

Applicatore di colla a caldo

InvisiPac GS35 Plug-Free

332384M
IT

Per l'erogazione di adesivo di colla a caldo. Esclusivamente per utilizzo professionale. Non adatto all'uso in ambienti di lavaggio con acqua.

Non approvato per l'uso in atmosfere esplosive o in luoghi pericolosi.



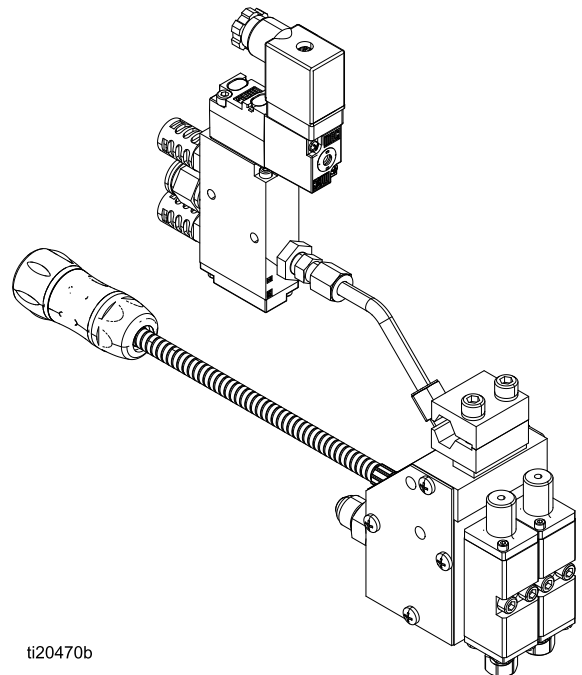
Importanti istruzioni sulla sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale. Conservare queste istruzioni.

Pressione massima di esercizio del fluido: 10,3 MPa (103 bar, 1500 psi)

Pressione massima dell'aria: 0,5 MPa (5,5 bar, 80 psi)

Per informazioni sui modelli e le certificazioni, vedere pagina 6.









ti20470b

Contents

Avvertenze	3	Ricerca e riparazione guasti	14
Certificazioni	5	Verifica del modulo	17
Modelli	6	Verifica del modulo e dell'ugello	17
Identificazione delle parti	7	Verifica del riscaldatore	18
Panoramica	8	Verifica dell'RTD	18
Messa a terra	8	Verifica dell'interruttore termico	19
Installazione	9	Riparazione	20
Montaggio	9	Prima di iniziare la riparazione	20
Collegamento del flessibile riscaldato	9	Sostituzione della cartuccia del	
Collegamento della valvola a		riscaldatore	21
solenoide	9	Sostituzione dell'RTD	21
Collegamento del dispositivo di		Sostituzione dell'interruttore termico	22
attivazione	10	Sostituzione del set di cavi	24
Adescamento prima dell'uso		Sostituzione della valvola a solenoide	26
dell'apparecchiatura	10	Sostituzione del modulo	26
Lavaggio	11	Sostituzione dell'applicatore	26
Installazione dell'ugello	11	Note	27
Selezione dell'RTD	11	Parti	28
Funzionamento	12	Kit e accessori	46
Procedura di rilascio pressione	12	Dimensioni	49
Manutenzione	13	Dati tecnici	53
Sostituzione del filtro di ingresso	13	Garanzia estesa Graco	54
Linee guida per la manutenzione del			
filtro	13		

Avvertenze

Quelle che seguono sono avvertenze correlate alla preparazione, l'utilizzo, la messa a terra, la manutenzione e la riparazione di quest'apparecchiatura. Il simbolo del punto esclamativo indica un pericolo generale, mentre i simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Quando questi simboli appaiono nel corso del presente manuale o sulle etichette di pericolo, fare riferimento a queste avvertenze. I simboli di pericolo specifici del prodotto e le avvertenze non trattate in questa sezione possono essere presenti nel corso del presente manuale laddove applicabili.

 PERICOLO	
	<p>PERICOLO DI USTIONI</p> <p>Le superfici dell'apparecchiatura e il fluido riscaldati possono diventare incandescenti durante il funzionamento. Per evitare ustioni gravi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • non toccare le apparecchiature o il fluido quando sono caldi.
 	<p>PERICOLO DI SCOSSE ELETTRICHE</p> <p>L'apparecchiatura deve essere collegata a terra. Una messa a terra, una preparazione o un uso del sistema errati possono causare scosse elettriche.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disattivare e arrestare l'alimentazione dall'interruttore principale prima di scollegare i cavi e di eseguire la manutenzione dell'apparecchiatura. • Collegare solo a una sorgente di alimentazione dotata di messa a terra. • Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti da un elettricista qualificato ed essere conformi a tutti i codici e le normative locali.
   <p style="font-size: small; margin-top: 0;">MPa / bar / PSI</p>	<p>PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE</p> <p>Fluido ad alta pressione dal dispositivo di erogazione, perdite nei flessibili o componenti rotti possono lesionare la pelle. Tali lesioni possono avere l'aspetto di semplici tagli ma, in realtà, si tratta di gravi lesioni che possono portare ad amputazioni. Richiedere intervento chirurgico immediato.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non puntare mai il dispositivo erogatore verso persone o su una parte del corpo. • Non appoggiare la mano sopra l'uscita del fluido. • Non interrompere né deviare perdite con la mano, il corpo, i guanti o uno straccio. • Seguire la procedura di rilascio pressione quando si arresta l'erogazione e prima di pulire, verificare o riparare l'apparecchiatura. • Serrare tutti i raccordi del fluido prima di utilizzare l'apparecchiatura. • Controllare i flessibili e i raccordi ogni giorno. Sostituire immediatamente parti usurate o danneggiate.



PERICOLO



PERICOLO DI INCENDIO E DI ESPLOSIONE

I fumi infiammabili, come i fumi di vernici e solventi, in **area di lavoro** possono esplodere o prendere fuoco. Per prevenire incendi ed esplosioni:



- Utilizzare l'apparecchiatura solo in aree ben ventilate.
- Eliminare tutte le fonti di incendio, ad esempio fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica (pericolo di archi statici).
- Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto inclusi solventi, stracci e benzina.
- Non collegare o scollegare i cavi di alimentazione, né accendere o spegnere gli interruttori di alimentazione o delle luci in presenza di fumi infiammabili.
- Collegare a terra tutte le apparecchiature nell'area di lavoro. Fare riferimento alle istruzioni di **Messa a terra**.
- Utilizzare solo flessibili collegati a terra.
- Tenere ferma la pistola su un lato di un secchio collegato a terra quando si attiva nel secchio. Non utilizzare rivestimenti per secchi, a meno che non siano antistatici o conduttivi.
- **Arrestare immediatamente il funzionamento** se si verificano scintille statiche o si avverte uno shock elettrico. Non utilizzare l'apparecchiatura finché il problema non è stato identificato e corretto.
- Tenere un estintore funzionante nell'area di lavoro.



PERICOLO PER USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA

Un uso improprio può provocare gravi lesioni o morte.



- Non mettere in funzione l'unità quando si è affaticati o sotto l'effetto di droghe o alcol.
- Non superare la massima pressione d'esercizio o la temperatura della parte con il valore nominale minimo. Fare riferimento ai **dati tecnici** di tutti i manuali delle apparecchiature.
- Utilizzare fluidi e solventi compatibili con le parti dell'apparecchiatura a contatto con il fluido. Fare riferimento ai dati tecnici di tutti i manuali delle apparecchiature. Leggere le avvertenze del produttore del fluido e del solvente. Per informazioni complete sul materiale, richiedere le schede di sicurezza del materiale (MSDS) al distributore o al rivenditore.
- Non lasciare l'area di lavoro mentre l'apparecchiatura è in funzione o sotto pressione.
- Spegnere tutta l'apparecchiatura e seguire la **procedura di rilascio pressione** quando l'apparecchiatura non è in uso.
- Ispezionare quotidianamente l'apparecchiatura. Riparare o sostituire immediatamente le parti usurate o danneggiate solo con parti originali del produttore.
- Non alterare né modificare questa apparecchiatura. Le modifiche o le alterazioni possono rendere nulle le certificazioni dell'agenzia e creare pericoli per la sicurezza.
- Accertarsi che tutte le apparecchiature siano classificate e approvate per l'ambiente di utilizzo.
- Utilizzare l'apparecchiatura solo per gli scopi previsti. Per informazioni, contattare il distributore Graco.
- Disporre i flessibili e i cavi lontano da aree trafficate, spigoli vivi, parti in movimento e superfici calde.
- Non attorcigliare o piegare eccessivamente i flessibili né utilizzare flessibili per tirare l'apparecchiatura.
- Tenere bambini e animali lontani dall'area di lavoro.
- Seguire tutte le normative in vigore in materia di sicurezza.

 PERICOLO	
	<p>PERICOLO DI FUMI O FLUIDI TOSSICI</p> <p>Fluidi o fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Leggere le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) per conoscere i pericoli specifici dei fluidi che si stanno utilizzando. • Conservare i fluidi pericolosi in contenitori approvati e smaltirli secondo le linee guida applicabili.
	<p>DISPOSITIVI DI PROTEZIONE PERSONALE</p> <p>Quando ci si trova nell'area di lavoro, indossare dispositivi di protezione adeguati per prevenire lesioni gravi, incluse lesioni agli occhi, perdita dell'udito, inalazione di fumi tossici e ustioni. I dispositivi di protezione includono, tra l'altro:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Occhiali protettivi e protezioni acustiche. • Respiratori, indumenti protettivi e guanti secondo le raccomandazioni del produttore del fluido e del solvente.

Certificazioni



Intertek
4002346

Conforme allo standard
ANSI/UL 499 Certificato
per lo standard CAN/CSA
C22.2 N. 88

Modelli

Tutti i modelli utilizzano un riscaldatore da 240 V. Sono disponibili configurazioni aggiuntive. Per i dettagli, contattare il servizio di assistenza clienti Graco.

Note

Gli applicatori con tipi di RTD ni da 120 sono venduti con un set di cavi rettangolare a 6 spinotti (24W088). Vedere [Parti, page 28](#).

Singolo

Parte	Serie	Tipo di RTD	Valvola a solenoide
24P073	B	Pt 100 (385)	24 V CC
24P074	B	Pt 100 (385)	110 V CA
24P246	B	Pt 100 (385)	Nessuno
24P299	B	Ni 120	24 V CC
24P300	B	Ni 120	110 V CA
24P307	B	Ni 120	Nessuno

Sottile (singolo)

Parte	Serie	Tipo di RTD	Valvola a solenoide
24U021	B	Pt 100 (385)	24 V CC
24U022	B	Pt 100 (385)	110 V CA
24U023	B	Pt 100 (385)	Nessuno
24U024	B	Ni 120	24 V CC
24U025	B	Ni 120	110 V CA
24U026	B	Ni 120	Nessuno

Doppio

Parte	Serie	Tipo di RTD	Valvola a solenoide
24P075	B	Pt 100 (385)	24 V CC
24P076	B	Pt 100 (385)	110 V CA
24P247	B	Pt 100 (385)	Nessuno
24P301	B	Ni 120	24 V CC
24P302	B	Ni 120	110 V CA
24P308	B	Ni 120	Nessuno

A basso profilo - doppio

Parte	Serie	Tipo di RTD	Valvola a solenoide
24U027	B	Pt 100 (385)	24 V CC
24U028	B	Pt 100 (385)	110 V CA
24U029	B	Pt 100 (385)	Nessuno
24U030	B	Ni 120	24 V CC
24U031	B	Ni 120	110 V CA
24U032	B	Ni 120	Nessuno

Quadruplo

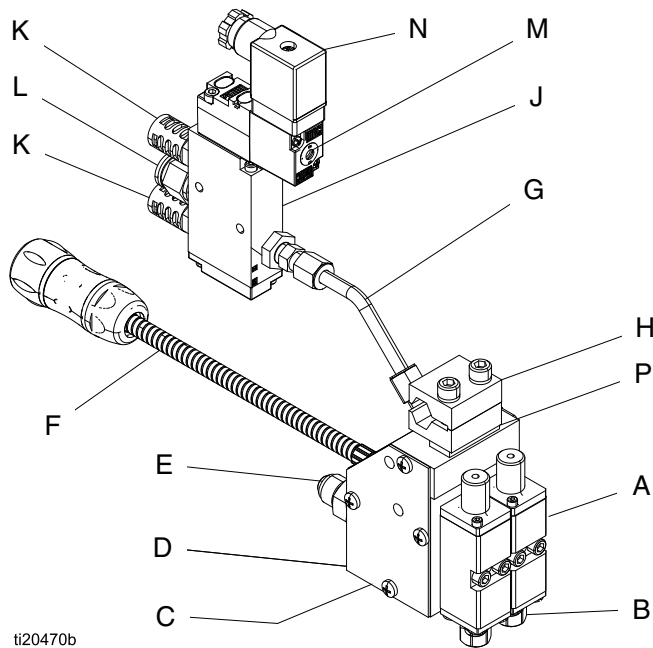
Parte	Serie	Tipo di spaziatura del modulo*	Tipo di RTD	Valvola a solenoide
24P077	B	I	Pt 100 (385)	24 V CC
24P078	B	I	Pt 100 (385)	110 V CA
24P079	B	II	Pt 100 (385)	24 V CC
24P080	B	II	Pt 100 (385)	110 V CA
24P250	B	I	Pt 100 (385)	Nessuno
24P254	B	II	Pt 100 (385)	Nessuno
24P303	B	I	Ni 120	24 V CC
24P304	B	I	Ni 120	110 V CA
24P305	B	II	Ni 120	24 V CC
24P306	B	II	Ni 120	110 V CA
24P309	B	I	Ni 120	Nessuno
24P310	B	II	Ni 120	None

* Vedere [Dimensioni, page 49](#).

Quadruplo - a basso profilo

Parte	Serie	Tipo di RTD	Valvola a solenoide
24U033	B	Pt 100 (385)	24 V CC
24U034	B	Pt 100 (385)	110 V CA
24U035	B	Pt 100 (385)	Nessuno
24U036	B	Ni 120	24 V CC
24U037	B	Ni 120	110 V CA
24U038	B	Ni 120	Nessuno

Identificazione delle parti



- A Modulo di erogazione
- B Uscita fluido/ugello (3/8–24)
- C Filtro del fluido (non visibile)
- D Collettore
- E Ingresso del fluido (9/16–18, —6 JIC, 37° flare)
- F Set di cavi (24W087 illustrato)
- G Flessibile dell'aria
- H Morsetto di montaggio (barra diametro di 12 mm - 1/2 poll.)
- J Valvola a solenoide (24 V CC, 110 V CA); non inclusa con tutti i modelli
- K Silenziatore
- L Ingresso dell'aria (tubazione diametro 9,5 mm - 3/8 poll.)
- M Interruttore override manuale
- N Connettore elettrico della valvola a solenoide
- P Isolante

ti20470b

Figure 1 24P075 mostrato

Panoramica

La valvola utilizza la modalità di funzionamento con aria aperta e molla chiusa, nonché un solenoide di scarico a tre vie per controllare il pistone all'interno del modulo di erogazione. Il fluido viene filtrato attraverso il filtro del collettore (C) prima di penetrare nella porta di ingresso del fluido del modulo di erogazione. Quindi, viene filtrato un'ultima volta attraverso il filtro del modulo (P), situato in ciascun modulo, proprio davanti alla sfera e alla sede.

Quando l'aria sposta la biella del pistone e la sfera dalla relativa sede, l'uscita del fluido si apre. Quando l'aria viene arrestata, la molla spinge la biella del pistone e la sfera all'interno della relativa sede e chiude l'uscita del fluido.

La pistola deve essere montata rigidamente e azionata in remoto da un sistema del fonditore e un dispositivo di attivazione. Il sistema del fonditore fornisce fluido pressurizzato alla valvola. Il dispositivo di attivazione controlla il flusso del fluido aprendo e chiudendo la valvola a solenoide.

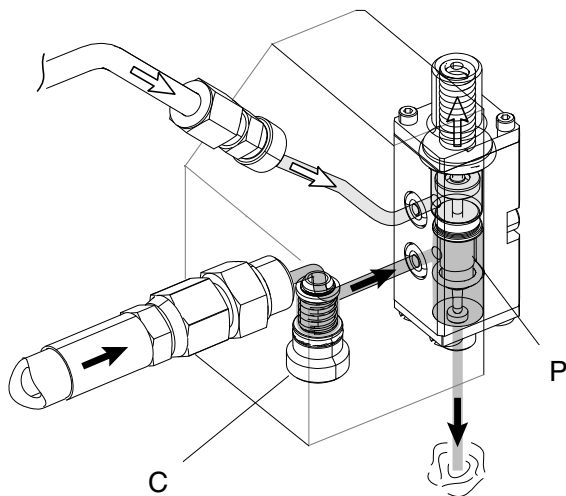
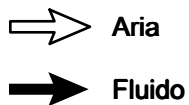


Figure 2 Flusso del fluido e dell'aria



Messa a terra

L'apparecchiatura deve essere collegata a terra per ridurre il rischio di scintille statiche. Le scintille statiche possono provocare l'accensione o l'esplosione di fumi. La messa a terra fornisce un filo di fuga per la corrente elettrica.					

- **Pompa:** attenersi alle raccomandazioni del produttore.
- **Applicatore di erogazione:** collegato a terra tramite collegamento elettrico.
- **Compressore dell'aria:** attenersi alle raccomandazioni del produttore.
- **Serbatoio di alimentazione del fluido:** seguire le normative locali.
- **Secchi di solvente usati per lavare:** seguire le normative locali. Utilizzare esclusivamente fusti metallici conduttivi posti su una superficie collegata a terra. Non poggiare il secchio su superfici non conduttive, come carta o cartone, in quanto interrompono la continuità di messa a terra.
- **Per mantenere la continuità di messa a terra quando si lava il sistema o si scarica la pressione:** verificare che il collettore di montaggio e il connettore di alimentazione elettrico siano opportunamente collegati a terra.

