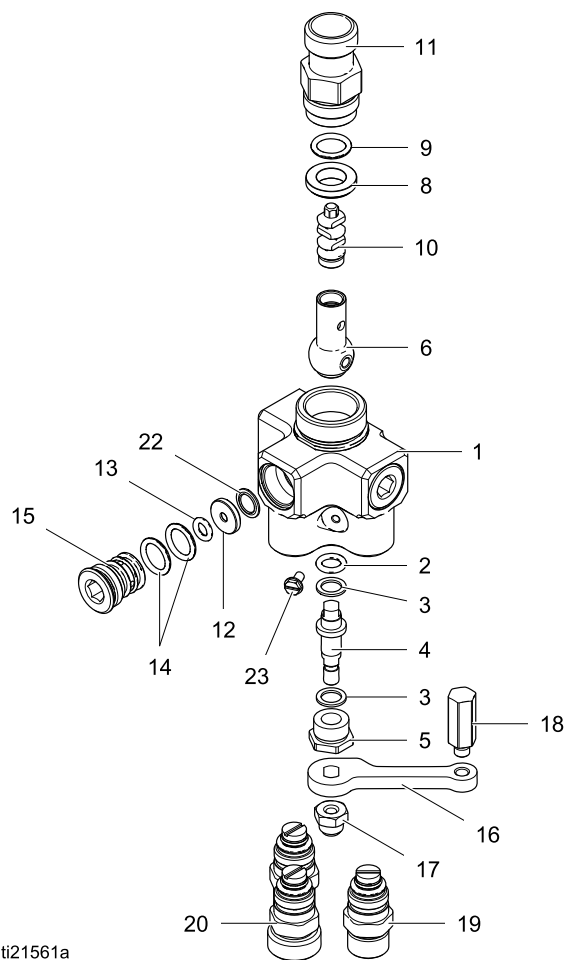
Naprawa

Demontaż

1. Przed serwisowaniem należy przepłukać rozdzielacz mieszanki. Patrz instrukcja eksploatacji dozownika PD2K.
2. Uwolnić ciśnienie w sposób opisany w instrukcji eksploatacji dozownika PD2K. Odłączyć węże, zwracając uwagę na to, do którego portu (składnika A lub składnika B) są podłączone.
3. Odkręcić korek (15) od korpusu rozdzielacza (1). Wyjąć i wyrzucić uszczelkę (22) przy każdym wyjęciu korka. Sprawdzić gniazdo (12) i uszczelki okrągłe (13, 14). W razie uszkodzenia wymienić.
4. Powtórzyć czynność dla pozostałych dwóch korków (15).
5. Odkręcić łącznik wylotu (11). Wyjąć uszczelkę okrągłą (9), łożysko (8), dyszę mieszającą (10) i kulkę trzpienia (6).

UWAGA: Podczas wyjmowania zaworów zwrotnych (19) A i B należy zwrócić uwagę na to, który z nich jest od strony A, a który od strony B.

6. Odkręcić zawory zwrotne (19, 20).
7. Odkręcić nakrętkę uszczelniającą (5). Wyjąć trzpień zaworu (4), podkładki pomocnicze (3) oraz uszczelkę okrągłą (2).
8. Odkręcić nakrętkę (17). Wyjąć dźwignię (16).



ti21561a
Figure 4 Naprawa rozdzielacza mieszanki

Ponowny montaż

UWAGA: Podczas ponownego montażu należy nasmarować wszystkie uszczelki okrągłe.

Dostępny jest Zestaw naprawczy do uszczelki korka 420011. Części wchodzące w skład zestawu oznaczone są gwiazdką, na przykład (12*). Zestaw należy zamawiać oddzielnie.

Dostępny jest Zestaw naprawczy do uszczelki dźwigni 420012. Części wchodzące w skład zestawu oznaczone są symbolem, na przykład (2*). Zestaw należy zamawiać oddzielnie.

