

전기식 에어리스 도장기

3A0168B
KO

- 구조적 코팅 및 페인트의 휴대용 에어리스 분무용 -

3300 psi (227 bar, 22.7 MPa) 최대 허용 압력



중요 안전 정보

이 설명서의 모든 경고와 지침을 읽고, 이러한 지침을 보관해 두십시오.

관련 설명서 :



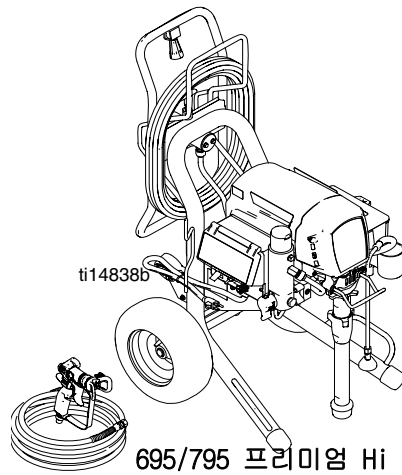
3A0157



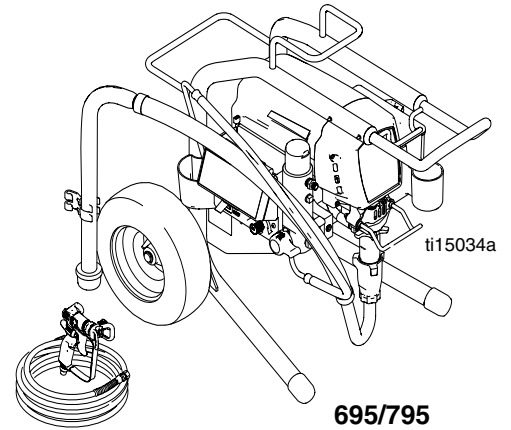
3A0158



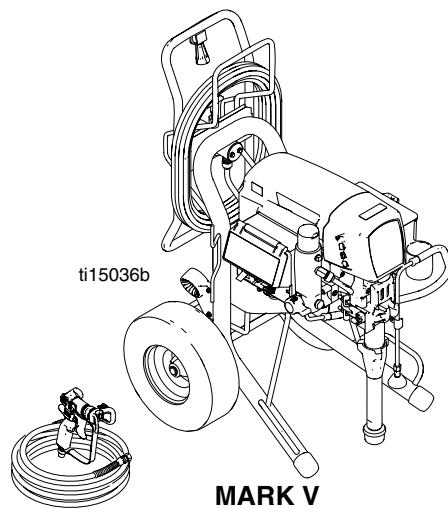
311861



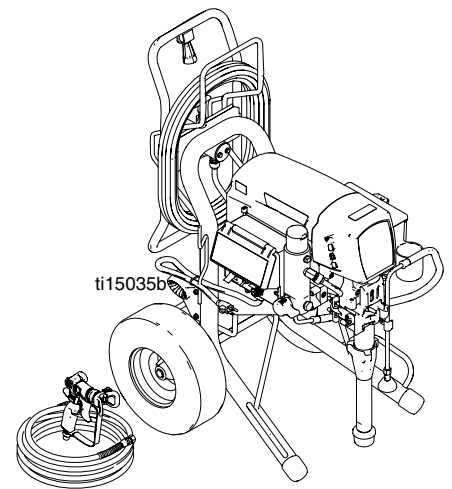
695/795 프리미엄 Hi



695/795



MARK V



1095/1595 프리미엄 Hi



Intertek


모델 :


모델 :

695 ULTRA MAX III			
모델	QuikReel	Hi-Boy	Lo-Boy
258719	3	3	
258720		3	
258722			3
258872			3
258873		3	
258874			3
258876		3	
258877	3	3	
826124	3	3	
826125		3	
826127			3
795 ULTRA MAX III			
모델	QuikReel	Hi-Boy	Lo-Boy
258723	3	3	
258724		3	
258878	3	3	
258879			3
258881		3	
258882	3	3	
826128	3	3	
826129		3	
1095 ULTRA MAX III			
모델	QuikReel	Hi-Boy	Lo-Boy
258727	3	3	
258728		3	
258883	3	3	
258884		3	
258886	3	3	
826130	3	3	
826131		3	
1595 ULTRA MAX III			
모델	QuikReel	Hi-Boy	Lo-Boy
258763	3	3	
258764		3	
258765	3	3	
258766		3	
826132	3	3	
826133		3	
826134	3	3	
826135		3	
MARK IV			
모델	QuikReel	Hi-Boy	Lo-Boy
258729	3	3	
MARK V			
모델	QuikReel	Hi-Boy	Lo-Boy
258730	3	3	
258887	3	3	

경고

다음은 이 장비의 설치, 사용, 접지, 유지보수 및 수리에 관한 주의 사항입니다. 느낌표 기호는 일반적인 주의 사항을 나타내며 위험 기호는 각 절차에 대한 위험을 의미합니다. 필요할 때 다시 이러한 경고문을 확인하십시오. 이 설명서의 해당 부분에서 제품별 경고문 또한 제공하고 있습니다.

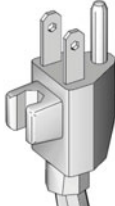

경고



접지

이 제품은 접지해야 합니다. 회로가 단락된 경우, 접지는 전기 전류에 대한 와이어 이스케이프를 제공함으로써 감전 위험을 줄입니다. 이 제품에는 적절한 접지 플러그와 함께 접지선이 있는 코드가 장착되어 있습니다. 플러그는 접지 올바르게 모든 지역 규정에 따라 설치되어 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다.

- 접지 플러그를 잘못 설치하면 감전의 위험이 있습니다.
- 코드나 플러그의 수리 또는 교체가 필요한 경우 접지선을 플랫 블레이드 단자에 연결하지 마십시오.
- 녹색 (노란색 줄이 있을 수도 있음) 겉 표면의 절연물이 있는 와이어가 접지선입니다.
- 접지 방법을 잘 모르거나 제품이 올바르게 접지되었는지에 대해 의문이 있는 경우 자격 있는 전기 기술자나 서비스 요원에게 문의하십시오.
- 제공된 플러그는 개조하지 마십시오. 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격 있는 전기 기술자가 올바른 콘센트를 설치하게 해야 합니다.
- 이 제품은 공칭 전압이 120V 인 회로용이며 아래 그림에 나온 플러그와 비슷한 접지 플러그가 있습니다.



- 제품은 플러그와 동일한 구성을 갖는 콘센트에 연결해야 합니다.
- 어댑터는 사용하지 마십시오.

확장 코드 :

- 제품에 플러그를 꽂을 수 있는 3-선 확장 코드와 3-슬롯 소켓이 있는 3-블레이드 접지 플러그만 사용하십시오.
- 확장 코드가 손상되지 않았는지 확인하십시오. 확장 코드가 필요하면 제품에 필요한 전류를 공급할 수 있도록 최소 12 AWG (2.5 mm²) 를 사용해야 합니다.
- 코드 크기가 기준보다 작으면 라인 전압이 강하하고 전력 손실과 과열이 발생하게 됩니다.

 **경고**










화재 및 폭발 위험

작업장의 솔벤트 및 페인트 연기와 같은 인화성 연기는 발화하거나 폭발할 위험이 있습니다. 화재와 폭발을 방지하기 위해 다음을 준수하십시오.