Installazione

Montaggio

AVVISO

Per evitare trasferimento di calore in altre parti della linea di imballaggio, verificare che l'isolatore (P) sia installato.

Modelli a basso profilo: utilizzare una chiave inglese da 19 mm (3/4 poll.) per regolare i dadi che controllano la posizione del gruppo pistola sulla biella filettata.

Tutti gli altri modelli: consultare le istruzioni seguenti. Montare il collettore su una barra di diametro pari a 12 mm (1/2 poll.) utilizzando il morsetto di montaggio (H) per mantenere il gruppo pistola in posizione e assicurarsi che l'adesivo sia applicato correttamente.

1. Utilizzare una chiave a brugola da 5 mm per allentare il morsetto di montaggio e far scorrere il gruppo pistola sulla barra di montaggio.
2. Serrare il morsetto di montaggio.

NOTE: Garantire sufficiente spazio per accedere ai lati dell'applicatore durante gli interventi di manutenzione e riparazione.

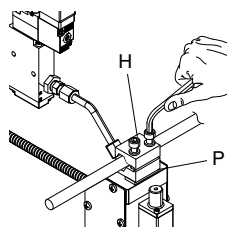


Figure 3 Morsetto di montaggio

Collegamento del flessibile riscaldato

1. Collegare l'uscita del fluido del flessibile all'ingresso del fluido del collettore (E). Per serrare il raccordo del flessibile utilizzare due chiavi inglesi da 17,5 mm (11/16 poll.).

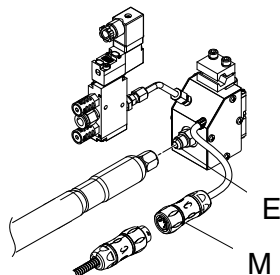


Figure 4 Collegamento del flessibile riscaldato

2. Collegare il set di cavi (M) al flessibile.
3. Collegare l'ingresso del flessibile all'uscita del sistema del fonditore. Per le linee guida sull'installazione, consultare il manuale del flessibile riscaldato.
4. Collegare il set di cavi del flessibile al fonditore. Per le linee guida sull'installazione, consultare il manuale del flessibile riscaldato.

Collegamento della valvola a solenoide

1. Collegare una tubazione di alimentazione dell'aria dal diametro di 9,5 mm (3/8 poll.) a un'alimentazione dell'aria non lubrificata, asciutta e pulita e al raccordo di ingresso dell'aria a pressione (L).

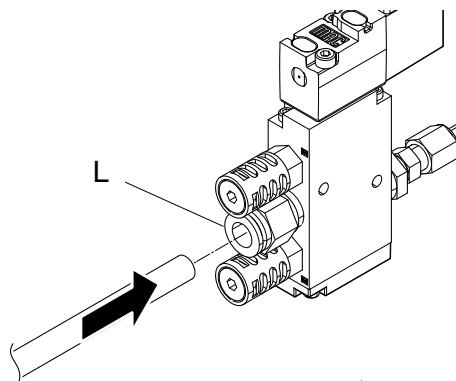


Figure 5 Raccordo di ingresso dell'aria



2. Collegare la valvola a solenoide a un segnale da 24 V CC o 110 V CA. Vedere [Collegamento del dispositivo di attivazione, page 10](#).

Per applicatori senza una valvola a solenoide fornita:

- Utilizzare le valvole a solenoide con un interruttore override.
- Verificare che la valvola a solenoide sia collegata al collettore con una tubazione classificata per 204 °C (400 °F).
- Verificare che la valvola a solenoide sia classificata per applicazioni ad alte temperature.

Collegamento del dispositivo di attivazione

Verificare che il modello utilizzi una valvola a solenoide da 24 V CC o 110 V CA. Collegare la valvola a solenoide a un segnale da 24 V CC o 110 V CA.

					
<p>Un collegamento elettrico non adeguato può causare scosse elettriche. Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti da un elettricista qualificato ed essere conformi a tutti i codici e le normative locali.</p>					

1. Allentare la vite di montaggio e scollegare il connettore elettrico (N) dalla valvola a solenoide (J). Mettere da parte la guarnizione e la vite.

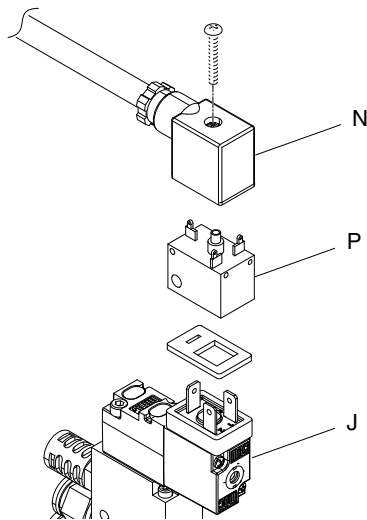
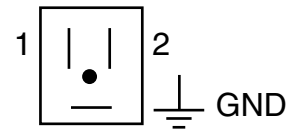


Figure 6 Connettore elettrico della valvola a solenoide

2. Inserire un cacciavite di piccole dimensioni nel punto in cui è stata rimossa la vite di montaggio e premere delicatamente il connettore elettrico (P) al di fuori del relativo involucro (N).
3. Infilare un cavo a tre conduttori attraverso il passacavo. Collegare i fili positivo e negativo ai morsetti 1 e 2 sul connettore elettrico (P). Collegare il filo di terra al terminale di terra.

Note

Non è importante a quale morsetto siano collegati i fili positivo e negativo.



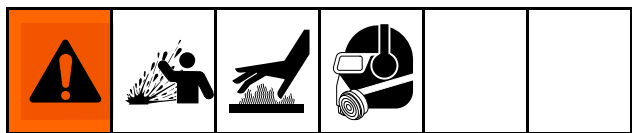
Connettore della valvola a solenoide
Figure 7

4. Rimontare il connettore elettrico (P) e l'involucro (N). Serrare nuovamente il passacavo.
5. Posizionare la guarnizione sull'involucro e collegare il connettore elettrico alla valvola a solenoide (J) con la vite di montaggio. Vedere la [Fig. 6](#).

Adescamento prima dell'uso dell'apparecchiatura

L'apparecchiatura è stata collaudata con olio lasciato nei passaggi del fluido per proteggere le parti. Prima di utilizzare l'apparecchiatura, adescarla con colla a caldo finché non fuoriesce tutto l'olio. Vedere [Lavaggio, page 11](#).

Lavaggio



1. Scollegare o spegnere il dispositivo che attiva la valvola a solenoide.
2. Riscaldare il sistema alla temperatura operativa.
3. Collocare un contenitore di rifiuti sotto la pistola per raccogliere l'adesivo.
4. Verificare che l'ugello sia rimosso.
5. Premere l'interruttore override manuale (S) per attivare manualmente la valvola a solenoide.
6. Erogare colla a caldo (adesivo) finché non risulta pulita.

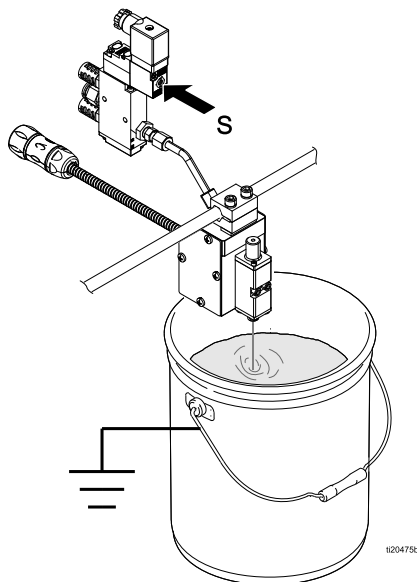
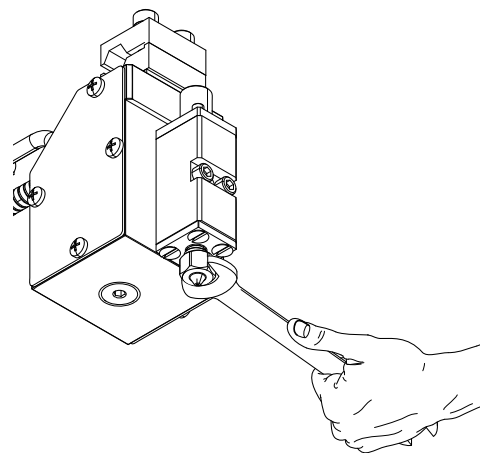


Figure 8

Installazione dell'ugello

Per installare l'ugello, utilizzare una chiave inglese da 12 mm (1/2 poll.). Vedere [Kit e accessori, page 46](#).



Selezione dell'RTD

Note

Solo per sistemi InvisiPac.

Individuare il tipo di RTD utilizzato nell'applicatore dal sistema Advanced Display Module (ADM). Il tipo di RTD è elencato nella piastra di copertura del collettore. Per istruzioni sulla configurazione di questa impostazione, consultare il manuale del sistema InvisiPac.

AVVISO

Un'impostazione errata dell'RTD impedisce al sistema di mantenere l'impostazione della temperatura. Se l'applicatore utilizza un pt 100 (385) e sulla schermata Setup (Preparazione) dell'ADM è selezionato ni 120, l'applicatore potrebbe surriscaldarsi e far scattare l'interruttore termico. Se l'applicatore utilizza un ni 120 e sulla schermata Setup (Preparazione) dell'ADM è selezionato pt 100 (385), l'applicatore potrebbe non riscaldarsi a sufficienza.

- Se è elencato pt 100 (385), selezionare pt 100 (385) nelle schermate Setup (Preparazione) dell'ADM.
- Se è elencato ni 120, selezionare ni 120 nelle schermate Setup (Preparazione) dell'ADM.

Funzionamento

Procedura di rilascio pressione



Seguire la procedura di rilascio pressione ogniqualvolta si vede questo simbolo.

<p>L'apparecchiatura rimane pressurizzata finché la pressione non viene rilasciata manualmente. Per evitare lesioni gravi causate dal fluido pressurizzato, ad esempio iniezioni nella pelle e schizzi di fluido, seguire la procedura di rilascio pressione quando si smette di spruzzare e prima di pulire, verificare o eseguire la manutenzione dell'apparecchiatura.</p>					

1. Depressurizzare il sistema.
2. Chiudere la valvola dell'aria principale del tipo a spurgo.
3. Azionare ripetutamente l'applicatore finché il fluido non smette di fuoriuscire.

<p>La temperatura del materiale all'interno del modulo e del flessibile può avvicinarsi ancora a quella del valore di riferimento. Indossare indumenti protettivi per evitare ustioni gravi.</p>				

4. Se si sospetta che l'ugello del modulo sia ostruito, rimuoverlo e azionare il modulo per rilasciare la pressione.
5. Se si sospetta che il modulo o il flessibile del fluido sia ostruito o che la pressione non sia stata del tutto scaricata dopo aver seguito i passi indicati in precedenza, allentare MOLTO LENTAMENTE il raccordo di ingresso, il filtro di ingresso o il raccordo dell'estremità del flessibile per rilasciare gradualmente la pressione, quindi allentare del tutto. Rimuovere l'ostruzione del flessibile o del modulo.
6. Disattivare la pressione dell'aria alla valvola a solenoide.

Manutenzione

<p>La temperatura del materiale all'interno dell'applicatore può avvicinarsi a quella del valore di riferimento. Indossare indumenti protettivi per evitare ustioni gravi.</p>					

Quotidianamente:

Eliminare i residui di colla a caldo dall'esterno della pistola.

Settimanalmente:

Verificare che l'applicatore, le linee del fluido, il set di cavi e il cavo del solenoide non siano usurati o danneggiati. Vedere [Riparazione, page 20](#) per istruzioni.

Sostituzione del filtro di ingresso

AVVISO
<p>Rimuovere il filtro quando la pistola è calda. Se la pistola è fredda, l'adesivo risulterà indurito e il filtro potrebbe essere danneggiato o difficile da rimuovere.</p>

1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).

<p>La temperatura del materiale all'interno dell'applicatore può avvicinarsi a quella del valore di riferimento. Indossare indumenti protettivi per evitare ustioni gravi.</p>				

2. Rimuovere il filtro (16) sporco dal collettore (1).

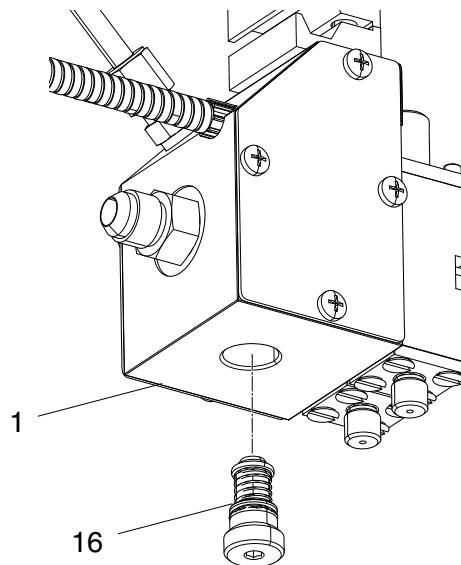


Figure 9 Filtro di ingresso

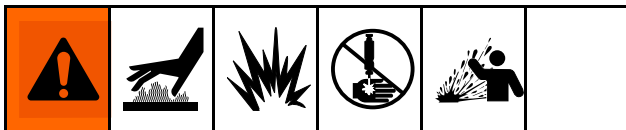
3. Applicare uno strato sottile di lubrificante ad alta temperatura alle guarnizioni sul nuovo filtro (16) e installarlo nel collettore (1). Serrare a 3,4 N•m (30 poll.-lb), utilizzando una chiave a brugola da 4 mm (5/32 poll.).

Linee guida per la manutenzione del filtro

Queste raccomandazioni rappresentano linee guida a livello di mantenimento, i livelli di mantenimento effettivi richiesti in fabbrica possono variare in base alle condizioni operative e ambientali. L'uso di adesivi a basso o elevato volume, di adesivi che contengono un agente a rilascio meccanico o sono altrimenti polverosi incide sulla frequenza di manutenzione del filtro. Per stabilire un ciclo di manutenzione preventiva adatto all'ambiente, Graco consiglia di ispezionare i filtri ogni 4 settimane dopo l'installazione e di sostituirli secondo le esigenze. Documentare gli intervalli di sostituzione e utilizzarli come piano di manutenzione preventiva per il futuro.

	Classificazione ambientale		
	Pulito	Medio	Polveroso
Filtro del collettore della pistola	Sostituire il filtro ogni sei mesi	Sostituire il filtro ogni quattro mesi	Sostituire il filtro ogni due mesi
Filtri di scarico del solenoide			

Ricerca e riparazione guasti



Problema	Causa	Soluzione
Nessun adesivo o quantità errata di adesivo in uscita da tutti i moduli quando attivati	Detriti nel filtro del collettore	Sostituire il filtro del collettore. Vedere Sostituzione del filtro di ingresso, page 13.
	Flessibile ostruito	Pulire o sostituire il flessibile.
	Valvola a solenoide guasta	Verificare che il funzionamento sia corretto. Pulire o sostituire.
	Nessun segnale alla valvola a solenoide	Verificare che il funzionamento della valvola a solenoide sia corretto.
	Cablaggio della valvola a solenoide errato	Verificare il cablaggio della valvola a solenoide.
	Segnale errato alla valvola a solenoide	Verificare se si tratta di 24 V CC o 120 V CA.
	Silenziatore del solenoide ostruito	Controllare e sostituire i silenziatori.
	Nessuna pressione del fluido	Verificare il sistema di erogazione dell'adesivo.
	Guasto del riscaldatore (pistola fredda)	Controllare e sostituire le cartucce del riscaldatore. Vedere Sostituzione della cartuccia del riscaldatore, page 21.
	Assenza di aria alla valvola a solenoide	Controllare l'alimentazione dell'aria.
	Dispositivo di attivazione sporco o difettoso	Controllare, pulire o sostituire il dispositivo di attivazione.
	Valvola a solenoide collegata in modo errato	Controllare i collegamenti dell'aria della valvola a solenoide.
	Passaggio del collettore ostruito	Pulire o sostituire il collettore.
Nessun adesivo o quantità errata di adesivo in uscita da uno/alcuni moduli quando attivati	Detriti nell'ugello	Pulire o sostituire l'ugello.
	Modulo guasto in posizione chiusa	Verificare che il funzionamento sia corretto. Pulire o sostituire. Vedere Verifica del modulo, page 17.
	Detriti nel filtro del modulo	Sostituire modulo. Vedere Sostituzione del modulo, page 26.
	Passaggio del collettore ostruito	Pulire o sostituire il collettore.
L'adesivo scorre al di fuori di uno/alcuni moduli quando non sono attivati	Modulo guasto in posizione aperta	Pulire o sostituire il modulo. Vedere Sostituzione del modulo, page 26.
	Pressione dell'adesivo troppo alta	Verificare e ridurre la pressione del fluido.

