

King™ 喷涂机壁式安装套件

3A5502A

ZH

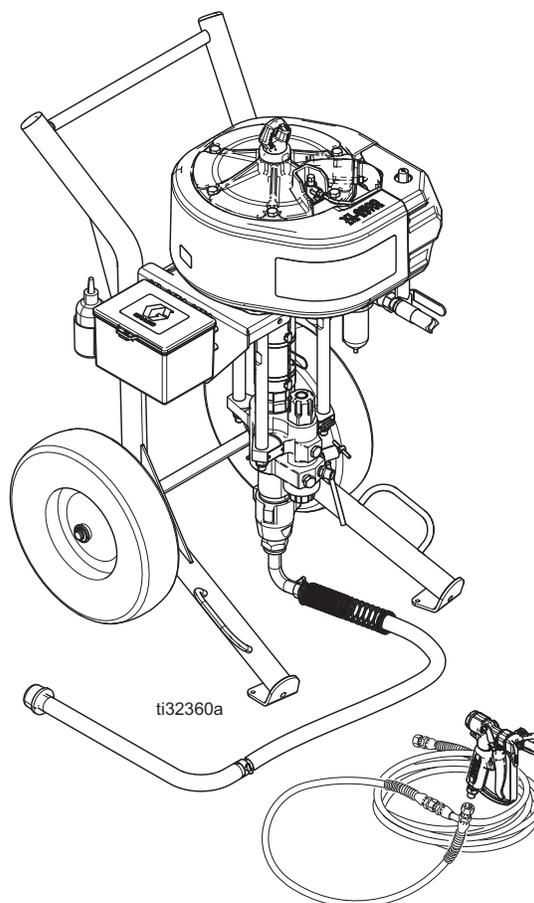
用于应用高性能涂层的高压喷涂套件。
仅供专业人员使用。



重要安全说明

请阅读本手册及相关手册中的全部警告和说明。
妥善保存所有说明。

有关最大工作压力，请参见第 6 页的“型号”。



目录

警告	3	故障排除	21
喷涂机套件	5	拆卸下缸体	22
气动马达零配件表格	5	下缸体的断开和重新连接	22
泵设备	6	注意	23
气动马达零配件表格	6	零件	24
部件标识	7	King 无气喷涂机套件	24
车式安装系统	7	King 喷涂机推车套件零配件	26
壁式安装系统	8	小车零配件	28
系统组件	9	壁式安装套件零配件	29
* 放气型主空气阀 (B)	9	泵套件零配件	31
* 空气泄压阀 (C)	9	气流控制器	34
* 空气过滤器 (D)	9	尺寸	36
空气调节器调节 (G)	9	喷涂机推车套件	36
* 流体泄压 / 清洗阀 (J)	9	喷涂机推车套件	36
除冰控制器 (T)	9	壁式安装支架安装孔图	37
接地	9	性能表	38
安装	11	计算流体出口压力	38
壁式安装组件	11	计算泵空气流量 / 消耗量	38
料斗组件	11	45:1	38
准备工作	12	50:1	39
泄压步骤	13	60:1	39
清理堵塞的喷嘴	14	70:1	40
冲洗	15	90:1	40
填料	17	技术规范	41
喷涂	19	Graco 标准担保	42
关机	19		
维护	20		
预防性维护计划	20		
每日维护	20		
防腐	20		
推车维护	20		

相关手册

手册	描述
3A5423	Xtreme XL™ 气动马达零配件说明书
3A0293	气动控制装置零配件说明书
311825	Dura-Flo™ 下缸体零配件说明书
311762	Xtreme® 下缸体零配件说明书

警告

以下为针对本设备的设置、使用、接地、维护及修理的警告。惊叹号标志表示一般性警告，而各种危险标志则表示与特定的操作过程有关的危险。当本手册正文中或警告标记上出现这些符号时，请回头查阅这些警告。没有包含在本节中的特定产品危险符号和警告，可能在本手册正文的其他适当位置出现。

 <h2 style="margin: 0;">警告</h2>	
   	<p>火灾和爆炸危险</p> <p>工作区内的易燃烟雾（如溶剂及油漆烟雾）可能被点燃或爆炸。流经设备的涂料或溶剂可引起静电火花。为避免火灾和爆炸：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 只能在通风良好的地方使用此设备。 • 清除所有火源，如明火火焰、烟头、手提电灯及塑胶遮蔽布（可产生静电火花）。 • 将工作区内的所有设备接地。请参见接地说明。 • 禁止以高压喷涂或冲洗溶剂。 • 保持工作区清洁，无溶剂、碎片、汽油等杂物。 • 存在易燃烟雾时不要插拔电源插头或开关电源或电灯。 • 只能使用已接地的软管。 • 朝桶内扣动扳机时，要握紧喷枪靠在接地桶的边上。请勿使用桶衬垫，除非它们防静电或导电。 • 如果出现静电火花或感到有电击，则应立即停止操作。在找出并纠正问题之前，不要使用设备。 • 工作区内要始终配备有效的灭火器。
    	<p>皮肤注射危险</p> <p>从喷枪、软管泄漏处或破裂的部件中射出的高压流体会刺破皮肤。伤口从表面看可能只是一个小口，但其实非常严重，甚至有可能导致截肢。应立即进行手术治疗。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 不要在没有安装喷嘴护罩及扳机护圈的情况下进行喷涂。 • 不喷涂时要锁上扳机锁。 • 不要将喷枪指着任何人或身体的任何部位。 • 请勿将手盖在喷嘴上。 • 切勿用手、身体、手套或碎布去堵塞泄漏或使泄漏转向。 • 在停止喷涂时以及在清洗、检查或维修设备之前，要按照泄压步骤进行操作。 • 在操作设备前要拧紧所有流体连接处。 • 要每日检查软管和联接装置。已磨损或损坏的零配件要立刻更换。



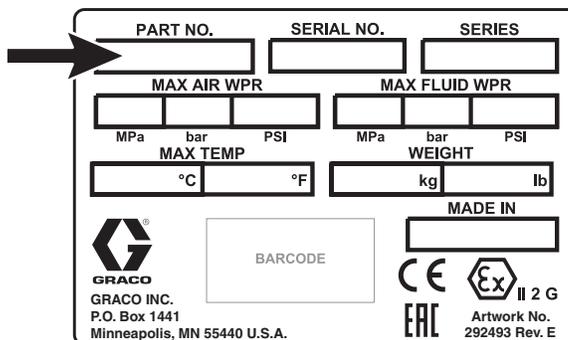
警告

 	<p>活动部件危险</p> <p>活动部件会挤夹、切断或切割手指及身体的其他部位。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 避开活动部件。 • 在护板被取下或外盖被打开时，不要操作设备。 • 加压设备启动时可能没有任何警告。在检查、移动或维修本设备之前，应按照泄压步骤进行操作，并切断所有电源。
	<p>有毒液体或烟雾危害</p> <p>如果吸入有毒的烟雾、食入有毒的流体或让它们溅到眼睛里或皮肤上，都会导致严重伤害或死亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 阅读安全数据表（SDS），熟悉所用流体的特殊危险性。 • 危险性流体要存放在规定的容器内，并按照有关规定的要求进行处置。
 	<p>设备误用危险</p> <p>误用设备会导致严重的人员伤亡。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 疲劳时或在吸毒或酗酒之后不得操作本装置。 • 不要超过额定值最低的系统组件的最大工作压力或温度额定值。参阅所有设备手册中的技术规格。 • 请使用与设备的接液零配件相适应的流体或溶剂。参阅所有设备手册中的技术规格。阅读流体及溶剂生产厂家的警告。有关材料的完整信息，请向分销商或零售商索要安全数据表（SDS）。 • 在设备通电或加压情况下切勿离开工作区。 • 当设备不使用时，要关闭所有设备并按照泄压步骤进行操作。 • 设备需每天检查。已磨损或损坏的零配件要立刻修理或更换，只能使用生产厂家的原装替换用零配件进行修理或更换。 • 不要对设备进行改动或修改。改动或修改会导致机构认证失效并造成安全隐患。 • 确保所有设备额定和批准用于其正在使用的环境。 • 只能将设备用于其预定的用途。有关资料请与经销商联系。 • 让软管和线缆远离交通区域、尖锐边缘、运动零配件及高温的表面。 • 不要扭绞或过度弯曲软管或用软管拽拉设备。 • 儿童和动物要远离工作区。 • 要遵照所有适用的安全规定。
	<p>个人防护装备</p> <p>在工作区内请穿戴适当的防护装备，以免受到严重伤害，包括眼损伤、听力受损、吸入有毒烟雾和烧伤。这些防护用品包括但不限于：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 防护眼镜和听力保护装置。 • 流体和溶剂生产厂家所推荐的呼吸器、防护服及手套。

喷涂机套件

气动马达零配件表格

在安装支架侧面的识别牌 (ID) 上检查喷涂机或壁式安装套件的 6 位数零配件号。根据这六位数字, 用下表确定套件的结构。例如, 喷涂机零配件号 **K 70 F G 1** 代表 King 品牌 (K)、压力率 (70:1)、带有内置过滤器的重型推车 (H) 的 Xtreme 下缸体以及整机套件 (附带喷枪、软管和泵过滤器) (1)。如需订购更换件, 请参见第 24 页的**零配件**。



ti25703b

K	7 0		F		H		1	
第一位数字 (喷涂机)	套件压力		下缸体类型		第五位数字 (安装)		第六位数字 (选件 0-9)	
K	30	XL 3400/220cc	F	标准过滤器	H	重型推车	0	带有气动控制装置和 Siphon 套件的裸机套件, 不含软管和喷枪
	40	XL 3400/180cc	N	标准非过滤器	L	轻型推车	1	带有气动控制套件、Siphon 套件和软管 / 喷枪套件的全套标准设备
	45	XL 6500/290cc	M	配备过滤器的 Max-Life	W	壁式安装	2	带有气动控制套件、Siphon 套件和软管 / 喷枪套件和润滑器的全套标准设备
	50	XL 6500/250cc						
	60	XL 6500/220cc						
	70	XL 6500/180cc						
	90	XL 6500/145cc						
	47*	XL 10000/430cc DF						
	71*	XL 10000/290cc						
	82*	XL 10000/250cc						

* 这些系统在手册 334645 中提供了相应的介绍。

核准情况:

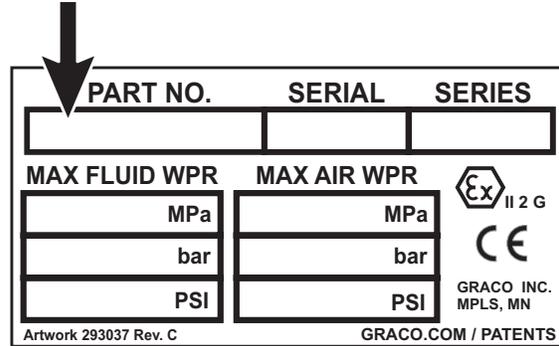


II 2 G h 230° C (T2)

泵设备

气动马达零配件表格

在泵套件（连接到黑色马达护罩上）识别牌（ID）上检查泵套件的 6 位数零配件号。例如，泵零配件号 **P 70 H C 2** 代表泵（P）、压力率（70:1）、高性能（H）、碳钢结构（C）和内置过滤器（2）。如需订购更换件，请参见第 24 页的**零配件**。



ti25704a

P	7 0		H	C		2	
第一位数字 (泵)	套件压力		马达类型		下缸体类型		过滤器可选件
P	30	XL 3400/220cc	H	高性能	C	碳钢	1 下缸体不含过滤器
	40	XL 3400/180cc			M	Max Life	2 下缸体内置过滤器（Max Life 仅随内置过滤器提供）
	45	XL 6500/290cc					
	50	XL 6500/250cc					
	60	XL 6500/220cc					
	70	XL 6500/180cc					
	90	XL 6500/145cc					
	47*	XL 10000/430cc DF					
	71*	XL 10000/290cc					
	82*	XL 10000/250cc					