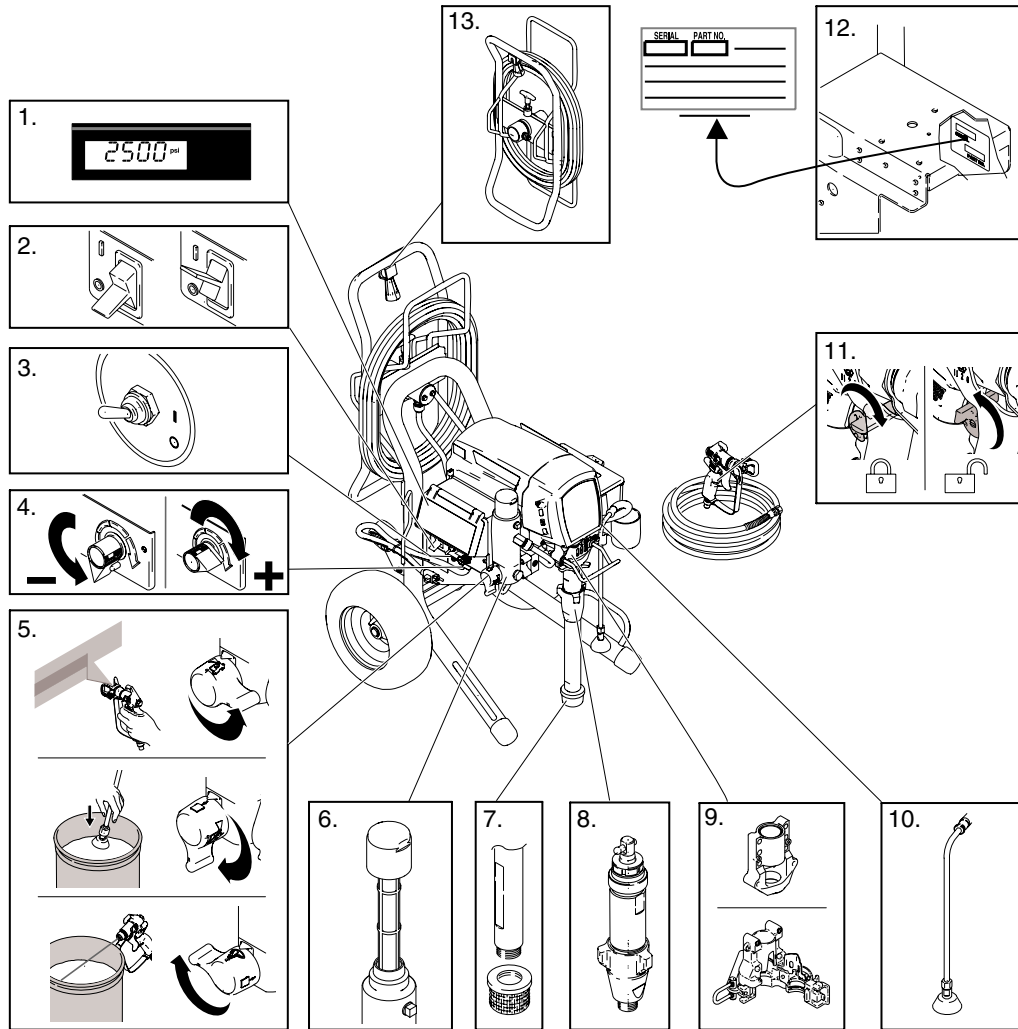
- 담배, 모터, 전기 장비 등의 화기나 점화원 근처에서 화염성 또는 폭발성 재료를 스프레이하지 마십시오.
- 장비를 통과해서 흐르는 페인트나 솔벤트는 정전기를 일으킬 수 있습니다. 정전기는 페인트 또는 솔벤트 연기 존재 시 화재나 폭발을 일으킬 위험이 있습니다. 펌프, 호스 어셈블리, 스프레이 건 등을 포함한 도장기의 모든 부품과 도장 영역과 그 주변의 물체는 적절히 접지하여 정전기 방전과 스파크가 생기지 않도록 하십시오. Graco 전도성 또는 접지된 고압 에어리스 도장기 호스를 사용 하십시오.
- 플래시 포인트가 70° F (21° C) 미만인 재료로는 청소하지 마십시오. 수성 재료나 미네랄 분리기 타입 재료만 사용해야 합니다. 유체에 대한 자세한 정보가 필요하면 유체 공급업체에 MSDS 를 요청 하시기 바랍니다.
- 정전기 방전을 방지하기 위해 모든 통과 수집 시스템은 접지해야 합니다.
- 접지된 콘센트에 연결하고 접지된 확장 코드를 사용하십시오. 3-to-2 어댑터는 사용하면 안 됩니다.
- 할로겐화 탄화수소가 포함된 페인트 또는 솔벤트는 사용하지 마십시오.
- 스프레이 영역은 환기가 잘 되게 하십시오. 해당 영역에서 신선한 공기가 잘 공급되게 해야 합니다. 펌프 어셈블리는 환기 상대가 좋은 영역에 유지하고, 펌프 어셈블리를 스프레이하지 마십시오.
- 스프레이 영역에서 담배를 피지 마십시오.
- 스프레이 영역에서 라이트 스위치, 엔진 또는 기타 유사한 스파크를 생성하는 제품을 조작하지 마십시오.
- 작업 영역은 깨끗하게 페인트 또는 솔벤트 통, 헝겍조각 및 기타 화염성 재료가 없게 하십시오.
- 스프레이할 페인트와 솔벤트 내용물을 알아 두십시오. 모든 재료 안전 데이터 시트(MSDS)와 페인트 및 솔벤트와 함께 제공된 컨테이너 라벨을 읽고, 페인트 및 솔벤트 제조업체의 안전 지침을 따르 십시오.
- 정상 동작하는 소화기를 비치해 두십시오.
- 도장기가 스파크를 생성합니다. 세척 또는 청소 또는 그 부근에서 화염성 액체를 사용하는 경우 에는 폭발성 증기로부터 20 피트 (6 m) 이상 떨어져서 작업하십시오.

피부 손상 위험

- 사람이나 동물에게 건을 향하거나 스프레이하지 마십시오.
- 손이나 다른 신체 부위에 방출되지 않게 하십시오. 예를 들어, 신체 일부에 누출되지 않도록 하십 시오.
- 항상 노즐 팁 가드를 사용하십시오. 노즐 팁 가드가 제 자리에 있지 않은 상태로 스프레이하면 안 됩니다.
- Graco 노즐 팁을 사용하십시오.
- 노즐 팁을 청소 및 변경할 때는 주의하십시오. 스프레이 도중 노즐 팁이 막힐 경우에는 **압력 해제 절차** 를 따라 장치를 끄고 압력을 떨어뜨린 후에 노즐 팁을 제거하고 나서 깨끗이 청소합니다.
- 사용 중이지 않을 때 장치에 전원이 공급되거나 장치가 압력을 받는 상태로 방치해 두지 마십시오. 장치를 사용하지 않을 때는 **압력 해제 절차** 를 따라 장치 전원을 끄십시오.
- 고압 스프레이 시 독소가 인체에 주입되어 심각한 부상을 입을 수 있습니다. 이러한 경우 **즉시 병 원을 찾아 치료를 받아야 합니다**.
- 호스와 부품에 손상 징후가 있는지 확인하고, 손상된 호스 또는 부품을 교체하십시오.
- 이 시스템은 3300 psi 를 생성할 수 있습니다. 최소 정격이 3300 psi 인 Graco 교체 부품 또는 액세서리를 사용하십시오.
- 스프레이하지 않을 때는 항상 방아쇠 잠금장치를 잠겨 두십시오. 방아쇠 잠금장치가 제대로 작동하 는지도 점검합니다.
- 장치 사용 전에 모든 연결 부위가 안전하게 고정되어 있는지 확인하십시오.
- 장치 중지 방법과 압력을 신속하게 줄이는 방법을 알아 두십시오. 컨트롤에 대해서도 숙지하고 있어야 합니다.