Dostępny jest Zestaw naprawczy do uszczelki wylotu 420013. Części wchodzące w skład zestawu oznaczone są symbolem, na przykład (8‡). Zestaw należy zamawiać oddzielnie.

Dostępny jest Zestaw naprawczy do kulki 24T752. Części wchodzące w skład zestawu oznaczone są symbolem, na przykład (6‡). Zestaw należy zamawiać oddzielnie.

1. Założyć podkładki pomocnicze (3♦) oraz uszczelkę okrągłą (2♦) na trzpień zaworu (4). Włożyć trzpień w korpus (1).
2. Przykręcić nakrętkę uszczelniającą (5) do korpusu (1) tak, aby od spodu dotknąć jego kołnierza. Zamontować dźwignię (16) i nakrętkę (17) tak, aby wycięcie w dźwigni (N) było skierowane w stronę B, jako przedstawiono na ilustracji.

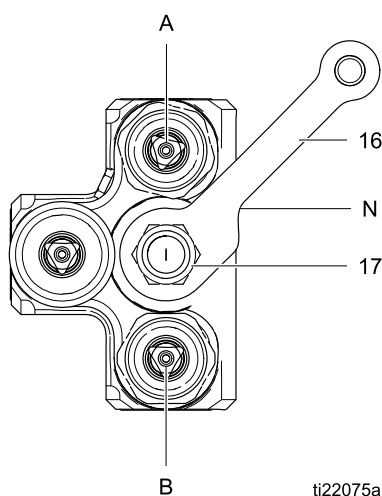


Figure 5 Orientacja dźwigni

3. Ustawić dźwignię w pozycji NATRYSK. Zamontować kulkę trzpienia (6) w korpusie rozdzielacza (1) tak, aby mały otwór z jednej strony trzpienia był skierowany w stronę boku korpusu oznaczoną słowem NATRYSK

(A). Kulka musi wejść w kontakt z trzpieniem zaworu (4).

4. Zamontować łożysko (8‡) i uszczelkę okrągłą (9‡). Włożyć dyszę mieszającą (10) do kulki trzpienia (6) tak, aby od spodu dotknąć jej kołnierza. **Luźno** przykręcić łącznik wylotu (11) do korpusu (1).
5. Nałożyć klej do gwintów na zawory zwrotne (19, 20). Należy koniecznie zamontować zawory zwrotne A i B (19) w odpowiednich przyłączach, jak przedstawiono w części **Demontaż**.
6. Sprawdzić, czy dźwignia (16) jest w pozycji NATRYSK. Powoduje to ustawienie trzpienia kulowego (6) w taki sposób, że gładka zaokrąglona powierzchnia skierowana jest w stronę przyłącza rozpuszczalnika. Odpowiednie ustawienie jest istotne dla zapewnienia dokładnego dopasowania uszczelki (22) do kulki.
7. Nałożyć niewielką ilość smaru kompatybilnego z płynami na gniazdo (12) i uszczelkę (22). Zamontować je w przyłączy korka do rozpuszczalnika, ściętą stroną gniazda (12) skierowaną do środka w stronę kulki (6).
8. Założyć uszczelki okrągłe (13*, 14*) korków do rozpuszczalnika (15) i mocno wkręcić korki w przyłączy rozpuszczalnika.
9. Ustawić dźwignię (16) w pozycji PŁUKANIE. Powoduje to ustawienie trzpienia kulowego (6) w taki sposób, że gładka zaokrąglona powierzchnia skierowana jest w stronę przyłączy A i B. Powtórzyć kroki 7 i 8 dla korków A i B.