* 这些系统在手册 334645 中提供了相应的介绍。

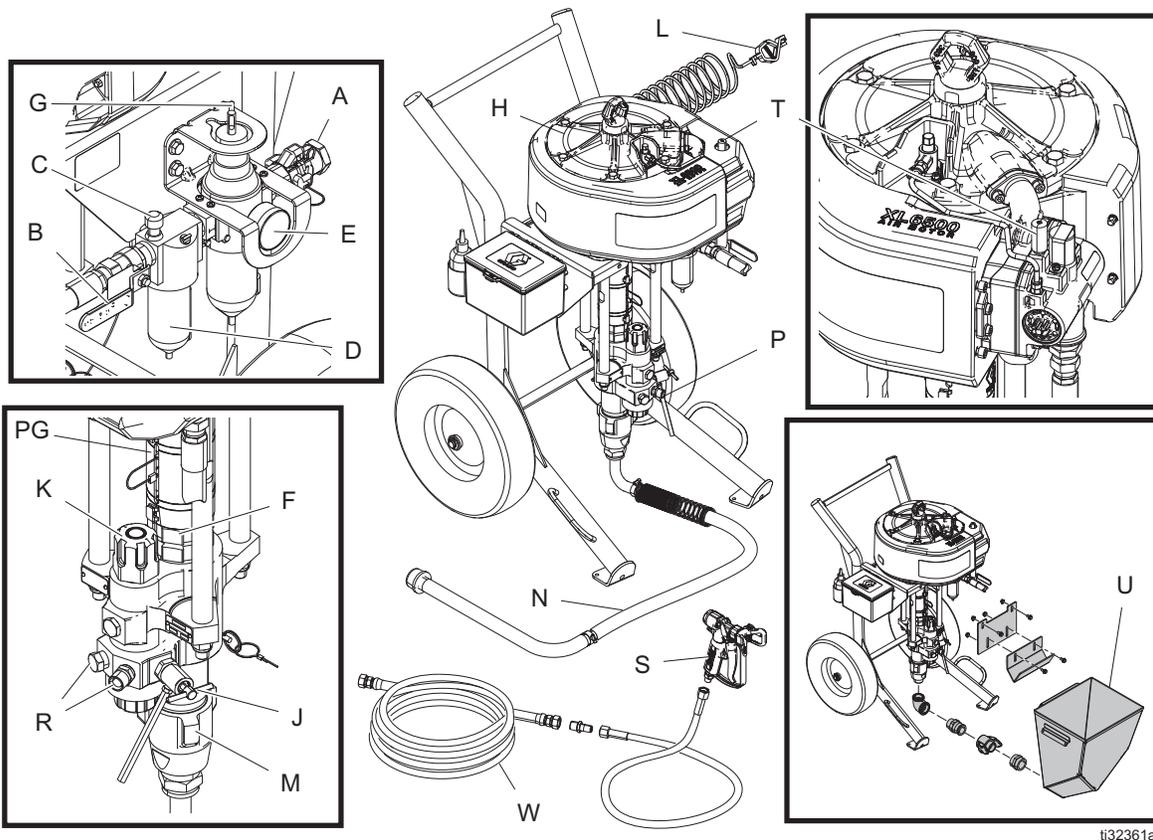
核准情况：



II 2 G h 230° C

部件标识

车式安装系统



ti32361a

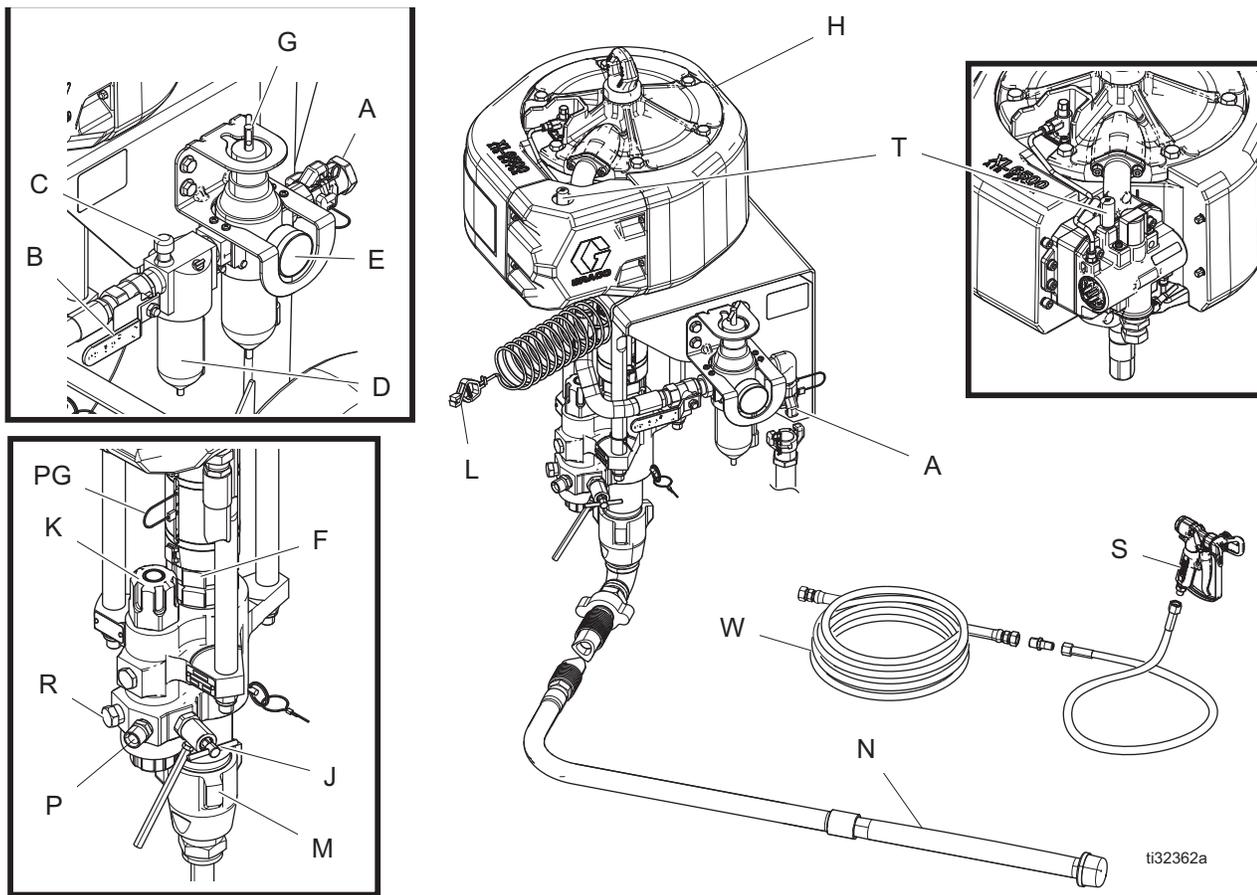
参考号 描述

- A 空气入口，1 英寸 npt（内螺纹）爪型管接头
- B 放气型主空气阀（必要设备）
- C 空气泄压阀（必要设备）
- D 空气过滤器 / 水分离器（必要设备）
- E 空气压力表
- F 衬垫螺母
- G 空气调节器调节
- H 气动马达
- J 流体泄压 / 清洗阀（必要设备）
- K 流体过滤器（如果配备）
- L 接地导线（必要设备）
- M 泵

参考号 描述

- N 带有转环和管子的吸料软管（如果配备）
- P 泵流体出口
- PG 泵防护罩
- R 可选的流体出口（用于第二个喷枪）
- S 喷枪
- T 除冰控制器（放气型）
- u 料斗（如果配备）
- W 液体软管

壁式安装系统



ti32362a

参考号 描述

A	爪型管接头上的空气入口
B	放气型主空气阀 (必要设备)
C	空气泄压阀 (必要设备)
D	空气过滤器 / 水分离器 (必要设备)
E	空气压力表
F	衬垫螺母
G	空气调节器调节
H	气动马达
J	流体泄压 / 清洗阀 (必要设备)
K	流体过滤器 (如果配备)

参考号 描述

L	接地导线 (必要设备)
M	泵
N	吸料软管和吸料管
P	流体出口
PG	泵防护罩
R	可选的流体出口
S	喷枪
T	除冰控制器 (放气型)
W	液体软管

系统组件

* 必需的系统组件。

* 放气型主空气阀 (B)



- 确保此阀能从泵所在位置轻易触及，并位于空气调节器的下游。
- 系统必须配备，当此阀关闭时，可将它与空气马达之间的残留空气释放。
 - 打开阀，给马达供气。
 - 关闭阀，停止给马达供气，并将马达中残留的空气排净。

* 空气泄压阀 (C)

如果所供压力超过设定限值，将自动打开以释放空气压力。

* 空气过滤器 (D)

清除压缩供气中的有害污染物。使用至少 40 微米的过滤器。

空气调节器调节 (G)

调整发动机的供气压力和泵的流体出口压力。将该阀位于泵的附近。读取空气压力表 (E) 的读数。

* 流体泄压 / 清洗阀 (J)

需要释放压力及冲洗泵或给泵填料时，打开此阀。喷涂时，关闭此阀。

除冰控制器 (T)

转动排气型旋钮（打开）可减少结冰。

接地



泵：使用接地导线和线夹（已提供）。将接地导线 (L) 连接至气动马达的接地栓上。将接地夹子连接到真正的地面。

空气和流体软管：为确保接地的导通性，只能使用组合软管最长为 500 英尺（150 米）的导电软管。检查软管的电阻。如果接地总电阻超过 29 兆欧，应马上更换软管。

空气压缩机：遵循生产商的建议。

喷枪 / 分配阀：通过与已正确接地的流体软管及泵相连接进行接地。

供料桶：按照当地的规范。

被喷物体：按照当地的规范。不得与分配阀配合使用！

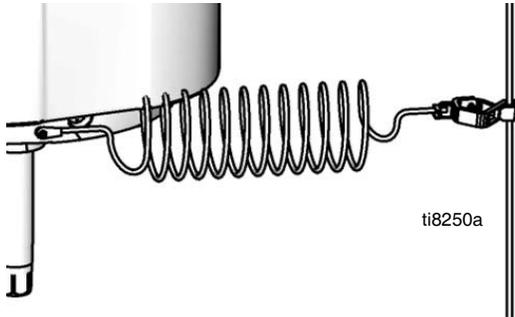
冲洗时所用的溶剂桶：按照当地的规范。只使用放置在接地表面上的导电金属桶。不要将桶放在诸如纸或纸板等非导电的表面上，这样的表面会影响接地连续性。

为了在冲洗或释放压力时维持接地的连续性，请将喷枪 / 分配阀的金属部分紧紧靠在接地金属桶的侧面，然后扣动喷枪 / 阀的扳机。

接地安装

所需工具：

- 桶接地用的导线和线夹
 - 两个 5 加仑（19 升）金属桶
1. 将接地导线（244524）（L）连接至气动马达的接地栓上。



2. 将接地导线的另一端连接到真正的大地接地点上。
3. 将作业区内的被喷物体、流体供料桶、以及所有其他设备接地。按照当地法规进行操作。只使用导电性空气软管和流体软管。
4. 将所有的溶剂桶接地。仅使用放置在接地表面上的导电金属桶。不要将桶放在不导电的表面上，例如纸或纸板，这将中断接地的持续性。



安装

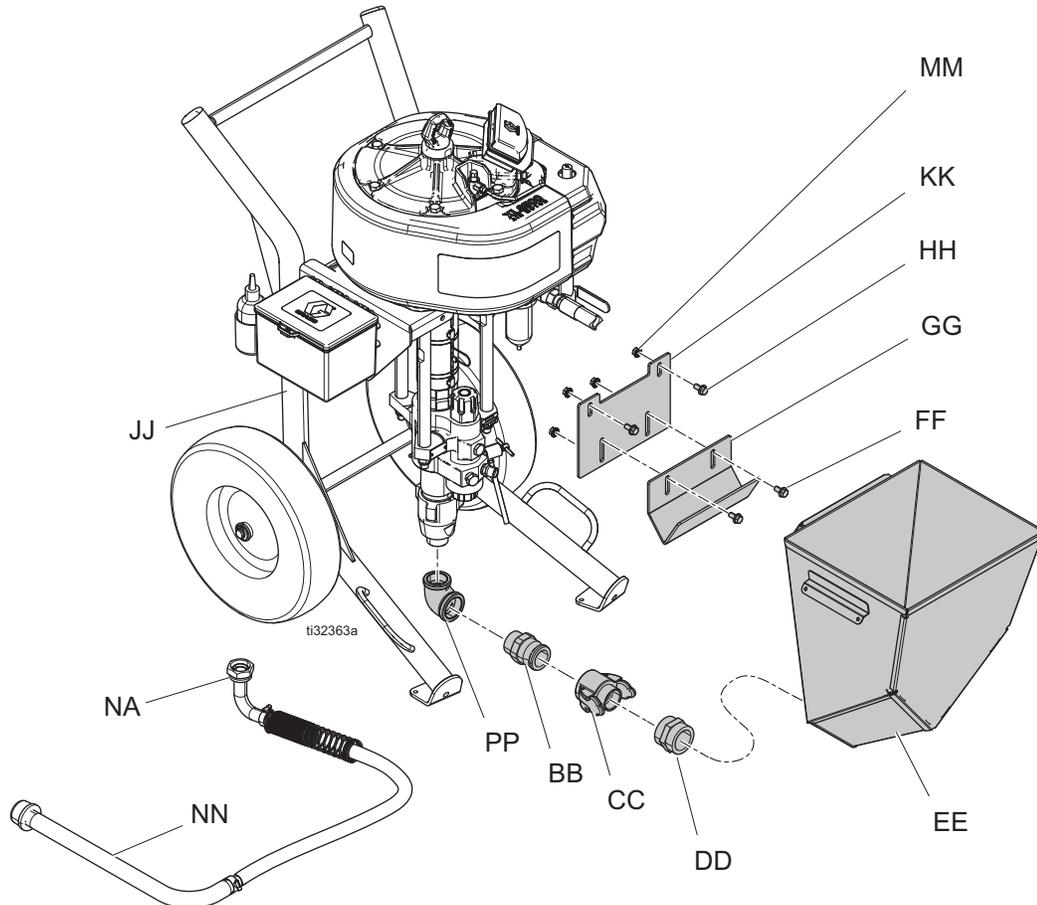
壁式安装组件

注意：将任何泵组件安装在墙上之前，一定要遵循第 13 页的**泄压步骤**。

1. 墙壁一定要坚固，足以支撑泵组件及附件、流体、软管的重量以及泵运行中产生的应力。
2. 使用支架作为模板，钻四个 7/16 英寸（11 毫米）孔。使用任何支架中三个安装孔编组中的任何一个。请参见第 37 页的**壁式安装支架安装孔图**。
3. 用壁式安装专用的螺栓和垫圈将托架牢牢地固定在墙上。
4. 将泵组件固定在安装支架上。
5. 连接空气软管和流体软管（参见第 12 页的**设置**）。

料斗组件

1. 根据需要断开连接并拆掉吸料软管（NA）。
2. 使用螺母（MM）和螺丝（HH）将支架（KK）固定到推车（JJ）上。
3. 使用螺母（MM）和螺丝（HH）将支架（GG）松散地连接到推车（KK）上。
4. 在泵上安装弯头（PP）和管接头（BB）。
5. 在料斗（EE）上安装管接头（DD）和管接头（CC）。
6. 将管接头（CC）连接到管接头（BB）。调节支架（GG）的高度，使其位于料斗（EE）背面唇缘下方。拧紧螺母（MM）。



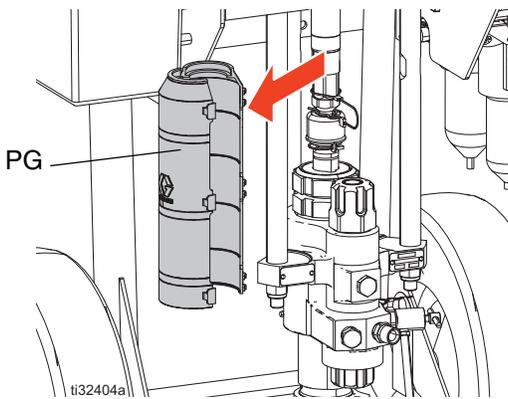
准备工作



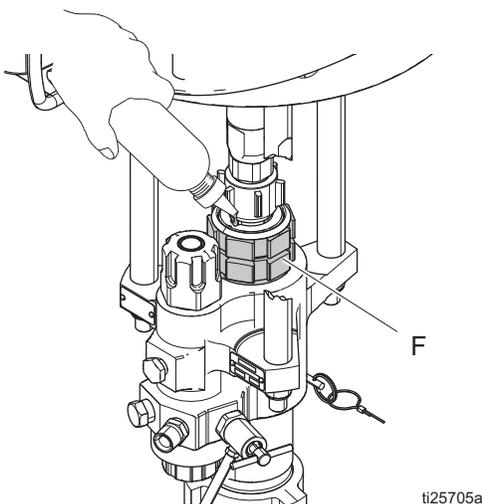
所需工具：

- 两把可调扳手
- 无火花榔头或塑料槌
- 转矩扳手

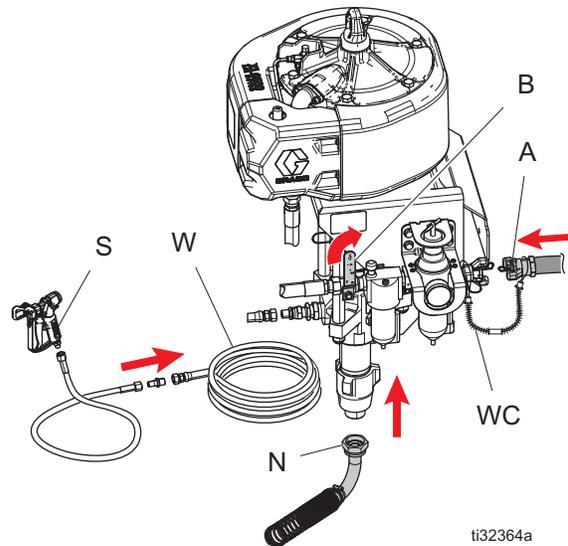
1. 接地喷涂机（参见第 9 页的**接地**）。
2. 取下泵防护罩（PG）。