 경고	
 	<p>장비 오용 위험 장비를 잘못 사용하면 중상을 입거나 사망에 이를 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 도장 시에는 항상 적절한 장갑 , 눈 보호 장치 , 마스크를 착용하십시오 . • 어린이 근처에서는 조작 또는 스프레이하지 마십시오 . 장비 주변에는 절대 어린이가 없어야 합니다 . • 불안정한 지지대에 세워두지 마십시오 . 또한 효과적으로 지탱되도록 하고 항상 균형을 유지해 주십시오 . • 작업 중 반드시 주의를 기울여야 합니다 . • 사용 중이지 않을 때 장치에 전원이 공급되거나 장치가 압력을 받는 상태로 방치해 두지 마십시오 . 장치를 사용하지 않을 때는 압력 해제 절차 를 따라 장치 전원을 끄십시오 . • 피곤한 상태 또는 약물이나 술을 마신 상태로 장치를 조작하지 마십시오 . • 호스가 꼬이거나 너무 구부러지면 안 됩니다 . • Graco 가 지정한 사양을 벗어난 온도나 압력에 호스를 노출하지 마십시오 . • 호스를 사용해서 장비를 끌어당기거나 들어올리지 마십시오 .
 	<p>감전 위험 이 장비는 반드시 접지해야 합니다 . 접지 , 설치 또는 시스템 사용이 올바르지 않으면 감전이 발생할 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 케이블 연결을 끊기 전과 장비를 수리하기 전에 메인 스위치의 전력을 차단하십시오 . • 반드시 접지된 전원에 연결하십시오 . • 모든 전기 배선은 반드시 자격 있는 전기 기술자가 수행해야 합니다 . 모든 지역 코드와 규칙을 따르십시오 .
	<p>가압 알루미늄 부품 위험 가압 장비에서 알루미늄과 호환되지 않는 유체를 사용하면 심각한 화학 반응이 일어나 장비가 파손될 수 있습니다 . 이 경고를 따르지 않을 경우 사망이나 중상 또는 재산 피해를 입을 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1,1,1-트리클로로에탄, 염화메틸렌 또는 기타 할로겐화 탄화수소 솔벤트나 그러한 솔벤트가 포함된 유체는 사용하지 마십시오 . • 다른 많은 유체에 알루미늄과 작용할 수 있는 화학물질이 포함되었을 수 있습니다 . 공급업체에 호환성을 문의하시기 바랍니다 .
 	<p>이동 부품에 의한 위험 이동 부품으로 인해 손가락이나 다른 신체 부위가 끼거나 절단될 수 있습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 이동 부품은 청결한 상태로 유지하십시오 . • 보호대 또는 커버를 제거한 상태로 장비를 작동하지 마십시오 . • 가압 장비는 경고 없이 시작될 수 있습니다. 장비를 점검, 이동 또는 정비하려면 먼저 이 설명서의 압력 완화 절차를 참조하고 모든 전원을 차단하십시오 .
	<p>개인 보호 장비 장비를 작동하거나 수리할 때 또는 장비가 작동하는 지역에 있을 때에는 눈 부상 , 청력 손상 , 유독성 연기 흡입 , 화상 등을 포함한 중상을 예방하기 위해 반드시 적절한 보호 장비를 착용해야 합니다 . 다음은 이러한 장비의 예입니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • 보안경 및 청력 보호용 귀마개 . • 유체 및 솔벤트 제조업체에서 권장하는 마스크 , 보호복 및 장갑 .

구성부품



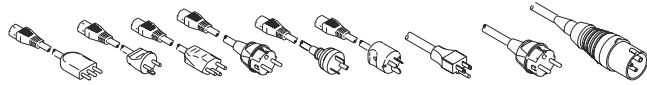
ti14839b

1	프리미엄 디지털 디스플레이
2	On/Off 스위치
3	WatchDog™ 스위치 (Mark V 또는 표준 기기에서는 사용할 수 없음)
4	압력 제어기
5	프라임 / 스프레이 밸브
6	필터
7	흡입 튜브
8	Pump
9	베어링 하우징 / ProConnect™
10	배수 튜브
11	안전 걸쇠
12	모델 / 일련 번호 태그
13	호스 릴

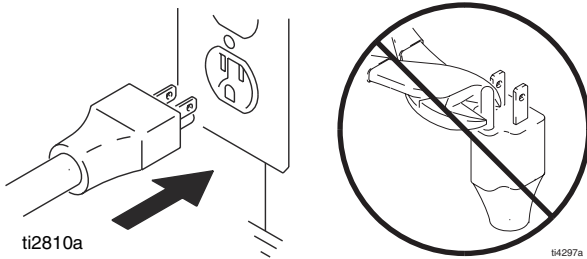
접지

도장기는 반드시 접지해야 합니다 . 접지를 하면 정전기 축적으로 인해 또는 회로 단락 시 전류가 빠져나갈 길이 생기므로 정전기 쇼크나 감전의 위험이 줄어듭니다 .

도장기 코드에는 적절한 접지 접촉부와 함께 접지선이 포함되어 있습니다 .



플러그는 관련 지역 규정에 따라 올바르게 설치 및 접지된 콘센트에 꽂아야 합니다 .



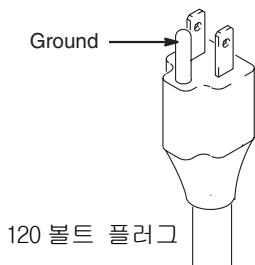
플러그를 개조하지 마십시오 ! 함부로 플러그를 개조하면 품질 보증이 무효가 됩니다 . 플러그가 콘센트에 맞지 않으면 자격을 갖춘 기술자에게 접지된 콘센트 설치를 맡기십시오 . 어댑터를 사용해서도 안됩니다 .

전원 요구 사항

- 100-120V 장치에는 100-120 VAC, 50/60 Hz, 15A, 단상이 필요합니다 .
- 230V 장치에는 230VAC, 50/60 Hz, 10A, 단상이 필요합니다 .

확장 코드

접지 접촉부가 손상되지 않은 확장 코드를 사용하십시오 . 확장 코드가 필요하면 최소 3선 , 12 AWG (2.5 mm²) 를 사용해야 합니다 .



세척 통

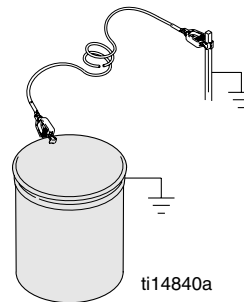


솔벤트 및 유성 유체 : 지역 규정을 따르십시오 . 콘크리트와 같은 접지된 바닥 위에 놓은 상태의 전도성이 있는 금속 통만 사용해야 합니다 .

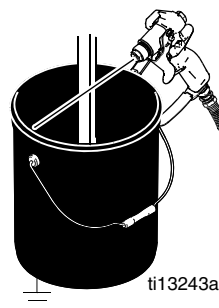
종이 또는 마분지 같이 접지를 방해하는 비전도성 표면 위에 통을 놓으면 안됩니다 .