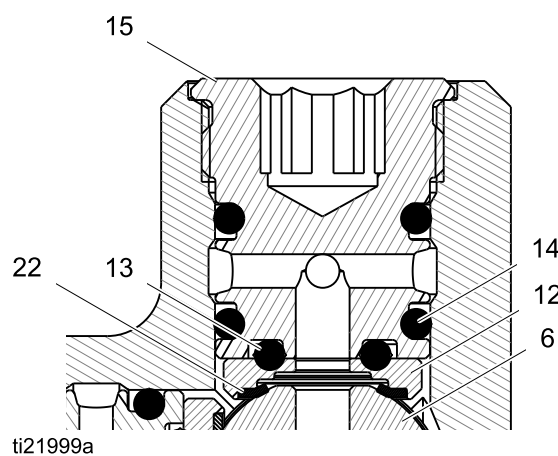


Figure 6 Szczegóły zespołu uszczelki i gniazda

10. Po zamontowaniu wszystkich trzech korków (15) należy dokręcić łącznik wylotu (11).
11. Ponownie podłączyć węże, A do A oraz B do B. Ponownie podłączyć wąż rozpuszczalnika.
12. Wznowić używanie rozdzielacza mieszaniny.

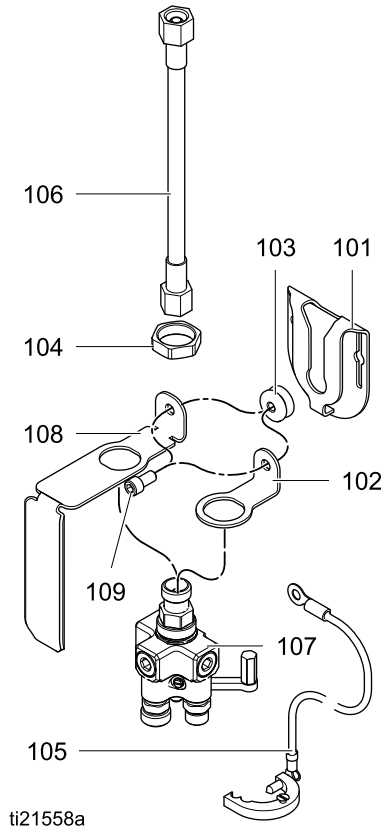
Części

Części zestawu rozdzielacza mieszaniny

Część nr 24R991 — Zestaw niskociśnieniowego rozdzielacza mieszaniny

Część nr 24R992 — Zestaw wysokociśnieniowego rozdzielacza mieszaniny

Część nr 24T273 — Zestaw wysokociśnieniowego rozdzielacza mieszanin, do materiałów z katalizatorem kwasowym