3. 检查衬垫螺母（F）。拆开衬垫螺母盖，注入喉部密封液（TSL）。装回衬垫螺母盖，用 100 - 110 英尺磅（135 - 150 牛·米）的扭力将衬垫螺母（F）拧紧。



4. 装回泵防护罩（PG）。
5. 连接吸料软管，并拧紧。
6. 将导电流体软管连接到泵出口（P），并拧紧。
7. 将导电流体软管（若使用气助式喷枪，还包括空气软管）连接到喷枪，并拧紧。检查所有压力连接是否牢固。
8. 关闭放气型主空气阀（B）。将快接安全绳（WC）固定到供气软管，然后连接到 3/4 英寸 npt（内螺纹）空气入口（A）。拉紧安全绳。

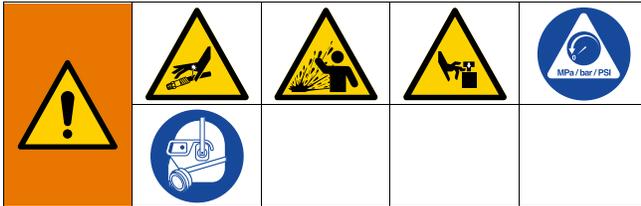


9. 使用前冲洗并给系统填料。请参见第 15 页的**冲洗**和第 17 页的**填料**。

泄压步骤

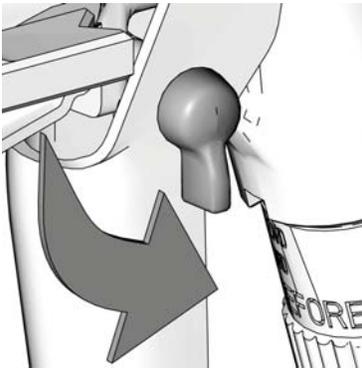


看见此符号时，请执行泄压步骤。



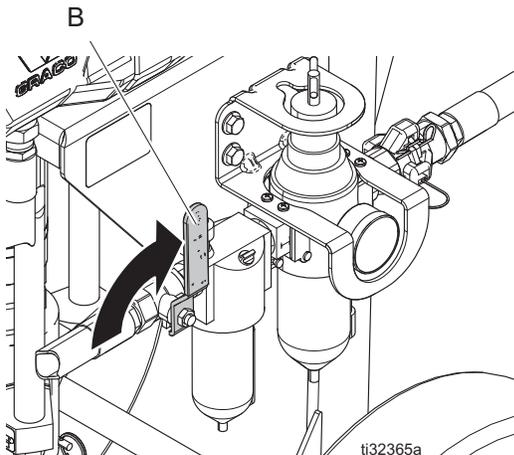
本设备在手动释放压力之前一直处于加压状态。为防止加压流体（如喷射到皮肤、流体溅泼和部件移动）造成严重伤害，在停止喷涂时和清洗、检查或维修设备前，请遵照泄压步骤执行操作。

1. 锁上喷枪扳机锁。



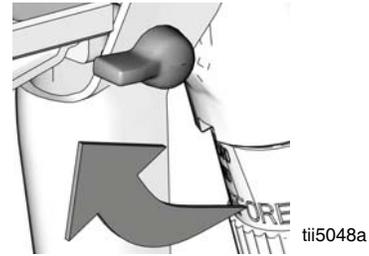
ti5049a

2. 关闭放气型空气阀 (B)。



ti32365a

3. 打开喷枪扳机锁。

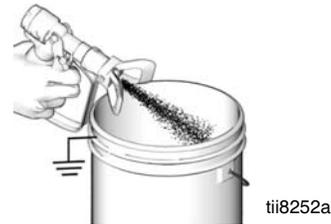


ti5048a

注意：若使用气助式喷枪，则逆时针转动喷枪空气调节器，以释放压力。

4. 将喷枪的金属部分紧紧靠在接地的金属桶上。扣动喷枪扳机，直到压力释放。

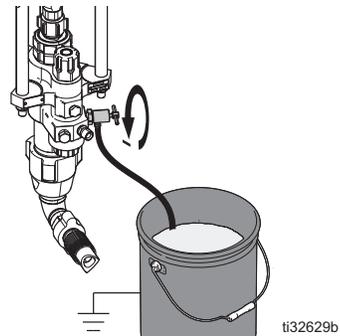
注意：如果喷枪中没有流体流出，请参见第 14 页的**清理堵塞的喷嘴**。



ti8252a

5. 锁上扳机锁。

6. 排放流体。如需排放流体，缓缓打开系统内的全部流体泄压阀，包括泄压 / 清洗阀 (J)，将流体排放到废料桶中。如果有回料管，打开回流管球阀。排完流体之后，关闭此阀。



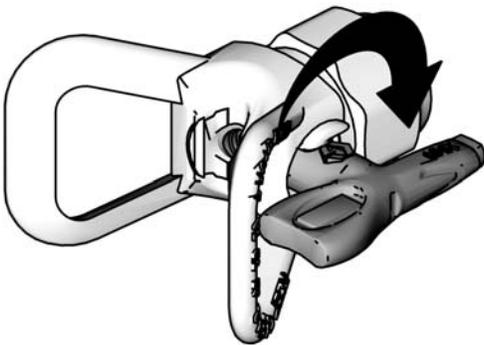
ti32629b

7. 如果怀疑喷嘴或软管堵塞或泄压不完全，则应：
 - a. 非常缓慢地松开喷嘴护罩的固定螺母或软管末端的接头来逐步泄压。
 - b. 完全松开螺母或接头。
 - c. 清理软管或喷嘴的堵塞物。

清理堵塞的喷嘴

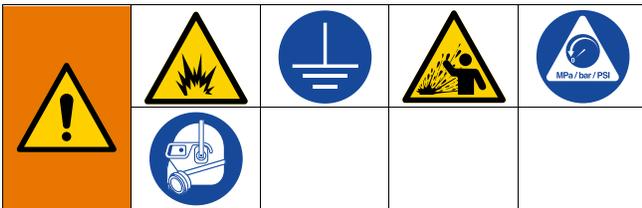


1. 按照第 13 页的**泄压步骤**进行操作。



2. 将喷嘴旋转 180°，使喷嘴圆筒上的箭头朝后。
3. 松开扳机锁，然后朝桶内或地上扣动喷枪扳机，以清除堵塞物。锁上扳机锁，然后将喷嘴旋回 180° 至喷涂位置。
4. 如果喷嘴仍堵塞，请关闭喷涂机，并切断电源。
5. 按照第 13 页的**泄压步骤**进行操作。
6. 取下并清洗喷嘴。

冲洗



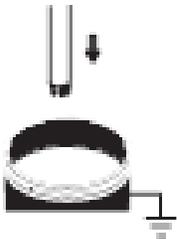
为了避免发生火灾和爆炸，请务必保持地面设备和废物容器接地。为了避免流体飞溅伤害，请始终用较低的压力冲洗。

冲洗泵：

- 首次使用之前
- 更换流体时
- 修理设备之前
- 流体干掉或沉淀至静止泵之前（检查催生流体的适用期）
- 在一天结束时
- 存放泵之前。

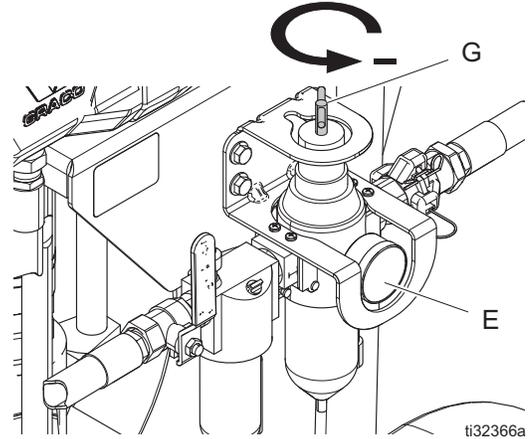
尽可能以最小压力冲洗。使用与您正在注入的流体和系统中接液零配件相适应的流体冲洗。请与流体生产商或供应商联系，以了解建议的冲洗流体和冲洗频率。

1. 执行第 13 页的**泄压步骤**。
2. 从喷枪上卸下喷嘴及喷嘴护罩。
3. 如果需要，请卸下流体过滤器。卸下流体过滤器后，重新盖上过滤器盖。
4. 将吸料管放入适当的溶剂中。

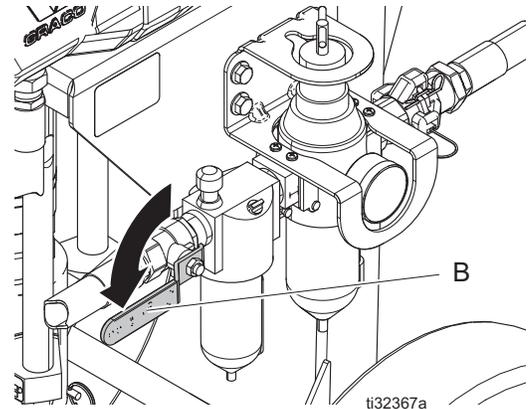


注意：请勿将吸料管拉紧。将其悬挂以协助流体流入泵。

5. 逆时针转动空气调节器调节旋钮 (G)，直到空气压力表 (E) 读数为零。

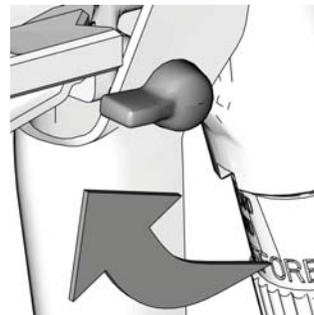


6. 打开放气型主空气阀 (B)。



7. 冲洗软管及喷枪：

- a. 打开喷枪扳机锁。握住喷枪，靠在接地的金属桶上。



- b. 扣动喷枪扳机，顺时针慢慢转动空气调节器调节旋钮 (G)，直到泵开始循环，喷枪中出来稳定的液流。在初始设置期间扣动喷枪扳机 10-15 秒钟。如果要冲洗涂料，应扣动扳机，直到喷枪流出清洁的溶剂。



注意：若使用气助式喷枪，顺时针转动喷枪调节器，以增加空气压力。

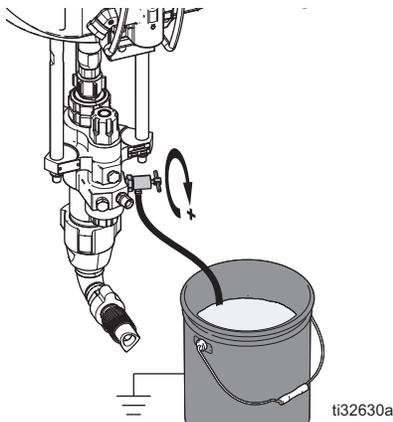
- c. 溶剂清洁运行后，逆时针转动空气调节器调节旋钮 (G)，直至其停止并且仪表读数为零。泵将停止运行。材料停止流动后，释放扳机并锁上扳机锁。

注意：当天关闭设备后，停止泵，并让泵杆埋在泵中。

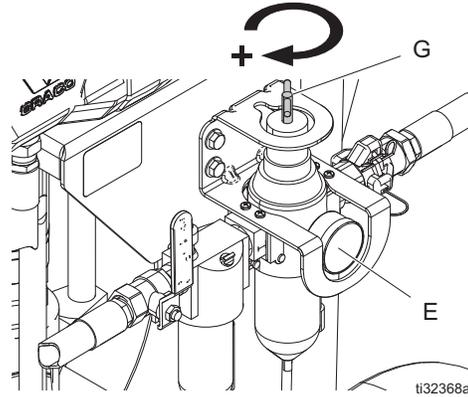
- d. 关闭放气型主空气阀。

8. 如果使用泄压 / 清洗阀进行冲洗：

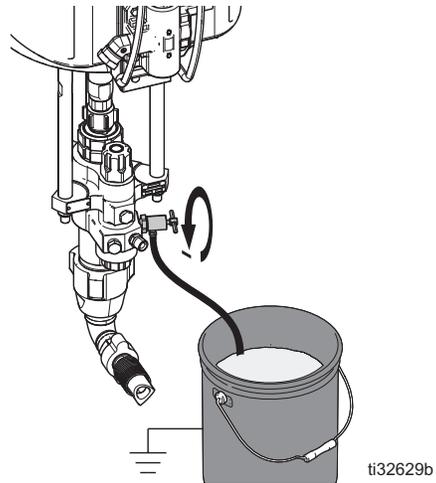
- a. 将回流管放入接地的废液桶中。逆时针旋转，稍微打开流体泄压 / 清洗阀 (J)。



- b. 逆时针转动空气调节器调节旋钮 (G)，直到空气压力表 (E) 读数为零。
- c. 打开放气型主空气阀 (B)。
- d. 启动泵，方法是顺时针旋转空气调节器调节旋钮 (G) 直到泵开始移动。