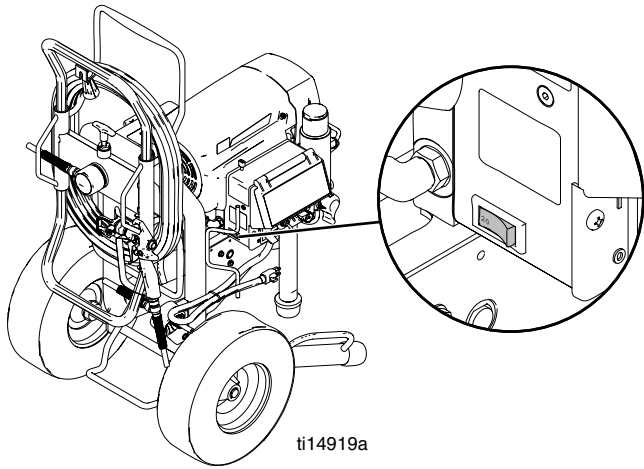
금속 통 접지 : 한쪽 끝은 세척 통에 , 다른쪽 끝은 어스 접지에 연결하는 방식으로 접지선을 연결하십시오 .



세척하거나 압력을 해제할 때 접지 상태를 유지하려면 스프레이 건의 금속 부분을 접지된 금속 통의 측면에 단단히 고정시킨 후 건을 발사합니다 .



15/20 암페어 스위치 (일부 기기에서는 사용할 수 없음)

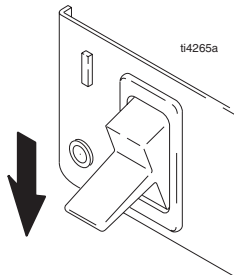


회로 정격을 기준으로 15A 또는 20A 설정을 선택하십시오 .

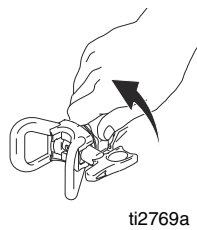
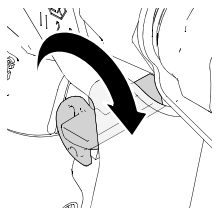
압력 해제 절차



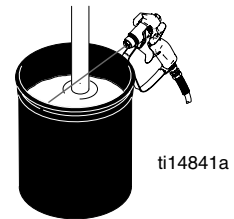
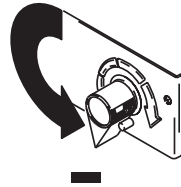
1. 전원을 끕니다 . 전원이 꺼질 때까지 7 초 정도 기다리십시오 .



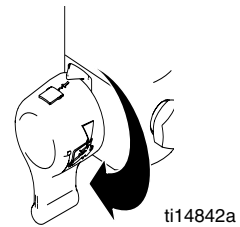
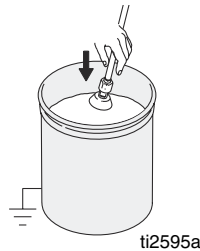
2. 건 방아쇠를 잠그고 가드와 SwitchTip 을 제거합니다 .



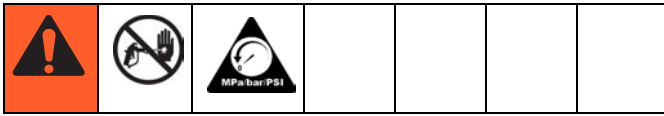
3. 최저 압력으로 설정합니다 . 건의 방아쇠를 당겨 압력을 해제합니다 .



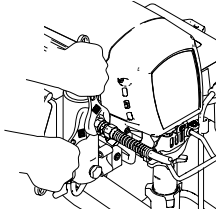
4. 통 안에 배수 튜브를 넣고 프라임 밸브를 DRAIN 위치로 돌립니다 .



설치

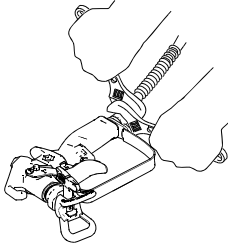


1. 표준 기기만 : Graco 에어리스 호스를 도장기에 연결하고 단단히 조입니다 .



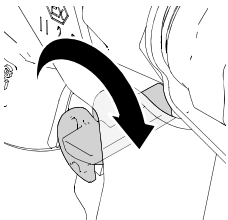
ti14843a

2. 표준 기기만 : 호스의 다른쪽 끝을 건에 연결하고 단단히 조입니다 .



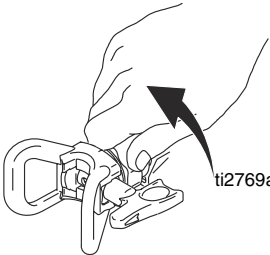
ti13031a

3. 건 방아쇠 안전장치를 잠급니다 .



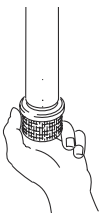
ti10166a

4. 팁 가드를 제거합니다 .

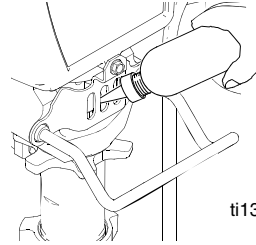


ti2769a

5. 흡입구 여과기에 찌거기가 끼어 막히지 않았는지 확인하십시오 .

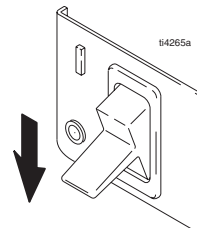


6. 스프레이할 때마다 , 패키징이 빨리 마모되지 않도록 스포트 패키징 너트를 Graco TSL 로 채웁니다 .



ti13453a

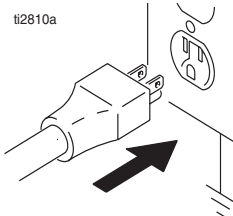
7. 전원을 끕니다 .



ti4265a

ti4265a

8. 전원 공급 코드를 접지된 전기 콘센트에 꽂습니다 .



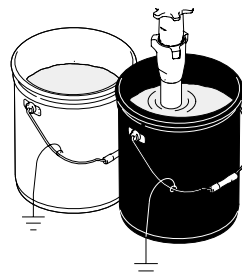
ti2810a

9. 프라임 밸브를 DRAIN 위치까지 아래로 돌립니다 .



ti14842a

10. 세척액으로 일부를 채운 접지된 금속 통에 펌프를 놓고 , 접지선을 금속 통과 어스 접지에 연결합니다 . 시작의 단계 1 - 5 를 수행하여 도장기에 있는 보관 오일을 세척합니다 . 물로 수성 페인트를 세척하고 미네랄 분리로 유성 페인트와 보관 오일을 세척합니다 .

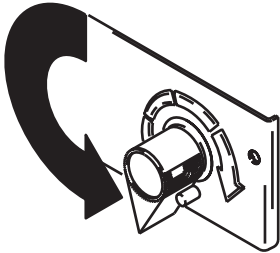


ti14844a

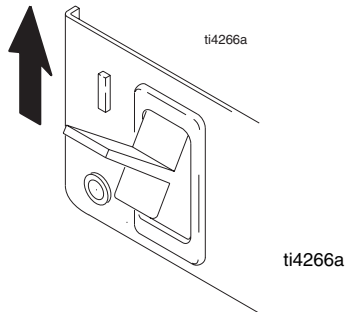
시작



1. 압력 조절기를 최저 압력으로 돌립니다 .



