

King™ 도장기 패키지 벽면 장착형 패키지

3A5504A

K0

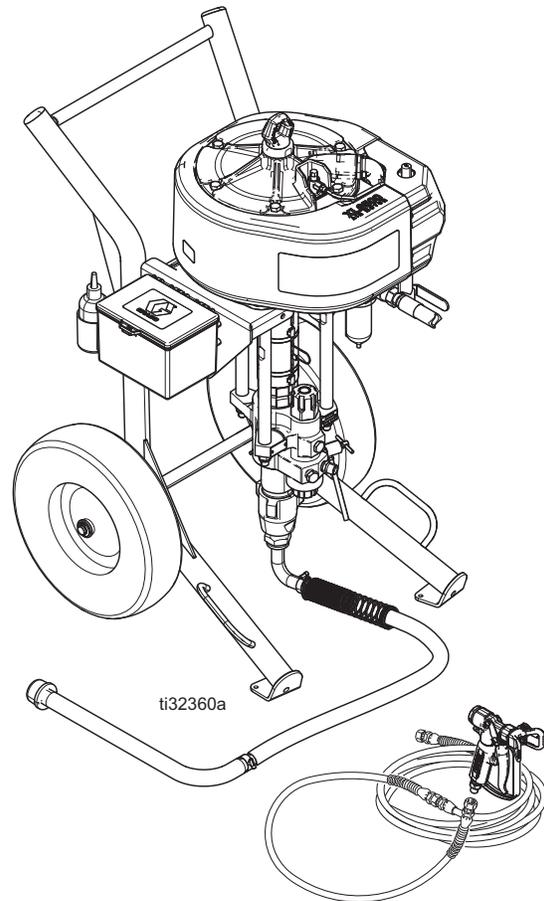
고성능 코팅 적용을 위한 고압 분무 패키지.
전문 기술자만이 사용할 수 있습니다.



중요 안전 지침

본 설명서와 관련 설명서의 모든 경고와 지침을 읽으십시오. 모든 지침서를 잘 보관하십시오.

최대 작업 압력은 6페이지의 모델을 참조하십시오.



목차

경고	3	문제 해결	21
도장기 패키지	5	하부펌프 분리	22
에어 모터 부품 매트릭스	5	하부펌프 분리 및 재연결	22
펌프 패키지	6	참고	23
에어 모터 부품 매트릭스	6	부품	24
구성품 식별	7	에어리스 King 도장기 패키지	24
카트 장착 시스템	7	King 도장기 카트 패키지 부품	26
벽 장착형 시스템	8	카트 부품	28
시스템 구성요소	9	벽 설치형 패키지 부품	29
* 블리드형 마스터 에어 밸브 (B)	9	펌프 패키지 부품	31
* 공기 감압 밸브(C)	9	에어 제어장치	34
* 에어 필터(D)	9	치수	36
에어 레귤레이터 조정(G)	9	도장기 카트 패키지	36
* 유체 배출/퍼지 밸브(J)	9	도장기 카트 패키지	36
제빙 제어장치(T)	9	벽 장착 브래킷 설치 구멍 다이어그램	37
접지	9	성능 차트	38
설치	11	유체 배출구 압력 계산	38
벽면 장착형 어셈블리	11	펌프 공기 유량/소비량 계산	38
호퍼 어셈블리	11	45:1	38
셋업	12	50:1	39
압력 해제 절차	13	60:1	39
막힌 팁 청소	14	70:1	40
세척	15	90:1	40
프라이밍	17	기술 사양	41
분무	19	Graco 표준 보증	42
정지	19		
유지보수	20		
예방 차원의 유지보수 일정	20		
일일 유지보수	20		
부식 방지	20		
카트 유지보수	20		

관련 설명서

설명서	설명
3A5423	Xtreme XL™ 에어 모터, 지침 - 부품
3A0293	에어 제어장치 지침 - 부품
311825	Dura-Flo™ 하부펌프, 지침 - 부품
311762	Xtreme® 하부펌프, 지침 - 부품

경고

다음 경고는 이 장비의 설정, 사용, 접지, 유지보수, 수리에 대한 것입니다. 느낌표 기호는 일반적인 경고를 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 설명서 본문이나 경고 라벨에 이러한 기호가 나타나면 해당 경고를 다시 참조하십시오. 이 섹션에서 다루지 않은 제품별 위험 기호 및 경고는 해당되는 경우 본 설명서 본문에 나타날 수 있습니다.

 경고	
   	<p>화재 및 폭발 위험</p> <p>용제 및 페인트 솔벤트와 같이 작업장에서 발생하는 가연성 연무는 발화되거나 폭발할 수 있습니다. 장비 내부를 통과해 흐르는 도료나 솔벤트는 정전기 스파크를 유발할 수 있습니다. 화재 및 폭발을 방지하려면:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 환기가 잘 되는 곳에서 장비를 사용하십시오. • 파일럿 등, 담배, 휴대용 전기 램프, 플라스틱 깔개(정전기 스파크 위험) 등 발화 가능성이 있는 물질을 모두 치우십시오. • 작업 구역의 모든 장비를 접지하십시오. 접지 지침을 참조하십시오. • 용제를 고압으로 스프레이하거나 세척하지 않습니다 • 작업구역에 용제, 형광 천 및 가솔린을 포함한 찌꺼기가 없도록 유지하십시오. • 가연성 연기가 있는 곳에서는 전원 코드를 끼우거나 빼지 말고 등을 켜거나 끄지 않습니다. • 반드시 접지된 호스를 사용하십시오. • 통 안으로 발사할 때는 접지된 통의 측면에 건을 단단히 고정시키십시오. 정전기 방지 또는 전도성이 아닐 경우 통 라이너를 사용하지 마십시오. • 정전기 스파크가 일어나거나 감전을 느낄 경우 즉시 작동을 중지하십시오. 문제를 찾아 해결할 때까지 장비를 사용하지 마십시오. • 작업 구역에 소화기를 비치하십시오.
    	<p>피부 주입 위험</p> <p>건, 호스 누출 또는 파열된 구성품의 고압 유체가 피부를 관통할 수 있습니다. 이는 단순한 외상으로 보일 수도 있지만 절단을 초래할 수 있는 심각한 부상입니다. 즉시 병원에 가서 치료를 받아야 합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 팁 가드와 방아쇠 가드가 설치되지 않은 상태에서는 분무하지 마십시오. • 분무하지 않을 때는 방아쇠 안전장치를 잠그십시오. • 건이 다른 사람 또는 신체의 일부를 향하지 않도록 하십시오. • 스프레이 팁 위에 손을 놓지 마십시오. • 손, 신체, 장갑 또는 형광으로 누출되는 유체를 막지 마십시오. • 분무를 멈추고 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 강압 절차를 수행하십시오. • 장비를 작동하기 전에 모든 유체 연결부를 단단히 조이십시오. • 호스와 커플링은 매일 점검하십시오. 마모되었거나 손상된 부품은 즉시 교체하십시오.

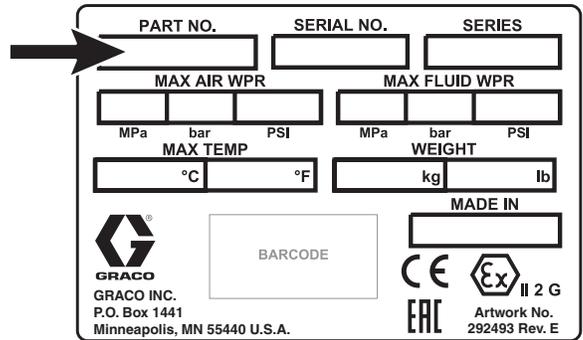
! 경고

 	<p>움직이는 부품으로 인한 위험</p> <p>이동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 베이거나 절단될 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 움직이는 부품에 가까이 접근하지 마십시오. 보호대 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오. 가압된 장비는 경고 없이 시동될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 수리하려면 먼저 압력 해제 절차를 수행하고 모든 전원을 분리하십시오.
	<p>유독성 유체 또는 연기로 인한 위험</p> <p>독성 유체 또는 연기가 눈이나 피부에 닿거나 이를 흡입하거나 삼키면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> SDS를 참조하여 사용 중인 유체의 특정 위험 요소를 확인합니다. 위험한 유체는 승인된 용기에 보관하고 관련 규정에 따라 폐기하십시오.
 	<p>장비 오용 위험</p> <p>장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오. 최저 등급 시스템 구성품의 최대 작동 압력 또는 온도 정격을 초과하지 마십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. 장비의 습식 부품에 적합한 유체와 솔벤트를 사용하십시오. 모든 장비 설명서의 기술 사양을 참조하십시오. 유체 및 용제 제조업체의 경고를 숙지하십시오. 재료에 대한 자세한 정보를 보려면 대리점이나 소매점에 안전 데이터 시트(SDS)를 요청하십시오. 장비에 전원이 공급되거나 압력이 남아 있는 경우에는 작업구역을 떠나지 마십시오. 장비를 사용하지 않을 때는 모든 장비를 끄고 감압 절차를 따르십시오. 장비를 매일 점검하십시오. 마모되거나 손상된 부품이 있으면 즉시 수리하거나 제조업체의 정품 부품으로만 교체하십시오. 장비를 개조하거나 수정하지 마십시오. 개조하거나 수정하면 대리점의 승인이 무효화되고 안전에 위험할 수 있습니다. 모든 장비는 사용하는 환경에 맞는 등급을 갖고 승인되었는지 확인하십시오. 장비는 지정된 용도로만 사용하십시오. 자세한 내용은 대리점에 문의하십시오. 호스와 케이블은 통로나 날카로운 모서리, 구동 부품 및 뜨거운 표면을 지나가지 않도록 배선하십시오. 호스를 꼬거나 구부리지 마십시오. 또한 호스를 잡고 장비를 끌어당겨서도 안됩니다. 작업장 근처에 어린이나 동물이 오지 않게 하십시오. 관련 안전 규정을 모두 준수하십시오.
	<p>개인 보호 장비</p> <p>작업장에서는 눈 부상, 청각 손실, 독성 연기의 흡입 및 화상을 포함한 중상을 방지할 수 있도록 적절한 보호 장비를 착용하십시오. 이러한 보호 장비는 다음과 같지만 여기에 제한되지는 않습니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 보안경 및 청각 보호대. 유체 및 솔벤트 제조업체의 권장에 따른 호흡기, 보호의류, 장갑.

도장기 패키지

에어 모터 부품 매트릭스

선반 장착 브래킷 측면에 있는 도장기 또는 벽면 장착형 패키지의 명판(ID)에서 패키지의 6자리 부품 번호를 확인하십시오. 6자리 숫자를 기준으로 다음 매트릭스를 사용하여 패키지 구성을 정의하십시오. 예를 들어, 도장기 부품 번호 **K 70 F G 1**은 King 브랜드(**K**), 압력비(**70:1**), 중량 카트(**H**)에 내장형 필터가 장착된 Xtreme 하부펌프 및 전체 패키지(건, 호스 및 펌프 필터 포함)(**1**)를 나타냅니다. 교환용 부품을 주문하시려면 24페이지의 **부품**을 참고하십시오.



ti25703b

K	70		F		H		1	
첫 번째 숫자 도장기	패키지 압력		하부펌프 유형		다섯 번째 숫자 장착		여섯 번째 숫자 옵션 0-9	
K	30	XL 3400/220cc	F	표준 필터	H	중량 카트	0	에어 제어장치 및 사이펀 키트가 포함된 가장 기본 패키지, 호스와 건 없음
	40	XL 3400/180cc	N	표준 무필터	L	경량 카트	1	에어 키트, 사이펀 키트 및 호스/건 키트가 포함된 표준적인 완전한 유닛
	45	XL 6500/290cc	M	필터가 포함된 최장 수명	W	벽면 설치형	2	에어 키트, 사이펀 키트, 호스/건 키트 및 윤활장치가 포함된 표준적인 완전한 유닛
	50	XL 6500/250cc						
	60	XL 6500/220cc						
	70	XL 6500/180cc						
	90	XL 6500/145cc						
	47*	XL 10000/430cc DF						
	71*	XL 10000/290cc						
	82*	XL 10000/250cc						

* 이러한 시스템들은 설명서 334645에 설명되어 있음

승인:

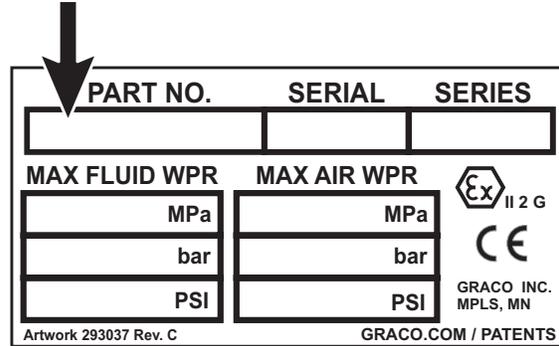


II 2 G h 230° C (T2)

펌프 패키지

에어 모터 부품 매트릭스

펌프 패키지(검정색 모터 슈라우드에 부착됨)에 있는 명판(1D)에서 펌프 패키지 6자리 숫자를 확인하십시오. 예를 들어, 펌프 부품 번호 **P 70 H C 2**는 펌프(**P**), 압력비(**70:1**), 고성능(**H**), 카본 스틸 구조(**C**) 및 내장형 필터(**2**)를 나타냅니다. 교환용 부품을 주문하시려면 24페이지의 **부품**을 참고하십시오.



ti25704a

P	7 0		H		C		2	
첫 번째 숫자 펌프	패키지 압력		모터 유형		로워 유형		필터 옵션	
P	30	XL 3400/220cc	H	고성능	C	탄소강	1	하부펌프에 무필터
	40	XL 3400/180cc			M	최장 수명	2	하부펌프에 내장형 필터 (내장 필터가 장착된 경우에만 최장 수명이 가능함)
	45	XL 6500/290cc						
	50	XL 6500/250cc						
	60	XL 6500/220cc						
	70	XL 6500/180cc						
	90	XL 6500/145cc						
	47*	XL 10000/430cc DF						
	71*	XL 10000/290cc						
	82*	XL 10000/250cc						

* 이러한 시스템들은 설명서 334645에 설명되어 있습니다.