- e. 当排出管中流出清洁溶剂时，顺时针旋转流体泄压 / 清洗阀 (J) 以将其关闭。泵会停止运转。

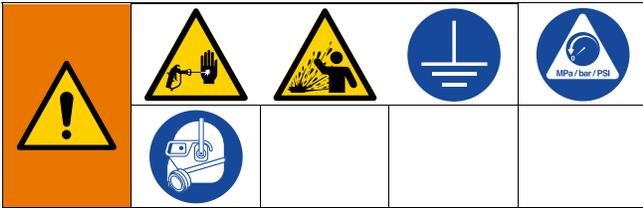


- f. 停止泵，并让泵杆埋在泵中。
- g. 逆时针转动空气调节器调节旋钮 (G)，直到空气压力表 (E) 读数为零。
- h. 关闭放气型空气阀 (B)。

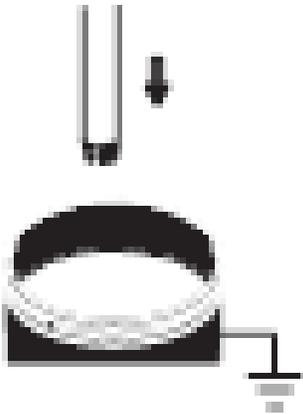
9. 执行第 13 页的泄压步骤。

- 10. 取下流体过滤器并将其浸泡在溶剂中。更换过滤器端帽。

填料

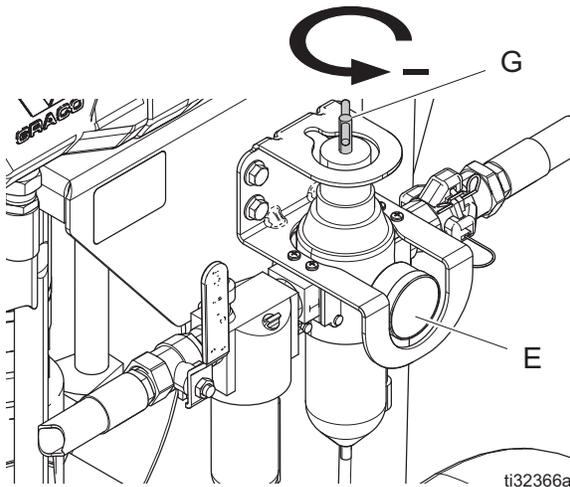


1. 按照第 13 页的泄压步骤进行操作。
2. 锁上喷枪扳机。从喷枪上卸下喷嘴及喷嘴护罩。
3. 将吸管放入将喷洒的材料中。

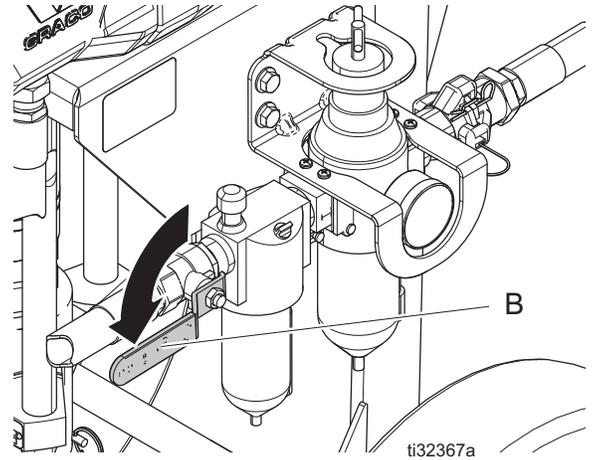


注意：请勿将吸料管拉紧。将其悬挂以协助流体流入泵。

4. 逆时针转动空气调节器调节旋钮 (G)，直到空气压力表 (E) 读数为零。



5. 打开放气型主空气阀 (B)。

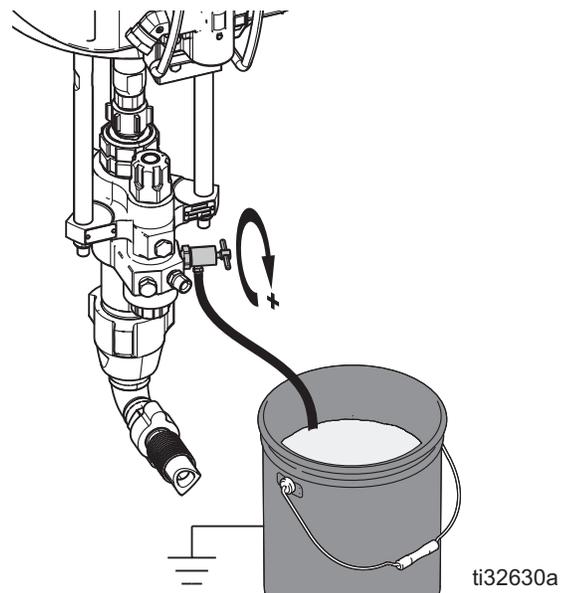


6. 根据需要通过排泄阀填料。
注意：通常适用于高粘度涂料。

注意

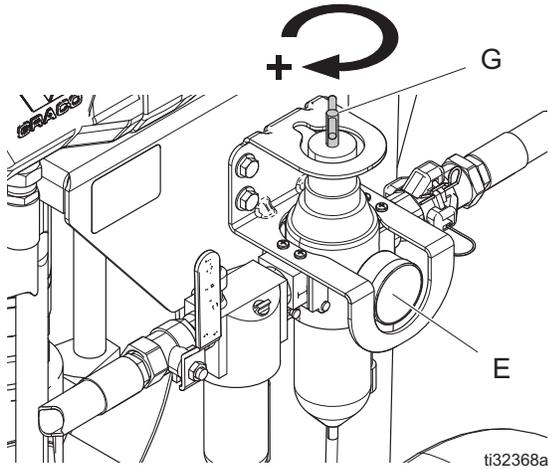
不要通过泄压 / 清洗阀用双组份涂料给泵填料。
已混合的双组份涂料会在阀内硬化，导致堵塞。

- a. 将回流管放入接地的废液桶中。逆时针旋转，稍微打开泄压 / 清洗阀。



填料

- b. 启动泵，方法是顺时针旋转空气调节器调节旋钮 (G) 直到泵开始移动。

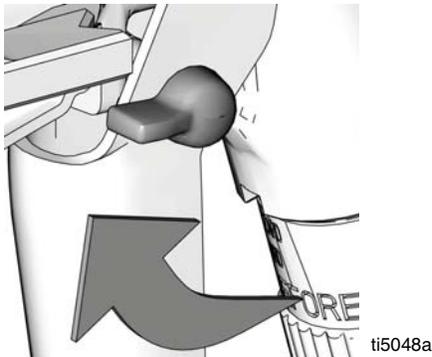


- b. 扣动喷枪扳机，慢慢打开空气调节器调节旋钮 (G)，直至泵开始循环，喷枪中出来稳定的液流。扣动喷枪扳机 10-15 秒钟。



7. 给软管和喷枪填料：

- a. 打开喷枪扳机锁。将喷枪的金属部分靠在接地的金属桶上。



注意：若使用气助式喷枪，顺时针转动喷枪调节器，以增加空气压力。

- c. 锁上扳机锁。
- d. 设备已准备好喷涂；若要继续，请参见第 19 页的**喷涂**部分。

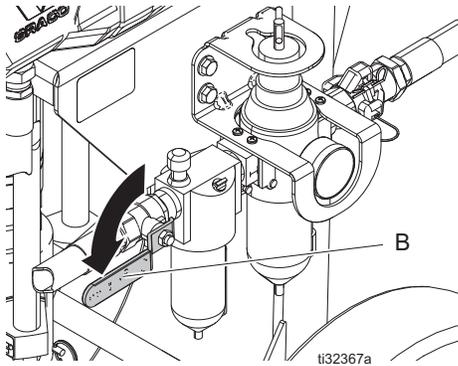
喷涂



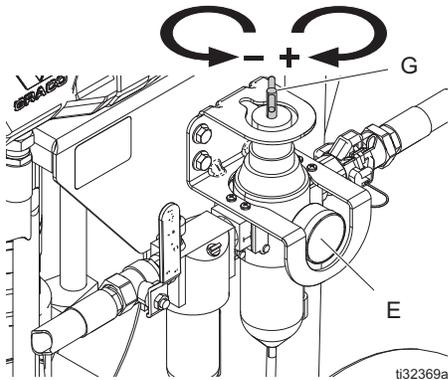
注意

让泵空载运行将导致泵快速加速到很高的运行速度，从而造成损坏。为防止泵损坏，切勿让泵空载运行。

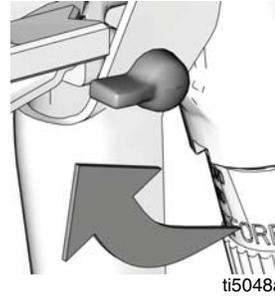
1. 执行第 17 页的**填料**步骤。
2. 执行第 13 页的**泄压**步骤。
3. 将喷嘴及喷嘴护罩安装到喷枪上。
4. 逆时针转动空气调节器的调节旋钮 (G)，直到压力降至零。
5. 打开放气型主空气阀 (B)。



6. 转动空气调节器的调节旋钮 (G)，直到空气压力表 (E) 的读数为所需压力值。顺时针转动旋钮可增加压力，逆时针转动可降低压力。



7. 打开喷枪扳机锁。



8. 喷涂试验喷型。阅读流体生产厂家的建议。若有必要，调节压力。若使用气助式喷枪，在测试喷型时增加喷枪的空气压力。



9. 执行第 15 页的**冲洗**步骤。

关机



注意

让水或水性流体留在泵内过夜，可能导致设备生锈或腐蚀。如果泵送的是水性流体，首先要用水冲洗。然后，再用如石油精等防锈剂进行冲洗。释放压力，但让防锈剂留在泵内以防零部件发生腐蚀。

执行第 17 页的**填料**步骤。

请始终在泵活塞杆上的流体干掉之前冲洗泵。
执行第 15 页的**冲洗**步骤。

维护

预防性维护计划

特定系统的作业条件可确定需要进行维护的频率。通过记录何时需要维护以及需要哪种类型的维护，建立预防性维护计划，然后确定检查系统的定期计划。

每日维护



注意：如需夜间关机，应使泵停在其冲程的底部，以防流体在暴露的活塞柱上干涸和损坏喉部密封垫。执行第 17 页的**填料**步骤。

1. 执行第 15 页的**冲洗**步骤。
2. 执行第 17 页的**填料**步骤。
3. 检查衬垫螺母 (F)。根据需要调节衬垫并更换喉部密封液 (TSL)。用 25-30 英尺磅 (34-41 牛·米) 的扭力拧紧。
4. 排出空气过滤器中的水。
5. 用适当的溶剂清洗吸料管。建议用一块布及适当的溶剂，清洗喷涂机的外侧。
6. 检查软管、管子和接头。每次使用前都要拧紧所有流体连接处。
7. 清洗流体管路过滤器。

防腐

请始终在活塞杆上的流体干掉之前冲洗泵。切勿让水或水性流体留在泵内过夜。

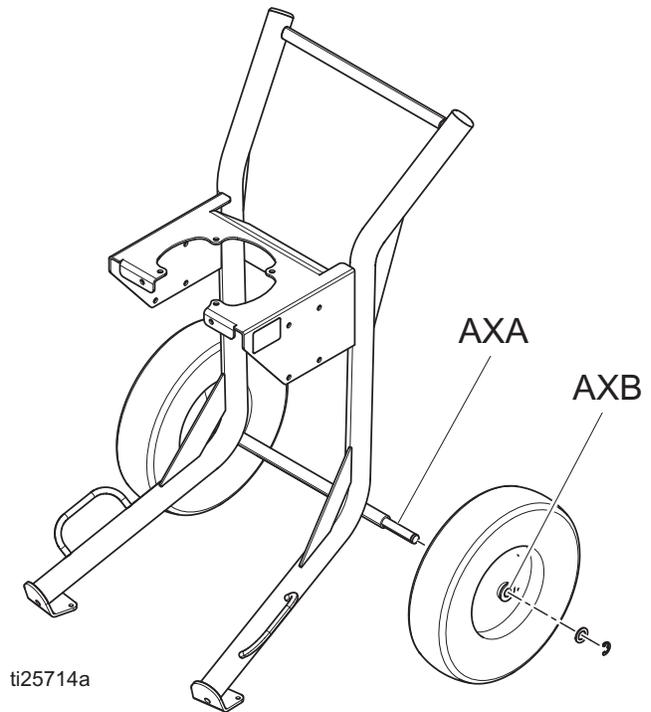
注意

让水或水性流体留在泵内过夜，可能导致设备生锈或腐蚀。如果所泵送的是水性流体，首先要用水进行冲洗，然后用防锈剂（如矿物油精）冲洗。释放压力，但让防锈剂留在泵内以防零部件发生腐蚀。

推车维护

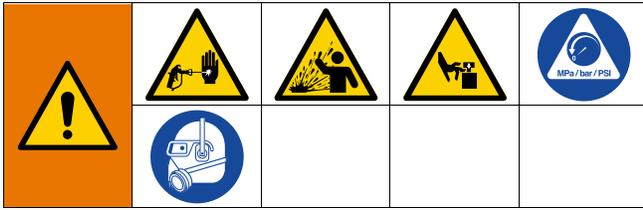
定期用轻质油润滑 AXA 和 AXB 两点间的轮轴。

每天用相适应的溶剂擦除溢出物以保持推车的清洁。



ti25714a

故障排除



注意：如要查找故障排除表中确定的零部件的零部件列表，请参见下表中列出的页码。

1. 执行第 13 页的**泄压步骤**。

2. 在卸下泵之前，要检查所有可能存在的故障及其原因。
3. 请参见气动马达手册，以了解特定于气动马达的故障排除信息。

* 如需确定流体软管或喷枪是否堵塞，按照第 13 页的**泄压步骤**进行操作。断开流体软管，并将容器放在泵流体出口，以接住流出的流体。接通空气动力，使泵刚好起动。如果泵起动，则说明流体软管或喷枪发生阻塞。

问题	原因	解决方案
请勿操作。	阀关闭或堵塞。	清理空气管路；增加供气量。检查阀是否打开。
	流体软管或喷枪阻塞。	清洗软管或喷枪。*
	活塞柱上有变干的流体。	清洗活塞柱；要始终将泵停在冲程的底部；始终用适当的溶剂将油杯注满。
	气动马达零配件脏污、磨损或损坏。	清洗或修理气动马达。请参见马达手册。
两个冲程的输出量都低。	空气管路受限或供气不足。阀关闭或堵塞。	清理空气管路；增加供气量。检查阀是否打开。
	流体软管 / 喷枪阻塞；软管内径太小。	清理软管或喷枪*；采用内径较大的软管。
	气动马达结冰。	打开除冰控制器。
下冲程的输出量低。	吸料阀打开或磨损。	清理或修理吸料阀。
	高粘度流体。	调节吸料隔板。
上冲程的输出量低。	活塞阀带或磨损或衬垫磨损。	清理活塞阀，更换衬垫。
加速度不稳定。	流体供料已用尽，吸料管堵塞。	重新加注供料并给泵填料。清洗吸料管。
	高粘度流体。	降低粘度；调节吸料隔板。
	活塞阀带或磨损或衬垫磨损。	清理活塞阀，更换衬垫。
	吸料阀打开或磨损。	清理或修理吸料阀。
运转迟缓。	可能结冰。	停止泵运转。打开除冰控制器。
停止运转后继续运行或不能维持压力。	止回阀或密封件磨损。	对下缸体进行维修。请参见 拆卸下缸体 （第 22 页）和 Xtreme 下缸体手册（311762）。
流体中有气泡。	吸料管路的连接处变松。	拧紧。可在各接头处使用兼容的液体螺纹密封剂或 PTFE 带。
喷涂效果不好或喷型不规则。	喷枪的流体压力不正确。	参见喷枪手册；阅读流体生产厂家的建议。
	流体太稀或太稠。	调节流体的粘度；阅读流体生产厂家的建议。