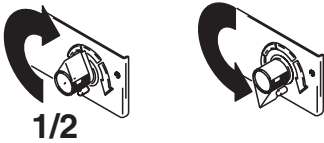
2. 전원을 켭니다 .



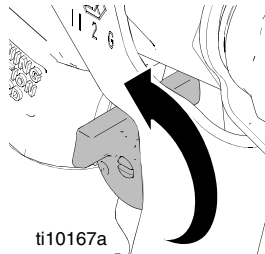
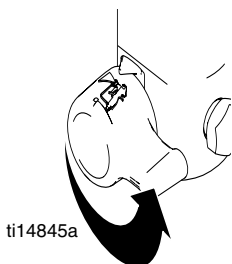
3. 압력을 1/2 만큼 올려 모터를 가동하고 , 유체가 15 초 동안 배수 튜브를 통해 순환하게 한 후에 압력을 낮춥니다 .



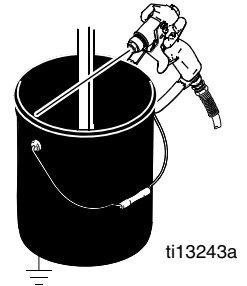
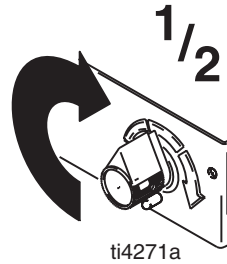
15sec.



4. 프라임 밸브를 SPRAY 위치까지 앞으로 돌리고 , 건 방아쇠 안전장치를 풀니다 .

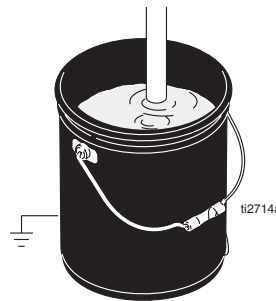


5. 접지된 금속 세척통을 향해 건을 잡습니다 . 방아쇠를 당겨 유체 압력을 1/2 만큼 늘린 상태에서 1 분 동안 세척합니다 .



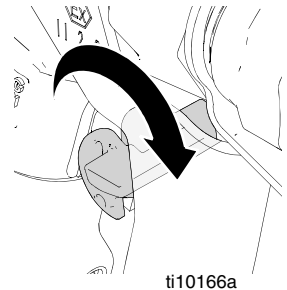
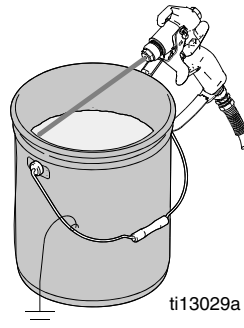
6. 누출 부위가 있는지 검사합니다 . 손이나 형광으로 누출 부위를 막지 마십시오 ! 누출이 발생하면 압력 해제 절차를 수행하고 (8 페이지) 피팅을 조입니다 . 시작의 1 - 5 를 수행합니다 . 누출이 없으면 단계 7 로 진행하십시오 .

7. 페인트 통에 튜브를 놓습니다 .

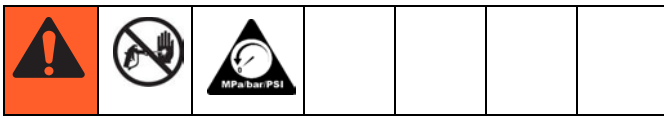


PAINT

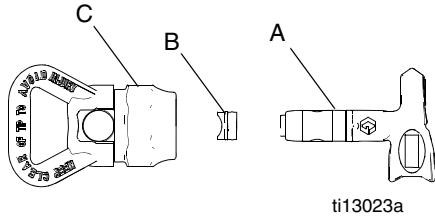
8. 페인트가 지워질 때까지 세척 통을 향해 건을 쏩니다 . 페인트 통으로 건을 옮겨 20 초 동안 분무한 후 안전장치를 잠급니다 . 팁 및 가드를 조립하려면 다음 페이지의 지침을 참조하십시오 .



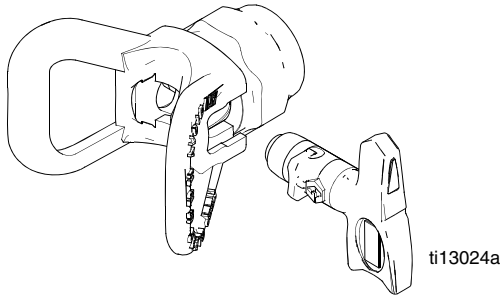
스위치 팁 설치



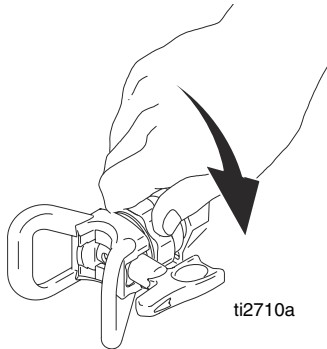
1. 스프레이 팁 (A) 을 사용하여 OneSeal™ (B) 을 가드 (C) 에 삽입합니다 .



2. 스위치 팁을 삽입합니다 .

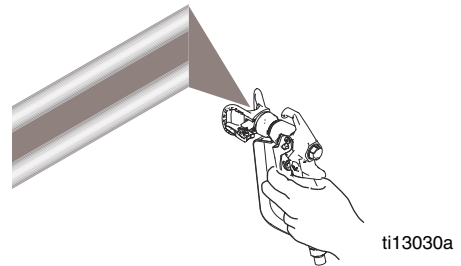


3. 건에 부품을 단단히 고정시킵니다 .

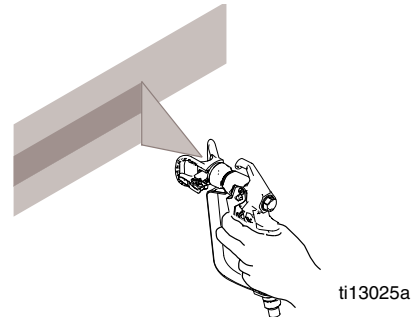


스프레이

1. 테스트 패턴을 스프레이합니다 . 압력을 높여 단단한 모서리를 제거하십시오 . 압력을 조정해도 단단한 모서리를 제거할 수 없으면 작은 크기의 팁을 사용하십시오 .

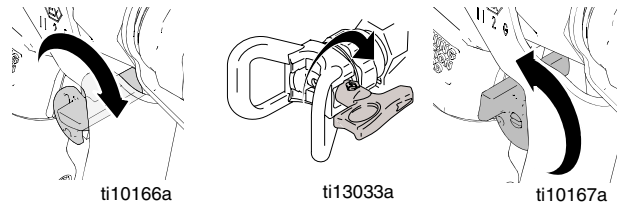


2. 표면에서 10 - 12인치 (25-30 cm) 떨어진 위치에서 수직으로 건을 잡고 앞, 뒤로 스프레이합니다 . 50% 정도 겹쳐 스프레이하십시오 . 옮기기 전에 방아쇠를 당겼다가 놓은 후 중지합니다 .