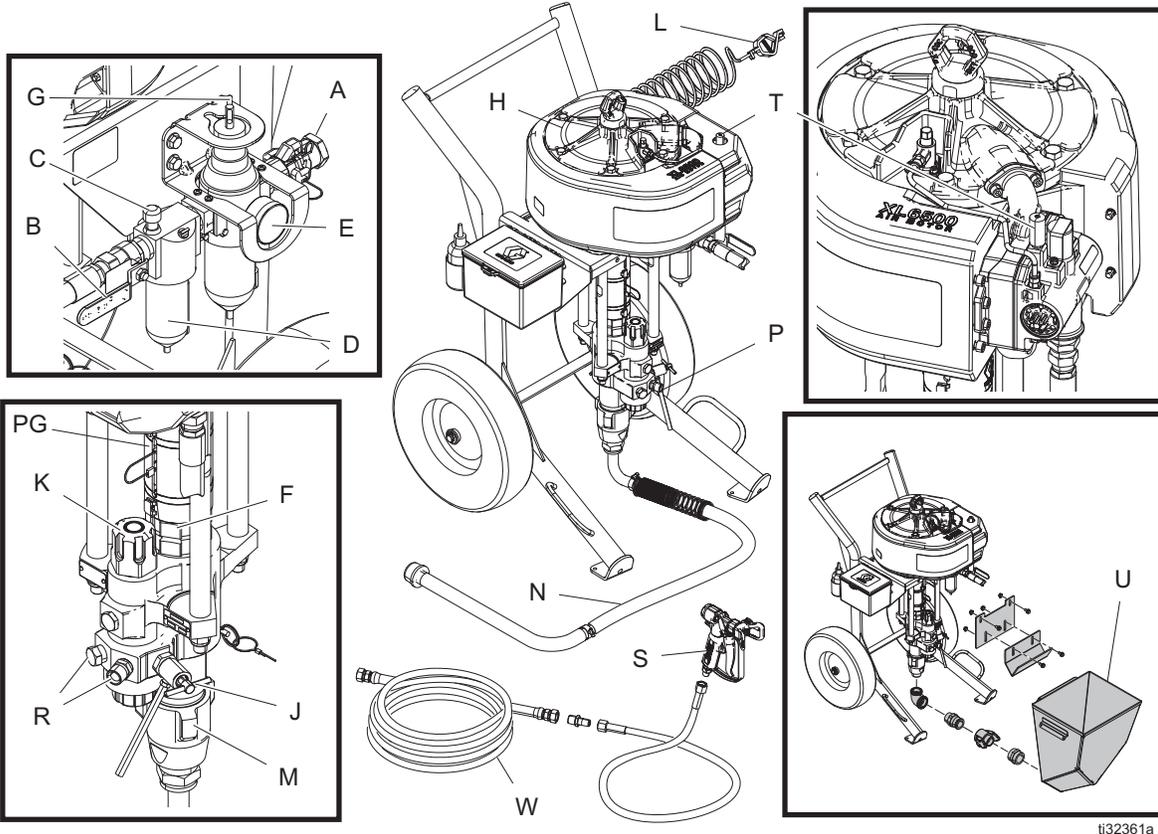
승인:



II 2 G h 230° C (T2)

구성품 식별

카트 장착 시스템



ti32361a

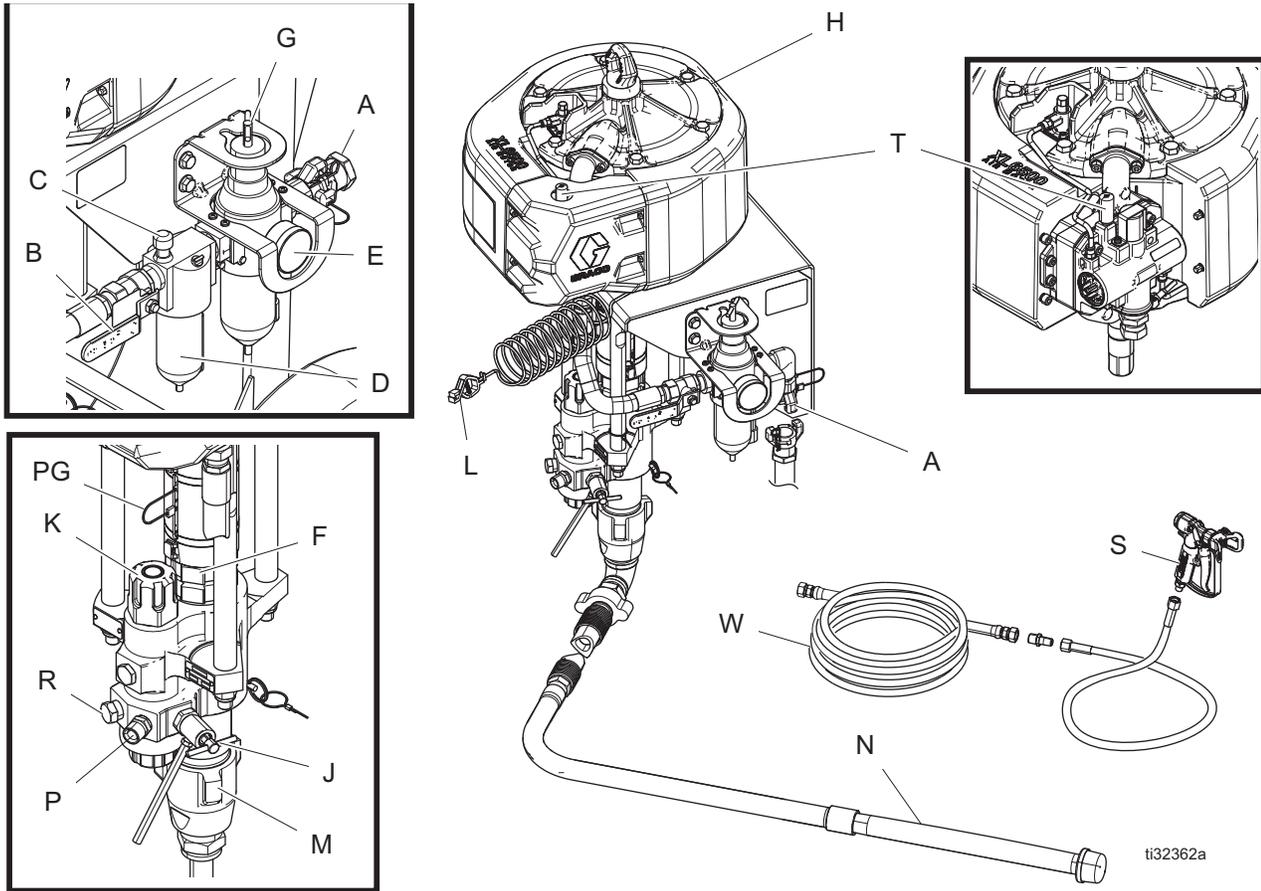
참조 설명

- A Claw 피팅에 공기 흡입구, 1 인치 npt(f)
- B 블리드형 마스터 공기 밸브(필수)
- C 압력 해제 밸브(필수)
- D 에어 필터/물 분리기(필수)
- E 공기 압력 게이지
- F 패킹 너트
- G 에어 레귤레이터 조정
- H 에어 모터
- J 유체 배출/퍼지 밸브(필수)
- K 유체 필터(장착된 경우)
- L 접지 와이어(필수)
- M 펌프

참조 설명

- N 스위블과 튜브가 포함된 석션 호스 (장착된 경우)
- P 펌프 유체 배출구
- PG 펌프 가드
- R 보조 스프레이 건용 유체 배출구(옵션)
- S 스프레이 건
- T 제빙 제어장치(블리드 에어)
- u 호퍼(장착된 경우)
- W 유체 호스

벽 장착형 시스템



참조 설명

- A Claw 피팅에 공기 흡입구
- B 블리드형 마스터 공기 밸브(필수)
- C 압력 해제 밸브(필수)
- D 에어 필터/물 분리기(필수)
- E 공기 압력 게이지
- F 패킹 너트
- G 에어 레귤레이터 조정
- H 에어 모터
- J 유체 배출/퍼지 밸브(필수)
- K 유체 필터(장착된 경우)
- L 접지 와이어(필수)
- M 펌프
- N 흡입 호스 및 튜브
- P 유체 토출구
- PG 펌프 가드
- R 유체 배출구(옵션)
- S 스프레이 건
- T 제빙 제어장치(블리드 에어)
- W 유체 호스

시스템 구성요소

* 필수 시스템 구성요소.

* 블리드형 마스터 에어 밸브 (B)

				
<p>같은 공기로 인해 펌프가 예기치 않게 가동되어 튀거나 움직이는 부품 때문에 중상을 입을 수 있습니다. 같은 공기를 빼내기 위해 압력 해제 절차 (13페이지)를 실행하십시오.</p>				

- 밸브는 펌프에서 쉽게 접근할 수 있어야 하며 공기 조절기의 다운스트림에 위치합니다.
- 밸브가 닫힐 때 시스템과 에어 모터 사이에 같은 공기를 배출하는 데 필요합니다.
 - 모터에 공기를 공급하기 위해 밸브를 엽니다.
 - 모터로 공급되는 공기를 차단하고 모터에서 같은 공기를 빼내기 위해 밸브를 닫습니다.

* 공기 감압 밸브(C)

공급된 압력이 사전설정 한계를 초과하면 자동으로 열려 공기 압력을 감소시킵니다.

* 에어 필터(D)

압축 공기 공급장치에서 발생하는 해로운 오염 제거합니다. 최소 40 마이크론 필터가 사용됩니다.

에어 레귤레이터 조정(G)

모터에 대한 공기 압력과 펌프의 유체 배출구 압력을 조정합니다. 펌프 가까이 놓습니다. 압력 게이지(E)에서 공기 압력을 읽으십시오.

* 유체 배출/퍼지 밸브(J)

펌프를 세척하거나 프라이밍할 때 밸브를 열어 감압합니다. 분무할 때는 밸브를 닫습니다.

제빙 제어장치(T)

블리드 에어 노브를 돌리면(열기) 결빙이 줄어듭니다.

접지

				
<p>이 장비는 정전기 스파크의 위험을 줄이도록 접지되어야 합니다. 정전기 스파크는 연무를 발생시켜 정화되거나 폭발할 수 있습니다. 접지는 전류에 대한 탈출 경로를 제공합니다.</p>				

펌프: 접지 와이어와 클램프(공급됨)를 사용하십시오. 접지 와이어(L)를 에어 모터의 접지 스테드에 연결하십시오. 접지 클램프를 실제 접지면에 연결합니다.

에어 및 유체 호스: 접지의 연속성을 보장할 수 있도록 전기적으로 전도성 호스만 사용하고, 결합된 호스의 최대 길이를 150 m(500피트)로 유지하십시오. 호스의 전기 저항을 확인하십시오. 접지에 대한 총 저항이 29메그옴을 초과하면 호스를 즉시 교체하십시오.

공기 압축기: 제조업체 권장 사항을 따르십시오.

스프레이 건/분배 밸브: 제대로 접지된 유체 호스 및 펌프에 연결하여 접지하십시오.

유체 공급 용기: 지역 규정을 따르십시오.

스프레이 중인 물체: 지역 규정을 따르십시오. 분배 밸브를 사용하지 마십시오!

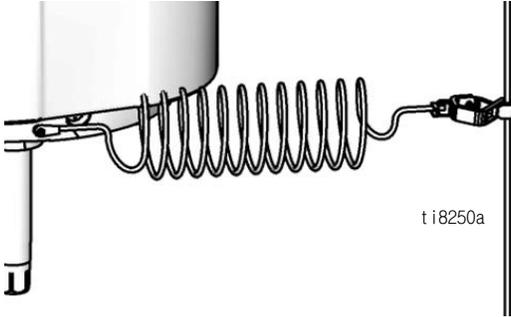
세척할 때 사용되는 용제 통: 해당 지역 규정을 따르십시오. 접지된 표면에 놓이는 전도성 금속통만 사용하십시오. 종이 또는 카드보드 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.

세척 시 또는 감압 시 접지 연속성을 유지하려면 항상 스프레이 건/분배 밸브의 금속 부분을 접지된 금속 통면에 단단히 고정한 후 건/밸브를 트리거하십시오.

접지 설치

필요한 도구:

- 통에 맞는 접지 와이어 및 클램프
 - 19리터(5갤런)용 철제 물통 2개
1. 접지 와이어(244524)(L)를 공기 모터의 접지 스테드에 연결하십시오.



2. 접지 와이어의 다른 끝을 접지면에 연결하십시오.
3. 작업 구역에 있는 분무 대상 물체, 유체 공급 용기 및 기타 모든 장비를 접지하십시오. 현지 규정을 따르십시오. 전기적으로 전도성 있는 공기 및 유체 호스만 사용하십시오.
4. 모든 용제 통을 접지하십시오. 전도성이 있고 접지된 표면에 배치된 금속통만 사용하십시오. 페이퍼 또는 마분지 같이 접지 연속성을 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안 됩니다.



설치

벽면 장착형 어셈블리

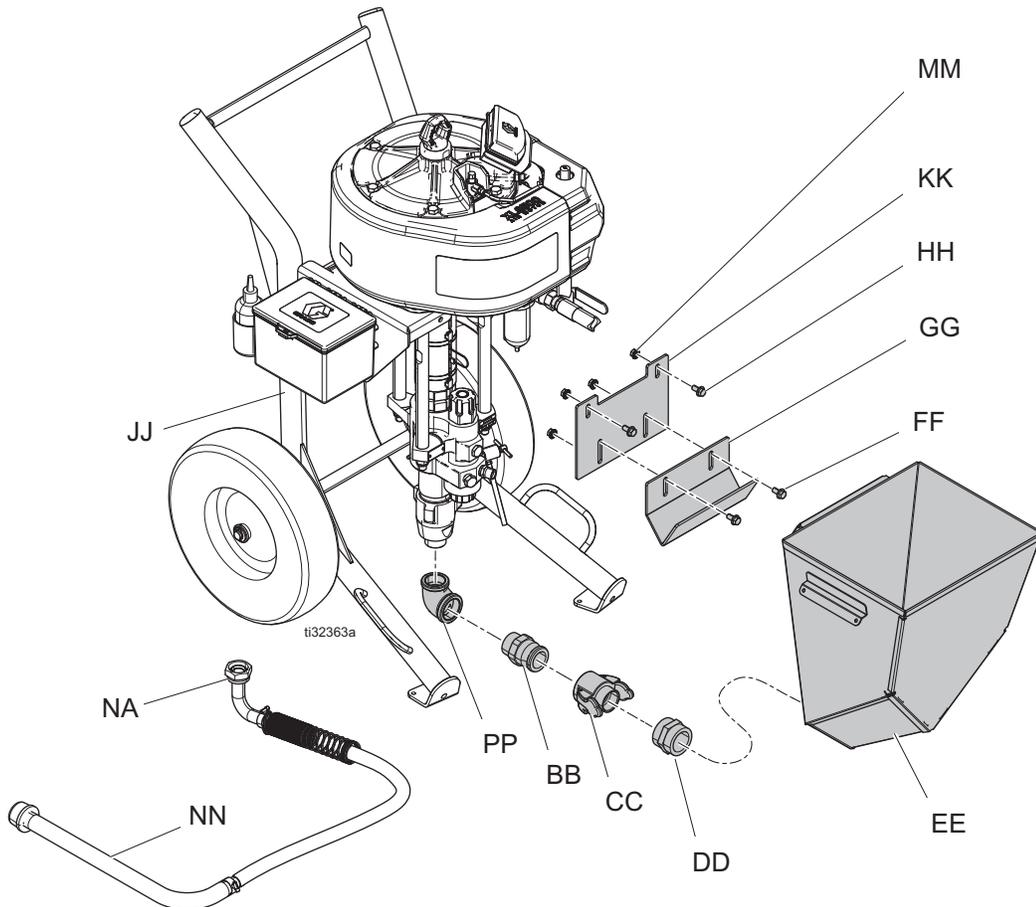
참고: 펌프 어셈블리를 벽면에 장착하기 전에 항상 **압력 해제 절차**(페이지 13)를 실행하십시오.

1. 펌프 어셈블리와 부속품, 유체, 호스의 중량, 그리고 펌프가 작동하는 동안 발생하는 응력을 벽면이 지탱할 수 있는지 확인하십시오.
2. 브래킷을 템플릿으로 사용하여 4개의 11mm(7/16인치) 구멍을 뚫으십시오. 브래킷에 있는 3개의 장착 구멍 그룹 가운데 하나를 사용하십시오. **벽 장착 브래킷 설치 구멍 다이어그램**(37페이지)을 참조하십시오.
3. 벽에 보관하도록 설계된 볼트와 워셔를 사용하여 브래킷을 벽에 볼트로 꼭 조입니다.
4. 펌프 어셈블리를 장착 브래킷에 장착하십시오.

5. 에어 및 유체 호스를 하십시오(12페이지의 **셋업** 참조).

호퍼 어셈블리

1. 필요시 석션 호스(NA)를 풀어 제거하십시오.
2. 브래킷(KK)을 너트(MM) 및 스크류(HH)로 카트(JJ)에 장착하십시오.
3. 브래킷(GG)을 너트(MM) 및 스크류(HH)로 브래킷(KK)에 느슨하게 장착하십시오.
4. 엘보(PP) 및 피팅(BB)을 펌프에 설치하십시오.
5. 피팅(DD) 및 피팅(CC)을 호퍼(EE)에 설치하십시오.
6. 피팅(CC)을 피팅(BB)에 연결하십시오. 브래킷(GG) 높이를 호퍼(EE) 뒤쪽의 립 아래에 맞게 조정하십시오. 너트(MM)를 조이십시오.