拆卸下缸体

所需工具：

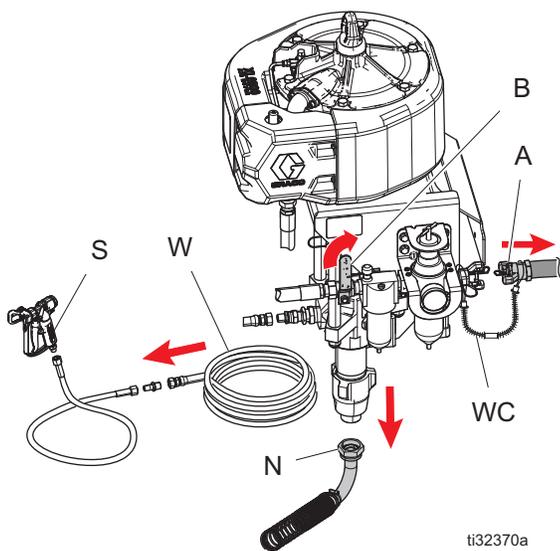
- 一套可调扳手
- 转矩扳手
- 橡胶锤
- 螺纹润滑剂
- 防卡润滑剂 222955
- Loctite[®] 2760[™] 或同类物品

下缸体的断开和重新连接



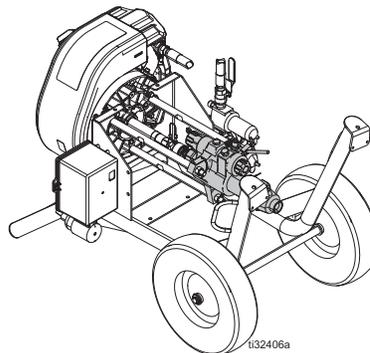
1. 执行第 15 页的**冲洗**步骤。使泵停在其冲程底部。
2. 执行第 13 页的**泄压**步骤。
3. 断开空气软管。
4. 断开流体软管 (W) 的连接。当断开吸料软管 (N) 的连接时，用扳手握住泵出口管接头 (P) 以防止其松动。

注意：注意泵流体出口 (P) 与马达入口的相对位置，以便重新组装时容易对齐。如果马达不需要维修，可让其留在其安装位置上。



ti32370a

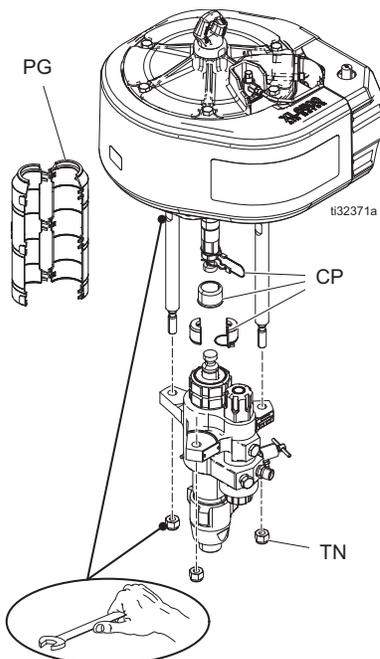
5. 卸下泵防护罩 (PG) 和接头 (CP)。
6. 如果使用安装推车的设备，请将推车背面朝上翻倒。



ti32406a

注意：在地上铺上抹布，用于接住衬垫螺母可能溢出的 TSL。

7. 用扳手夹住气动马达活塞杆的平头。用另一个扳手松开耦合螺母 (CN)。



ti32371a

8. 取下连杆螺母 (TN)。
 9. 握住下缸体，将其从连杆 (TN) 上滑出以将其卸下。请参见下缸体手册以维修下缸体。如需维修马达，请参见单独的马达手册。
 10. 按照与断开下缸体连接的步骤相反的顺序重新连接下缸体。
- 注意：**用 50-60 英尺磅 (68-81 牛·米) 的扭力拧紧螺母。
11. 使用 TSL 填注衬垫螺母。

零件

King 无气喷涂机套件

下表列出了每种无气喷涂机套件的主要组件和零配件号。

喷涂机套件	参考号和描述			喷涂机套件	参考号和描述		
	301 泵	302 下缸体	303 马达		301 泵	302 下缸体	303 马达
K30FH0	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45FL1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K30FH1	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45FW0	P45HC2	L290C2	XL65D0
K30FH2	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45FW1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K30FL0	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45MH2	P45HM2	L290M2	XL65D0
K30FL1	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45MW1	P45HM2	L290M2	XL65D0
K30FW0	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45NHO	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30FW1	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45NH1	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30MH2	P30HM2	L220M2	XL34D0	K45NH2	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30MW1	P30HM2	L220M2	XL34D0	K45NLO	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30NHO	P30HC1	L220C1	XL34D0	K45NL1	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30NH1	P30HC1	L220C1	XL34D0	K50FH0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K30NH2	P30HC1	L220C1	XL34D0	K50FH1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K30NLO	P30HC1	L220C1	XL34D0	K50FH2	P50HC2	L250C2	XL65D0
K30NL1	P30HC1	L220C1	XL34D0	K50FLO	P50HC2	L250C2	XL65D0
K40FH0	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50FL1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K40FH1	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50FW0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K40FH2	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50FW1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K40FLO	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50NHO	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40FL1	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50NH1	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40FW0	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50NH2	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40FW1	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50NLO	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40MH2	P40HM2	L180M2	XL34D0	K50NL1	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40MW1	P40HM2	L180M2	XL34D0	K60FH0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NHO	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FH1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NH1	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FH2	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NH2	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FLO	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NLO	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FL1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NL1	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FW0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K45FH0	P45HC2	L290C2	XL65D0	K60FW1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K45FH1	P45HC2	L290C2	XL65D0	K60MH2	P60HM2	L220M2	XL65D0
K45FH2	P45HC2	L290C2	XL65D0	K60MW1	P60HM2	L220M2	XL65D0
K45FLO	P45HC2	L290C2	XL65D0	K60NHO	P60HC1	L220C1	XL65D0

喷涂机套件	参考号和描述		
	301 泵	302 下缸体	303 马达
K60NH1	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NH2	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NLO	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NL1	P60HC1	L220C1	XL65D0
K70FH0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FH1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FH2	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FL0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FL1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FW0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FW1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70MH2	P70HM2	L180M2	XL65D0
K70MW1	P70HM2	L180M2	XL65D0
K70NH0	P70HC1	L180C1	XL65D0
K70NH1	P70HC1	L180C1	XL65D0
K70NH2	P70HC1	L180C1	XL65D0
K70NLO	P70HC1	L180C1	XL65D0
K70NL1	P70HC1	L180C1	XL65D0
K90FH0	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FH1	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FH2	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FL0	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FL1	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90MH2	P90HM2	L145M2	XL65D0
K90NH0	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NH1	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NH2	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NLO	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NL1	P90HC1	L145C1	XL65D0

King 喷涂机推车套件零配件清单

参考号	零配件	描述	数量
1	----	推车 (参见第 28 页的 推车零配件)	1
2	----	轮子 (参见第 28 页的 推车零配件)	2
3	154628	垫圈	2
4	113436	固定环	2
5	113361	管帽, 圆形	2
6	----	泵 (请参见从第 31 页开始的 泵套件零配件表)	1
7	100133	锁紧垫圈, 3/8	4
8	100101	有头螺丝, 六角头	4
9		气流控制器	1
	17N621	标准过滤器 / 调节器	
	25D529	过滤器 / 调节器和润滑器	
10	112395	法兰头带帽螺钉	4
11		空气管路	1
	17S137	软管, 以 1 结尾的型号	
	17V125	软管, 以 2 结尾的型号	
12	25D515	吸入软管, 5 加仑到 1-1/4 npt	1
13	25D498	黑色工具箱	1
14	115248	有头螺丝, 六角头	4
15	114231	锁紧螺母, 六角头 (标准)	4
16	190774	空白, 标签, 套件	1
18	244524	接地组件电线, 带线夹	1
21	206994	流体, TSL, 8 盎司瓶	1
30		安全阀	1
	113498	110 磅 / 平方英寸, K30 - K70 型号	
	116643	90 磅 / 平方英寸, K90 型号	
31	17V369	喷涂机套件, 裸设备	1
33	17V371	喷涂机套件, 带泵, 过滤器	1
L1▲	15F674	标签, 安全, 马达	1

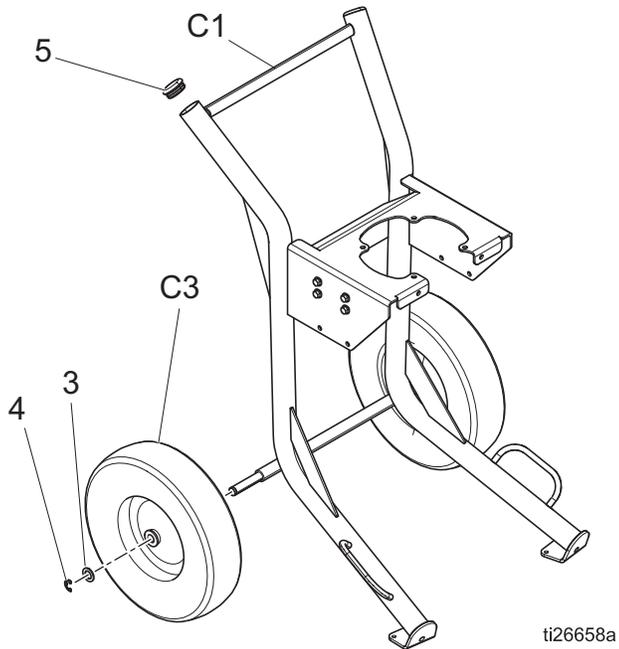
仅无气喷涂机套件包括以下零配件:

参考号	零配件	描述	数量
101		喷枪	1
	XTR504	XTR5 喷枪仅用于 25:1 - 50:1 比率的型号	
	XTR704	XTR7 喷枪仅用于 55:1 - 90:1 比率的型号	
102		软管, 流体; 尼龙, 1/4 英寸内径; 1/4 npsm (fbe); 6 英尺	1
	H42506	比率为 25:1 - 45:1 的型号	
	H52506	比率为 46:1 - 55:1 的型号	
	H72506	比率为 60:1 - 90:1 的型号	
103		软管, 流体; 尼龙, 3/8 英寸内径; 3/8 npsm (fbe); 50 英尺	1
	H43850	比率为 25:1 - 45:1 的型号	
	H53850	比率为 46:1 - 55:1 的型号	
	H73850	比率为 60:1 - 90:1 的型号	
104	164856	管嘴, 异径; 3/8 x 1/4 npt (m)	1

▲ 可免费提供各种危险和警告标牌更换件。

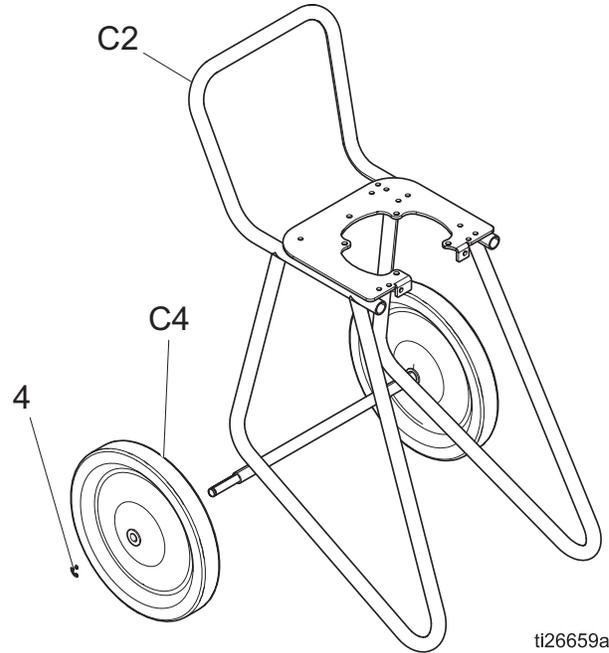
小车零配件

24Y078 - 重型小车



ti26658a

24Y349 - 轻型小车



ti26659a

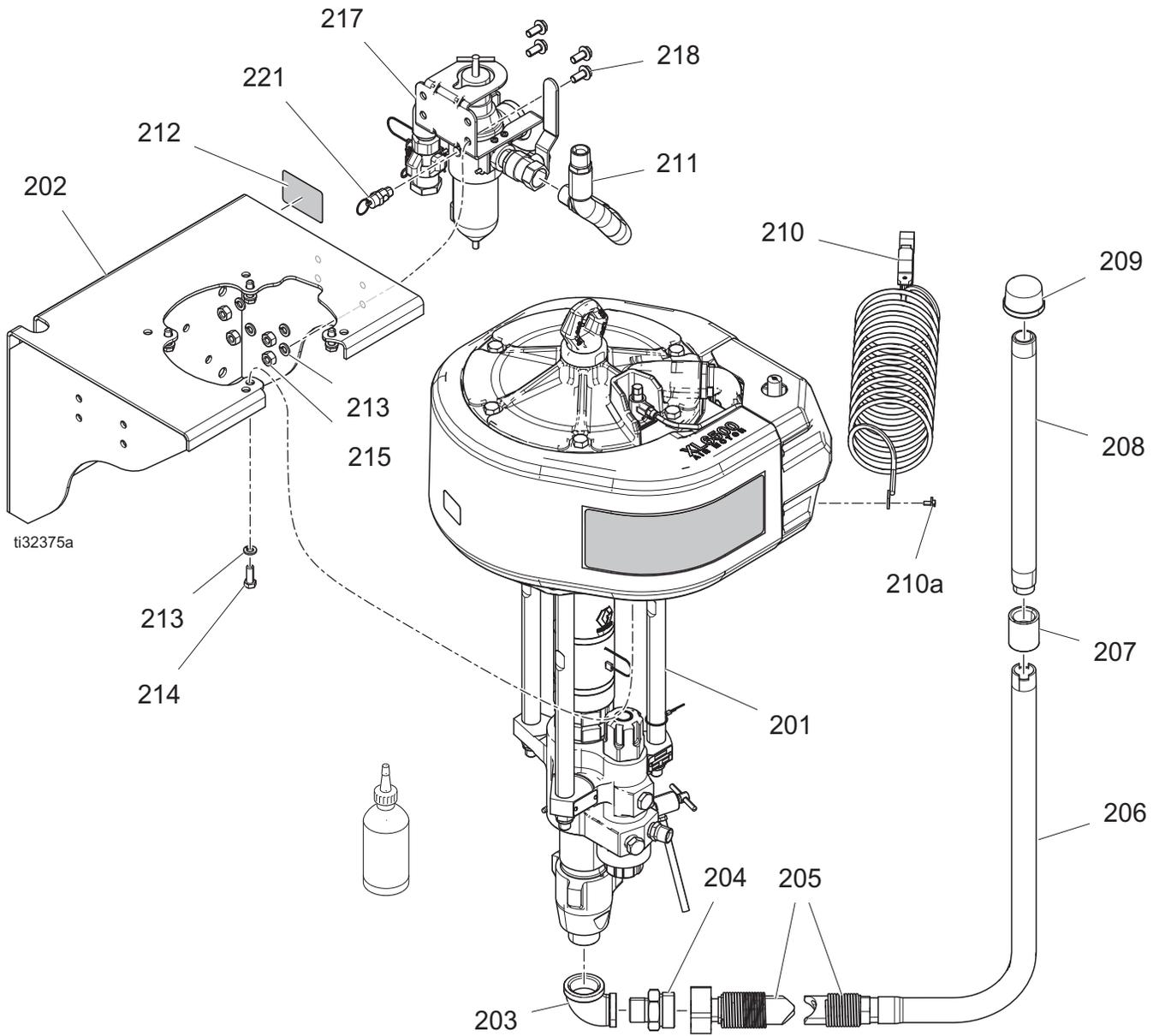
参考号	零配件	描述
3	154628	垫圈
4	113436	固定环
5	113361	管帽, 圆形
C1	24Y078	小车, 重型
C3	113362	半空心气动轮