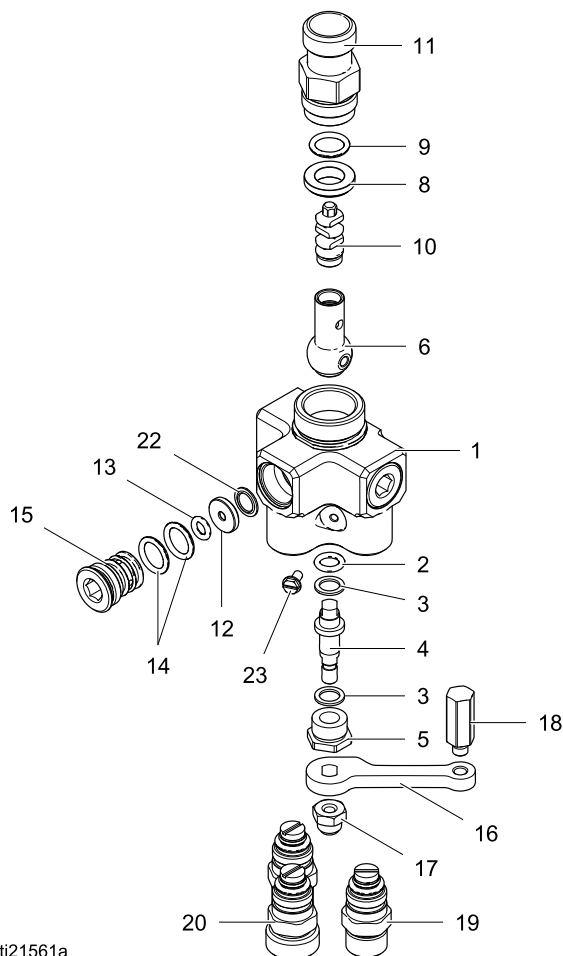
| Nr ref. | Nr części | Opis | Ilość |
|---------|-----------|---|-------|
| 101 | 16W557 | WSPORNIK, do mocowania paska | 1 |
| 102 | 16W558 | WSPORNIK, do mocowania pistoletu/paska | 1 |
| 103 | 16W559 | USTALACZ, wspornika | 1 |
| 104 | 16W560 | NAKRĘTKA, zabezpieczająca | 1 |
| 105 | 16W562 | PRZEWÓD, uziemienia; 7,6 m (25 stóp) | 1 |
| 106 | 16W564 | WAŻ, statycznego mieszadła; niskociśnieniowy; przeznaczony do 24R991; 3/8 npsm (fbe); o długości 235 mm (9,25 cala) | 1 |
| | 16W563 | WAŻ, statycznego mieszadła; wysokociśnieniowy; przeznaczony do 24R992; 3/8 npsm x 1/4 npsm (fbe); o długości 203 mm (8,0 cala) | 1 |
| | 24V437 | WAŻ, PTFE, mieszacza statycznego, niskociśnieniowy; dla 24R991, 3/8 npsm (fbe), długość 297 mm (11,7 cala); zawiera następujące elementy: | 1 |
| | 597350 | RURA, PTFE, 203 mm (8 cali) | 1 |
| | 510198 | ELEMENT, mieszacz | 3 |
| | 513832 | ŁĄCZNIK, prosty, 3/8 T x 3/8 npt, stal nierdzewna | 2 |
| | 207152 | ŁĄCZNIK obrotowy 3/8 npt x 3/8 npsm, stal nierdzewna | 2 |
| 107 | 16W556 | ROZDZIELACZ, mieszaniny; przeznaczony do 24R991 | 1 |
| | 17A439 | ROZDZIELACZ, mieszaniny; przeznaczony do 24R992 | 1 |
| | 16W616 | ROZDZIELACZ, mieszaniny; przeznaczony do 24T273 | 1 |
| 108 | 16W561 | UCHWYT, rozdzielacza mieszaniny | 1 |
| 109 | 101550 | ŚRUBA, nasadka, z łbem gniazdowym; 1/4-20 x 13 mm (0,5 cala) | 1 |

Części rozdzielacza mieszanimy

Część nr 16W556 — Rozdzielacz mieszanimy (używany z zestawami 24R991)

Część nr 17A439 — Rozdzielacz mieszanimy (używany z zestawami 24R992)

Część nr 16W616 — Rozdzielacz mieszanimy (używany z zestawem 24T273 do materiałów z kwasowym katalizatorem)



ti21561a

| Nr ref. | Nr części | Opis | Ilość |
|---------|-----------|---|-------|
| 1 | --- | KORPUS, rozdzielacza | 1 |
| 2♦ | --- | USZCZELKA OKRĄGŁA; PTFE (politetrafluoroetylen) | 1 |
| 3♦ | --- | PODKŁADKA, pomocnicza; acetal | 2 |
| 4 | 178745 | TRZPIEŃ, zaworu, kulowego | 1 |
| 5 | 165964 | NAKRĘTKA, uszczelniająca | 1 |
| 6‡ | --- | KULKA, trzpienia | 1 |
| 8†‡ | --- | ŁOŻYSKO, prowadnica; acetal | 1 |
| 9†‡ | 111457 | USZCZELKA OKRĄGŁA; PTFE (politetrafluoroetylen) | 1 |
| 10‡ | --- | DYSZA, mieszająca | 1 |
| 11 | 16W554 | ŁĄCZNIK, wylotu; 3/8 npsm(m) | 1 |
| 12*‡ | --- | GNIAZDO, kulki; PEEK (polieteroeteroketon) | 3 |