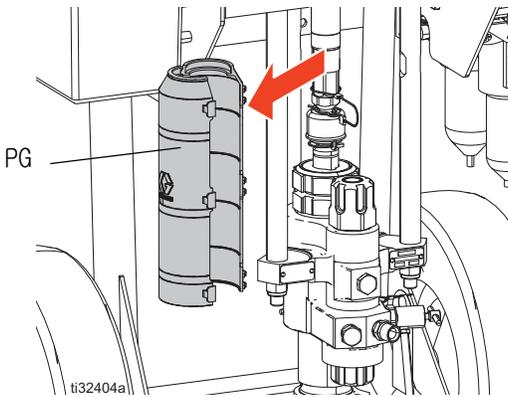
셋업

				
<p>뒤집어지지 않도록 카트를 평평한 수평면 위에 놓으십시오. 그렇게 하지 않으면 부상을 입거나 장비 손상이 유발될 수 있습니다.</p>				

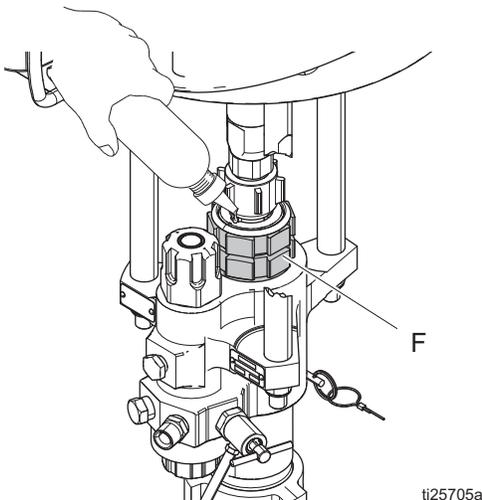
필요한 도구:

- 2개의 조절식 렌치
- 방폭 망치 또는 플라스틱 망치
- 토크 렌치

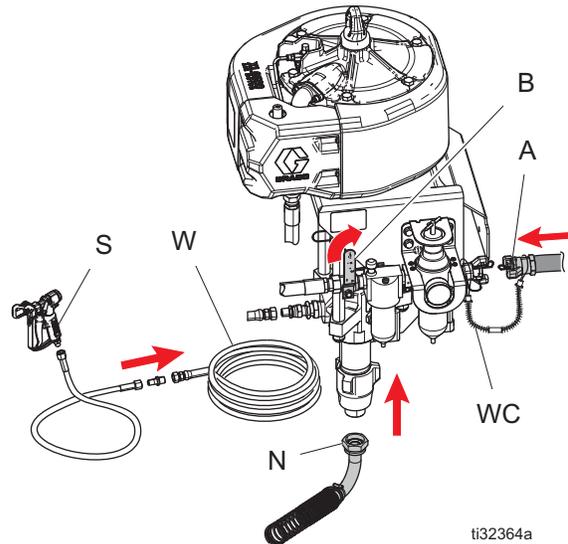
1. 도장기를 접지하십시오(9페이지의 **접지** 참조).
2. 펌프 가드(PG)를 제거하십시오.



3. 패킹 너트(F)를 점검하십시오. 패킹 너트 커버를 제거하고 스톱 용액(TSL)을 채우십시오. 커버, 토크 패킹 너트(F)를 100-110 ft-lb (135-150 N•m)로 교체하십시오.



4. 펌프 가드(PG)를 교체하십시오.
5. 석션 호스(N)를 연결한 후 조이십시오.
6. 전기 전도성 유체 호스를 펌프 배출구(P)에 연결한 후 조이십시오.
7. 전기 전도성 유체 호스(및 에어 보조 건을 사용할 경우 에어 호스)를 건에 연결한 후 조이십시오. 모든 압력 연결이 고정되었는지 점검하십시오.
8. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 닫으십시오. 힙 체크 케이블(WC)를 에어 공급 호스에 장착한 후 3/4 인치 npt(f) 에어 흡입구(A)에 연결하십시오. 힙 체크 케이블을 단단히 조여지도록 당기십시오.



9. 사용 전에 세척하고 프라이밍하십시오. 15페이지의 **세척**과 17페이지의 **프라이밍**을 참조하십시오.

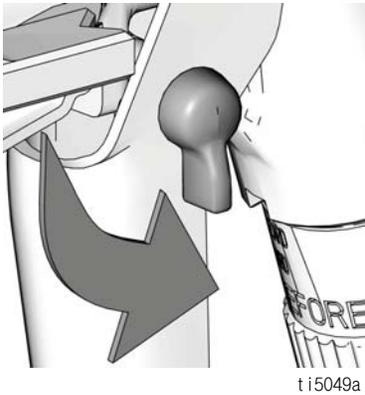
압력 해제 절차



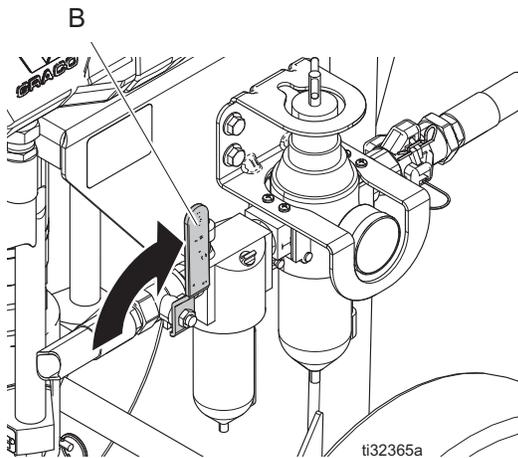
이 기호가 나타날 때마다 압력 해제 절차를 수행하십시오.

수동으로 감압할 때까지 장비는 계속 가압 상태를 유지합니다. 피부 주입, 유체 튀 및 구동 부품 등 가압된 유체로 인한 심각한 부상을 방지하려면, 스프레이를 멈추거나 장비를 청소, 점검 또는 정비하기 전에 **압력 해제 절차**를 실시하십시오.

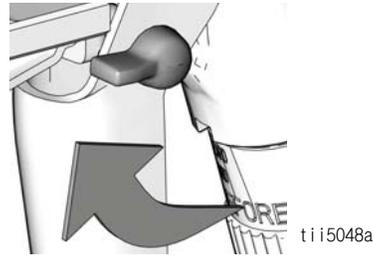
1. 건 트리거 잠금장치를 잠그십시오.



2. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 닫으십시오.



3. 건 트리거 잠금장치를 풉니다.



참고: 에어 보조건을 사용할 경우 건 에어 레귤레이터를 시계 반대 방향으로 돌려서 감압하십시오.

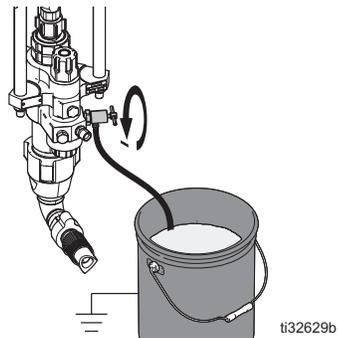
4. 접지된 금속 통에 건의 금속 부분을 단단히 고정합니다. 모든 압력이 해제될 때까지 건의 방아쇠를 당깁니다.

참고: 건에서 유체가 흘러나오지 않을 경우 14페이지의 **막힌 팁 청소**를 참조하십시오.



5. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.

6. 유체를 배출하십시오. 유체를 배출하려면 시스템의 유체 배출/퍼지 밸브(J)를 포함하여 모든 유체 드레인 밸브를 폐기통으로 서서히 여십시오. 복귀 튜브가 있으면 복귀 라인 볼 밸브를 여십시오. 유체가 배출된 후 밸브를 닫으십시오.



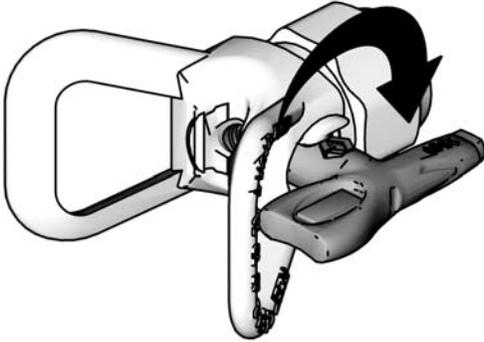
7. 스프레이 팁 또는 호스가 막혔거나 완전히 감압되지 않았다고 의심되는 경우.

- a. 팁 가드 고정 너트 또는 호스 엔드 커플링을 매우 천천히 풀어 서서히 감압하십시오.
- b. 너트 또는 커플링을 완전히 푸십시오.
- c. 호스 또는 팁 장애물을 제거하십시오.

막힌 팁 청소



1. **압력 해제 절차**(13페이지)를 따르십시오.



2. 팁을 180도 돌려서 팁 실린더의 화살 모양이 뒤쪽을 향하도록 하십시오.
3. 트리거 잠금을 푼 후 막힘 현상을 없애기 위해 통 안으로 또는 바닥으로 건을 트리거하십시오. 트리거 잠금을 잠그고 팁을 스프레이 위치까지 180° 뒤로 돌리십시오.
4. 팁이 아직도 막혀 있는 경우에는 도장기를 끈 후 전원을 분리하십시오.
5. **압력 해제 절차**(13페이지)를 따르십시오.
6. 스프레이 팁을 떼어내서 청소하십시오.

세척

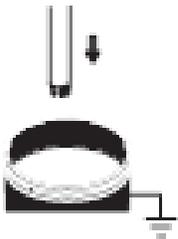
<p>화재 및 폭발을 방지하려면 항상 장비 및 폐기물 용기를 접지하십시오. 정전기 불꽃이 일어나 부상당하는 사고를 피하려면 항상 가능한 더 낮은 압력에서 세척하십시오.</p>				

펌프 세척:

- 처음 사용하기 전
- 유체를 교환할 때
- 장비를 수리하기 전
- 휴지 상태 펌프에서 유체가 건조되거나 고착되기 전(촉매 반응을 일으키는 유체의 가사 시간 확인)
- 일과를 마감할 때
- 펌프를 보관하기 전

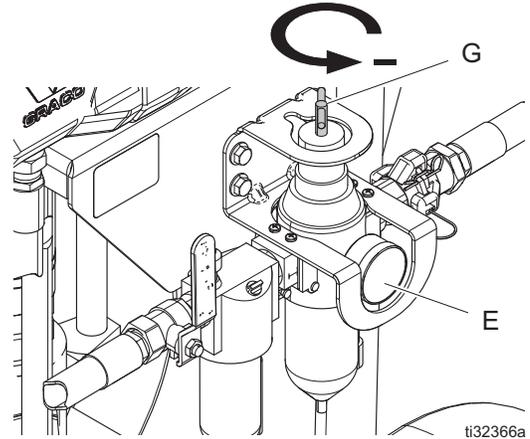
가능한 최저 압력에서 세척하십시오. 펌핑 중인 유체 및 시스템의 습식 부품과 호환 가능한 유체로 세척합니다. 권장 세척 유체 및 세척 빈도는 해당 유체 제조업체 또는 공급업체에 확인하십시오.

1. **압력 해제 절차**(13페이지)를 실시하십시오.
2. 건에서 팁 및 팁 보호대를 제거하십시오.
3. 필요시 유체 필터를 제거하십시오. 유체 필터를 제거한 후 필터 캡을 다시 설치하십시오.
4. 호환되는 용제에 흡입 튜브를 놓으십시오.

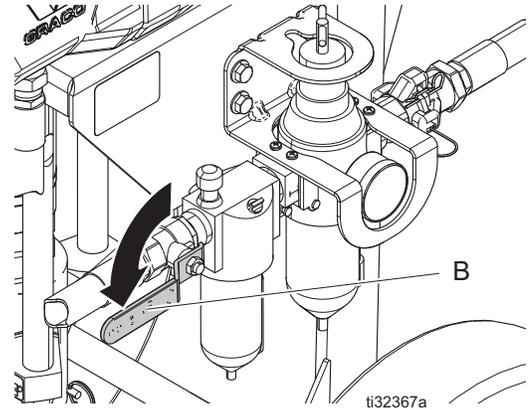


참고: 호스를 팽팽하게 잡아당기지 마십시오. 매달아서 펌프로 향하는 유체 흐름이 원활하도록 하십시오.

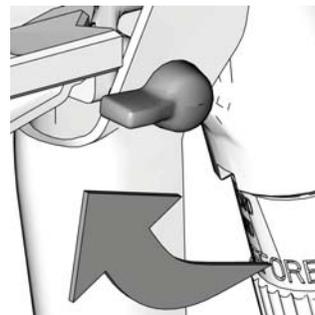
5. 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 에어 압력 게이지(E)에 0이 표시될 때까지 시계 반대 방향으로 돌리십시오.



6. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 여십시오.



7. 호스와 건을 세척하십시오.
 - a. 건 트리거 잠금장치를 푸십시오. 접지된 금속성 통에 건을 대고 고정시키십시오.



- b. 건을 격발하고, 펌프가 다시 순환하기 시작하고 건에서 일정한 증기가 나올 때까지 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 시계 방향으로 천천히 돌리십시오. 초기 셋업 도중 건을 10-15초 동안 격발하십시오. 재료를 청소하는 경우 건에서 깨끗한 용제가 나올 때까지 건을 격발하십시오.



참고: 에어 보조 건을 사용할 경우에는 건 레귤레이터를 시계 방향으로 돌려서 공기 압력을 높이십시오.

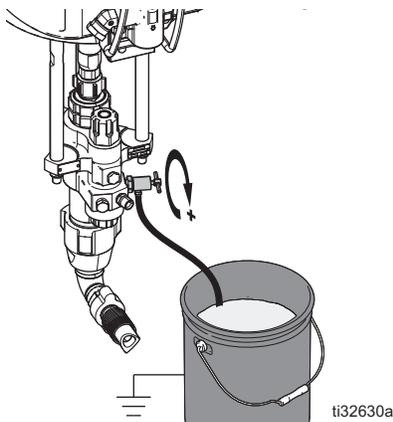
- c. 용제가 깨끗해지면 정지하고 게이지가 0을 가리킬 때까지 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 시계 반대 방향으로 돌리십시오. 펌프는 정지합니다. 재료 흐름이 멈추면 방아쇠를 놓고 방아쇠 안전장치를 잠급니다.

참고: 하루 동안 장치를 끄는 경우 펌프에 로드가 묻힌 채로 펌프를 중지시키십시오.

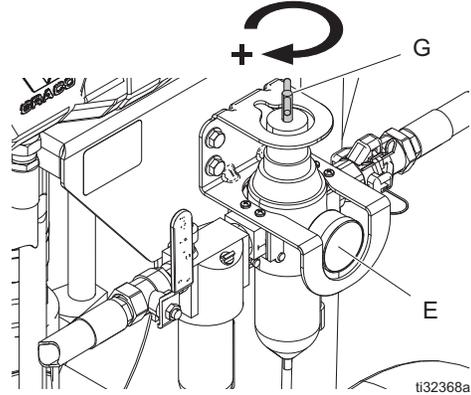
- d. 블리드형 마스터 에어 밸브를 닫으십시오.

8. 드레인/퍼지 밸브를 세척한 경우:

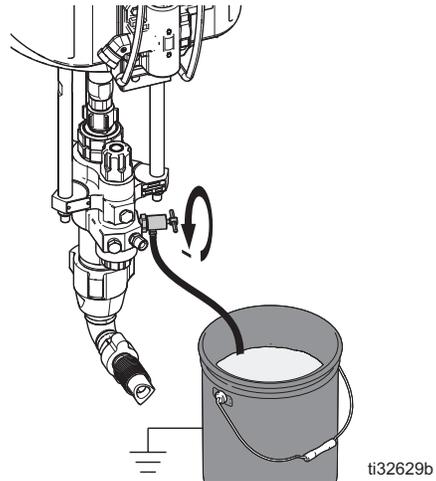
- a. 접지된 폐기통에 배출 튜브를 놓습니다. 유체 배출/배수 밸브(J)를 시계 반대 방향으로 약간 돌려서 엽니다.



- b. 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 에어 압력 게이지(E)에 0이 표시될 때까지 시계 반대 방향으로 돌리십시오.
- c. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 여십시오.
- d. 펌프가 움직이기 시작할 때까지 공기 조절기 조정 노브(G)를 시계 방향으로 돌려서 펌프를 시동하십시오.



- e. 배출 튜브에서 깨끗한 용제가 흘러나오면 유체 배출/퍼지 밸브(J)를 시계 방향으로 돌려서 닫으십시오. 펌프가 스톱됩니다.