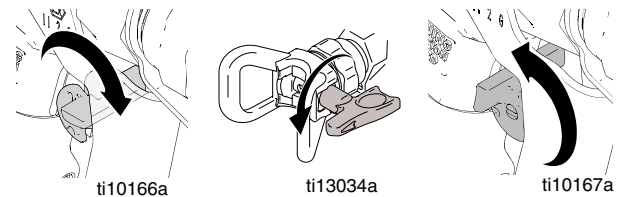


막힌 팁 청소

1. 방아쇠를 해제하고 안전장치를 잠금니다 . SwitchTip 을 돌려 안전장치를 풉니다 . 건의 방아쇠를 당겨 찌꺼기를 세척합니다 . 건이 손이나 형겅쪽으로 향하지 않게 하십시오 !



2. 안전장치를 잠그고 스위치 팁을 원래의 위치로 돌린 후 안전장치를 풀고 스프레이를 계속합니다 .



WatchDog™ 보호 시스템 (일부 기기에서는 사용할 수 없음)

재료 통이 비어 있으면 자동으로 펌프가 중지합니다 .

활성화하려면 :

1. 시작 절차를 수행합니다 .



2. 디지털 디스플레이가 있는 프리미엄 장치 :
WatchDog 스위치를 켜면 **WD ON** 이 표시됩니다 .
Watchdog 보호 시스템이 빈 재료 통을
감지하면 **EMPTY** 가 표시되거나 깜박이며 펌프가
중지합니다 .



3. WatchDog 스위치를 OFF 에 맞춥니다 . 재료를 추가
하거나 도장기를 다시 프라임합니다 . 펌프를 켜
다가 켜서 WatchDog 보호 시스템을 리셋하고 ,
WatchDog 스위치를 다시 ON으로 돌려 재료 수준을
모니터하십시오 .

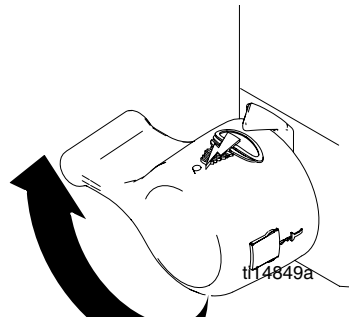


ti7399a

빠른 세척



빠르게 호스와 건을 세척하려면 다음 절차를
따르십시오 .

1. 16 페이지의 청소 단계 1 - 3을 수행합니다 .
2. 건 방아쇠를 잡은 채 프라임 밸브를 DRAIN 위치까
지 아래로 돌린 후 FAST FLUSH 위치까지 위로 돌
립니다 .

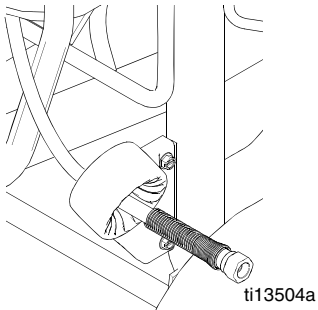


3. 유체가 깨끗해 보일 때까지 세척을 계속합니다 .

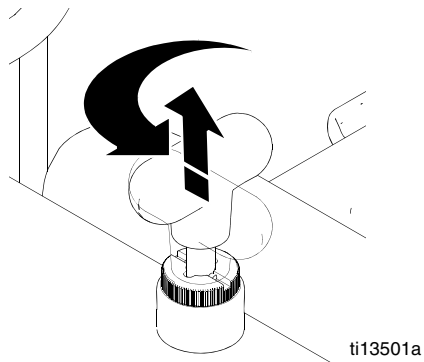
호스 릴 (일부 기기에서는 사용할 수 없음)

						
호스를 감는 동안 머리가 호스 릴 가까이 닿지 않게 주의하십시오 .						

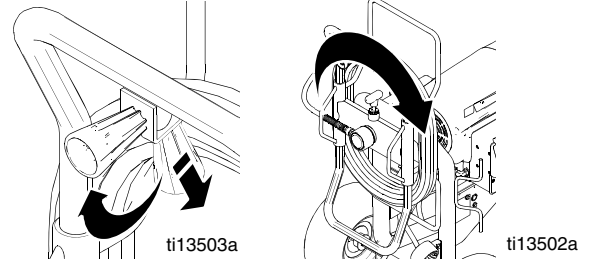
1. 호스가 호스 가이드를 통과하게 하십시오 .



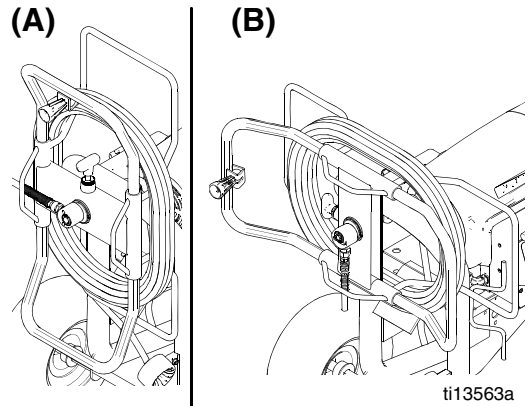
2. 피봇 록을 들어올린 후 90° 돌려서 호스 릴의 잠금을 풀고 , 호스를 호스 릴에서 당겨서 빼냅니다 .



3. 릴 핸들을 위로 당기고 , 호스의 릴까지 시계 방향으로 돌립니다 .



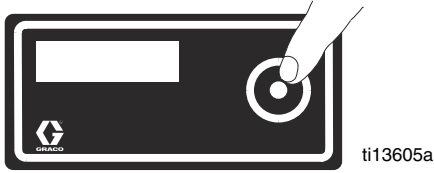
주 : 호스 릴은 Usage(A) 와 Storage(B) 의 두 위치에 잠글 수 있습니다 .



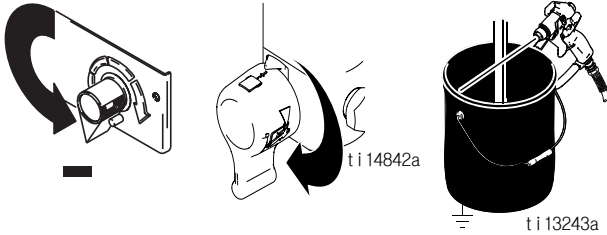
디지털 추적 시스템 (일부 기기에서는 사용할 수 없음)

작동 주 메뉴

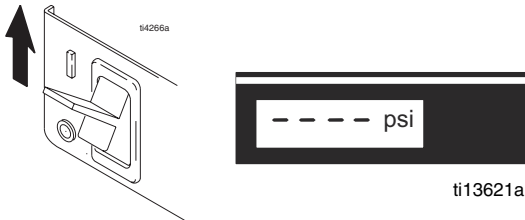
짧게 눌러서 다음 디스플레이로 이동합니다. 5 초 정도 길게 누르면 단위가 바뀌거나 데이터가 재설정됩니다.



1. 최저 압력으로 설정합니다. 건의 방아쇠를 당겨 압력을 해제하고 프라임 밸브를 DRAIN 위치까지 아래로 돌립니다.

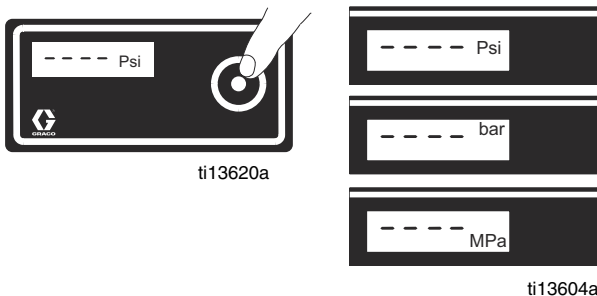


2. 전원을 켭니다. 그러면 압력 표시가 나타납니다. 압력이 200 psi (14 bar, 1.4 MPa) 미만일 때만 대시가 나타납니다.