Problema	Causa	Soluzione
La pistola non si riscalda	Guasto del riscaldatore	Controllare e sostituire la cartuccia del riscaldatore. Vedere Sostituzione della cartuccia del riscaldatore, page 21 .
	Collegamento del set di cavi allentato	Verificare la connessione.
	Guasto dell'RTD	Controllare e sostituire l'RTD. Vedere Verifica dell'RTD, page 18 .
	RTD errato per il sistema di erogazione dell'adesivo	Controllare il requisito dell'RTD del sistema di erogazione
	Interruttore termico guasto	Controllare e sostituire l'interruttore termico. Vedere Sostituzione dell'interruttore termico, page 22 .
	Tipo di RTD selezionato errato	Verificare le impostazioni del tipo di RTD sul sistema. Sostituire se necessario. Vedere Selezione dell'RTD, page 11 .
La pistola si surriscalda	Guasto del riscaldatore	Controllare e sostituire la cartuccia del riscaldatore. Vedere Sostituzione della cartuccia del riscaldatore, page 21 .
	Guasto dell'RTD	Controllare e sostituire l'RTD. Vedere Verifica dell'RTD, page 18 .
	RTD errato per il sistema di erogazione dell'adesivo	Controllare il requisito dell'RTD del sistema di erogazione.
	Alimentazione errata al riscaldatore	Verificare e correggere l'alimentazione.
	Tipo di RTD selezionato errato	Verificare le impostazioni del tipo di RTD sul sistema. Sostituire se necessario. Vedere Selezione dell'RTD, page 11 .
La pistola non si riscalda a sufficienza	Guasto del riscaldatore	Controllare e sostituire la cartuccia del riscaldatore. Vedere Sostituzione della cartuccia del riscaldatore, page 21
	Guasto dell'RTD	Controllare e sostituire l'RTD.
	RTD errato per il sistema di erogazione dell'adesivo	Controllare il requisito dell'RTD del sistema di erogazione.
	Alimentazione errata al riscaldatore	Verificare e correggere l'alimentazione.
	Tipo di RTD selezionato errato	Verificare le impostazioni del tipo di RTD sul sistema. Sostituire se necessario. Vedere Selezione dell'RTD, page 11 .

Problema	Causa	Soluzione
Perdita di adesivo dalla pistola	Anello di tenuta del modulo guasto	Controllare e sostituire l'anello di tenuta. Vedere Sostituzione del modulo, page 26 .
	Raccordo di ingresso allentato	Serrare i raccordi.
	Anello di tenuta del filtro del collettore guasto	Controllare e sostituire l'anello di tenuta.
	Ugello allentato	Serrare l'ugello.
	Guasto alla guarnizione del modulo.	Controllare e sostituire il modulo. Vedere Verifica del modulo, page 17 .
L'adesivo scorre al di fuori di tutti i moduli quando non sono attivati	Guasto della valvola a solenoide	Controllare e sostituire la valvola a solenoide.
	Pressione dell'adesivo troppo alta	Verificare e ridurre la pressione del fluido.
	Valvola a solenoide collegata in modo errato	Controllare i collegamenti dell'aria della valvola a solenoide.
	Guasto del modulo	Controllare e sostituire tutti i moduli. Vedere Verifica del modulo, page 17 .

Verifica del modulo

Controllare il funzionamento del modulo per verificare un suo eventuale guasto e la necessità di sostituirlo.

1. Inserire una chiave a brugola di piccole dimensioni nella parte superiore del modulo.
2. Premere l'interruttore override della valvola a solenoide (S) per attivare manualmente la pistola.

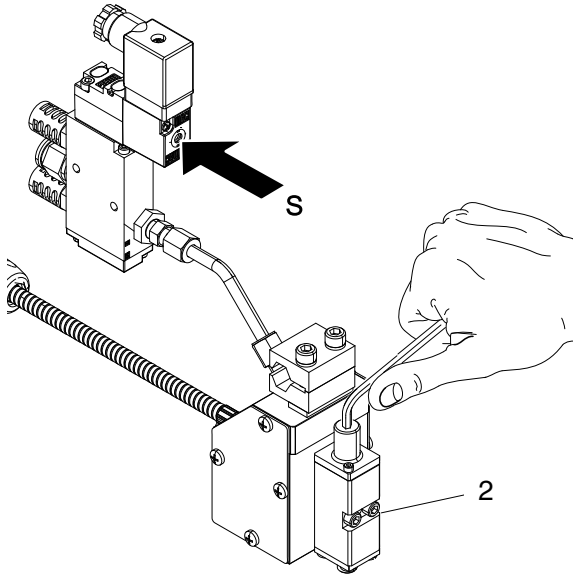


Figure 10 Verifica del modulo

Se la chiave si muove verso l'alto e il basso, significa che il modulo funziona correttamente.

Se la chiave non si muove, il modulo deve essere sostituito. Vedere [Sostituzione del modulo, page 26](#).

Verifica del modulo e dell'ugello

Attivare la pistola senza l'ugello per stabilire se quest'ultimo o il modulo sono ostruiti.

1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).
2. Per rimuovere l'ugello, utilizzare una chiave inglese da 12 mm (1/2 poll.).

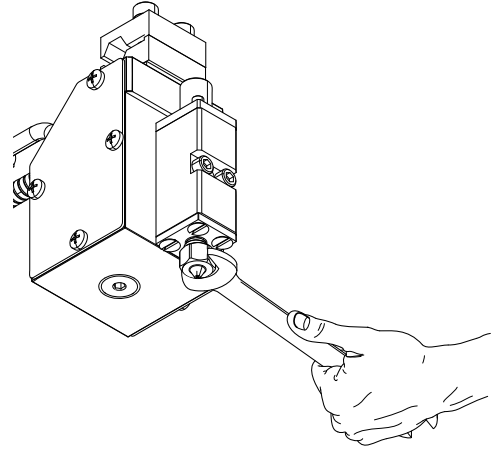


Figure 11

3. Collegare il cavo del solenoide e di alimentazione.
4. Rimettere in funzione la pistola.
5. Premere il grilletto.
 - a. Se l'adesivo scorre, pulire l'ugello e reinstallarlo sul modulo.
 - b. Se l'adesivo non scorre, il modulo è ostruito e deve essere sostituito. Vedere [Sostituzione del modulo, page 26](#).

Verifica del riscaldatore

Controllare la continuità del riscaldatore per verificare che abbia la resistenza adeguata. In assenza di continuità, il riscaldatore potrebbe essere guasto e dover essere sostituito. Fare riferimento al [Cablaggio, page 23](#) e alle illustrazioni delle parti.

1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).
2. Controllare la resistenza del riscaldatore utilizzando un multimetro tra gli spinotti del connettore del set di cavi. Vedere le illustrazioni dei connettori nelle tabelle degli spinotti del set di cavi.
 - In assenza di continuità, misurare la resistenza del riscaldatore presso i terminali del giunto cieco (52b).
 - Se la resistenza è fuori dell'intervallo seguente, sostituire la cartuccia del riscaldatore. Vedere [Sostituzione della cartuccia del riscaldatore, page 21](#).

Set di cavi	Verifica spinotti	Modello pistola	Valori di resistenza
24W087, set di cavi RTD pt 100 (385)	A e C	24U021– 24U026 24U027– 24U032	260 - 280 ohm
		Tutti gli altri modelli	130 - 140 ohm
24W088, set di cavi RTD ni 120	1 e 2	24U021– 24U026 24U027– 24U032	260 - 280 ohm
		Tutti gli altri modelli	130 - 140 ohm

Table 1 24W087, set di cavi RTD pt 100 (385)

Spinotto	Descrizione	
A	Interruttore termico	
B	Messa a terra	
C	Calore -	
D	RTD (bianco)	
E	RTD (rosso)	

Table 2 24W088, set di cavi RTD ni 120

Spinotto	Descrizione	
1	Interruttore termico	
2	Calore -	
3	RTD (bianco)	
5	RTD (rosso)	
G	Messa a terra	

Verifica dell'RTD

Controllare la continuità dell'RTD per verificare che abbia la resistenza adeguata. In assenza di continuità, l'RTD è guasto e deve essere sostituito.

1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).
2. Controllare la resistenza dell'RTD utilizzando un multimetro tra gli spinotti del connettore del set di cavi. Vedere le illustrazioni dei connettori nelle tabelle degli spinotti del set di cavi.

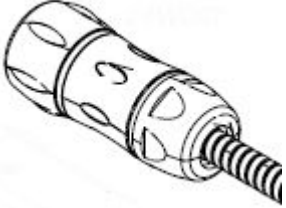
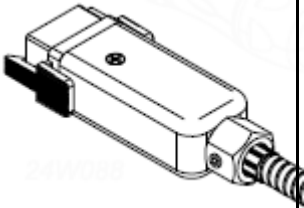
Set di cavi	Verifica spinotti	Valori della resistenza a temperatura ambiente 21-22 °C (70-72 °F)
24W087, set di cavi RTD pt 100 (385)	D ed E	107 - 115 ohm
24W088, set di cavi RTD ni 120	3 e 5	130 - 140 ohm

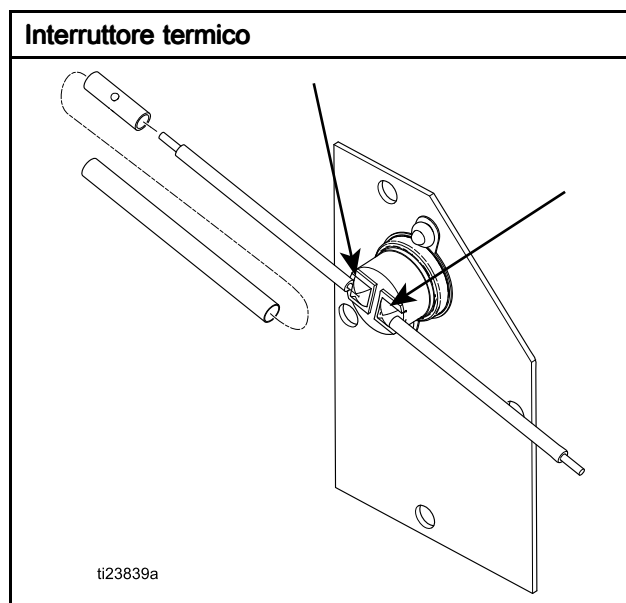
3. Sostituire l'RTD se la lettura della resistenza indica che non rientra nell'intervallo o non vi è continuità. Vedere [Sostituzione dell'RTD, page 21](#).

Verifica dell'interruttore termico

Se funziona correttamente, l'interruttore scatta a 232 °C (450 °F) e si azzera a 187 °C (370 °F). Se si sospetta un guasto, lasciare raffreddare la pistola e controllare la continuità dell'interruttore termico per verificare se non si sia verificato un guasto. In assenza di continuità, l'interruttore è guasto e deve essere sostituito.

1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).
2. Rimuovere la piastra di copertura.
3. Controllare la continuità utilizzando un multimetro tra lo spinotto del connettore del set di cavi e i fili dell'interruttore termico che si collegano al conduttore del riscaldatore.

Set di cavi	Verifica spinotti
24W087, set di cavi RTD pt 100 (385) 	A
24W088, set di cavi RTD ni 120 	1



Riparazione

Attrezzi richiesti

- Cacciavite Phillips
- Cacciavite a lama piatta
- Chiavi a brugola 2 mm (5/64 poll.) e 4 mm (5/32 poll.)
- Chiavi inglesi da 12 mm (1/2 poll.) e 11 mm (7/16 poll.)
- Chiave dinamometrica
- Contenitore di rifiuti
- Sigillante per filettature anaerobico ad alta temperatura (110110)
- Lubrificante ad alta temperatura (24T156)
- Antigrippaggio (24T179)
- Strumento di crimpaggio (24W086)

Prima di iniziare la riparazione

1. Spegnerne il sistema del fonditore. Per le istruzioni di spegnimento, consultare il manuale del fonditore.
2. Far scaricare la pressione. Vedere [Procedura di rilascio pressione, page 12.](#)
3. Scollegare il set di cavi dal flessibile riscaldato.

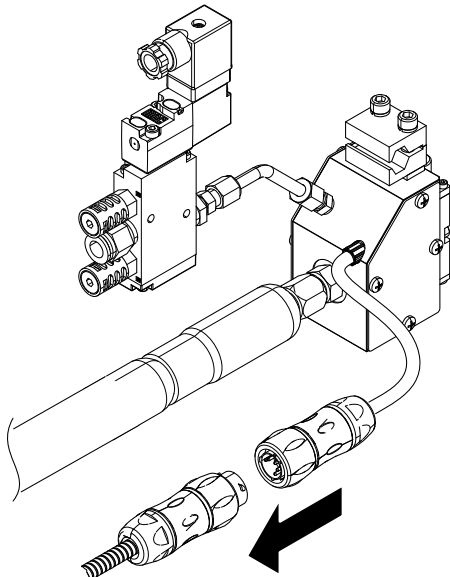


Figure 12 Scollegamento del set di cavi

4. Allentare le vite di montaggio e scollegare il connettore di alimentazione della valvola a solenoide (N) dalla valvola a solenoide (J).

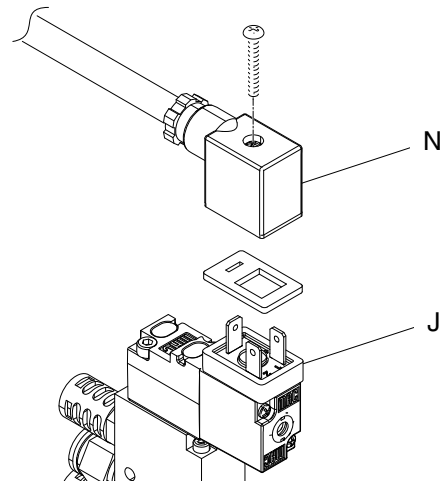


Figure 13 Scollegamento del connettore di alimentazione della valvola a solenoide

Sostituzione della cartuccia del riscaldatore

1. Disabilitare il gruppo pistola.
2. Utilizzare un cacciavite Phillips per rimuovere le viti (15) e la piastra di copertura del collettore (52).
3. Rimuovere le cartucce del riscaldatore (3) dal collettore (1).

Note

Annotare il posizionamento dei riscaldatori e le lunghezze del conduttore.

Note

Sulle pistole che non sono di basso profilo, se la cartuccia del riscaldatore non si estrae facilmente, rimuovere l'altra piastra di copertura (18) e premere verso l'esterno con un cacciavite di piccole dimensioni.

4. Rimuovere i giunti ciechi (52b) dai fili del riscaldatore (3), dall'interruttore termico (52a) e dai conduttori dei fili del set di cavi (17).
5. Crimpare nuovamente i nuovi fili del riscaldatore nei nuovi giunti (52b). Vedere il cablaggio.

AVVISO

Per impedire un corto circuito alla messa a terra e la fusione di un fusibile MZLP, assicurarsi che i fili scoperti siano coperti di nastro di fibra di vetro e che le camicie (52c) siano centrate sopra i giunti (52b).

6. Inserire le nuove cartucce del riscaldatore (3) nel collettore (1), posizionando il riscaldatore con i conduttori più corti più vicini alla porta del cablaggio.

Note

Non applicare grasso termico sulla cartuccia del riscaldatore.

7. Reinstallare la piastra di copertura del collettore (52).
8. Ricollegare il set di cavi (17) al flessibile riscaldato.
9. Ricollegare il connettore di alimentazione della valvola a solenoide alla valvola a solenoide (9).

Sostituzione dell'RTD

L'RTD viene sostituito cambiando l'intero set di cavi. Vedere [Sostituzione del set di cavi, page 24](#) per istruzioni.

Sostituzione dell'interruttore termico

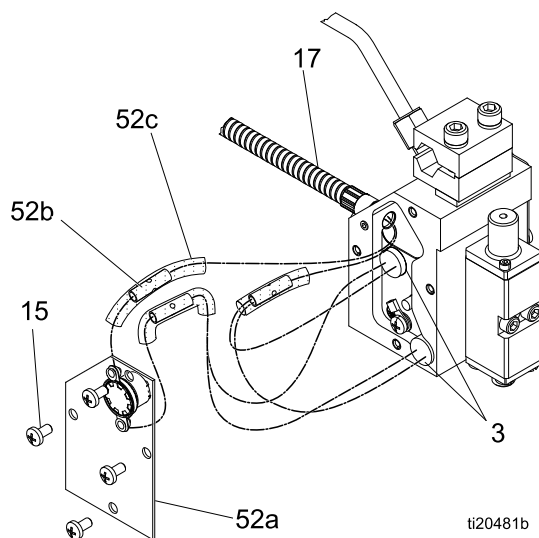
1. Disabilitare il gruppo pistola.
2. Utilizzare un cacciavite Phillips per rimuovere le quattro viti (15) e la piastra di copertura del collettore (52).
3. Rimuovere i giunti dai fili del riscaldatore (3) e dai conduttori dei fili del set di cavi (17).
4. Crimpare i fili. Vedere il [Cablaggio, page 23](#).

AVVISO

Per impedire un corto circuito alla messa a terra e la fusione di un fusibile MZLP, assicurarsi che i fili scoperti siano coperti di nastro di fibra di vetro e che le camicie (52c) siano centrate sopra i giunti (52b).

- a. Prima di crimpare, far scivolare le camicie (52c) sopra ciascuna coppia di fili.
- b. Crimpare il giunto cieco (52c) sui fili del riscaldatore del set di cavi (17) e sui fili del riscaldatore (3). Tirare leggermente il giunto per assicurarsi che sia crimpato.
- c. Crimpare il filo bianco a un conduttore dell'interruttore termico (52a).
- d. Crimpare l'altro conduttore dell'interruttore termico (52a) a un filo del riscaldatore (3).