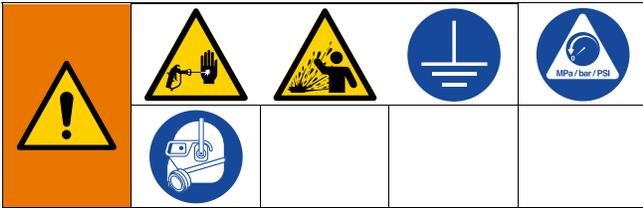


- f. 펌프에 로드가 묻힌 채로 펌프를 중지시키십시오.
- g. 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 에어 압력 게이지(E)에 0이 표시될 때까지 시계 반대 방향으로 돌리십시오.
- h. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 닫으십시오.

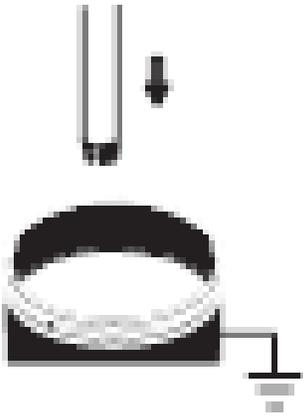
9. 압력 해제 절차(13페이지)를 실시하십시오.

- 10. 유체 필터를 제거하고 용제에 담가 두십시오. 필터 캡을 교체합니다.

프라이밍

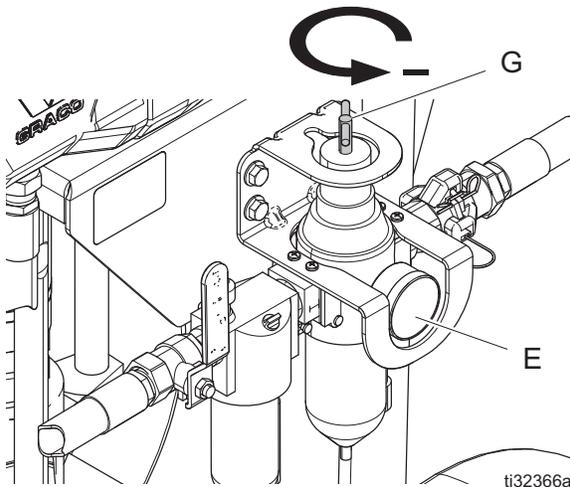


1. 압력 해제 절차(13페이지)를 실행하십시오.
2. 건 방아쇠를 잠그십시오. 건에서 팁 및 팁 보호대를 제거하십시오.
3. 흡입 튜브를 스프레이할 재료에 넣습니다.

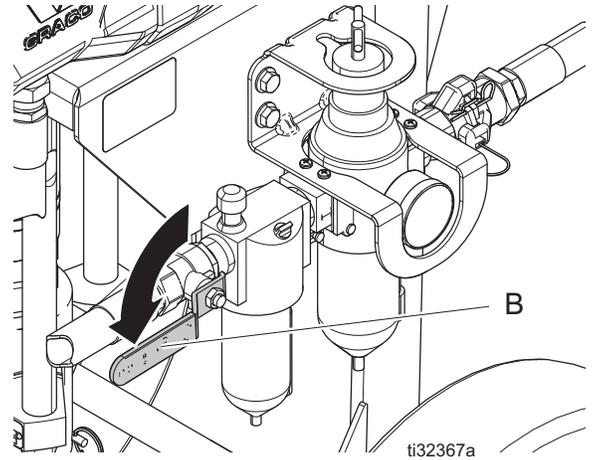


참고: 호스를 팽팽하게 잡아당기지 마십시오. 매달아서 펌프로 향하는 유체 흐름이 원활하도록 하십시오.

4. 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 에어 압력 게이지(E)에 0이 표시될 때까지 시계 반대 방향으로 돌리십시오.



5. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 여십시오.

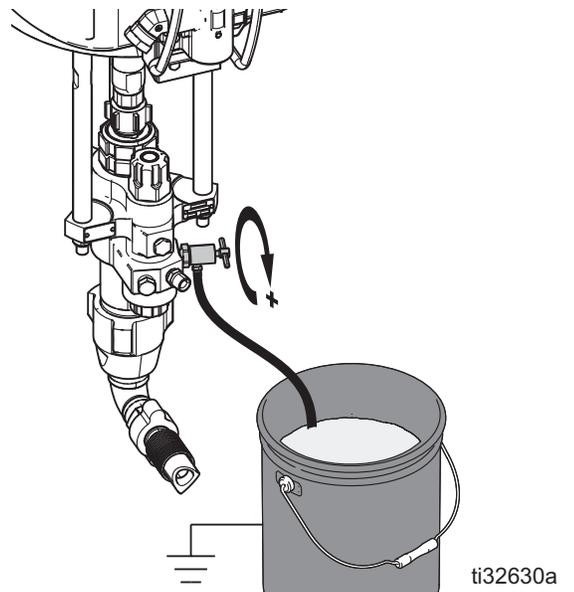


6. 필요시 드레인 밸브를 통해 프라이밍하십시오. **참고:** 보통 고점도 재료에 요구됩니다.

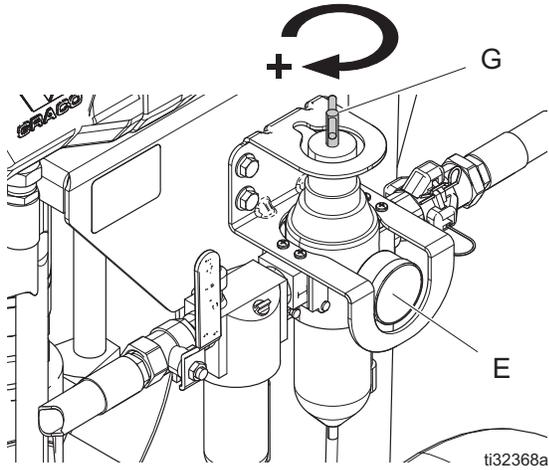
주의

두 가지 성분 재료를 사용하여 배출/퍼지 밸브를 통해 펌프를 프라이밍하지 마십시오. 두 가지 성분 재료를 혼합하면 밸브에서 경화되어 막힐 수 있습니다.

- a. 접지된 폐기통에 배출 튜브를 놓습니다. 배출/배수 밸브를 시계 반대 방향으로 약간 돌려서 엽니다.



- b. 펌프가 움직이기 시작할 때까지 공기 조절기 조정 노브(G)를 시계 방향으로 돌려서 펌프를 시동하십시오.

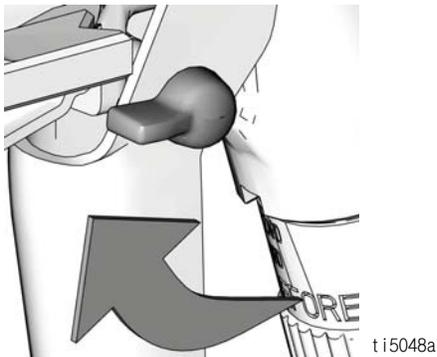


- b. 건을 작동하고, 펌프가 다시 순환하기 시작하고 건에서 일정한 증기가 나올 때까지 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 천천히 여십시오. 건을 10-15초 동안 격발하십시오.



7. 호스와 건을 프라이밍하십시오.

- a. 건 트리거 잠금장치를 푸십시오. 접지된 금속 통에 건의 금속 부분을 고정하십시오.



참고: 에어 보조 건을 사용할 경우에는 건 레귤레이터를 시계 방향으로 돌려서 공기 압력을 높이십시오.

- c. 방아쇠 안전장치를 잠그십시오.
- d. 장비는 이제 분무 준비가 되어 있습니다. 19페이지의 **분무** 섹션으로 이동하십시오.

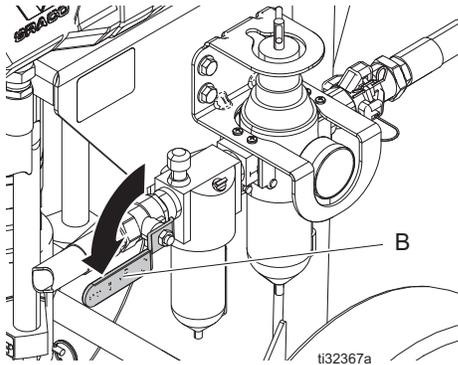
분무



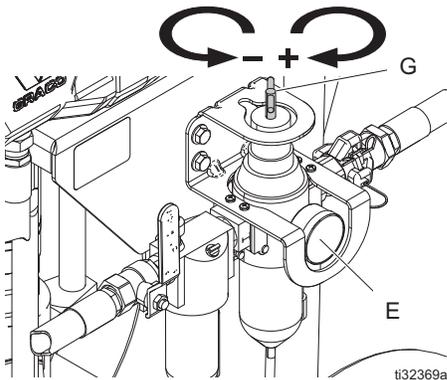
주의

건조한 상태로 펌프를 작동시키면 펌프가 빠르게 고속으로 가속되어 손상될 수 있습니다. 손상 방지를 위해 펌프를 유체 없이 작동하지 마십시오.

1. **프라이밍** 절차(17페이지)를 실시하십시오.
2. **압력 해제** 절차(13페이지)를 실시하십시오.
3. 팁 및 팁 보호대를 건에 설치하십시오.
4. 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 시계 반대 방향으로 돌려 압력을 0으로 낮추십시오.
5. 블리드형 마스터 공기 밸브(B)를 여십시오.



6. 에어 레귤레이터 조정 노브(G)를 에어 압력 게이지(E)에 원하는 압력이 표시될 때까지 돌리십시오. 시계 방향으로 돌리면 압력이 올라가고 시계 반대 방향으로 돌리면 압력이 내려갑니다.



7. 건 트리거 잠금장치를 풉니다.



8. 테스트 패턴을 분무하십시오. 유체 제조업체의 권장 지침을 읽으십시오. 필요에 따라 압력을 조정합니다. 에어 보조 건을 사용하는 경우에는 분무 패턴을 테스트하는 동안 건의 공기 압력을 올리십시오.



9. **세척** 절차(15페이지)를 실시하십시오.

정지



주의

물이나 수성 유체를 펌프에 방새도록 남겨두면 장비가 녹슬거나 부식될 수 있습니다. 수성 유체를 펌핑하고 있는 경우, 먼저 물로 세척한 후 광유와 같은 녹방지제로 세척하십시오. 감압하지만 부품 부식을 방지하기 위해 펌프 안에 녹방지제를 남겨두십시오.

- 프라이밍** 절차(17페이지)를 실시하십시오.

항상 유체가 하부 펌프 로드에서 마르기 전에 펌프를 세척하십시오. **세척** 절차(15페이지)를 실시하십시오.

유지보수

예방 차원의 유지보수 일정

특정 시스템의 작동 조건에 따라 유지보수가 필요한 빈도가 결정됩니다. 유지보수가 필요한 시기와 종류를 기록하여 예방 유지보수 일정을 수립하고 시스템을 점검하는 정기 일정을 결정하십시오.

일일 유지보수



참고: 방새 작동 종료하려면 행정 최하단에서 펌프를 정지하여 노출된 변위 로드에서 유체가 건조되지 않도록 하고 스로트 패킹의 손상을 방지하십시오. **프라이밍** 절차(17페이지)를 실시하십시오.

1. **세척** 절차(15페이지)를 실시하십시오.
2. **프라이밍** 절차(17페이지)를 실시하십시오.
3. 패킹 너트(F)를 점검하십시오. 필요하면 패킹을 조정하고 TSL을 교체하십시오. 25-30 ft-lb (34-41 N) 토크로 조이십시오.
4. 공기 필터에서 배수하십시오.
5. 호환되는 용제를 사용하여 흡입 튜브를 청소하십시오. 스프레이어 외부는 천과 호환되는 용용제로 청소하는 것이 좋습니다.
6. 호스, 튜브 및 커플링을 점검하십시오. 사용하기 전마다 모든 유체 연결부를 조이십시오.
7. 유체 라인 필터를 청소하십시오.

부식 방지

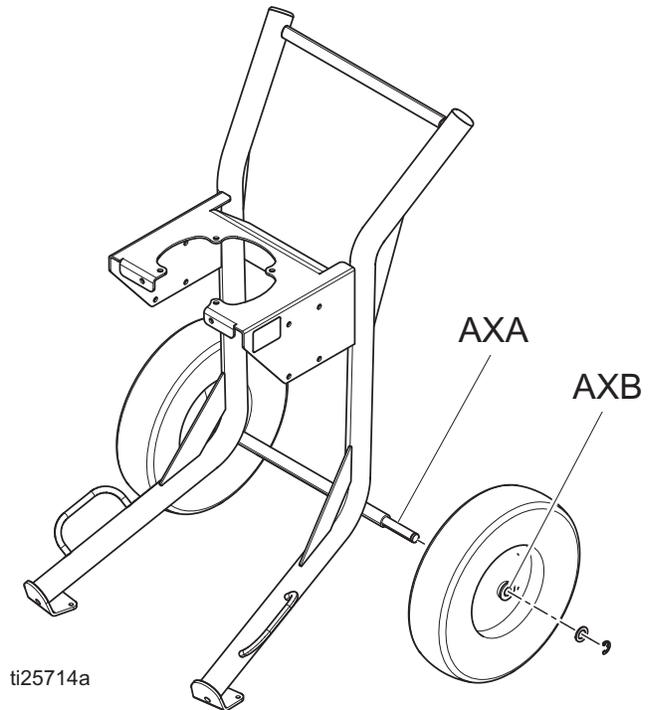
항상 유체가 변위 로드에서 마르기 전에 펌프를 세척하십시오. 펌프에 물이나 수성 유체를 방새도록 남겨두지 마십시오.

주의
<p>물이나 수성 유체를 펌프에 방새도록 남겨두면 장비가 녹슬거나 부식될 수 있습니다. 수성 유체를 펌프 작동할 경우 먼저 물로 세척한 후 광유와 같은 방청제로 세척하십시오. 감압하지만 부품 부식을 방지하기 위해 펌프 안에 녹방지제를 남겨두십시오.</p>

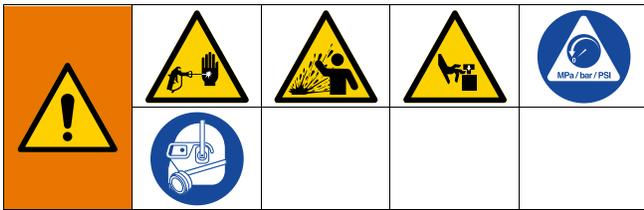
카트 유지보수

AXA 및 AXB 지점 사이의 축에 정기적으로 경유를 바르십시오.

호환되는 용제로 유출물을 매일 닦아서 카트를 청결하게 유지하십시오.



문제 해결



참고: 문제 해결 표에 나온 부품에 대한 부품 목록을 찾으려면 아래 표의 페이지 번호를 참조하십시오.

1. **압력 해제 절차**(13페이지)를 실시하십시오.

- 가능한 모든 원인과 문제점을 확인한 후 펌프를 분해하십시오.
- 에어 모터 문제 해결 정보는 에어 모터 설명서를 참조하십시오.

유체호스 또는 건이 방해 받고 있는지를 판단하기 위해 **압력 해제 절차**(13페이지)를 따르십시오. 유체 호스를 분리하고 용기를 펌프 유체 배출구에 놓고 유체를 받으십시오. 펌프를 시동할 만큼만 공기 동력을 켜십시오. 펌프가 시동되면 유체 호스나 건에 장애물이 나타납니다.

