



HFR 计量系统

液压定比计量系统



PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

一切皆与控制相关

高性能精确计量

采用全新标准

固瑞克 HFR 计量系统 (HFR Metering System™) 有望对市场进行重新定义。原因在于，该液压定比计量系统可处理包括从刚性及柔性聚氨酯到弹性体及环氧树脂在内的多种材料，其模块化设计与固瑞克技术和精确分配功能相结合，能够为您提供先进、可靠且价格合理的系统。

准确、按比率分配可减少浪费并增加利润

借助固瑞克 HFR 计量系统可满足特定的比率和数量要求 – 自始至终一贯如此。机器在配料时会自动进行微调和校正，以实现一致的料流和压力。 $\pm 1\%$ 的比率精度可确保准确的按比率分配，避免出现废料及返工。

更多技术可节约资本投资

固瑞克 HFR 计量系统是性能卓越的计量、混合和配料系统，能够以低于传统定制 RIM 系统的价格提供更多的技术和功能，并且让以较低初期投资进入市场成为可能。

总体拥有成本降低也将令您受益

系统中的卧式泵可在工厂进行维修，无须费用高昂的返修，同时不再需要备用泵。停机时间缩短、维护成本降低且部件库存减少，从而可为公司带来更多利润。

材料

可处理多种材料，包括：

- 聚氨酯发泡材料
- 聚氨酯弹性体
- 环氧树脂
- 硅树脂
- 聚脲
- 轻微填充材料

应用

- 聚氨酯加工
- 喷涂

低粘度应用包括：

- 分批加工
- 封装
- 包封
- 真空灌注



固瑞克 HFR 计量系统

完全可配置 – 根据材料和应用需求进行选择即可

模块化设计恰如其分地满足所需

借助模块化设计可灵活自由地配置具体应用需求中的必要组件 – 做到分毫不差。标准配置设备送货上门的速度要远快于定制解决方案，加之其采用标准部件，因此使用及检修均比定制设备更为简便。此外固瑞克还拥有成熟的全球分销网络，可随时服务于您的需求。



高级显示模块

- 可轻松进行设置、监视和系统诊断
- 通过 USB 驱动完成数据报告
- 可存储 100 项吐胶量，共五个序列，每个序列 20 个位置

马达控制模块

- 通过与高级显示模块进行连续通信，可对马达控制模块进行实时调节，提供高度精确的配料

配电箱

- 以模块化组件取代复杂的布线

固瑞克 Z 系列卧式泵

- 提供精确控制，避免出现压力峰值
- 容积泵采用易于更换的弹匣式密封组件及泵座，便于检修

紧凑型设计

- 占地面积小，可为工厂节约宝贵空间
- 48W x 34D x 59H in (122 x 150 x 86 cm)

IsoGuard Select™ 系统

- 防止异氰酸酯结晶 – 可减少维护，增加正常工作时间

完全可配置

- 根据材料和应用需求进行选择即可 – 分毫不差
- 与定制解决方案相比，交货周期更短
- 可快速提供标准易损件

请访问 www.graco.com/hfr，获得更多信息

技术推动生产率提升

简便的设置和材料监视功能以及先进的分配技术

控制装置直观易用

固瑞克 HFR 计量系统具有基于固瑞克控制结构（Graco Control Architecture™，一种处理和组件模块化系统）的直观用户界面。配备固瑞克控制结构的产品可在整个工厂内提供类似界面功能并简化培训过程。由于内置故障排除工具，且通过简单操作即可更换模块化部件，因此维护和检修可轻松完成。

系统采用高级显示模块，便于理解和进行操作。易于使用则可节约培训时间，并减少操作人员出错的几率。高级显示模块有以下功能：

- 可编程吐胶量及序列 – 多达 100 个不同尺寸，共五个序列，每个序列 20 个位置
- 集成温度控制装置易于配置
- 立即访问错误/事件历史记录
- 材料用量及泵循环计数装置
- 简单界面用于进行机器校准