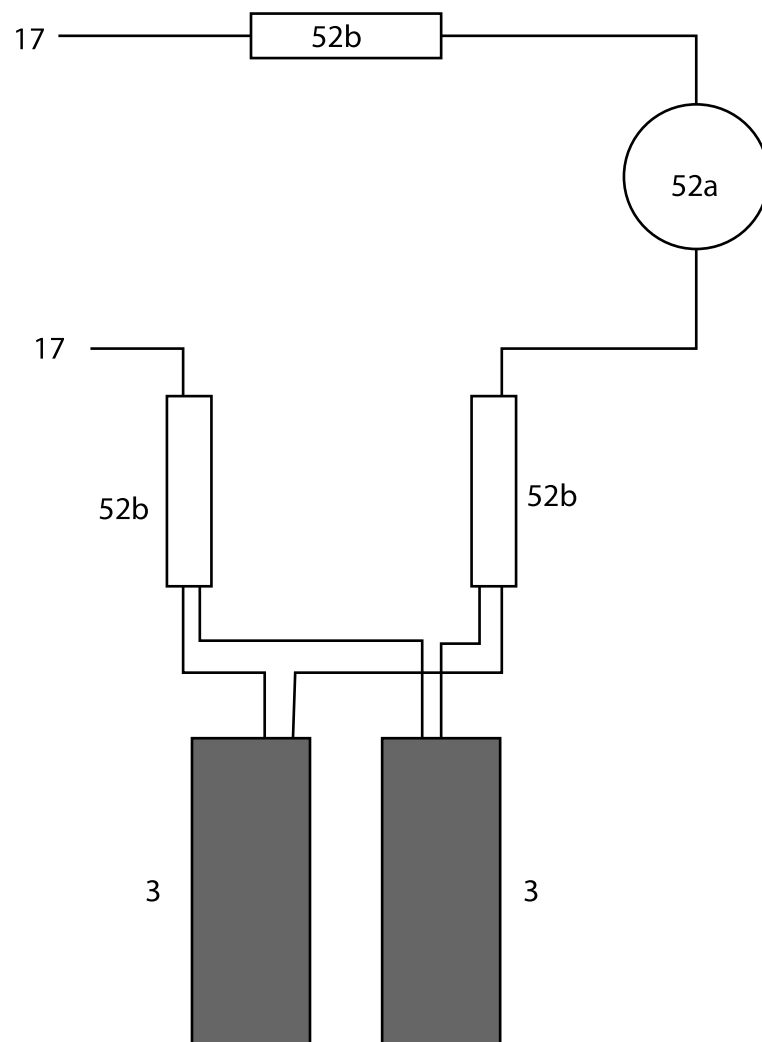
- e. Crimpare gli altri fili del riscaldatore al filo nero (17).
 - f. Avvolgere un piccolo pezzo di nastro di fibra di vetro attorno a ciascun giunto (52b).
 - g. Centrare le camicie (52c) su ciascun giunto coperto da nastro (52b).
5. Premere delicatamente i fili nel collettore. Installare la piastra (52) e le viti (15).



ti20481b

Cablaggio

Interruttore termico



Note

Agli applicatori sottili (24U021–24U026) e doppi a basso profilo (24U026–24U032) utilizzano un riscaldatore (3).

Sostituzione del set di cavi

Vedere la [Fig. 14](#).

Note

Vi sono due tipi di set di cavi (17): 24W087 è utilizzato per pistole controllate da RTD pt 100 (385) mentre 24W088 è utilizzato per pistole controllate da RTD ni da 120 Ohm. Assicurarsi di disporre del set di cavi corretto prima della sostituzione. Vedere [Parti, page 28](#).

1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).
2. Utilizzare un cacciavite Phillips per rimuovere le quattro viti (15) e la piastra di copertura del collettore (52).
3. Utilizzare una chiave a brugola da 2 mm per rimuovere la vite di regolazione (8) che sostiene il set di cavi (17) sul collettore (1).
4. Utilizzare un cacciavite Phillips per rimuovere la vite di messa a terra (15) e la rondella a stella (20) dal collettore (1).

5. Rimuovere l'RTD (R) dal collettore (1).

Note

Sulle pistole che non sono di basso profilo, se l'RTD non si estrae facilmente, rimuovere l'altra piastra di copertura (19) e premere verso l'esterno con un cacciavite di piccole dimensioni.

6. Scollegare l'interruttore termico (52).
7. Rimuovere il set di cavi (17) dal collettore (1).
8. Installare il nuovo set di cavi, l'RTD e la messa a terra (17) nel collettore (1). Crimpare nuovamente i fili dell'interruttore termico. Per le connessioni, vedere [Cablaggio, page 23](#).

Note

Verificare che la boccola del set di cavi sia completamente inserita nel collettore.

9. Installare la vite di regolazione (8) contro la boccola del set di cavi per fissare il set di cavi (17) al collettore (1).

10. Reinstallare il conduttore di terra sul collettore (1).

Note

Verificare che la rondella a stella (20) sia posizionata al di sotto del terminale di terra ad anello.

11. Inserire il tappo (P), l'RTD (R) e l'interruttore termico (52) nelle porte del collettore. Vedere la Fig. 14.

Note

Non applicare grasso sull'RTD né sull'interruttore termico.

12. Inserire le cartucce del riscaldatore (3) nel collettore (1).

AVISO

Per evitare di rimuovere l'isolamento dei fili o di scollegarli, non schiacciare nessun filo quando si inseriscono fili nel collettore. Se si rimuove l'isolamento dei fili, l'RTD o i riscaldatori potrebbero andare in cortocircuito e dover essere sostituiti.

13. Reinstallare la piastra di copertura del collettore (52).

14. Ricollegare il set di cavi (17) al flessibile riscaldato.

15. Riportare in servizio.

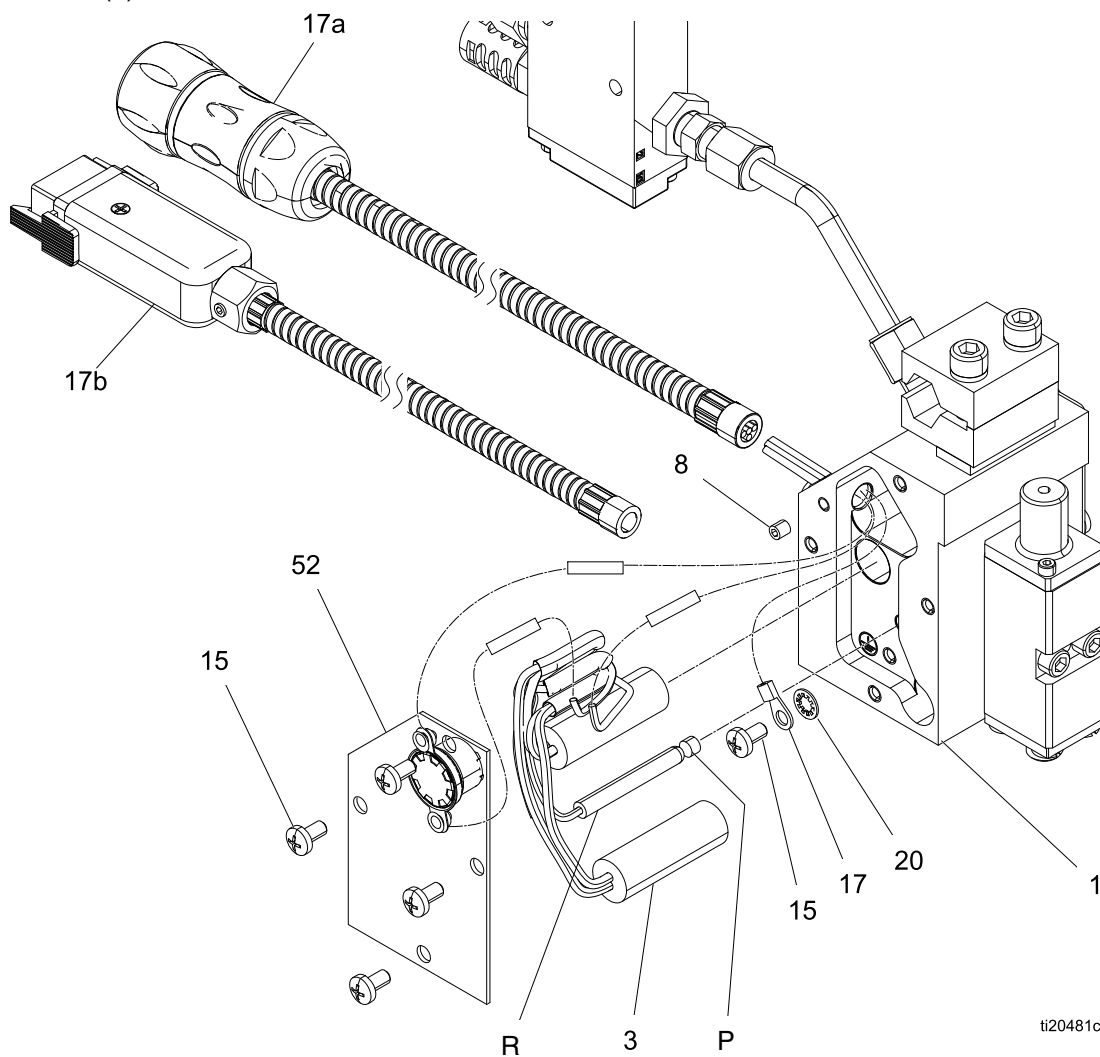


Figure 14 Parti di riparazione

NOTA: Vedere le sottosezioni GS35 sottile e a basso profilo del capitolo Parti ([Parti, page 28](#)).

Sostituzione della valvola a solenoide

1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).
2. Rimuovere il raccordo della valvola a solenoide (102) e la valvola a solenoide (9) dal flessibile (7).
3. Utilizzare una chiave inglese da 12 mm (1/2 poll.) e 11 mm (7/16 poll.) per serrare il nuovo connettore (102) al flessibile (7).

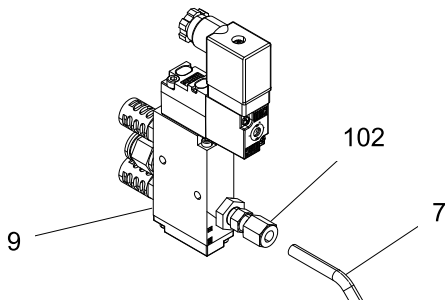
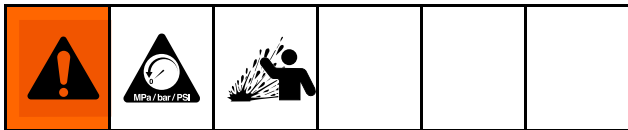
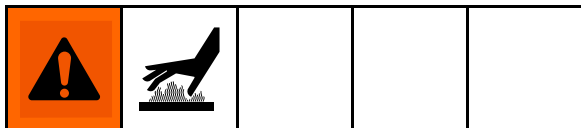


Figure 15 Sostituzione della valvola a solenoide

Sostituzione del modulo



1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).



La temperatura del materiale all'interno dell'applicatore può avvicinarsi a quella del valore di riferimento. Indossare indumenti protettivi per evitare ustioni gravi.

2. Utilizzare una chiave a brugola da 4 mm (5/32 poll.) per rimuovere le due viti di montaggio (22) e il modulo (2) dal collettore (1).

AVVISO

Evitare che l'adesivo penetri nelle porte dell'aria in modo da consentire il flusso d'aria attraverso la valvola. L'adesivo nelle porte dell'aria ostruisce il flusso d'aria e danneggia la valvola.

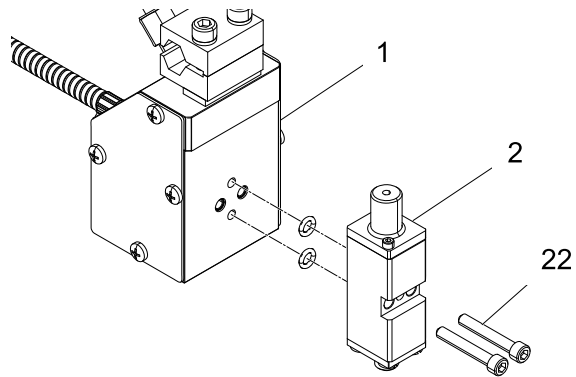
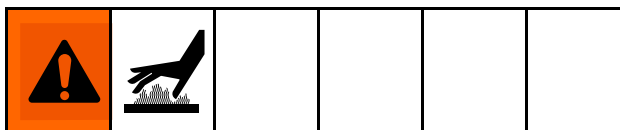


Figure 16 Rimozione del modulo dal collettore

3. Applicare lubrificante ad alta temperatura sugli anelli di tenuta del modulo (2).
4. Applicare antigrippaggio sulle filettature delle due viti (22). Utilizzare una chiave a brugola da 4 mm (5/32 poll.) per installare il nuovo modulo (2) sul collettore con le due viti (22). Serrare a 3,2 - 3,6 N•m (28 - 32 poll.-lb).
5. Collegare il set di cavi (17) al flessibile riscaldato.

Sostituzione dell'applicatore



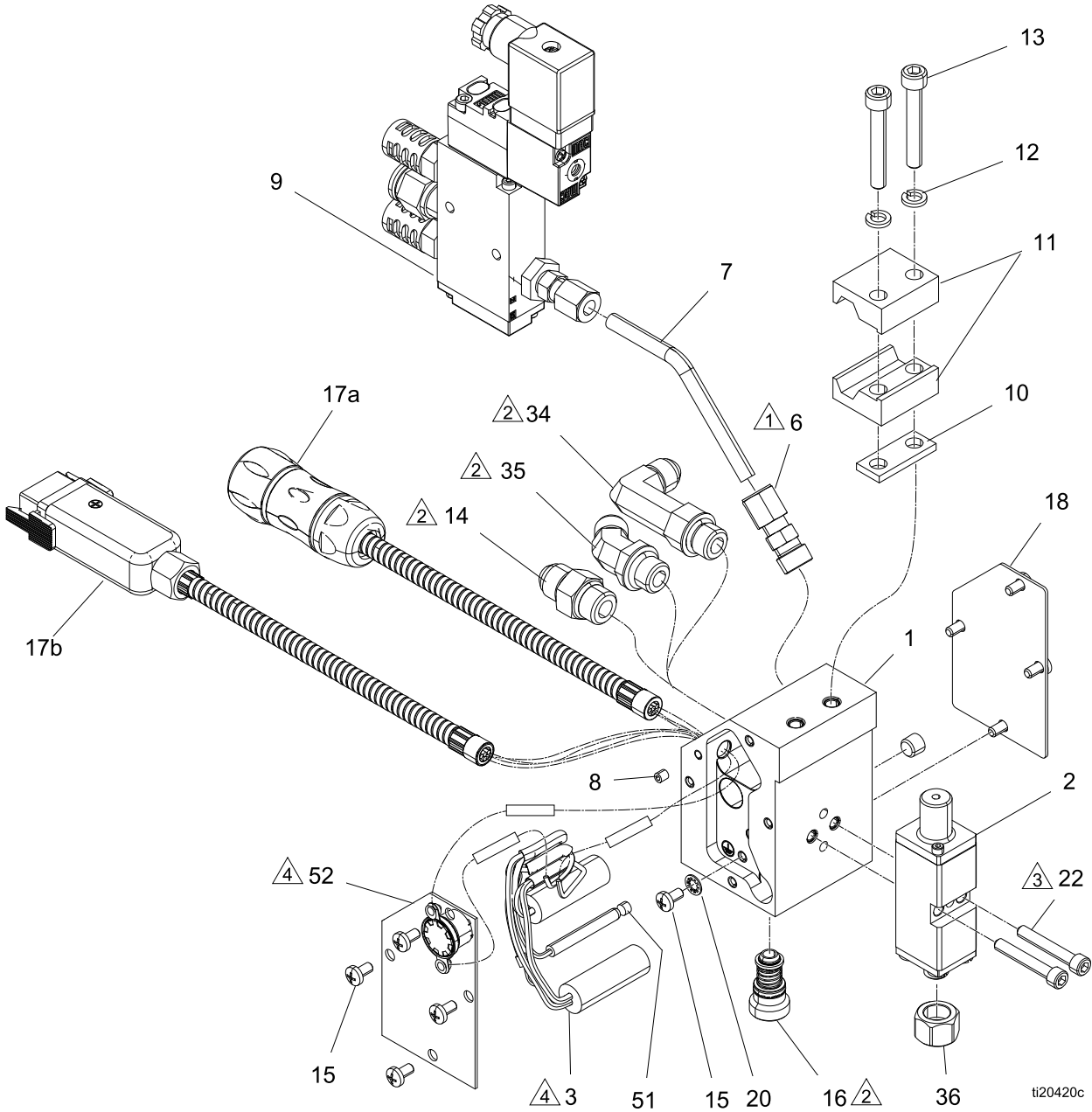
La temperatura del materiale all'interno dell'applicatore può avvicinarsi a quella del valore di riferimento. Indossare indumenti protettivi per evitare ustioni gravi.

1. Disabilitare il gruppo pistola. Vedere [Prima di iniziare la riparazione, page 20](#).
2. Allentare il morsetto della barra di montaggio e rimuovere l'applicatore dalla barra di montaggio.
3. Installare un nuovo applicatore. Vedere [Installazione, page 9](#).

Note

Parti

Singolo GS35



ti20420c

- △1 Applicare del sigillante per filettature sulle stesse.
- △2 Applicare alle guarnizioni uno strato sottile di lubrificante.

- △3 Applicare dell'antigrappaggio ai primi 12 mm (1/2 poll.) delle filettature. Serrare a 3,2 - 3,6 N•m (28 - 32 poll.-lb).
- △4 Vedere il [Cablaggio](#), page 23.