문제	원인	해결방안
작동하지 않습니다.	밸브가 닫혔거나 막혔습니다.	공기 라인을 청소하거나 공기 공급량을 늘리십시오. 밸브가 열렸는지 확인하십시오.
	유체 호스 또는 건이 막혔습니다.	호스 또는 건을 청소하십시오.*
	변위 로드에서 유체가 건조되었습니다.	로드를 청소하십시오. 행정 최하단에서 펌프를 정지하고 습식 컵을 호환되는 용제로 채워두십시오.
	공기 모터 부품이 더럽거나 마모되거나 손상되었습니다.	공기 모터를 청소하거나 수리하십시오. 모터 설명서를 참조하십시오.
두 행정 모두에서 출력이 낮습니다.	공기 라인이 제한되거나 공기 공급이 적절하지 않습니다. 밸브가 닫혔거나 막혔습니다.	공기 라인을 청소하거나 공기 공급량을 늘리십시오. 밸브가 열렸는지 확인하십시오.
	유체 호스/건이 막혔습니다. 호스 내경(ID)이 너무 작습니다.	호스 또는 건을 청소하십시오.* 더 큰 내경(ID)의 호스를 사용하십시오.
	공기 모터가 결빙되었습니다.	제빙 제어장치를 여십시오.
하강 행정의 출력이 낮습니다.	흡기 밸브가 열렸거나 마모되었습니다.	흡기 밸브를 청소하거나 정비하십시오.
	유체 정도가 높습니다.	흡기 스페이서를 조정하십시오.
상승 행정의 출력이 낮습니다.	피스톤 밸브 또는 패킹이 열렸거나 마모되었습니다.	피스톤 밸브를 청소하거나 패킹을 교체하십시오.
가속도에 오류가 있습니다.	유체 공급장치가 고갈되고 흡입구가 막혔습니다.	공급장치를 다시 채우고 펌프를 프라임하십시오. 흡입 튜브를 청소하십시오.
	유체 정도가 높습니다.	정도를 낮추고 흡기 스페이서를 조정하십시오.
	피스톤 밸브 또는 패킹이 열렸거나 마모되었습니다.	피스톤 밸브를 청소하거나 패킹을 교체하십시오.
	흡기 밸브가 열렸거나 마모되었습니다.	흡기 밸브를 청소하거나 정비하십시오.
너무 느리게 작동됩니다.	결빙 가능성이 있습니다.	펌프를 정지하십시오. 제빙 제어장치를 여십시오.
스톨 시 압력을 보존할 수 없거나 순환합니다.	체크 밸브 또는 씰이 마모되었습니다.	하부펌프를 정비하십시오. 하부펌프 분리 (22페이지)와 Xtreme 하부펌프 설명서(311762)를 참조하십시오.
유체에 기포가 있습니다.	흡입 라인이 풀렸습니다.	조입니다. 연결부에 적절한 액체 나사산 밀봉제 또는 PTFE 테이프를 사용하십시오.
마무리가 잘못되었거나 분무 패턴이 불규칙합니다.	건의 유체 압력이 올바르지 않습니다.	건 설명서와 유체 제조업체의 권장 지침을 참조하십시오.
	유체가 너무 묽거나 탁합니다.	유체의 점성을 조절하십시오. 유체 제조업체의 권장 지침을 참조하십시오.

하부펌프 분리

필수 공구:

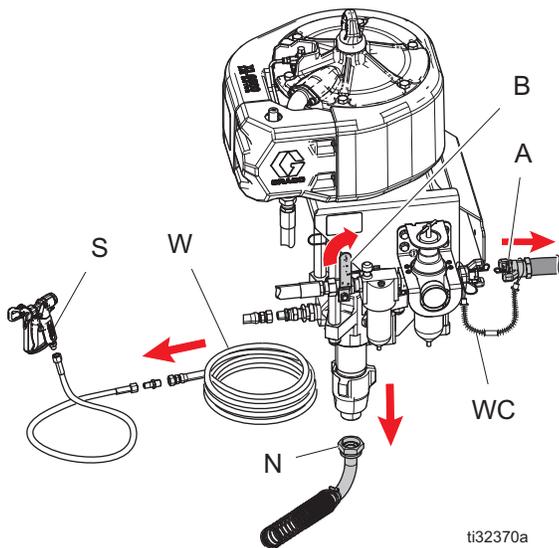
- 조절식 렌치 세트
- 토크 렌치
- 고무 망치
- 나사산 윤활제
- 고착 방지 윤활유 222955
- Loctite® 2760™ 또는 동등한 제품

하부펌프 분리 및 재연결

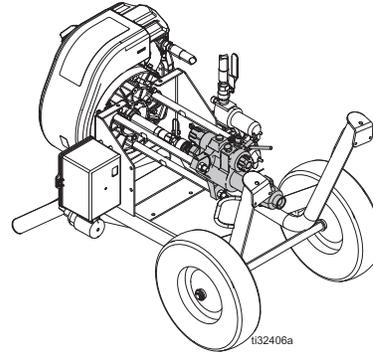


1. **세척 절차**(15페이지)를 실시하십시오. 행정의 맨 아래 위치에서 펌프를 정지하십시오.
2. **압력 해제 절차**(13페이지)를 실시하십시오.
3. 공기 호스를 분리합니다.
4. 유체 호스(W)를 분리하십시오. 석션 호스(N)를 분리하는 동안 펌프 배출구 피팅(P)을 렌치로 잡아 느슨해 지지 않도록 하십시오.

참고: 쉽게 재조립할 수 있도록 펌프의 유체 배출구(P)와 모터 흡입구의 상대 위치에 주의하십시오. 모터 정비가 필요하지 않으면 장착부에 장착된 상태로 두십시오.

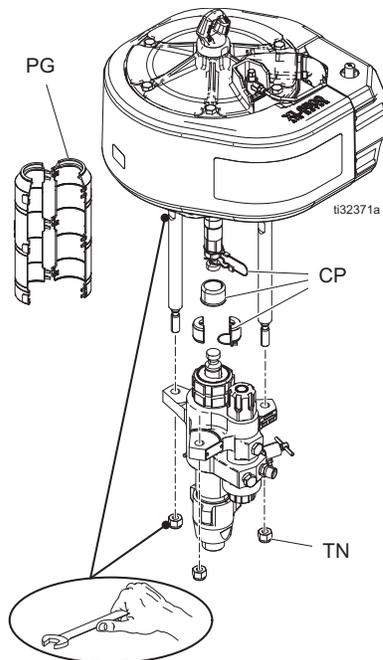


5. 펌프 가드(PG)와 커플링(CP)을 제거하십시오.
6. 카트가 장착된 장치를 사용하는 경우 카트를 뒤쪽으로 틸하십시오.



참고: 형걸을 바닥에 깔아 패킹 너트에서 흐를 수 있는 TSL을 받으십시오.

7. 렌치로 공기 모터 피스톤 로드의 평평한 부위를 고정시키십시오. 또 다른 렌치로 커플링 너트(CN)를 푸십시오.



8. 타이 로드 너트(TN)를 제거하십시오.
9. 하부펌프를 잡고 타이 로드(TN) 밖으로 밀어서 제거하십시오. 하부펌프 정비에 관해서는 설명서를 참조하십시오. 모터를 정비하려면 별도의 모터 설명서를 참조하십시오.
10. 분리 단계를 역순으로 수행하여 하부펌프를 다시 연결하십시오.

참고: 50-60 ft-lb(68-81 N·m)의 토크로 너트를 조이십시오.

11. 패킹 너트에 TSL을 다시 채우십시오.

부품

에어리스 King 도장기 패키지

다음 표에는 각 에어리스 스프레이어 패키지에 대한 주요 구성품 및 부품 번호 목록이 있습니다.

도장기 패키지	참조 번호 및 설명			도장기 패키지	참조 번호 및 설명		
	301 펌프	302 아래쪽	303 모터		301 펌프	302 아래쪽	303 모터
K30FH0	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45FL 1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K30FH1	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45FW0	P45HC2	L290C2	XL65D0
K30FH2	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45FW1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K30FL0	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45MH2	P45HM2	L290M2	XL65D0
K30FL 1	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45MW1	P45HM2	L290M2	XL65D0
K30FW0	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45NH0	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30FW1	P30HC2	L220C2	XL34D0	K45NH1	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30MH2	P30HM2	L220M2	XL34D0	K45NH2	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30MW1	P30HM2	L220M2	XL34D0	K45NLO	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30NH0	P30HC1	L220C1	XL34D0	K45NL 1	P45HC1	L290C1	XL65D0
K30NH1	P30HC1	L220C1	XL34D0	K50FH0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K30NH2	P30HC1	L220C1	XL34D0	K50FH1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K30NLO	P30HC1	L220C1	XL34D0	K50FH2	P50HC2	L250C2	XL65D0
K30NL 1	P30HC1	L220C1	XL34D0	K50FLO	P50HC2	L250C2	XL65D0
K40FH0	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50FL 1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K40FH1	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50FW0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K40FH2	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50FW1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K40FLO	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50NH0	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40FL 1	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50NH1	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40FW0	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50NH2	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40FW1	P40HC2	L180C2	XL34D0	K50NLO	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40MH2	P40HM2	L180M2	XL34D0	K50NL 1	P50HC1	L250C1	XL65D0
K40MW1	P40HM2	L180M2	XL34D0	K60FH0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NH0	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FH1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NH1	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FH2	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NH2	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FLO	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NLO	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FL 1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K40NL 1	P40HC1	L180C1	XL34D0	K60FW0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K45FH0	P45HC2	L290C2	XL65D0	K60FW1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K45FH1	P45HC2	L290C2	XL65D0	K60MH2	P60HM2	L220M2	XL65D0
K45FH2	P45HC2	L290C2	XL65D0	K60MW1	P60HM2	L220M2	XL65D0
K45FLO	P45HC2	L290C2	XL65D0	K60NH0	P60HC1	L220C1	XL65D0

도장기 패키지	참조 번호 및 설명		
	301 펌프	302 아래쪽	303 모터
K60NH1	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NH2	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NLO	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NL1	P60HC1	L220C1	XL65D0
K70FH0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FH1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FH2	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FL0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FL1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FW0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FW1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70MH2	P70HM2	L180M2	XL65D0
K70MW1	P70HM2	L180M2	XL65D0
K70NH0	P70HC1	L180C1	XL65D0
K70NH1	P70HC1	L180C1	XL65D0
K70NH2	P70HC1	L180C1	XL65D0
K70NLO	P70HC1	L180C1	XL65D0
K70NL1	P70HC1	L180C1	XL65D0
K90FH0	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FH1	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FH2	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FL0	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FL1	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90MH2	P90HM2	L145M2	XL65D0
K90NH0	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NH1	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NH2	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NLO	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NL1	P90HC1	L145C1	XL65D0

King 도장기 카트 패키지 부품 목록

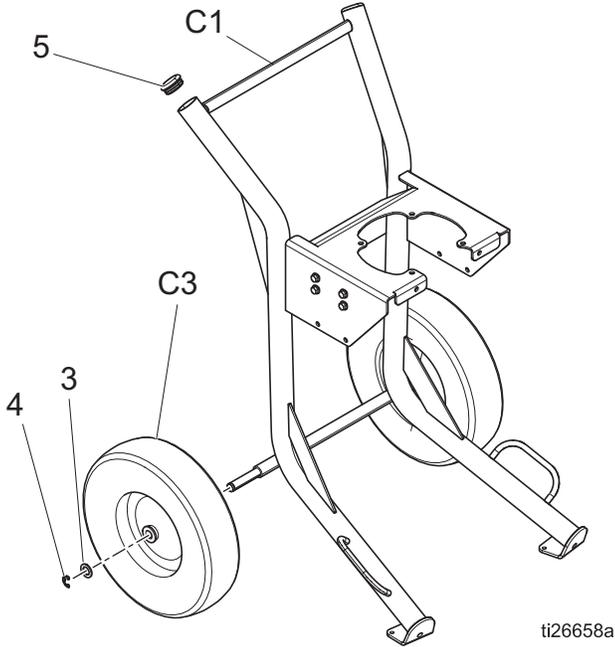
다음 부품은 에어리스 도장기 패키지에만 포함됩니다.

참조	부품	설명	수량	참조	부품	설명	수량
1	-----	카트(28페이지의 카트 부품 참조)	1	101		건, 스프레이	1
2	-----	휠(28페이지의 카트 부품 참조)	2		XTR504	25:1 - 50:1 비율의 모델 만을 위한 XTR5 스프레이 건	
3	154628	와셔	2		XTR704	55:1 - 90:1 비율의 모델 만을 위한 XTR7 스프레이 건	
4	113436	링, 고정	2				
5	113361	캡, 튜브, 원형	2	102		HOSE, fluid; nylon; 1/4 인치 ID, 1/4 npsm(fbe); 6 ft.	1
6	-----	펌프(31페이지의 펌프 패키지 부품 표 시작 부분 참조)	1		H42506	25:1 - 45:1 비율의 모델	
7	100133	와셔, 잠금, 3/8	4		H52506	46:1 - 55:1 비율의 모델	
8	100101	나사, 캡, 육각 헤드	4		H72506	60:1 - 90:1 비율의 모델	
9		공기 제어기	1	103		호스, 유체, 나일론 3/8 인치 ID; 3/8 npsm(fbe); 50 ft.	1
	17N621	표준 필터/레귤레이터			H43850	25:1 - 45:1 비율의 모델	
	25D529	필터/레귤레이터 및 윤활장치			H53850	46:1 - 55:1 비율의 모델	
10	112395	스크류, 캡, 플랜지 헤드	4		H73850	60:1 - 90:1 비율의 모델	
11		공기 라인	1	104	164856	피팅, 니플, 감소:3/8 x 1/4 npt(m)	1
	17S137	호스 1로 끝나는 모델					
	17V125	호스 2로 끝나는 모델					
12	25D515	호스, 석션, 5 gal ~ 1-1/4 npt	1				
13	25D498	공구함, 검은색	1				
14	115248	나사, 캡, 육각 헤드	4				
15	114231	너트, 잠금, 육각(표준)	4				
16	190774	공백, 레이블, 키트	1				
18	244524	와이어, 클램프 포함 접지 어셈블리	1				
21	206994	유체, TSL 8 oz, 병	1				
30		안전 밸브	1				
	113498	110 psi, K30 - K70 모델					
	116643	90 psi, K90 모델					
31	17V369	키트, 도장기, 가장 기본 장치	1				
33	17V371	키트, 펌프 포함 도장기, 필터	1				
L1▲	15F674	라벨, 안전, 모터	1				

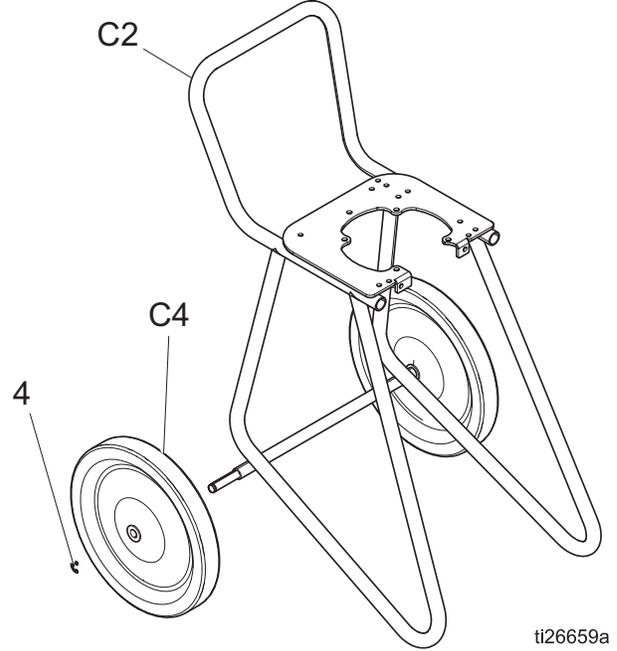
▲ 교체 위험 및 경고 라벨을 무료로 제공합니다.