| Nr ref. | Nr części | Opis | Ilość |
|---------|--------------|--|--------------|
| 13*‡ | 112319 | USZCZELKA OKRĄGŁA; odporna na chemikalia | 3 |
| 14*‡ | 121399 | USZCZELKA OKRĄGŁA; odporna na chemikalia | 6 |
| 14 | 119348 | USZCZELKA OKRĄGŁA; przeznaczony do 16W616 | 6 |
| 15 | 16W551 | KOREK; przeznaczony do 16W556 | 3 |
| | 24T874 | KOREK; przeznaczony do 16W616 | 3 |
| 16 | 24T838 | DŹWIGNIA | 1 |
| 17 | 102310 | NAKRĘTKA, sześciokątna; 10-32 | 1 |
| 18 | --- | UCHWYT, dźwigni | 1 |
| 19 | Patrz tabela | ZAWÓR, zwrotny; 1/4 npsm | Patrz tabela |
| 20 | | ZAWÓR, zwrotny; 3/8 npsm | |
| 22*‡ | --- | USZCZELKA, kulki; PPS (polisiaczek fenylenu) | 3 |
| 23 | 112506 | ŚRUBA, uziemienia; 4-40 x 6 mm (0,25 cala) | 1 |

* Części te znajdują się w Zestawie naprawczym do uszczelek korka 420011, który należy zakupić oddzielnie.

♦ Części te znajdują się w Zestawie naprawczym do uszczelek dźwigni 420012, który należy zakupić oddzielnie.

† Części te znajdują się w Zestawie naprawczym do uszczelek wylotu 420013, który należy zakupić oddzielnie.

‡ Części te znajdują się w Zestawie naprawczym do kulek 24T752, który należy zakupić oddzielnie.

Części oznaczone jako --- nie są dostępne oddzielnie.

Liczba poszczególnych zaworów zwrotnych

| Rozdzielacz mieszanimy | 16W461, Ref. 19 | 16W462, Ref. 19 | 16W463, Ref. 20 |
|------------------------|--|-----------------|-----------------|
| 16W556 | 0 | 2 | 1 |
| 17A439 | 0 | 3 | 0 |
| 16W616 | 1 (zamon- towany po stronie „B”) | 2 | 0 |

Akcesoria

| Nr części | Opis |
|-----------|---|
| 24N641 | Wąż z końcówką biczową do płynów o śr. wewnętrznej 3 mm (1/8 cala); nylonowy; o długości 1,8 m (6 stóp); do wysokociśnieniowych i niskociśnieniowych zastosowań. Maksymalne ciśnienie robocze płynu 22 MPa (220 barów, 3200 psi). |
| 24N305 | Wąż z końcówką biczową do płynów o śr. wewnętrznej 6 mm (1/4 cala); nylonowy; o długości 1,8 m (6 stóp); wyłącznie do niskociśnieniowych zastosowań. Maksymalne ciśnienie robocze płynu 1,6 MPa (16 barów, 225 psi). |
| 24N348 | Wąż z końcówką biczową do płynów o śr. wewnętrznej 6 mm (1/4 cala); ptfe; o długości 1,8 m (6 stóp); wyłącznie do wysokociśnieniowych zastosowań. Maksymalne ciśnienie robocze płynu 20,7 MPa (207 barów, 3000 psi). |
| 24T753 | Zestaw do konwersji do katalizatora kwasowego. Używany do przekształcenia standardowego rozdzielacza mieszaniny 16W556 w rozdzielacz mieszaniny 16W616, który można stosować z materiałami z kwasowym katalizatorem. |
| 24T873 | Zestaw do szybkiego odłączania wylotu płynu. Zastępuje łącznik wylotu płynu w rozdzielaczu, aby umożliwić szybkie odłączanie węża statycznego mieszadła. Zawiera szybko rozłączany łącznik męski 223628. |
| 24U059 | Uziemiony wąż powietrza z końcówką biczową o śr. wewnętrznej 8 mm (5/16 cala), do stosowania z pistoletami elektrostatycznymi; gwint lewy 1/4 npsm(f) x 1/4 npsm(f); 1,8 m (6 stóp). Maksymalne ciśnienie robocze powietrza 0,7 MPa (7 barów, 100 psi). |
| 16F537 | Wąż powietrza z końcówką biczową o śr. wewnętrznej 8 mm (5/16 cala), do stosowania z konwencjonalnymi pistoletami do natrysku pneumatycznego; 1/4 npsm(f); 1,8 m (6 stóp). Maksymalne ciśnienie robocze powietrza 1,4 MPa (14 barów, 200 psi). |
| 24S004 | System szybkiego odłączania linii powietrza, do stosowania z pistoletami elektrostatycznymi. |