Table 3 Singolo GS35

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24P073	24P074	24P246	24P299	24P300	24P307
1	---	INVOLUCRO, singolo	1	1	1	1	1	1
2●	---	MODULO, sc, colla a caldo	1	2	1	1	2	1
3	24V789	RISCALDATORE, 240 V CA, 200 W, diam. 12 x 38 mm (1/2 x 1,5 poll.)	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNETTORE, maschio	1	1		1	1	
7	24R231	FLESSIBILE, applicatore, colla a caldo, aperto	1	1		1	1	
8	124736	VITE, regolazione, coppa, M4 x 0,7 x 4 mm, acciaio inossidabile	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VALVOLA, solenoide, 3 w, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VALVOLA, solenoide, 3 w, sr, 110 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1	1	1	1	1	1
11	24P277	MORSETTO, barra, involucro	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
13	117030	VITE, shcs M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORDO, adattatore, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
15	128306	VITE, lavorata, testa troncoconica phillips	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRO, cartuccia, 80 mesh, colla a caldo (24P802 - confezione da 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	SET DI CAVI, 240 V, applicatore, RTD pt 100 ohm	1	1	1			
17b	24W088	SET DI CAVI, 240 V, colla a caldo, RTD ni 120 ohm				1	1	1
18	---	PIASTRA, coperchio, involucro, colla a caldo	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLA, blocco, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VITE, cappuccio, sch; N. 10-32 x 1 mm (1/25 poll.)	2	2	2	2	2	2
29▲	16K931	ETICHETTA, sicurezza, pericolo	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACCORDO, gomito, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORDO, gomito, 45°, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
36■	---	UGELLO						
51	16Y799	TAPPO	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, INTERRUTTORE TERMICO (comprende 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	---	PIASTRA, con interruttore termico	1	1	1	1	1	1
52b	---	CONNETTORE, giunto, 14-16 AWG, resistente al calore	3	3	3	3	3	3
52c	---	CAMICIA, rossa, 50,88 mm (2 poll.) x 41 mm (0,16 poll.) DE	3	3	3	3	3	3

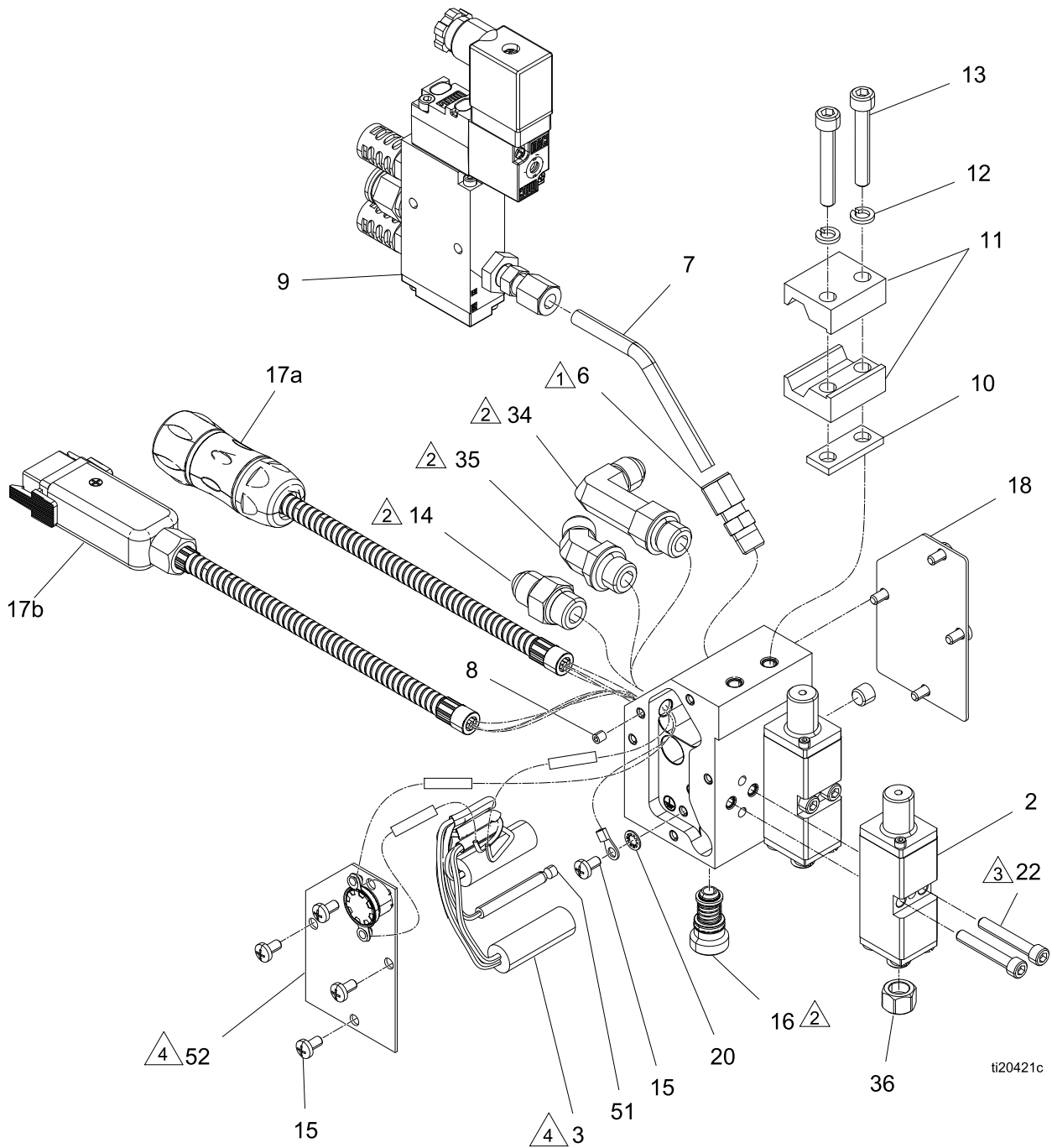
* Consultare [Kit valvola a solenoide, page 47](#).

● Parti incluse nel kit di riparazione del modulo. Consultare [Kit di riparazione del modulo, page 46](#).

■ Da acquistare separatamente. Consultare [Ugelli \(singolo orifizio\), page 48](#).

▲ Le etichette, i cartelli, le targhette e le schede di pericolo sono disponibili gratuitamente.

GS35 DOPPIO



ti20421c

- △1 Applicare del sigillante per filettature sulle stesse.
- △2 Applicare alle guarnizioni uno strato sottile di lubrificante.

- △3 Applicare dell'antigrippaggio ai primi 12 mm (1/2 poll.) delle filettature. Serrare a 3,2 - 3,6 N•m (28 - 32 poll.-lb).

△4 Vedere il [Cablaggio](#), [page 23](#).

Table 4 GS35 Doppio

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24P075	24P076	24P247	24P301	24P302	24P308
1	---	INVOLUCRO, doppio	1	1	1	1	1	1
2●	---	MODULO, sc, colla a caldo	2	2	2	2	2	2
3	24V789	RISCALDATORE, 240 V CA, 200 W, diam. 12 x 38 mm (1/2 x 1,5 poll.)	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNETTORE, maschio	1	1		1	1	
7	24R231	FLESSIBILE, applicatore, colla a caldo, aperto	1	1		1	1	
8	124736	VITE, regolazione, coppa, M4 x 0,7 x 4 mm, acciaio inossidabile	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VALVOLA, solenoide, 3 w, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VALVOLA, solenoide, 3 w, sr, 110 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1	1	1	1	1	1
11	24P277	MORSETTO, barra, involucro	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
13	117030	VITE, shcs M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORDO, adattatore, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
15	128306	VITE, lavorata, testa troncoconica phillips	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRO, cartuccia, 80 mesh, colla a caldo (24P802 - confezione da 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	SET DI CAVI, 240 V, applicatore, RTD pt 100 ohm	1	1	1			
17b	24W088	SET DI CAVI, 240 V, colla a caldo, RTD ni 120 ohm				1	1	1
18	---	PIASTRA, coperchio, involucro, colla a caldo	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLA, blocco, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VITE, cappuccio, sch; N. 10-32 x 1 mm (1/25 poll.)	4	4	4	4	4	4
29▲	16K931	ETICHETTA, sicurezza, pericolo	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACCORDO, gomito, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORDO, gomito, 45°, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
36■	---	UGELLO						
51	16Y799	TAPPO	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, INTERRUTTORE TERMICO (comprende 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	---	PIASTRA, con interruttore termico	1	1	1	1	1	1
52b	---	CONNETTORE, giunto, 14-16 AWG, resistente al calore	3	3	3	3	3	3
52c	---	CAMICIA, rossa, 50,88 mm (2 poll.) x 41 mm (0,16 poll.) DE	3	3	3	3	3	3

* Consultare *Kit valvola a solenoide*, page 47.

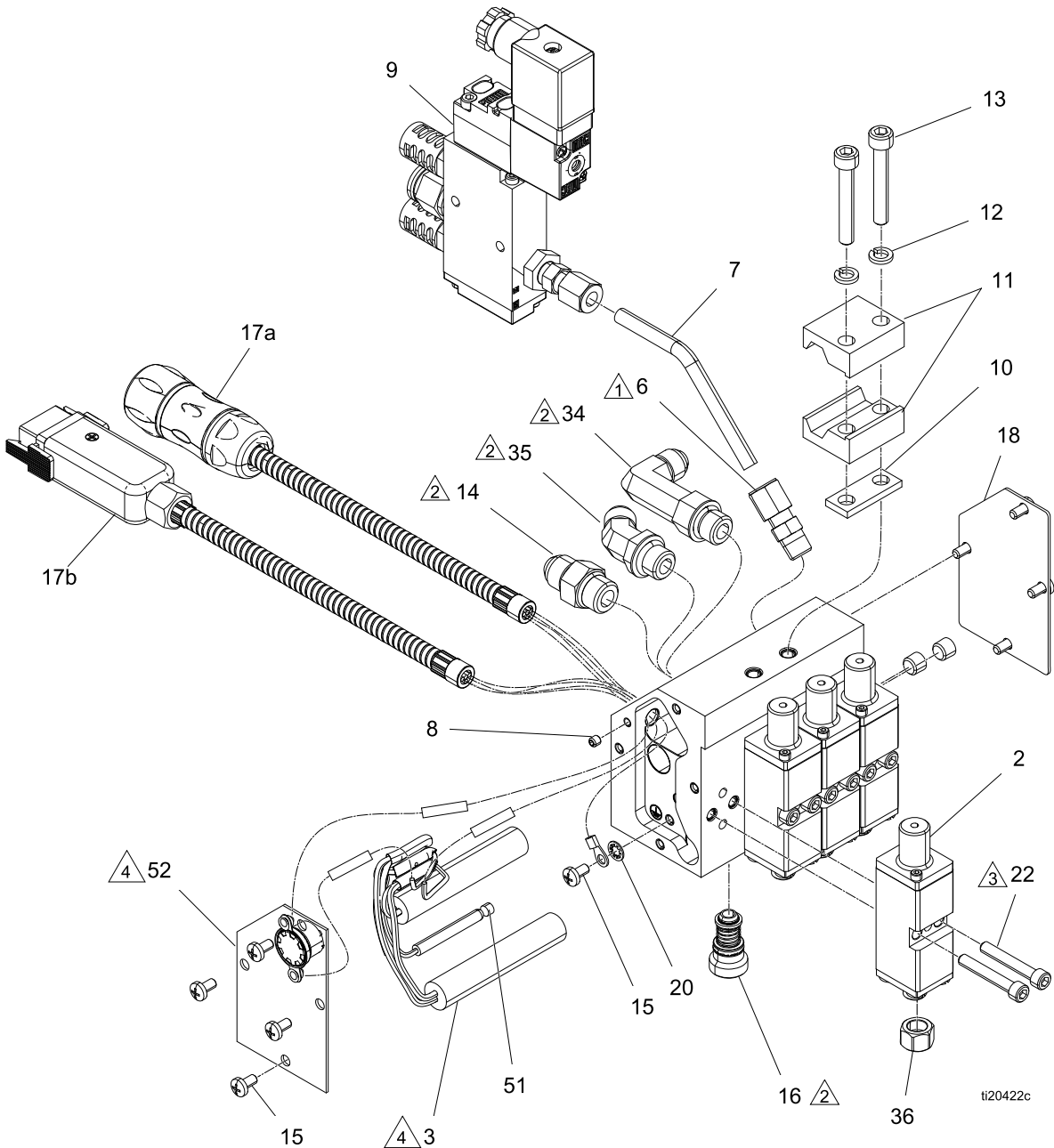
● Parti incluse nel kit di riparazione del modulo. Consultare *Kit di riparazione del modulo*, page 46.

■ Da acquistare separatamente. Consultare *Ugelli (singolo orifizio)*, page 48.

▲ Le etichette, i cartelli, le targhette e le schede di pericolo sono disponibili gratuitamente.

GS35 Quadruplo

24P077 Tipo I illustrato



- △1 Applicare del sigillante per filettature sulle stesse.
- △2 Applicare alle guarnizioni uno strato sottile di lubrificante.

- △3 Applicare dell'antigrippaggio ai primi 12 mm (1/2 poll.) delle filettature. Serrare a 3,2 - 3,6 N•m (28 - 32 poll.-lb).

- △4 Vedere il [Cablaggio, page 23](#).

Table 5 GS35 quadruplo con collettore con distanziale da 22,35 mm (0,88 poll.) (tipo I)

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24P077	24P078	24P250	24P303	24P304	24P309
1	- - -	INVOLUCRO, 22,35 mm (0,88 poll.)	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MODULO	4	4	4	4	4	4
3	24V791	RISCALDATORE, 240 V CA, 200 W, diam. 12,7 x 69,9 mm (1/2 x 2,75 poll.)	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNETTORE, maschio	1	1		1	1	
7	24R231	FLESSIBILE, applicatore, colla a caldo, aperto	1	1		1	1	1
8	124736	VITE, regolazione, coppa, M4 x 0,7 x 4 mm, acciaio inossidabile	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 110 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1	1	1	1	1	1
11	24P277	MORSETTO, barra, involucro	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
13	117030	VITE, shcs M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORDO, adattatore, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
15	128306	VITE, lavorata, testa troncoconica phillips	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRO, cartuccia, 80 mesh, colla a caldo (24P802 - confezione da 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	SET DI CAVI, 240 V, applicatore, RTD pt 100 ohm	1	1	1			
17b	24W088	SET DI CAVI, 240 V, colla a caldo, RTD ni 120 ohm				1	1	1
18	- - -	PIASTRA, coperchio, involucro, colla a caldo	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLA, blocco, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VITE, cappuccio, sch; N. 10-32 x 1 mm (1/25 poll.)	8	8	8	8	8	8
29▲	16K931	ETICHETTA, sicurezza, pericolo	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACCORDO, gomito, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORDO, gomito, 45°, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
36■	- - -	UGELLO						
51	16Y799	TAPPO	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, INTERRUTTORE TERMICO (comprende 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PIASTRA, con interruttore termico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNETTORE, giunto, 14-16 AWG, resistente al calore	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	CAMICIA, rossa, 50,88 mm (2 poll.) x 41 mm (0,16 poll.) DE	3	3	3	3	3	3

* Consultare *Kit valvola a solenoide*, page 47.

● Parti incluse nel kit di riparazione del modulo. Consultare *Kit di riparazione del modulo*, page 46.

■ Da acquistare separatamente. Consultare *Ugelli (singolo orifizio)*, page 48.

▲ Le etichette, i cartelli, le targhette e le schede di pericolo sono disponibili gratuitamente.

Table 6 GS35 quadruplo con collettore con distanziale da 38,1 mm (1,5 poll.) (tipo I)

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24P079	24P080	24P254	24P305	24P306	24P310
1	- - -	INVOLUCRO, 3,81 cm (0,88 poll.)	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MODULO	4	4	4	4	4	4
3	24V791	RISCALDATORE, 240 V CA, 200 W, diam. 12,7 x 69,9 mm (1/2 x 2,75 poll.)	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNETTORE, maschio	1	1		1	1	
7	24R231	FLESSIBILE, applicatore, colla a caldo, aperto	1	1		1	1	
8	124736	VITE, regolazione, coppa, m4 x 0,7 x 4 mm, acciaio inossidabile	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 110 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1	1	1	1	1	1
11	24P277	MORSETTO, barra, involucro	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
13	117030	VITE, shcs M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORDO, adattatore, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
15	128306	VITE, lavorata, testa troncoconica phillips	9	9	9	9	9	9
16	24P275	FILTRO, cartuccia, 80 mesh, colla a caldo (24P802 - confezione da 3)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	SET DI CAVI, 240 V, applicatore, RTD pt 100 ohm	1	1	1			
17b	24W088	SET DI CAVI, 240 V, colla a caldo, RTD ni 120 ohm				1	1	1
18	- - -	PIASTRA, coperchio, involucro, colla a caldo	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLA, blocco, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VITE, cappuccio, sch; N. 10-32 x 1 mm (1/25 poll.)	8	8	8	8	8	8
29▲	16K931	ETICHETTA, sicurezza, pericolo	1	1	1	1	1	1
34	24P547	RACCORDO, gomito, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORDO, gomito, 45°, JIC -6 (37° flare) x SAE -6, mxm, acciaio al carburo	1	1	1	1	1	1
36■		UGELLO						
51	16Y799	TAPPO	1	1	1	1	1	1
52	24V790	KIT, INTERRUTTORE TERMICO (comprende 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PIASTRA, con interruttore termico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNETTORE, giunto, 14-16 AWG, resistente al calore	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	CAMICIA, rossa, 50,88 mm (2 poll.) x 41 mm (0,16 poll.) DE	3	3	3	3	3	3

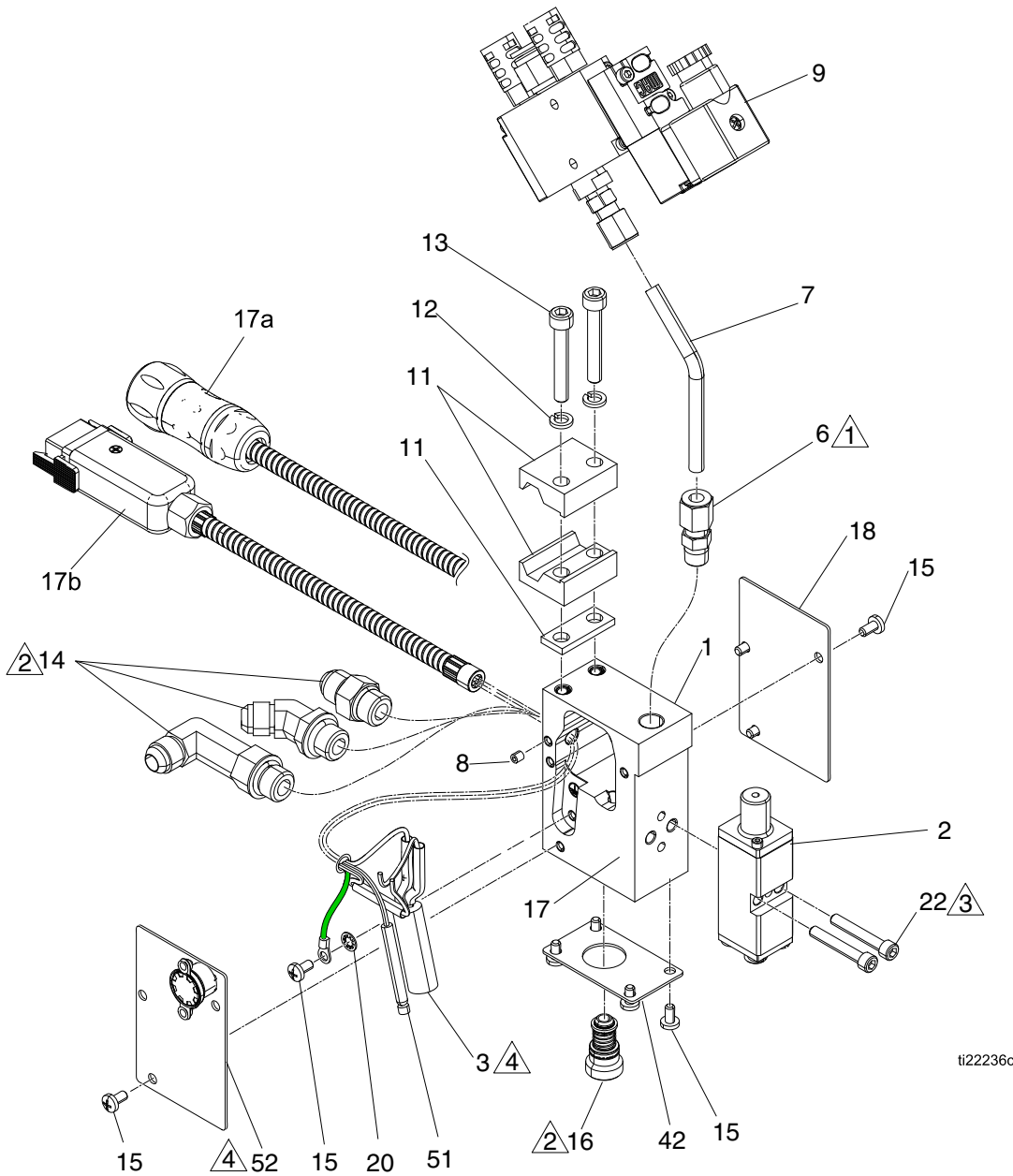
* Consultare [Kit valvola a solenoide, page 47](#).