카트 부품

24Y078 - 중량 카트



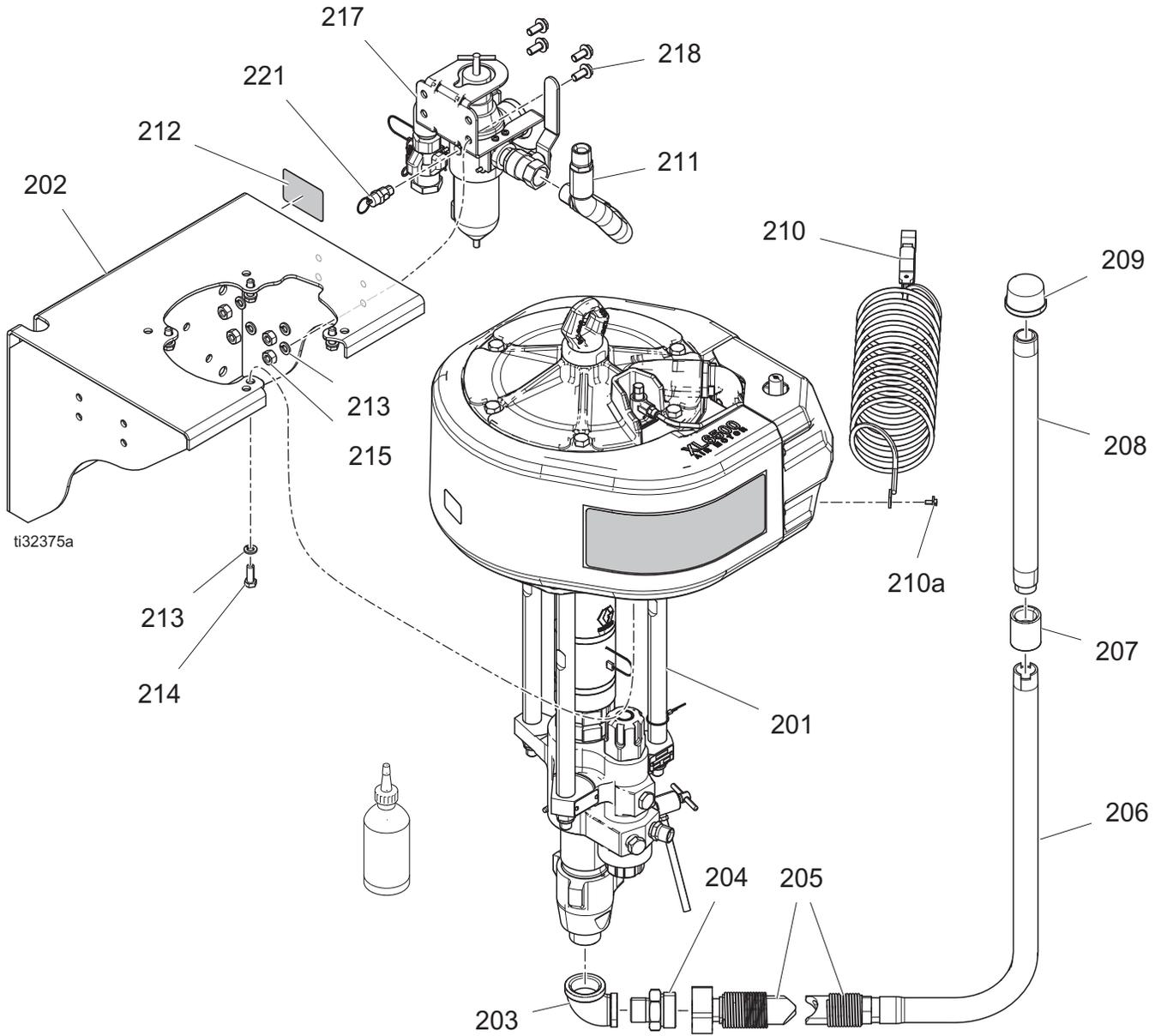
24Y349 - 경량 카트



참조	부품	설명	수량
3	154628	와셔	2
4	113436	링, 고정	2
5	113361	캡, 튜브, 원형	2
C1	24Y078	카트, 중량	1
C3	113362	휠, 반공압	2

참조	부품	설명	수량
4	113436	링, 고정	2
C2	24Y349	카트, 경량	1
C4	116406	휠, 반공압	2

벽 설치형 패키지 부품



참고: 모든 비회전식 파이프 나사산에 혐기성 스테인리스강 파이프 밀봉제를 바릅니다.

벽면 장착형 패키지 부품 목록

참조	부품	설명	수량
201	- - - - -	펌프 (31페이지의 펌프 패키지 부품 표 시작 부분 참조)	1
202	24X180	브래킷, 벽	1
203	116401	어댑터, 엘보우	1
204	116402	어댑터, Q커넥트	1
205	247301	호스, 흡입, 1 인치 npt x Q커넥트	1
206	197682	튜브, 흡입	1
207	114967	커플링, 파이프, 1인치	1
208	195151	튜브, 흡입	1
209	187147	여과기, 흡입구	1
210	244524	와이어, 클램프 포함 접지 어셈블리	1
210a	- - - - -	스크류, 접지	1
211	17S137	호스, 결합형, 13.75 인치	1
212	190774	공백, 레이블, 키트	1
213	100133	와셔, 잠금, 3/8 인치	8
214	100101	나사, 캡, 육각 헤드	4
215	100131	너트, 완전 육각	4
217	25D649	모듈, 에어, 벽 장착형, 3/4 인치	1
218	111192	캡 스크류, 플랜지 헤드	4
220	206994	유체, TSL 8 oz, 병	1
221		안전 밸브	1
	113498	110 psi, K30 - K70 모델	
	116643	90 psi, K90 모델	

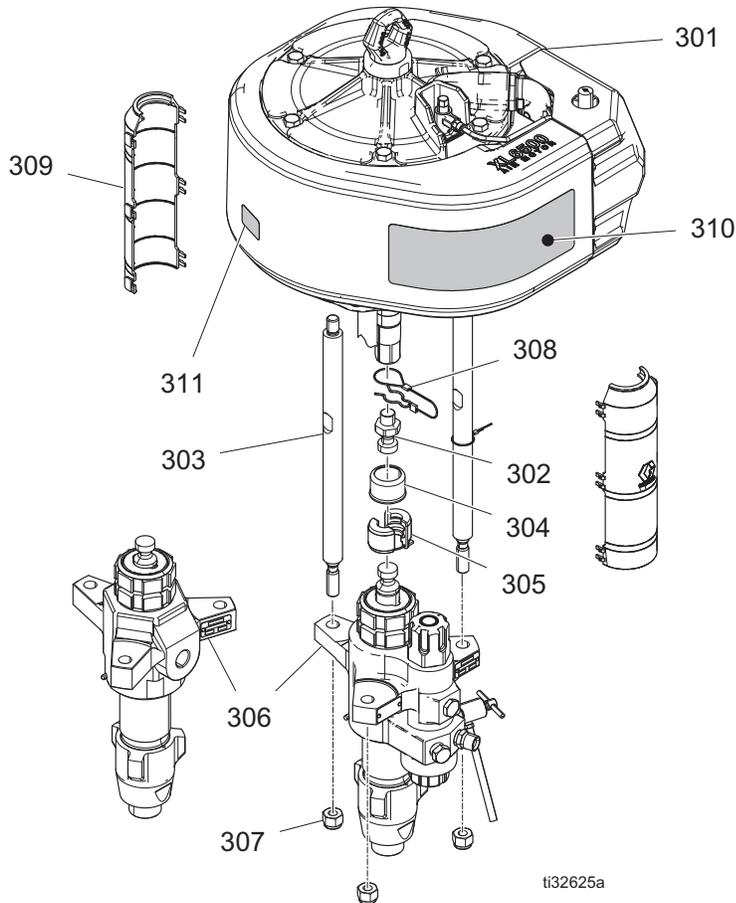
펌프 패키지 부품

설명

- L180C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지(40:1, 70:1 비율)
- L220C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지(30:1, 60:1 비율)
- L250C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지(50:1 비율)
- L290C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지(45:1 비율)
- L145C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지(90:1 비율)

펌프 목록 페이지

- 32
- 32
- 33
- 33
- 33



ti32625a

참조	부품	설명	수량
301	-----	모터, 표준	1
302	15H392	로드, 어댑터	1
303	15F837	로드, 타이, 길이 14-1/4	3
304	197340	커버, 커플러	1
305	244819	커플링, 어셈블리, 145-290 Xtreme	1
306	-----	하부펌프, Xtreme, 220, nf, Xseal (펌프 패키지 표 위 참조)	1
307	101712	너트, 잠금	3
308	244820	클립, 헤어핀(랜야드 있음)	1
309	17S727	가드, 로드 커플러	2
310	17P245	라벨, King	1
311	15H117	라벨, 식별	1

L180C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지(40:1, 70:1 비율)

펌프 패키지	펌프	아래쪽	모터
K40FH0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FH1	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FH2	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FL0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FL1	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FW0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40FW1	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40MH2	P40HM2	L180M2	XL34D0
K40MW1	P40HM2	L180M2	XL34D0
K40NH0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40NH1	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40NH2	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40NL0	P40HC2	L180C2	XL34D0
K40NL1	P40HC2	L180C2	XL34D0

펌프 패키지	펌프	아래쪽	모터
K70FH0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FH1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FH2	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FL0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FL1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FW0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70FW1	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70MH2	P70HM2	L180M2	XL65D0
K70MW1	P70HM2	L180M2	XL65D0
K70NH0	P70HC2	L180M2	XL65D0
K70NH1	P70HC2	L180M2	XL65D0
K70NH2	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70NL0	P70HC2	L180C2	XL65D0
K70NL1	P70HC2	L180C2	XL65D0

L220C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지(30:1, 60:1 비율)

펌프 패키지	펌프	아래쪽	모터
K30FH0	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FH1	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FH2	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FL0	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FL1	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FW0	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30FW1	P30HC2	L220C2	XL34D0
K30MH2	P30HM2	L220M2	XL34D0
K30MW1	P30HM2	L220M2	XL34D0
K30NH0	P30HC1	L220C1	XL34D0
K30NH1	P30HC1	L220C1	XL34D0
K30NH2	P30HC1	L220C1	XL34D0
K30NL0	P30HC1	L220C1	XL34D0
K30NL1	P30HC1	L220C1	XL34D0

펌프 패키지	펌프	아래쪽	모터
K60FH0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FH1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FH2	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FL0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FL1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FW0	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60FW1	P60HC2	L220C2	XL65D0
K60MH2	P60HM2	L220M2	XL65D0
K60MW1	P60HM2	L220M2	XL65D0
K60NH0	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NH1	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NH2	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NL0	P60HC1	L220C1	XL65D0
K60NL1	P60HC1	L220C1	XL65D0

**L250C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지
(50:1 비율)**

펌프 패키지	펌프	아래쪽	모터
K50FH0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FH1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FH2	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FL0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FL1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FW0	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50FW1	P50HC2	L250C2	XL65D0
K50NH0	P50HC1	L250C1	XL65D0
K50NH1	P50HC1	L250C1	XL65D0
K50NH2	P50HC1	L250C1	XL65D0
K50NL0	P50HC1	L250C1	XL65D0
K50NL1	P50HC1	L250C1	XL65D0

**L145C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지
(90:1 비율)**

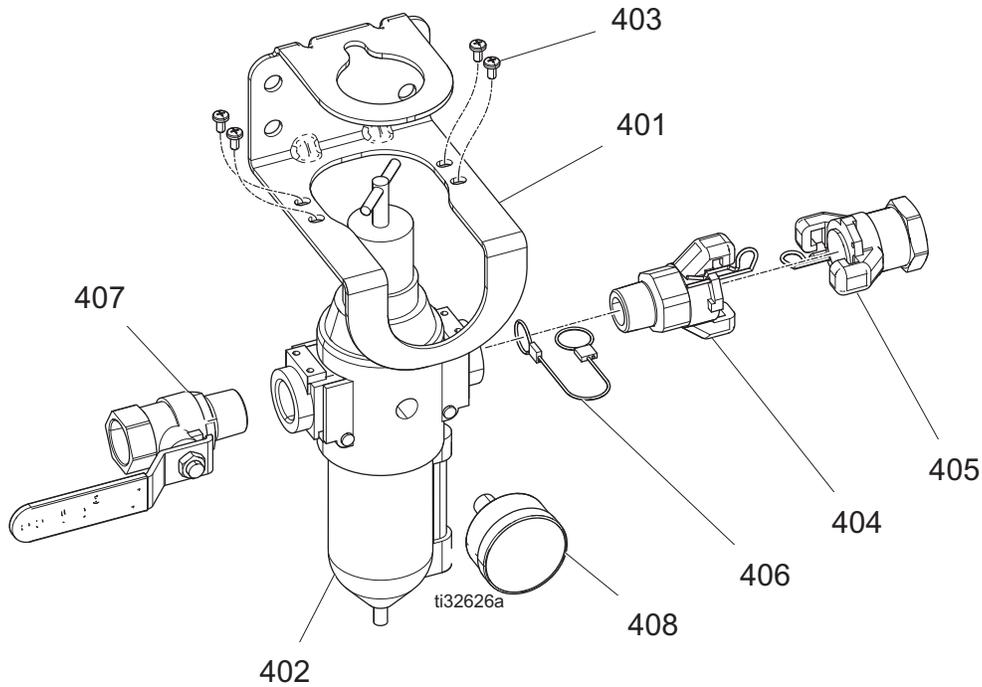
펌프 패키지	펌프	아래쪽	모터
K90FH0	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FH1	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FH2	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FL0	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90FL1	P90HC2	L145C2	XL65D0
K90MH2	P90HM2	L145M2	XL65D0
K90NH0	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NH1	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NH2	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NL0	P90HC1	L145C1	XL65D0
K90NL1	P90HC1	L145C1	XL65D0

**L290C# 하부펌프가 있는 펌프 패키지
(45:1 비율)**

펌프 패키지	펌프	아래쪽	모터
K45FH0	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FH1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FH2	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FL0	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FL1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FW0	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45FW1	P45HC2	L290C2	XL65D0
K45MH2	P45HM2	L290M2	XL65D0
K45MW1	P45HM2	L290M2	XL65D0
K45NH0	P45HC1	L290C1	XL65D0
K45NH1	P45HC1	L290C1	XL65D0
K45NH2	P45HC1	L290C1	XL65D0
K45NL0	P45HC1	L290C1	XL65D0
K45NL1	P45HC1	L290C1	XL65D0

에어 제어장치

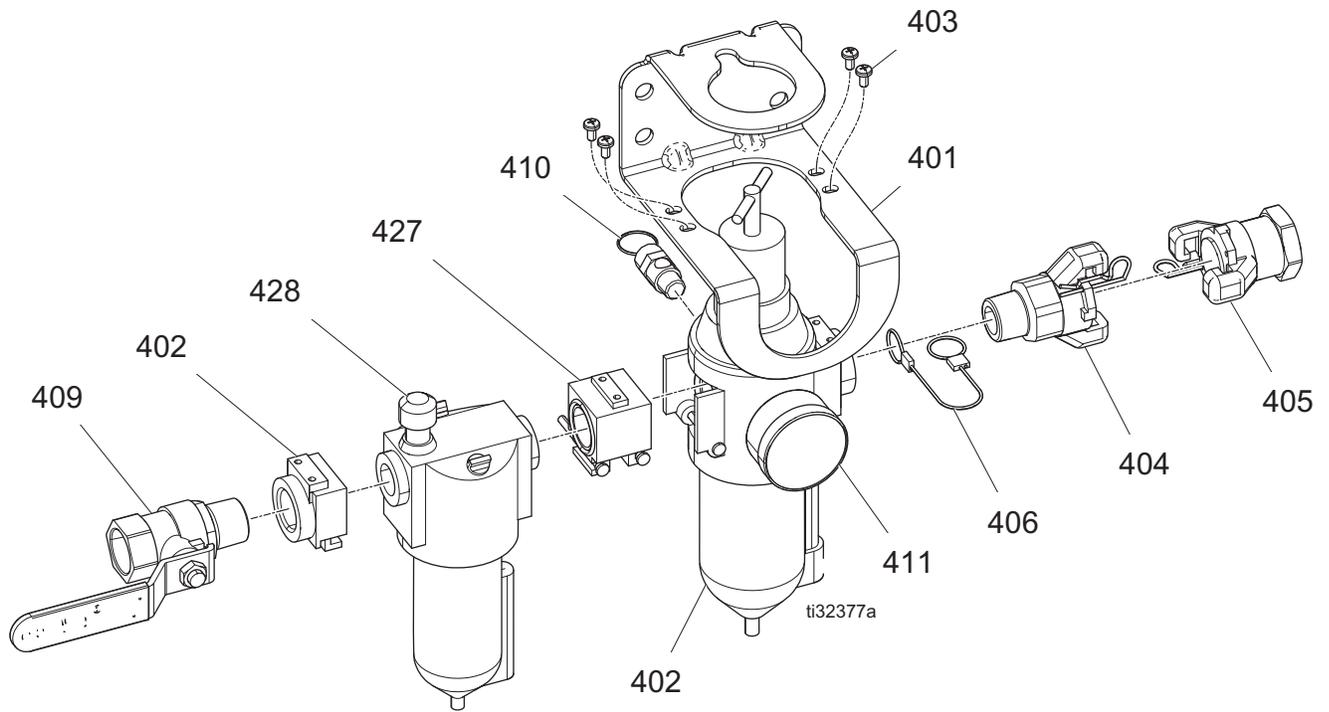
모델 17N621



17N621 부품

참조	부품	설명	수량
401	17U995	브래킷, 에어 제어장치, 도장됨	1
402	116521	레귤레이터, 필터, 공기	1
403	103833	스크류, 기계, CRBH	4
404	113429	커플링, 범용	1
405	113430	커플링, 범용	1
406	16W586	케이블, 랜야드, 힘 확인	1
407	113218	밸브, 볼, 배기, 750	1
408	101689	게이지, 압력, 공기	1