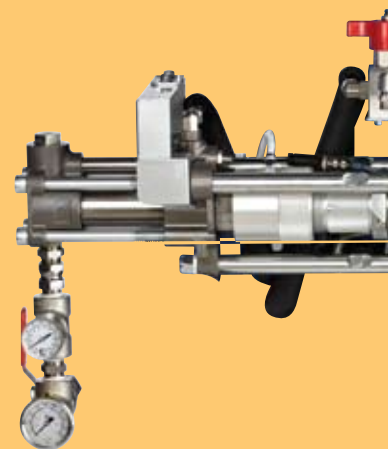


集成的 USB 接口便于下载数据

- 可将流程数据以及作业和错误/事件日志下载到闪存，用于日后分析
- 可将有价值的设置参数存档

改进了工艺性能

专用算法及适合的技术令配料精度达到新的水平。固瑞克计量系统采用先进的控制装置，可监视系统并对配料及材料调节流程进行控制。系统能够以持续的压力或持续的流量进行材料输出。

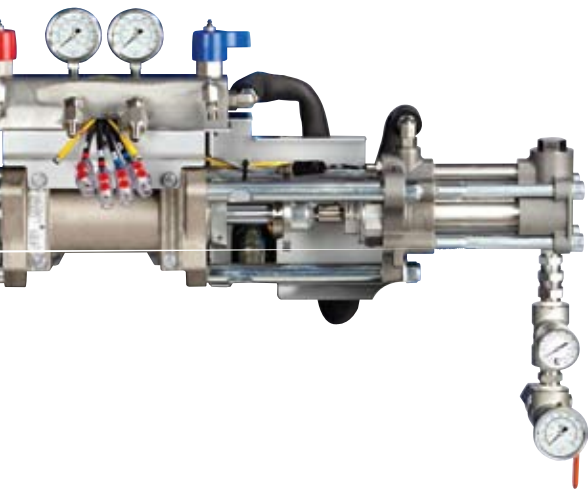


技术规格

需视情况合理确定各项参数

技术规格

尺寸	48W x 59H x 34D in (122 x 150 x 86 cm)
混合比范围	定比, 范围为 1:1 至 16:1, 连续出料
比率误差范围	最高为 $\pm 1\%$
流体过滤	标配为 20 目
流量	
最小值	0.12 gpm (7.5 cc/s)
最大值	5.0 gpm (316 cc/s)
无进料套件时的流体入口尺寸	3/4 npt
最大混合流体工作压力	3000 psi (207 bar, 20.7 MPa)
最小泵入口流体压力	50 psig (0.3 bar, 0.03 MPa)
最高环境温度	120°F (49°C)
重量	
机器本体	634 lb (287.6 kg)
完全配置后	868 lb (393.7 kg)
流体粘度范围	最大为 30,000 cps
流体部件	
泵 (A 和 B)	不锈钢、聚四氟乙烯 (PTFE)、 超高分子量聚乙烯 (UHMWPE)、碳化钨
歧管	铝或不锈钢
涂布装置	材质视所选涂布装置而异; 请参阅涂布装置手册
主要加热装置	铝、碳钢





美国固瑞克公司创建于一九二六年，是流体处理系统和组件领域的世界领先者。其产品用于种类繁多的流体和粘胶材料的输送、计量、控制和供料。这些材料广泛地用于车辆润滑以及商业和工业领域。

公司的成功源于我们始终不渝地追求卓越技术、世界一流水平的制造工艺和无可匹敌的客户服务。固瑞克公司与专业代理商紧密合作，向客户提供系统设备、产品和技术，并建立了下列流体处理的质量标准，它们是：表面喷涂、防腐涂装、油漆循环、润滑、密封胶及粘合剂的涂布，以及建筑喷涂。固瑞克公司在流体处理和控制方面的不断投资继续为多样化的全球市场提供创新性解决方案。

GRACO INC.
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441

美国固瑞克(GRACO)公司授权之专业代理商

美国固瑞克（香港）有限公司上海代表处
上海市黄浦区中山南路1029号7号楼
Tel: 86-21-6495 0088 Fax: 86-21-6495 0077
www.graco.com

©2010 Graco Inc. 340334A-CN 08/2011 Printed in China