● Parti incluse nel kit di riparazione del modulo.
Consultare [Kit di riparazione del modulo, page 46](#).

■ Da acquistare separatamente. Consultare [Ugelli \(singolo orifizio\), page 48](#).

▲ Le etichette, i cartelli, le targhette e le schede di pericolo sono disponibili gratuitamente.

GS35 sottile



ti22236c

- △1 Applicare del sigillante per filettature sulle stesse.
- △2 Applicare alle guarnizioni uno strato sottile di lubrificante.

- △3 Applicare dell'antigrappaggio ai primi 12 mm (1/2 poll.) delle filettature. Serrare a 3,2 - 3,6 N•m (28 - 32 poll.-lb).
- △4 Vedere il [Cablaggio, page 23](#).

Table 7 GS35 sottile

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24U021	24U022	24U023	24U024	24U025	24U026
1	- - -	INVOLUCRO, sottile	1	1	1	1	1	1
2●	- - -	MODULO	1	1	1	1	1	1
3	24V795	RISCALDATORE, 240 V CA, 200 W, diam. 12,7 x 38,1 mm (1/2 x 1,5 poll.)	1	1	1	1	1	1
6	100113	CONNETTORE, maschio	1	1		1	1	
7	16P769	FLESSIBILE, applicatore, colla a caldo, aperto	1	1		1	1	
8	124736	VITE, regolazione, coppa, M4 x 0,7 x 4 mm, acciaio inossidabile	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 120 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1	1	1	1	1	1
11	24P277	MORSETTO, barra, involucro	2	2	2	2	2	2
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
13	117030	VITE, shcs M6 x 40	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORDO, adattatore, JIC 06 x SAE 06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
15	128306	VITE, lavorata, testa troncoconica phillips	11	11	11	11	11	11
16	24P275	FILTRO, pistola, 80 mesh (pacco da 3: 24P802)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	SET DI CAVI, 240 V, applicatore, RTD pt 100 ohm	1	1	1			
17b	24W088	SET DI CAVI, 240 V, colla a caldo, RTD ni 120 ohm				1	1	1
18	- - -	PIASTRA, copertura, laterale, sottile	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLA, blocco, int.	1	1	1	1	1	1
22●	104705	VITE, cappuccio, sch	2	2	2	2	2	2
34	24P547	RACCORDO, gomito, JIC06 x SAE06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORDO, gomito, 45, JIC06 x SAE06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
36■	- - -	UGELLO (non mostrato)						
42	16W708	PIASTRA, copertura, inferiore, sottile	1	1	1	1	1	1
51	16Y799	TAPPO	1	1	1	1	1	1
52	24V792	KIT, INTERRUTTORE TERMICO (comprende 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PIASTRA, con interruttore termico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNETTORE, giunto, 14-16 AWG, resistente al calore	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	CAMICIA, rossa, 50,88 mm (2 poll.) x 41 mm (0,16 poll.) DE	3	3	3	3	3	3

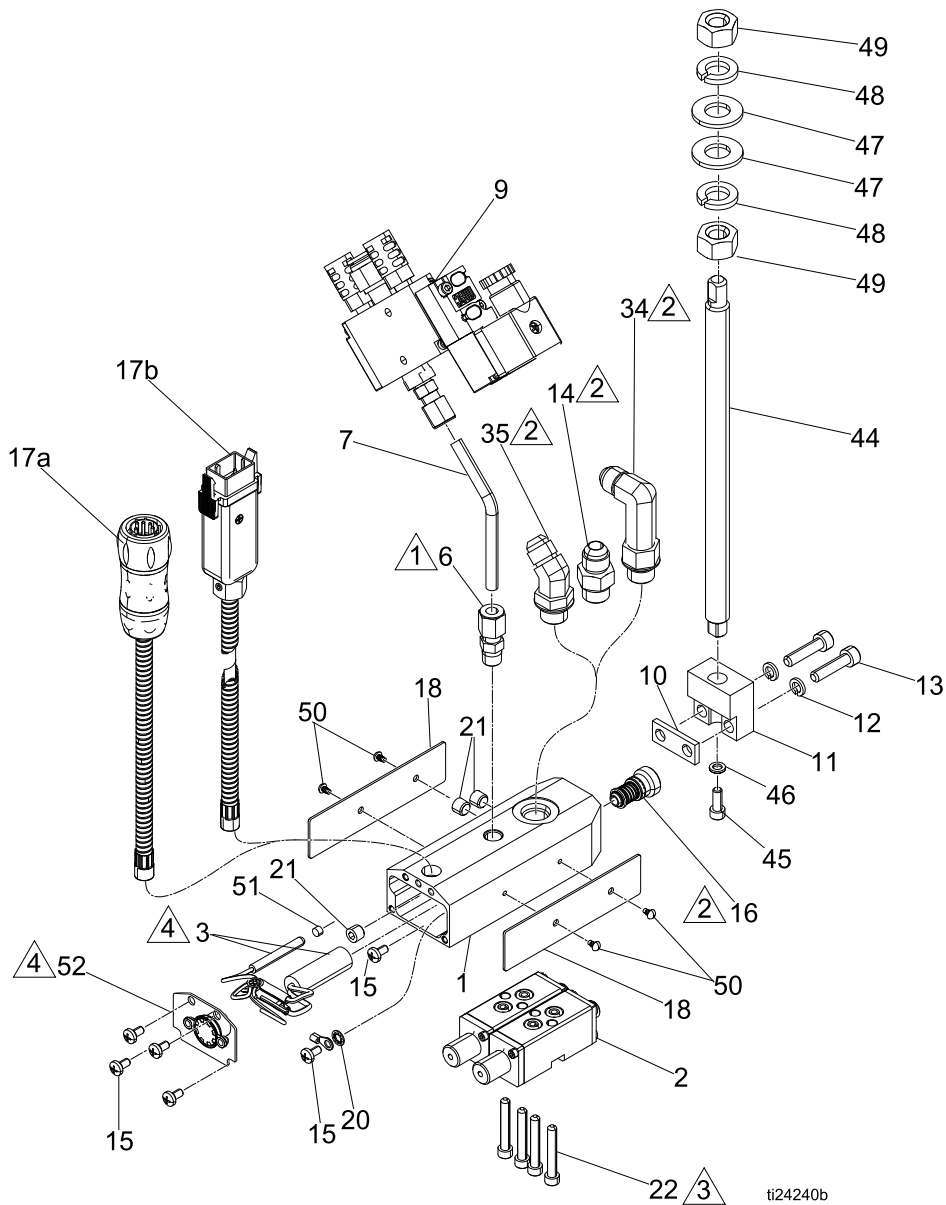
* Consultare *Kit valvola a solenoide*, page 47.

● Parti incluse nel kit di riparazione del modulo. Consultare *Kit di riparazione del modulo*, page 46.

■ Da acquistare separatamente. Consultare *Ugelli (singolo orifizio)*, page 48.

▲ Le etichette, i cartelli, le targhette e le schede di pericolo sono disponibili gratuitamente.

GS35 doppio a basso profilo



ti24240b

- 1 Applicare del sigillante per filettature sulle stesse.
- 2 Applicare alle guarnizioni uno strato sottile di lubrificante.

- 3 Applicare dell'antigrippaggio ai primi 12 mm (1/2 poll.) delle filettature. Serrare a 3,2 - 3,6 N•m (28 - 32 poll.-lb).

- 4 Vedere il [Cablaggio](#), page 23.

Table 8 GS35 doppio a basso profilo

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24U027	24U028	24U029	24U030	24U031	24U032
1	---	INVOLUCRO, doppio	1	1	1	1	1	1
2●	---	MODULO, sc	2	2	2	2	2	2
3	24V795	RISCALDATORE, 240 V CA, 200 W, diam. 12,7 x 38,1 mm (1/2 x 1,5 poll.)	1	1	1	1	1	1
6	100113	CONNETTORE, maschio	1	1		1	1	
7	16P769	FLESSIBILE, applicatore, colla a caldo, aperto	1	1		1	1	
8	124736	VITE, regolazione, coppa, M4 x 0,7 x 4 mm, acciaio inossidabile	1	1	1	1	1	1
9*	24P239	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 24 V CC	1			1		
	24P240	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 120 V CA		1			1	
10	24P276	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1	1	1	1	1	1
11	---	BLOCCO	1	1	1	1	1	1
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
13	117029	VITE, shcs, M6 x 25	2	2	2	2	2	2
14	24P615	RACCORDO, adattatore, JIC06 x SAE06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
15	128306	VITE, lavorata, testa troncoconica phillips	5	5	5	5	5	5
16	24P275	FILTRO, pistola, 80 mesh (pacco da 3: 24P802)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	SET DI CAVI, 240 V, applicatore, RTD pt 100 ohm	1	1	1			
17b	24W088	SET DI CAVI, 240 V, colla a caldo, RTD ni 120 ohm				1	1	1
18	---	PIASTRA, laterale	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLA, blocco, int.	1	1	1	1	1	1
21	103147	TAPPO, tubo	3	3	3	3	3	3
22●	104705	VITE, cappuccio, sch	4	4	4	4	4	4
34	24P547	RACCORDO, gomito, JIC06 x SAE06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
35	24P548	RACCORDO, gomito, 45, JIC06 x SAE06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
36■	---	UGELLO (non mostrato)						
42	16W709	PIASTRA, coperchio, terminale	1	1	1	1	1	1
44	24U698	BIELLA, mtg, filettata	1	1	1	1	1	1
45☆	102598	VITE, a brugola	1	1	1	1	1	1
46☆	100020	RONDELLA, blocco	1	1	1	1	1	1
47☆	109570	RONDELLA, piatta	2	2	2	2	2	2
48☆	100018	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
49☆	---	DADO, esagonale 1/2-13	2	2	2	2	2	2

Parti

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24U027	24U028	24U029	24U030	24U031	24U032
50	100508	VITE, trasmissione	4	4	4	4	4	4
51	16Y799	TAPPO	1	1	1	1	1	1
52	24V794	KIT, INTERRUTTORE TERMICO (comprende 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PIASTRA, con interruttore termico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNETTORE, giunto, 14-16 AWG, resistente al calore	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	CAMICIA, rossa, 50,88 mm (2 poll.) x 41 mm (0,16 poll.) DE	3	3	3	3	3	3

* Consultare [Kit valvola a solenoide, page 47](#).

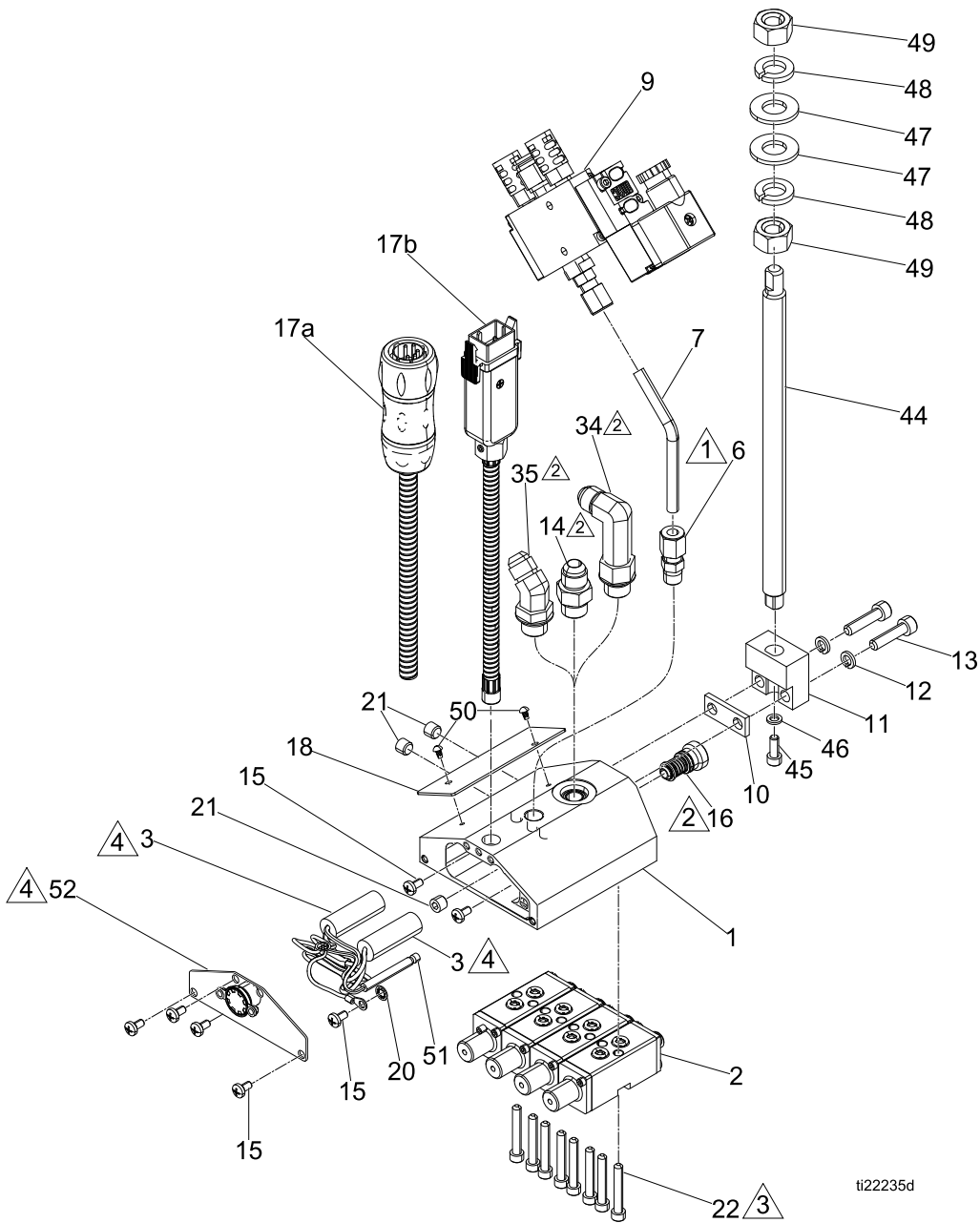
• Parti incluse nel kit di riparazione del modulo. Consultare [Kit di riparazione del modulo, page 46](#).

☆ Parti comprese nel kit morsetto della barra 24U698. Vedere [Kit morsetto di montaggio, page 48](#).

■ Da acquistare separatamente. Consultare [Ugelli \(singolo orifizio\), page 48](#).

▲ Le etichette, i cartelli, le targhette e le schede di pericolo sono disponibili gratuitamente.

GS35 quadruplo a basso profilo



1 Applicare del sigillante per filettature sulle stesse.

2 Applicare alle guarnizioni uno strato sottile di lubrificante.

3 Applicare dell'antigrappaggio ai primi 12 mm (1/2 poll.) delle filettature. Serrare a 3,2 - 3,6 N•m (28 - 32 poll.-lb).