数量
2
2
2
1
2

参考号	零配件	描述
4	113436	固定环
C2	24Y349	轻型推车
C4	116406	半空心气动轮

数量
2
1
2

壁式安装套件零配件



注意：给所有非旋转管螺纹涂上不锈钢管道密封剂。

壁式安装套件零配件清单

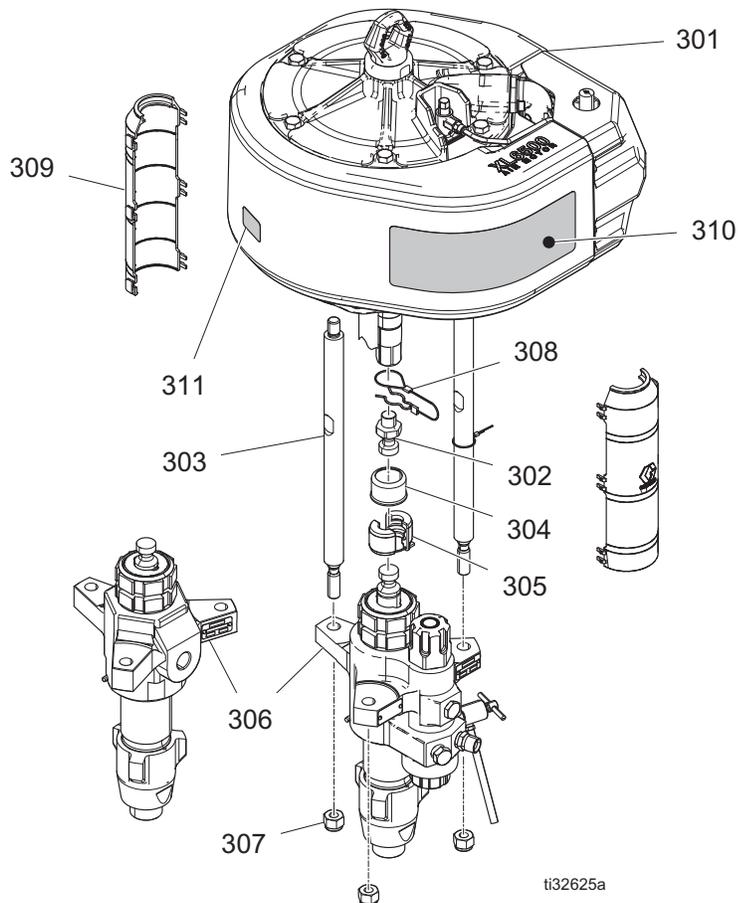
参考号	零配件	描述	数量
201	-----	泵 (请参见从第 31 页开始的 泵套 件零配件表)	1
202	24X180	壁式支架	1
203	116401	适配弯头	1
204	116402	快连适配器	1
205	247301	吸料软管, 1 英寸 NPT x 快连	1
206	197682	吸料管	1
207	114967	耦合管, 1 英寸	1
208	195151	吸入管	1
209	187147	入口过滤器	1
210	244524	电线, 接地组件, 带线夹	1
210a	-----	接地螺丝	1
211	17S137	连接软管, 13.75 英寸	1
212	190774	空白, 标签, 套件	1
213	100133	锁紧垫圈, 3/8 英寸	8
214	100101	有头螺丝, 六角头	4
215	100131	螺母、全六角	4
217	25D649	空气模块, 壁式安装, 3/4 英寸	1
218	111192	螺钉, 法兰带帽	4
220	206994	流体, TSL, 8 盎司瓶	1
221		安全阀	1
	113498	110 磅 / 平方英寸, K30 - K70 型号	
	116643	90 磅 / 平方英寸, K90 型号	

泵套件零配件

描述

- 带 L180C# 下缸体的泵套件 (比率为 40:1 和 70:1)
 带 L220C# 下缸体的泵套件 (比率为 30:1 和 60:1)
 带 L250C# 下缸体的泵套件 (比率为 50:1)
 带 L290C# 下缸体的泵套件 (比率为 45:1)
 带 L145C# 下缸体的泵套件 (比率为 90:1)

泵列表页



ti32625a

参考号	零配件	描述	数量
301	-----	标准马达	1
302	15H392	杆, 适配接头	1
303	15F837	连杆, 14 - 1/4 长	3
304	197340	耦合器盖	1
305	244819	接头, 总成, 145-290 Xtreme	1
306	-----	Xtreme 下缸体, 220, nf, Xseal (参见上文的泵套件表)	1
307	101712	防松螺母	3
308	244820	夹子, 带系索的发夹形销	1
309	17S727	护罩, 连杆耦合器	2
310	17P245	King 标签	1
311	15H117	识别标签	1

带 L180C# 下缸体的泵套件 (比率为 40:1 和 70:1)

泵套件	泵	下缸体	马达
K40FH0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FH1	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FH2	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FL0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FL1	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FW0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FW1	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40MH2	P40HM2	L180M2	XL34D0
K40MW1	P40HM2	L180M2	XL34D0
K40NH0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40NH1	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40NH2	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40NL0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40NL1	P40HC2	L180C2	XL34D0

泵套件	泵	下缸体	马达
K70FH0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FH1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FH2	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FL0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FL1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FW0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FW1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70MH2	P70HM2	L180M2	XL65D0
K70MW1	P70HM2	L180M2	XL65D0
K70NH0	P70HC2	L180M2	XL65D0
K70NH1	P70HC2	L180M2	XL65D0
K70NH2	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70NL0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70NL1	P70HC2	L180C2	XL65D0

带 L220C# 下缸体的泵套件 (比率为 30:1 和 60:1)

泵套件	泵	下缸体	马达
K30FH0	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FH1	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FH2	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FL0	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FL1	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FW0	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FW1	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30MH2	P30HM2	L220M2	XL34D0
K30MW1	P30HM2	L220M2	XL34D0
K30NH0	P30HC1	L220C1	XL34D0
K30NH1	P30HC1	L220C1	XL34D0
K30NH2	P30HC1	L220C1	XL34D0
K30NL0	P30HC1	L220C1	XL34D0
K30NL1	P30HC1	L220C1	XL34D0

泵套件	泵	下缸体	马达
K60FH0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FH1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FH2	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FL0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FL1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FW0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FW1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60MH2	P60HM2	L220M2	XL65D0
K60MW1	P60HM2	L220M2	XL65D0
K60NH0	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NH1	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NH2	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NL0	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NL1	P60HC1	L220C1	XL65D0

**带 L250C# 下缸体的泵套件
(比率为 50:1)**

泵套件	泵	下缸体	马达
K50FH0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FH1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FH2	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FL0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FL1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FW0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FW1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50NH0	P50HC1	L250C1	XL65D0
K50NH1	P50HC1	L250C1	XL65D0
K50NH2	P50HC1	L250C1	XL65D0
K50NL0	P50HC1	L250C1	XL65D0
K50NL1	P50HC1	L250C1	XL65D0

**带 L145C# 下缸体的泵套件
(比率为 90:1)**

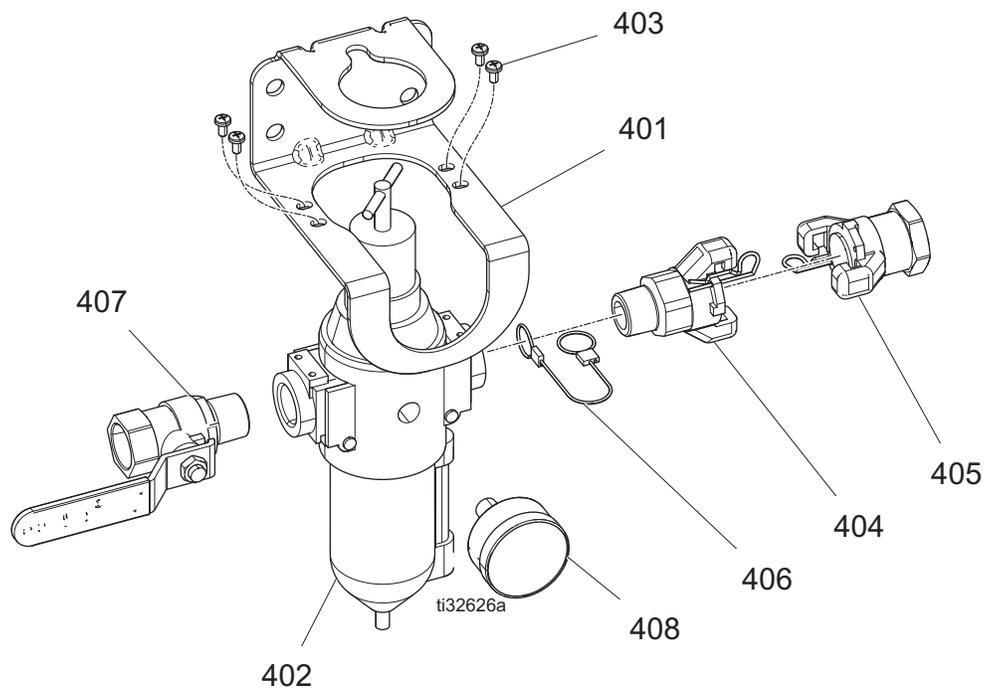
泵套件	泵	下缸体	马达
K90FH0	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FH1	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FH2	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FL0	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FL1	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90MH2	P90HM2	L145M2	XL65D0
K90NH0	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NH1	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NH2	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NL0	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NL1	P90HC1	L145C1	XL65D0

**带 L290C# 下缸体的泵套件
(比率为 45:1)**

泵套件	泵	下缸体	马达
K45FH0	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FH1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FH2	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FL0	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FL1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FW0	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FW1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45MH2	P45HM2	L290M2	XL65D0
K45MW1	P45HM2	L290M2	XL65D0
K45NH0	P45HC1	L290C1	XL65D0
K45NH1	P45HC1	L290C1	XL65D0
K45NH2	P45HC1	L290C1	XL65D0
K45NL0	P45HC1	L290C1	XL65D0
K45NL1	P45HC1	L290C1	XL65D0

气流控制器

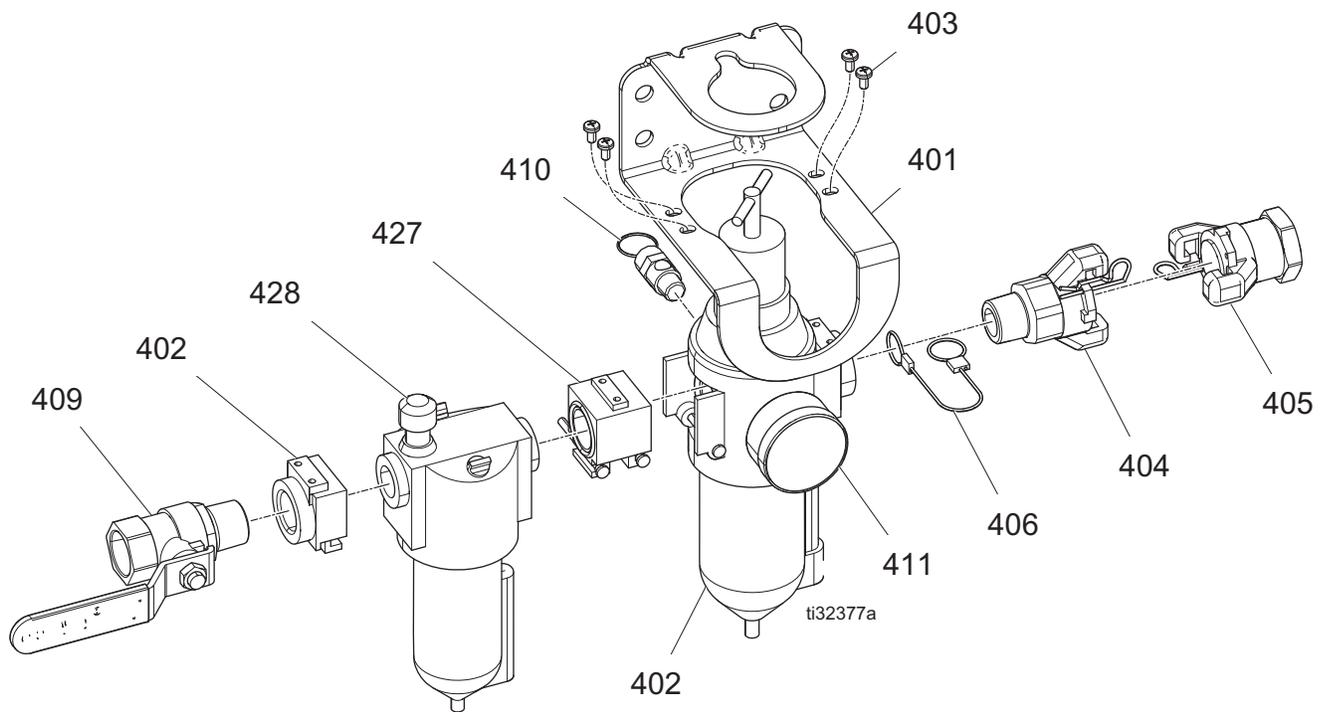
型号 17N621



17N621 零配件

参考号	零配件	描述	数量
401	17U995	气动控制器支架, 喷漆	1
402	116521	调节器, 过滤器, 空气	1
403	103833	机制螺丝, CRBH	4
404	113429	通用耦合器	1
405	113430	通用耦合器	1
406	16W586	线缆, 挂绳, 接出检查	1
407	113218	球阀, 通风, 750	1
408	101689	空气压力表	1