표시 단위 변경

5 초 동안 DTS 버튼을 길게 눌러서 압력 단위 (psi, bar, MPa) 를 원하는 대로 변경합니다. bar 또는 Mpa 를 선택하면 gallons 이 liters x 10 으로 바뀝니다. 표시 단위를 변경하려면 DTS가 압력 표시 모드에 있고 압력이 0 이어야 합니다.



Job Gallons

1. DTS 버튼을 짧게 눌러 Job Gallons (또는 Liters x 10) 로 이동합니다.



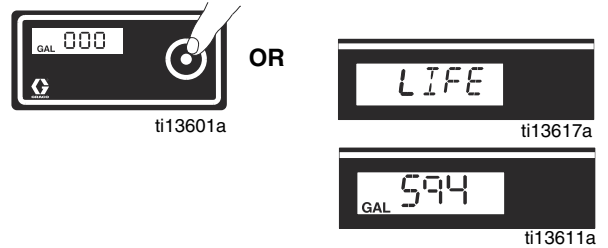
주: JOB 이 잠깐 표시되고, 1000 psi (70 bar, 7 mpa) 이상에서 스프레이된 갤런 수가 표시됩니다.

2. 길게 눌러서 0 으로 재설정합니다.

Lifetime Gallons

1. DTS 버튼을 짧게 눌러 Lifetime Gallons (또는 liters x 10) 로 이동합니다.

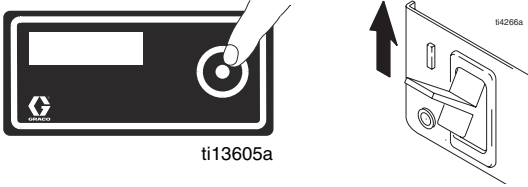
주: LIFE 가 잠깐 표시되었다가 1000 psi (70 bar, 7 MPa) 이상에서 스프레이된 갤런 수가 표시됩니다.



보조 메뉴 - 저장된 데이터 및 WatchDog 펌프 보호 모델

1. 압력 해제 단계 1 - 4 를 수행합니다 (아직 수행하지 않은 경우).

2. DTS 버튼이 눌린 상태로 전원 스위치를 켭니다 .



3. SERIAL NUMBER 가 잠깐 표시되었다가 일련 번호 (예 : 00001) 가 표시됩니다 .



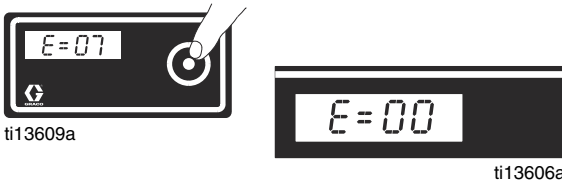
4. DTS 버튼을 짧게 누르면 MOTOR HOURS 가 잠깐 표시되었다가 총 모터 가동 시간이 표시됩니다 .



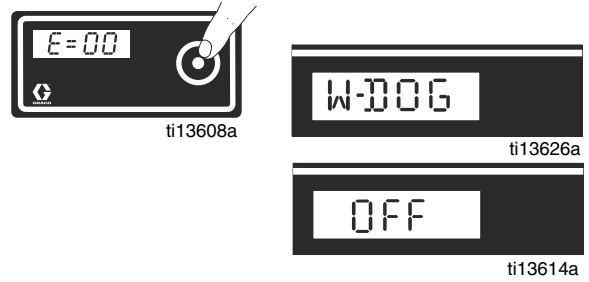
5. DTS 버튼을 짧게 누릅니다 . LAST ERROR CODE 가 잠깐 표시되고 마지막 오류 코드가 표시됩니다 (예 : E=07) (수리 설명서 참조).



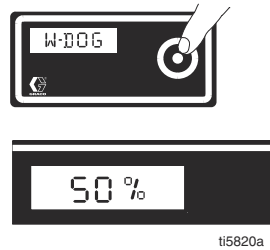
6. DTS 버튼을 길게 눌러 오류 코드를 제로화합니다 .



7. DTS 버튼을 짧게 누릅니다 . W-DOG 가 잠깐 표시된 후 , Watchdog 가 꺼져 있으면 OFF 가 표시되고 Watchdog 가 켜져 있으면 ON 이 표시됩니다 .



8. 8 초간 DTS 버튼을 눌러서 WatchDog Trigger % 메뉴로 이동합니다 . DTS 버튼을 계속 누릅니다 . 그러면 현재 도장기 압력 설정의 30, 40, 50 또는 60% 에서 트리거되도록 Watchdog 를 설정할 수 있습니다 . 원하는 비율 (%) 이 표시되면 DTS 버튼을 놓으십시오 . 기본값은 50% 입니다 .



9. 짧게 눌러 SOFTWARE REV 로 이동합니다 .



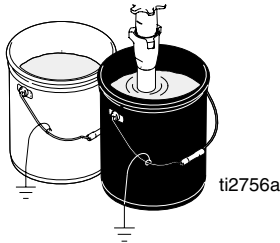
10. DTS 버튼을 짧게 누릅니다 . MOTOR ID RESISTOR 가 잠깐 표시되고 모델 코드 번호가 나타납니다 (아래 참조).

코드 번호	모델
0	695
2	795 / MARK IV
4	1095 / 220V MARK V
6	1595 / 120V MARK V

청소

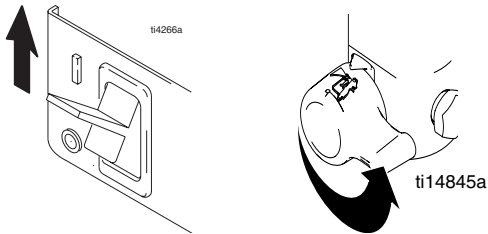


1. 압력 해제 절차 (8 페이지) 의 단계 1 - 4 를 수행합니다 . 페인트에서 흡입 튜브를 빼서 세척액에 가져다 놓습니다 . 건에서 팁 가드를 제거하십시오 .

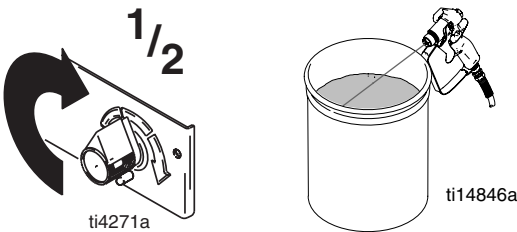


주 : 수성 페인트에는 물을 사용하고 유성 페인트에는 미네랄 분리를 사용하십시오 (또는 제조업체에서 권장하는 다른 솔벤트) .

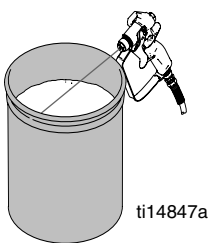
2. 전원을 켜고 프라임 밸브를 SPRAY 위치까지 앞으로 돌립니다 .



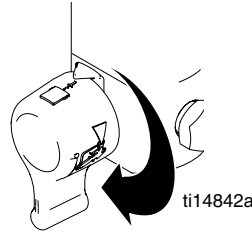
3. 압력을 1/2 까지 높이고 페인트 통을 향해 건을 잡고 안전장치를 푼다 . 세척액이 없어질 때까지 건을 트리거하고 압력을 높입니다 .