4 Vedere il [Cablaggio, page 23](#).

Table 9 GS35 quadruplo a basso profilo

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24U033	24U034	24U035	24U036	24U037	24U038
1	---	INVOLUCRO, quadruplo	1	1	1	1	1	1
2●	---	MODULO, sc, invisipac	4	4	4	4	4	4
3	24V793	RISCALDATORE, 240 V CA, 200 W, diam. 12,7 x 38,1 mm (1/2 x 1,5 poll.)	2	2	2	2	2	2
6	100113	CONNETTORE, maschio	1	1		1	1	
7	16P769	FLESSIBILE, applicatore, colla a caldo, aperto	1	1		1	1	
8	124736	VITE, regolazione, coppa, M4 x 0,7 x 4 mm, acciaio inossidabile	1	1	1	1	1	1
9*	126407	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 24 V CC	1			1		
	126408	VALVOLA, solenoide, 3 vie, sr, 120 V CA		1			1	
10	16P848	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1	1	1	1	1	1
11	---	BLOCCO, mtg	1	1	1	1	1	1
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
13	117029	VITE, shcs M6 x 25	2	2	2	2	2	2
14	126544	RACCORDO, adattatore, JIC06 x SAE06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
15	128306	VITE, lavorata, testa troncoconica phillips	6	6	6	6	6	6
16	24P275	FILTRO, pistola, 80 mesh (pacco da 3: 24P802)	1	1	1	1	1	1
17a	24W087	SET DI CAVI, 240 V, applicatore, RTD pt 100 ohm	1	1	1			
17b	24W088	SET DI CAVI, 240 V, colla a caldo, RTD ni 120 ohm				1	1	1
18	---	PIASTRA, laterale, quadrupla	1	1	1	1	1	1
20	157021	RONDELLA, blocco, int.	1	1	1	1	1	1
21	103147	TAPPO, tubo	3	3	3	3	3	3
22●	104705	VITE, cappuccio, sch	8	8	8	8	8	8
34	126748	RACCORDO, gomito, JIC06 x SAE06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
35	126749	RACCORDO, gomito, 45, JIC06 x SAE06, mm, cs	1	1	1	1	1	1
36■	---	UGELLO (non mostrato)						
38▲	16K931	ETICHETTA, pericolo, turbo	1	1	1	1	1	1
39	103473	FASCETTA, tirante, filo	1	1	1	1	1	1
42	16V721	PIASTRA, coperchio, applicatore	1	1	1	1	1	1
44	24U698	BIELLA, mtg, filettata	1	1	1	1	1	1
45☼	102598	VITE, a brugola	1	1	1	1	1	1
46☼	100020	RONDELLA, blocco	1	1	1	1	1	1
47☼	109570	RONDELLA, piatta	2	2	2	2	2	2
48☼	100018	RONDELLA, blocco, molla	2	2	2	2	2	2
49☼	---	DADO, esagonale 1/2-13	2	2	2	2	2	2
50	100508	VITE, trasmissione	2	2	2	2	2	2

Parti

Rif.	Parte	Descrizione	Quantità					
			24U033	24U034	24U035	24U036	24U037	24U038
51	16Y799	TAPPO	1	1	1	1	1	1
52	24V796	KIT, INTERRUTTORE TERMICO (comprende 52a-52c)	1	1	1	1	1	1
52a	- - -	PIASTRA, con interruttore termico	1	1	1	1	1	1
52b	- - -	CONNETTORE, giunto, 14-16 AWG, resistente al calore	3	3	3	3	3	3
52c	- - -	CAMICIA, rossa, 50,88 mm (2 poll.) x 41 mm (0,16 poll.) DE	3	3	3	3	3	3

* Consultare [Kit valvola a solenoide, page 47](#).

● Parti incluse nel kit di riparazione del modulo.
Consultare [Kit di riparazione del modulo, page 46](#).

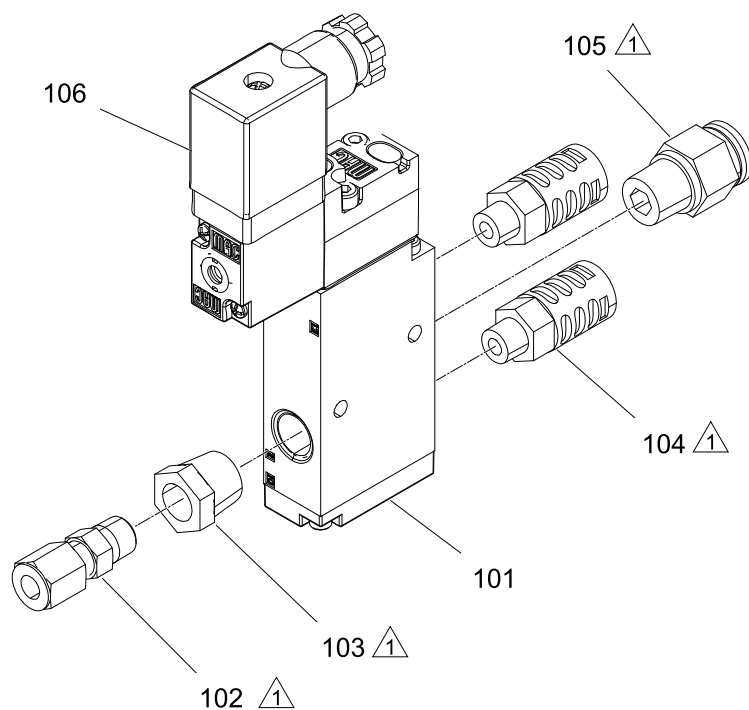
✱ Parti comprese nel kit morsetto della barra 24U698.
Vedere [Kit morsetto di montaggio, page 48](#).

■ Da acquistare separatamente. Consultare [Ugelli \(singolo orifizio\), page 48](#).

▲ Le etichette, i cartelli, le targhette e le schede di pericolo sono disponibili gratuitamente.

Kit di valvole a solenoide

24P239, valvola a solenoide da 24 V CC
24P240, valvola a solenoide da 110 V CA



 Applicare del sigillante per filettature sulle stesse.

Rif.	Parte	Descrizione	Qtà	Rif.	Parte	Descrizione	Qtà
101	- - -	VALVOLA, solenoide, 3 w, sr, 24 V CC; solo 24P239	1	105	121140	RACCORDO, diritto, tubazione DE 3/8 x 1/4 npsm	1
	- - -	VALVOLA, solenoide, 3 w, sr, 120 V CC; solo 24P240	1	106	24R942	CONNETTORE, 24 V CC; solo 24P239	1
102	100113	CONNETTORE, maschio	1	24R943	CONNETTORE, 120 V CA; solo 24P240	1	
103	24P900	BOCCOLA, 1/4 npsm x 1/8 npsm, ottone	1				
104	24P282	SILENZIATORE, 1/8 npsm, polipropilene	2				

Kit e accessori

Sostituzione del modulo

24P241

Consultare il manuale 407050.

Parte	Descrizione	Qtà
----	MODULO	1
104705	VITE, cappuccio, sch; N. 10-32 x 31 mm (1,25 poll.)	2
24R835	ANELLO DI TENUTA (confezione da 10)	2
24T179	LUBRIFICANTE, antigrippaggio	1

Kit di sostituzione del filtro del modulo

Contiene le istruzioni per la sostituzione del filtro del modulo. Consultare il manuale 332513.

Kit	Quantità
24P801	Singolo
24T045	Confezione da 3

Kit di ricostruzione del modulo

NOTA: richiede il kit strumenti di ricostruzione del modulo 24T206.

Contiene le istruzioni per la ricostruzione del modulo. Consultare il manuale 332513.

Kit	Quantità
24T046	Singolo
24T047	Confezione da 5

Kit strumenti di ricostruzione del modulo 24T206

Parte	Descrizione	Qtà
---	STRUMENTO DI INSTALLAZIONE DELLA GUARNIZIONE	1
---	STRUMENTO DI INSTALLAZIONE DEL PISTONE	1

Set di cavi

I set di cavi comprendono l'RTD. Utilizzare il kit strumenti di crimpaggio 24W086 (da acquistare separatamente).

Kit	Tipo di RTD
24W087	Platino 100 Ohm
24W088	Nichel 120 Ohm

Cartucce del riscaldatore

Cartucce del riscaldatore per collettori singoli, doppi e quadrupli con giunti ciechi, nastro e tubo. Vedere [Modelli, page 6](#), per i numeri di modello.

Kit	Collettore	Lunghezza
24V789	Singolo, doppio	38 mm (1,5 poll.)
24V791	Quadruplo	2.75 in. (70 mm)
24V795	Singolo sottile 24U021-24U026	38 mm (1,5 poll.)
	Doppio a basso profilo 24U027-24U032	38 mm (1,5 poll.)
24V793	Quadruplo a basso profilo 24U033-24U038	38 mm (1,5 poll.)

Cartucce per riscaldatore singolo con puntali

Le cartucce per riscaldatore singolo sono solo per i collettori personalizzati.

Parte	Lunghezza	Larghezza consigliata per il collettore
24P824	101,6 mm (4 poll.)	127 - 152,4 mm (5 - 6 poll.)
24P825	127 mm (5 poll.)	152,4 - 177,8 mm (6 - 7 poll.)
24P826	152,4 mm (6 poll.)	177,8 - 203,2 mm (7 - 8 poll.)
24P827	177,8 mm (7 poll.)	203,2 - 228,6 mm (8 - 9 poll.)
24P828	203,2 mm (8 poll.)	228,6 - 304,8 mm (9 - 12 poll.)

Lubrificante ad alta temperatura

24T156

Confezione con 3 grammi di lubrificante ad alta temperatura. Da utilizzare sulle guarnizioni delle pistole InvisiPac.

Antigrappaggio

24T179

Tubetto da 14,2 g (0,5 oncia) di antigrappaggio da utilizzare sulle viti di montaggio del modulo delle pistole InvisiPac.

Silenziatori

24P282

Comprende due silenzianti che possono essere utilizzati con i kit valvola a solenoide.

Kit piastra grezza

24P810

Utilizzare per eseguire due o tre moduli su un applicatore quadruplo o un unico modulo su un applicatore doppio. Consultare il manuale 407051.

Kit di raccordo e valvola a solenoide

Valvole solenoide a 3 vie (aria aperta - molla chiusa)

Kit	Descrizione
24P239	24 VDC
24P240	110 VAC

Filtro di ingresso

Kit	Qtà
24P275	Singolo
24P802	Confezione da 3

Raccordi di ingresso del materiale

Kit singolo	Descrizione
24P615	Dritto
24P548	45°
24P547	90°

Kit di sostituzione dell'interruttore termico

Per i modelli serie A e serie B.

Kit	Modelli	Descrizione
24V790	Vedere Modelli, page 6	Standard
24V792	24U021-24U026	Singolo sottile
24V794	24U027-24U032	Doppio a basso profilo
24V796	24U033-24U038	Quadruplo a basso profilo

Kit morsetto di montaggio

Vedere [Modelli, page 6](#) , per i numeri di modello.

24P277 (GS35 singolo, doppio e quadruplo)

Rif.	Parte	Descrizione	Qtà
10	24P276	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1
11	- - -	MORSETTO, involucro della barra	2
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2
13	117030	VITE, shcs, M6 x 40	2

24U698 (GS35 a basso profilo, 24U027-24U038)

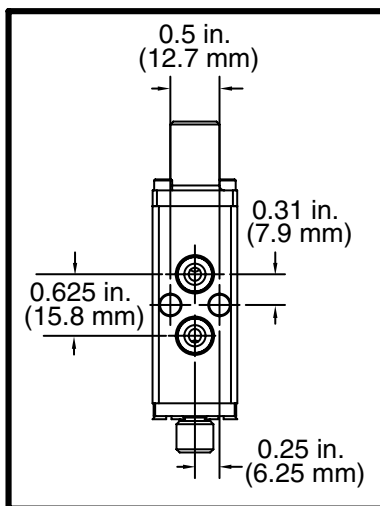
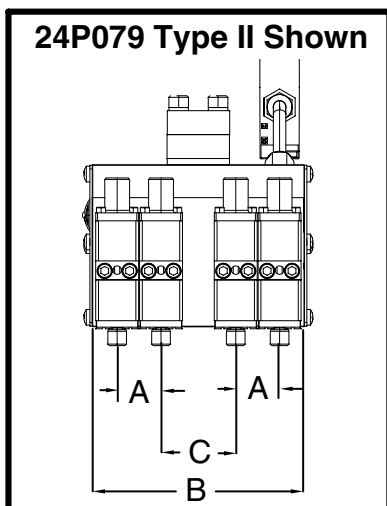
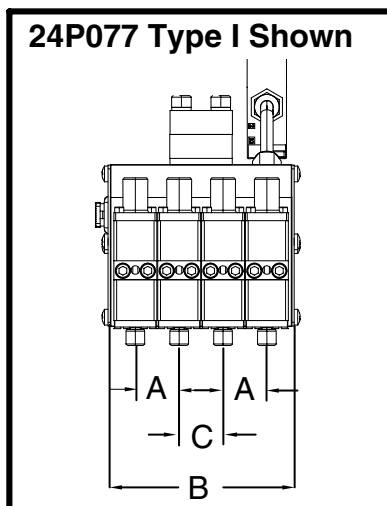
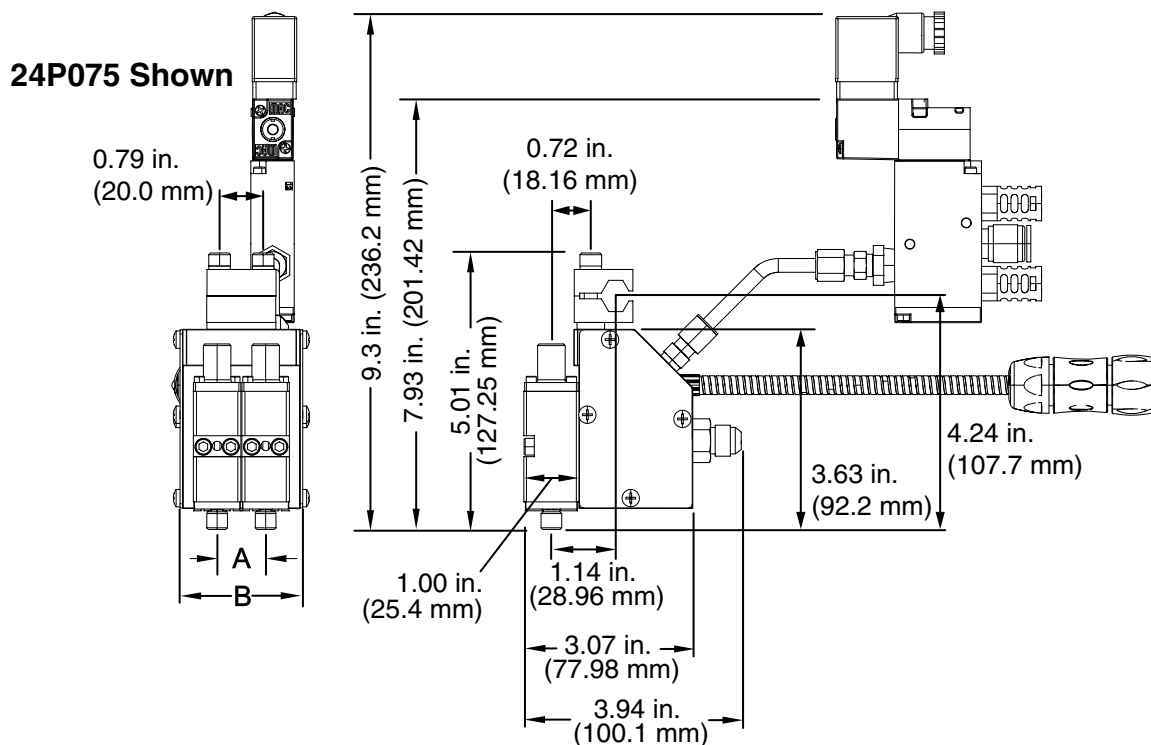
Rif.	Parte	Descrizione	Qtà
10	24P276	ISOLATORE, morsetto, barra, involucro	1
11	- - -	BLOCCO, di accoppiamento, basso profilo	1
12	108050	RONDELLA, blocco, molla	2
13	117029	VITE, shcs, M6 x 25	2
44	- - -	BIELLA	1
45	- - -	VITE, a brugola	1
46	- - -	RONDELLA, blocco	1
47	- - -	RONDELLA, piatta	2
48	- - -	RONDELLA, blocco, molla	2
49	- - -	DADO, 1/2-13	2

Ugelli (singolo orifizio)

Singolo	Confezione da 5	Descrizione
24P636	24P794	0,008 dritto
24P637	24P795	0,010 dritto
24P638	24P796	0,012 dritto
24P639	24P797	0,016 dritto
24P640	24P798	0,018 dritto
24P641	24P799	0,020 dritto
24P642	24P800	0,024 dritto
24P643	24P803	0,008 90°
24P644	24P804	0,010 90°
24P645	24P805	0,012 90°
24P646	24P806	0,016 90°
24P647	24P807	0,018 90°
24P648	24P808	0,020 90°
24P649	24P809	0,024 90°