Dane techniczne

| Rozdzielacz mieszaniny | USA | Jednostki metryczne |
|---|--|---------------------|
| Maksymalne ciśnienie robocze płynu: | | |
| 24R991 Niskociśnieniowy rozdzielacz mieszaniny | 300 psi | 2,1 MPa, 21 barów |
| 24R992 Wysociśnieniowy rozdzielacz mieszaniny | 1500 psi | 10,5 MPa, 105 barów |
| 24T273 Wysociśnieniowy rozdzielacz mieszaniny, do materiałów z kwasowym katalizatorem | 1500 psi | 10,5 MPa, 105 barów |
| Zakres proporcji mieszania: | 0.1:1 — 50:1, ±1% | |
| Rozmiar wylotu płynu (statycznego mieszadła): | 3/8 npt(f) | |
| Ciężar (w przybliżeniu): | 1,25 funta | 0,57 kg |
| Części zwilżane: | | |
| 16W556 Rozdzielacz mieszaniny | stal nierdzewna 302, 303, 316 oraz 17-4PH, perfluoroelastomer; PEEK (polieteroeteroketon), PTFE (politetrafluoroetylen), CV-75 | |
| 16W616 Rozdzielacz mieszaniny, do materiałów z kwasowym katalizatorem | stal nierdzewna 302, 316 oraz 17-4PH SST, perfluoroelastomer; PEEK (polieteroeteroketon), PTFE (politetrafluoroetylen), CV-75 | |

Standardowa gwarancja firmy Graco

Standardowa gwarancja firmy Graco gwarantuje, że wszystkie urządzenia wymienione w tym podręczniku, a wyprodukowane przez firmę Graco i opatrzone jej nazwą, były w dniu ich sprzedaży nabywcy wolne od wad materiałowych i wykonawczych. O ile firma Graco nie wystawiła specjalnej, przedłużonej lub skróconej gwarancji, produkt jest objęty dwunastomiesięczną gwarancją, na naprawę lub wymianę wszystkich uszkodzonych części urządzenia, które firma Graco uznaje za wadliwe. Gwarancja zachowuje ważność wyłącznie dla urządzeń montowanych, obsługiwanych i konserwowanych zgodnie z zaleceniami pisemnymi firmy Graco.

Gwarancja nie obejmuje przypadków ogólnego zużycia urządzenia oraz wszelkich uszkodzeń, zniszczeń lub zużycia urządzenia, powstałych w wyniku niewłaściwego montażu czy wykorzystania niezgodnie z przeznaczeniem, korozji, wytarcia elementów, niewłaściwej lub niefachowej konserwacji, zaniedbań, wypadku przy pracy, niedozwolonych manipulacji lub wymiany części na inne, nie oryginalne. Za takie przypadki firma Graco nie ponosi odpowiedzialności, podobnie jak za niewłaściwe działanie urządzenia, jego zniszczenie lub zużycie spowodowane niekompatybilnością z konstrukcjami, akcesoriami, sprzętem lub materiałami innych producentów, tudzież niewłaściwą konstrukcją, montażem, działaniem lub konserwacją tychże.