型号 25D529

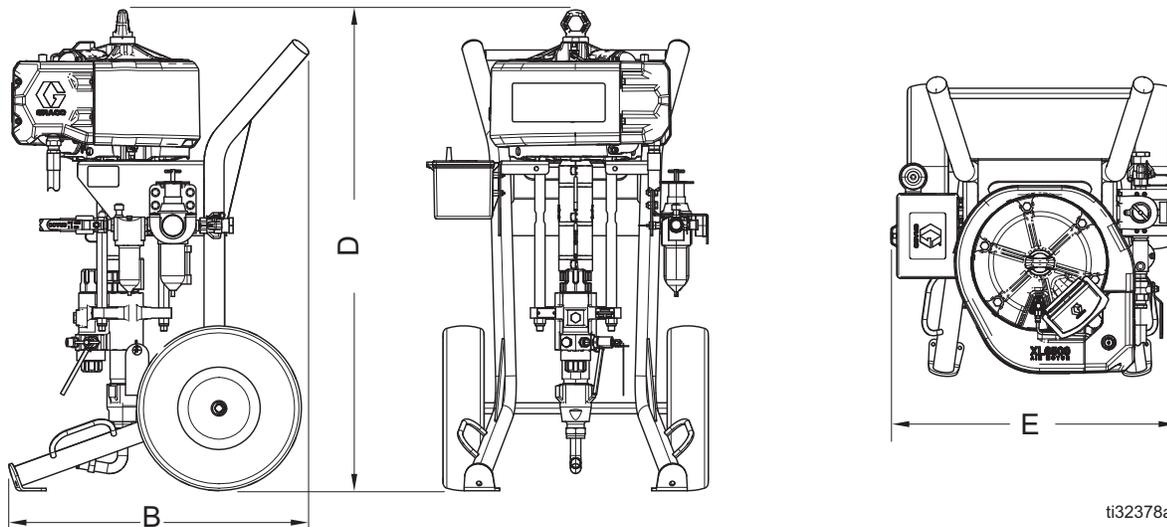


25D529 零配件

参考号	零配件	描述	数量
401	17U995	气动控制器支架, 喷漆	1
402	116521	调节器, 过滤器, 空气	1
403	103833	机制螺丝, CRBH	4
404	113429	通用耦合器	1
405	113430	通用耦合器	1
406	16W586	线缆, 挂绳, 接出检查	1
409	113218	球阀, 排放	1
410		安全阀	1
	113498	110 磅 / 平方英寸, K30 - K70 型号	
	116643	90 磅 / 平方英寸, K90 型号	
411	101689	空气压力表	1
427	116522	转换套件, 气动控制	1
428	C11034	润滑器, 空气	1

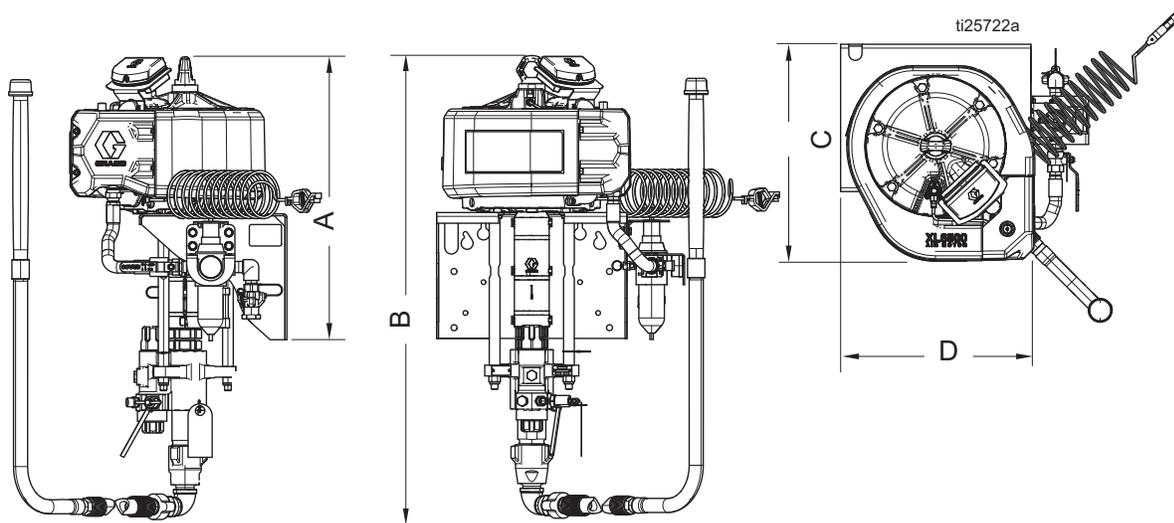
尺寸

喷涂机推车套件



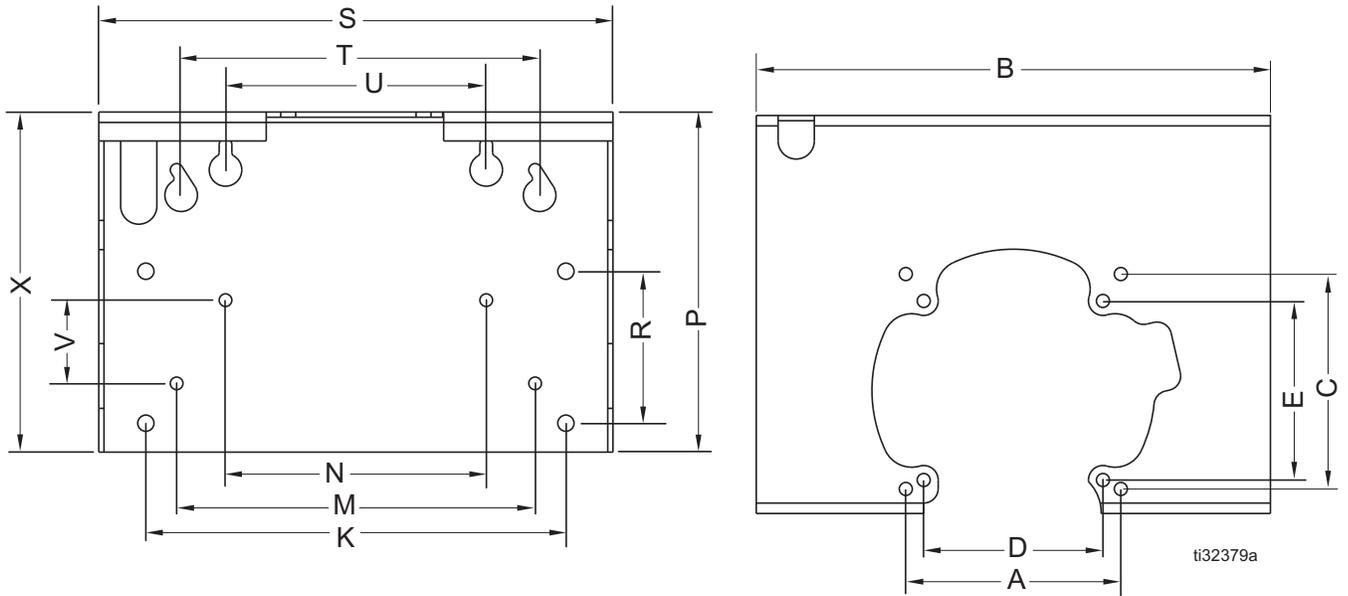
安装	A	B	C	D	E
Xtreme	40.75 in. (1035.05 mm)	28.5 in. (723.9 mm)	26.25 in. (666.75 mm)	51 in. (1295.4 mm)	25.75 in. (654.05 mm)

喷涂机推车套件



安装	A	B	C	D
Xtreme	26.25 in. (666.75 mm)	43.5 in. (1104.9 mm)	22.0 in. (558.8 mm)	23.0 in. (584.2 mm)

壁式安装支架安装孔图



A	7.424 英寸 (188.5 mm)
B	7.75 英寸 (450.8 mm)
C	7.424 英寸 (188.5 mm)
D	6.186 英寸 (157 mm)
E	6.186 英寸 (157 mm)
K	14.50 英寸 (368.3 mm)
M	12.375 英寸 (314.3 mm)
N	9.0 英寸 (228.6 mm)
P	11.75 英寸 (298.45 mm)
R	5.25 英寸 (133.3 mm)
S	17.75 英寸 (450.8 mm)
T	17.75 英寸 (450.8 mm)
u	9.0 英寸 (228.6 mm)
V	2.875 英寸 (73 mm)
X	11.75 英寸 (298.4 mm)

性能表

计算流体出口压力

如需计算在特定流量 (gpm/lpm) 和工作空气压力 (psi/MPa/bar) 下的流体出口压力 (psi/MPa/bar)，请按照以下说明和泵数据图表进行。

1. 沿着图表底部找到所需要的流量。
2. 按照垂直线向上与所选定的流体出口压力曲线相交。按照水平线向左读取流体出口压力。

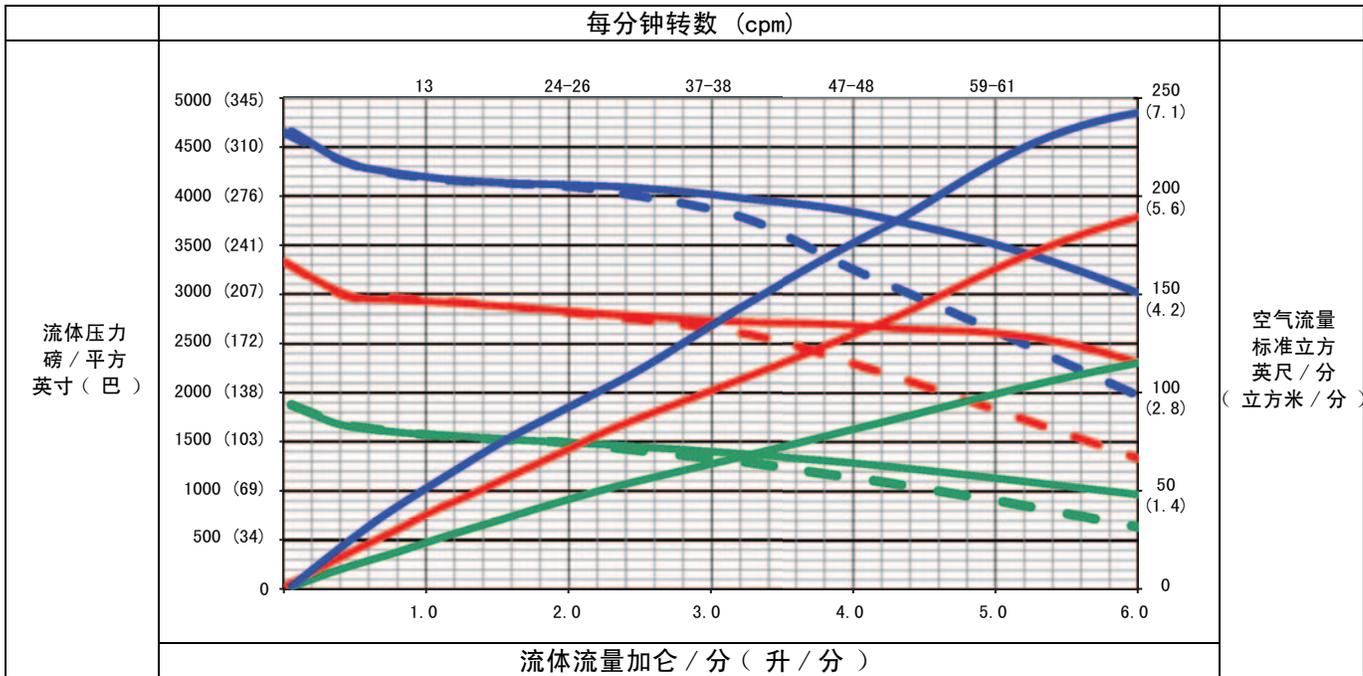
计算泵空气流量 / 消耗量

如需计算在特定流量 (加仑 / 分钟 / 升 / 分钟) 和空气压力 (磅 / 平方英寸 / 兆帕 / 巴) 下的泵空气流量 / 消耗量 (标准立方英尺 / 分钟或立方米 / 分钟)，请按照以下说明和泵数据图表进行。

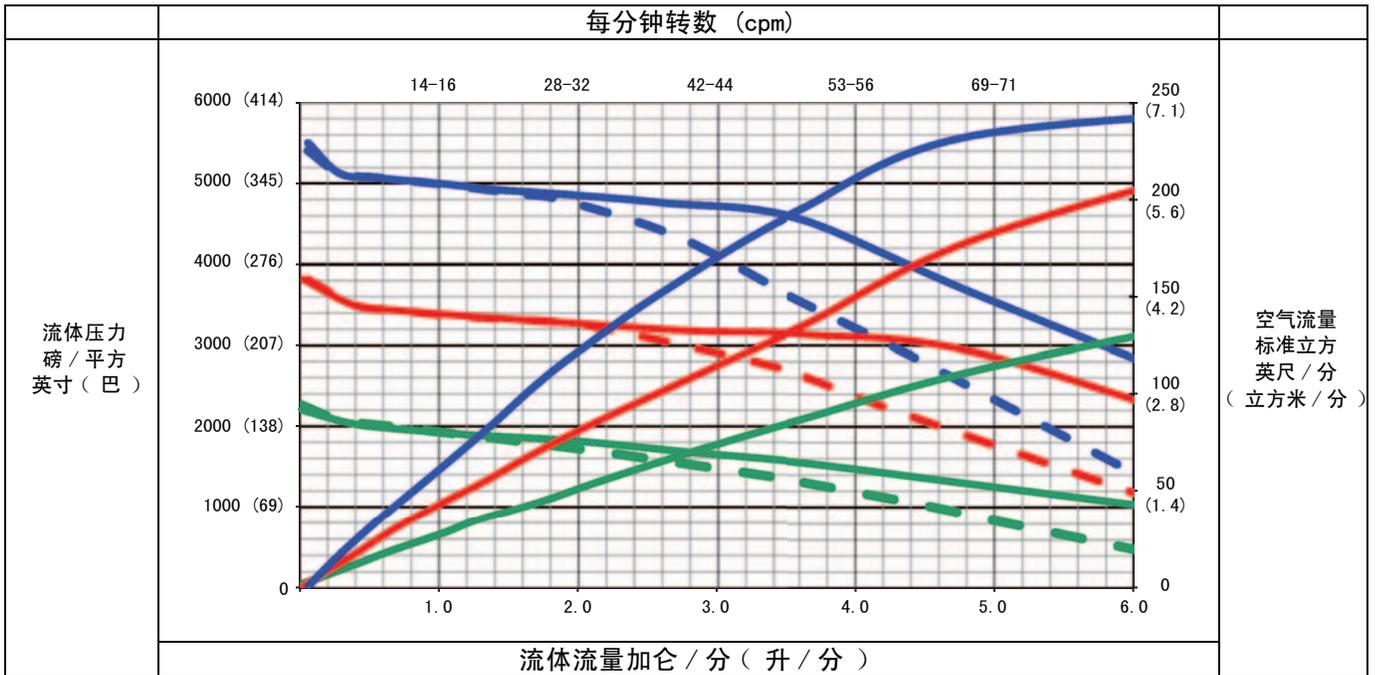
1. 沿着图表底部找到所需要的流量。
2. 按照垂直线向上与所选定的流体出口压力曲线相交。按照右边的标尺读取空气流量 / 消耗量。

A	100 磅 / 平方英寸 (0.7 兆帕, 7 巴)
B	70 磅 / 平方英寸 (480 兆帕, 4.8 巴)
C	40 磅 / 平方英寸 (280 兆帕, 2.8 巴)