Dimensioni

GS35 singolo, doppio e quadruplo



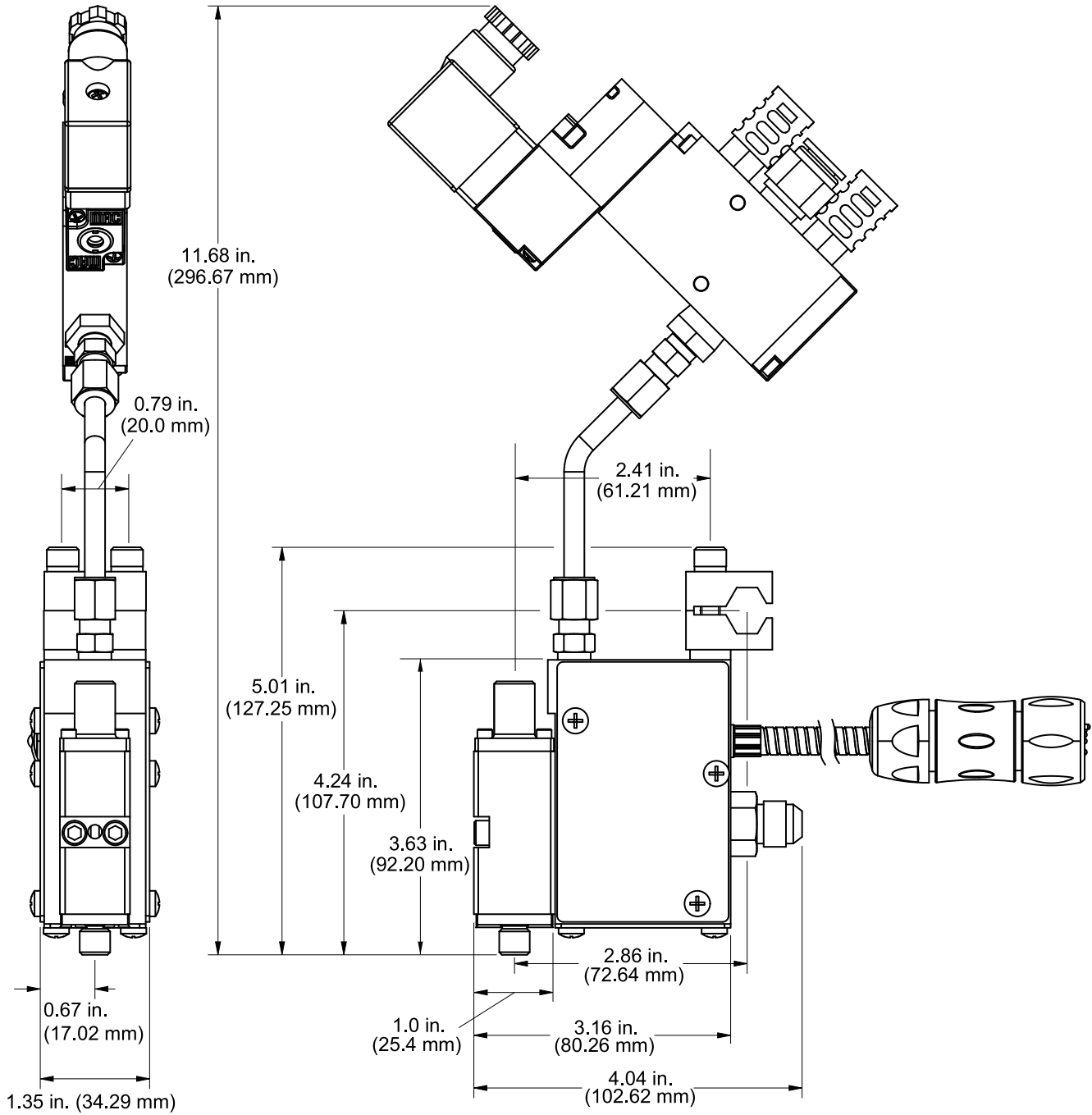
Applicatore	A poll. (mm)	B poll. (mm)	C poll. (mm)
Singolo		2,23 (56.6)	
Doppio	0,88 (22.4)	2,23 (56.6)	
Quadruplo - tipo I	0,88 (22.4)	3,74 (95)	0,88 (22.4)
Quadruplo - tipo II	0,88 (22.4)	4,36 (111)	1,5 (38)

Vedere [Modelli, page 6](#) , per i numeri di modello dell'applicatore.

GS35 sottile

(24U021-24U026)

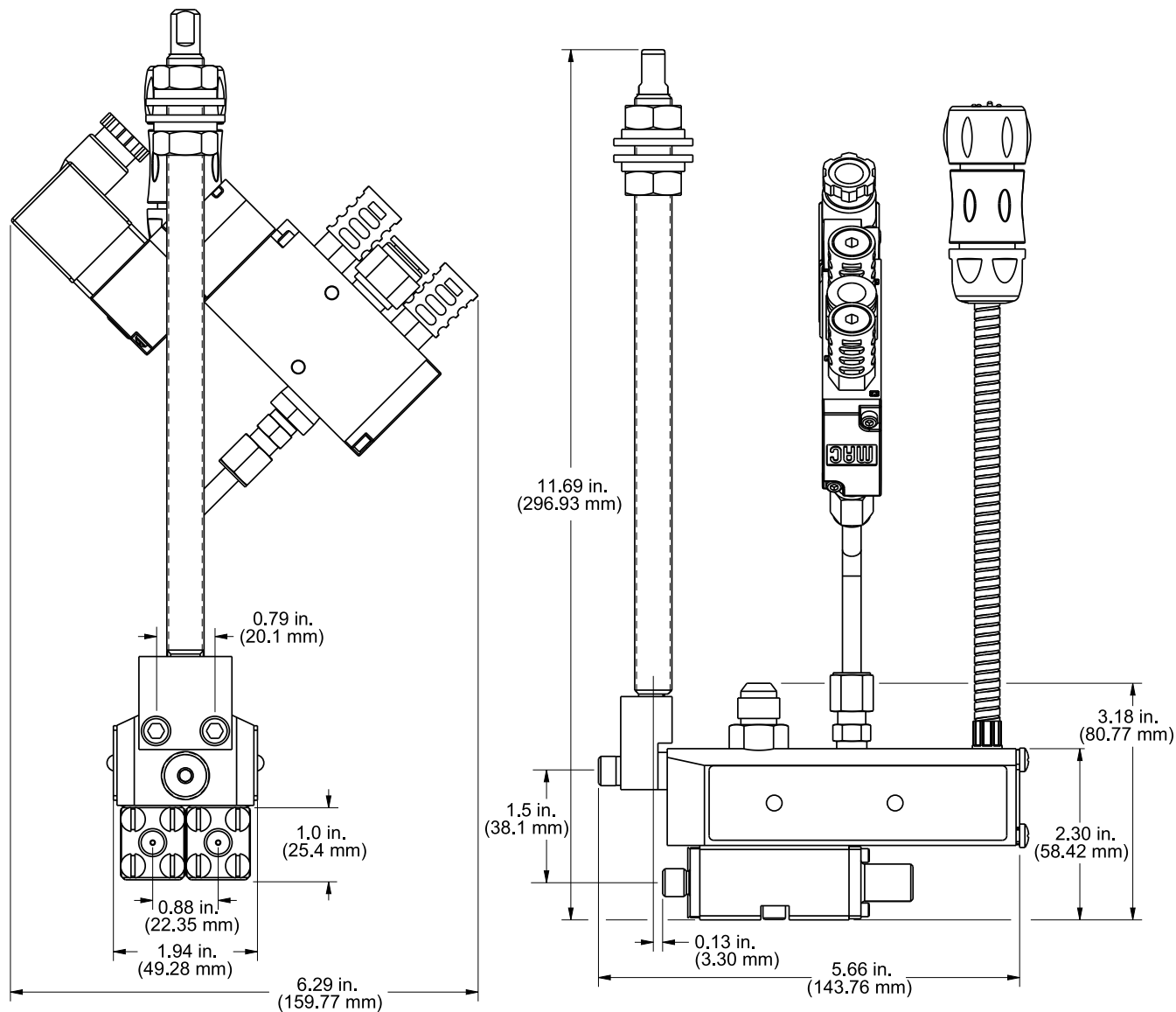
24U021 illustrato



GS35 doppio a basso profilo

(24U027-24U033)

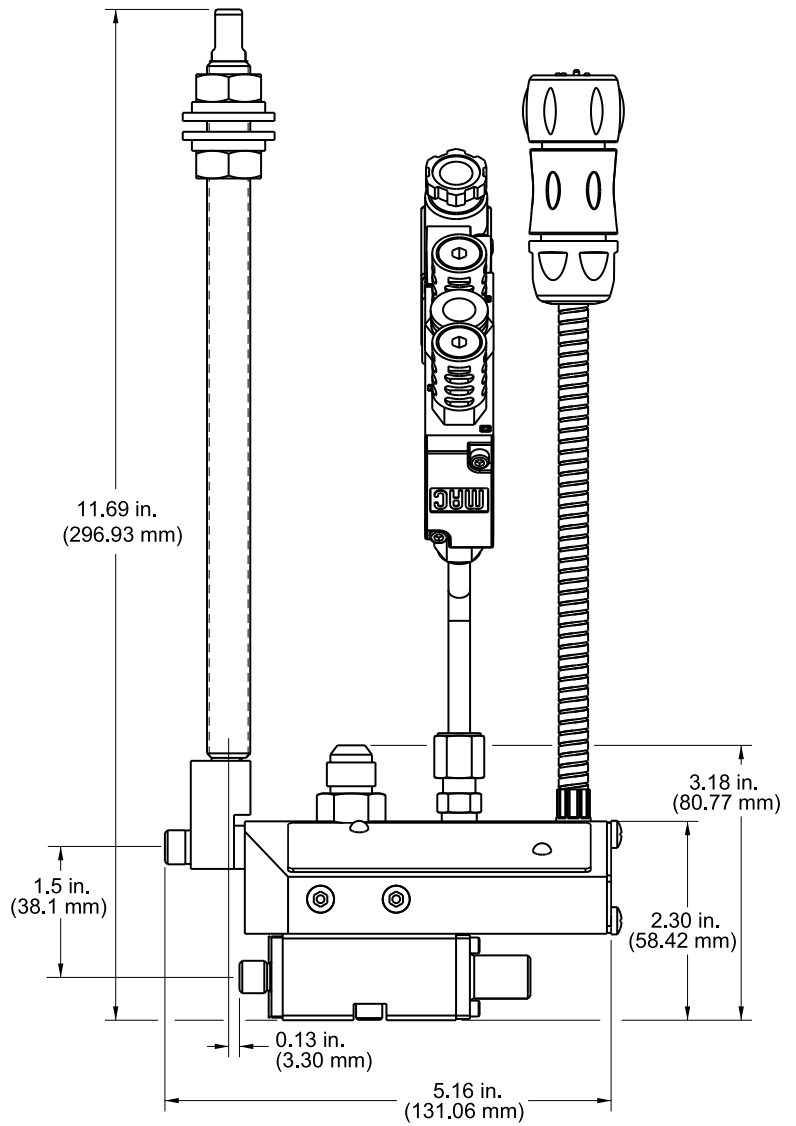
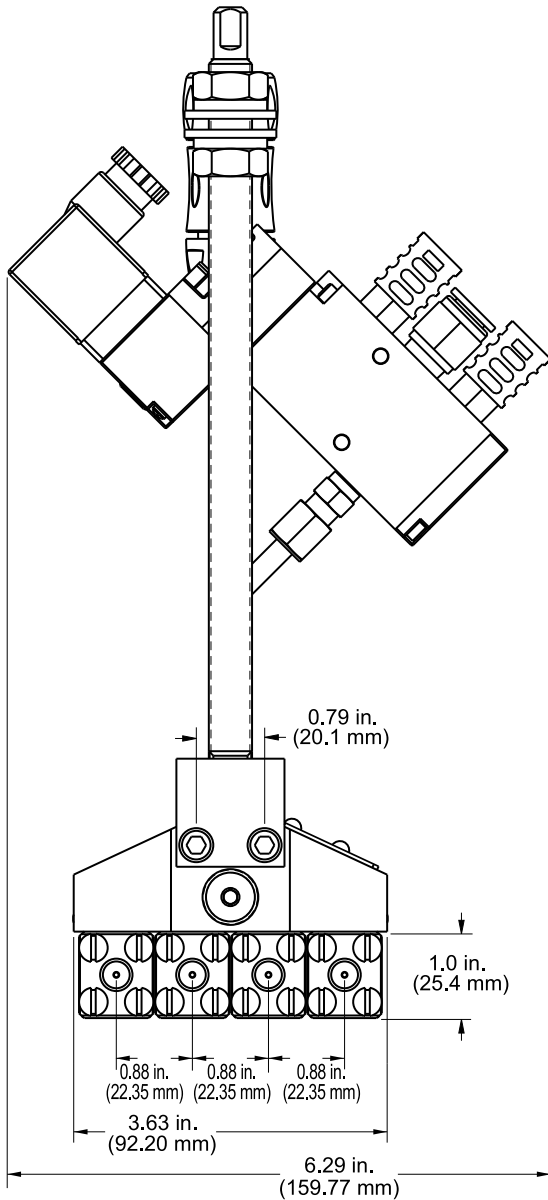
24U027 illustrato



GS35 quadruplo a basso profilo

(24Ubob 033-24U038)

24U033 mostrato



Dati tecnici

Applicatore adesivo di colla a caldo InvisiPac™ GS35 Plug-Free		
	Stati Uniti	Metrico
Velocità	> 3.500 cicli al minuto	
Tempo di riscaldamento	< 10 minutes to 350°F at 240 VAC	< 10 minutes to 176°C at 240 VAC
Mantenimento elettrico	200 - 240 V, 50–60 Hz, 400 W	
Pressione massima di esercizio del fluido	1500 psi	10,3 MPa, 103 bar
Pressione massima dell'aria	80 psi	0,5 MPa, 5,5 bar
Pressione minima dell'aria	40 psi	0,3 MPa, 2,7 bar
Temperatura operativa massima	400 °F	204 °C
Intervallo temperatura ambiente di conservazione	32 - 122 °F	0 - 50 °C
Intervallo temperatura ambiente di esercizio	32 - 122 °F	0 - 50 °C
Valore del flusso dell'aria del solenoide	1,0 Cv	
Parti a contatto con il fluido	Alluminio, acciaio al carburo, acciaio inossidabile, carburo, ottone, guarnizioni chimicamente resistenti, cromo	
Set di cavi		
24W087	RTD pt 100 (385)	
24W088	Ni 120 RTD	
Tensioni del comando a solenoide		
24P239	24 VDC	
24P240	110 VAC	
Rumore		
Pressione acustica misurata a 2 m (6,5 piedi) dalla pistola a 550 kPa (5,5 bar, 80 psi)	75,6 dB(A)	

Garanzia estesa Graco

Graco garantisce tutta l'apparecchiatura descritta in questo documento che è fabbricata da Graco e che è marchiata con il suo nome come esente da difetti del materiale e di manodopera alla data della vendita all'acquirente originale che la usa. Con l'eccezione di eventuali garanzie speciali, estese o limitate, pubblicate da Graco, Graco riparerà o sostituirà qualsiasi parte dell'apparecchiatura che Graco stessa riconoscerà come difettosa, per un periodo di diciotto mesi dalla data di acquisto. Questa garanzia si applica solo alle attrezzature che vengono installate, utilizzate e sottoposte a manutenzione seguendo le raccomandazioni scritte di Graco.

Questa garanzia non copre e Graco non sarà responsabile di usura e danni generici o di guasti, danni o usura causati da installazioni non corrette, cattivo uso, errata applicazione, corrosione, manutenzione inadeguata o non corretta, negligenza, incidenti, manomissioni o sostituzioni con parti non Graco. Graco non sarà neanche responsabile di eventuali malfunzionamenti, danni o usura causati dall'incompatibilità delle attrezzature Graco con strutture, accessori, attrezzature o materiali non forniti da Graco o da progettazioni, manifatture, installazioni, funzionamenti o manutenzioni errati di strutture, accessori, attrezzature o materiali non forniti da Graco.

Questa garanzia è valida solo se l'attrezzatura ritenuta difettosa viene restituita in porto franco a un distributore Graco autorizzato per la verifica del difetto dichiarato. Se il difetto dichiarato viene verificato, Graco riparerà o sostituirà senza alcun addebito tutte le parti difettose. L'apparecchiatura verrà restituita all'acquirente originale con spedizione prepagata. Se l'ispezione non rileva difetti nei materiali o nella lavorazione, le riparazioni verranno effettuate a un costo ragionevole che include il costo delle parti, la manodopera e il trasporto.

QUESTA GARANZIA È ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE, ESPLICITE O IMPLICITE COMPRESSE, TRA L'ALTRO, GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ O IDONEITÀ A SCOPI PARTICOLARI.

L'unico obbligo di Graco e il solo rimedio a disposizione dell'acquirente per eventuali violazioni della garanzia sono quelli indicati in precedenza. L'acquirente accetta che nessun altro rimedio (inclusi fra l'altro danni accidentali o consequenziali per perdite di profitto, di vendite, lesioni alle persone o danni alle cose o qualsiasi altra perdita accidentale o consequenziale) sia messo a sua disposizione. Qualsiasi azione legale per violazione della garanzia dovrà essere intrapresa entro due (2) anni dalla data di vendita.

GRACO NON RILASCIÀ ALCUNA GARANZIA E NON RICONOSCE NESSUNA GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ A SCOPI PARTICOLARI RELATIVAMENTE AD ACCESSORI, ATTREZZATURE, MATERIALI O COMPONENTI VENDUTI MA NON PRODOTTI DA GRACO. Questi articoli venduti, ma non prodotti da Graco (come i motori elettrici, gli interruttori, il flessibile ecc.) sono coperti dalla garanzia, se esiste, dei relativi produttori. Graco fornirà all'acquirente un'assistenza ragionevole in caso di reclami per violazione di queste garanzie.

Graco non è in alcun caso responsabile di danni indiretti, accidentali, speciali o consequenziali alla fornitura da parte di Graco dell'apparecchiatura di seguito riportata o per la fornitura, il funzionamento o l'utilizzo di qualsiasi altro prodotto o altro articolo venduto, a causa di violazione del contratto, della garanzia, per negligenza di Graco o altro.

Informazioni su Graco

Per ulteriori informazioni su InvisiPac, visitare il sito Web www.InvisiPac.com o inviare un'email a InvisiPac@graco.com.

Per effettuare un ordine, contattare il distributore Graco o chiamare per individuare il distributore più vicino.

Per assistenza tecnica o assistenza clienti, chiamare il numero verde: 1-800-458-2133.

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente documento sono basate sui dati più aggiornati disponibili al momento della pubblicazione.

Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Per informazioni sui brevetti, visitare il sito Web www.graco.com/patents.

Traduzione delle istruzioni originali. This manual contains Italian. MM 3A2805

Sede generale Graco: Minneapolis (USA)

Uffici internazionali: Belgio, Cina, Giappone, Corea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2012, Graco Inc. Tutti gli stabilimenti di produzione Graco sono registrati come ISO 9001.

www.graco.com

Revision M, July 2018