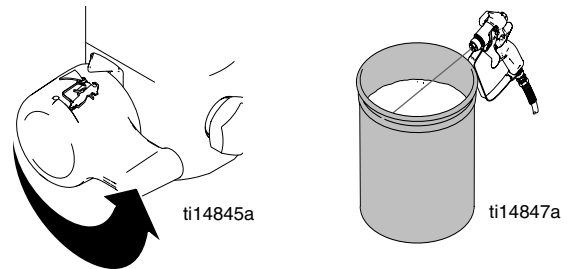
4. 건을 쓰레기통으로 옮기고 통에 대고 건을 잡습니다 . 건의 방아쇠를 완전히 당겨 시스템을 세척한 후 방아쇠를 놓고 안전장치를 잠금니다 .



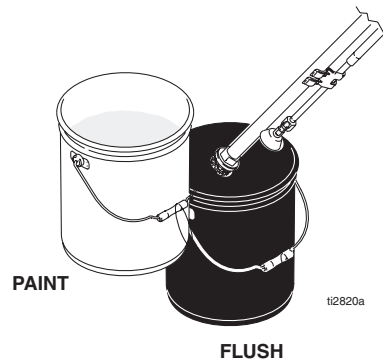
5. 프라임 밸브를 DRAIN 위치까지 아래로 돌려서 프라임 밸브를 열고 세척액이 깨끗해질 때까지 순환시킵니다 .



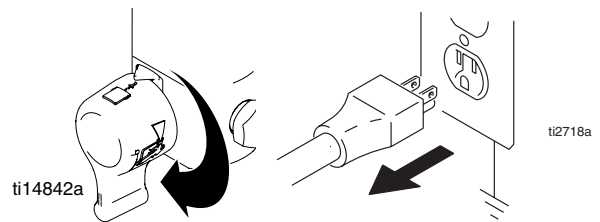
6. 프라임 밸브를 SPRAY 위치까지 앞으로 돌리고 , 세척 통을 향해 건의 방아쇠를 당겨 호스에서 유체를 제거합니다 .



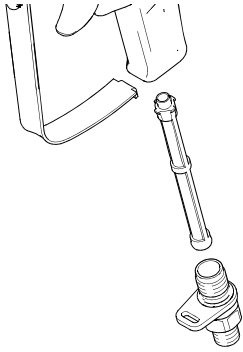
7. 흡입 튜브를 세척액 위로 올리고 15 - 30 초 동안 스프레이하여 유체를 배출합니다 . 전원을 끕니다 .



8. 프라임 밸브를 DRAIN 위치까지 아래로 돌리고 도장기 플러그를 뽑습니다 .

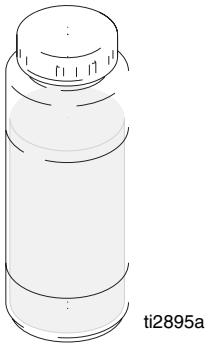


9. 설치되어 있는 경우 건과 도장기에서 필터를 제거합니다. 청소 및 검사 후 필터를 설치하십시오.



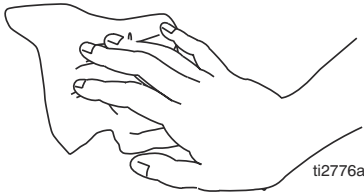
ti15018a

10. 물로 세척한 경우 미네랄 분리기 또는 펌프 아로마로 다시 세척하면 보호막이 형성되어 결빙이나 부식을 막을 수 있습니다.



Pump Armor

11. 물이나 미네랄 분리를 적신 헝겊으로 스프레이, 호스 및 건을 닦습니다.



ti2776a

기술 자료

모델	100 - 120V, A, Hz	220 - 240V, A, Hz	발전기 최소 W	모터 HP (W)	갤런 (리터) 당 사이클 수	최대 공급 gpm(lpm)	최대 팁 크기	유체배출 npsm
695	14.8, 50/60	9, 50/60	5000	2.0 (1490)	226 (60)	0.95 (3.6)	0.031	1/4 in.
795	15, 50/60	10, 50/60	5000	2.2 (1640)	195 (52)	1.1 (4.2)	0.033	1/4 in.
Mark IV	15, 50/60	N/A	5000	2.2 (1640)	195 (52)	1.1 (4.2)	0.033	3/8 in.
1095	15, 50/60	10, 50/60	5000	2.4 (1790)	123 (33)	1.2 (4.5)	0.035	1/4 in.
Mark V	N/A	10, 50/60	5000	2.4 (1790)	110 (29)	1.3 (4.9)	0.037	3/8 in.
1595	20/15, 50/60	N/A	5000	2.8 (2090)	110 (29)	1.35 (5.1)	0.039	1/4 in.
Mark V	20/15, 50/60	N/A	5000	2.8 (2090)	110 (29)	1.35 (5.1)	0.039	3/8 in.

유체가 달는 기본 도장기 부품
 아연 및 니켈 도금 탄소강, 나일론, 스테인레스 강철,
 PTFE, 아세틸, 가죽, UHMWPE, 알루미늄, 텅스텐 카바
 이드, PEEK, 황동

소음 수준

사운드 파워 91 dBa*
 음압 82 dBa*
 *ISO 3744 기준 ; 3.1 피트 (1 m) 에서 측정

치수

모델	무게 lb (kg)			높이 인치 (cm)			길이 인치 (cm)			너비 in (cm)
	Lo-Boy	Hi-Boy	QuikReel	Lo-Boy	Hi-Boy	QuikReel	Lo-Boy	Hi-Boy	QuikReel	
695	94 (43)	94 (43)	111 (50)	27.5 (69.9)	28.5 (72.4) 핸들 아래로, 38.75 (98.4) 핸들 위로	39 (99)	37 (94)	26 (66)	29.5 (75)	22.5 (57.2)
795	98 (45)	98 (45)	115 (52)	27.5 (69.9)	28.5 (72.4) 핸들 아래로, 38.75 (98.4) 핸들 위로	39 (99)	37 (94)	26 (66)	29.5 (75)	22.5 (57.2)
Mark IV	N/A	N/A	119 (54)	N/A	N/A	39 (99)	N/A	N/A	29.5 (75)	22.5 (57.2)
1095	N/A	120 (55)	141 (64)	N/A	29.5 (74.9) 핸들 아래로, 38.5 (97.8) 핸들 위로	39 (99)	N/A	26 (66)	28 (71)	24 (61)
1595	N/A	125 (57)	146 (66)	N/A	29.5 (74.9) 핸들 아래로, 38.5 (97.8) 핸들 위로	39 (99)	N/A	26 (66)	28 (71)	22.5 (57.2)
Mark V	N/A	130 (59)	151 (68)	N/A	29.5 (74.9) 핸들 아래로, 38.5 (97.8) 핸들 위로	39 (99)	N/A	26 (66)	28 (71)	24 (61)

Graco Standard Warranty

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

FOR GRACO CANADA CUSTOMERS

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. Les parties reconnaissent avoir convenu que la rédaction du présente document sera en Anglais, ainsi que tous documents, avis et procédures judiciaires exécutés, donnés ou intentés, à la suite de ou en rapport, directement ou indirectement, avec les procédures concernées.

Graco Information

For the latest information about Graco products, visit www.graco.com.

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call 1-800-690-2894 to identify the nearest distributor.

*All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.*

원래 지침의 번역 . This manual contains Korean. MM 3A0156

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Copyright 2009, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revised 09/2011