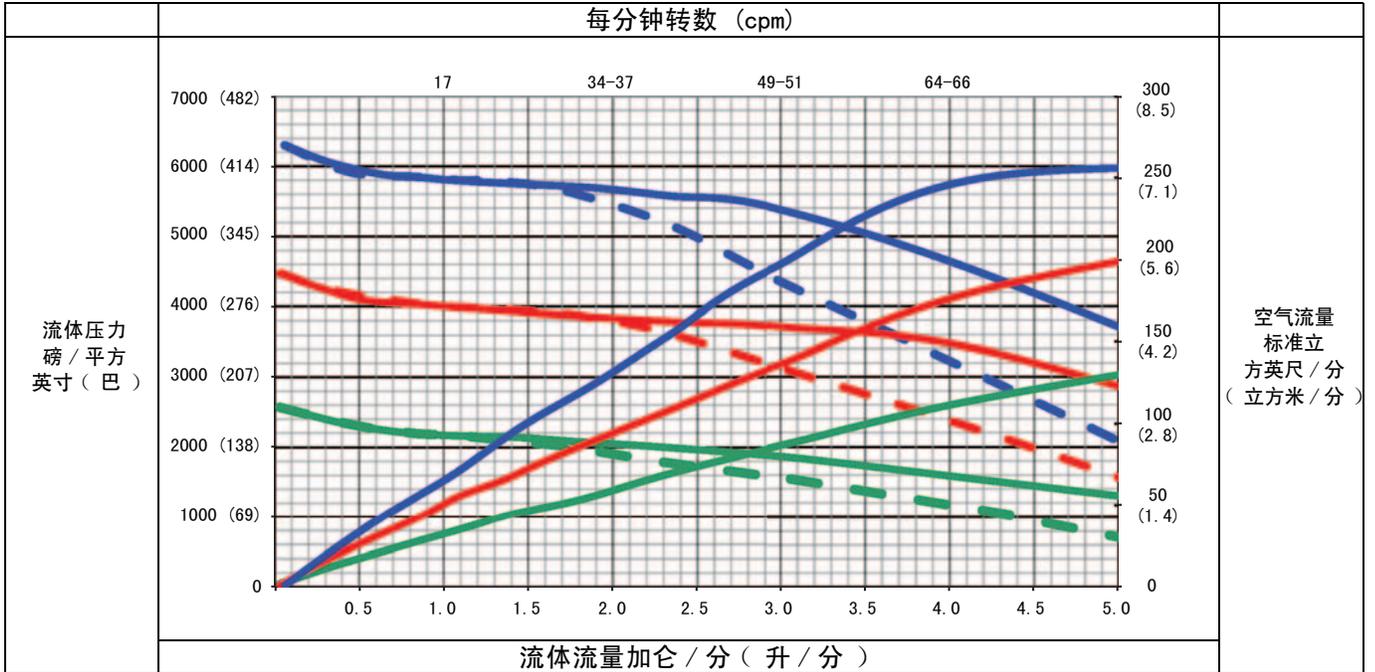
45:1



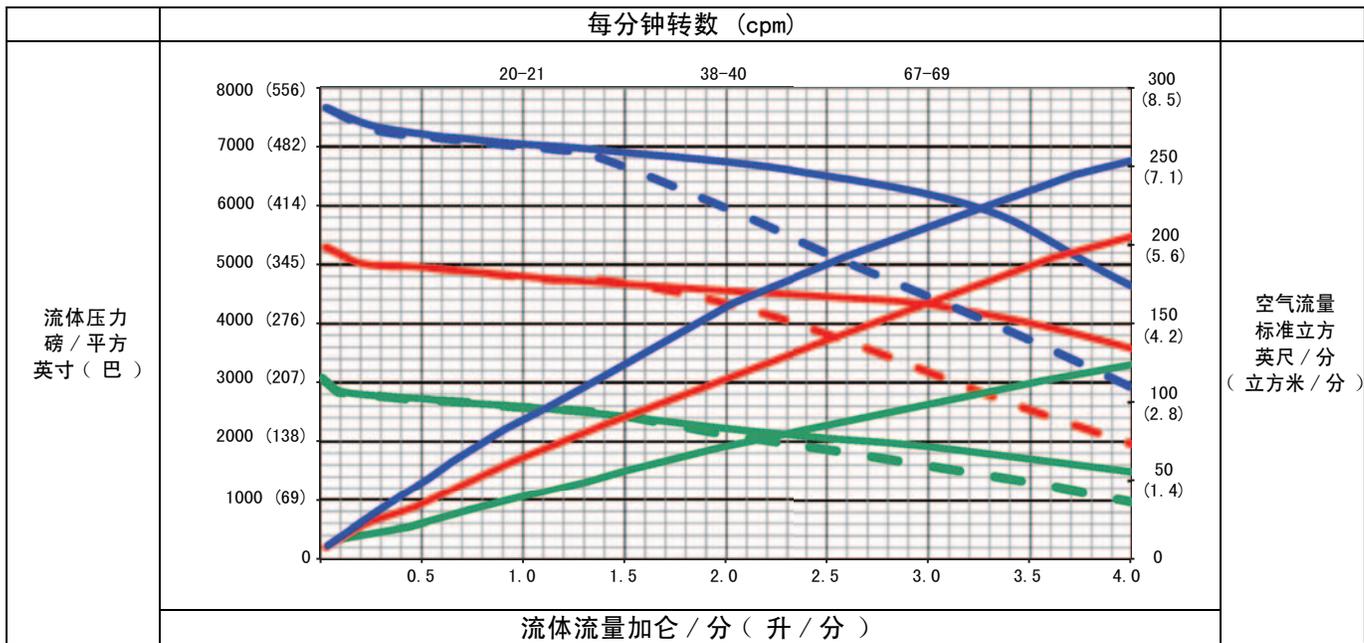
50:1



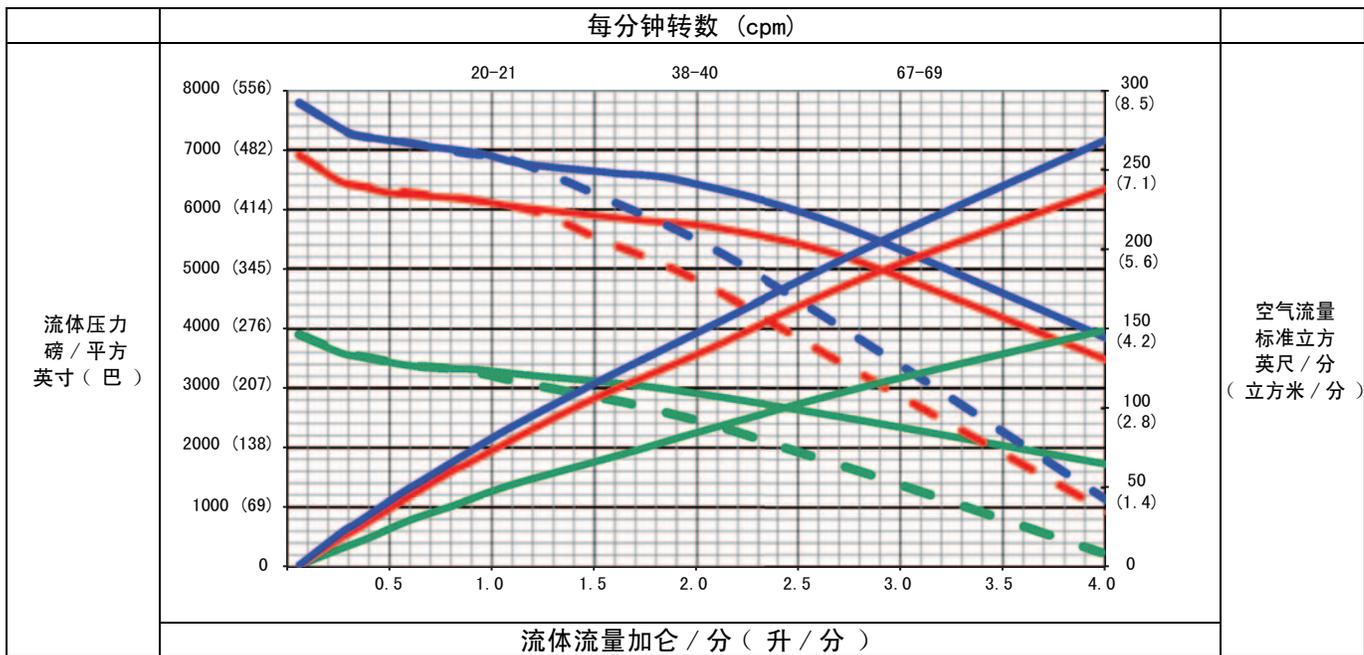
60:1



70:1



90:1



技术规范

King 喷涂套件		
	美制	公制
喷涂机的最大空气入口压力	150 磅 / 平方英寸	1 兆帕, 10.3 巴
冲程长度 (标称)	4.75 英寸	12.0 cm
最大泵速 (为了防止泵过早磨损, 不要超过流体泵的最大推荐速度)	每分钟循环 60 次	
噪音数据	有关音频数据, 请参见 Xtreme XL 马达手册。	
空气入口尺寸	1 英寸 npt (内螺纹)	
接液零配件	碳钢; 合金钢、不锈钢 (304、440 及 17-4 PH 级); 镀锌及镀镍材; 延性铁; 硬质合金; 聚四氟乙烯; 皮质	
流体入口尺寸		
所有 Xtreme 下缸体泵	1 英寸 1/4 npt (外螺纹)	
Dura-Flo 下缸体泵	2 英寸 npt (内螺纹)	
流体出口尺寸 (出口数)		
包含内置过滤器的 Xtreme 下缸体泵 (2)	1/2 英寸 npt (内螺纹)	
不含过滤器的 Xtreme 下缸体泵 (1)	1 英寸 npt (内螺纹)	
Dura-Flo 下缸体泵 (1)	3/4 npt (外螺纹)	
最大空气工作压力		
K30	100 磅 / 平方英寸	0.7 兆帕, 7 巴
K40	100 磅 / 平方英寸	0.7 兆帕, 7 巴
K45	100 磅 / 平方英寸	0.7 兆帕, 7 巴
K50	100 磅 / 平方英寸	0.7 兆帕, 7 巴
K60	100 磅 / 平方英寸	0.7 兆帕, 7 巴
K70	100 磅 / 平方英寸	0.7 兆帕, 7 巴
K90	80 磅 / 平方英寸	0.55 兆帕, 5.5 巴
最大流体工作压力		
K30	3150 磅 / 平方英寸	21.7 兆帕, 217 巴
K40	3800 磅 / 平方英寸	26.2 兆帕, 262 巴
K45	4500 磅 / 平方英寸	31 兆帕, 310 巴
K50	5000 磅 / 平方英寸	34.5 兆帕, 345 巴
K60	6000 磅 / 平方英寸	41.7 兆帕, 417 巴
K70	7250 磅 / 平方英寸	50 兆帕, 500 巴
K90	7250 磅 / 平方英寸	50 兆帕, 500 巴
重量: 重型推车 / 轻型推车		
K30	227.4 磅 / 196.1 磅	103.6 千克 / 89.0 千克
K40	223.4 磅 / 191.1 磅	101.3 千克 / 86.7 千克
K45	247.4 磅 / 215.1 磅	112.2 千克 / 97.6 千克
K50	246.4 磅 / 214.1 磅	111.8 千克 / 97.1 千克
K60	246.4 磅 / 214.1 磅	111.8 千克 / 97.1 千克
K70	242.4 磅 / 210.1 磅	109.9 千克 / 95.3 千克
K90	242.4 磅 / 210.1 磅	109.9 千克 / 95.3 千克

Graco 标准担保

Graco 保证本文件里的所有设备均由 Graco 生产，且以名称担保销售最初购买者时的材料和工艺无缺陷。除了 Graco 公布的任何特别、延长、或有限担保以外，Graco 将从销售之日起算提供十二个月的担保期，修理或更换任何 Graco 认为有缺陷的设备零配件。本担保仅适用于按照 Graco 书面建议进行安装、操作及维护的设备。

对于一般性的磨损或者由于安装不当、误用、磨蚀、锈蚀、维修保养不当或不正确、疏忽、意外事故、人为破坏或用非 Graco 公司的零配件代替而导致的任何故障、损坏或磨损均不包括在本担保书的担保范围之内而且 Graco 公司不承担任何责任。Graco 也不会对由非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料与 Graco 设备不兼容，或不当设计、制造、安装、操作或对非 Graco 提供的结构、附件、设备或材料维护所导致的故障、损坏或磨损不负责任。

本担保书的前提条件是，以预付运费的方式将声称有缺陷的设备送回给 Graco 公司授权的经销商，以核查所声称的缺陷。如果所声称的缺陷得到核实，Graco 将免费修理或更换所有缺陷零配件。设备将返还给最初购买者手里，运输费预付。如果检查发现设备无任何材料或工艺缺陷，则会向修理收取合理费用，该费用可能包括零配件、人工和运输费用。

该保修具有唯一性，可代替任何其他保证，无论明示或暗示，包括但不限于保证适销性或适用某特定目的的保证。

以上所列违反担保情况下 Graco 公司的唯一责任和买方的唯一赔偿。买方同意无任何其它补救措施（包括但不限于利润损失、销售损失、人员伤亡或财产损害的意外损害或继发性损害，或任何其他意外损失或继发性损失）。任何针对本保修的诉讼必须在设备售出后二（2）年内提出。

对所销售的非 Graco 生产的附件、设备、材料或组件，Graco 不做任何保修，并否认其所有隐含适销性和特定用途适用性。所售物品，但不是由 Graco（如马达、开关、软管等）生产；如果有，但作为设备的制造商，这些物品将享受担保。Graco 将为购买者提供合理帮助，以帮助购买者对违反这些担保的行为进行索赔。

无论在什么情况下，不管是由于违反合同、违反担保、Graco 公司的疏忽或者其他原因，Graco 公司都不承担由于供应下列设备或由于至此售出的任何产品或其他物品的配备、执行或使用而产生的间接、附带、特殊或从属损害的赔偿责任。

Graco 信息

有关 Graco 产品的最新信息，请访问 www.graco.com。

有关专利信息，请参见 www.graco.com/patents。

如需订货，请联系 Graco

电话：612-623-6921 或免费电话：1-800-328-0211 传真：612-378-3505

本文件中的所有书面和图像数据均为本文刊发时的最新产品信息。
Graco 保留随时修改的权利，恕不另行通知。

技术手册原文翻译。本手册包括中文版本。MM 3A5422

Graco 总部：明尼阿波利斯

国际办事处：比利时、中国、日本、韩国

GRACO INC. 及其子公司 • P. O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
版权所有 2017, Graco Inc. 所有 Graco 生产地点已通过 ISO 9001 认证。

www.graco.com

修订版 A, January 2018