Warunkiem gwarancji jest zwrot na własny koszt reklamowanego wyposażenia do autoryzowanego dystrybutora firmy Graco w celu weryfikacji reklamowanej wady. Jeśli reklamowana wada zostanie zweryfikowana, firma Graco naprawi lub wymieni bezpłatnie wszystkie uszkodzone części. Wyposażenie zostanie zwrócone do pierwotnego nabywcy z opłaconym transportem. Jeśli kontrola wyposażenia nie wykryje wady materiałowej lub wykonawstwa, naprawa będzie wykonana według uzasadnionych kosztów, które mogą obejmować koszty części, robocizny i transportu.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST GWARANCJĄ WYŁĄCZNA, A JEJ WARUNKI ZNOSZĄ POSTANOWIENIA WSZELKICH INNYCH GWARANCJI, ZWYKŁYCH LUB DOROZUMIANYCH, Z UWZGLĘDNIENIEM, MIĘDZY INNYMI, GWARANCJI USTAWOWEJ ORAZ GWARANCJI DZIAŁANIA URZĄDZENIA W DANYM ZAŚTOSOWANIU.

Wszystkie zobowiązania firmy Graco i prawa gwarancyjne nabywcy podano powyżej. Nabywca potwierdza, że nie ma prawa do żadnych innych form zadośćuczynienia (między innymi odszkodowania za utracone przypadkowo lub umyślnie zyski, zarobki, uszkodzenia osób lub mienia, lub inne zawinione lub niezawinione straty). Wszelkie czynności związane z dochodzeniem praw w związku z tymi zastrzeżeniami należy zgłaszać w ciągu dwóch (2) lat od daty sprzedaży.

FIRMA GRACO NIE DAJE ŻADNEJ GWARANCJI RZECZYWISTEJ LUB DOMNIEMANEJ ORAZ NIE GWARANTUJE, ŻE URZĄDZENIE BĘDZIE DZIAŁAĆ ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM, STOSOWANE Z AKCESORIAMI, SPRZĘTEM, MATERIAŁAMI I ELEMENTAMI INNYCH PRODUCENTÓW SPRZEDAWANYMI PRZEZ FIRMĘ GRACO. Części innych producentów, sprzedawane przez firmę Graco (takie jak silniki elektryczne, spalinowe, przełączniki, wąż, itd.), objęte są gwarancją ich producentów, jeśli jest udzielana. Firma Graco zapewni nabywcy pomoc w dochodzeniu roszczeń w ramach tych gwarancji.

Firma Graco w żadnym wypadku nie ponosi odpowiedzialności za szkody pośrednie, przypadkowe, specjalne lub wynikowe wynikające z dostawy wyposażenia firmy Graco bądź dostarczenia, wykonania lub użycia jakichkolwiek produktów lub innych sprzedanych towarów na skutek naruszenia umowy, gwarancji, zaniedbania ze strony firmy Graco lub innego powodu.

Informacja o firmie Graco

Najnowsze informacje na temat produktów firmy Graco można znaleźć na stronie www.graco.com.

W celu złożenia zamówienia należy skontaktować się z dystrybutorem firmy Graco lub zadzwonić, aby ustalić dane najbliższego dystrybutora.

Telefon: 612-623-6921 **lub bezpłatnie:** 1-800-328-0211 **Faks:** 612-378-3505

Wszystkie informacje przedstawione w formie pisemnej i rysunkowej, jakie zawiera niniejszy dokument, odpowiadają ostatnim danym produkcyjnym dostępnym w czasie publikowania.

Firma Graco rezerwuje sobie prawo dokonywania zmian w dowolnej chwili bez powiadamiania.

Informacje dotyczące patentów można znaleźć na stronie www.graco.com/patents.

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych. This manual contains Polish. MM 3A2801

Siedziba główna firmy Graco: Minneapolis

Biura zagraniczne: Belgia, Chiny, Japonia, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2013, Graco Inc. Wszystkie zakłady produkcyjne firmy Graco posiadają certyfikat ISO 9001.

www.graco.com
Wersja G, czerwiec 2018