모델 250529

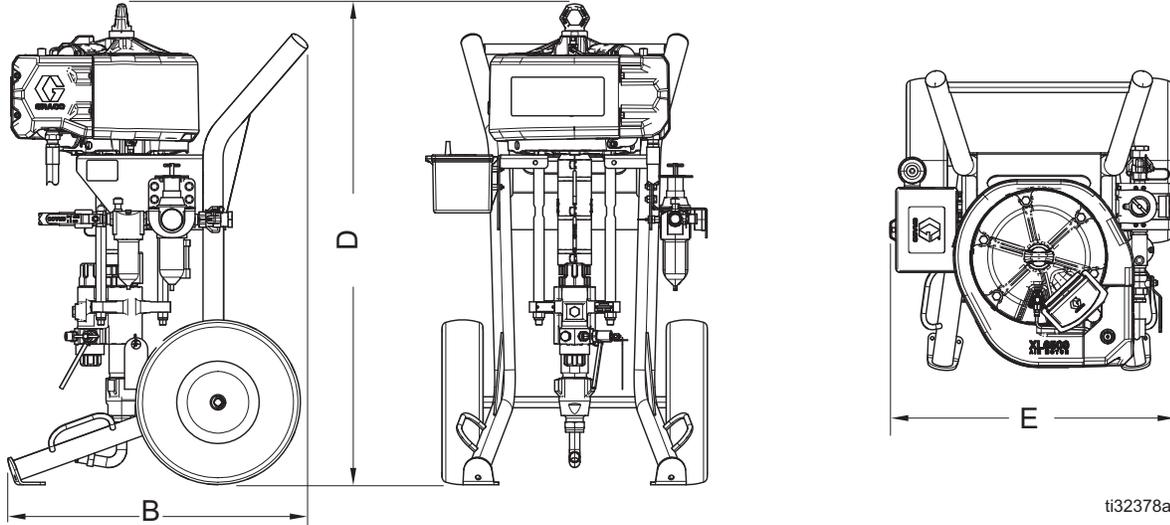


250529 부품

참조	부품	설명	수량
401	17U995	브래킷, 에어 제어장치, 도장됨	1
402	116521	레귤레이터, 필터, 공기	1
403	103833	스크류, 기계, CRBH	4
404	113429	커플링, 범용	1
405	113430	커플링, 범용	1
406	16W586	케이블, 랜야드, 휠 확인	1
409	113218	밸브, 볼, 통기	1
410		안전 밸브	1
	113498	110 psi, K30 - K70 모델	
	116643	90 psi, K90 모델	
411	101689	게이지, 압력, 공기	1
427	116522	키트, 변환, 에어 제어장치	1
428	C11034	윤활장치, 공기	1

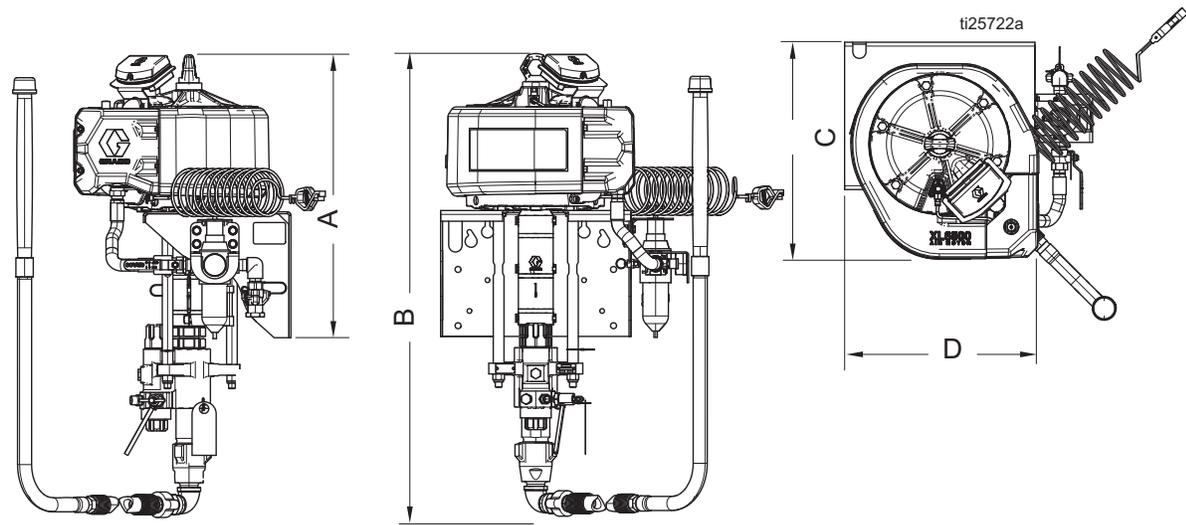
치수

도장기 카트 패키지



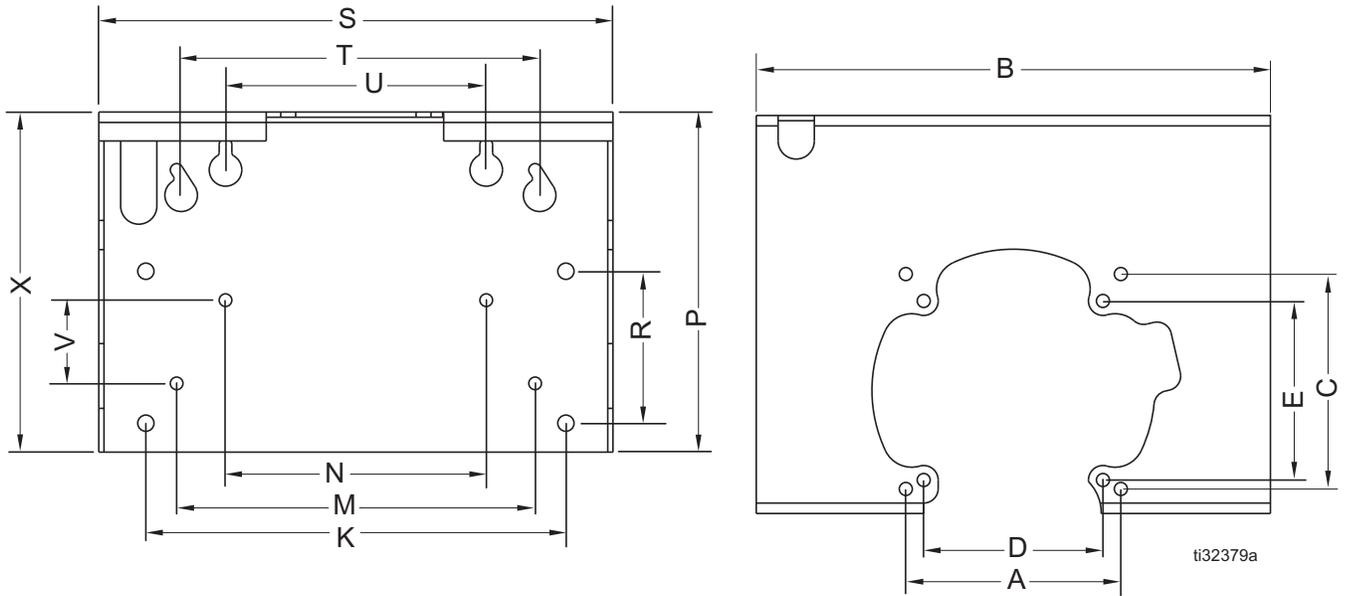
장착	A	B	C	D	E
Xtreme	40.75 인치 (1035.05 mm)	28.5 인치 (723.9 mm)	26.25 인치 (666.75 mm)	51 인치 (1295.4 mm)	25.75 인치 (654.05 mm)

도장기 카트 패키지



장착	A	B	C	D
Xtreme	26.25 인치 (666.75 mm)	43.5 인치 (1104.9 mm)	22.0 인치 (558.8 mm)	23.0 인치 (584.2 mm)

벽 장착 브래킷 설치 구멍 다이어그램



A	7.424 인치 (188.5 mm)
B	7.75 인치 (450.8 mm)
C	7.424 인치 (188.5 mm)
D	6.186 인치 (157 mm)
E	6.186 인치 (157 mm)
K	14.50 인치 (368.3 mm)
M	12.375 인치 (314.3 mm)
N	9.0 인치 (228.6 mm)
P	11.75 인치 (298.45 mm)
R	5.25 인치 (133.3 mm)
S	17.75 인치 (450.8 mm)
T	17.75 인치 (450.8 mm)
u	9.0 인치 (228.6 mm)
V	2.875 인치 (73 mm)
X	11.75 인치 (298.4 mm)

성능 차트

유체 배출구 압력 계산

특정 유량(gpm/lpm)과 작동 공기 압력(MPa/bar/psi)에서 유체 배출구 압력(MPa/bar/psi)을 계산하려면 다음 지침과 펌프 데이터 차트를 사용하십시오.

1. 차트 맨 아래에 있는 원하는 유량을 찾으십시오.
2. 선택한 유체 배출구 압력 곡선의 교차점까지 수직선을 따라가십시오. 왼쪽 눈금을 따라 유체 배출구 압력을 읽으십시오.

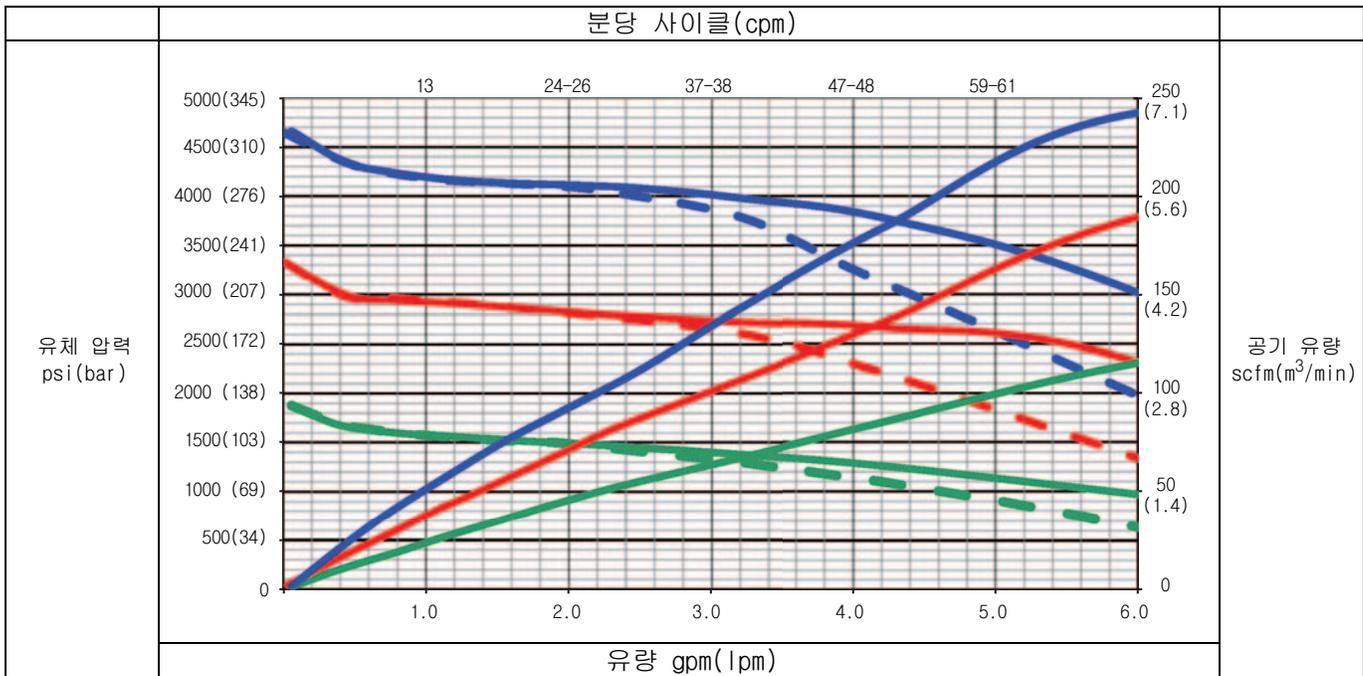
펌프 공기 유량/소비량 계산

특정 유속(gpm/lpm)과 기압(psi/MPa/bar)에서 펌프 에어/소비량(scfm 또는 m³/min)을 계산하려면 다음 지침과 펌프 데이터 차트를 사용하십시오.

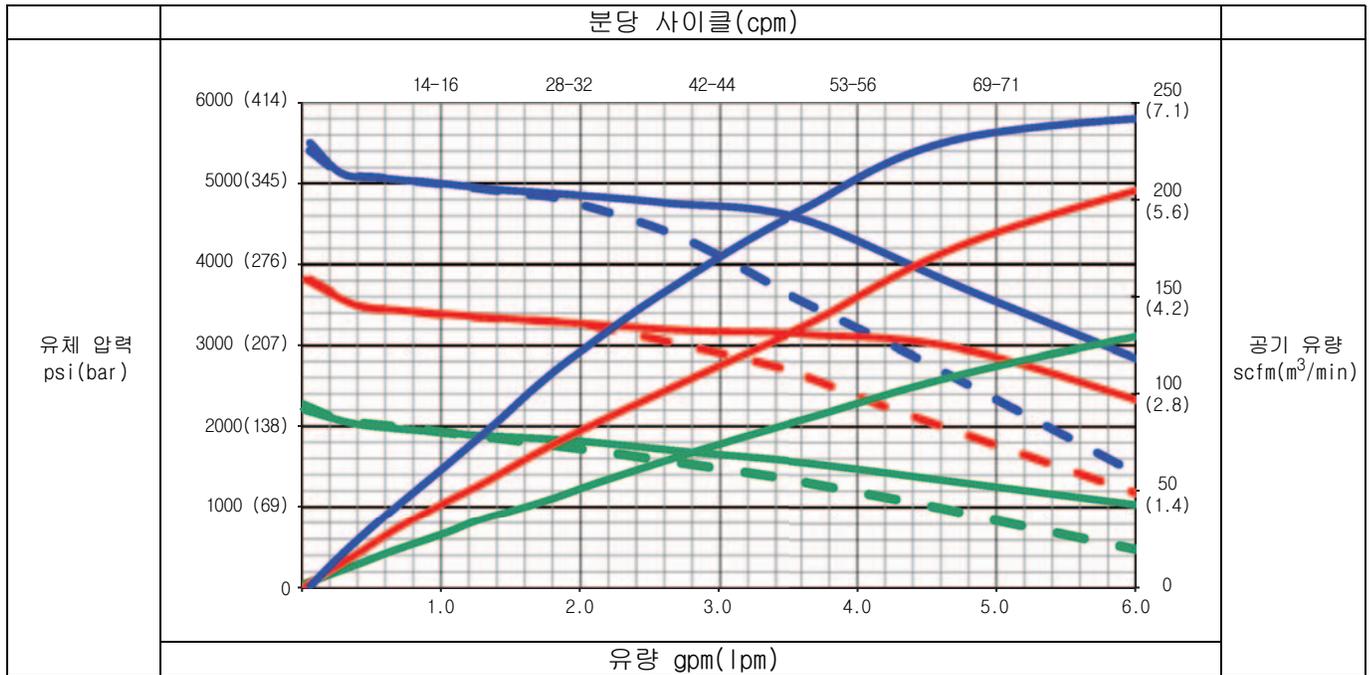
1. 차트 맨 아래에 있는 원하는 유량을 찾으십시오.
2. 선택한 유체 배출구 압력 곡선의 교차점까지 수직선을 따라가십시오. 오른쪽 눈금에 따라 공기 유량/소비량을 따라가십시오.

A	100 psi(0.7 MPa, 7 bar)
B	70 psi(480 MPa, 4.8 bar)
C	40 psi(280 MPa, 2.8 bar)

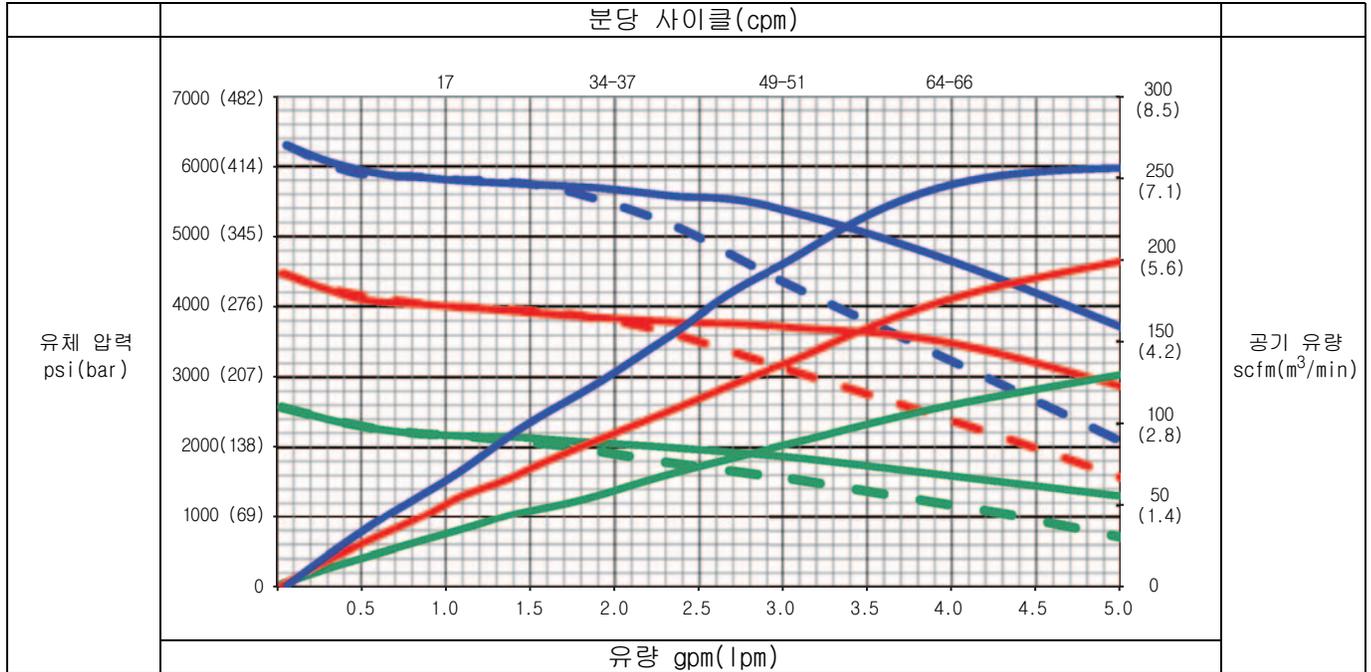
45:1



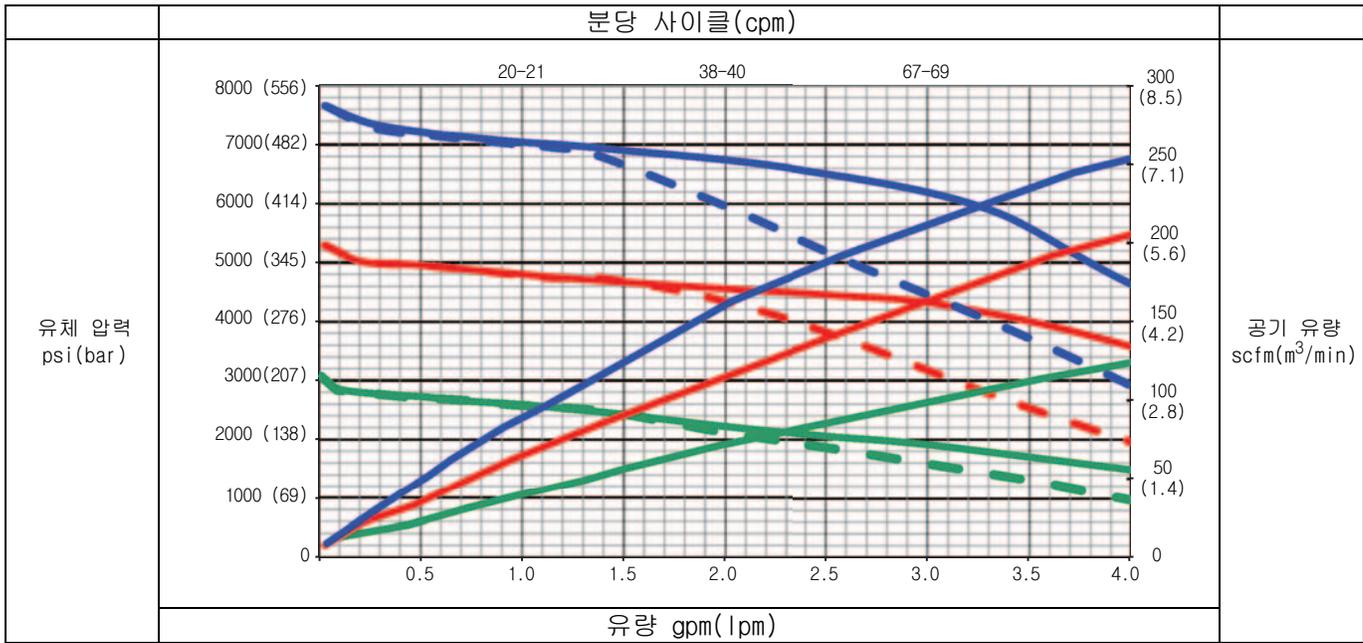
50:1



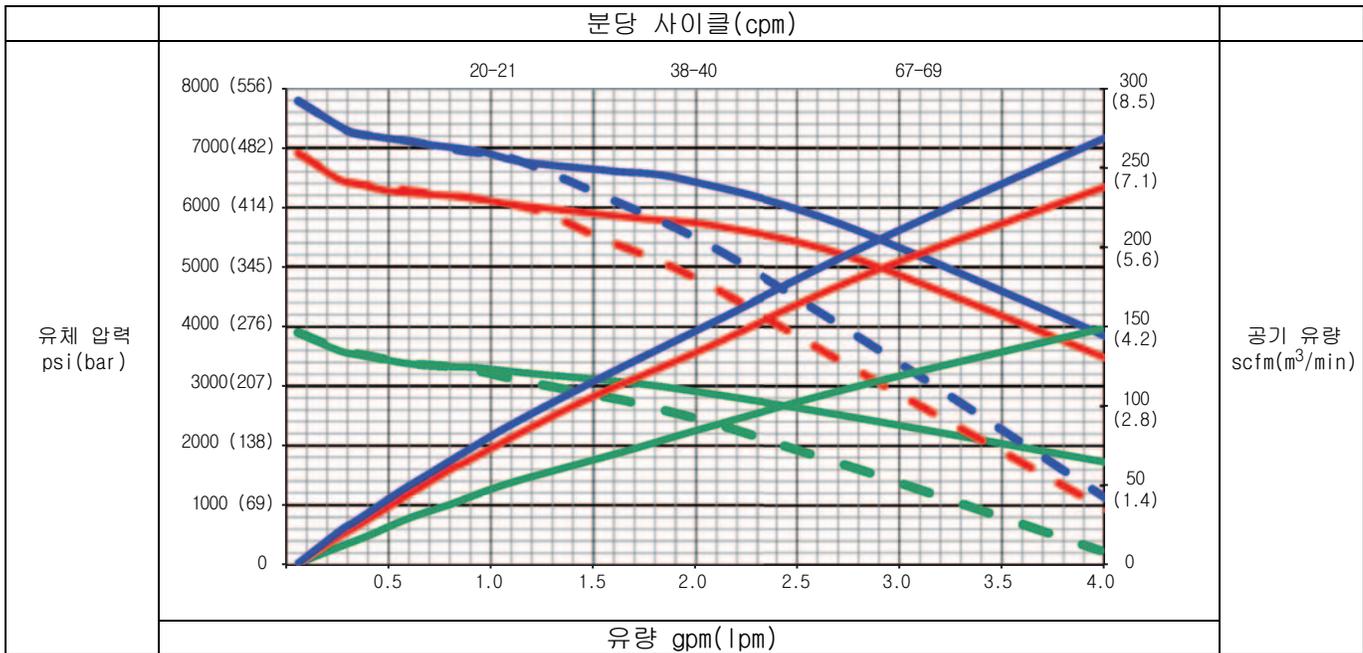
60:1



70:1



90:1



기술 사양

King 분무 패키지		
	US	미터식
도장기에 대한 최대 공기 흡입구 압력	150 psi	1 MPa, 10.3 bar
행정 길이(공칭)	4.75 인치	12.0 cm
최대 펌프 속도 (펌프가 조기에 마모될 수 있으므로 유체 펌프의 권장되는 최대 속도를 초과하지 마십시오.)	분당 60사이클	
사운드 데이터	사운드 데이터에 관해서는 XL 모터 설명서를 참조하십시오	
공기 흡입구 크기	1 인치 npt(f)	
습식 부품	카본 스틸, 합금 강철, 304, 440 및 17-4ph 등급 스테인리스강, 아연 및 니켈 도금, 연성 주철, 탄화 텅스텐, PTFE, 가죽	
유체 흡입구 크기		
모든 Xtreme 하부펌프	1 1/4 npt(m)	
듀라-플로 하부펌프	2인치 npt(f)	
유체 배출구 크기 (배출구 번호)		
필터 내장형 Xtreme 하부펌프(2)	1/2인치 npt(f)	
필터 미포함 Xtreme 하부펌프(1)	1 인치 npt(f)	
듀라-플로 하부펌프(1)	3/4 npt(m)	
최대 에어 작동 압력		
K30	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
K40	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
K45	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
K50	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
K60	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
K70	100 psi	0.7 MPa, 7 bar
K90	80 psi	0.55MPa, 5.5bar
최대 유체 작업 압력		
K30	3150 psi	21.7 MPa, 217 bar
K40	3800 psi	26.2 MPa, 262 bar
K45	4500 psi	31 MPa, 310 bar
K50	5000 psi	34.5 MPa, 345 bar
K60	6000 psi	41.7 MPa, 417 bar
K70	7250 psi	50 MPa, 500 bar
K90	7250 psi	50 MPa, 500 bar
무게: 중량 카트/경량 카트		
K30	227.4 lb/196.1 lb	103.6 kg/89.0 kg
K40	223.4 lb/191.1 lb	101.3 kg/86.7 kg
K45	247.4 lb/215.1 lb	112.2 kg/97.6 kg
K50	246.4 lb/214.1 lb	111.8 kg/97.1 kg
K60	246.4 lb/214.1 lb	111.8 kg/97.1 kg
K70	242.4 lb/210.1 lb	109.9 kg/95.3 kg
K90	242.4 lb/210.1 lb	109.9 kg/95.3 kg

Graco 표준 보증

Graco 공인 대리점에서 원 구매자에게 판매한 날짜를 기준으로 Graco는 이 문서에서 언급한 모든 Graco 장비의 재료나 제작상에 결함이 없음을 보증합니다. Graco가 지정한 특수한, 확장된 또는 제한된 경우를 제외하고, 판매일로부터 두 달 동안 Graco는 결함으로 판단되는 모든 부품을 수리 또는 교체할 것을 보증합니다. 단, 이러한 보증은 Graco에서 제공하는 권장사항에 따라 장비를 설치, 작동 및 유지 보수할 때만 적용됩니다.

장비 사용에 따른 일반적인 마모나 잘못된 설치, 오용, 마모, 부식, 부적절한 관리, 태만, 사고, 개조 또는 Graco 구성품이 아닌 부품으로 교체해서 일어나는 고장, 파손 또는 마모는 이 보증 내용이 적용되지 않으며, Graco는 이에 대한 책임을 지지 않습니다. 또한 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재의 사용에 따른 비호환성 문제나 Graco가 공급하지 않는 구성품, 액세서리, 장비 또는 자재 등의 부적절한 설계, 제조, 설치, 작동 또는 유지 보수로 인해 야기되는 고장, 파손 또는 마멸에 대해서도 책임지지 않습니다.

본 보증은 결함이 있다고 주장하는 장비를 공인 Graco 대리점으로 선납 반품하여 주장한 결함이 확인된 경우에만 적용됩니다. 장비의 결함이 입증되면 Graco가 결함이 있는 부품을 무상으로 수리 또는 교체한 후 원 구매자에게 운송비를 지불한 상태로 반환됩니다. 해당 장비는 배송비를 선납한 원래 구매자에게 반환됩니다. 장비 검사에서 재료나 제조 기술상에 어떠한 결함도 발견되지 않으면 합리적인 비용으로 수리가 이루어지며, 그 비용에는 부품비, 인건비, 배송비가 포함될 수 있습니다.

본 보증은 유일하며, 상품성에 대한 보증 또는 특정 목적의 적합성에 대한 보증을 포함하여(여기에 제한되지 않음) 명시적이든 암시적이든 다른 모든 보증을 대신합니다.

보증 위반에 대한 Graco의 유일한 책임과 구매자의 유일한 구제책은 상기에 명시된 대로 이루어집니다. 구매자는 다른 구제책(이윤 손실, 매출 손실, 인원 부상, 재산 손상에 대한 우발적 또는 결과적 손해나 다른 모든 우발적 또는 결과적 손실을 포함하되 여기에 제한되지 않음)을 사용할 수 없음을 동의합니다. 보증의 위반에 대한 모든 행동은 판매일로부터 2년 이내에 취해져야 합니다.

Graco는 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 부속품, 장비, 재료 또는 구성품과 관련하여 어떤 보증도 하지 않으며 상품성 및 특정 목적의 적합성에 대한 모든 암시적 보증을 부인합니다. 판매되었으나 Graco가 제조하지 않은 품목(예: 전기 모터, 스위치, 호스 등)에는 해당 제조업체의 보증이 적용됩니다. Graco는 구매자에게 본 보증 위반에 대한 청구 시 합리적인 지원을 제공합니다.

Graco의 계약 위반, 보증 위반 또는 태만에 의한 것인지 여부에 관계없이 Graco는 어떠한 경우에도 본 계약에 따라 Graco가 공급하는 장비 때문에 혹은 판매된 제품의 설치, 성능 또는 사용으로 인해 발생하는 간접적, 부수적, 파생적 또는 특별한 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다.

Graco 정보

Graco 제품에 대한 최신 정보는 다음 페이지를 참조하십시오. <http://www.graco.com/kr/ko.html>
특허 정보는 www.graco.com/patents를 참조하십시오.

주문하려면 Graco 대리점으로 연락하거나 가까운 대리점을 확인하려면 연락하십시오.
전화: 612-623-6921 또는 Toll Free: 1-800-328-0211 팩스: 612-378/-3505

본 문서에 포함된 모든 문서상 도면상 내용은 이 문서 발행 당시의 가능한 가장 최근의 제품 정보를 반영하는 것입니다.
Graco는 언제든지 예고 없이 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

원본 지침의 번역본. This manual contains Korean. MM 3A5422

Graco 본사: Minneapolis

전 세계 지사: 벨기에, 중국, 일본, 한국

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2017, Graco Inc. 모든 Graco 제조 사업장은 ISO 9001에 등록되었습니다.

www.graco.com
개정 A, 1 2018